

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-33

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ МЕТОДОМ ВИБРОПРОКАТА

Выпуск 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8051 - 03

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-33

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ МЕТОДОМ ВИБРОПРОКАТА

Выпуск 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ совместно
с СКБ „Прокатдесталь“ и НИИЖБ

Одобрены Главпроектинстройпроектом 28 июня 1965 г.
и введены в действие с 1 сентября 1965 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1965

<https://zavodjbi.com/>

НИИЖБ	МАКАРИЧЕВ ХАЙДУКОВ
ДИРЕКТОР	Рук. лаборатория
СКБ „ПРОКАТДЕТАЛЬ“	КОЗЛОВ БЕРГЕР КРАСИЛНИКОВ
ГЛАВПРОМЗАДАНИИ	СЕРГЕСОВ ВАСИЛЬЕВ ВЫЖИГИН ТРАКТЕВЕРГЕР
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА	
РУКОВОД. ГРУППЫ	

ШУФР
СТ-02-33
Выпуск 3
Нарко-лист

УНБ. №

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.		Листы
I. Пояснительная записка	3.-4		
II. Рабочие чертежи	Листы		
1. Номенклатура и показатели расхода материалов трехслойных железобетонных панелей	I-3	II. Опалубочные чертежи и показатели плит П1-П16	I3-20
2. Сборочный чертеж панелей размером I,2x6м без пароизоляции	4	II. Армирование плит. Разрезы 3-3, 4-4	2I
3. Сборочный чертеж панелей размером I,2x6м с одним слоем пароизоляции	5	II.3. Детали I + 8	22
4. Сборочный чертеж панелей размером I,2x6 м с двумя слоями пароизоляции.	6	II.4. Пространственные каркасы КП1 + КП16	23-30
5. Сборочный чертеж панелей размером I,8x6 м без пароизоляции	7	II.5. Пространственные каркасы КП1-КП-16 Детали I + 6	3I-32
6. Сборочный чертеж панелей размером I,8x6 м с одним слоем пароизоляции	8	II.6. Спецификация марок арматурных изделий	33
7. Сборочный чертеж панелей размером I,8x6 м с двумя слоями пароизоляции	9	II.7. Плоские каркасы КР1 + КР13	34
8. Сборочный чертеж панелей размером 3x6 м без пароизоляции	10	II.8. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие	35
9. Сборочный чертеж панелей размером 3x6 м с одним слоем пароизоляции	11	II.9. Закладные элементы М6- М11	36
10. Сборочный чертеж панелей размером 3x6 м с двумя слоями пароизоляции	12	II.20. Схемы раскладки плит утеплителя и устройство пароизоляции по панелям	37

Выжиган
 Прохоренко
 Сидячих
 Сучкова
 1964г.

Авт. отв.-т.
 Рук. проект
 Ст. инженер
 Инженер
 Дата выдана

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. В настоящей серии даны рабочие чертежи железобетонных трехслойных панелей для стен отапливаемых промышленных зданий.

2. Изготовление панелей предусмотрено методом непрерывного вибропроката на станах "БПС-6".

3. Номенклатура стеновых панелей и их маркировка приведены на листах I-3.

В номенклатуру включена панель шириной 3 м. Ее применение, там, где это возможно /на торцах здания при отсутствии окон, глухих участках стен с учетом расположения опорных столиков для примыкающих панелей/, позволяет уменьшить расход закладных деталей, петель для подъема; лучше использовать крановое оборудование, снизить трудоемкость изготовления панелей на стане, учитывая технологию и производительность стана.

4. Все данные по подбору панелей, их расчету, а также характеристику панелей, область применения, конструктивные решения панельных стен, указания по маркировке панелей, монтажные и архитектурные детали панельных стен, схемы раскладки панелей, примеры решений фасадов и детали крепления стеновых панелей приведены в серии СТ-02-3I выпуск I.

При применении панелей в условиях воздействия агрессивных сред следует предусмотреть защитные мероприятия в соответствии с указаниями серии СТ-02-3I выпуск I табл.5.

Принятые в серии СТ-02-3I вып. I опорные консоли проверены на возможность их применения для установки стеновых панелей настоящей серии ввиду их отличия от панелей серии СТ-02-3I вып.3 по толщине и весу.

5. Конструкция трехслойной панели состоит из двух железобетонных ребристых плит с расположенным между ними слоем утеплителя из минераловатных плит по ГОСТ 9573-60 и ГОСТ 10140-62.

Панели приняты двух толщин 230 и 250 мм, получаемых из толщины двух прокатных железобетонных плит /95+95мм/ и

слоя утеплителя 40 /60/ мм с объемным весом $\gamma = 200, 300, 400$ кг/м³.

По периметру панели утеплитель должен быть заклеен изоляционной бумагой.

Соединение плит в панель производится с помощью сварки закладных элементов, расположенных в продольных ребрах плит.

Раскладка утеплителя и пароизоляции должна производиться по схеме, приведенной на листе 37 данного выпуска.

6. Ребристые плиты запроектированы из бетона марки 300. Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз 25.

7. В качестве рабочей арматуры принята горячекатанная арматурная сталь класса А-III /марки 35ГС/ по ГОСТ 578I-6I и обыкновенная арматурная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53.

Петли для подъема панелей изготавливаются только из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-I /ст.3/ по ГОСТ 578I-6I.

При эксплуатации панелей при расчетных температурах ниже минус 40° сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25Г2С без изменения площади сечения арматуры.

При монтаже панелей при температурах ниже минус 30° петли должны изготавливаться из стали класса А-I марки Ст.3 /спокойная/.

Армирование панелей осуществляется продольными и поперечными сварными каркасами, собранными в пространственный каркас. При этом пространственный каркас должен собираться в следующем порядке:

1. устанавливаются продольные каркасы;
2. устанавливаются поперечные каркасы;
3. производится обжим парных хомутов поперечных каркасов вокруг продольных каркасов;

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 3
Нарко-лист

Име. №

Нач. отд. - Вострун
Рек. отдел - Кошарникова
Ст. инженер - Сидорова
Инженер - Сидорова
Дата выпуска - 1964г.

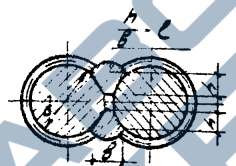
№№
12-33
лист 3
ка-лист

И. №

Условные обозначения сварных швов.

4. к образованному пространственному каркасу привариваются закладные детали.

8. Все закладные элементы панелей, за исключением монтажных петель, должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозийной защите закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" /СН 206-62/. Нанесение цинкового покрытия осуществляется способом металлизации путем распыления расплавленного цинка струей сжатого воздуха / см. приложение I СН 206-62/, а также горячим цинкованием или гальванизацией. Толщина цинкового покрытия назначается в зависимости от способа выполнения его и атмосферно-климатических условий района строительства по табл. I СН 206-62.



сварной шов заводской
сварной шов монтажный
h - высота шва (h=0,25d, но не менее 4мм)
b - ширина шва (b=0,5d, но не менее 8мм.)
l - длина шва

9. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка, должны производиться в соответствии со СНиП I-В.5-62.

Применение наружных панелей с трещинами не допускается. Лицевая поверхность панелей должна иметь ровную фактуру, не иметь оцолов граней и раковин.

До начала серийного производства панелей заводом - изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке технические условия на изготовление и приемку панелей.

10. Величина отпускной прочности бетона должна быть не ниже 70% от проектной прочности бетона.

11. Транспортировка и складирование панелей должны производиться только в положении "на ребро". Установка панелей в это положение при изготовлении осуществляется с помощью кантователя.

Инженер
Инженер
Дата
Выпуска
Формы
Контракт
Ссылка на
1964г.

Наименования и показатели расхода материалов трехслойных железобетонных панелей с одним слоем пароизоляции

<https://zavodjbi.com/>

№	№/п	Эскиз поперечного сечения	Наим. размеры панели Н	Толщи. на по-лу 8 мм	Толщи. на стел-ля 8 мм	Марка панели	Вес панели, т			Расход материалов					Величи-на над-матери-ала по сто-ности для бе-та кг/м ²	Назначение панели	№ места
							При среднем весе утеплителя в кг/м ³			бетон м ³	Утепли-тель м ³	Руде-райд м ²	битум кг	Сталь кг			
							200	300	400								
1		<p>Пароизоляция /слой рубероида на битум. мастике</p>	1,2x6	230	40	ПСТ 23-1-1 1,2x6	2,2	2,2	2,2	0,84	0,28	7,2	14,6	60,0	80-55	Рядовая панель	5
2	ПСТ 23-1а-1 1,2x6					Паралетная панель при при-вязке продольной стены "0"											
3	ПСТ 23-1б-1 1,2x6					Паралетная панель при при-вязке продольной стены "250"											
4	ПСТ 23-2-1 1,2x6					Рядовая панель											
5	ПСТ 23-2а-1 1,2x6					Паралетная панель при при-вязке продольной стены "0"											
6	ПСТ 23-2б-1 1,2x6					Паралетная панель при при-вязке продольной стены "250"											
7			250	60	ПСТ 25-1-1 1,2x6	2,2	2,2	2,3	0,84	0,43	7,2	14,6	60,0	80-55	Рядовая панель	5	
8	ПСТ 25-1а-1 1,2x6				Паралетная панель при при-вязке продольной стены "0"												
9	ПСТ 25-1б-1 1,2x6				Паралетная панель при при-вязке продольной стены "250"												
10	ПСТ 25-2-1 1,2x6				Рядовая панель												
11	ПСТ 25-2а-1 1,2x6				Паралетная панель при при-вязке продольной стены "0"												
12	ПСТ 25-2б-1 1,2x6				Паралетная панель при при-вязке продольной стены "250"												
13		1,8x6	230	40	ПСТ 23-1-1 1,8x6	3,1	3,1	3,2	1,18	0,43	10,8	21,6	80,4	80-55	Рядовая панель	8	
14	ПСТ 23-2-1 1,8x6				Рядовая панель												
15	ПСТ 25-1-1 1,8x6				Рядовая панель												
16		250	60	ПСТ 25-2-1 1,8x6	3,1	3,2	3,2	1,18	0,63	10,8	21,6	80,4	80-55	Рядовая панель	8		
17	ПСТ 25-2а-1 1,8x6			Рядовая панель													
18	ПСТ 25-2б-1 1,8x6			Рядовая панель													
19		230	40	ПСТ 23-1-1 3x6	4,8	4,8	5,0	1,86	0,71	18,0	36,2	120,4	80-55	Рядовая панель	11		
20	ПСТ 23-2-1 3x6			Рядовая панель													
21		250	60	ПСТ 25-1-1 3x6	4,9	5,0	5,1	1,86	1,06	18,0	36,2	120,4	80-55	Рядовая панель	11		
22	ПСТ 25-2-1 3x6			Рядовая панель													

Проверил: Суровый А.А. 1984г.
Лого: Вилучев.

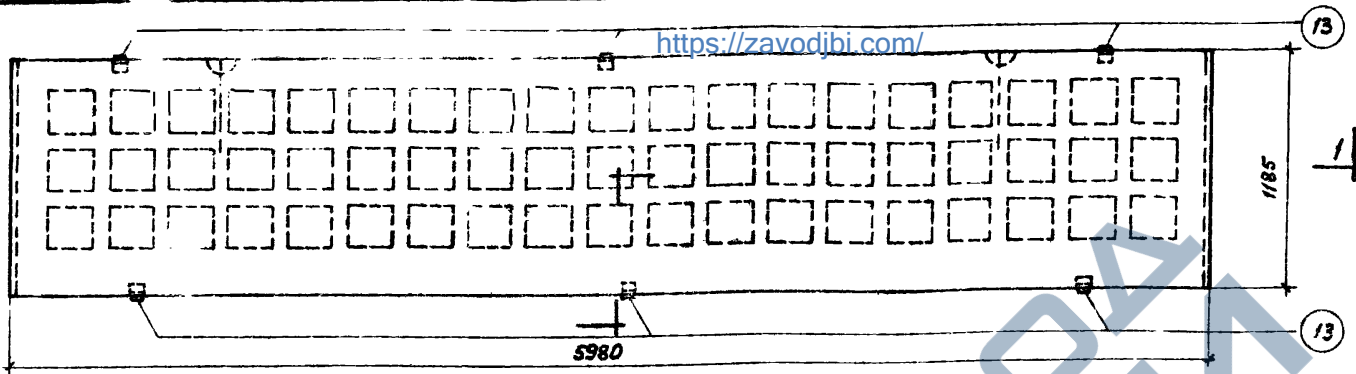


Наименования и показатели расхода материалов трехслойных железобетонных панелей с одним слоем пароизоляции

СТ-02-33
Выпуск 3
лист 2

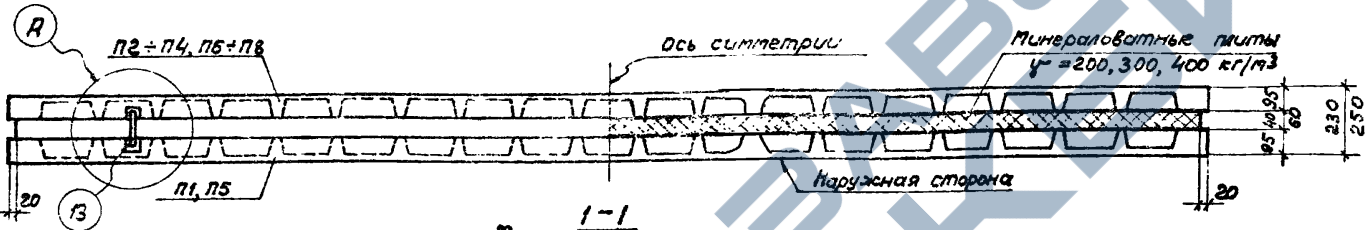
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



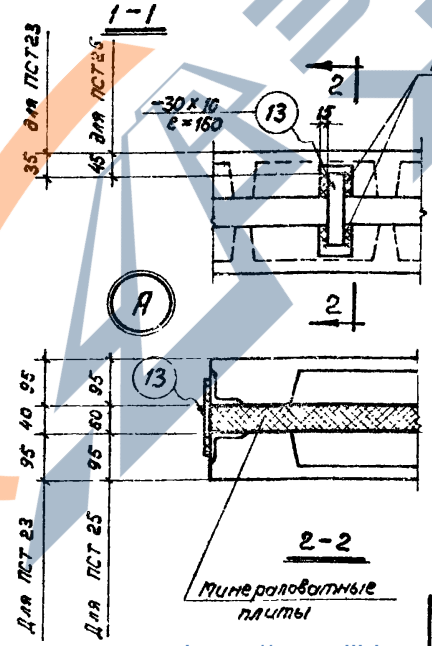
Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отдельной позиции	Кол. шт.	л. листа
ПСТ 23-1 1,2x6	П1	1	13
	П2	1	14
	П3	6	36
ПСТ 23-1а 1,2x6	П1	1	13
	П3	1	15
ПСТ 23-1б 1,2x6	П1	1	13
	П4	1	16
	П3	6	36
ПСТ 23-2 1,2x6	П6	1	14
	П3	6	36
ПСТ 23-2а 1,2x6	П5	1	13
	П7	1	15
ПСТ 23-2б 1,2x6	П3	6	36
	П5	1	13
	П8	1	16
ПСТ 23-2в 1,2x6	П3	6	36
	П1	1	13
	П2	1	14
ПСТ 25-1 1,2x6	П1	1	13
	П3	6	36
ПСТ 25-1а 1,2x6	П1	1	13
	П3	1	15
ПСТ 25-1б 1,2x6	П1	1	13
	П4	1	16
	П3	6	36
ПСТ 25-2 1,2x6	П6	1	14
	П3	6	36
ПСТ 25-2а 1,2x6	П5	1	13
	П7	1	15
ПСТ 25-2б 1,2x6	П3	6	36
	П5	1	13
	П8	1	16
ПСТ 25-2в 1,2x6	П3	6	36



Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов				
		Бетон м ³	Утеплител. м ³	Сталь кг		
ПСТ 23-1 1,2x6	300	0,84	0,28	60,0		
ПСТ 23-1а 1,2x6				60,0		
ПСТ 23-1б 1,2x6				62,7		
ПСТ 23-2 1,2x6				82,8		
ПСТ 23-2а 1,2x6				82,8		
ПСТ 23-2б 1,2x6				85,5		
ПСТ 25-1 1,2x6				0,43	0,28	60,0
ПСТ 25-1а 1,2x6						60,0
ПСТ 25-1б 1,2x6						62,7
ПСТ 25-2 1,2x6						82,8
ПСТ 25-2а 1,2x6	82,8					
ПСТ 25-2б 1,2x6	85,5					



Примечания:

- Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13).
- Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

Инж. Д.К.-1
Лек. группы
Ст. инженер
Проверил
Дата выпуска:

выполнил
Грамотенерц
Смелянская
Сушкова
1984 г.

ТА
1984

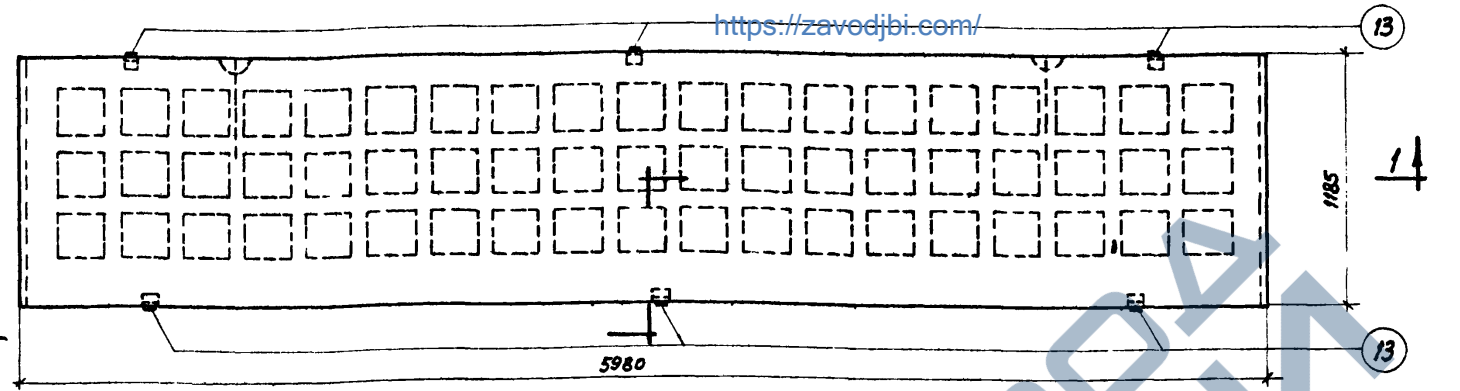
Сборочный чертеж панелей размером 1,2x6 м без пароизоляции

СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 4

<https://zavodjbi.com/>

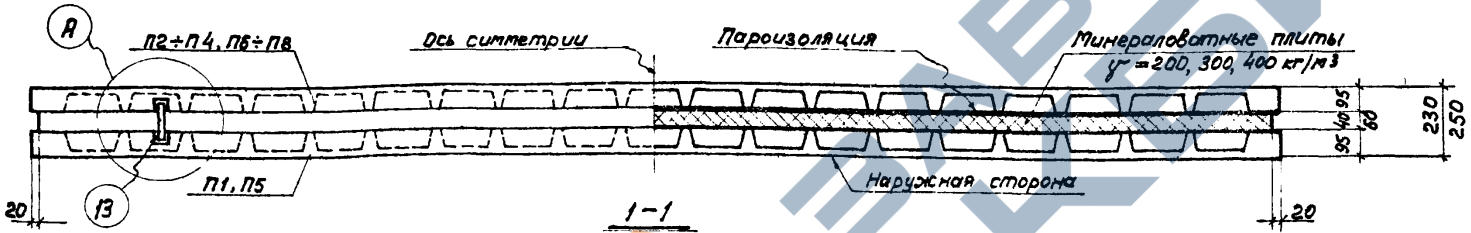
<https://zavodjbi.com/>

ЛЦЩФФ
СТ-02-33
Выпуск 3
Марк.-лист
5
ЛНВ. №



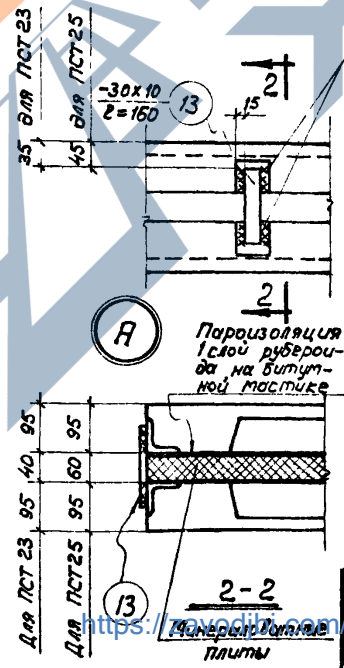
Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отдельной позиции	Кол. шт.	Л. листов
ПСТ 23-1-1 1,2x6	П1	1	13
	П2	1	14
	П3	6	36
ПСТ 23-1а-1 1,2x6	П1	1	13
	П3	1	15
ПСТ 23-1б-1 1,2x6	П1	1	13
	П4	1	16
	П3	6	36
ПСТ 23-2-1 1,2x6	П5	1	13
	П6	1	14
	П3	6	36
ПСТ 23-2а-1 1,2x6	П5	1	13
	П7	1	15
ПСТ 23-2б-1 1,2x6	П5	1	13
	П8	1	16
	П3	6	36
ПСТ 25-1-1 1,2x6	П1	1	13
	П2	1	14
ПСТ 25-1а-1 1,2x6	П1	1	13
	П3	1	15
	П3	6	36
ПСТ 25-1б-1 1,2x6	П1	1	13
	П4	1	16
ПСТ 25-2-1 1,2x6	П3	6	36
	П5	1	13
	П6	1	14
ПСТ 25-2а-1 1,2x6	П3	6	36
	П5	1	13
	П7	1	15
ПСТ 25-2б-1 1,2x6	П5	1	13
	П8	1	16



Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов								
		Бетон м3	Утеплитель м3	Рубероид м2	Битум кг	Сталь кг				
ПСТ 23-1-1 1,2x6	300	0,84	0,28	7,2	14,6	60,0				
ПСТ 23-1а-1 1,2x6						60,0				
ПСТ 23-1б-1 1,2x6						62,7				
ПСТ 23-2-1 1,2x6						82,8				
ПСТ 23-2а-1 1,2x6						82,8				
ПСТ 23-2б-1 1,2x6						85,5				
ПСТ 25-1-1 1,2x6						0,43	0,28	7,2	14,6	60,0
ПСТ 25-1а-1 1,2x6										60,0
ПСТ 25-1б-1 1,2x6										62,7
ПСТ 25-2-1 1,2x6										82,8
ПСТ 25-2а-1 1,2x6										82,8
ПСТ 25-2б-1 1,2x6										85,5



Примечания:

- Соединение 2х плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13).
- Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

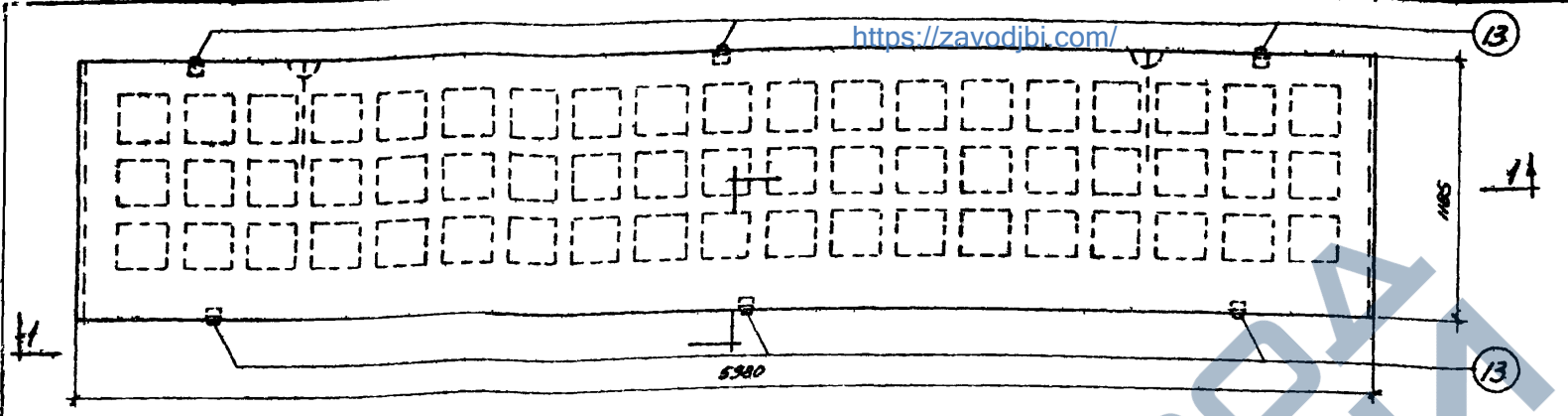
Выжелеин
Тракторенгерч
Смляжмскуу
Сушгорода
1964 г.
Нач. ДТК-Г
Руч. группы
Ст. инженер
Проверил
Дата выпуска

ТА
1964

Сборочный чертеж панелей размером 1,2x6 м с одним слоем пароизоляции

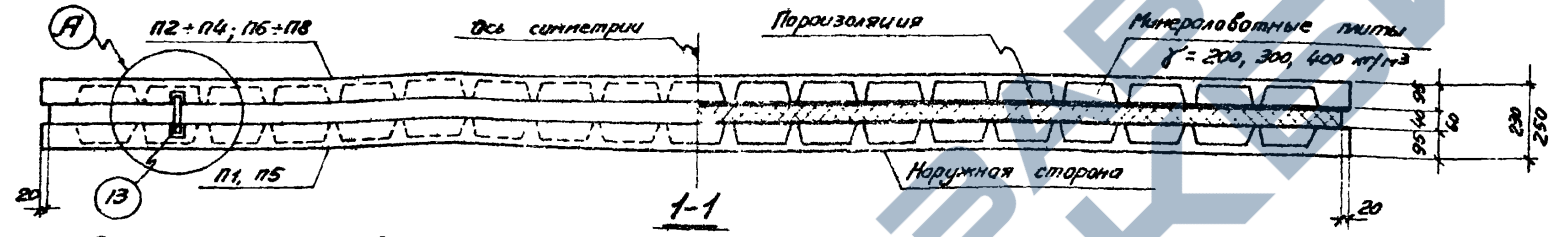
СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 5

<https://zavodjbi.com/>



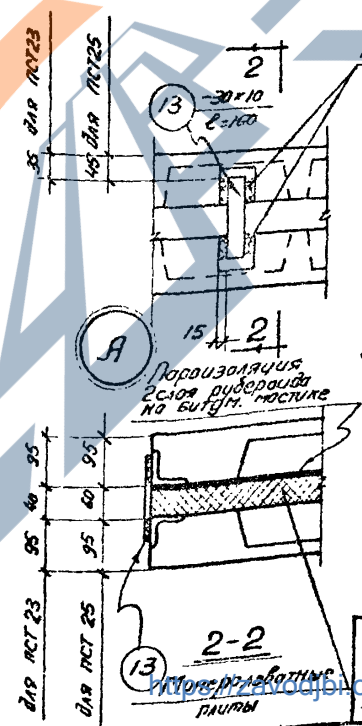
Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отдельной позиции	Кол. шт.	№ места
ПСТ23-1-2 1,2x6	П1	1	13
	П2	1	14
	П3	6	36
ПСТ23-1а-2 1,2x6	П1	1	13
	П3	1	15
	П3	6	36
ПСТ23-1б-2 1,2x6	П1	1	13
	П4	1	16
	П3	6	36
ПСТ23-2-2 1,2x6	П5	1	13
	П6	1	14
	П3	6	36
ПСТ23-2а-2 1,2x6	П5	1	13
	П7	1	15
	П3	6	36
ПСТ23-2б-2 1,2x6	П5	1	13
	П8	1	16
	П3	6	36
ПСТ25-1-2 1,2x6	П1	1	13
	П2	1	14
	П3	6	36
ПСТ25-1а-2 1,2x6	П1	1	13
	П3	1	15
	П3	6	36
ПСТ25-1б-2 1,2x6	П1	1	13
	П4	1	16
	П3	6	36
ПСТ25-2-2 1,2x6	П5	1	13
	П6	1	14
	П3	6	36
ПСТ25-2а-2 1,2x6	П5	1	13
	П7	1	15
	П3	6	36
ПСТ25-2б-2 1,2x6	П5	1	13
	П8	1	16
	П3	6	36



Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов				
		Бетон №3	Утеплитель №3	Рубероид №2	Битум кг	Сталь кг
ПСТ23-1-2 1,2x6	300	0,28	0,43	14,4	29,2	60,0
ПСТ23-1а-2 1,2x6						60,0
ПСТ23-1б-2 1,2x6						62,7
ПСТ23-2-2 1,2x6						82,8
ПСТ23-2а-2 1,2x6						82,8
ПСТ23-2б-2 1,2x6						85,5
ПСТ25-1-2 1,2x6						60,0
ПСТ25-1а-2 1,2x6						63,0
ПСТ25-1б-2 1,2x6						62,7
ПСТ25-2-2 1,2x6						82,8
ПСТ25-2а-2 1,2x6						82,8
ПСТ25-2б-2 1,2x6						85,5



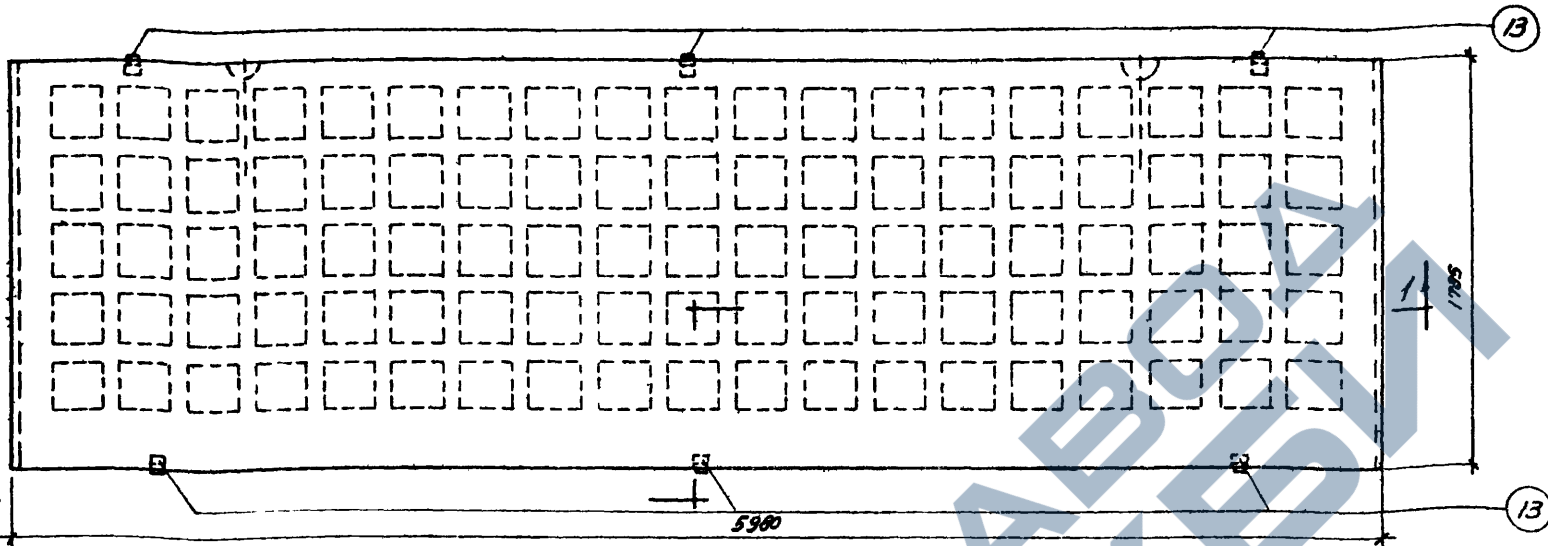
- Примечания:
- Соединение 2-х плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13)
 - Отрицательный заусек по толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

ТА
1964

Сборочный чертеж панелей размером 1,2x6 м с двумя слоями пароизоляции

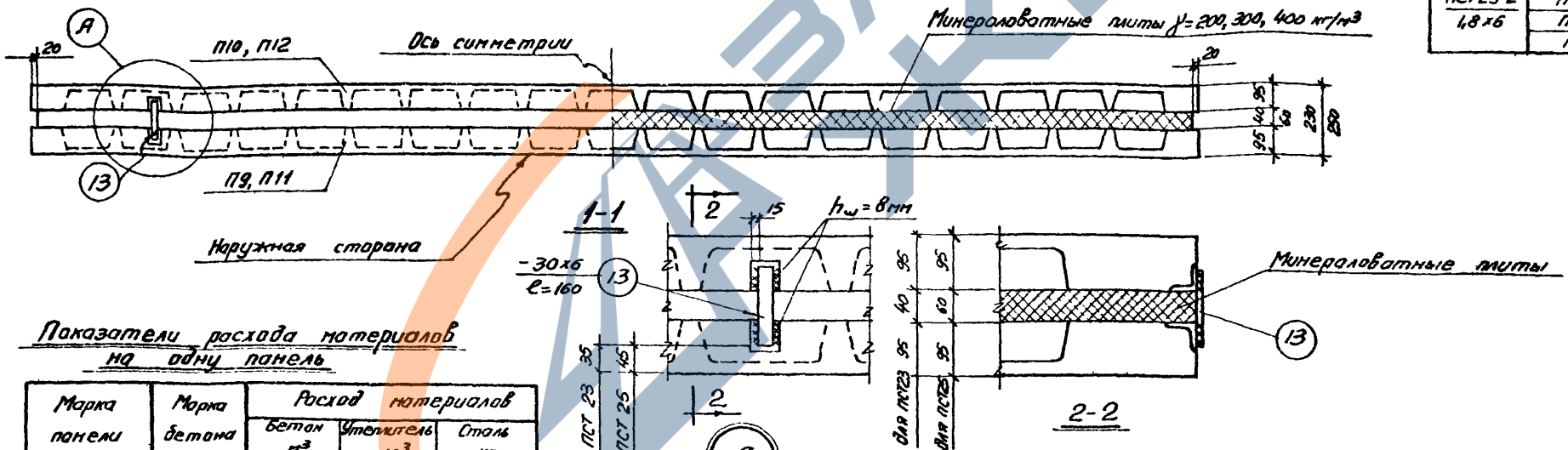
СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 6

Шуфр
СТ-02-33
Выпуск 3
Марка-Авст
7
Чел. №



Спецификация марок плит и отдельных позиций по одной панели

Марка панели	Марка плиты или отд. поз.	К-во шт.	Места
ПСТ23-1 1,8x6	П9	1	17
	П10	1	18
	П13	6	36
ПСТ23-2 1,8x6	П11	1	17
	П12	1	18
	П13	6	36
ПСТ25-1 1,8x6	П9	1	17
	П10	1	18
	П13	6	36
ПСТ25-2 1,8x6	П11	1	17
	П12	1	18
	П13	6	36



Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов		
		Бетон м ³	Утеплитель м ³	Сталь кг
ПСТ23-1 1,8x6	300	1,8	0,63	80,4
ПСТ23-2 1,8x6				112,4
ПСТ25-1 1,8x6				80,4
ПСТ25-2 1,8x6				112,4

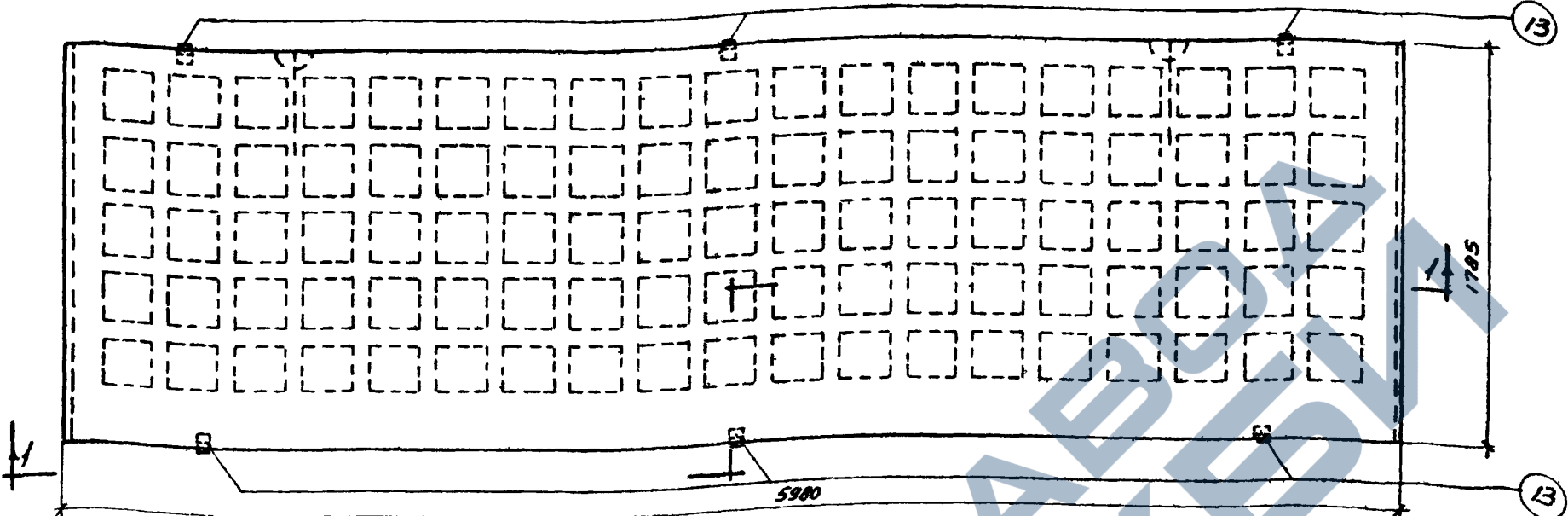
Примечания:

- Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13).
- Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

Нач. ОТК-1
Инженер
Пробирщик
Цена выпуска: 1964

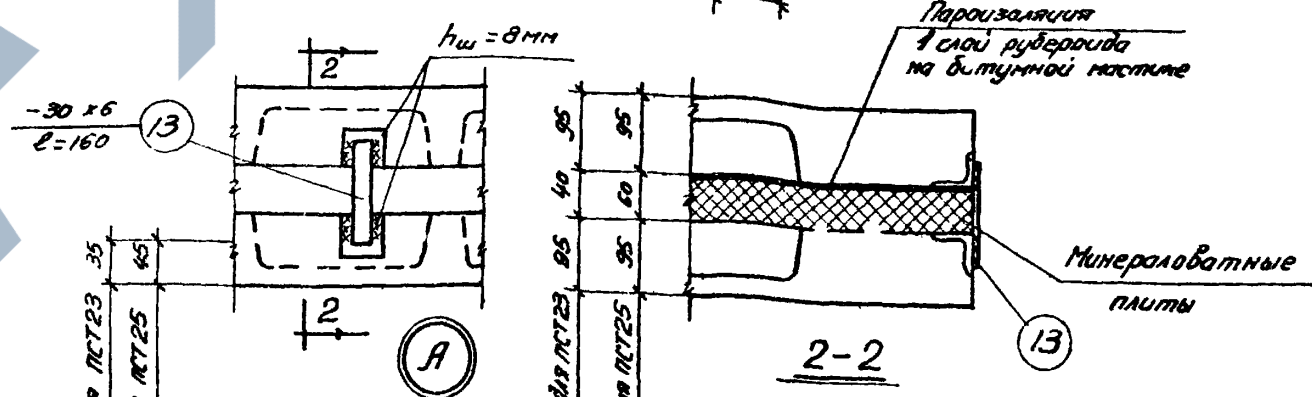
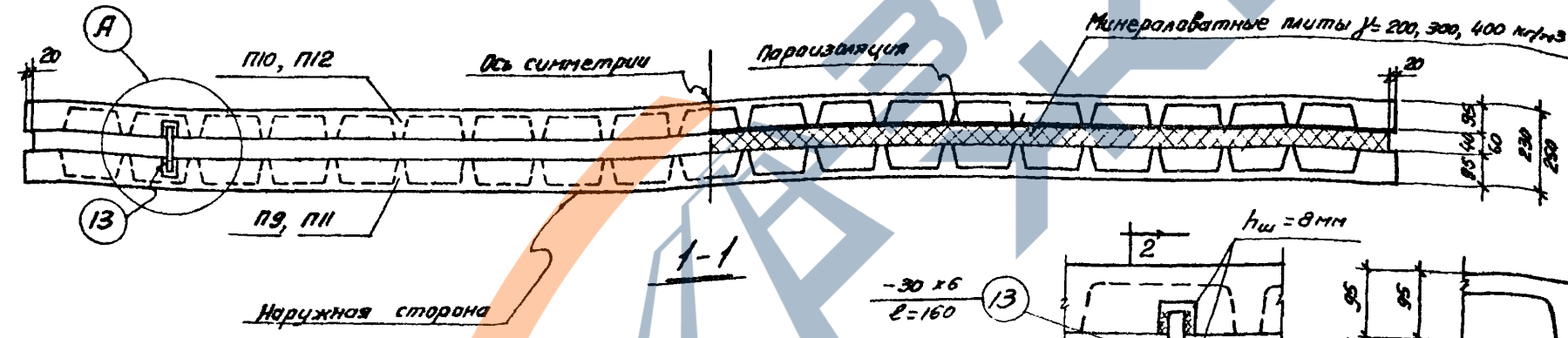
ТД 1964	Сборочный чертеж панелей размером 1,8x6 м без пароизоляции	СТ-02-33	Выпуск 3
		Лист	7

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 3
Карта-Лист
8
Уч.В. №



Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отд. поз.	К-во шт.	И места
ПСТ23-1-1 1,8 x 6	П9	1	17
	П10	1	18
	13	6	36
ПСТ23-2-1 1,8 x 6	П11	1	17
	П12	1	18
	13	6	36
ПСТ25-1-1 1,8 x 6	П9	1	17
	П10	1	18
	13	6	36
ПСТ25-2-1 1,8 x 6	П11	1	17
	П12	1	18
	13	6	36



Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов				
		Бетон м³	Утеплитель м³	Рубероид м²	Битум кг	Сталь кг
ПСТ23-1-1 1,8 x 6	300	1,18	0,43	10,8	21,6	80,4
ПСТ23-2-1 1,8 x 6						112,4
ПСТ25-1-1 1,8 x 6						80,4
ПСТ25-2-1 1,8 x 6						112,4
ПСТ25-2-1 1,8 x 6						112,4

Примечания:

1. Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз.13).
2. Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

Имя ОТК-1
Имя ОТК-2
Имя ОТК-3
Имя ОТК-4
Имя ОТК-5
Имя ОТК-6
Имя ОТК-7
Имя ОТК-8
Имя ОТК-9
Имя ОТК-10
Имя ОТК-11
Имя ОТК-12
Имя ОТК-13
Имя ОТК-14
Имя ОТК-15
Имя ОТК-16
Имя ОТК-17
Имя ОТК-18
Имя ОТК-19
Имя ОТК-20
Имя ОТК-21
Имя ОТК-22
Имя ОТК-23
Имя ОТК-24
Имя ОТК-25
Имя ОТК-26
Имя ОТК-27
Имя ОТК-28
Имя ОТК-29
Имя ОТК-30
Имя ОТК-31
Имя ОТК-32
Имя ОТК-33
Имя ОТК-34
Имя ОТК-35
Имя ОТК-36
Имя ОТК-37
Имя ОТК-38
Имя ОТК-39
Имя ОТК-40
Имя ОТК-41
Имя ОТК-42
Имя ОТК-43
Имя ОТК-44
Имя ОТК-45
Имя ОТК-46
Имя ОТК-47
Имя ОТК-48
Имя ОТК-49
Имя ОТК-50
Имя ОТК-51
Имя ОТК-52
Имя ОТК-53
Имя ОТК-54
Имя ОТК-55
Имя ОТК-56
Имя ОТК-57
Имя ОТК-58
Имя ОТК-59
Имя ОТК-60
Имя ОТК-61
Имя ОТК-62
Имя ОТК-63
Имя ОТК-64
Имя ОТК-65
Имя ОТК-66
Имя ОТК-67
Имя ОТК-68
Имя ОТК-69
Имя ОТК-70
Имя ОТК-71
Имя ОТК-72
Имя ОТК-73
Имя ОТК-74
Имя ОТК-75
Имя ОТК-76
Имя ОТК-77
Имя ОТК-78
Имя ОТК-79
Имя ОТК-80
Имя ОТК-81
Имя ОТК-82
Имя ОТК-83
Имя ОТК-84
Имя ОТК-85
Имя ОТК-86
Имя ОТК-87
Имя ОТК-88
Имя ОТК-89
Имя ОТК-90
Имя ОТК-91
Имя ОТК-92
Имя ОТК-93
Имя ОТК-94
Имя ОТК-95
Имя ОТК-96
Имя ОТК-97
Имя ОТК-98
Имя ОТК-99
Имя ОТК-100

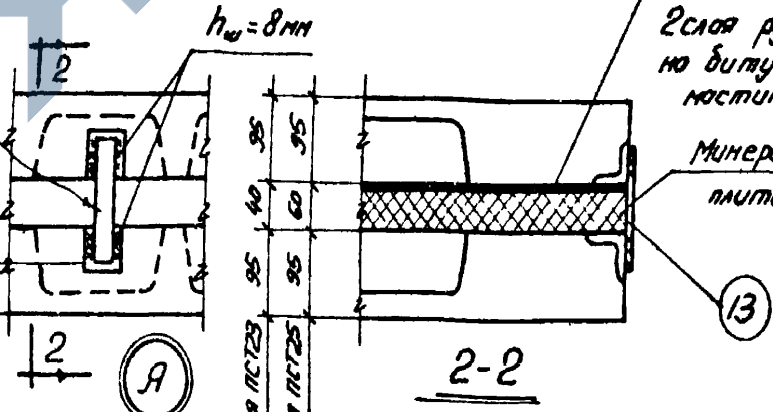
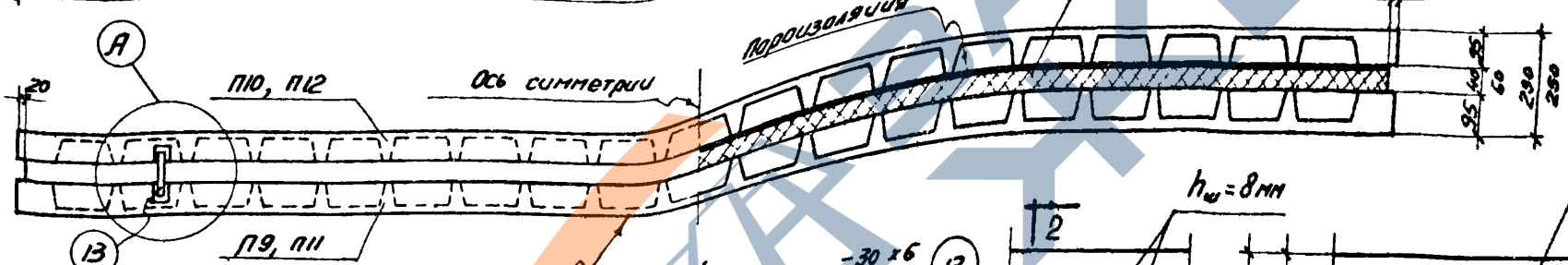
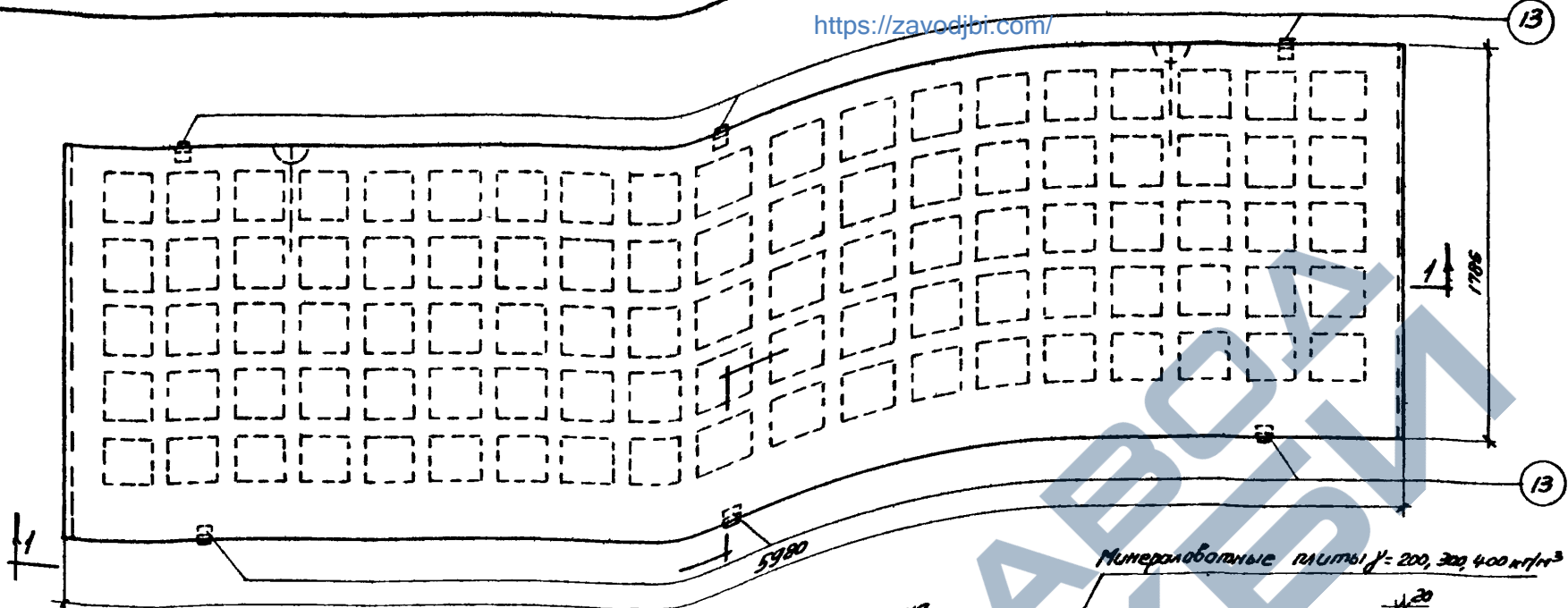
ТА
1964
Сборочный чертеж панелей размером 1,8 x 6 м с одним слоем пароизоляции
СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 8

13

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 3
Марка-Лист
9
Умб. №

Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отв. поз.	К-во шт.	л
ПСТ23-1-2 1,8 x 6	П9	1	17
	П10	1	18
	13	6	36
ПСТ23-2-2 1,8 x 6	П11	1	17
	П12	1	18
	13	6	36
ПСТ25-1-2 1,8 x 6	П9	1	17
	П10	1	18
	13	6	36
ПСТ25-2-2 1,8 x 6	П11	1	17
	П12	1	18
	13	6	36



Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов				Сталь кг
		Бетон м ³	Утеплитель м ³	Рубероид м ²	Битум кг	
ПСТ23-1-2 1,8 x 6	300	1,18	0,43	21,6	43,2	80,4
ПСТ23-2-2 1,8 x 6						112,4
ПСТ25-1-2 1,8 x 6						80,4
ПСТ25-2-2 1,8 x 6						112,4

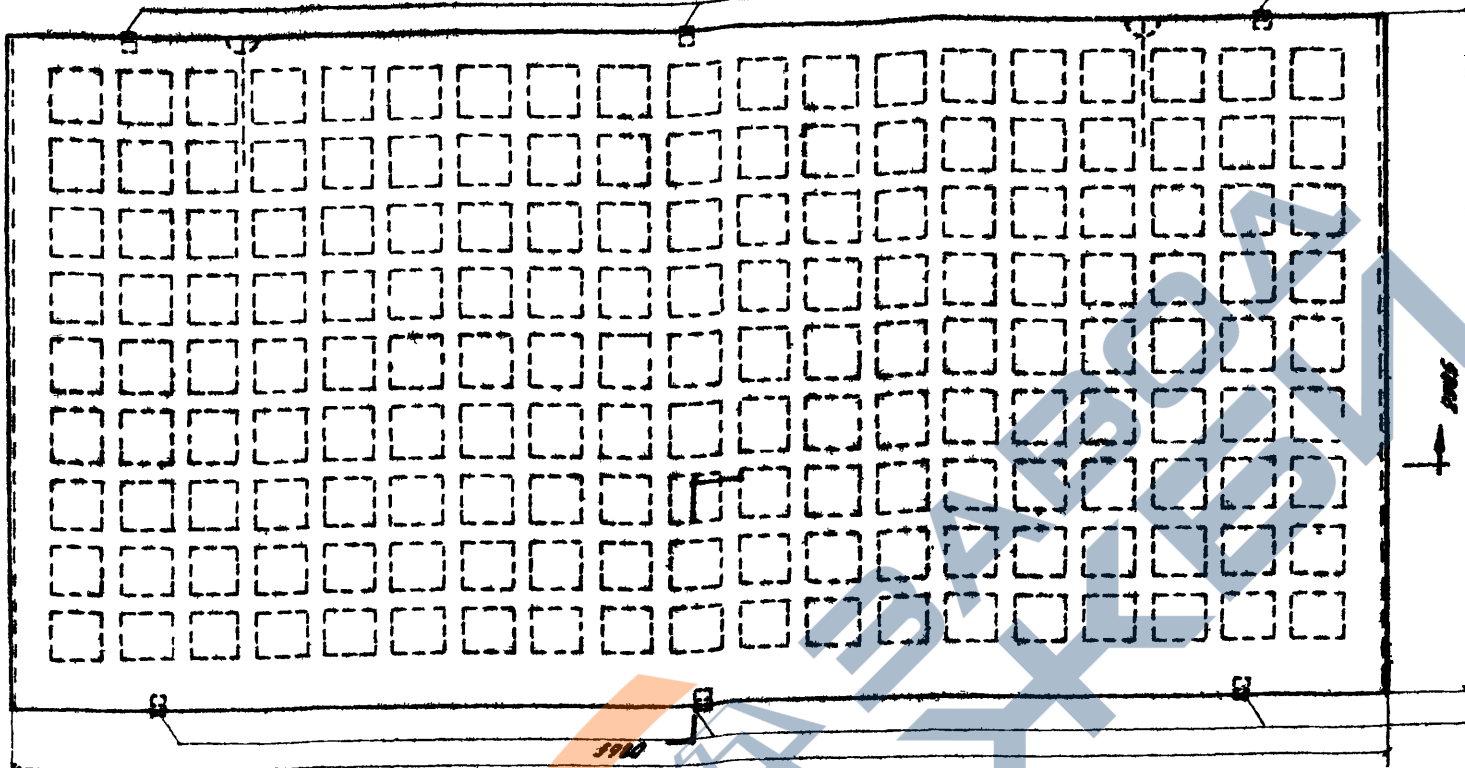
- Примечания:
- Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13).
 - Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

Исполн. В.И.М.М. Выходим
Проверен. С.И.С.С. С.И.С.С. С.И.С.С.
Линейн. С.И.С.С. С.И.С.С. С.И.С.С.
Инженер С.И.С.С. С.И.С.С. С.И.С.С.
Группы С.И.С.С. С.И.С.С. С.И.С.С.
Нач. Отд. С.И.С.С. С.И.С.С. С.И.С.С.
Дата выпуска: 1964г.

ТА 1964 Сборочный чертеж панелей размером 1,8 x 6 м с двумя слоями изоляции

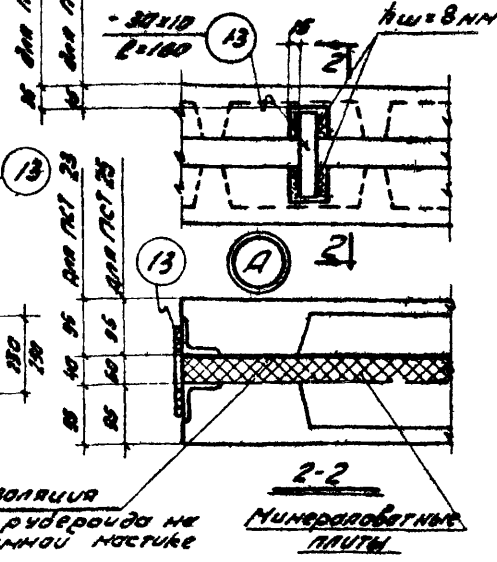
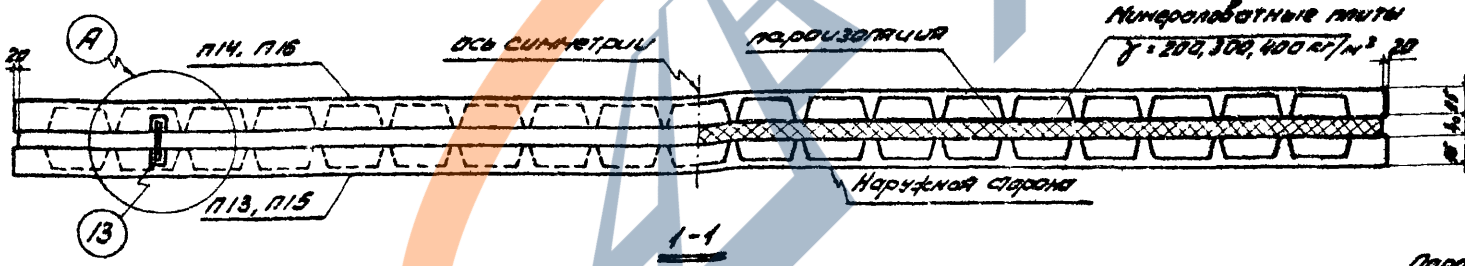
СТ-02-33 Выпуск 3	Лист 9
----------------------	--------

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 3
Марка лист
11
Лист №



13 Спецификация марок плит и стальных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или ст. поз.	кол. шт.	№ листа
ПСТ 23-1-1 3x6	П13	1	19
	П14	1	20
	13	6	36
ПСТ 23-2-1 3x6	П15	1	19
	П16	1	20
	13	6	36
ПСТ 25-1-1 3x6	П13	1	19
	П14	1	20
	13	6	36
ПСТ 25-2-1 3x6	П15	1	19
	П16	1	20
	13	6	36



Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов				
		Бетон М3	Утеплитель М3	Рубероид М3	Битум кг	Сталь кг
ПСТ 23-1-1 3x6	300	1,86	0,71	1,40	36,2	120,4
ПСТ 23-2-1 3x6						171,6
ПСТ 25-1-1 3x6			1,06	120,4		
ПСТ 25-2-1 3x6					171,6	

Примечания:

1. Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 10)
2. Отрицательный отступ на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от жесткости утеплителя.

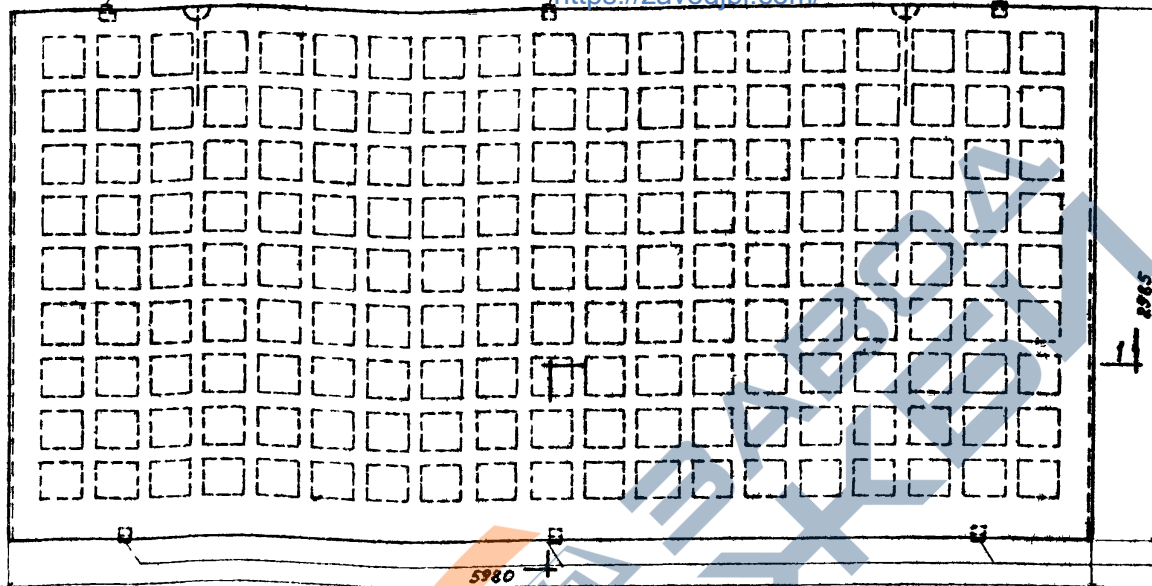
ТА
1964

Сборочный чертеж панелей размером 3360 с одним слоем пароизоляции.

СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 11

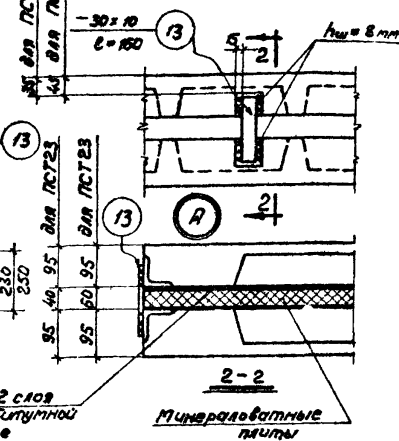
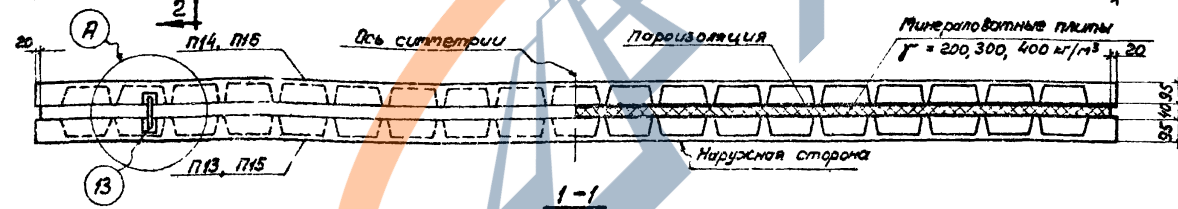
<https://zavodjbi.com/>

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 3
Марка-лист
12
ЛНВ-12



13 Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отд. поз.	Кол. шт.	№ листа
ПСТ 23-1-2 3x6	П13	1	19
	П14	1	20
ПСТ 23-2-2 3x6	13	6	36
	П15	1	19
ПСТ 25-1-2 3x6	13	1	20
	П14	1	20
ПСТ 25-2-2 3x6	13	6	36
	П15	1	19
ПСТ 25-2-2 3x6	П16	1	20
	13	6	36



Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	расход материалов				
		Бетон м ³	Утеплитель м ²	Рубероид м ²	Битум кг	Сталь кг
ПСТ 23-1-2 3x6	300	1,86	0,71	36	72,4	120,4
ПСТ 23-2-2 3x6						171,6
ПСТ 25-1-2 3x6	300	1,86	0,71	36	72,4	120,4
ПСТ 25-2-2 3x6						171,6

Примечания:

- Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13).
- Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

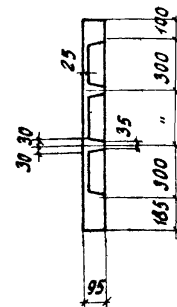
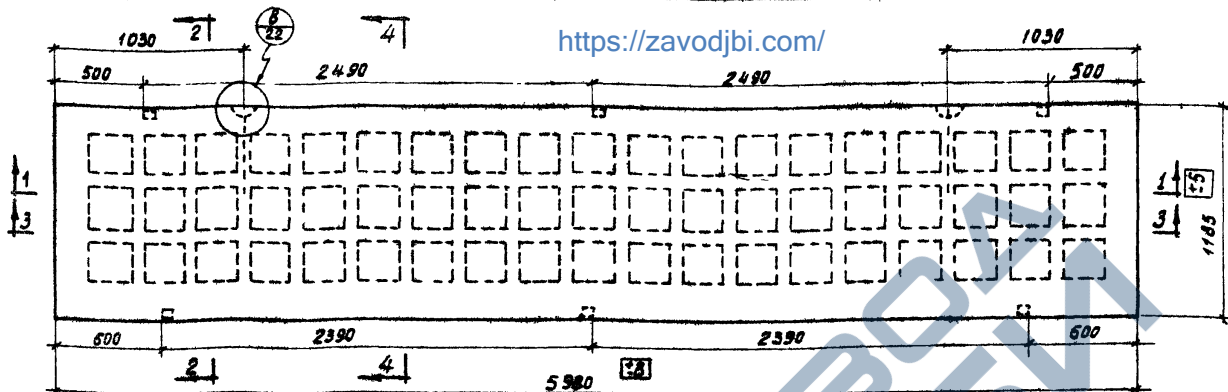
ТА 1984	Сборочный чертеж панелей р. змрат 3x6 м с двумя слоями пароизоляции	СТ-02-33
		Выпуск 3
		Лист 12

Выполнен
Трапезинер
Сушкова
Сурабова
1984 г.

Нач. ОТК-1
Рис. эскизы
Инженер
Проверил
Дата выпуска:

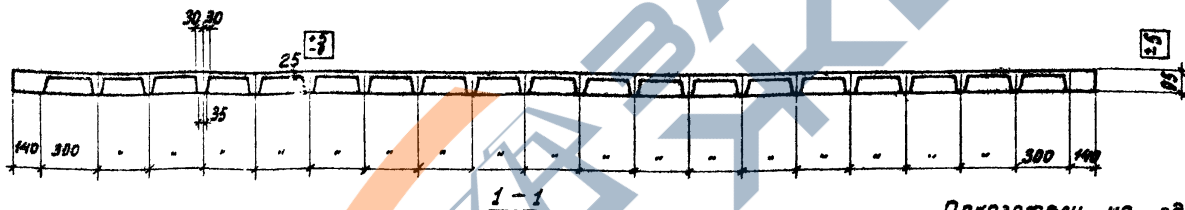
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



П1, П5

2-2



Показатели на одну плиту


Марка плиты	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		марка	объем м³	
П1	1,05	300	0,42	25,0
П5				36,4

Выборка стали на одну плиту в кг

Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 8509-38		
	класса А-III		класса А-I	класса В-I		Профил L63x6			
	φ, мм	Утого	φ, мм	Утого	φ, мм	Утого	Утого		
	8 АIII	6 АIII	10 АI	4 ВI	4 ВI	1,8	1,8		
П1	0,2	13,9	14,1	1,4	1,4	7,7	7,7	1,8	1,8
П5	25,5	-	25,5	1,4	1,4	7,7	7,7	1,8	1,8

Примечания:

1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов.

 1964	Опалубочный чертёж и показатели плит П1, П5	СТ-02-33
		Выпуск 3
		лист 13

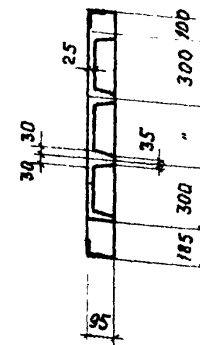
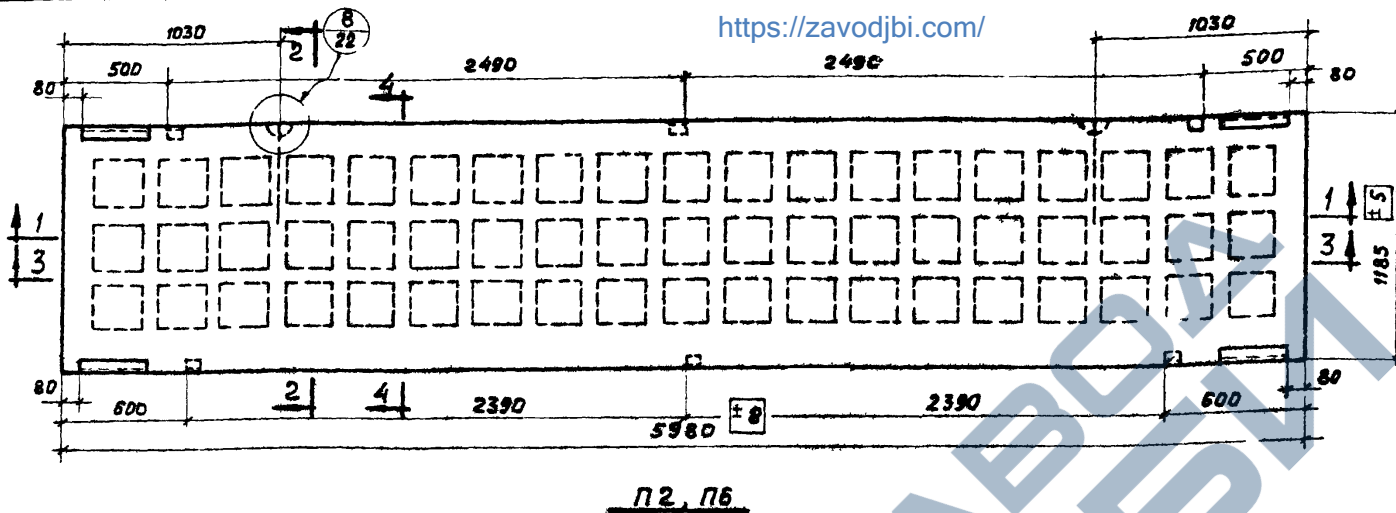
ШИФР
 СТ-02-33
 Выпуск 3
 МСЭКО-ЛИСТ
 13
 ИМБ №
 Ст. техник
 Праворил
 Выполнил
 Трактегер
 Сушкова
 1964г.
 Дня выпуска:

<https://zavodjbi.com/>

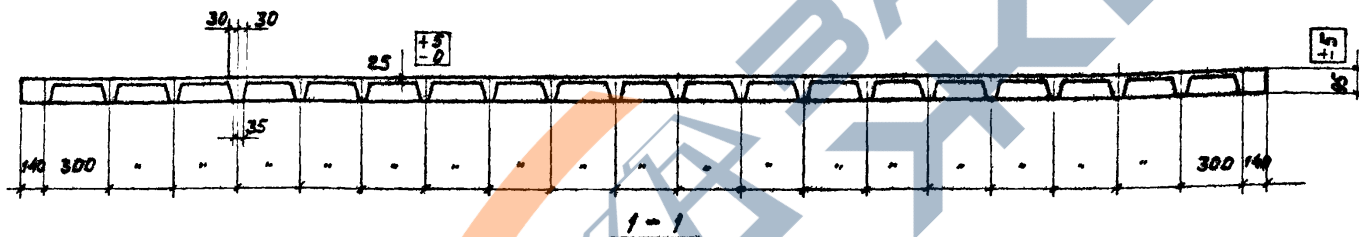
Р
-33
К 3

Лист

№



2-2



1-1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		марка	объем м ³	
П2	1,05	300	0,42	32,6
П6				44,0

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь класса В-2 по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь маркист.3 по ГОСТ 8509-57		
	класса А-III			класса А-1			Профиль 63x6	Итого	
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого			
	8 А III	6 А III	Итого	10 А I	Итого	48 I	Итого		
П2	0,6	13,9	14,5	1,4	1,4	7,7	7,7	9,0	9,0
П6	25,9	—	25,9	1,4	1,4	7,7	7,7	8,0	8,0

Примечания:

1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов

ТА
1964

Опалубочный чертеж и показатели плит П2, П6

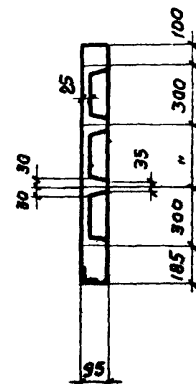
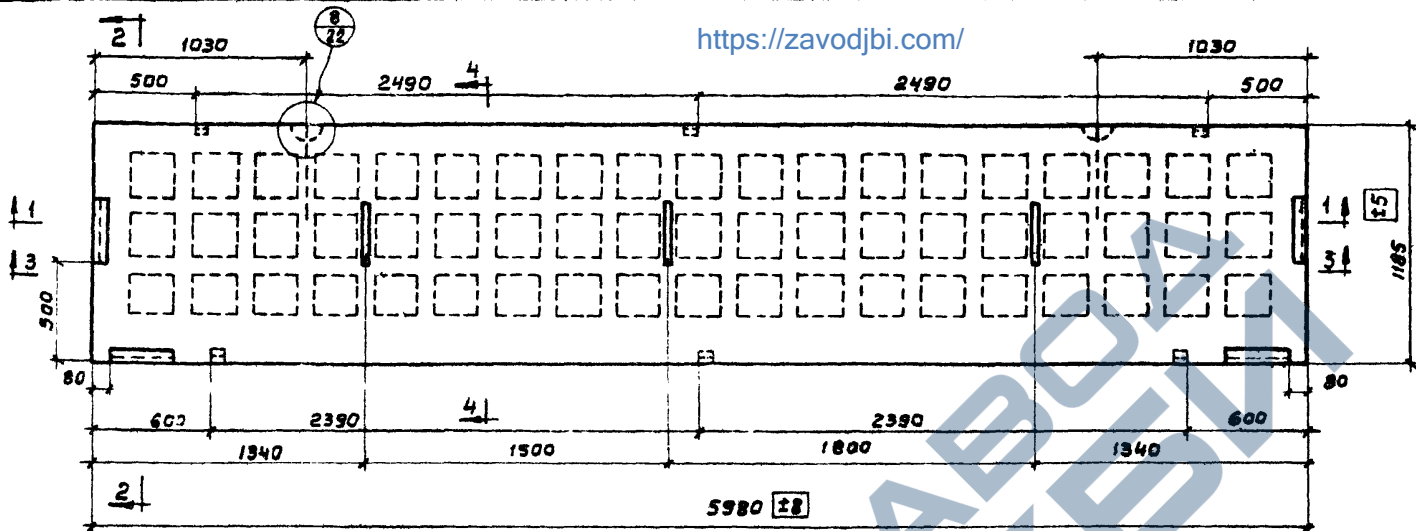
СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 14

<https://zavodjbi.com/>

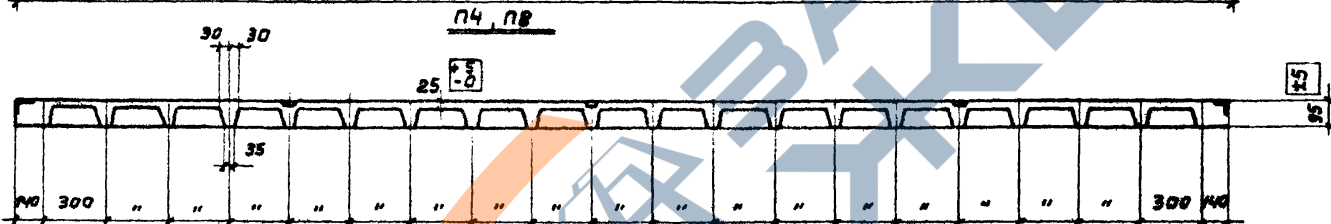
Дата выпуска: 1964 г

<https://zavodjbi.com/>

ИФР
72-33
Выпуск 3
А-Лист
6
И.Н.С.



2-2



1-1

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		Марка	Объем м ³	
п4	1,05	300	0,42	35,3
п8				46,7

Выборка стали на одну плиту в кг.

Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь марки СТ-3 по ГОСТ 8509-57		Сталь марки СТ-3 по ГОСТ 5681-57		
	Класса А-III		Класса А-I		φ, мм		Профиль 163x6	δ, мм			
	8A III	6A III	10A I	Итого	4B I	Итого		6	Итого		
п4	0,9	13,9	14,8	1,4	1,4	7,7	7,7	9,0	9,0	2,4	2,4
п8	25,2	-	26,2	1,4	1,4	7,7	7,7	9,0	9,0	-	-

Примечани

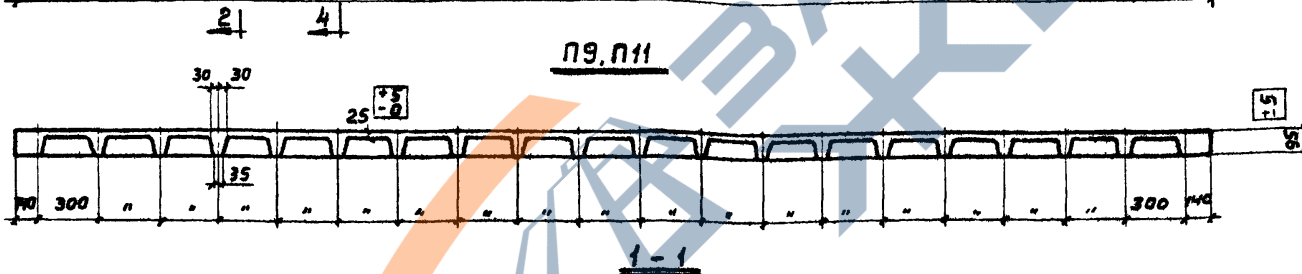
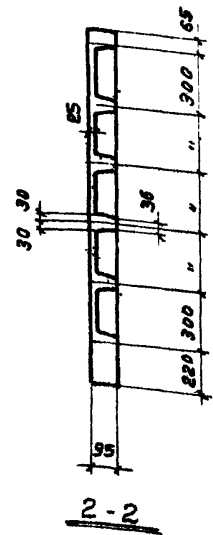
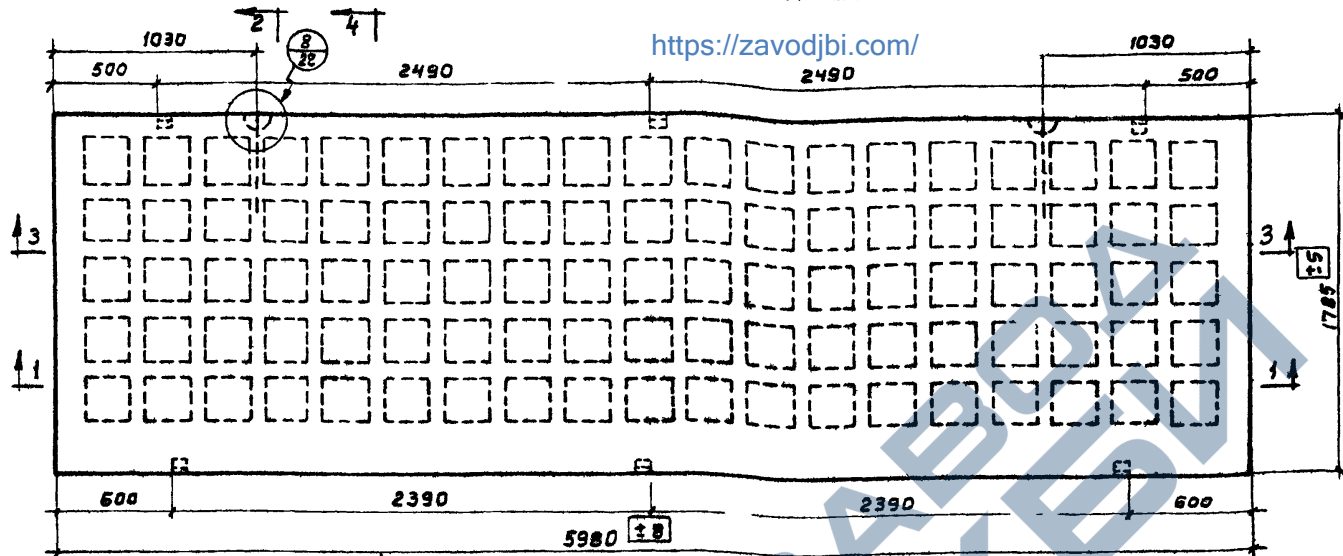
- Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
- Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов

ТА
1964

Опалубочный чертеж и показатели плит п4, п8.

СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 16

<https://zavodjbi.com/>



Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		Марка	Объем м ³	
П9	1,48	300	0,59	35,2
П11				51,2

Выборка стали на одну плиту в кг.

Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь класса В-І по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки ст 3 по ГОСТ 8509-57			
	Класса А-ІІ		Итого	Класса А-І		Итого	Профиль	Итого		
	Ф, мм	Итого		Ф, мм	Итого					
	8АІІ	6АІІ	12АІ	4ВІ	Итого	Л63х6	Итого			
П9	0,2	19,1	19,3	1,8	1,8	-	12,3	12,3	1,8	1,8
П11	34,9	-	34,9	1,8	1,8	2,0	10,7	10,7	1,8	1,8

Примечания:

1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов.

ТА
1964

Опалубочный чертеж и показатели плит П9, П11.

СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 17

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 3
Марка-лист
17
Инв. №

Сурябава

Суворов

Проверил

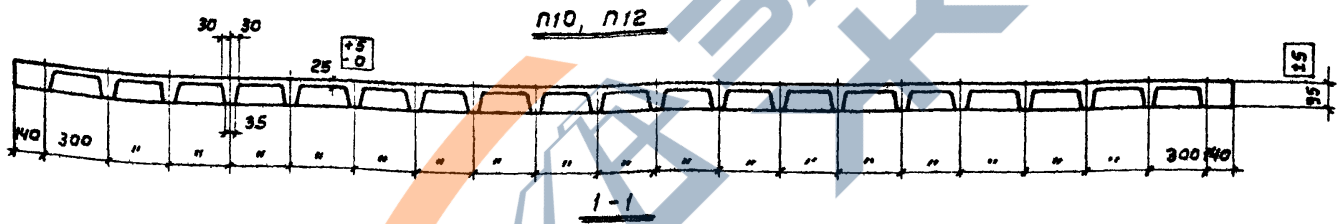
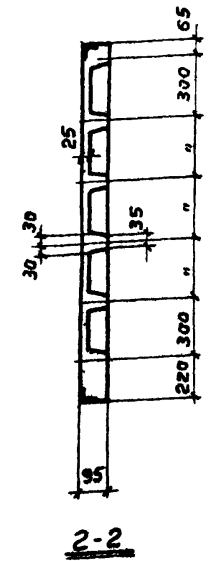
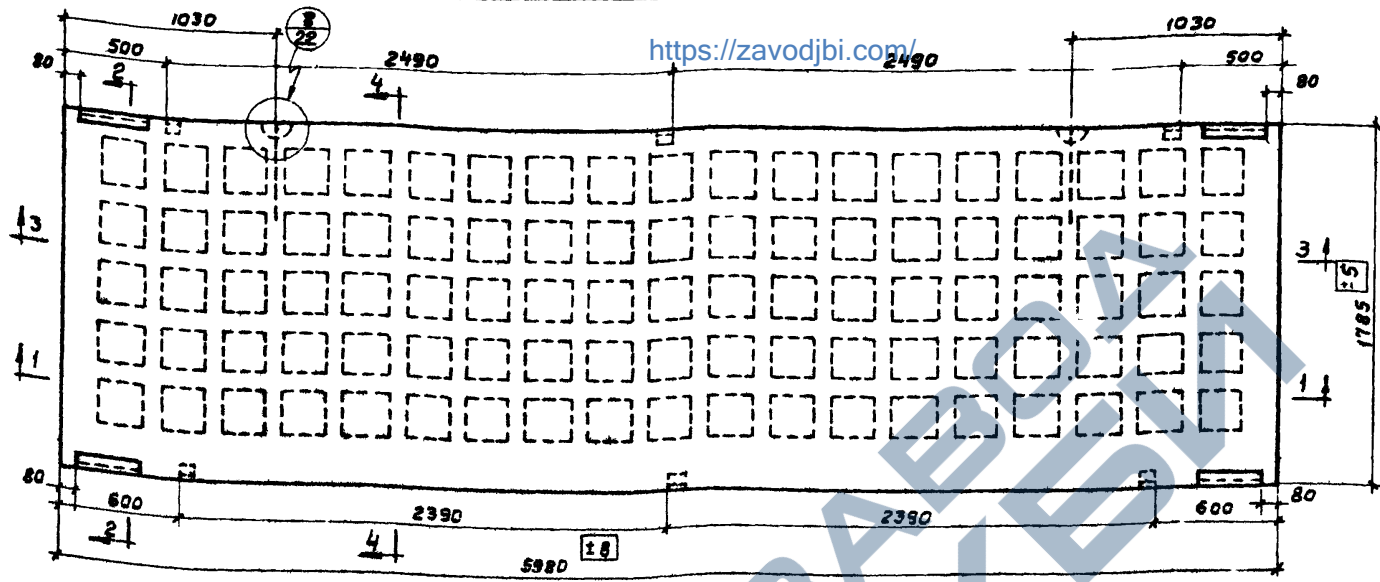
Выжигин
Траптеженер
Сучкова
Лаврович
1964г.

Нач. ОТК-1
Руч. группы
Инженер
Ст. техник
Дата выпуска:

ИФР
02-33
пуск 3
ка-лист
18
Б.Н.2

Инженер
Ст. механик
Сущкова
Лобович
1964г.

Дата выпуска:



Выборка стали на одну плиту в кг.

Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53				Угловая сталь марки СТЗ по ГОСТ 8509-57		
	Класса А-II		Итого	Класса А-I		Итого		Профиль Л63x6	Итого	
	φ, мм	Итого		φ, мм	Итого	φ, мм	Итого			
	8AIII	6AIII	12AII	8BI	4BI	12BI	4BI			
п10	0,6	19,1	19,7	1,8	1,8	-	12,3	12,3	9,0	9,0
п12	35,3	-	35,3	1,8	1,8	2,0	10,7	12,7	9,0	9,0

Показатели на одну плиту.

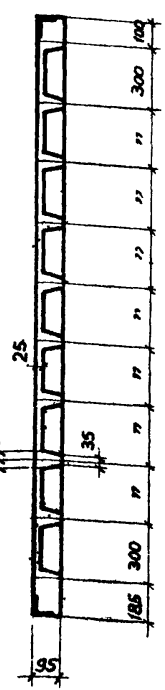
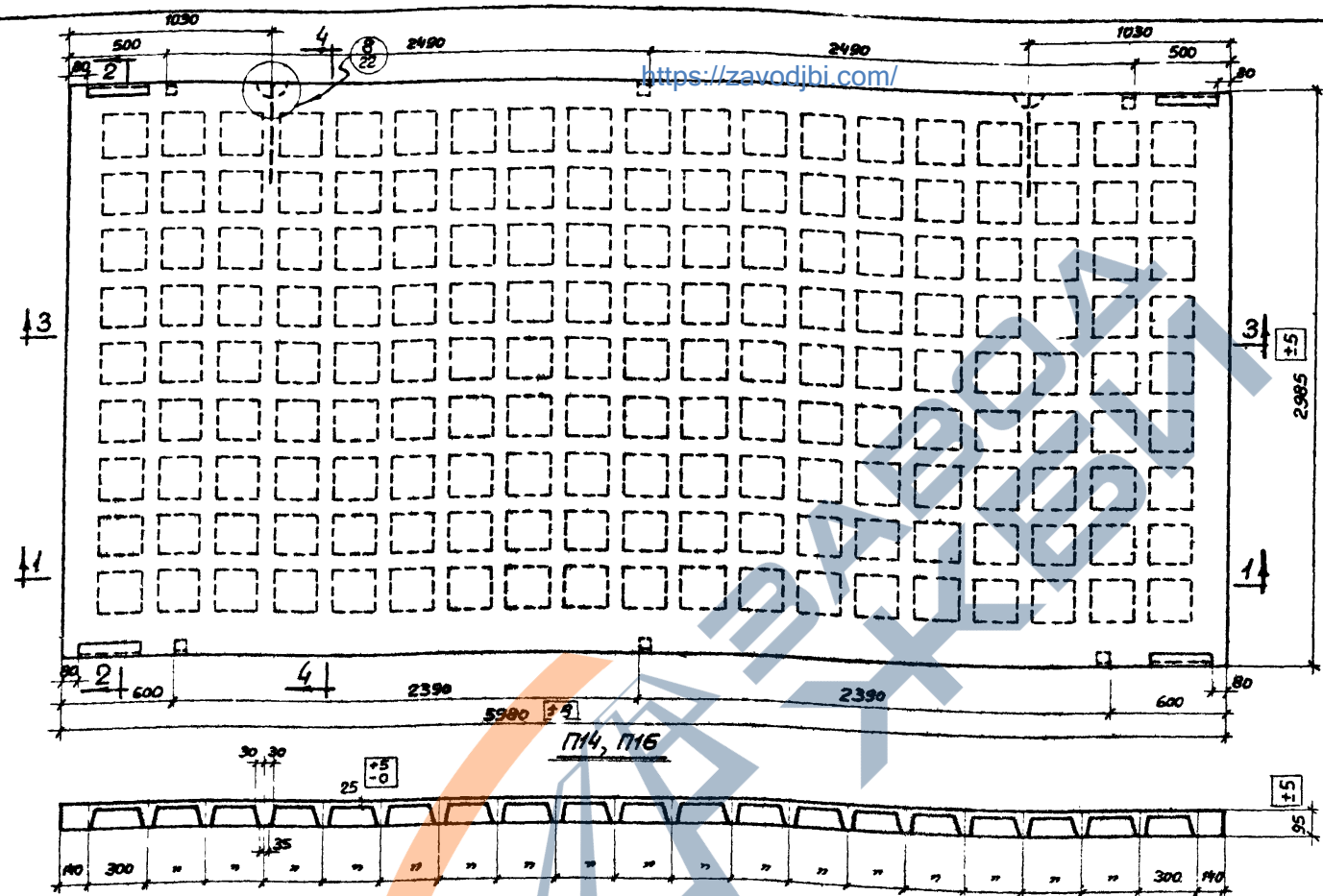
Марка плиты	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		Марка	Объем м ³	
п10	1,48	300	0,59	42,8
п12				58,8

Примечания:

1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов

ТА 1964	Опалубочный чертеж и показатели плит п10, п12	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	18

<https://zavodjbi.com/>



2-2

Выборка стали на одну плиту в кг

Марка плиты	Сталь по ГОСТ5781-61					Сталь класса В-1 по ГОСТ 6727-59			Угловая сталь марки Ст. 3 по ГОСТ8509-57	
	класс А-III		класс А-I						Профиль 163x6	
	φ, мм		φ, мм			φ, мм			Утого	
	8AIII	6AIII	14AI	Утого	Утого	58I	48I	Утого	Утого	Утого
П14	0,6	29,5	30,1	2,6	2,6	3,6	17,5	24,1	9,0	9,0
П16	54,1	5,2	59,3	2,6	2,6	-	17,5	17,5	9,0	9,0

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		Марка	Объем м ³	
П14	2,33	300	0,93	62,8
П16				88,4

Примечания:
1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов

ТА
1964

Опалубочный чертеж и показатели
плит П14, П16

СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 20

Исполнитель: М.И. Сидорова
Проверил: А.И. Сидорова
Дата выпуска: 1964 г.

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 3
Марка-лист
21
Инв. №

Лавоч
Сурабова

Лавоч
Сурабова

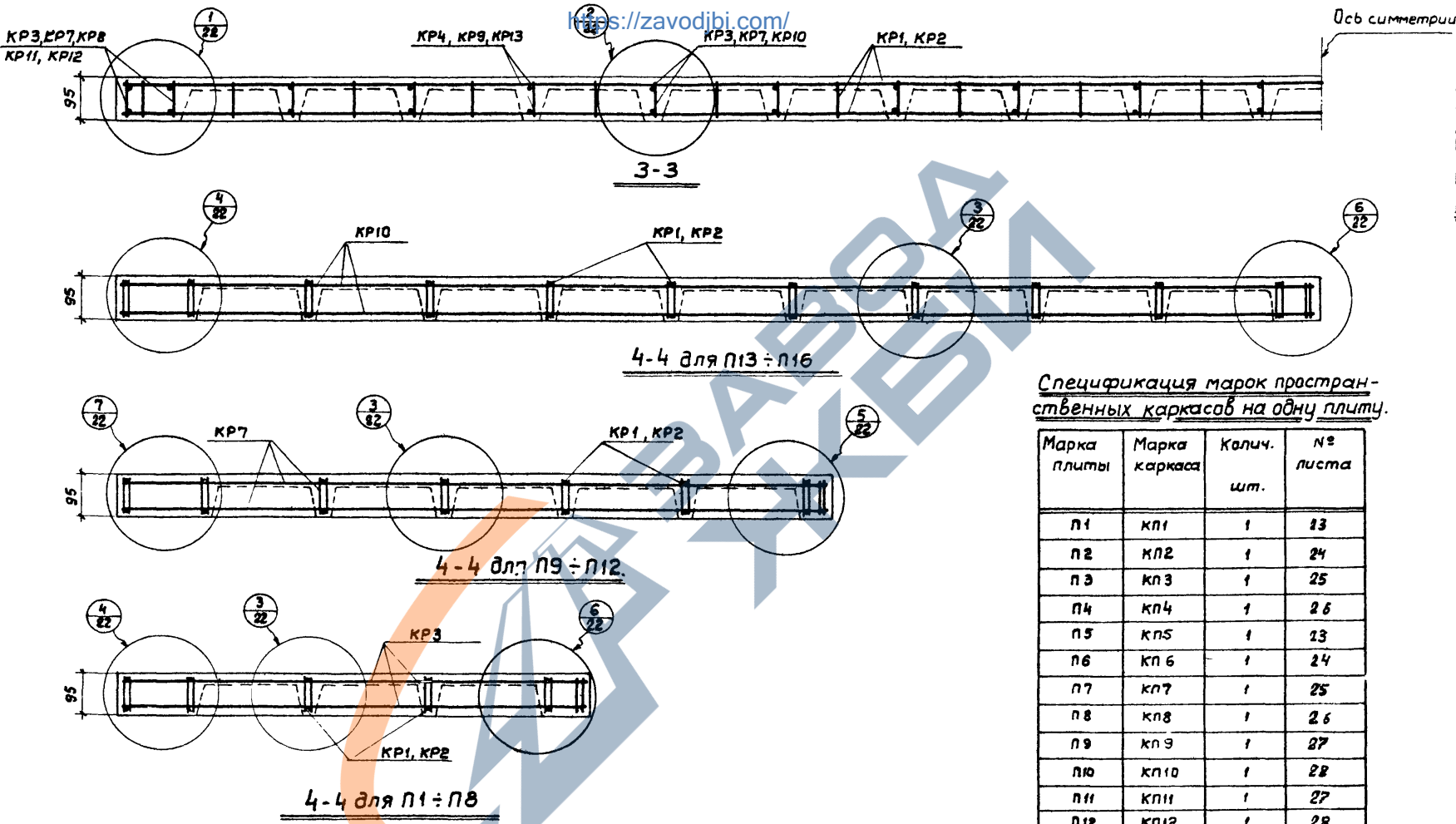
Ст. техник
Проберил

Выжигин
Трапезнич
Сурабова

1964г.

Нач. ОТК-1
Рук. группы
Инженер

Дата выпуска:



Спецификация марок пространственных каркасов на одну плиту.

Марка плиты	Марка каркаса	Кол-ч. шт.	№ листа
П1	КП1	1	23
П2	КП2	1	24
П3	КП3	1	25
П4	КП4	1	26
П5	КП5	1	23
П6	КП6	1	24
П7	КП7	1	25
П8	КП8	1	26
П9	КП9	1	27
П10	КП10	1	28
П11	КП11	1	27
П12	КП12	1	28
П13	КП13	1	29
П14	КП14	1	30
П15	КП15	1	29
П16	КП16	1	30

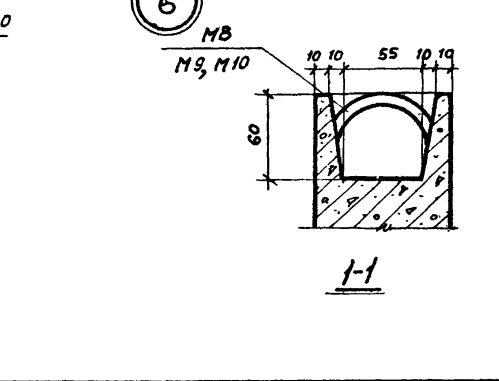
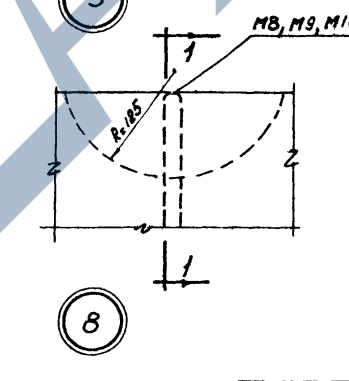
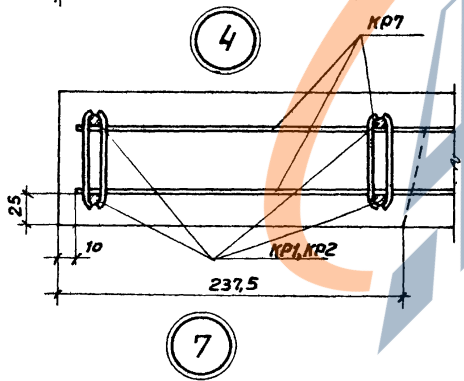
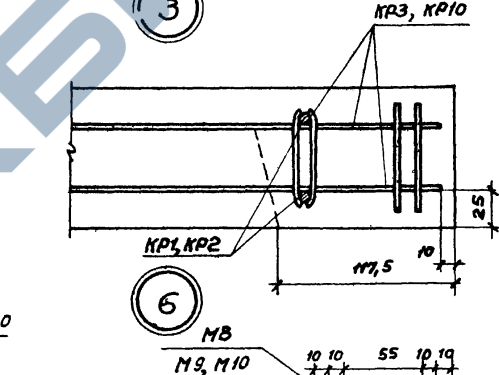
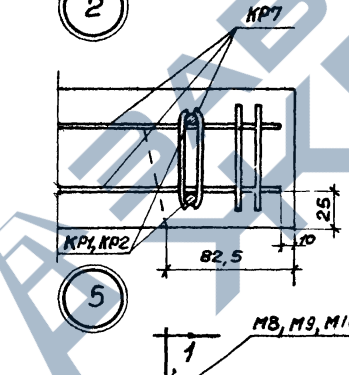
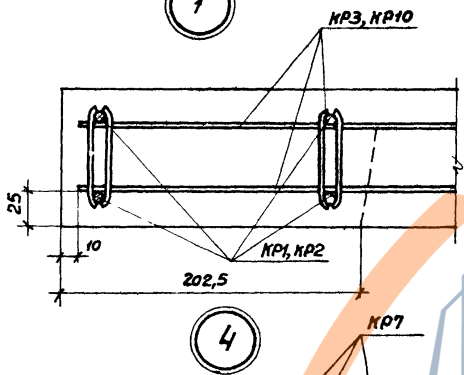
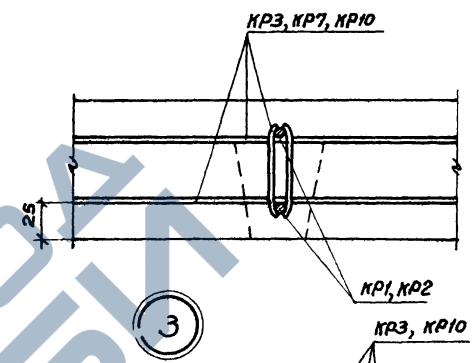
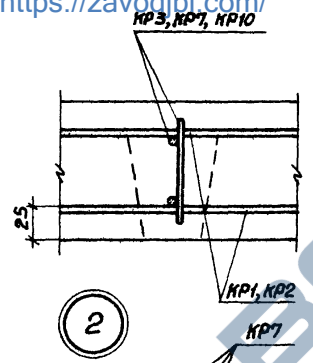
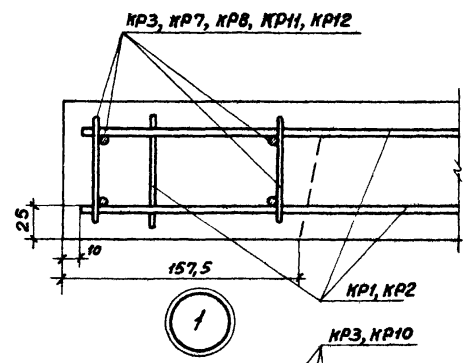
<https://zavodjbi.com/>



Армирование плит
Разрезы 3-3, 4-4.

СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 21

<https://zavodjbi.com/>



Шифр	СТ-02-33
Выпуск	3
Марка-Лист	22
Лист №	
Исполнитель	Суровова
Проверил	
Выполнил	
Инженер	
Дата выпуска	1964г.

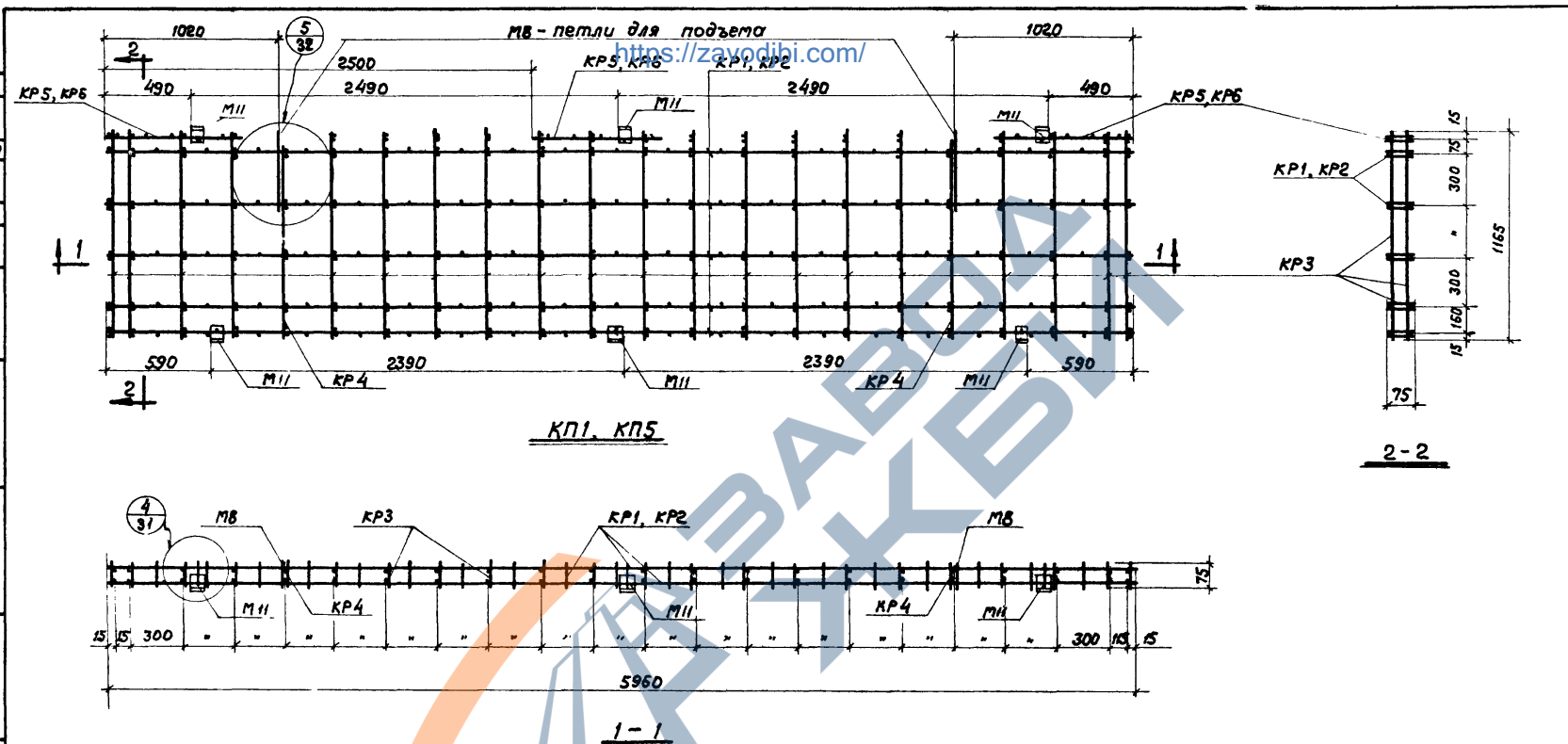
<https://zavodjbi.com/>

ТА
1964

Детали 1-8

СТ-02-33	Выпуск 3
Лист	22

Шифр	СТ-02-33
Выпуск	3
Марка-лист	23
Инв. №	
Лобови	Сурова
Сурова	
Стенник	Привер
Выжигин	Траптеворч
Сурова	Сушкова
Поч. группы	
Инженер	
Дата выпуска:	1964г.

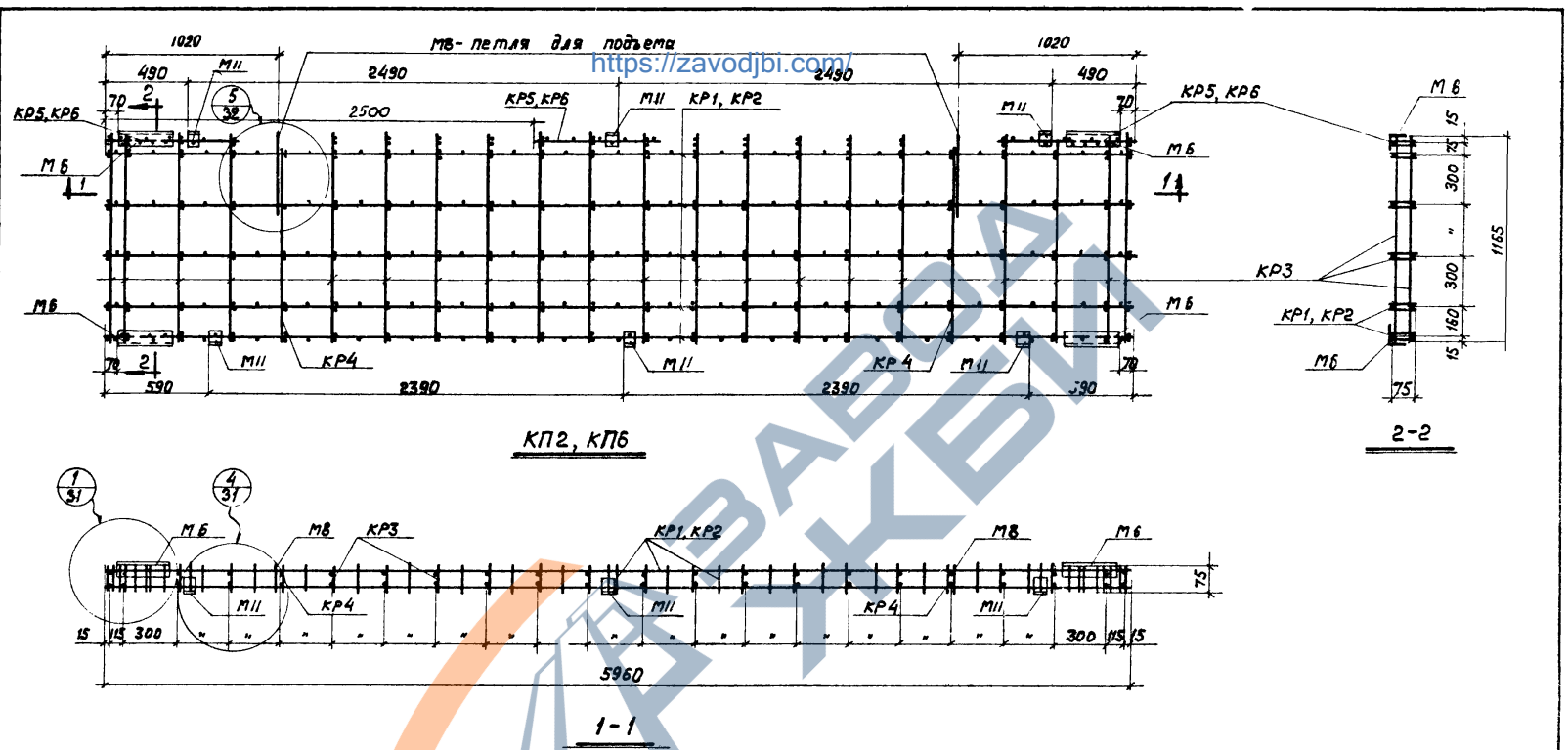


Примечания:

1. На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны
2. Детали крепления закладных элементов МВ, М11 к пространственным каркасам КР1, КР5 даны на листах 31 и 32

ТА 1964	Пространственные каркасы КР1, КР5	СТ-02-33
		Выпуск 3
		Лист 23

Шифр	СТ-02-33
Выпуск	3
Марка-лист	24
ЛНВ.Н	
Лобовик	Сурова
Савицкий	Вургуз
Ст. техник	Профил
Выздвин	1964
Рук. группы	Инженер
Инженер	
Дата выпуска:	



КП2, КП6

2-2

1-1

Примечания:

1. На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны.
2. Детали крепления закладных элементов М6, М8, М11 к пространственным каркасам КП2 и КП6 даны на листах 31 и 32.

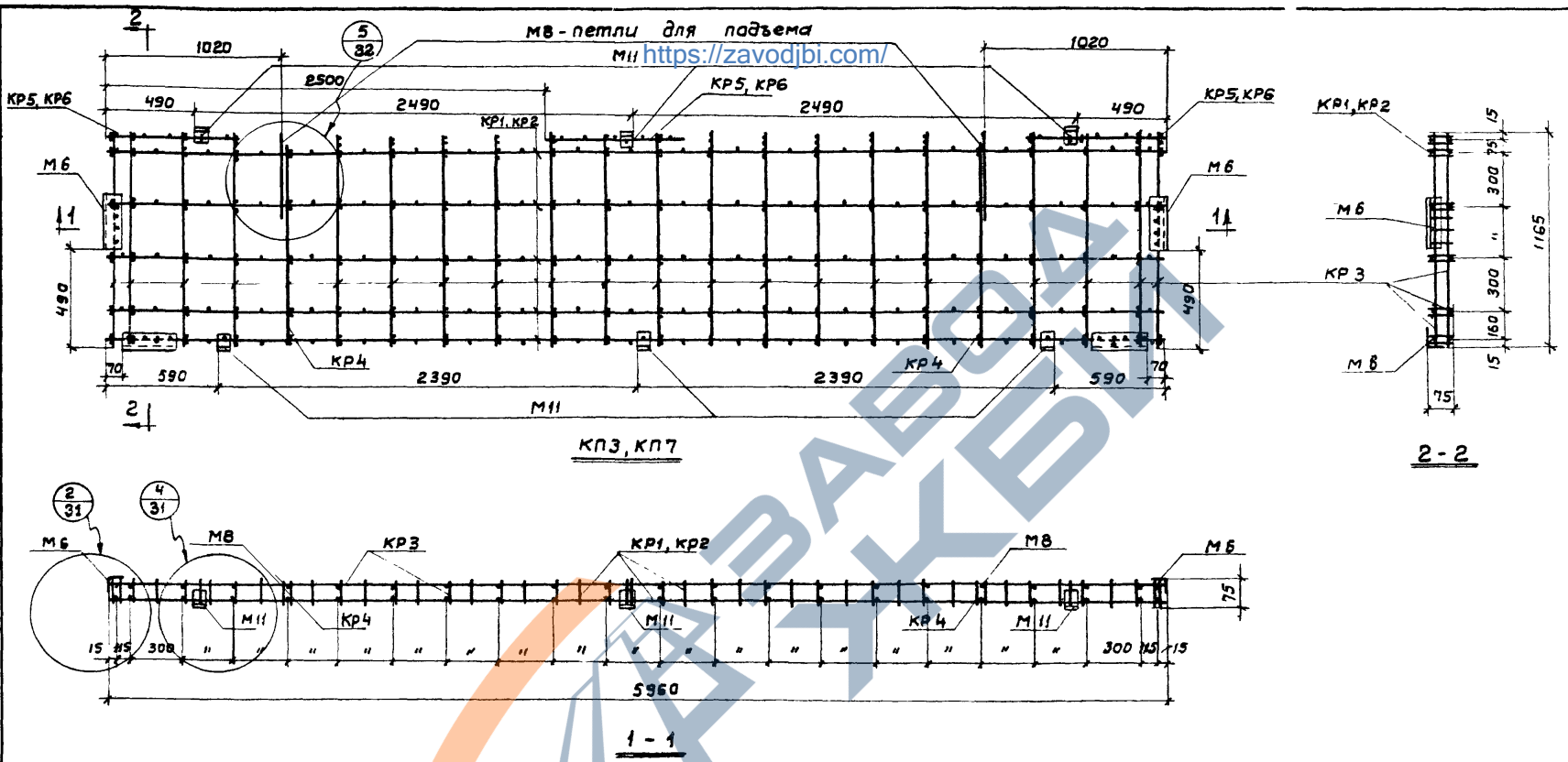
<https://zavodjbi.com/>



Пространственные каркасы КП2, КП6

СТ-02-33	
Выпуск 3	
Лист	24

Шифр	СТ-02-33
Выпуск	3
Марка - лист	25
Инв. №	
Лобович	Суровова
Лавин	Суровова
Ст.техник	Проверил
Выжилин	Трахтенберг
Суханова	Сушкова
1964	
Нач. ОТК-1	
Рук. группы	
Инженер	
Дата выпуска	1964



Примечания:

1. На разрезе 1-1 KP5, KP6 условно не показаны.
2. Детали крепления закладных элементов M6, M11 к пространственным каркасам KP3 и KP7 даны на листах 31 и 32.

<https://zavodjbi.com/>



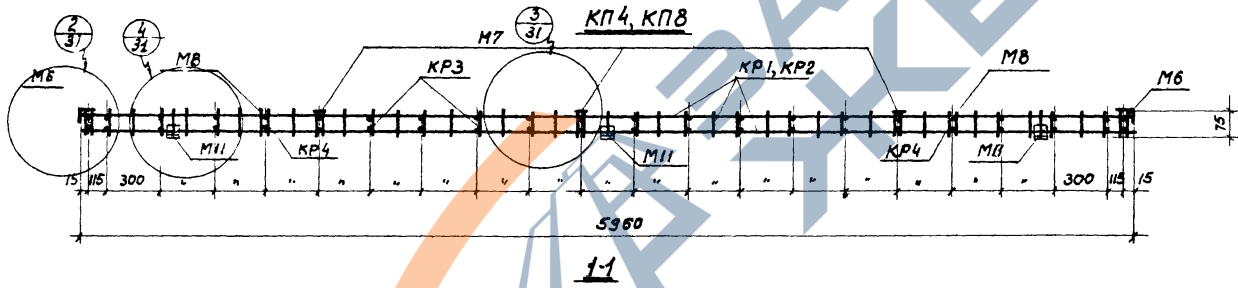
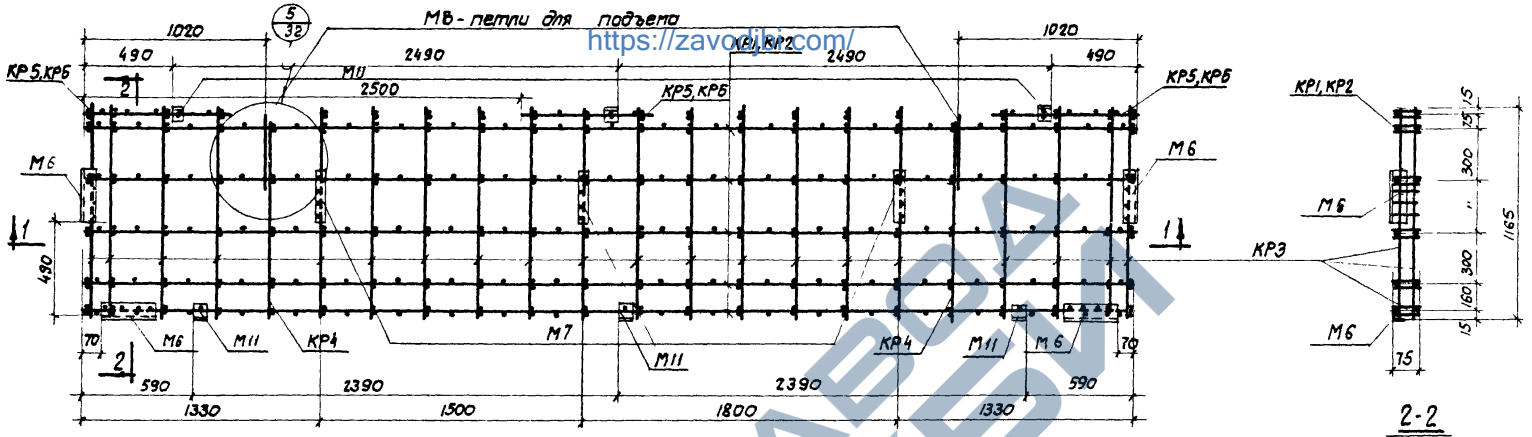
Пространственные каркасы KP3, KP7

СТ-02-33	Выпуск 3
Лист	25

ШУФР
СТ-02-33
Выпуск 3
Марк-лист
26
УНВ. №

Исполнитель	Турарова
Проверил	Шуретди
Исп. техник	Проверил

Исполнитель	Турарова
Проверил	Шуретди
Исп. техник	Проверил
Руч. проект	Инженер
Дата выпуска:	1964г.



Примечания:

1. На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны.
2. Детали крепления закладных элементов М6, М7, МВ, М11 к пространственным каркасам КП4 и КП8 даны на листах 31 и 32.

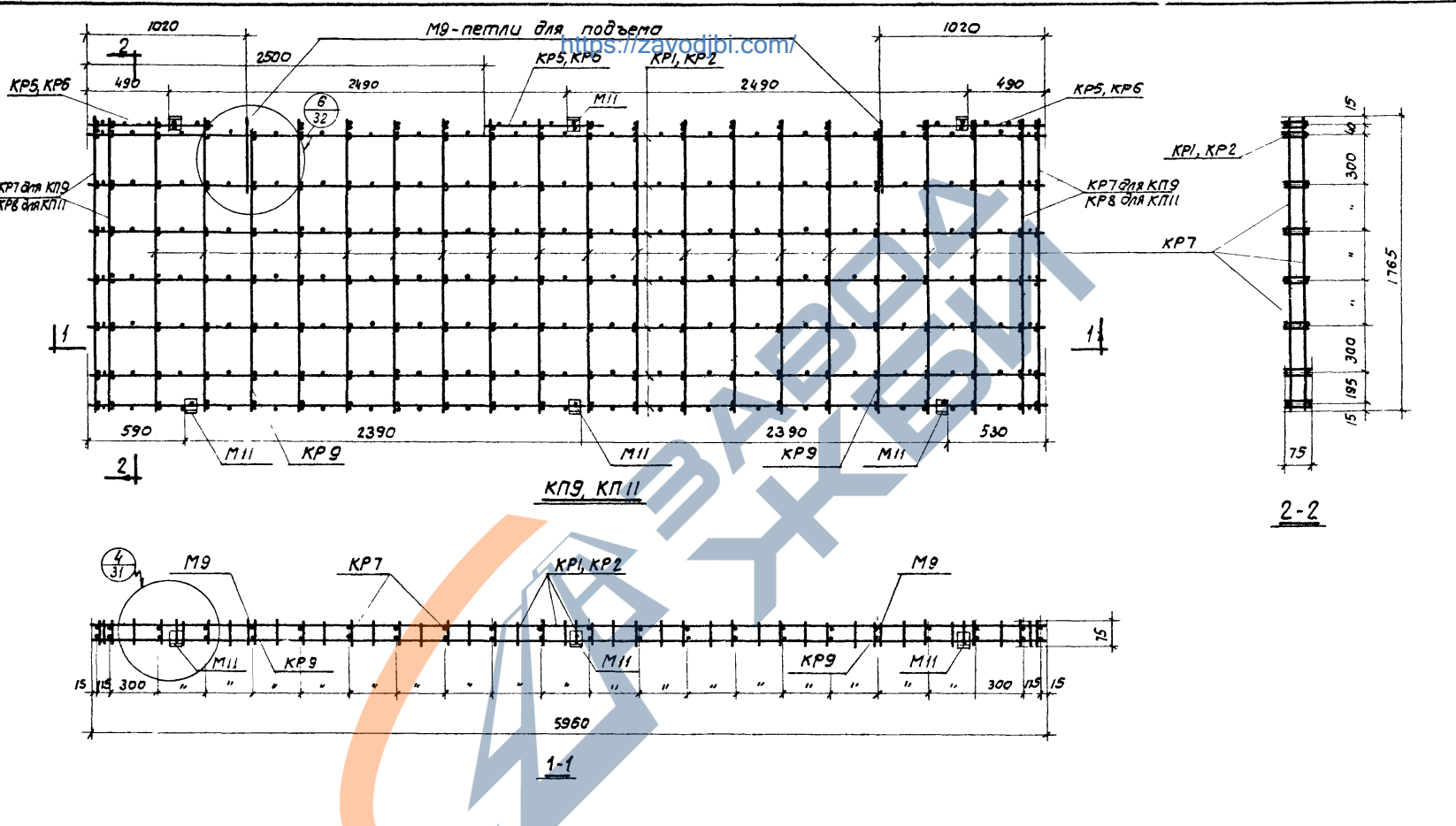
<https://zavodjbi.com/>



Пространственные каркасы КП4, КП8

СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 26

Шифр	СТ-02-33
Выпуск	3
Марка-лист	27
Изм. №	
Исполн.	
Проверил	
Специалист	
Инженер	
Дата выпуска	1984г.



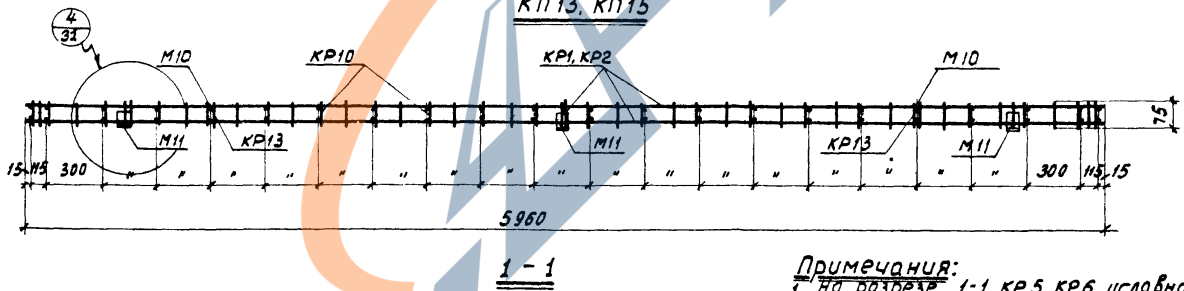
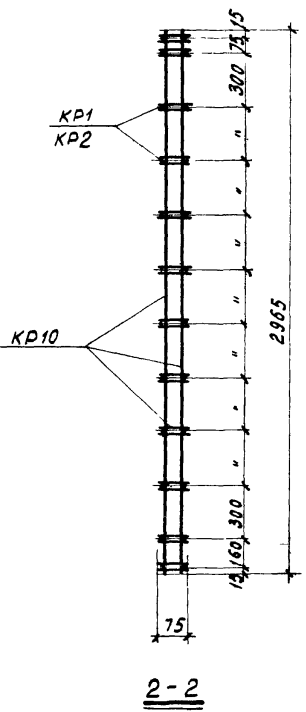
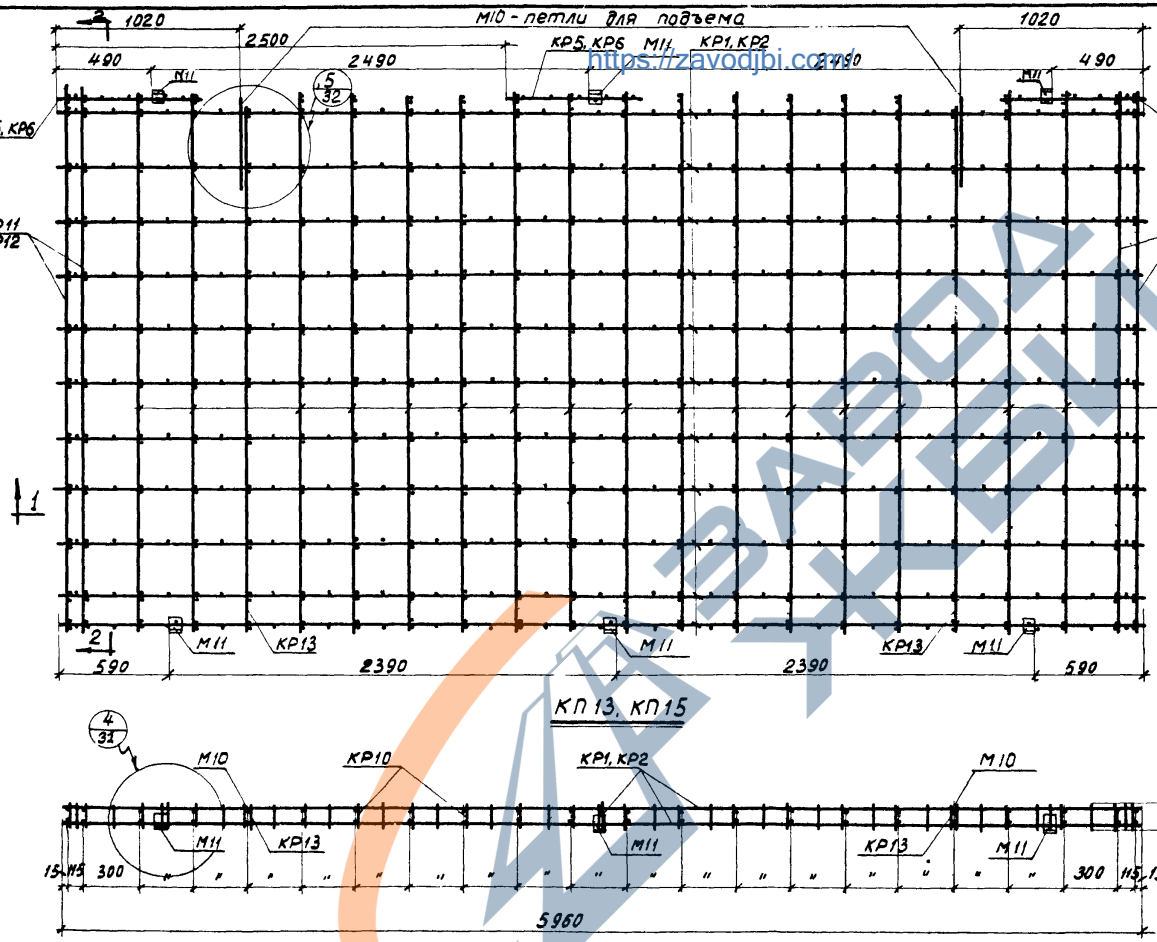
Примечания:
 1. На разрез 1-1 KP5, KP6 условно не показаны
 2. Детали крепления закладных элементов М9, М11 к пространственным каркасам KP9, KP11 даны на листах 31, 32.

<https://zavodjbi.com/>



Пространственные каркасы KP9, KP11

СТ-02-33	
Выпуск 3	
Лист	27



Примечания:
 1. На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны.
 2. Детали крепления закладных элементов М10, М11 к пространственным каркасам КР13, КР15 даны на листах 31, 32.

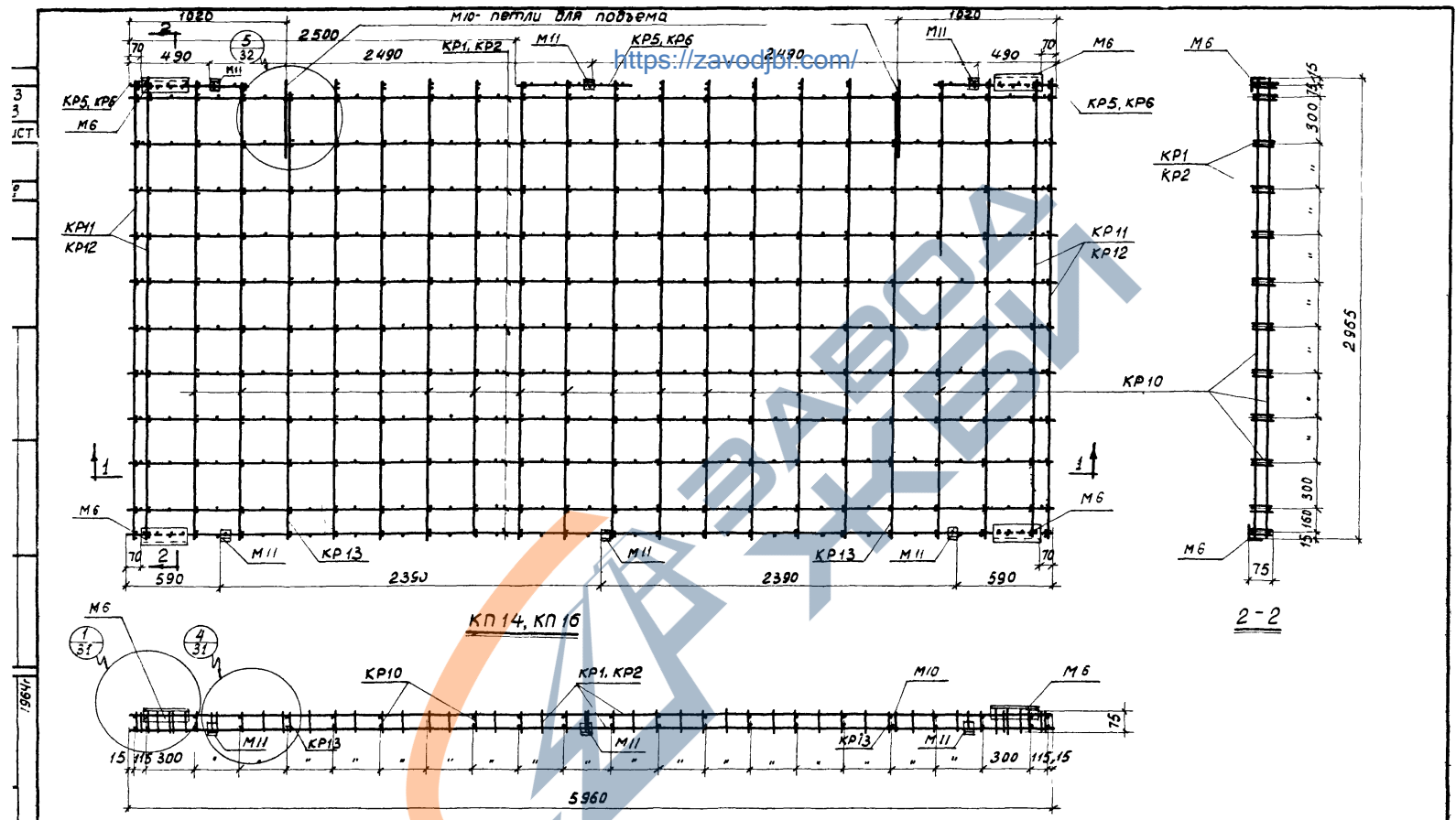
ШИФР	СТ 02-33
Выпуск	3
Модель-лист	29
ДТВ. №	
Составитель	Лободич
Проверил	Суров
С.т. техник	Проверил
Инженер	Суров
Рис. группы	Суров
Инженер	Суров
Дата выпуска:	1964

<https://zavodjbi.com/>

ТА 1964	Пространственные каркасы КР13, КР15	СТ-02-33
		Выпуск 3
		Лист 29

М10-перилли для подъема

<https://zavodjbi.com/>



Примечания:

1. На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны.
2. Детали крепления закладных элементов М6, М10, М11 к пространственным каркасам КР14, КР16 даны на листах 31 и 32.

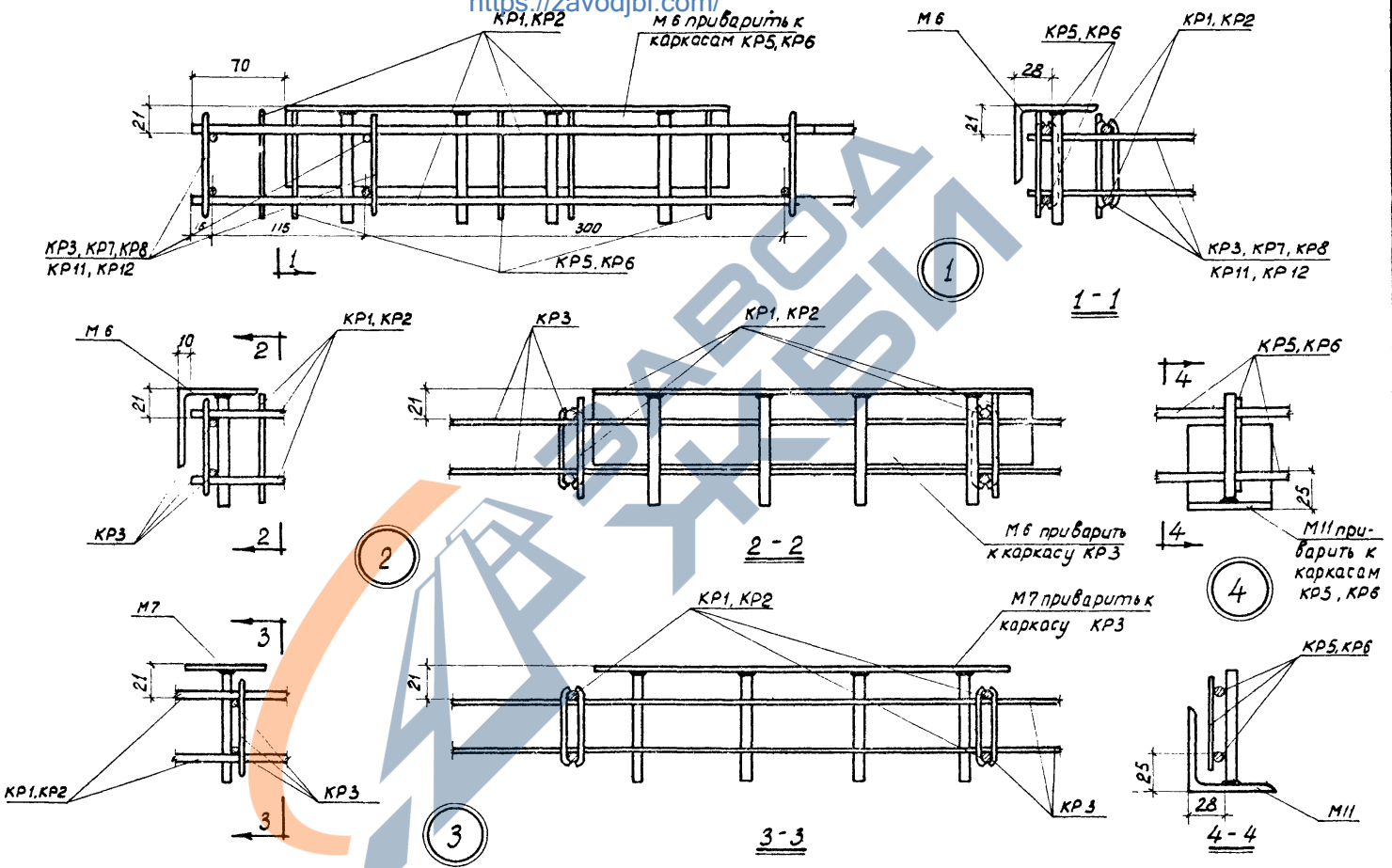
<https://zavodjbi.com/>

ТА 1964	Пространственные каркасы КР14, КР16	СТ-02-33
		Выпуск 3
		лист 30

Дата выпуска: 1964

<https://zavodjbi.com/>

Шифр	СТ-02-33
Выпуск	3
Марка-лист	31
Ивб. №	
Исполнители	Суровый, Заваров, Пирожкин
Проверенный	
Утвержденный	
Инженер	Григорьев, Галабанов
Инженер	Сидих, Сушкова
Дата выпуска	1964г.



<https://zavodjbi.com/>



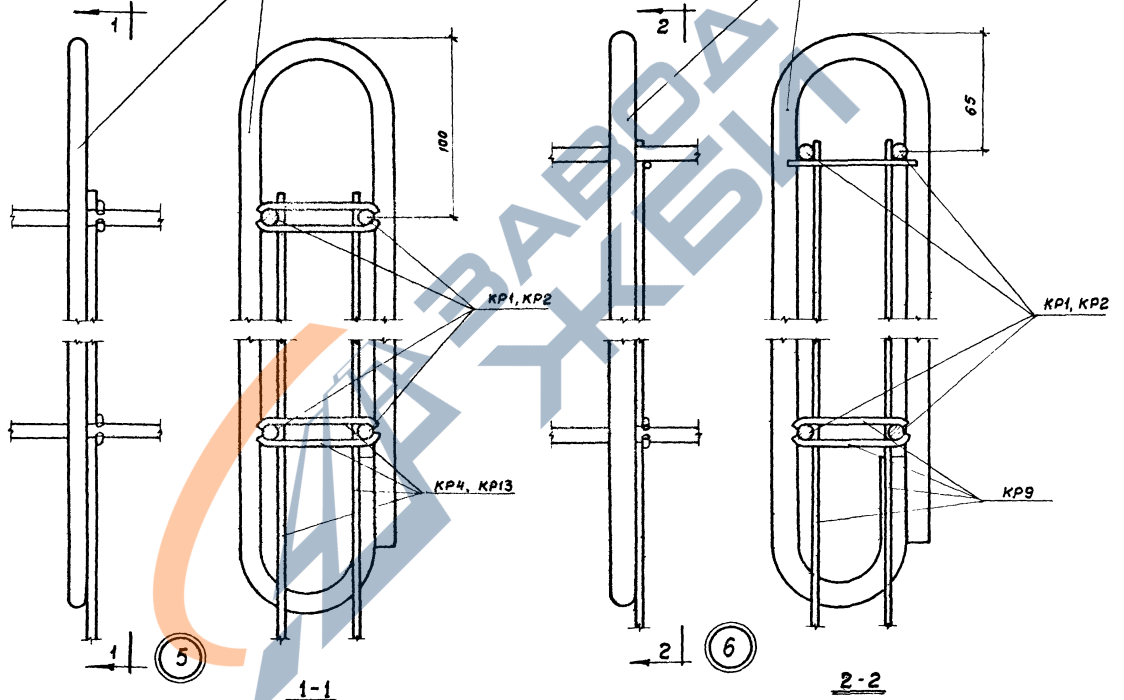
Пространственные каркасы КН1 ÷ КН16.
 Детали 1 ÷ 4.

СТ-02-33
Выпуск 3
лист 31

<https://zavodjbi.com/>

М8, М10 привязать к каркасам КР1, КР2


М8 привязать к каркасам КР1, КР2



ДР
 2-33
 :к 3
 -лист
 32
 №

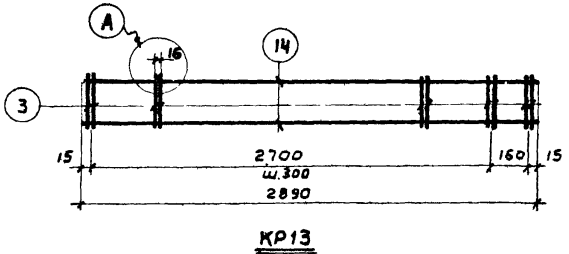
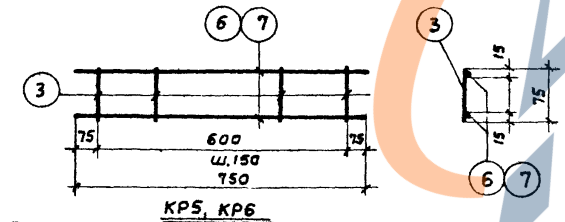
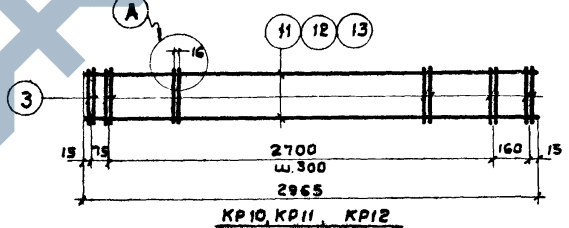
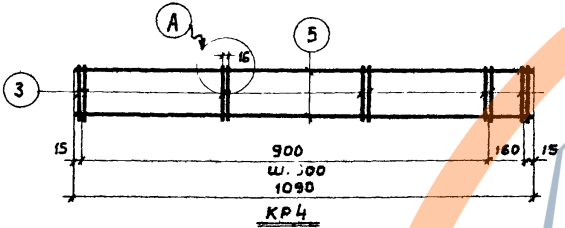
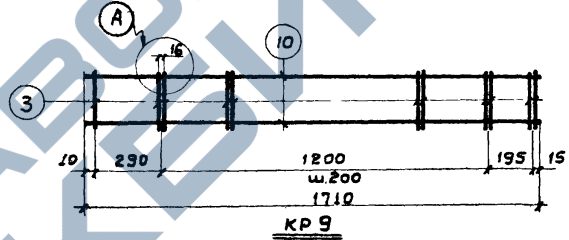
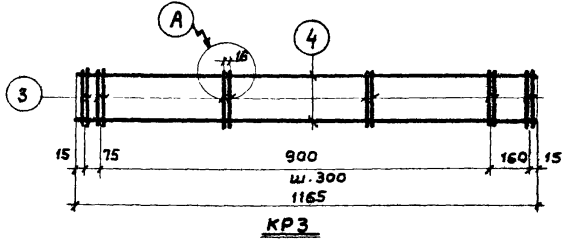
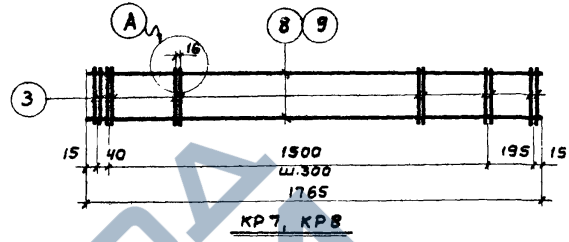
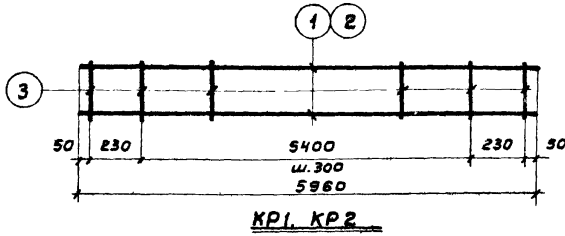
М. Урванов
 1964г.
 Дима
 Выпуск 3

<https://zavodjbi.com/>

 1964	Пространственные каркасы КР1:КР16 Детали 5,6	СТ-02-33 Выпуск 3
		лист 32

<https://zavodjbi.com/>

ИДР
02-33
пуск 3
а-лист
34
Б. №



Инженер
А. Шумил
Дата выпуска: 1964г

Инженер
Сышкова

Примечания:

1. Каркасы и сетки изготовить с применением точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56).
2. Сварку производить в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 33-57 МСПИЛ-МСЗ)

<https://zavodjbi.com/>



Плоские каркасы КР1 ÷ КР13.

СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 34

Спецификация и выборка <https://zavodjbi.com> одно арматурное изделие.

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 3
Марка-лист
35
Инв. №

Суровава

Сурикова

Проверил

Выпущен
Трансгекс
Сушкова
1964г.

Нач. ОТК - [подпись]
Рук. группы [подпись]
Инженер [подпись]

Дата выпуска: 1964г.

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м.	Выборка стали		
							φ мм.	Общая длина м.	Вес кг.
КР1	1		6AIII	5960	2	11,9	6AIII	11,9	2,6
	3		4BII	75	21	1,6	4BII	1,6	0,2
							Итого		2,8
КР2	2		8AIII	5960	2	11,9	8AIII	11,9	4,7
	3		4BII	75	21	1,6	4BII	1,6	0,2
							Итого		4,9
КР3	3		4BII	75	12	0,9	4BII	3,1	0,3
	4		4BII	1165	2	2,3	Итого		0,3
КР4	3		4BII	75	10	0,8	4BII	3,0	0,3
	5		4BII	1090	2	2,2	Итого		0,3
КР5	3		4BII	75	5	0,4	6AIII	1,5	0,3
	6		6AIII	750	2	1,5	4BII	0,4	0,04
							Итого		0,34
КР6	3		4BII	75	5	0,4	8AIII	1,5	0,6
	7		8AIII	750	2	1,5	4BII	0,4	0,04
							Итого		0,64
КР7	3		4BII	75	16	1,2	4BII	4,7	0,5

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общ. длина м.	Выборка стали		
							φ мм.	Общая длина м.	Вес кг.
КР7 (продан)	8		4BII	1765	2	3,5	Итого		0,5
КР8	3		4BII	75	16	1,2	5BII	3,5	0,5
	9		5BII	1765	2	3,5	4BII	1,2	0,1
							Итого		0,6
КР9	3		4BII	75	13	1,0	4BII	4,4	0,4
	10		4BII	1710	2	3,4	Итого		0,4
КР10	3		4BII	75	24	1,8	4BII	7,7	0,8
	11		4BII	2965	2	5,9	Итого		0,8
КР11	3		4BII	75	24	1,8	5BII	5,9	0,9
	12		5BII	2965	2	5,9	4BII	1,8	0,2
							Итого		1,1
КР12	3		4BII	75	24	1,8	6AIII	5,9	1,3
	13		6AIII	2965	2	5,9	4BII	1,8	0,2
							Итого		1,5
КР13	3		4BII	75	22	1,7	4BII	7,5	0,8
	14		4BII	2890	2	5,8	Итого		0,8

<https://zavodjbi.com/>

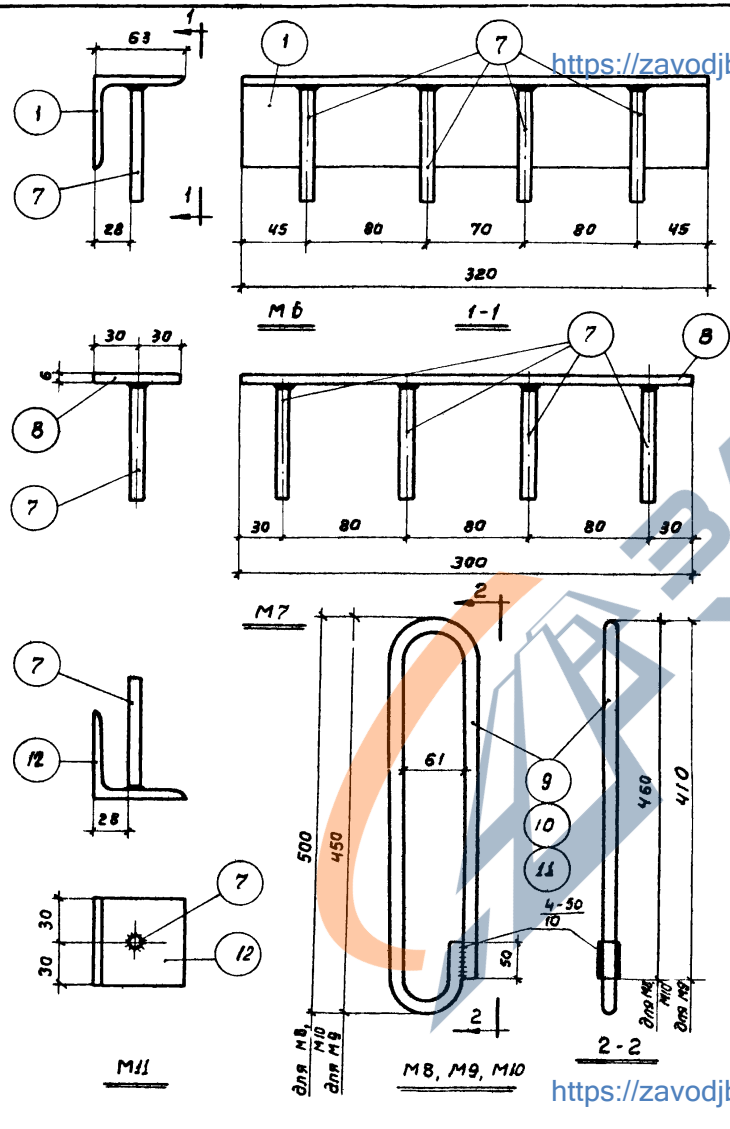
ТА
1964

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

СТ-02-33
Выпуск 3

Лист 35

№ 2-33
СК 3
-Лист
№
1964
Датум
Doma Brnjska



<https://zavodjbi.com/> Спецификация стали на один закладной элемент.

Марка элемента	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечан.
					Поз.	Всех	Марки	
M6	1	L 63x6	320	1	1,8	1,8	1,9	
	7	— ф8 AIII	80	4	0,03	0,1		
M7	7	см. выше	80	4	0,03	0,1	0,9	
	8	60x6	300	1	0,8	0,8		
M8	9	500 ф10 A I	1110	1	0,68	0,7	0,7	
M9	10	460 ф12 A I	1020	1	0,9	0,9	0,9	
		500 ф14 A I						1110
M11	12	L 63x6	60	1	0,30	0,30	0,33	
	7	см. выше	80	1	0,03	0,03		
Соедин. планка	13	— 30x10	160	1	0,4	0,4	0,4	

Примечания:

1. Закладные элементы M6÷M11 должны изготавливаться в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций“ (всн 38-57) (мспмп-МСЭС)
2. Соединение стержней в тавр с полосой и прокатным уголком выполнять электросваркой под флюсом. Допускается установка стержней в просверленные отверстия в уголке и полосе с последующей приваркой их по контуру.
3. Маркировка закладных элементов трехслойных панелей и панелей неотопливаемых зданий принята схватной.

<https://zavodjbi.com/> ТА 1964

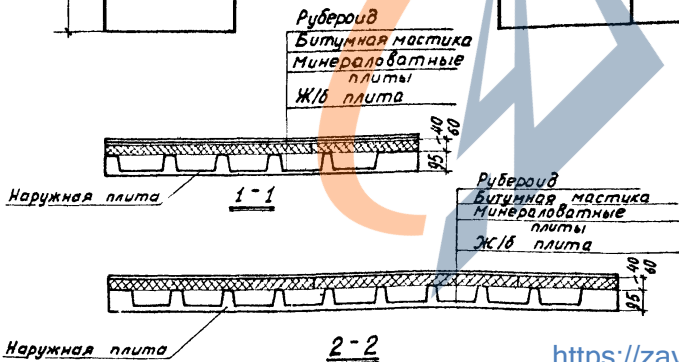
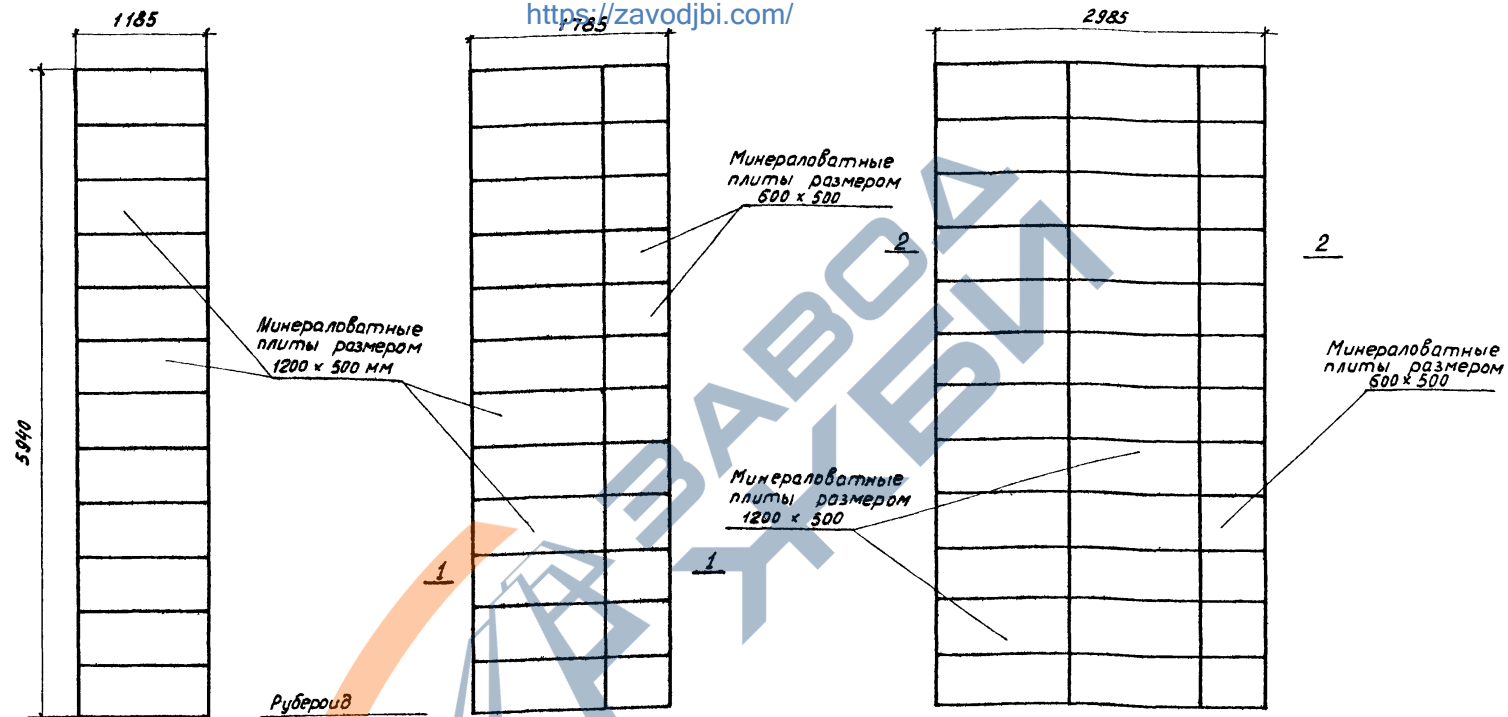
Закладные элементы M6÷M11.

СТ-02-33
Выпуск 3
Лист 36

шифр
СТ-02-33
Выпуск 3
марка-лист
37
инв. №

Проверил
Выполнил
Голованов

Выполнил
Инженер
Сурово
1964г.
Дата выпуска:



Количество слоев рубероида	Расход материалов					
	1,2 x 6 м		1,8 x 6 м		3 x 6 м	
	рубероид	битум	рубероид	битум	рубероид	битум
1	7,2 м ²	14,6 кг	10,8 м ²	21,6 кг	18 м ²	36,2 кг
2	14,4 м ²	29,2 кг	21,6 м ²	43,2 кг	36 м ²	72,4 кг

Примечания:
 1. Минераловатные плиты принимать по ГОСТ 9573-60 и ГОСТ 10140-62.
 2. При раскладке минераловатных плит следует обеспечивать плотное взаимное примыкание их боковых граней.

ТА
1964

Схемы раскладки плит утеплителя и устройство пароизоляции по панелям.

СТ-02-33
Выпуск 3
лист 37