ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ
ЗАМ. ДИР. ИН-ТА В.С. ГЛИКИН
НАЧ. ОТДЕЛА Г. Г. СМИЛЯНСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА А. РУДАКОВ

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
ДИРЕКТОР ИН-ТА В. ЛЕПСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА Б. ВОЛЫНСКИЙ
ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛА Ф. ШАЦ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА А. ШАНАУРОВА

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08.1984 г. №132
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ОТ 15.10.84г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1.4-1-000 ТО	Техническое описание	3
-010	Насадка торцового фаховерка НФ1-НФ6	4
-010 СБ	Насадка торцового фаховерка НФ1-НФ6. Сборочный чертеж	
-020	Насадка торцового фаховерка НУ1-НУ6	5
-030	Насадка торцового фаховерка НУ7, НУ8	
-040	Насадка торцового фаховерка НС1, НС2	6
-050	Насадка торцового фаховерка НС3	
-060	Консоль опорная РК1-РК4, ФК1-ФК4	7
-060 СБ	Консоль опорная РК1-РК4, ФК1-ФК4. Сборочный чертеж	
-070	Консоль опорная ТК1, ТК2	8
-080	Деталь крепления Т1, Т2	
-090	Консоль опорная ТК1с-ТК3с	9
-090 СБ	Консоль опорная ТК1с-ТК3с. Сборочный чертеж	
-100	Консоль опорная РК1с-РК4с, ФК1с-ФК4с	10
-100 СБ	Консоль опорная РК1с-РК4с, ФК1с-ФК4с. Сборочный чертеж	11
-110	Консоль опорная ТК3-ТК6	
-120	Деталь крепления Т3, Т4	12
-130	Деталь крепления Т5, Т6	
-140	Деталь крепления Т8	13
-150	Деталь крепления Т9, Т10	
-160	Деталь крепления Т11	14
-170	Деталь крепления Т12	
-180	Деталь крепления Т13	15
-190	Деталь крепления Т14	
-200	Деталь крепления Т15	16
-210	Деталь крепления Т16	
1.030.1-1.4-1-220	Деталь крепления Т17-Т22	17
-220 СБ	Деталь крепления Т17-Т22. Сборочный чертеж	
-230	Деталь крепления Т23	18
-240	Деталь крепления Т24	
-250	Деталь крепления Т7	19
-260	Деталь крепления Т25	
-270	Изделие соединительное МС-1, МС-3	20
-280	Изделие соединительное МС8	
-290	Изделие соединительное МС-9	21
-290 СБ	Изделие соединительное МС-9. Сборочный чертеж	
-291	Ребро	22
-300	Изделие соединительное МС-10	
-300 СБ	Изделие соединительное МС-10. Сборочный чертеж	23
-301	Ребро	
-310	Изделие соединительное	24
-320	Изделие соединительное	
-330	Консоль опорная РК5с-РК8с	25
-330 СБ	Консоль опорная РК5с-РК8с. Сборочный чертеж	
-340	Изделие соединительное МС29	26
-350	Изделие соединительное МС30	27
-360	Изделие соединительное МС31	
-370	Изделие соединительное МС32	28

Рук. отд	Стилянский	
Н. контр.	Гадаева	
Гл. инж. пр.	Рудаков	
Ст. инж.	Двинянинова	
Инжен.	Сазанцева	

1.030.1-1.4-1-000

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1 и

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

1. В настоящем выпуске даны рабочие чертежи стальных элементов крепления стеновых панелей к железобетонному каркасу, опорные консоли и насадки торцового фахверка.

2. Схемы расположения элементов крепления, опорных консолей и насадок приведены в выпуске 0-2 и 0-3.

3. Расчет элементов крепления, опорных консолей и насадок произведен по СНиП II-23-81„ Стальные конструкции. Нормы проектирования."

4. Элементы крепления панелей предназначены для применения в I-II районах ветровых нагрузок. Опорные консоли рассчитаны на применение навесных стен с нормативным весом 360 кгс/м², а также для строительства в районах с сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов

5. Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП III-18-75. „Правила производства и приемки работ. Часть III. Металлические конструкции."

6. В зависимости от расчетной температуры воздуха и условий работы конструкций марку стали и тип электродов принимают по таблице:

Расчетная температура, °С	Толщина листового и фасонного проката, мм	ГОСТ	Марка стали	Электроды
до -30	до 25	380-71*	ВСт3кп2	Э42 ГОСТ 9467-75
от -30 до -40	до 25	380-71*	ВСт3пс6	
от -40 до -50	до 10	19282-73	09Г2С	Э42А ГОСТ 9467-75
	от 10 до 25	14637-79	ВСт3Гпс	

7. Все заводские соединения приняты сварными, подлежащими выполнению полуавтоматической или ручной сваркой.

8. Антикоррозионная защита стальных конструкций в зданиях, подверженных воздействию агрессивных сред, должна выполняться по указанию проекта конкретного объекта в соответствии с требованиями СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии." Независимо от наличия агрессивной среды стальные опорные консоли должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием. В тех случаях, когда по характеру агрессивной среды цинковое покрытие не является стойким, следует применять алюминиевые металлизационные покрытия той же толщины.

9. В докум. 1.030.1-1.4-1-000.100 приведен вариант консолей, свариваемых из листовой стали, применение которых допускается только при отсутствии необходимых профилей угловой стали.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

				1.030.1-1.4-1-000 ТО
Рук. отд.	Р.Мышинский			Техническое описание
Н. контр.	Гладева			Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл. инженер	Рудаков			ЦНИИПромзданий
Ст. инж.	Двинянинова			
Инженер	Казанцева			

Обозначение	Поз.	Наименование	Кол. на испол. 1.030.1-1.4-1-010 —	01	02	03	04	05					Примечание
		Документация											
А4		1.030.1-1.4-1-010	Сборочный чертеж										
			Детали										кг
Б4	1	1.030.1-1.4-1-011	Уголок 125×12 ГОСТ 8509-72* ℓ=1270	1									28,8
		1.030.1-1.4-1-012	Уголок 125×14 ГОСТ 8509-72* ℓ=1870		1								49,0
		-01	То же ℓ=1570			1							41,1
		1.030.1-1.4-1-011-01	Уголок 125×12 ГОСТ 8509-72* ℓ=1470				1						33,4
		1.030.1-1.4-1-012-02	Уголок 125×14 ГОСТ 8509-72* ℓ=1700					1					44,5
		1.030.1-1.4-1-013	Уголок 125×10 ГОСТ 8509-72* ℓ=1170						1				22,4
Б0	2	1.030.1-1.4-1-014	Лист 10×100×120 ГОСТ 19903-74*	1	1	1	1	1	1				0,9
Б4	3	1.030.1-1.4-1-014	Лист 10×100×120 ГОСТ 19903-74*				1	1					0,9

Рук. отд.	Смиляевский	
Н. контр.	Гаврева	
Гл. инж. пр.	Судаков	
Зав. сект.	Иванова	
Ст. инж.	Овчинникова	

1.030.1-1.4-1-010

Насадка торцового фланкера НФ1-НФ6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Вид 1

Вид 2

Детали сборки поз. 2 и 3 см. лист 4

Развертка отверстий. Болты М24 ℓ = 80 мм

Обозначение	Марка	Кол.	Ребро 1	Ребро 2	Ребро 3	Ребро 4	Ребро 5	Ребро 6	Масса
1.030.1-1.4-1-010	НФ1	1	—	1270	1470	1570	1700	1870	239,7
-01	НФ2		—	1270	1470	1570	1700	1870	249
-02	НФ3		—	1270	1470	1570	1700	1870	242
-03	НФ4	2	—	1200	1400	1500	1700	1800	263
-04	НФ5	1	—	1200	1400	1500	1700	1800	263
-05	НФ6	2	—	1140	1340	1440	1640	1740	253

Болты фундаментные анкерные 1.030.1-1.4-1-000

Спецификация	Масса	Примечание
Болт 2	0,5	

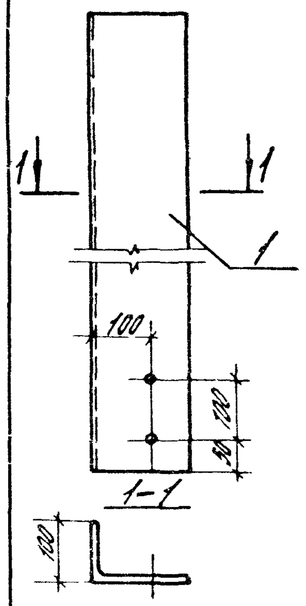
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Смиляевский				
Н. контр.	Гаврева				
Гл. инж. пр.	Судаков				
Зав. сект.	Иванова				
Ст. инж.	Овчинникова				

1.030.1-1.4-1-010 Сборочный чертеж

ЦНИИПромзданий

ГАЗОВОЗ YXES7

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	Масса	Примечание
1.030.1-1.4-2-020	НУ1	25,2	
-01	НУ2	25,2	Зеркальное отражение
-02	НУ3	43,0	
-03	НУ4	43,0	Зеркальное отражение
-04	НУ5	37,2	
-05	НУ6	37,2	Зеркальное отражение

Диаметр отверстий 14 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.030.1-1.4-1-020		НУ1
А4		1	1.030.1-1.4-1-021	Уголок 160×100×10 ГОСТ 8510-72* ℓ=1270	1	
				1.030.1-1.4-1-020-01		НУ2
А4		1	1.030.1-1.4-1-021	Уголок 160×100×10 ГОСТ 8510-72* ℓ=1270	1	
				1.030.1-1.4-1-020-02		НУ3
А4		1	1.030.1-1.4-1-022	Уголок 150×100×10 ГОСТ 8510-72* ℓ=2140	1	
				1.030.1-1.4-1-020-03		НУ4
А4		1	1.030.1-1.4-1-022	Уголок 150×100×10 ГОСТ 8510-72* ℓ=2140	1	
				1.030.1-1.4-1-020-04		НУ5
А4		1	1.030.1-1.4-1-023	Уголок 150×100×10 ГОСТ 8510-72* ℓ=1870	1	
				1.030.1-1.4-1-020-05		НУ6
А4		1	1.030.1-1.4-1-023	Уголок 150×100×10 ГОСТ 8510-72* ℓ=1870		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

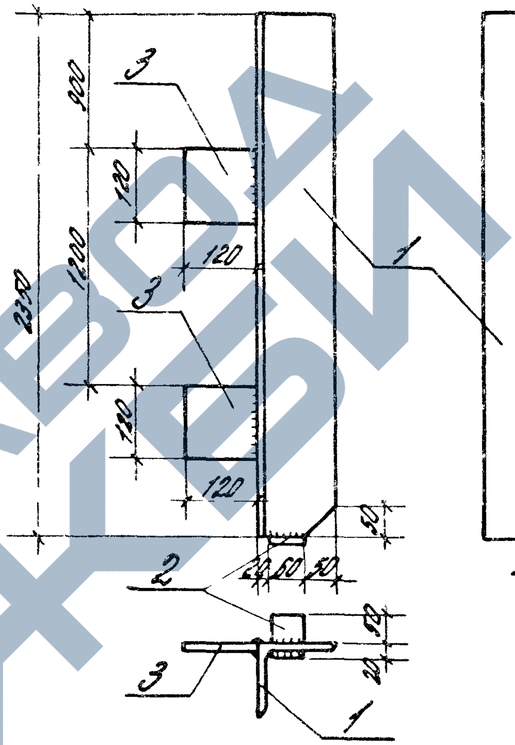
Рук.отд.	Смирнитский	
Н.контр.	Сабзева	
Гл.инж.пр.	Рудаков	
Вед.инж.	Исакова	
Ст.инж.гр.	Дворкин	

1.030.1-1.4-1-020

Насадка торцового фахверка НУ1-НУ6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий



Обозначение	Марка	Примечание
1.030.1-1.4-1-030	НУ7	
-01	НУ8	Зеркальное отражение

1. Толщина сварных швов $h_ш$ = 6 мм.
2. Деталь сварки уголка с листом см. докум. 1.030.1-1.4-1-010сб

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-031	Уголок 125×10 ГОСТ 8509-72*		
				ℓ=2350	1	44,9
Б4		2	1.030.1-1.4-1-032	Лист 10×60×70 ГОСТ 19903-74*	1	0,3
Б4		3	1.030.1-1.4-1-033	Лист 10×120×120 ГОСТ 19903-74*	2	1,1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рук.отд.	Смирнитский	
Н.контр.	Сабзева	
Гл.инж.пр.	Рудаков	
Вед.инж.	Исакова	
Ст.инж.гр.	Дворкин	

1.030.1-1.4-1-030

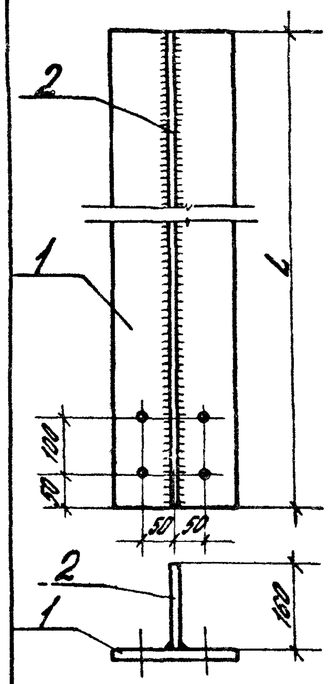
Насадка торцового фахверка НУ7; НУ8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	47,4	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1.030.1-1.4-1-040	НС1	2170	82,0
-01	НС2	3370	151,1

1. Толщина сварных швов k_w = 8 мм.
2. Диаметр отверстий 14 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.030.1-1.4-1-040		НС1
				Детали		кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-041	Лист 14×200×2170 ГОСТ 19903-74*	1	47,7
Б4		2	1.030.1-1.4-1-042	Лист 12×160×2170 ГОСТ 19903-74*	1	32,7
				Наплавленный металл 2%	1,6	кг
				1.030.1-1.4-1-040-01		НС2
				Детали		кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-043	Лист 20×200×3370 ГОСТ 19903-74*	1	105,8
Б4		2	1.030.1-1.4-1-044	Лист 10×160×3370 ГОСТ 19903-74*	1	42,3
				Наплавленный металл 2%	3,0	кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

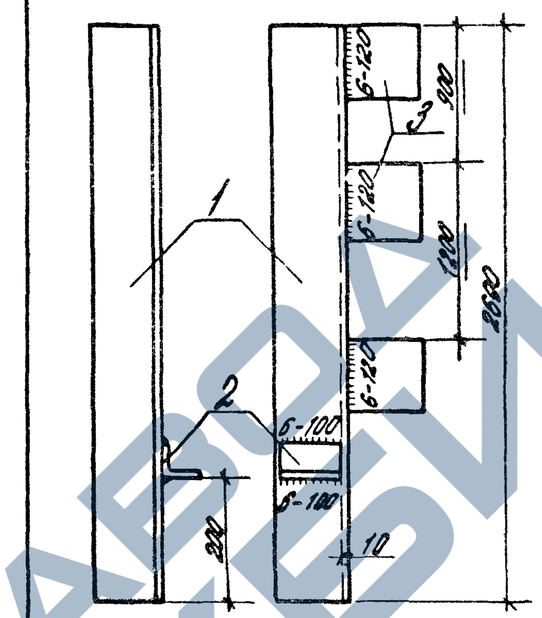
Рук. отд.	Смиланский		
Н. контр.	Гаджиева		
Гл. инж. пр.	Будаков		
Зав. инж.	Иванова		
Ст. инж.	Обинашнова		
Инж.	Казанцева		

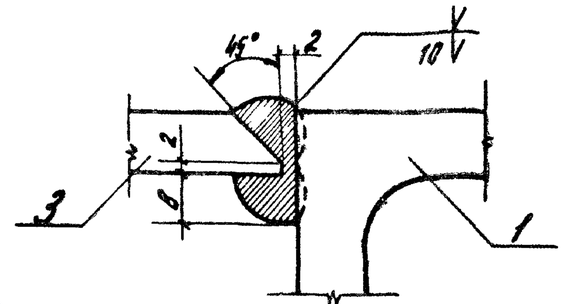
1.030.1-1.4-1-040

Насадка торцового фальверка НС1, НС2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-051	Уголок 125×10 ГОСТ 8509-72* L=3990	1	51,4
Б4		2	1.030.1-1.4-1-052	Уголок 63×6 ГОСТ 8509-72* L=100	1	0,6
Б4		3	1.030.1-1.4-1-053	Лист 10×120×120 ГОСТ 19903-74*	3	1,1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рук. отд.	Смиланский		
Н. контр.	Гаджиева		
Гл. инж. пр.	Будаков		
Зав. инж.	Иванова		
Ст. инж.	Обинашнова		
Инж.	Казанцева		

1.030.1-1.4-1-050

Насадка торцового фальверка НС3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	553	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий

https://zavodjbi.com/

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.030.1-1.4-1-060 —	01	02	03	04	05	06	07			Приме-чание
				Документация											
А4			1.030.1-1.4-1-060 СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-061	Уголок 160×14 ГОСТ 8509-72* ℓ=250							1				8,5
			-01	То же ℓ=300								1			10,2
			1.030.1-1.4-1-062	Уголок 200×14 ГОСТ 8509-72* ℓ=250	1		1		1						10,7
			-02	То же ℓ=300		1		1		1					12,8
Б4		2	1.030.1-1.4-1-063	Лист 10×140×140 ГОСТ 19903-74*							1	1			1,4
			-064	Лист 10×180×180 ГОСТ 19903-74*					1	1					2,5
			-064-01	Лист 10×180×230 ГОСТ 19903-74*			1	1							3,3
			-02	Лист 10×180×280 ГОСТ 19903-74*	1	1									4,0
Б4		3	1.030.1-1.4-1-065	Лист 14×50×250 ГОСТ 19903-74*			1								1,4
			-01	Лист 14×50×300 ГОСТ 19903-74*				1							1,6
			1.030.1-1.4-1-066	Лист 14×100×250 ГОСТ 19903-74*	1										2,8
			-01	Лист 14×100×300 ГОСТ 19903-74*		1									3,3
				Наплавленный металл 1%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,1	0,2	0,1	0,1			кг

Рук. отд	Смиланских	
Н.контр	Гордеева	
Гл.инж.пр.	Рудаков	
Зав.отд. инж.	Иванова	
Ст. инж.	Двинянинова	
Инж.	Казанцева	

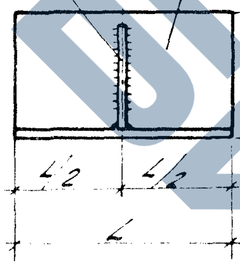
1.030.1-1.4-1-060

Консоль опорная
ФК1-ФК4, ФК1-ФК4.
Сборочный чертеж

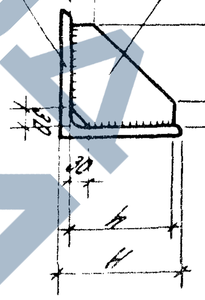
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

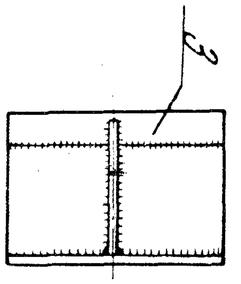
Вид 1

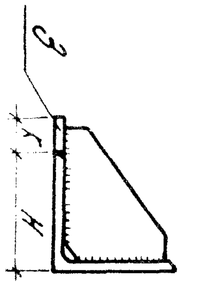


Вид 2 (повернуто на 90° против часовой стрелки)



Толщина сварных швов 4 мм = 10 мм





Обозначение	Марка	Вес	Размеры, мм								Масса
			H	ℓ	A	B	C	D	E	K	
1.030.1-1.4-1-060	ФК1	2	200	250	100	200	100	40	100	100	22,3 кг
-01	ФК2			300		280					26,3 кг
-02	ФК3			250		230					24,6 кг
-03	ФК2			300		280					29,6 кг
-04	ФК3			250		230					27,9 кг
-05	ФК4		100	300	100	280	100		100	100	33,5 кг
-06	ФК4	1	200	250	100	230	100	40	100	100	30,2 кг
-07	ФК4			300		280					35,2 кг

1.030.1-1.4-1-060 СБ

Рук. отд	Смиланских	
Н.контр	Гордеева	
Гл.инж.пр.	Рудаков	
Зав.отд. инж.	Иванова	
Ст. инж.	Двинянинова	
Инж.	Казанцева	

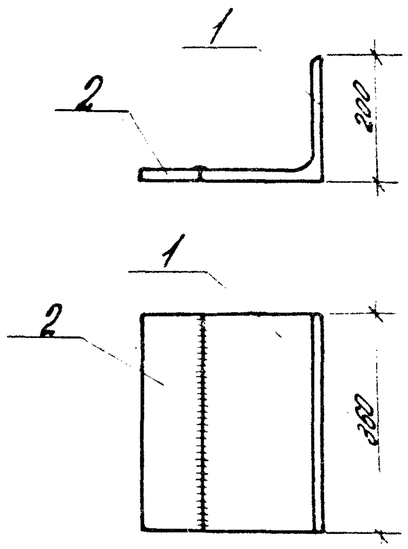
Консоль опорная
ФК1-ФК4, ФК1-ФК4.
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

ЗАВОД ХТЗБУ



Обозначение	Марка	Масса
1.030.1-1.4-1-070	ТК1	27,7
-01	ТК2	20,1

Толщина сварных швов $h_ш$ = 12 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.030.1-1.4-1-070		ТК1
				Детали		кг
		1	1.030.1-1.4-1-071	Уголок 200×20 ГОСТ 8509-72* ℓ=360	1	21,7
		2	-072	Лист 20×100×360 ГОСТ 19903-74*	1	5,7
				Наплавленный металл 1%	0,3	кг
				1.030.1-1.4-1-070-01		ТК2
				Детали		кг
		1	1.030.1-1.4-1-073	Уголок 200×16 ГОСТ 8509-72* ℓ=360	1	17,6
		2	-074	Лист 16×50×360 ГОСТ 19903-74*	1	2,3
				Наплавленный металл 1%	0,2	кг

		1.030.1-1.4-1-070	
Рук.отд.	Смирнянский	Консоль опорная ТК1, ТК2	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: 1:10
Н.контр.	Гобзева		Лист; Листов 1
Гл.инж.пр.	Рудаков		ЦНИИпромзданий
Вед.инж.	Иванова		
Ст.инж.	Смирнянский		

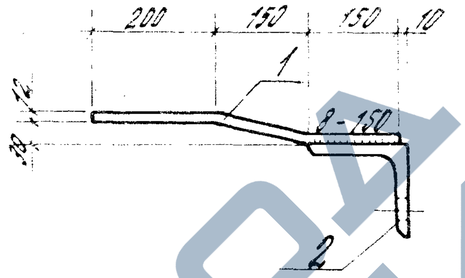
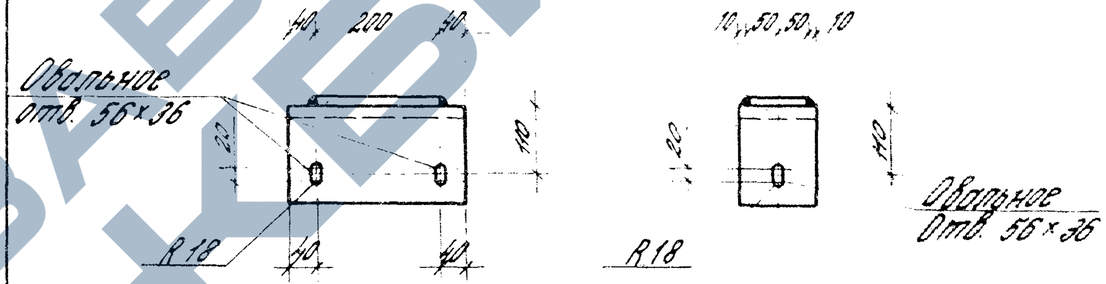


Рис. 1

Обозначение	Марка	Поз.	Масса
1.030.1-1.4-1-080	Т1	1	22,7
-01	Т2	2	10,4

Рис. 2



Толщина сварных швов $h_ш$ = 6 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				1.030.1-1.4-1-080		Т1
				Детали		кг
54		1	1.030.1-1.4-1-081	Лист 12×200×500 ГОСТ 19903-74*	1	9,4
64		2	1.030.1-1.4-1-082	Уголок 160×20 ГОСТ 8509-72* ℓ=200	1	13,3
				1.030.1-1.4-1-080-01		Т2
				Детали		кг
64		1	1.030.1-1.4-1-081	Лист 12×100×500 ГОСТ 19903-74*	1	4,7
64		2	1.030.1-1.4-1-083	Уголок 160×20 ГОСТ 8509-72* ℓ=120	1	5,7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

		1.030.1-1.4-1-080	
Рук.отд.	Смирнянский	Деталь крепления Т1, Т2	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: 1:10
Н.контр.	Гобзева		Лист; Листов 1
Гл.инж.пр.	Рудаков		ЦНИИпромзданий
Вед.инж.	Иванова		
Ст.инж.	Смирнянский		
Инж.	Козанцева		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.030.1-1.4-1-090 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнений			
				1.030.1-1.4-1-090		ТК1С
				Детали		кг
		1	1.030.1-1.4-1-091	Лист 14×240×360 ГОСТ 19903-74*	1	9,5
		2	-092	Лист 12×230×360	1	7,8
				Наплавленный металл 1%	0,2	кг
				1.030.1-1.4-1-090-01		ТК2С
				Детали		кг
		1	1.030.1-1.4-1-093	Лист 14×200×360 ГОСТ 19903-74*	1	7,9
		2	-094	Лист 12×200×360	1	6,7
				Наплавленный металл 1%	0,1	кг
				1.030.1-1.4-1-090-02		ТК3С
				Детали		кг
		1	1.030.1-1.4-1-095	Лист 14×150×360 ГОСТ 19903-74*	1	5,9
		2	-096	Лист 12×150×360	1	4,9
				Наплавленный металл 1%	0,1	кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

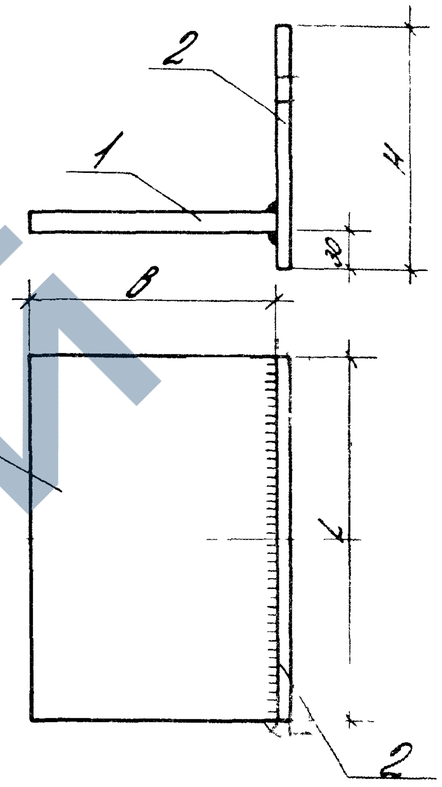
Рук. отд.	Смилянский	
Н. контр.	Сафаева	
Гл. инж. пр.	Рудаков	
Вед. инж.	Иванова	
Ст. инж.	Овчинникова	

1.030.1-1.4-1-090

Консоль опорная ТК1С-ТК3С

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Толщина сварных швов $h_{ш}$ = 10 мм
2. Швы выполнять по ГОСТ 8713-79

Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса	Примечание
		B	L	H		
1.030.1-1.4-1-090	ТК1С	240	360	230	17,5	
-01	ТК2С	200	360	200	14,7	
-02	ТК3С	150	360	150	10,9	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рук. отд.	Смилянский	
Н. контр.	Сафаева	
Гл. инж. пр.	Рудаков	
Вед. инж.	Иванова	
Ст. инж.	Овчинникова	

1.030.1-1.4-1-090 СБ

Консоль опорная ТК1С-ТК3С. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1030.1-14-1-100 —	01	02	03	04	05	06	07			Примечание
				Документация											
А4			1030.1-14-1-100 СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-101	Лист 14×250×290 ГОСТ 19903-74*	1										7,9
			-01	Лист 14×290×300		1									9,9
			-02	Лист 14×240×250			1								6,6
			-03	Лист 14×240×300				1							7,8
			-04	Лист 14×200×250					1						5,5
			-05	Лист 14×200×300						1					6,5
			-06	Лист 14×150×250							1				4,1
			-07	Лист 14×150×300								1			4,9

Рук.отд	Смирнитский	
Н.контр.	Гребнева	
Гл.инж.пр.	Дубовгов	
Вед.инж.	Иванова	
Ст.инж.	Смирнитский	

1030.1-14-1-100

Консоль опорная РК1с-РК4с, ФК1с-ФК4с

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

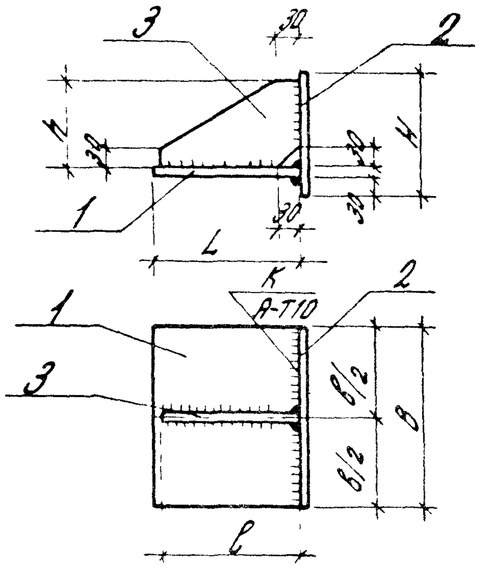
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1030.1-14-1-100 —	01	02	03	04	05	06	07			Примечание
Б4		2	1.030.1-1.4-1-102	Лист 12×230×250 ГОСТ 19903-74*	1		1								5,4
			-01	Лист 12×230×300		1		1							6,5
			-02	Лист 12×200×250					1						4,7
			-03	Лист 12×200×300						1					5,7
			-04	Лист 12×150×250							1				3,5
			-05	Лист 12×150×300								1			4,2
Б4		3	1.030.1-1.4-1-103	Лист 10×180×280	1	1									3,9
			-01	Лист 10×180×230			1	1							3,3
			-02	Лист 10×150×150					1	1					2,2
			-03	Лист 10×100×140							1	1			1,1
				Наплавленный металл 1%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1			кг

1030.1-1.4-1-100

Лист 2

1995 11

https://stroydok.com



1. Толщина сварных швов $h_ш$ = 10 мм.
2. Швы $\frac{К}{А\text{-}Т10}$ выполнять по ГОСТ 8713-79.

Обозначение	Марка	Габариты, мм L	B	H	C	h	Масса
1.030.1-1.4-1-100	РК1С	290	250	230	280	180	17,4
-01	ФК1С		300				20,5
-02	РК2С	240	250	230	230	180	15,7
-03	ФК2С		300				17,9
-04	РК3С	200	250	200	190	150	12,5
-05	ФК3С		300				14,5
-06	РК4С	150	250	150	140	100	8,8
-07	ФК4С		300				10,3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рук.отд.	Смиланский		
Н.контр.	Гобзева		
Гл.инж.пр.	Рудаков		
Дол.инж.	Иванова		
Ст.инж.	Овинникова		

1.030.1-1.4-1-100 СБ

Консоль опорная РК1С-РК4С, ФК1С-ФК4С. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Марка	Профиль	Длина, мм	Масса	Примечание
1.030.1-1.4-1-110	ТК3	L200×16	360	17,6	ГОСТ 8509-72*
-01	ТК4	L160×14	360	12,2	——"——
-02	ТК5	L200×20	450	27,1	——"——
-03	ТК6	L250×20	450	34,3	——"——

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рук.отд.	Смиланский		
Н.контр.	Гобзева		
Гл.инж.пр.	Рудаков		
Дол.инж.	Иванова		
Ст.инж.	Овинникова		

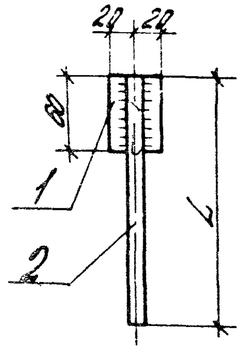
1.030.1-1.4-1-110

Консоль опорная ТК3-ТК6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1.030.1-1.4-1-120	Т3	200	0,4
-01	Т4	420	0,7

Толщина сварных швов $h_ш = 6$ мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-121	Лист 10×40×60 ГОСТ 19903-74*	1	0,2
			Переменные данные для исполнений			
				1030 1-1.4-1-120		Т3
				Детали		кг
Б4		2	1.030.1-1.4-1-122	Стержень Ф14 AI ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 200	1	0,2
				1.030.1-1.4-1-120-01		Т4
				Детали		кг
Б4		2	1.030.1-1.4-1-123	Стержень Ф14 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=420	1	0,5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

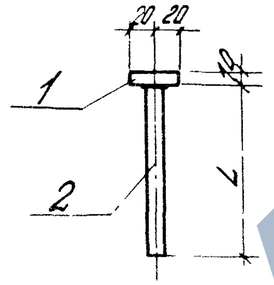
Рук. отд	Смоленский		
Н. контр.	Гобаева		
Гл. инж. пр.	Дубатов		
Гл. инж.	Иванова		
Ст. инж.	Шишанцова		

1.030.1-1.4-1-120

Деталь крепления Т3, Т4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1.030.1-1.4-1-130	Т5	140	0,4
-01	Т6	380	0,6

Соединение стержней в тавр с листом выполнять под слоем флюса.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				1.030.1-1.4-1-130		Т5
				Детали		кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-131	Лист 10×40×60 ГОСТ 19903-74*	1	0,2
Б4		2	1.030.1-1.4-1-132	Стержень Ф14 AI		
				ГОСТ 5781-82 ℓ=140	1	0,2
				1.030.1-1.4-1-130-01		Т6
				Детали		кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-131	Лист 10×40×60 ГОСТ 19903-74*	1	0,2
Б4		2	1.030.1-1.4-1-133	Стержень Ф16 AI		
				ГОСТ 5781-82 ℓ=380	1	0,5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рук. отд	Смоленский		
Н. контр.	Гобаева		
Гл. инж. пр.	Дубатов		
Гл. инж.	Иванова		
Ст. инж.	Шишанцова		

1.030.1-1.4-1-130

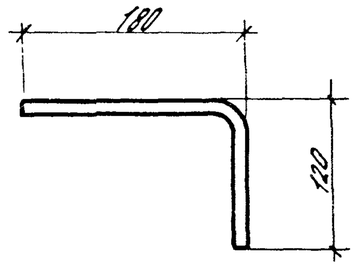
Деталь крепления Т5, Т6

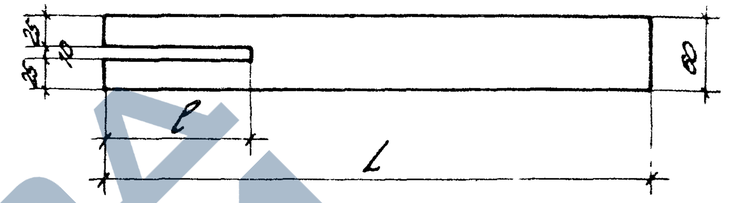
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Обозначение	Марка	Габариты, мм ℓ	Габариты, мм L	Масса	Примечание
1.030.1-1.4-1-150	Т9	100	150	0,4	
-01	Т10	120	450	1,3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.030.1-1.4-1-150		Т9
						кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-151	Лист 6×60×150 ГОСТ 19903-74*	1	0,4
				1.030.1-1.4-1-150-01		Т10
						кг
Б4		2	1.030.1-1.4-1-152	Лист 6×60×450 ГОСТ 19903-74*	1	1,3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Рук. отд.	Стиляновский	
Н. контр.	Гайдаева	
Гл. инж. пр.	Рыбаков	
Гл. инж. пр.	Иванова	
Ст. инж.	Авинаничева	

1.030.1-1.4-1-140

Деталь крепления Т8

Стержень ф 16 АI ГОСТ 5781-82 ℓ = 300

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,5	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Рук. отд.	Стиляновский	
Н. контр.	Гайдаева	
Гл. инж. пр.	Рыбаков	
Гл. инж. пр.	Иванова	
Ст. инж.	Авинаничева	

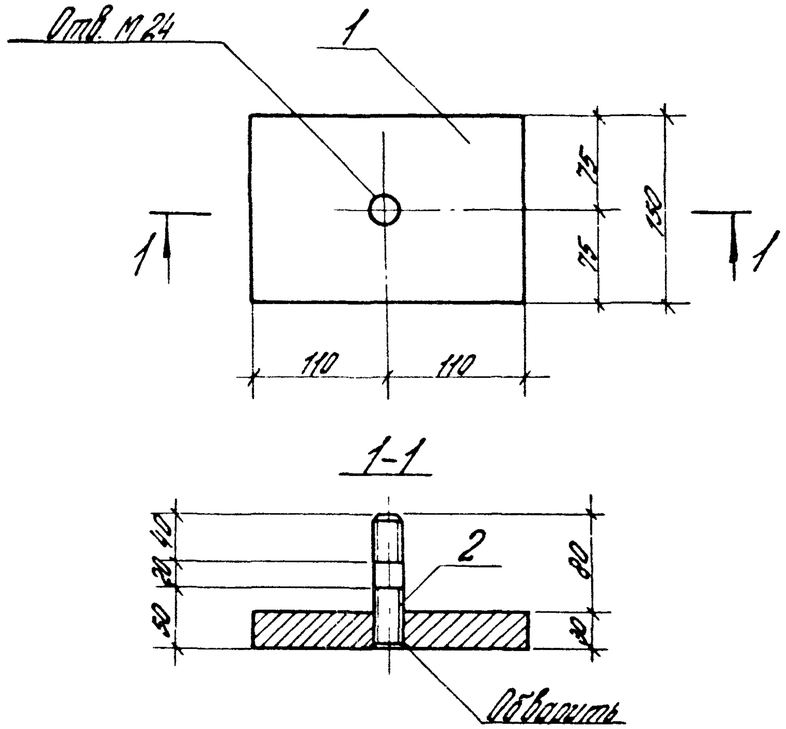
1.030.1-1.4-1-150

Деталь крепления Т9, Т10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-161	Лист 30×150×220 ГОСТ 19903-74*	1	7,8
Б4		2		Шпилька М24 ГОСТ 22034-76* ℓ = 180	1	0,4

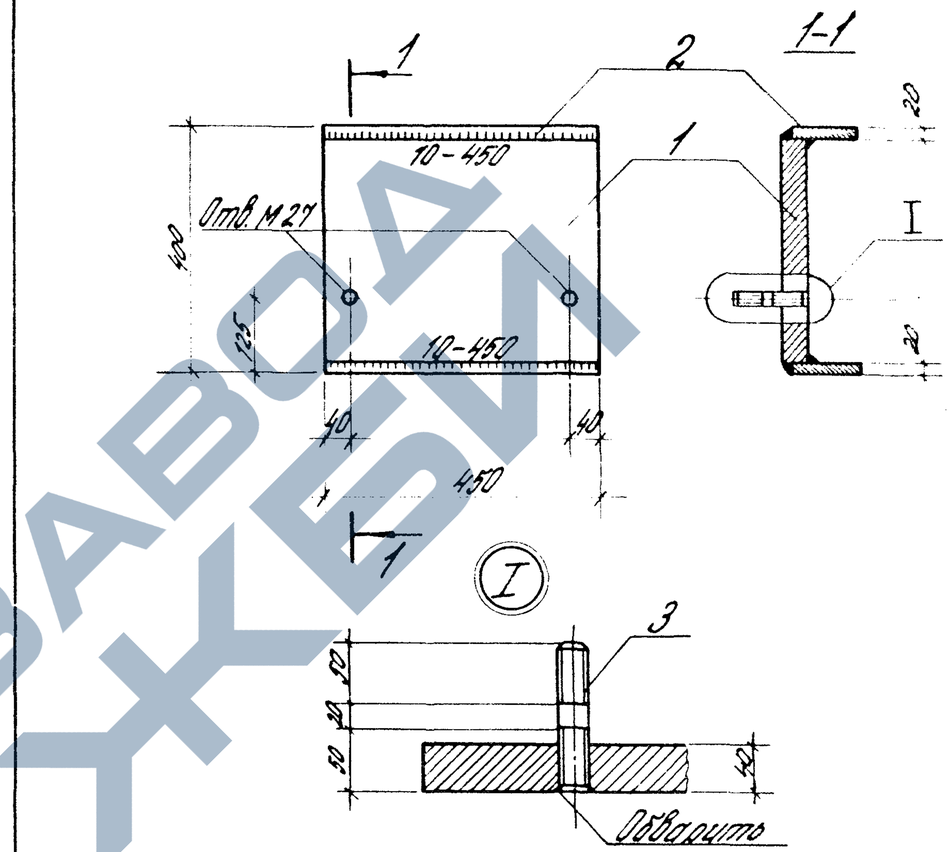
Рук. отд.	Смирянский		
Н. контр.	Гаврева		
Гл. инж.пр.	Рубаков		
Вед. инж.	Иванова		
Ст. инж.	Шиманинов		
Инж.	Казанцева		

1.030.1-1.4-1-160

Деталь крепления Т11

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,2	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-171	Лист 40×360×450 ГОСТ 19903-74*	1	30,9
Б4		2	1.030.1-1.4-1-172	Лист 20×100×450 ГОСТ 19903-74*	2	7,1
Б4		3		Шпилька М30 ГОСТ 22034-76* ℓ = 120	2	0,7

Рук. отд.	Смирянский		
Н. контр.	Гаврева		
Гл. инж.пр.	Рубаков		
Вед. инж.	Иванова		
Ст. инж.	Шиманинов		
Инж.	Казанцева		

1.030.1-1.4-1-170

Деталь крепления Т12

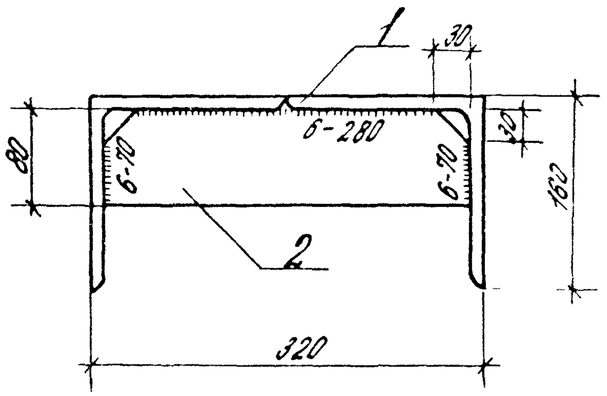
Стадия	Масса	Масштаб
Р	66,5	1:10
Лист	Листов 1	

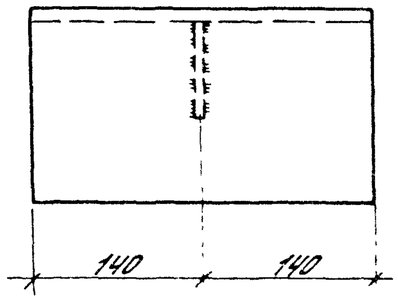
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-181	Уголок 160×10 ГОСТ 8509-72* ℓ=280	2	6,9
Б4		2	1.030.1-1.4-1-182	Лист 6×80×300 ГОСТ 19903-74*	1	1,1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

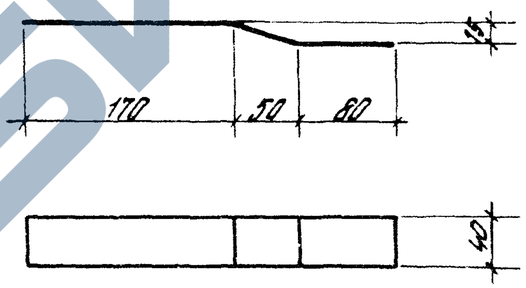
Рук.отд	Смитанский		
Н.контр.	Гойдаева		
Гл.инж.пр.	Рудаков		
Вед.инж.	Иванова		
Ст.инж.	Авинкинова		
Инж.	Козанцева		

1.030.1-1.4-1-180

Деталь крепления Т13

Стадия	Масса	Масштаб
Р	14,9	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рук.отд.	Смитанский		
Н.контр.	Гойдаева		
Гл.инж.пр.	Рудаков		
Вед.инж.	Иванова		
Ст.инж.	Авинкинова		
Инж.	Козанцева		

1.030.1-1.4-1-190

Деталь крепления Т14

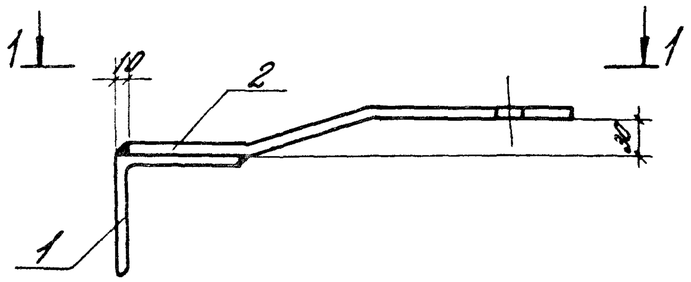
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:5
Лист	Листов 1	

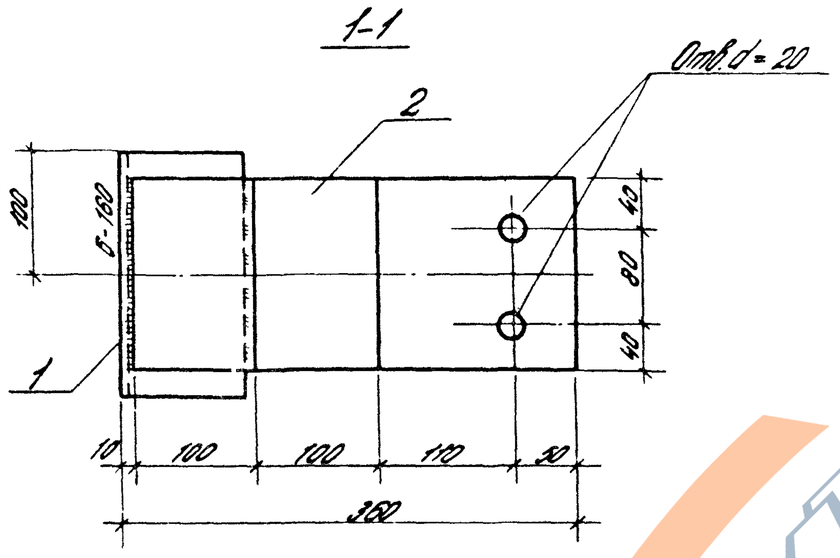
Лист 8×40×300 ГОСТ 19903-74*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

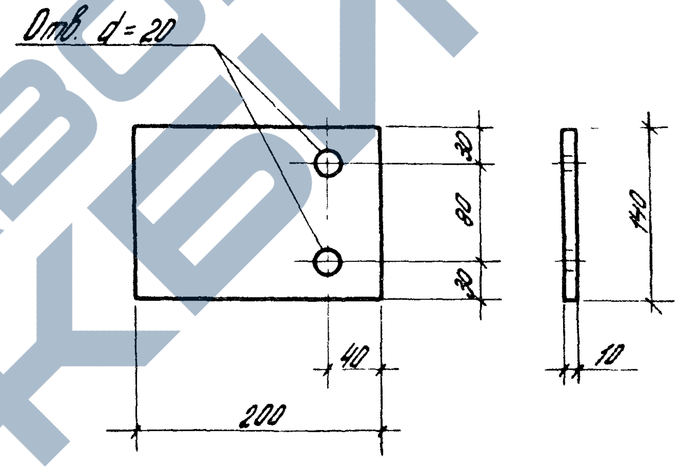
https://zavodjbi.com/





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-201	Уголок 100×8 ГОСТ 8509-72* L=200	1	24
Б4		2	1.030.1-1.4-1-202	Лист 10×160×365 ГОСТ 19903-74*	1	46

				1.030.1-1.4-1-200			
Рук. отд.	Смирянский			Деталь крепления Т15	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Собаева				Р	7.0	1:5
Гл. инж. пр.	Рудаков				Лист	Листов 1	
Гл. инж.	Иванова				ЦНИИПромзданий		
Ст. инж.	Шкляннова						
Инж.	Казанцева						



				1.030.1-1.4-1-210			
Рук. отд.	Смирянский			Деталь крепления Т16	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Собаева				Р	2.2	1:5
Гл. инж. пр.	Рудаков				Лист	Листов 1	
Гл. инж.	Иванова			Лист 10×140×200 ГОСТ 19903-74	ЦНИИПромзданий		
Ст. инж.	Шкляннова						
Инж.	Казанцева						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ЗАВОДА ТЕХЭМ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.030.1-14-1-220 —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
А4			1.030.1-1.4-1-220 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-221	Лист 10×40×60 ГОСТ 19903-74*	2	2	2	2	2	2					0,2
Б4		2	1.030.1-1.4-1-222	Стержень Ф14 АI ГОСТ 5781-82											
				ℓ = 120	1										0,14
			-01	То же ℓ = 180		1									0,22
			-02	—"— ℓ = 250			1								0,30
			-03	—"— ℓ = 320				1							0,39
			-04	—"— ℓ = 460					1						0,56
			-05	—"— ℓ = 500						1					0,60

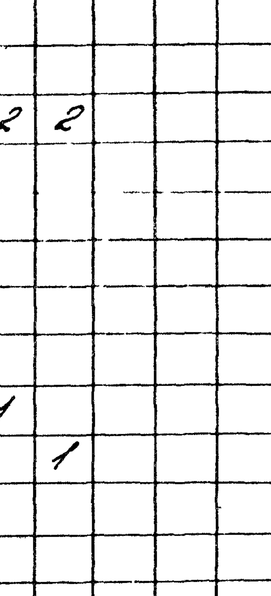
Рук. отд.	Смиланский	
Н. контр.	Гордеева	
Рук. инж. гр.	Рубанов	
Вед. инж.	Иванова	
Ст. инж.	Двинянская	

1.030.1-1.4-1-220

Деталь крепления Т17-Т22

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Толщина сварного шва k_f = 6 мм.
2. Соединение электродуговой сваркой по ГОСТ 14771-76 выполнять электродами типа Э42А.

Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг					
1.030.1-1.4-1-220	Т17	130	0,2					
-01	Т18	180	0,28					
-02	Т19	250	0,35					
-03	Т20	320	0,43					
-04	Т21	480	0,60					
-05	Т22	510	0,64					

Рук. отд.	Смиланский	
Н. контр.	Гордеева	
Рук. инж. гр.	Рубанов	
Вед. инж.	Иванова	
Ст. инж.	Двинянская	

1.030.1-1.4-1-220 СБ

Деталь крепления Т17-Т22. Сборочный чертеж

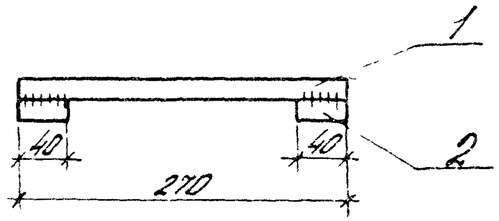
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,6 кг	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

19955

https://zavodjbi.com/



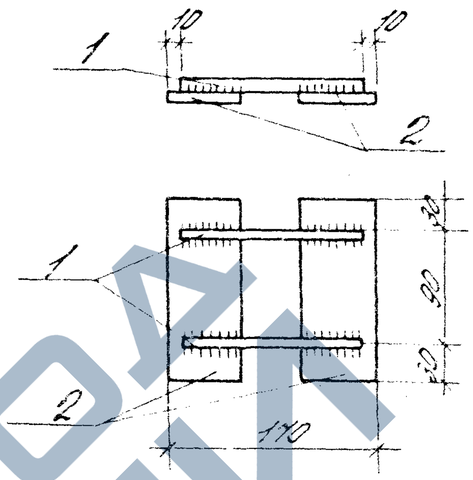
Толщина сварных швов $h_ш = 6$ мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Детали		
						кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-231	Стержень Ф18 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=270	1	0,5
Б4		2	1.030.1-1.4-1-232	Стержень Ф12 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=40	2	0,04

Рук. отд.	Смоленский		1.030.1-1.4-1-230
Н. контр.	Гаврева		
Гл. инж. пр.	Рудаков		Деталь крепления Т23
Вед. инж.	Иванова		
Ст. инж.	Овнянников		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,58	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $h_ш = 8$ мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Детали		
						кг
Б4		1	1.030.1-1.4-1-241	Стержень Ф16 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=150	2	0,24
Б4		2	1.030.1-1.4-1-242	Лист 8×60×150 ГОСТ 19903-74*	2	0,6

Рук. отд.	Смоленский		1.030.1-1.4-1-240
Н. контр.	Гаврева		
Гл. инж. пр.	Рудаков		Деталь крепления Т24
Вед. инж.	Иванова		
Ст. инж.	Овнянников		

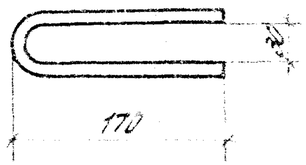
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

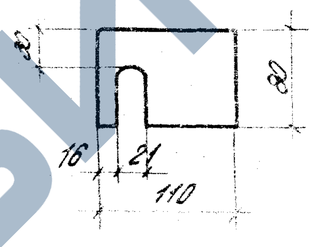
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	

				1.030.1-1.4-1-250		
Рук.отд.	Смоляницкий			Деталь крепления Т7	Стадия: Р	Масса: 0,2
Н.контр.	Гордеева					Масштаб: 1:5
Гл.инж.пр.	Рудаков				Лист	Листов 1
Вед.инж.	Иванова			Стержень Ф 10 АI ГОСТ 5781-82 ℓ = 330	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Ст.инж.	Свиняинова					

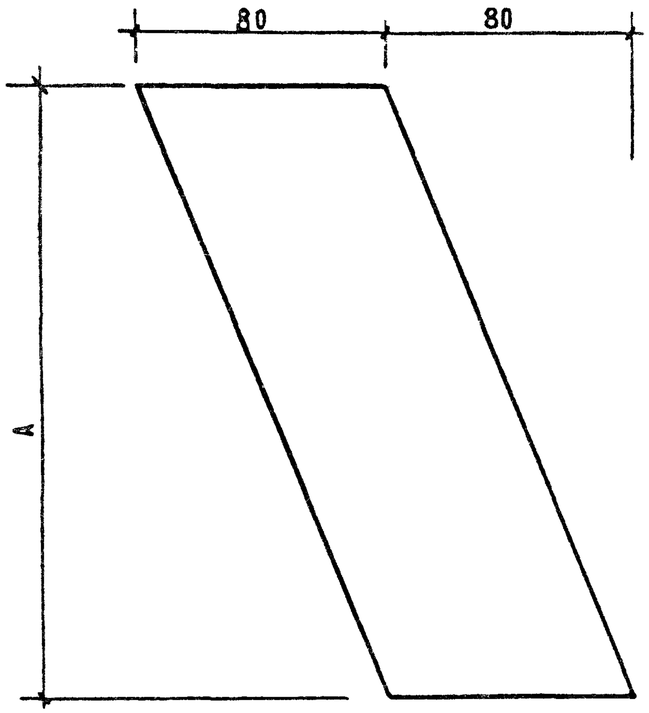


Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	

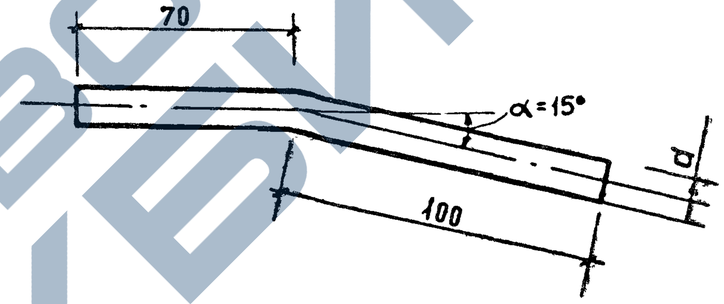
				1.030.1-1.4-1-260		
Рук.отд.	Смоляницкий			Деталь крепления Т25	Стадия: Р	Масса: 1,2
Н.контр.	Гордеева					Масштаб: 1:5
Гл.инж.пр.	Рудаков				Лист	Листов 1
Вед.инж.	Иванова			Лист 14×80×110 ГОСТ 19903-74	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Ст.инж.	Свиняинова					

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	А	МАССА КГ
1.030.1-1.4-1-270	МС-1	70	0.26
1.030.1-1 4-1-270-01	МС-3	140	0.52



		1.030.1-1.4-1-270	
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-1, МС-3	СТАДИЯ: Р; МАССА: СМ. ТАБЛ.; МАСШТАБ: 1:2
Н КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		ЛИСТ; ЛИСТОВ 1
ГА КОН ОТ	ШАЦ		
ГИП	КОЧИН		
ПРОВЕР	ШАНАУРОВА	ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74* / В Ст.3 ПС ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		

		1.030.1-1.4-1-280	
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-8	СТАДИЯ: Р; МАССА: 0.15 КГ; МАСШТАБ: 1:2
Н КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		ЛИСТ; ЛИСТОВ 1
ГА КОН.ОТ.	ЩАЦ		
ГИП	КОЧИН		
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	12 А I ГОСТ 5781-82	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ		

ИНВ № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД КГ	ПРИМЕЧ.
				Документация			
			1.030.1-1.4-1-290СБ	Сборочный чертеж			
			Переменные данные для исполнений:				
				МС-9			
				Детали			
				Пластина			
Б4		1	150.10.070 250	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74* / В Ст3 пс ГОСТ 14637-79			
				(150 × 250) h 14	1	2,94	
Б4		2	140.10.070.250	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903.74* / В Ст3 пс ГОСТ 14637-79			
				(140 × 250) h 14	1	2,75	
		3	1.030.1-1.4-1-291	Ребро	2		

Нач.отд.	Волынский	
Н.контр.	Леонтьева	
Гл.констр	Шац	
ГИП	Кочин	

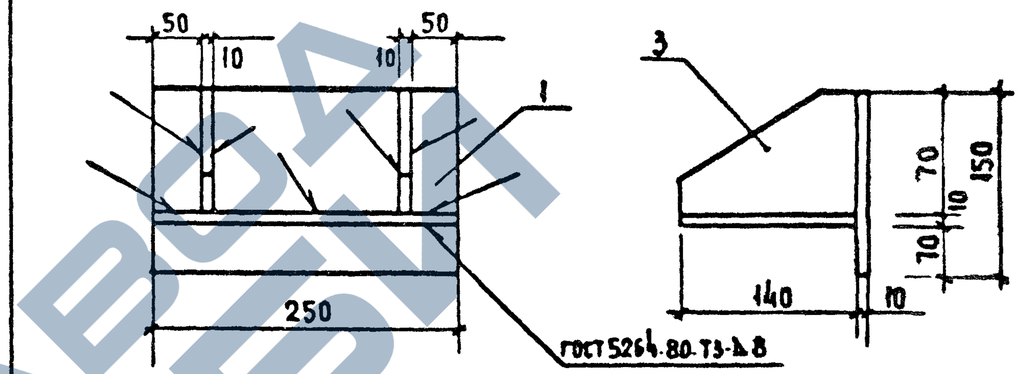
1.030.1-1.4-1-290

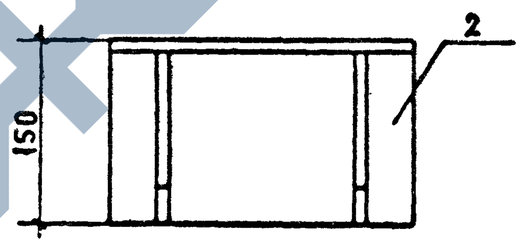
Изделие соединительное МС-9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№





Нач.отд.	Волынский	
Н.контр.	Леонтьева	
Гл.конструктор	Шац	
ГИП	Кочин	
Проверил	Шанаурова	
Разраб	Мысовский	

1.030.1-1.4-1-290СБ

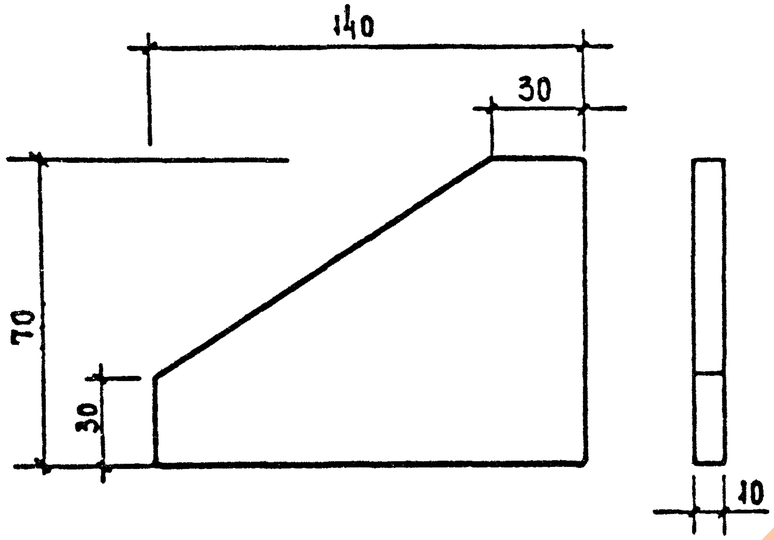
Изделие соединительное МС-9 сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,9 кг	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.030.1-1.4-1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				МС-10			
				ДЕТАЛИ			
				ПЛАСТИНА			
Б4		1	150.8.070.310	Лист Б.ПН.8 ГОСТ 19903-74* / В СТ3 ПС ГОСТ 14637-79			
				(150 x 310) h 14	1	2,92	
		2	1.030.1-1.4-1	РЕБРО	2		

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		
ГЛ.КОНСТР.	ШАЦ		
ГИП	КОЧИН		
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА		
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		

1.030.1-1.4-1-291

РЕБРО

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.60 кг	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ Б.ПН.10 ГОСТ 19903-74* / В СТ3 ПС ГОСТ 14637-79

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ВЗАМЕН ИНВ.№

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ.№ ПОДЛ.

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		
ГЛ.КОНСТР.	ШАЦ		
ГИП	КОЧИН		
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		

1.030.1-1.4-1-300

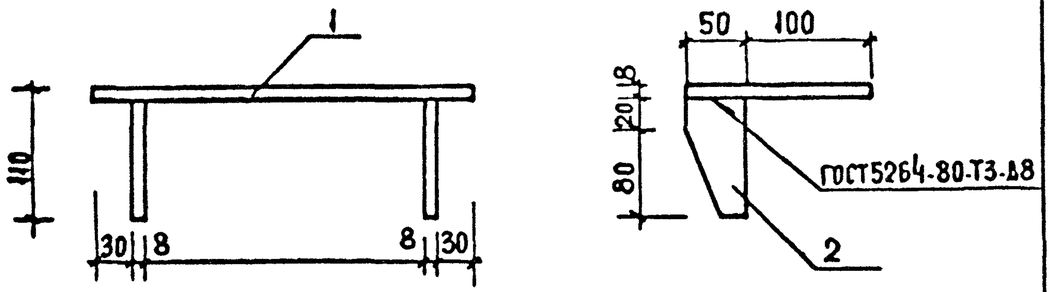
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-10

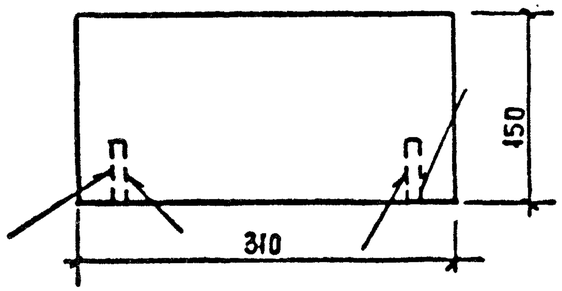
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	

Нач. отд.	Волынский		
Н. контр.	Леонтьева		
Гл. конст	Шац		
ГИП	Кочин		
Проверил	Шанаурова		
Разраб.	Мысовский		

1.030.1-1.4-1-300СБ

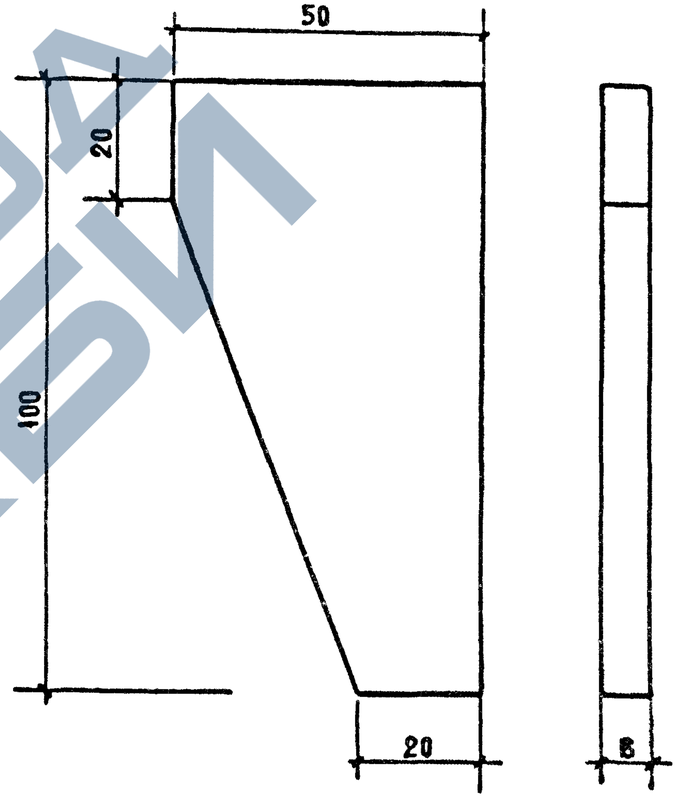
Изделие соединительное МС-10
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.40 кг	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Копировал

Формат А4



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	

Нач. отд.	Волынский		
Н. контр	Леонтьева		
Гл. конс.	Шац		
ГИП	Кочин		
Проверил	Шанаурова		
Разраб.	Мысовский		

1.030.1-1.4-1-301

Ребро

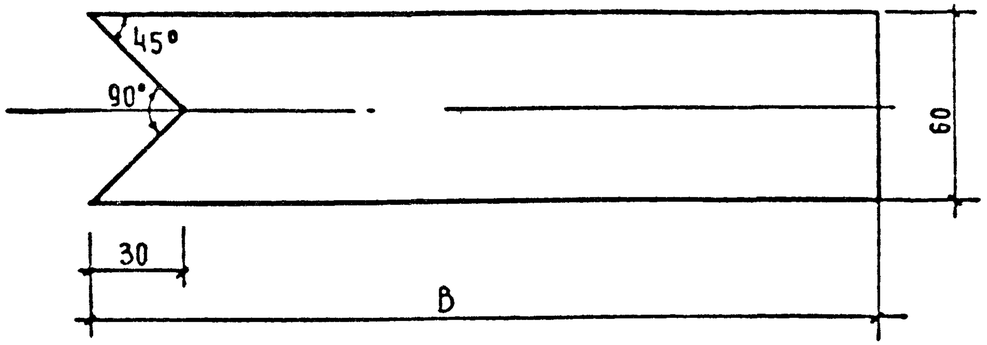
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.24 кг	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903.74*
В.Ст3 ПС ГОСТ 14637-79

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

19955 24

Формат А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	B	МАССА, КГ
1.030.1-1. 4-1-310	МС-16	270	0,76
1.030.1-1. 4-1-310-01	МС-12	330	0.93
1.030.1-1. 4-1-310-02	МС-13	410	1.16
1.030.1-1. 4-1-310-03	МС-14	470	1.33
1.030.1-1. 4-1-310-04	МС-15	530	1.50

Нач.отд	Волынский		
Н.контр.	Леонтьева		
Гл.конс.отд	Шац		
ГИП	Кочин		
Проверил	Шанаурова		
Разраб	Мысовский		

1.030.1-1 4-1-310

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	-

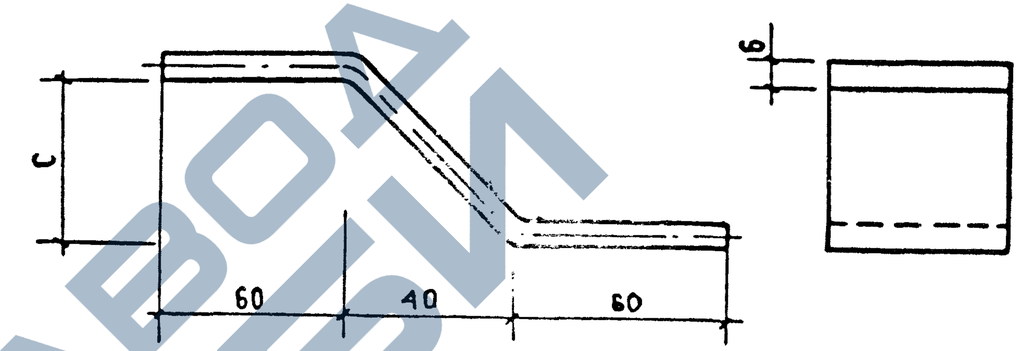
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

ПОЛОСА 6×60 ГОСТ 103-76 / ВСТ3ПС ГОСТ 535-79

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Копировал

Формат А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	c, мм	e, мм	МАССА, КГ
1.030.1-1. 4-1-320	МС-17	85	220	0,41
1.030.1-1. 4-1-320-01	МС-18	15	170	0,31
1.030.1-1. 4-1-320-02	МС-19	40	180	0,34

Нач.отд	Волынский		
Н.контр	Леонтьева		
Гл.конс.от	Шац		
ГИП	Кочин		
Провер.	Шанаурова		
Разраб	Мысовский		

1.030.1-1. 4-1-320

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—

ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

ПОЛОСА 6×40 ГОСТ 103-76 / ВСТ3ПС ГОСТ 535-79

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал

Формат А4

https://zavodjbi.com/

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение —	01	02	03							Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ											
А4			1.030.1-1.4.1-330СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X							
				ДЕТАЛИ											
				ПЛАСТИНА											
				Лист Б.ПН.14 ГОСТ 19903.74* / В Ст 3 пс ГОСТ 14637-79											
Б4		1	250.14.070.330	(250×330) h 14	1										9.0 кг
Б4		1	250.14.070.280	(250×280) h 14		1									7.7 кг
Б4		1	250.14.070.230	(250×230) h 14			1								6.3 кг
Б4		1	250.14.070.180	(250×180) h 14				1							5.0 кг

Нач. отд.	Волынский	
Н. контр.	Кашелкина	
Гл. констр.	Шац	
ГИП	Кочин	
Проверил	Шанаурова	
Разраб.	Леонтьева	

1.030.1-1.4.1-330

Консоль опорная
РК 5С ÷ РК 8С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение —	01	02	03							Примечание
				РЕБРО											
				Лист Б.ПН-12 ГОСТ 19903.74* / В Ст 3 пс ГОСТ 14637-79											
Б4		2	230.12.070.250	(230×250) h 14	1	1	1								5.4 кг
Б4		2	200.12.070.250	(200×250) h 14				1							4.7 кг
				Лист Б.ПН-10 ГОСТ 19903.74* / В Ст.3 пс ГОСТ 14637-79											
Б4		3	180.10.070.330	(180×330) h 14	1										4.7 кг
Б4		3	180.10.070.280	(180×280) h 14		1									4.0 кг
Б4		3	180.10.070.230	(180×230) h 14			1								3.2 кг
Б4		3	150.10.070.180	(150×180) h 14				1							2.1 кг
				СТЕРЖЕНЬ											
				Круг 25 ГОСТ 5781-82 / Ст 3 кп ГОСТ 535.73											
Б4		4	25.011.80	(ℓ=80) h 14	2	2	2	2							0.4 кг

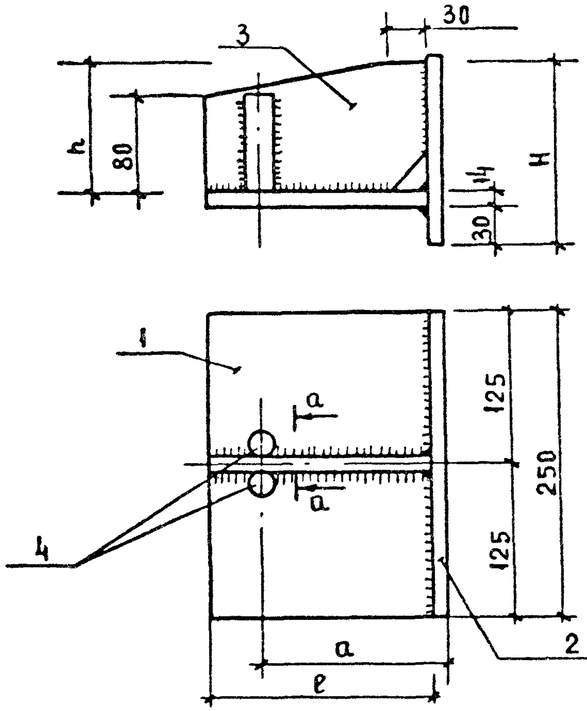
1.030.1-1.4.1-330

Лист 2

19955 26

Архивный экземпляр

https://zavodjbi.com/



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ				МАССА
		ℓ	H	h	a	
1.030.1-1.4-1-330	РК 8с	330	230	180	~~145~~ 220	19.9
-01	РК 7с	280	230	180	~~170~~ 195	17.9
-02	РК 6с	230	230	180	~~195~~ 170	15.7
-03	РК 5с	180	200	150	~~220~~ 145	12.2

1. Толщина сварных швов $h_ш$ = 10 мм
2. Швы $\frac{К}{А\text{-}Т10}$ выполнять по ГОСТ 8713-79

Нач. отд	Волынский	
Н.контр	Кашелкина	
Гл.констр	Шац	
ГИП	Кочин	
Проверил	Шакаурова	
Разраб	Леонтьева	

1.030.1-1.4-1-330 СБ

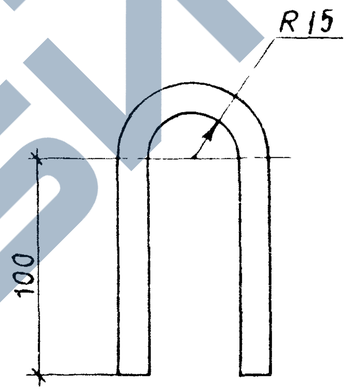
Консоль опорная РК 5С ÷ РК 8С

Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ФОРМАТ А4



Нач. отд	Турманидзе	
Н.контр.	Мосесова	
Гл.инж.	Капанадзе	
ГИП	Осипов	
ГИП	Капанадзе	
Рук.гр.	Антия	
Проверил	Антия	
Разраб.	Чанкветадзе	

1.030.1-1 4-1 - 340

Изделие соединительное МС 29

Ф 10 А I ГОСТ 5781-82

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.18	1:2
Лист	Листов I

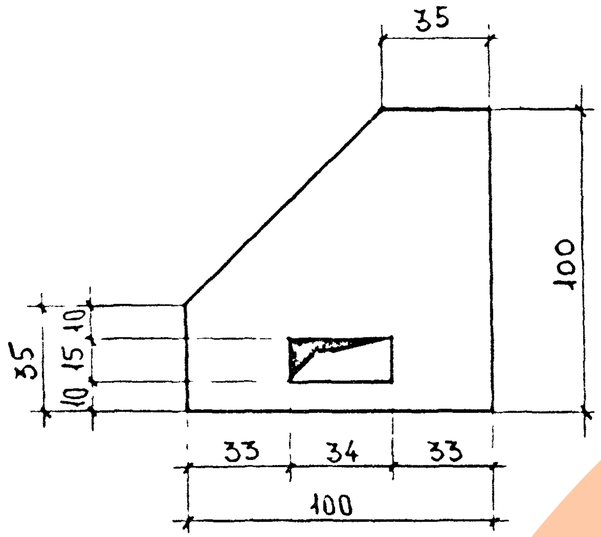
ТбилЗНИИЭП

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

19955 27

ФОРМАТ А4

https://zavodjbi.com/



1.030.1-1.4-1-350

Нач. отд.	Турмухидзе		
Н. контр	Мосесова		
Гл. инж.	Капанадзе		
ГИП	Осипов		
ГИП	Капанадзе		
Рук. гр.	Антия		
Проверил	Осипов		
Разраб.	Антия		

Изделие соединительное М¢ 30

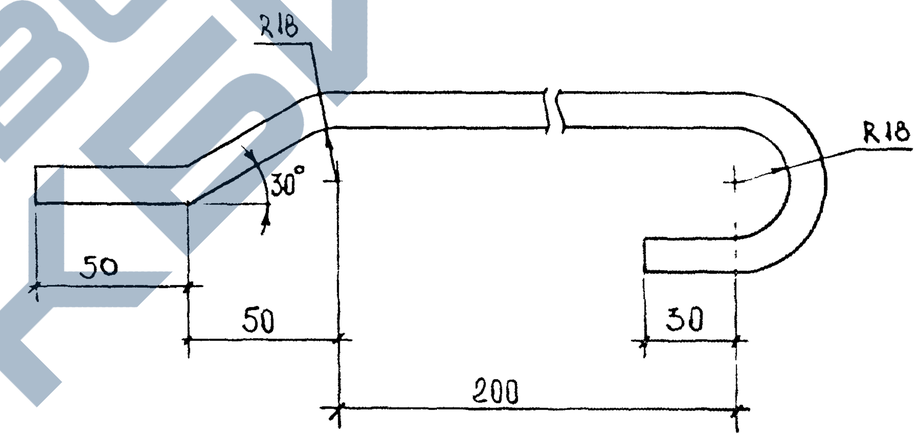
Стадия	Масса	Масштаб
Р	063	1:2
Лист	Листов 1	

Полоса Б 10 × 100 ГОСТ 103-76 / Вст3пс ГОСТ 380-71*

ТбилЗНИИЭП

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ФОРМАТ А4



1.030.1-1.4-1-360

Нач. отд.	Турмухидзе		
Н. контр	Мосесова		
Гл. инж.	Капанадзе		
ГИП	Осипов		
ГИП	Капанадзе		
Рук. гр.	Антия		
Проверил	Осипов		
Разраб.	Антия		

Изделие соединительное М¢ 31

Стадия	Масса	Масштаб
Р	028	1:2
Лист	Листов 1	

Ф 10 А I ГОСТ 5781-82

ТбилЗНИИЭП

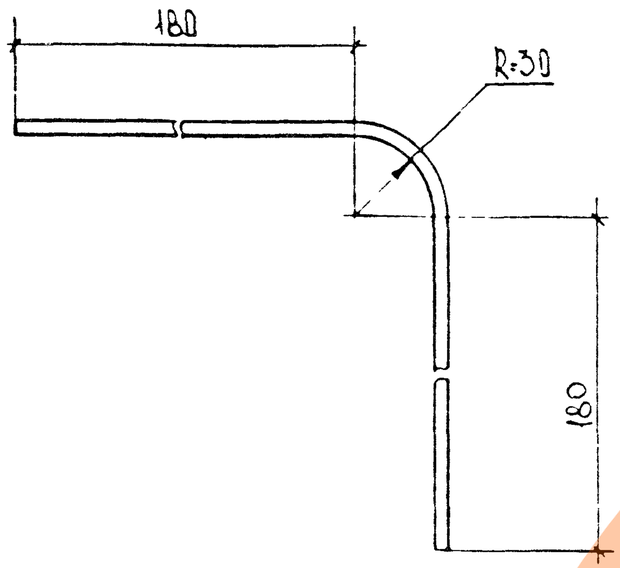
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

19955 28

ФОРМАТ А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



				1.030.1-1.4-1.-370		
Нач. отд.	Турманидзе			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 32	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	0.4	1:2
Н. контр.	Мосесова				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Гл. инж.	Капанадзе						
ГИП	Осипов			Ф12АТ ГОСТ 5781-82	ТбилЗНИИЭП		
ГИП	Капанадзе						
Рук. гр.	Антия						
Проверил	Осипов						
Разраб.	Антия						

ФОРМАТ А1

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ЛИСТ

https://zavodjbi.com/