



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6X3 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ГОСТ 22701.0-77—ГОСТ 22701.5-77

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР
Москва**

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6×3 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Плиты типа ПФ. Конструкция и размеры

Prestressed reinforced concrete ribbed slabs 6×3 m size for roofings of industrial buildings Slabs type ПФ Structure and dimensions

ГОСТ
22701.4—77*

ОКП 58 4110

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 24 августа 1977 г. № 130 срок введения установлен с 01.07.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сборные железобетонные предварительно напряженные плиты размерами 6×3 м типа ПФ (с проемом в полке для зенитного фонаря) и устанавливает требования к армированию данных плит.

2. Конструкция плит, технические требования и требования к изготовлению плит — по ГОСТ 22701.0—77.

3. Показатели плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, приведены в табл. 1; показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, — в табл. 2

Показатели плит из бетонов на пористых заполнителях даны для керамзитобетона, алгопоритобетона и шлакопемзобетона средней плотностью в высушенном до постоянной массы состоянии 1850 кг/м³.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Армирование плит должно соответствовать указанному на черт. 1 и 2.

Расположение напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит и расстояние между рядами арматуры следует принимать согласно требованиям п. 1.6 ГОСТ 22701.0—77.

5. Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту даны в табл. 3. Длина стержня напрягаемой арматуры условно принята равной 6000 мм. Действительная длина стержня, принимается в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных приспособлений.

В плитах с напрягаемой арматурой класса А-IV диаметрами 20 и 22 мм допускается производить замену напрягаемой арматуры:

2Ø20AIV на 2(1Ø16AIV+1Ø12AIV);

2Ø22AIV на 4Ø16AIV.

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде, приведена в табл. 4; выборка стали — в табл. 5.

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, приведена в табл. 6; выборка стали — в табл. 7.

6. Опорные закладные детали плит разработаны в двух вариантах.

Закладные детали М1^т и М1_н предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде высаженных головок или опрессованных обойм в соответствии с требованиями пп 2.3.1—2.3.6 ГОСТ 22701.0—77

Закладные детали М2^т и М2_н предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде шайб М5, привариваемых к закладным деталям и напрягаемой арматуре после передачи усилия обжатия на бетон

5, 6 (Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Правила приемки, методы контроля, маркировка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя плит должны соответствовать указанным в ГОСТ 22701.0—77.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1983 г.;
Пост. № 85 от 03.05.83 (ИУС 9—83)

Таблица 1

Показатели плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Расчетная равномерно распределенная нагрузка q_{ra} (кН/м ²)						Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальная масса плиты и изготовленной из бетона		
	тяжелого	на пористых заполнителях	с учетом массы плиты		без учета массы плиты, изготовленной из бетона						Бетон, м ³	Сталь, кг	число	на пористых заполнителях	
					тяжелого		на пористых заполнителях								
			при коэффициенте γ_{gr}												
$n > 1$	$n = 1$	$n > 1$	$n = 1$	$n > 1$	$n = 1$	$n > 1$	$n = 1$								
А1-VI	ПФ-1А1VIТ	ПФ-1А1VIП	4,12 (420)	3,33 (340)	2,60 (265)	1,96 (200)	2,89 (295)	2,26 (230)	2Ø12А1VI	М350	0,91	74	2,30	1,80 (2 00)	
	ПФ-2А1VIТ	ПФ-2А1VIП	5,49 (560)	4,32 (440)	3,97 (405)	2,94 (300)	1,27 (435)	3,24 (330)	2Ø14А1VI						86
	ПФ-3А1VIТ	ПФ-3А1VIП	7,16 (730)	5,59 (570)	5,64 (575)	4,22 (430)	5,93 (605)	4,51 (460)	2Ø16А1VI						96
А1-V	ПФ-1А1VIТ	ПФ-1А1VIП	3,73 (380)	3,04 (310)	2,21 (225)	1,67 (170)	2,50 (255)	1,96 (200)	2Ø12А1V	М250	0,91	74	2,30	1,80 (2 00)	
	ПФ-2А1VIТ	ПФ-2А1VIП	4,81 (490)	3,83 (390)	3,29 (335)	2,45 (250)	3,58 (365)	2,75 (280)	2Ø14А1V	М300					81
	ПФ-3А1VIТ	ПФ-3А1VIП	5,88 (600)	4,71 (480)	4,36 (445)	3,33 (340)	4,66 (475)	3,63 (370)	2Ø16А1V	М350					90
	ПФ-4А1VIТ	ПФ-4А1VIП	7,36 (750)	5,79 (590)	5,83 (595)	4,41 (450)	6,13 (625)	4,71 (480)	2Ø18А1V	М350					101
А-V	ПФ-1А1VIТ	ПФ-1А1VIП	3,73 (380)	3,04 (310)	2,21 (225)	1,67 (170)	2,50 (255)	1,96 (200)	2Ø12А1V	М250	0,91	74	2,30	1,80 (2 00)	
	ПФ-2А1VIТ	ПФ-2А1VIП	4,81 (490)	3,83 (390)	3,29 (335)	2,45 (250)	3,58 (365)	2,75 (280)	2Ø14А1V	М300					81
	ПФ-3А1VIТ	ПФ-3А1VIП	5,88 (600)	4,71 (480)	4,36 (445)	3,33 (340)	4,66 (475)	3,63 (370)	2Ø16А1V	М350					90
	ПФ-4А1VIТ	ПФ-4А1VIП	7,36 (750)	5,79 (590)	5,83 (595)	4,41 (450)	6,13 (625)	4,71 (480)	2Ø18А1V	М350					101
А-IV	ПФ-1А1VIТ	ПФ-1А1VIП	3,73 (380)	3,04 (310)	2,21 (225)	1,67 (170)	2,50 (255)	1,96 (200)	2Ø14А1V	М250	0,91	78	2,30	1,80 (2 00)	
	ПФ-2А1VIТ	ПФ-2А1VIП	4,81 (490)	3,83 (390)	3,29 (335)	2,45 (250)	3,58 (365)	2,75 (280)	2Ø16А1V	М300					86
	ПФ-3А1VIТ	ПФ-3А1VIП	5,88 (600)	4,71 (480)	4,36 (445)	3,33 (340)	4,66 (475)	3,63 (370)	2Ø18А1V	М300					95
	ПФ-4А1VIТ	ПФ-4А1VIП	7,36 (750)	5,79 (590)	5,83 (595)	4,41 (450)	6,13 (625)	4,71 (480)	2Ø20А1V	М300					106
А1-IVC	ПФ-1А1VIТ	ПФ-1А1VIП	3,73 (380)	3,04 (310)	2,21 (225)	1,67 (170)	2,50 (255)	1,96 (200)	2Ø14А1V	М250	0,91	78	2,30	1,80 (2 00)	
	ПФ-2А1VIТ	ПФ-2А1VIП	4,81 (490)	3,83 (390)	3,29 (335)	2,45 (250)	3,58 (365)	2,75 (280)	2Ø16А1V	М300					86
	ПФ-3А1VIТ	ПФ-3А1VIП	5,88 (600)	4,71 (480)	4,36 (445)	3,33 (340)	4,66 (475)	3,63 (370)	2Ø18А1V	М300					95
	ПФ-4А1VIТ	ПФ-4А1VIП	7,36 (750)	5,79 (590)	5,83 (595)	4,41 (450)	6,13 (625)	4,71 (480)	2Ø20А1V	М300					106
А-IIIв	ПФ-1А1VIТ	ПФ-1А1VIП	3,92 (400)	3,14 (320)	2,40 (245)	1,77 (180)	2,70 (275)	2,06 (210)	2Ø16А1V	М250	0,91	83	2,30	1,80 (2 00)	
	ПФ-2А1VIТ	ПФ-2А1VIП	4,90 (500)	3,92 (400)	3,38 (345)	2,55 (260)	3,68 (375)	2,84 (290)	2Ø18А1V	М300					91
	ПФ-3А1VIТ	ПФ-3А1VIП	5,88 (600)	4,71 (480)	4,36 (445)	3,33 (340)	4,66 (475)	3,63 (370)	2Ø20А1V	М300					101
	ПФ-4А1VIТ	ПФ-4А1VIП	7,36 (750)	5,79 (590)	5,83 (595)	4,41 (450)	6,13 (625)	4,71 (480)	2Ø22А1V	М300					112

Примечания:

1. Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению $\gamma_n = 1,0$.
2. Номинальная масса плиты, указанная в скобках, дана для плит из бетона на пористых заполнителях.

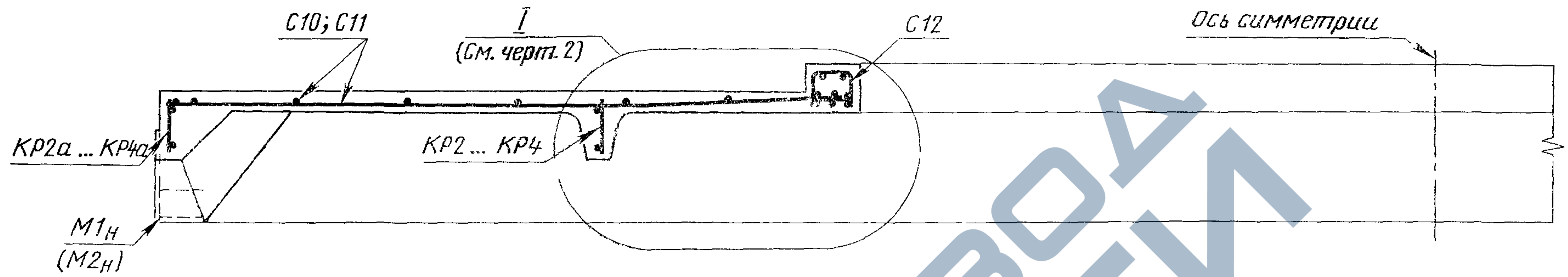
Показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты при степени воздействия среды		Расчетная равномерно распределенная нагрузка кПа (кгс/м ²)				Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальная масса плиты, т
			с учетом массы плиты		без учета массы плиты				Бетон, м ³	Сталь, кг	
	слабоагрессивной	среднеагрессивной	при коэффициенте перегрузки								
			n>1	n=1	n>1	n=1					
А-IV	ПФ-1АIVТ-Н	ПФ-1АIVТ-П	3,24 (330)	2,84 (290)	1,72 (175)	1,47 (150)	2Ø14AIV	M250	0,91	78	2,30
	ПФ-2АIVТ-Н	ПФ-2АIVТ-П	4,12 (420)	3,33 (340)	2,60 (265)	1,96 (200)	2Ø16AIV			86	
	ПФ-3АIVТ-Н	ПФ-3АIVТ-П	5,20 (530)	4,12 (420)	3,68 (375)	2,75 (280)	2Ø18AIV	M300		95	
	ПФ-4АIVТ-Н	ПФ-4АIVТ-П	6,37 (650)	4,90 (500)	4,85 (495)	3,53 (360)	2Ø20AIV			106	
Ат-VCK	ПФ-1АтVCKТ-Н	ПФ-1АтVCKТ-П	3,14 (320)	2,65 (270)	1,62 (165)	1,28 (130)	2Ø12АтVCK	M250	0,91	74	2,30
	ПФ-2АтVCKТ-Н	ПФ-2АтVCKТ-П	4,12 (420)	3,33 (340)	2,60 (265)	1,96 (200)	2Ø14АтVCK	M300		81	
	ПФ-3АтVCKТ-Н	ПФ-3АтVCKТ-П	5,39 (550)	4,32 (440)	3,87 (395)	2,94 (300)	2Ø16АтVCK			M350	
	ПФ-4АтVCKТ-Н	ПФ-4АтVCKТ-П	6,87 (700)	5,30 (540)	5,35 (545)	3,92 (400)	2Ø18АтVCK	101			
А-IIIв	ПФ-1АIIIвТ-Н	ПФ-1АIIIвТ-П	3,92 (400)	3,14 (320)	2,40 (245)	1,77 (180)	2Ø16АIIIв	M250	0,91	83	2,30
	ПФ-2АIIIвТ-Н	ПФ-2АIIIвТ-П	4,90 (500)	3,92 (400)	3,38 (345)	2,55 (260)	2Ø18АIIIв			91	
	ПФ-3АIIIвТ-Н	ПФ-3АIIIвТ-П	5,83 (600)	4,71 (480)	4,36 (445)	3,33 (340)	2Ø20АIIIв	M300		101	
	ПФ-4АIIIвТ-Н	ПФ-4АIIIвТ-П	7,36 (750)	5,79 (590)	5,83 (595)	4,41 (450)	2Ø22АIIIв			112	

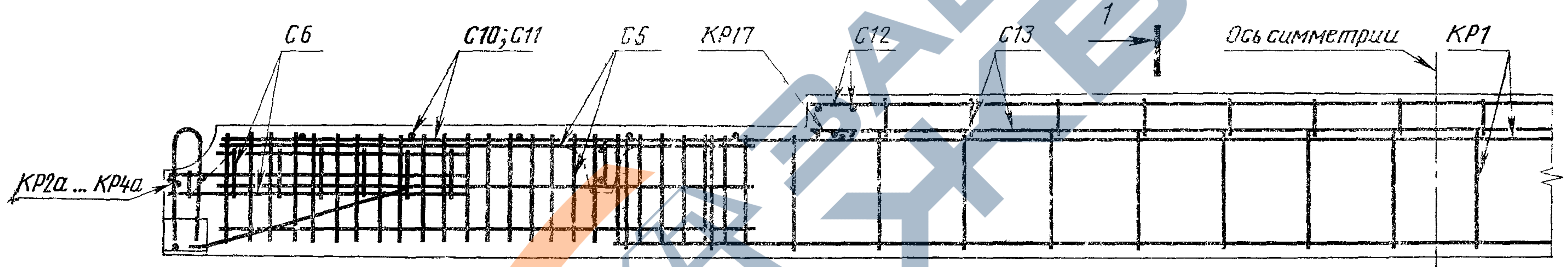
Примечание Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению $\gamma_n = 1,0$.

Армирование плиты

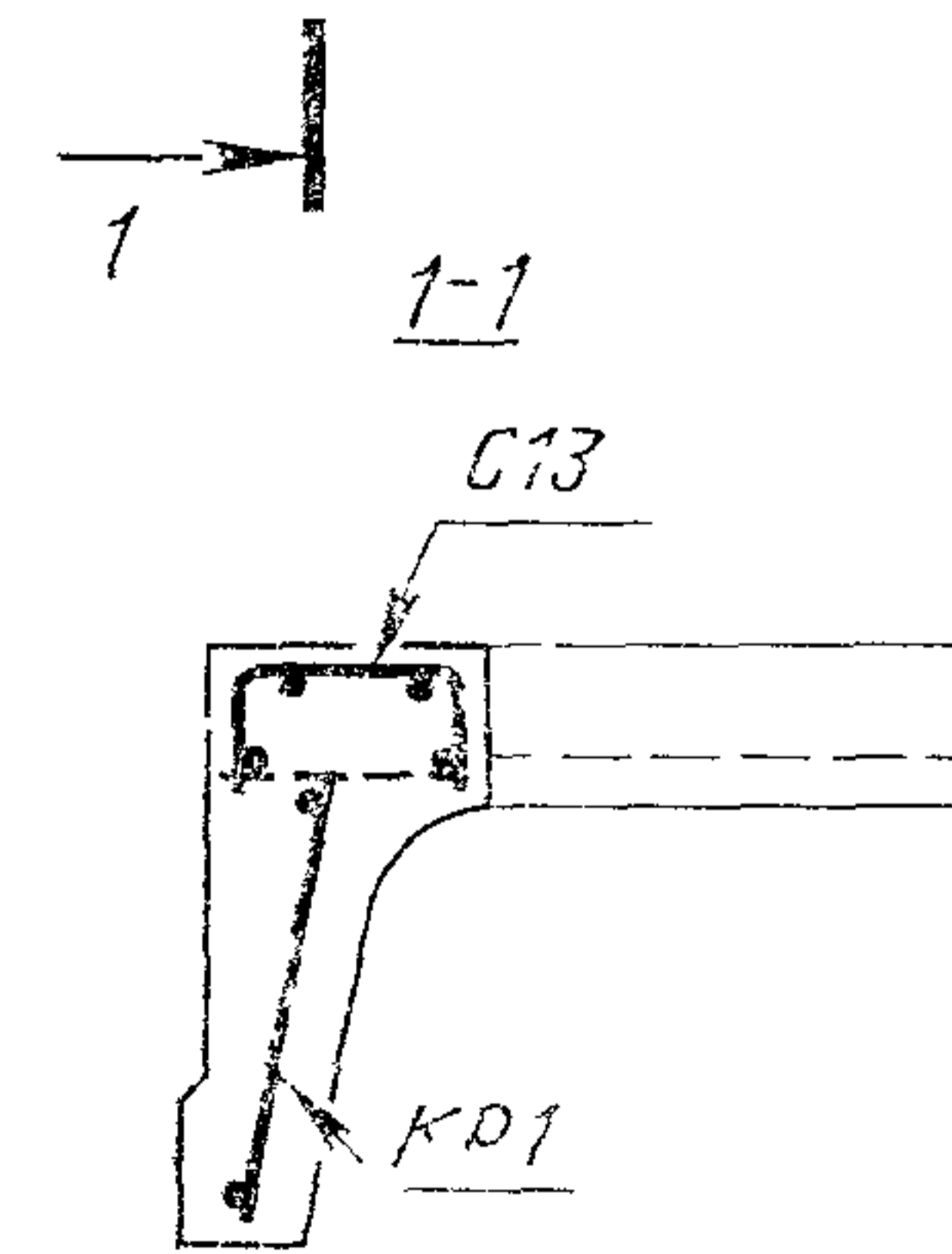
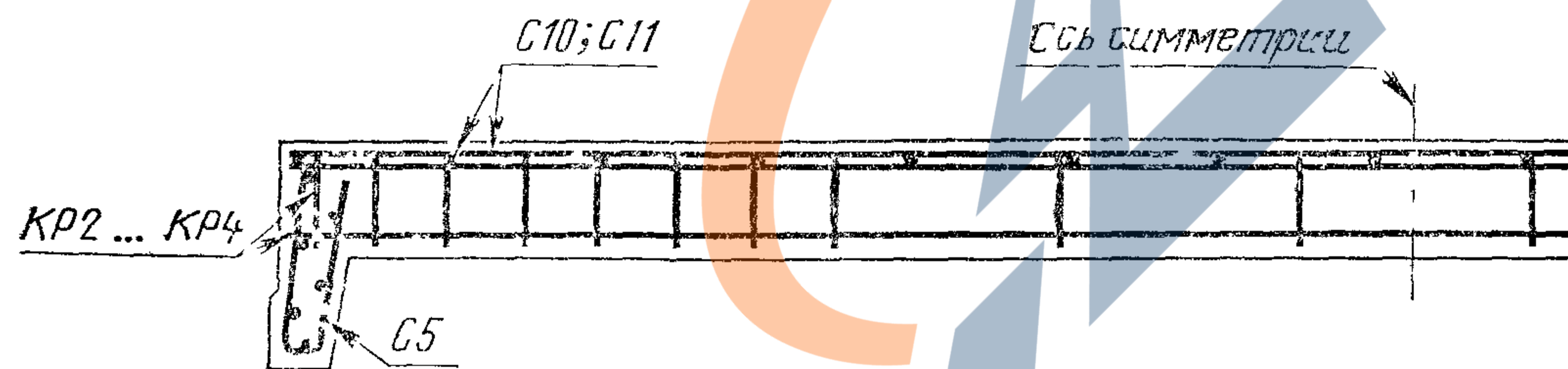
а Разрез по продольной оси плиты



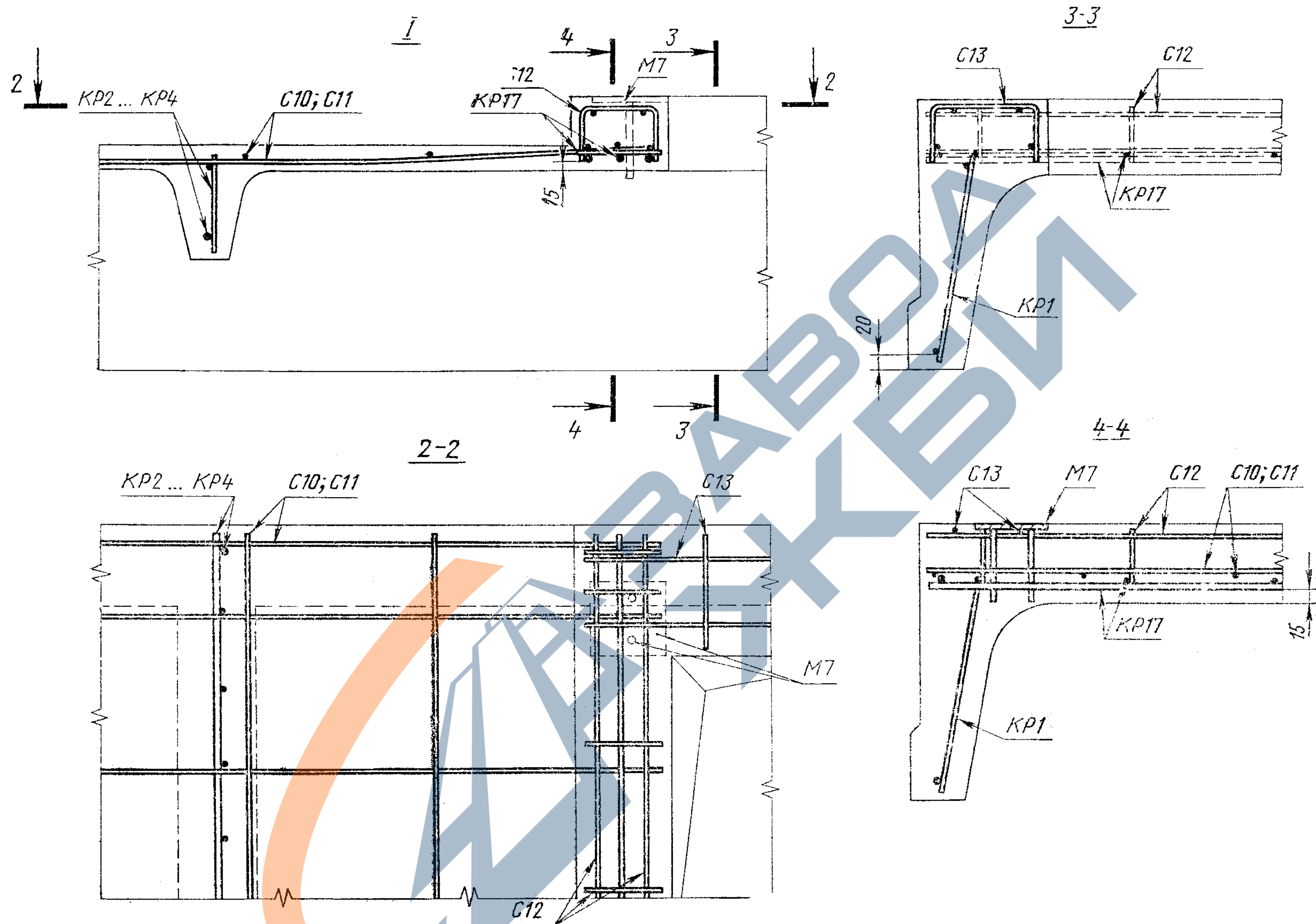
Разрез по продольному ребру плиты



Разрез по поперечному ребру плиты



Черт. 1



Черт. 2

Примечания к черт. 1 и 2:

1. Напрягаемая арматура в разрезах плит условно не показана.
2. Стержни сеток С6, С10 и С11, мешающие размещению вкладышей для образования строповочных выемок в углах плиты, следует вырезать по месту.
3. Крайний продольный стержень сетки С5 следует разрезать в месте пересечения с каркасом поперечного ребра.

Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг		
	тяжелого	на пористых заполнителях					одного изделия	всего на плиту	
А1-VI	ПФ-1А1VIT	ПФ-1АтVITП	1	12АтVI	6000	2	5,3	10,6	
	ПФ-2АтVIT	ПФ-2АтVITП	2	14АтVI			7,3	14,6	
	ПФ-3АтVIT	ПФ-3АтVITП	3	16АтVI			9,5	19,0	
Ат-V	ПФ 1АтVT	ПФ-1АтVП	6	12АтV	6000	2	5,3	10,6	
	ПФ 2АтVT	ПФ 2АтVП	7	14АтV			7,3	14,6	
	ПФ 3АтVT	ПФ-3АтVП	8	16АтV			9,5	19,0	
	ПФ 4АтVT	ПФ 4АтVП	9	18АтV			12,0	24,0	
А-V	ПФ-1АтVT	ПФ 1АтVП	11	12АтV	6000	2	5,3	10,6	
	ПФ-2АтVT	ПФ-2АтVП	12	14АтV			7,3	14,6	
	ПФ-3АтVT	ПФ-3АтVП	13	16АтV			9,5	19,0	
	ПФ-4АтVT	ПФ-4АтVП	14	18АтV			12,0	24,0	
А-IV	ПФ 1АтIVT ПФ 1АтIVT-Н ПФ-1АтIVT-П	ПФ 1АтIVП	16	14АтIV	6000	2	7,3	14,6	
	ПФ-2АтIVT ПФ-2АтIVT-Н ПФ-2АтIVT-П	ПФ 2АтIVП	17	16АтIV			9,5	19,0	
	ПФ-3АтIVT ПФ-3АтIVT-Н ПФ-3АтIVT-П	ПФ-3АтIVП	18	18АтIV			12,0	24,0	
	ПФ-4АтIVT ПФ-4АтIVT-Н ПФ-4АтIVT-П	ПФ-4АтIVП	19	20АтIV			14,8	29,6	
А1-IVС	ПФ-1АтIVCT ПФ-2АтIVCT ПФ-3АтIVCT ПФ-4АтIVCT	ПФ-1АтIVCTП ПФ-2АтIVCTП ПФ-3АтIVCTП ПФ-4АтIVCTП	21 22 23 24	14АтIVС 16АтIVС 18АтIVС 20АтIVС	6000	2	7,3 9,5 12,0 14,8	14,6 19,0 24,0 29,6	
	А-IIIв	ПФ-1АIIIвT ПФ-1АIIIвT-Н ПФ-1АIIIвT-П	ПФ 1АIIIвП	26			16АIIIв	9,5	19,0
		ПФ-2АIIIвT ПФ-2АIIIвT-Н ПФ-2АIIIвT-П	ПФ-2АIIIвП	27			18АIIIв	12,0	24,0
		ПФ-3АIIIвT ПФ-3АIIIвT-Н ПФ-3АIIIвT-П	ПФ-3АIIIвП	28			20АIIIв	14,8	29,6
ПФ-4АIIIвT ПФ-4АIIIвT-Н ПФ-4АIIIвT-П		ПФ-4АIIIвП	29	22АIIIв	17,9	35,8			
А1-VCK	ПФ-1АтVCKT-Н ПФ 1АтVCKT-П	—	33	12АтVCK	6000	2	5,3	10,6	
	ПФ 2АтVCKT-Н ПФ-2АтVCKT-П	—	34	14АтVCK			7,3	14,6	
	ПФ-3АтVCKT-Н ПФ-3АтVCKT-П	—	35	16АтVCK			9,5	19,0	
	ПФ-4АтVCKT-Н ПФ-4АтVCKT-П	—	36	18АтVCK			12,0	24,0	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде

Марка плиты изготовленной из бетона		Каркас ребра				Армирование подфоновой рамки				Сетка полки		Сетка U образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь	
Тяжелого	на пористых заполнителях	продольного		поперечного		Каркас		Сетка		Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или позиция	Количество
		Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество								
ПФ 1АтVIT ПФ 1АтVТ ПФ 1АVТ ПФ-1АIVТ ПФ 1АтIVCT ПФ 1АIIIвТ	ПФ-1АтVIP ПФ-1АтVП ПФ 1АVП ПФ 1АIVП ПФ-1АтIVСП ПФ-1АIIIвП			КР2 КР2а	2 2					С10	2						
ПФ 2АтVТ ПФ 2АVТ ПФ 2АIVТ ПФ-2АтIVCT ПФ 2АIIIвТ	ПФ-2АтVП ПФ 2АVП ПФ-2АIVП ПФ-2АтIVСП ПФ 2АIIIвП																
ПФ 2АтVIT ПФ 3АтVТ ПФ 3АVТ ПФ-3АIVТ ПФ 3АтIVCT ПФ 3АIIIвТ	ПФ 2АтVIP ПФ 3АтVП ПФ-3АVП ПФ-3АIVП ПФ 3АтIVСП ПФ-3АIIIвП	КР1	2	КР3 КР3а	2 2	КР17	2	С12 С13	2 2			С5	4	С6 С7 С8	4 4 4	М1 М1 М7 102 или М2 М2 М5	2 2 4 4
ПФ 3АтVIT ПФ-4АтVТ ПФ 4АVТ ПФ 4АIVТ ПФ 4АтIVCT ПФ 4АIIIвТ	ПФ-3АтVIP ПФ 4АтVП ПФ 4АVП ПФ 4АIVП ПФ-4АтIVСП ПФ 4АIIIвП			КР4 КР4а	2 2					С11	2					М7 102	4 4

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Марка плиты при степени воздействия среды		Каркас ребра				Армирование подфоноварной рамки				Сетка полки		Сетка U образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь	
		продольного		поперечного		Каркас		Сетка									
слабоагрессивной	среднеагрессивной	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или позиция	Количество
ПФ-1А1VT-H ПФ-1АтVCKT-H ПФ 1АШВТ-H	ПФ 1А1VT-П ПФ 1АтVCKT-П ПФ 1АШВТ-П	КР1	2	КР2 КР2а	2 2	КР17	2	С12 С13	2 2	С10	2	С5	4	С6 С7 С8	4 4 4	М1 ^Г М1 _{II} М7 102 или М2 ^Г М2 _{II} М5 М7 102	2 2 4 2 2 4 4
ПФ-2А1VT-H ПФ-2АтVCKT-H ПФ 2АШВТ-H	ПФ 2А1VT-П ПФ 2АтVCKT-П ПФ 2АШВТ-П			КР3 КР3а	2 2												
ПФ 3А1VT-H ПФ 3АтVCKT-H ПФ 3АШВТ-H	ПФ 3А1VT-П ПФ 3АтVCKT-П ПФ 3АШВТ-П			КР4 КР4а	2 2												
ПФ 4А1VT-H ПФ 4АтVCKT-H ПФ 4АШВТ-H	ПФ 4А1VT-П ПФ 4АтVCKT-П ПФ 4АШВТ-П																

Выборка стали на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред
кг

Марка плиты при степени воздействия среды		Арматурное изделие									Закладная деталь													
слабоагрессивной	среднеагрессивной	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82				Арматурная сталь по ГОСТ 6727-80				Итого	Профильная сталь по ГОСТ 380-71				Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82				Итого	Всего				
		Класс А-III				Класс В-1					Сортамент				Класс А-III		Класс А-I							
		Диаметр, мм				Диаметр, мм					по ГОСТ 103-76	по ГОСТ 8509-86			Диаметр, мм						Диаметр 12 мм			
		10	12	14	Итого	3	4	5	Итого		Итого	Толщина 8 мм	Итого	Л 70x8	Итого	6	10	12			14	Итого	Итого	
ПФ-1АIVТ-Н ПФ-1АтVCKT-Н ПФ-1АIIIвТ-Н	ПФ-1АIVТ-П ПФ-1АтVCKT-П ПФ-1АIIIвТ-П	19,2	—	—	19,2	—	—	—	—	51,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	63,6
ПФ-2АIVТ-Н ПФ-2АтVCKT-Н ПФ-2АIIIвТ-Н	ПФ-2АIVТ-П ПФ-2АтVCKT-П ПФ-2АIIIвТ-П	—	—	—	—	2,2	25,6	4,2	32,0	54,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	66,8
ПФ-3АIVТ-Н ПФ-3АтVCKT-Н ПФ-3АIIIвТ-Н	ПФ-3АIVТ-П ПФ-3АтVCKT-П ПФ-3АIIIвТ-П	11,2	11,2	—	22,4	—	—	—	—	—	2,4	2,4	3,4	3,4	0,4	1,8	2,0	0,2	4,4	2,2	2,2	12,4	—	71,4
ПФ-4АIVТ-Н ПФ-4АтVCKT-Н ПФ-4АIIIвТ-Н	ПФ-4АIVТ-П ПФ-4АтVCKT-П ПФ-4АIIIвТ-П	11,2	—	15,2	26,4	—	22,6	15,2	37,8	64,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76,6

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 22701 0—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий	Технические условия	1
ГОСТ 22701 1—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий	Плиты типа ПГ Конструкция и размеры	28
ГОСТ 22701 2—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий	Плиты типа ПВ Конструкция и размеры	41
ГОСТ 22701 3—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий	Плиты типа ПЛ Конструкция и размеры	59
ГОСТ 22701 4—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий	Плиты типа ПФ Конструкция и размеры	69
ГОСТ 22701 5—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий	Арматурные изделия и закладные детали Конструкция и размеры	80



Редактор *В М Лысенкина*
Технический редактор *Л Я Митрофанова*
Корректор *Н И Гаврищук*

Сдано в наб 15 12 86 Подп в печ 28 05 87 120 усл п л 12 25 усл кр отт 10 21 уч изд л
Тир 16000 Цена 55 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123840 Москва, 1 СП
Новопресненский пер 3
Калужская типография стандартов ул Московская 256 Зак 42