



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6X3 м  
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

**ГОСТ 22701.0-77—ГОСТ 22701.5-77**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР  
Москва**

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6×3 м  
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

**Плиты типа ПВ. Конструкция и размеры**  
Prestressed reinforced concrete ribbed slabs 6×3 m size  
for roofings of industrial buildings  
Slabs type PV Structure and dimensions

**ГОСТ  
22701.2—77\***

ОКП 58 4110

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 24 августа 1977 г. № 130  
срок введения установлен с 01.07.78

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на сборные железобетонные предварительно напряженные плиты размерами 6×3 м типа ПВ (с проемом в полке для пропуска вентиляционной шахты или воздухопровода крышного вентилятора) и устанавливает требования к армированию данных плит.

2. Конструкция плит, технические требования и требования к изготовлению плит — по ГОСТ 22701.0—77.

3. Показатели плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, приведены в табл. 1 и 3; показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, — в табл. 2 и 3. Указания по выбору марок плит приведены в приложении.

Показатели плит из бетонов на пористых заполнителях даны для керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона средней плотностью в высушенном до постоянной массы состоянии 1850 кг/м<sup>3</sup>.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Армирование плит должно соответствовать указанному на черт. 1—4.

Расположение напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит и расстояние между рядами арматуры следует принимать согласно требованиям п. 1.6 ГОСТ 22701.0—77.

5. Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту даны в табл. 4. Длина стержня напрягаемой арматуры условно принята равной 6000 мм. Действительная длина стержня принимается в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных приспособлений.

В плитах с напрягаемой арматурой класса А-IV диаметрами 20 и 22 мм допускается производить замену напрягаемой арматуры

2Ø20AIV на 2(1Ø16AIV+1Ø12AIV);

2Ø22AIV на 4Ø16AIV.

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде, приведена в табл. 5; выборка стали — в табл. 6.

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, приведена в табл. 7; выборка стали — в табл. 8.

Примечание В марках плит, указанных в табл. 4—8, опущено условное обозначение величины диаметра проема в полке плиты (4, 7, 10 и 14). Например, в табл. 4 под маркой ПВ-1АтVIT подразумеваются марки ПВ4-1АтVIT, ПВ-7 1АтVIT, ПВ10-1АтVIT и ПВ14-1АтVIT.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Сварные сетки для армирования полки плит разработаны в трех вариантах:

1-й вариант (сетки С1Г—С4Г) предусматривает применение товарных сеток по ГОСТ 8478—81;

2-й вариант (сетки С1—С4) предусматривает изготовление сеток на многоэлектродных сварочных машинах;

3-й вариант (сетки С1а—С4а) предусматривает изготовление сеток на сварочных машинах при отсутствии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток.

7. Опорные закладные детали плит разработаны в двух вариантах.

Закладные детали МЗ<sup>г</sup> и МЗ<sub>н</sub> предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде высаженных головок или опрессованных обойм в соответствии с требованиями пп. 2.3.1—2.3.6 ГОСТ 22701.0—77.

Закладные детали М4<sup>г</sup> и М4<sub>н</sub> предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде шайб М5, привариваемых к закладным деталям и напрягаемой арматуре после передачи усилия обжатия на бетон.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

8. Правила приемки, методы контроля, маркировка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя плит должны соответствовать указанным в ГОСТ 22701.0—77.

## С. 2 ГОСТ 22701.2—77

## Показатели плит, предназначенных для

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной						
	ТЯЖЕЛОГО				на пористых		
	Диаметр проема в плите						
	400	700	1000	1450	400	700	1000
А <sub>т</sub> -VI	ПВ4-1А <sub>т</sub> VIT ПВ4-2А <sub>т</sub> VIT ПВ4-3А <sub>т</sub> VIT ПВ4-4А <sub>т</sub> VIT ПВ4-5А <sub>т</sub> VIT	ПВ7-1А <sub>т</sub> VIF ПВ7-2А <sub>т</sub> VIT ПВ7-3А <sub>т</sub> VIT ПВ7-4А <sub>т</sub> VIT ПВ7-5А <sub>т</sub> VIT	ПВ10-1А <sub>т</sub> VIT ПВ10-2А <sub>т</sub> VIT ПВ10-3А <sub>т</sub> VIT ПВ10-4А <sub>т</sub> VIT ПВ10-5А <sub>т</sub> VIT	ПВ14-1А <sub>т</sub> VIT ПВ14-2А <sub>т</sub> VIT ПВ14-3А <sub>т</sub> VIT ПВ14-4А <sub>т</sub> VIT ПВ14-5А <sub>т</sub> VIT	ПВ4-1А <sub>т</sub> VIP ПВ4-2А <sub>т</sub> VIP ПВ4-3А <sub>т</sub> VIP — —	ПВ7-1А <sub>т</sub> VIP ПВ7-2А <sub>т</sub> VIP ПВ7-3А <sub>т</sub> VIP — —	ПВ10-1А <sub>т</sub> VIP ПВ10-2А <sub>т</sub> VIP ПВ10-3А <sub>т</sub> VIP — —
А <sub>т</sub> -V	ПВ4-1А <sub>т</sub> VT ПВ4-2А <sub>т</sub> VT ПВ4-3А <sub>т</sub> VT ПВ4-4А <sub>т</sub> VT ПВ4-5А <sub>т</sub> VT ПВ4-6А <sub>т</sub> VT	ПВ7-1А <sub>т</sub> VT ПВ7-2А <sub>т</sub> VT ПВ7-3А <sub>т</sub> VT ПВ7-4А <sub>т</sub> VT ПВ7-5А <sub>т</sub> VT ПВ7-6А <sub>т</sub> VT	ПВ10-1А <sub>т</sub> VT ПВ10-2А <sub>т</sub> VT ПВ10-3А <sub>т</sub> VT ПВ10-4А <sub>т</sub> VT ПВ10-5А <sub>т</sub> VT ПВ10-6А <sub>т</sub> VT	ПВ14-1А <sub>т</sub> VT ПВ14-2А <sub>т</sub> VT ПВ14-3А <sub>т</sub> VT ПВ14-4А <sub>т</sub> VT ПВ14-5А <sub>т</sub> VT ПВ14-6А <sub>т</sub> VT	ПВ4-1А <sub>т</sub> VPI ПВ4-2А <sub>т</sub> VPI ПВ4-3А <sub>т</sub> VPI ПВ4-4А <sub>т</sub> VPI — —	ПВ7-1А <sub>т</sub> VPI ПВ7-2А <sub>т</sub> VPI ПВ7-3А <sub>т</sub> VPI ПВ7-4А <sub>т</sub> VPI — —	ПВ10-1А <sub>т</sub> VPI ПВ10-2А <sub>т</sub> VPI ПВ10-3А <sub>т</sub> VPI ПВ10-4А <sub>т</sub> VPI — —
А-V	ПВ4-1AVT ПВ4-2AVT ПВ4-3AVT ПВ4-4AVT ПВ4-5AVT ПВ4-6AVT	ПВ7-1AVT ПВ7-2AVT ПВ7-3AVT ПВ7-4AVT ПВ7-5AVT ПВ7-6AVT	ПВ10-1AVT ПВ10-2AVT ПВ10-3AVT ПВ10-4AVT ПВ10-5AVT ПВ10-6AVT	ПВ14-1AVT ПВ14-2AVT ПВ14-3AVT ПВ14-4AVT ПВ14-5AVT ПВ14-6AVT	ПВ4-1AVPI ПВ4-2AVPI ПВ4-3AVPI ПВ4-4AVPI — —	ПВ7-1AVPI ПВ7-2AVPI ПВ7-3AVPI ПВ7-4AVPI — —	ПВ10-1AVPI ПВ10-2AVPI ПВ10-3AVPI ПВ10-4AVPI — —
А-IV	ПВ4-1AIVT ПВ4-2AIVT ПВ4-3AIVT ПВ4-4AIVT ПВ4-5AIVT ПВ4-6AIVT	ПВ7-1AIVT ПВ7-2AIVT ПВ7-3AIVT ПВ7-4AIVT ПВ7-5AIVT ПВ7-6AIVT	ПВ10-1AIVT ПВ10-2AIVT ПВ10-3AIVT ПВ10-4AIVT ПВ10-5AIVT ПВ10-6AIVT	ПВ14-1AIVT ПВ14-2AIVT ПВ14-3AIVT ПВ14-4AIVT ПВ14-5AIVT ПВ14-6AIVT	ПВ4-1AIVPI ПВ4-2AIVPI ПВ4-3AIVPI ПВ4-4AIVPI — —	ПВ7-1AIVPI ПВ7-2AIVPI ПВ7-3AIVPI ПВ7-4AIVPI — —	ПВ10-1AIVPI ПВ10-2AIVPI ПВ10-3AIVPI ПВ10-4AIVPI — —
А <sub>т</sub> -IVC	ПВ4-1А <sub>т</sub> IVCT ПВ4-2А <sub>т</sub> IVCT ПВ4-3А <sub>т</sub> IVCT ПВ4-4А <sub>т</sub> IVCT ПВ4-5А <sub>т</sub> IVCT ПВ4-6А <sub>т</sub> IVCT	ПВ7-1А <sub>т</sub> IVCT ПВ7-2А <sub>т</sub> IVCT ПВ7-3А <sub>т</sub> IVCT ПВ7-4А <sub>т</sub> IVCT ПВ7-5А <sub>т</sub> IVCT ПВ7-6А <sub>т</sub> IVCT	ПВ10-1А <sub>т</sub> IVCT ПВ10-2А <sub>т</sub> IVCT ПВ10-3А <sub>т</sub> IVCT ПВ10-4А <sub>т</sub> IVCT ПВ10-5А <sub>т</sub> IVCT ПВ10-6А <sub>т</sub> IVCT	ПВ14-1А <sub>т</sub> IVCT ПВ14-2А <sub>т</sub> IVCT ПВ14-3А <sub>т</sub> IVCT ПВ14-4А <sub>т</sub> IVCT ПВ14-5А <sub>т</sub> IVCT ПВ14-6А <sub>т</sub> IVCT	ПВ4-1А <sub>т</sub> IVCPI ПВ4-2А <sub>т</sub> IVCPI ПВ4-3А <sub>т</sub> IVCPI ПВ4-4А <sub>т</sub> IVCPI — —	ПВ7-1А <sub>т</sub> IVCPI ПВ7-2А <sub>т</sub> IVCPI ПВ7-3А <sub>т</sub> IVCPI ПВ7-4А <sub>т</sub> IVCPI — —	ПВ10-1А <sub>т</sub> IVCPI ПВ10-2А <sub>т</sub> IVCPI ПВ10-3А <sub>т</sub> IVCPI ПВ10-4А <sub>т</sub> IVCPI — —
А-IIIв	ПВ4-1AIIIвT ПВ4-2AIIIвT ПВ4-3AIIIвT ПВ4-4AIIIвT ПВ4-5AIIIвT ПВ4-6AIIIвT	ПВ7-1AIIIвT ПВ7-2AIIIвT ПВ7-3AIIIвT ПВ7-4AIIIвT ПВ7-5AIIIвT ПВ7-6AIIIвT	ПВ10-1AIIIвT ПВ10-2AIIIвT ПВ10-3AIIIвT ПВ10-4AIIIвT ПВ10-5AIIIвT ПВ10-6AIIIвT	ПВ14-1AIIIвT ПВ14-2AIIIвT ПВ14-3AIIIвT ПВ14-4AIIIвT ПВ14-5AIIIвT ПВ14-6AIIIвT	ПВ4-1AIIIвPI ПВ4-2AIIIвPI ПВ4-3AIIIвPI ПВ4-4AIIIвPI — —	ПВ7-1AIIIвPI ПВ7-2AIIIвPI ПВ7-3AIIIвPI ПВ7-4AIIIвPI — —	ПВ10-1AIIIвPI ПВ10-2AIIIвPI ПВ10-3AIIIвPI ПВ10-4AIIIвPI — —

Примечание. Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению  $\gamma_n = 1,0$

## эксплуатации в неагрессивной среде

из бетона заполнителя плиты, мм	Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> ) с учетом веса плиты при коэффициенте перегрузки		Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход стали, кг, на плиту с проемом диаметром, мм		
	1400	1000			1000	1000	1000
ПВ14 1АтVІП ПВ14-2АтVІП ПВ14 3АтVІП — —	n>1	n-1	2Ø12АтVІ	М50 М400	103	131	139
			2Ø14АтVІ		118	145	153
			2Ø16АтVІ		123	155	163
			2Ø18АтVІ		147	172	180
			2Ø20АтVІ		170	193	201
ПВ14 1АтVІІ ПВ14 2АтVІІ ПВ14 3АтVІІ ПВ14-1АтVІІ — —	n>1	n-1	2Ø12АтV	М250 М300 М350 М400	103	131	139
			2Ø14АтV		111	138	146
			2Ø16АтV		122	150	158
			2Ø18АтV		135	160	168
			2Ø20АтV		53	177	185
		4Ø16АтV	178	201	209		
ПВ14-1АтVІІІ ПВ14-2АтVІІІ ПВ14 3АтVІІІ ПВ14-4АтVІІІ — —	n>1	n-1	2Ø12АтV	М250 М300 М350 М400	103	131	139
			2Ø14АтV		111	138	146
			2Ø16АтV		122	150	158
			2Ø18АтV		135	160	168
			2Ø20АтV		153	177	185
		4Ø16АтV	178	201	209		
ПВ14 1АтVІV ПВ14-2АтVІV ПВ14 3АтVІV ПВ14-4АтVІV — —	n>1	n-1	2Ø14АтV	М250 М300 М350 М400	107	135	143
			2Ø16АтV		115	143	151
			2Ø18АтV		127	155	163
			2Ø20АтV		140	166	174
			2Ø22АтV		158	183	191
		4Ø18АтV	188	211	219		
ПВ14-1АтVІVСП ПВ14-2АтVІVСП ПВ14 3АтVІVСП ПВ14-4АтVІVСП — —	n>1	n-1	2Ø14АтVІVС	М250 М300 М350 М400	107	135	143
			2Ø16АтVІVС		115	143	151
			2Ø18АтVІVС		127	155	163
			2Ø20АтVІVС		140	166	174
			2Ø22АтVІVС		158	183	191
		4Ø18АтVІVС	188	211	219		
ПВ14 1АтVІVІІ ПВ14 2АтVІVІІ ПВ14 3АтVІVІІ ПВ14 4АтVІVІІ — —	n>1	n-1	2Ø16АтVІVІІ	М250 М300 М350 М400	111	140	147
			2Ø18АтVІVІІ		120	148	156
			2Ø20АтVІVІІ		133	161	168
			2Ø22АтVІVІІ		146	172	180
			4Ø18АтVІVІІ		171	196	204
		4Ø20АтVІVІІ	200	223	231		

С. 4 ГОСТ 22701.2—77

Показатели плит, предназначенные для работы

Класс на- прягаемой армагуры	Марка плиты при степени					
	слабоагрессивных				средне	
	Диаметр проема					
	400	700	1000	1150	100	700
А-IV	ПВ4-1АIVТ-Н	ПВ7-1АIVТ-Н	ПВ10-1АIVТ-Н	ПВ14-1АIVТ-Н	ПВ4-1АIVТ-П	ПВ7-1АIVТ-П
	ПВ4-2АIVТ-Н	ПВ7-2АIVТ-Н	ПВ10-2АIVТ-Н	ПВ14-2АIVТ-Н	ПВ4-2АIVТ-П	ПВ7-2АIVТ-П
	ПВ4-3АIVТ-Н	ПВ7-3АIVТ-Н	ПВ10-3АIVТ-Н	ПВ14-3АIVТ-Н	ПВ4-3АIVТ-П	ПВ7-3АIVТ-П
	ПВ4-4АIVТ-Н	ПВ7-4АIVТ-Н	ПВ10-4АIVТ-Н	ПВ14-4АIVТ-Н	ПВ4-4АIVТ-П	ПВ7-4АIVТ-П
	ПВ4-5АIVТ-Н	ПВ7-5АIVТ-Н	ПВ10-5АIVТ-Н	ПВ14-5АIVТ-Н	ПВ4-5АIVТ-П	ПВ7-5АIVТ-П
	ПВ4-6АIVТ-Н	ПВ7-6АIVТ-Н	ПВ10-6АIVТ-Н	ПВ14-6АIVТ-Н	ПВ4-6АIVТ-П	ПВ7-6АIVТ-П
Ат-VCK	ПВ4-1АтVCKТ-Н	ПВ7-1АтVCKТ-Н	ПВ10-1АтVCKТ-Н	ПВ14-1АтVCKТ-Н	ПВ4-1АтVCKТ-П	ПВ7-1АтVCKТ-П
	ПВ4-2АтVCKТ-Н	ПВ7-2АтVCKТ-Н	ПВ10-2АтVCKТ-Н	ПВ14-2АтVCKТ-Н	ПВ4-2АтVCKТ-П	ПВ7-2АтVCKТ-П
	ПВ4-3АтVCKТ-Н	ПВ7-3АтVCKТ-Н	ПВ10-3АтVCKТ-Н	ПВ14-3АтVCKТ-Н	ПВ4-3АтVCKТ-П	ПВ7-3АтVCKТ-П
	ПВ4-4АтVCKТ-Н	ПВ7-4АтVCKТ-Н	ПВ10-4АтVCKТ-Н	ПВ14-4АтVCKТ-Н	ПВ4-4АтVCKТ-П	ПВ7-4АтVCKТ-П
	ПВ4-5АтVCKТ-Н	ПВ7-5АтVCKТ-Н	ПВ10-5АтVCKТ-Н	ПВ14-5АтVCKТ-Н	ПВ4-5АтVCKТ-П	ПВ7-5АтVCKТ-П
	ПВ4-6АтVCKТ-Н	ПВ7-6АтVCKТ-Н	ПВ10-6АтVCKТ-Н	ПВ14-6АтVCKТ-Н	ПВ4-6АтVCKТ-П	ПВ7-6АтVCKТ-П
А-IIIв	ПВ4-1АIIIвТ-Н	ПВ7-1АIIIвТ-Н	ПВ10-1АIIIвТ-Н	ПВ14-1АIIIвТ-Н	ПВ4-1АIIIвТ-П	ПВ7-1АIIIвТ-П
	ПВ4-2АIIIвТ-Н	ПВ7-2АIIIвТ-Н	ПВ10-2АIIIвТ-Н	ПВ14-2АIIIвТ-Н	ПВ4-2АIIIвТ-П	ПВ7-2АIIIвТ-П
	ПВ4-3АIIIвТ-Н	ПВ7-3АIIIвТ-Н	ПВ10-3АIIIвТ-Н	ПВ14-3АIIIвТ-Н	ПВ4-3АIIIвТ-П	ПВ7-3АIIIвТ-П
	ПВ4-4АIIIвТ-Н	ПВ7-4АIIIвТ-Н	ПВ10-4АIIIвТ-Н	ПВ14-4АIIIвТ-Н	ПВ4-4АIIIвТ-П	ПВ7-4АIIIвТ-П
	ПВ4-5АIIIвТ-Н	ПВ7-5АIIIвТ-Н	ПВ10-5АIIIвТ-Н	ПВ14-5АIIIвТ-Н	ПВ4-5АIIIвТ-П	ПВ7-5АIIIвТ-П
	ПВ4-6АIIIвТ-Н	ПВ7-6АIIIвТ-Н	ПВ10-6АIIIвТ-Н	ПВ14-6АIIIвТ-Н	ПВ4-6АIIIвТ-П	ПВ7-6АIIIвТ-П

Примечание. Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению  $\gamma_n = 1,0$ .

Таблица 2

в условиях воздействия агрессивных газовых сред

воздействия среды		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> ), с учетом веса плиты при коэффициенте перегрузки		Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход стали, кг, на плиту с проемом диаметром, мм		
агрессивной						400; 700	1000	1450
в полке плиты, мм		n>1	n-1					
1000	1450							
ПВ10-1АIVТ-П	ПВ14-1АIVТ-П	3,24(330)	2,81(290)	2Ø14AIV	M250	109	138	146
ПВ10-2АIVТ-П	ПВ14-2АIVТ-П	4,12(420)	3,43(350)	2Ø16AIV		118	146	153
ПВ10-3АIVТ-П	ПВ14-3АIVТ-П	5,20(530)	4,22(430)	2Ø18AIV	M300	127	155	162
ПВ10-4АIVТ-П	ПВ14-4АIVТ-П	6,37(650)	5,10(520)	2Ø20AIV		142	168	176
ПВ10-5АIVТ-П	ПВ14-5АIVТ-П	7,65(780)	5,98(610)	2Ø22AIV	M350	164	189	197
ПВ10-6АIVТ-П	ПВ14-6АIVТ-П	9,22(940)	6,96(710)	4Ø18AIV	M400	188	211	219
ПВ10-1АТVCKT-П	ПВ14-1АТVCKT-П	3,14(320)	2,65(270)	2Ø12АТVCK	M250	105	134	142
ПВ10-2АТVCKT-П	ПВ14-2АТVCKT-П	4,22(430)	3,53(360)	2Ø14АТVCK	M300	113	141	149
ПВ10-3АТVCKT-П	ПВ14-3АТVCKT-П	5,39(550)	4,31(440)	2Ø16АТVCK		122	150	157
ПВ10-4АТVCKT-П	ПВ14-4АТVCKT-П	6,86(700)	5,39(550)	2Ø18АТVCK	M350	136	162	170
ПВ10-5АТVCKT-П	ПВ14-5АТVCKT-П	8,34(850)	6,57(670)	2Ø20АТVCK		158	183	191
ПВ10-6АТVCKT-П	ПВ14-6АТVCKT-П	9,61(980)	7,35(750)	4Ø16АТVCK	M400	178	201	209
ПВ10-1АIIIВТ-П	ПВ14-1АIIIВТ-П	3,92(400)	3,24(330)	2Ø16AIIIВ	M250	114	142	150
ПВ10-2АIIIВТ-П	ПВ14-2АIIIВТ-П	4,90(500)	3,92(400)	2Ø18AIIIВ		123	151	158
ПВ10-3АIIIВТ-П	ПВ14-3АIIIВТ-П	5,98(610)	4,81(490)	2Ø20AIIIВ	M300	133	160	168
ПВ10-4АIIIВТ-П	ПВ14-4АIIIВТ-П	7,16(730)	5,69(580)	2Ø22AIIIВ		148	174	182
ПВ10-5АIIIВТ-П	ПВ14-5АIIIВТ-П	8,63(880)	6,67(680)	4Ø18AIIIВ	M350	177	202	209
ПВ10-6АIIIВТ-П	ПВ14-6АIIIВТ-П	9,81(1000)	7,45(760)	4Ø20AIIIВ	M400	199	223	230

Таблица 3

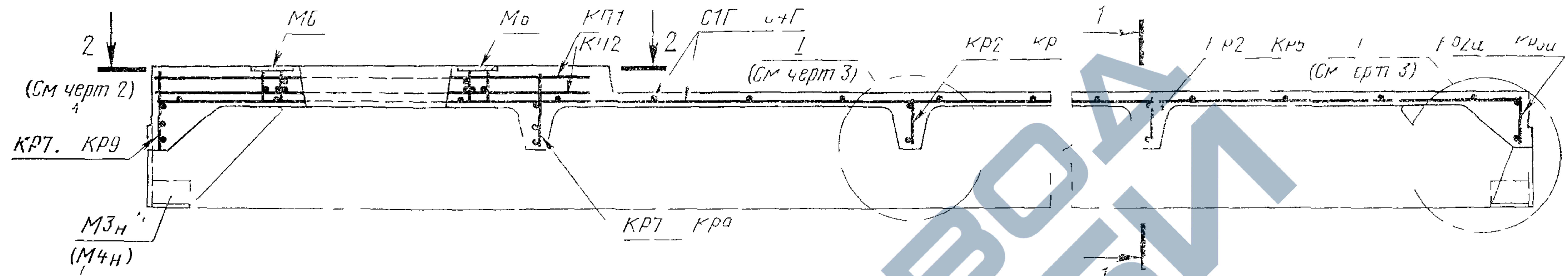
## Расход бетона и номинальный вес плит

Диаметр проема в полке плиты, мм	Расход бетона на плиту, м <sup>3</sup>	Номинальная масса плиты, т, изготовленной из бетона	
		тяжелого	на пористых заполнителях
400	1,31	3,30	2,70(2,90)
700	1,28	3,20	2,60(2,80)
1000	1,45	3,60	2,90(3,10)
1450	1,37	3,40	2,70(2,90)

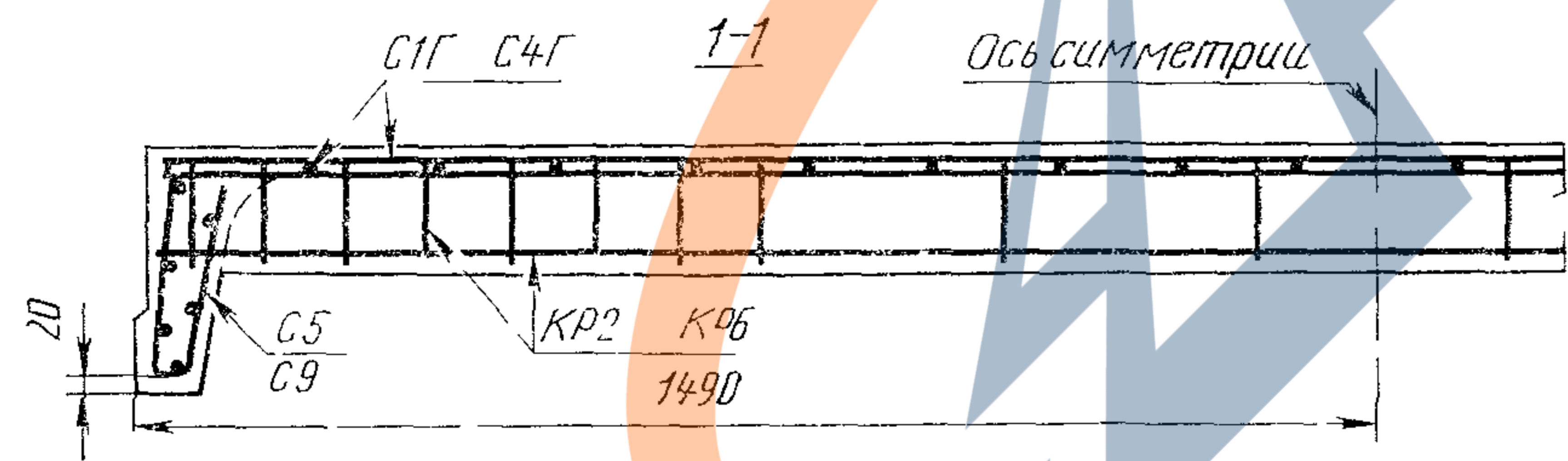
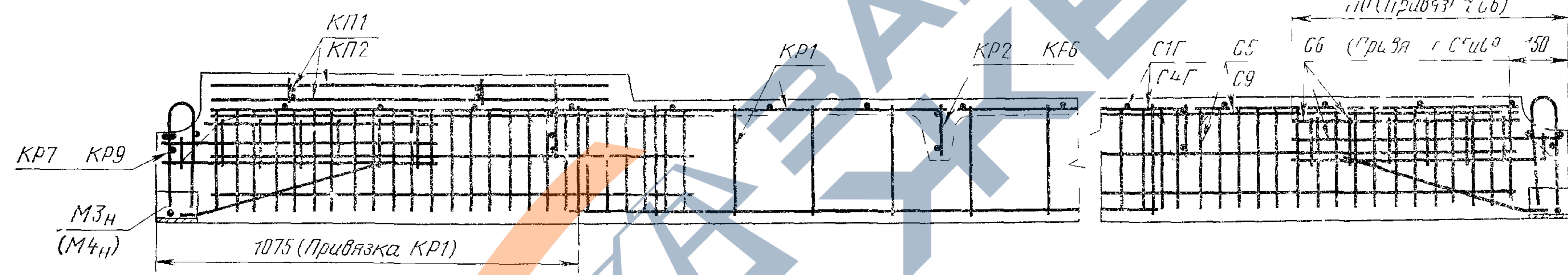
Примечание. В скобках указана номинальная отпускная масса плит из бетонов на пористых заполнителях.

### Армирование плит типов ПВ4 и ПВ7

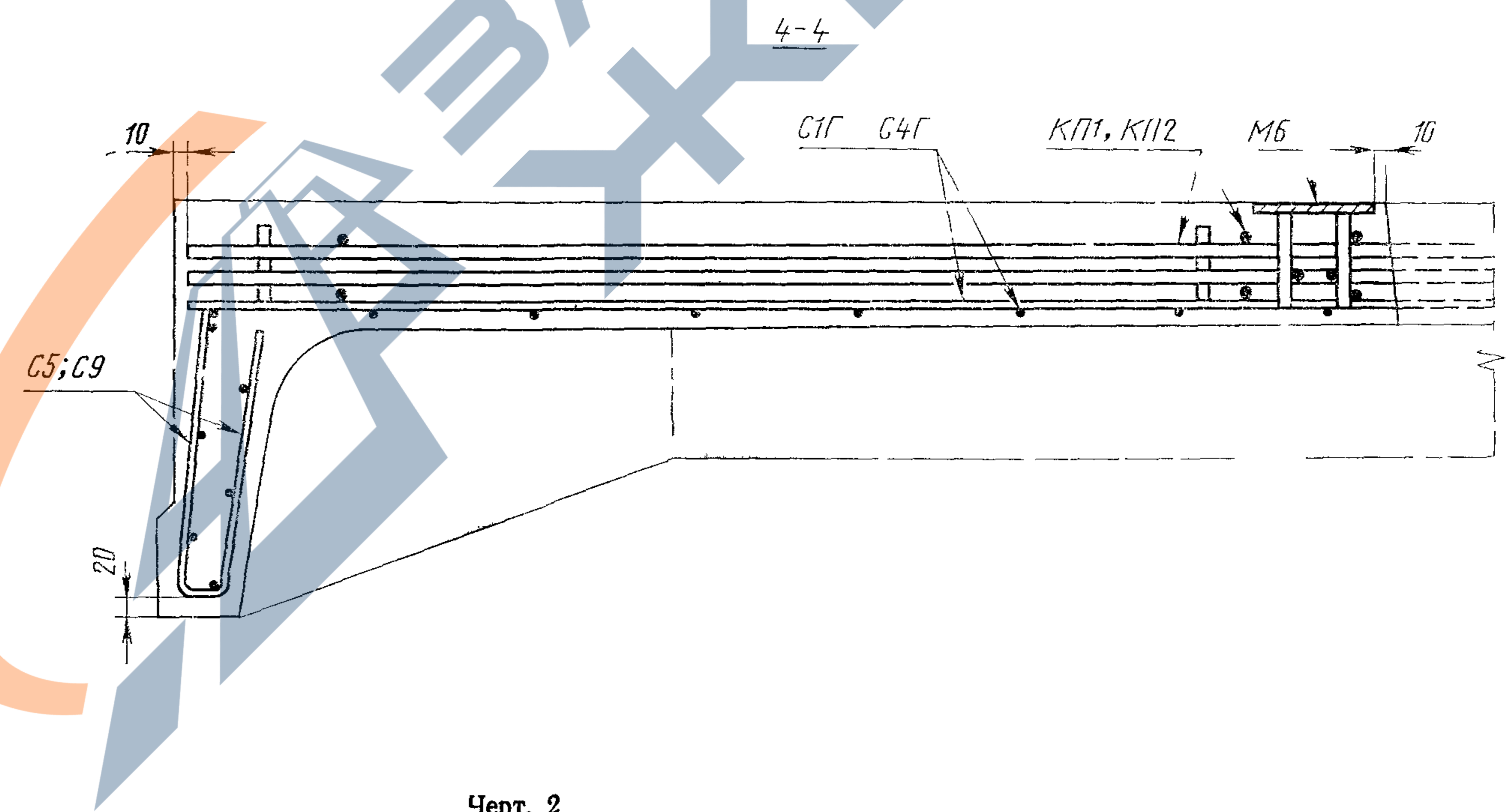
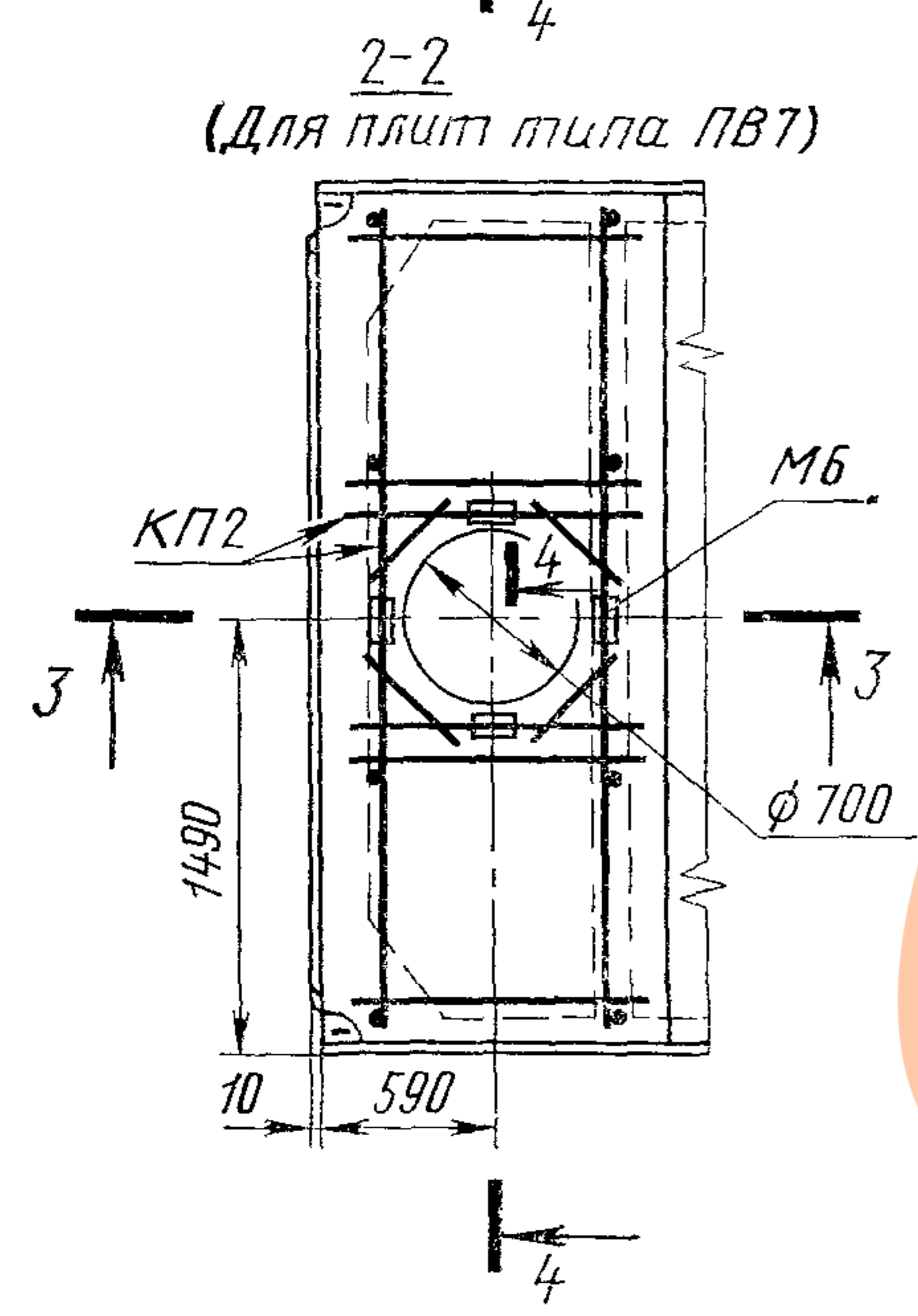
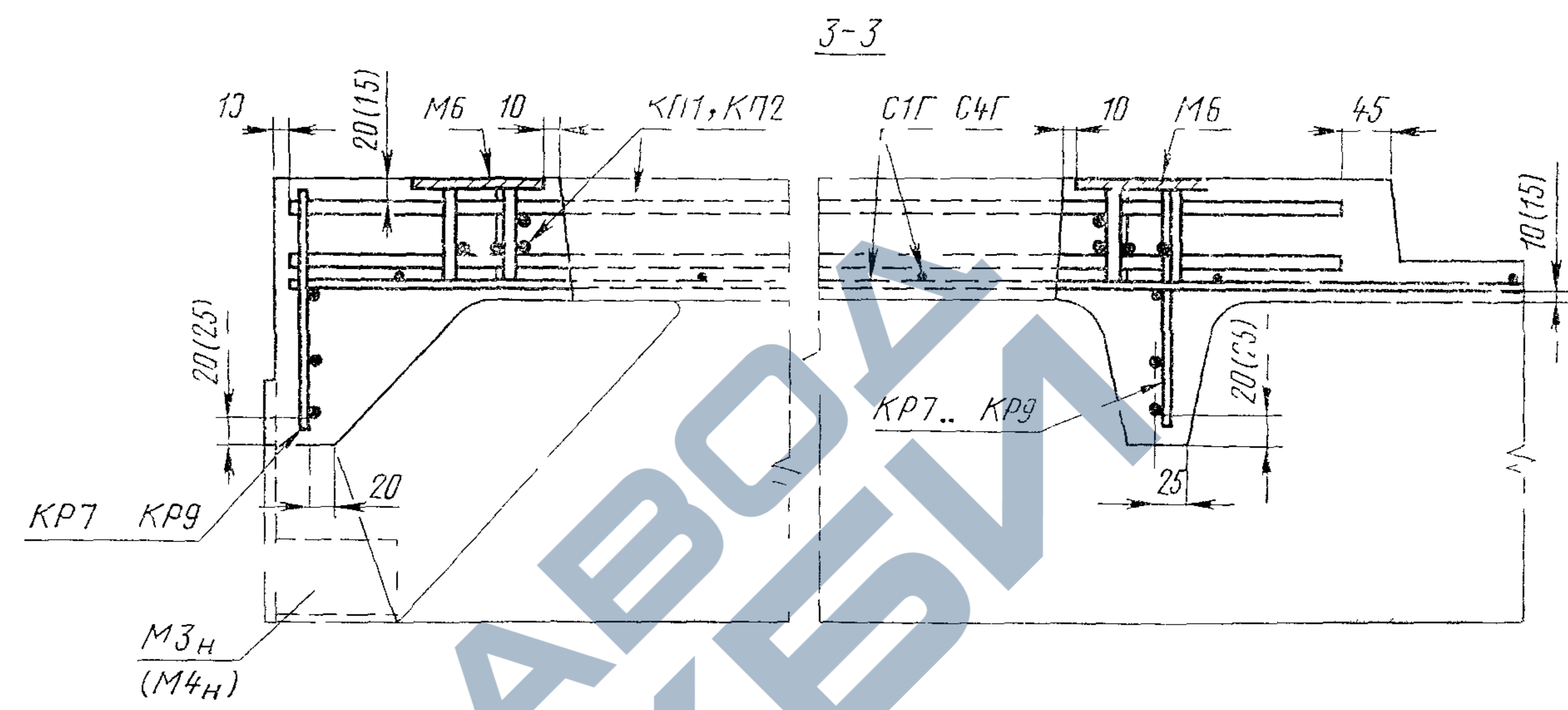
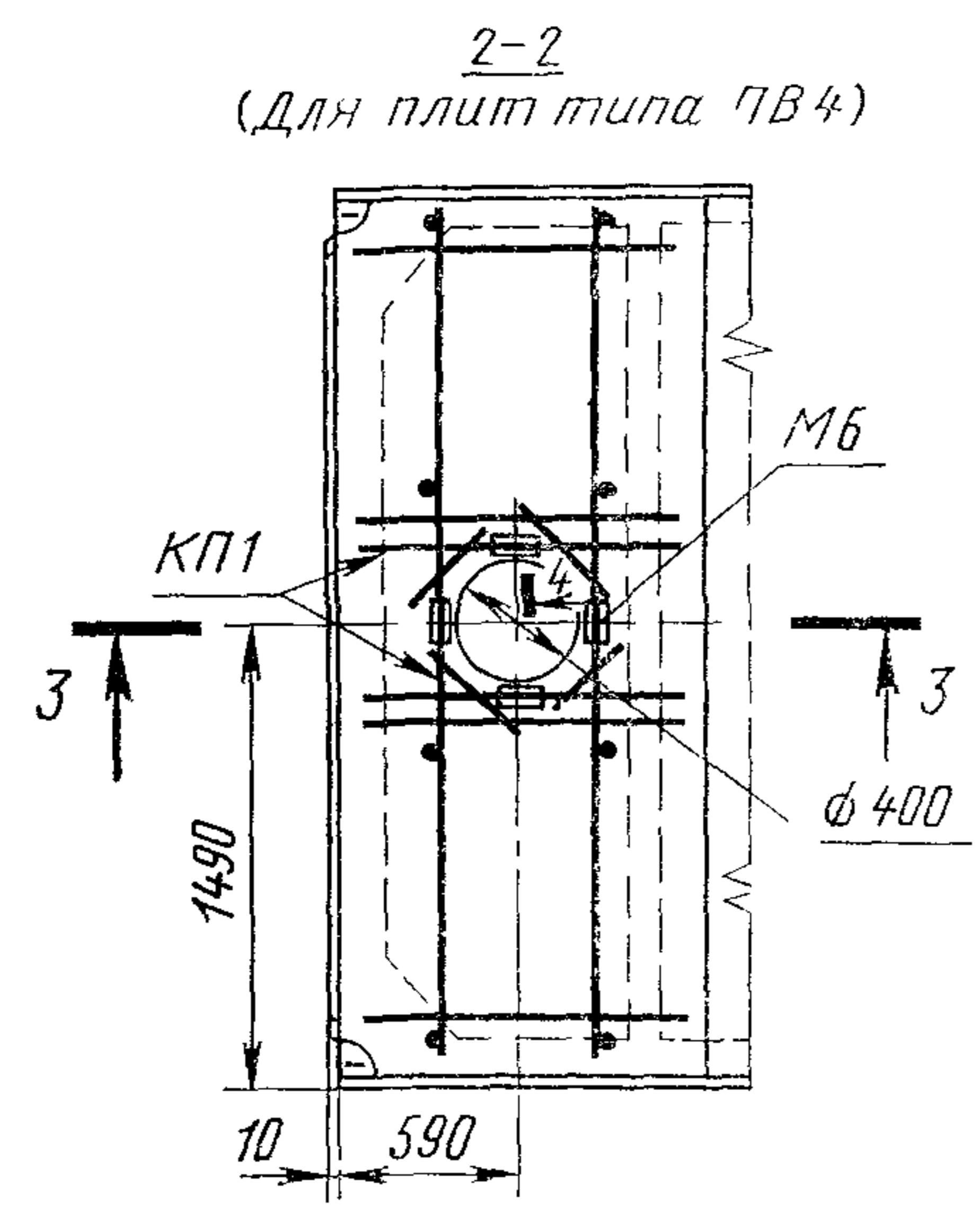
Разрез по продольной оси плиты



Разрез по продольному ребру плиты



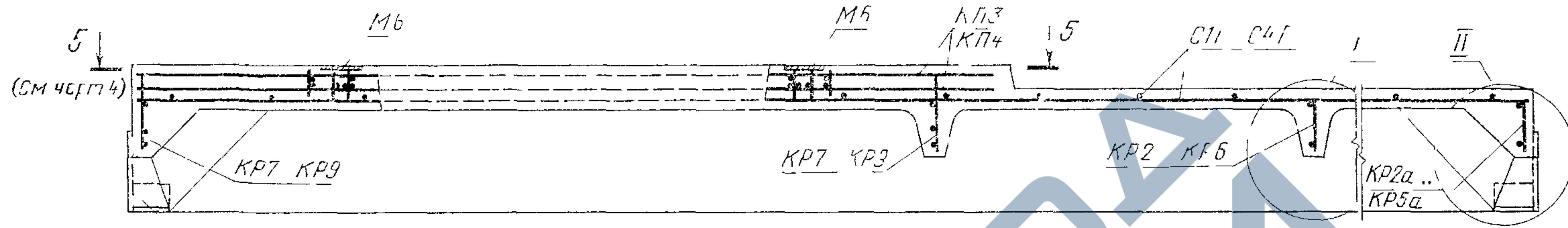
Черт 1



Черт. 2

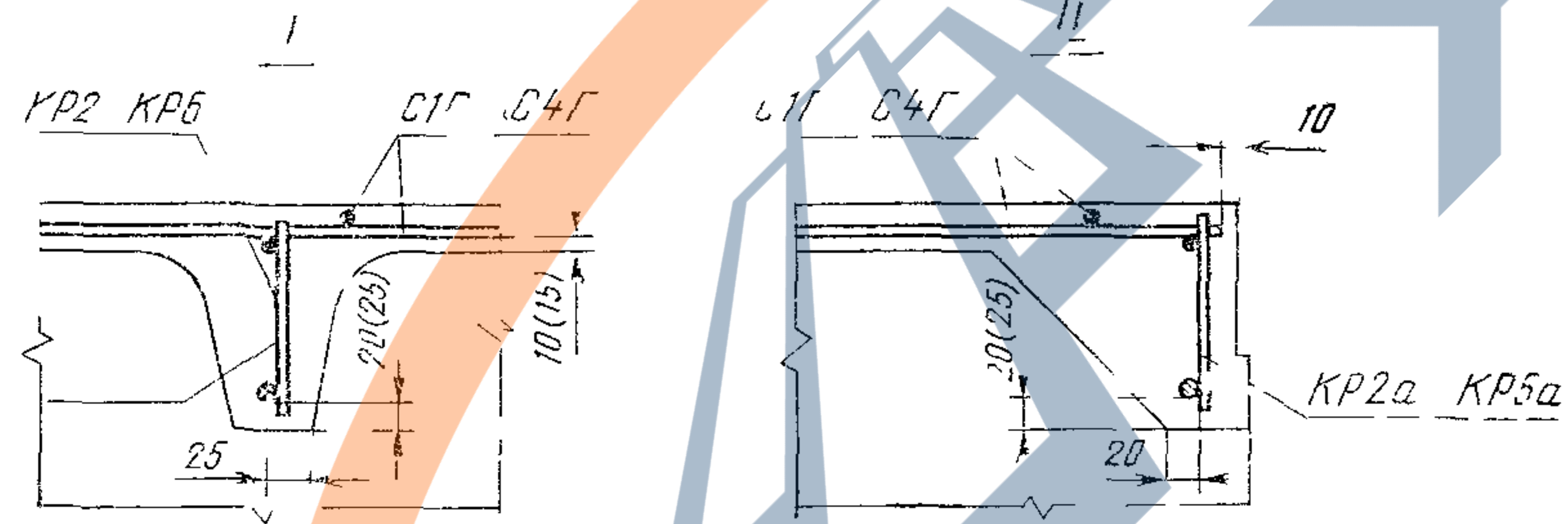
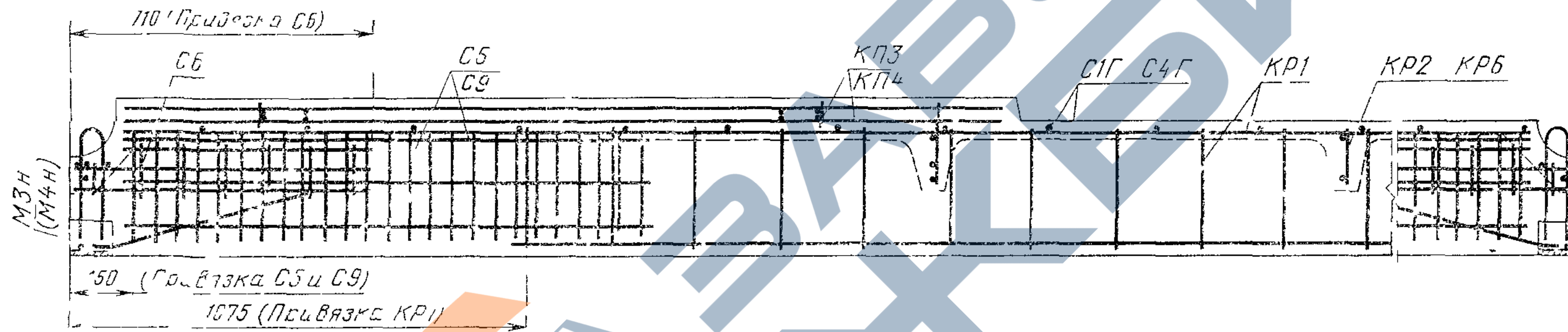
### Армирование плит типа ПВ10 и ПВ14

Фазрез по продольной оси плиты

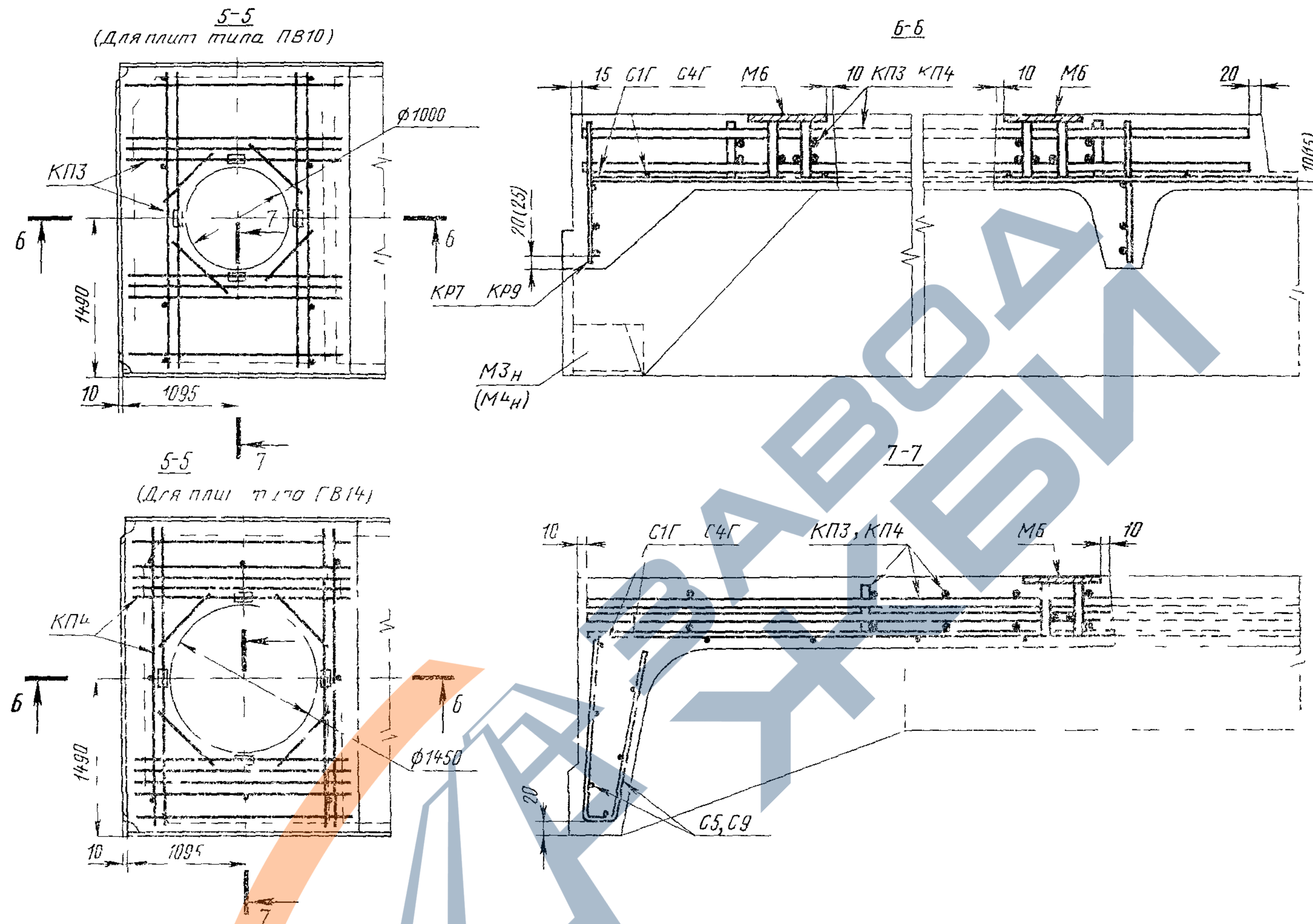


M3H (M4H)

Разрез по продольному ребру плиты



Черт 3



Черт. 4

**Примечание к черт. 1—4**

- 1 Напрягаемая арматура в разрезах плит условно не показана
- 2 Величины привязки арматурных изделий, указанные в скобках, относятся к плитам, предназначенным для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред
3. Стержни сеток C1Г—C4Г (C1—C4 или C1a—C4a) и C6, мешающие размещению вкладышей для образования строповочных выемок в углах плиты, следует вырезать по месту.
- 4 В зоне проема плиты арматурные сетки C1Г—C4Г (C1—C4 или C1a—C4a) следует вырезать по месту.
- 5 Крайний продольный стержень сеток C5 и C9 следует разрезать в месте пересечения с каркасом поперечного ребра
- 6 Закладные детали M6 рекомендуется объединять с пространственными каркасами KP1—KP4 до установки последних в форму.
- 7 Расположение сеток C7 и C8 — по ГОСТ 22701 1—77.

Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг	
	тяжелого	на пористых заполнителях					одного изделия	всего на плиту
А <sub>г</sub> -VI	ПВ-1А <sub>г</sub> VIТ ПВ-2А <sub>г</sub> VIТ ПВ-3А <sub>г</sub> VIТ ПВ-4А <sub>г</sub> VIТ ПВ-5А <sub>г</sub> VIТ	ПВ-1А <sub>г</sub> VIП ПВ-2А <sub>г</sub> VIП ПВ-3А <sub>г</sub> VIП	1	12А <sub>г</sub> VI	6000	2	5,3	10,6
			2	14А <sub>г</sub> VI			7,3	14,6
			3	16А <sub>г</sub> VI			9,5	19,0
			4	18А <sub>г</sub> VI			12,0	24,0
			5	20А <sub>г</sub> VI			14,8	29,6
А <sub>г</sub> -V	ПВ-1А <sub>г</sub> VT ПВ-2А <sub>г</sub> VT ПВ-3А <sub>г</sub> VT ПВ-4А <sub>г</sub> VT ПВ-5А <sub>г</sub> VT ПВ-6А <sub>г</sub> VT	ПВ-1А <sub>г</sub> VП ПВ-2А <sub>г</sub> VП ПВ-3А <sub>г</sub> VП ПВ-4А <sub>г</sub> VП	6	12А <sub>г</sub> V	6000	2	5,3	10,6
			7	14А <sub>г</sub> V			7,3	14,6
			8	16А <sub>г</sub> V			9,5	19,0
			9	18А <sub>г</sub> V		12,0	24,0	
			10	20А <sub>г</sub> V		14,8	29,6	
			8	16А <sub>г</sub> V		9,5	38,0	
А V	ПВ-1AVT ПВ-2AVT ПВ-3AVT ПВ-4AVT ПВ-5AVT ПВ-6AVT	ПВ-1AVП ПВ-2AVП ПВ-3AVП ПВ-4AVП	11	12AV	6000	2	5,3	10,6
			12	14AV			7,3	14,6
			13	16AV			9,5	19,0
			14	18AV		12,0	24,0	
			15	20AV		14,8	29,6	
			13	16AV		9,5	38,0	
А-IV	ПВ-1AIVT ПВ-1AIVT-Н ПВ-1AIVT-П	ПВ-1AIVП	16	14AIV	6000	2	7,3	14,6
			17	16AIV			9,5	19,0
	ПВ-2AIVT ПВ-2AIVT-Н ПВ-2AIVT-П	ПВ-2AIVП	18	18AIV		2	12,0	24,0
			19	20AIV			14,8	29,6
	ПВ-3AIVT ПВ-3AIVT-Н ПВ-3AIVT-П	ПВ-3AIVП	20	22AIV		2	17,9	35,8
			18	18AIV			12,0	24,0
ПВ-4AIVT ПВ-4AIVT-Н ПВ-4AIVT-П	ПВ-4AIVП	18	18AIV	4	12,0	48,0		
		—	—		—	—		
А <sub>г</sub> -IVC	ПВ-1А <sub>г</sub> IVCT ПВ-2А <sub>г</sub> IVCT ПВ-3А <sub>г</sub> IVCT ПВ-4А <sub>г</sub> IVCT ПВ-5А <sub>г</sub> IVCT ПВ-6А <sub>г</sub> IVCT	ПВ-1А <sub>г</sub> IVСП ПВ-2А <sub>г</sub> IVСП ПВ-3А <sub>г</sub> IVСП ПВ-4А <sub>г</sub> IVСП	21	14А <sub>г</sub> IVC	6000	2	7,3	14,6
			22	16А <sub>г</sub> IVC			9,5	19,0
			23	18А <sub>г</sub> IVC			12,0	24,0
			24	20А <sub>г</sub> IVC		14,3	29,6	
			25	22А <sub>г</sub> IVC		17,9	35,8	
			23	18А <sub>г</sub> IVC		12,0	48,0	
А-IIIВ	ПВ-1AIIIВТ ПВ-1AIIIВТ-Н ПВ-1AIIIВТ-П	ПВ-1AIIIВП	26	16AIIIВ	6000	2	9,5	19,0
			—	—			—	—
			—	—			—	—

Продолжение табл. 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг	
	тяжелого	на пористых заполнителях					одного изделия	всего на плиту
А-IIIВ	ПВ-2АIIIВТ ПВ-2АIIIВТ-Н ПВ-2АIIIВТ-П	ПВ-2АIIIВП	27	18АIIIВ	6000	2	12,0	24,0
	ПВ-3АIIIВТ ПВ-3АIIIВТ-Н ПВ-3АIIIВТ-П	ПВ-3АIIIВП	28	20АIIIВ			14,8	29,6
	ПВ-4АIIIВТ ПВ-4АIIIВТ-Н ПВ-4АIIIВТ-П	ПВ-4АIIIВП	29	22АIIIВ			17,9	35,8
	ПВ-5АIIIВТ ПВ-5АIIIВТ-Н ПВ-5АIIIВТ-П	—	27	18АIIIВ			12,0	48,0
	ПВ-6АIIIВТ ПВ-6АIIIВТ-Н ПВ-6АIIIВТ-П	—	28	20АIIIВ			14,8	59,2
Ат-VСК	ПВ-1АтVСКТ-Н ПВ-1АтVСКТ-П	—	33	12АтVСК	6000	2	5,3	10,6
	ПВ-2АтVСКТ-Н ПВ-2АтVСКТ-П	—	34	14АтVСК			7,3	14,6
	ПВ-3АтVСКТ-Н ПВ-3АтVСКТ-П	—	35	16АтVСК			9,5	19,0
	ПВ-4АтVСКТ-Н ПВ-4АтVСКТ-П	—	36	18АтVСК			12,0	24,0
	ПВ-5АтVСКТ-Н ПВ-5АтVСКТ-П	—	37	20АтVСК			14,8	29,6
	ПВ-6АтVСКТ-Н ПВ-6АтVСКТ-П	—	35	16АтVСК			9,5	38,0

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде

Марка плиты, изготовленной из бетона		Каркас ребра				Каркас полки в зоне проема								Сетка голки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь			
		продольного		поперечного		Диаметр проема в полке плиты, мм								Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или позиция	Количество		
				400; 700		1000; 1450		400		700		1000										1450	
тяжелого	на пористых заполнителях	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество				
ПВ-1АтVIT ПВ-1АтVT ПВ-1АтVТ ПВ-1АтIVТ ПВ-1АтIVCT ПВ-1АтIIIвТ	ПВ-1АтVIIП ПВ-1АтVIIП ПВ-1АтVIIП ПВ-1АтVIIП ПВ-1АтIVCT ПВ-1АтIIIвП			КР2 КР2а КР7	4 1 2	КР3 КР2а КР7	3 1 2							С1Г или С1, или С1а	1 1 2								
ПВ-2АтVT ПВ-2АтVТ ПВ-2АтIVТ ПВ-2АтIVCT ПВ-2АтIIIвТ	ПВ-2АтVIIП ПВ-2АтVIIП ПВ-2АтVIIП ПВ-2АтIVCT ПВ-2АтIIIвП			КР3 КР3а КР7	4 1 2	КР3 КР3а КР7	3 1 2																
ПВ-2АтVIT ПВ-3АтVT ПВ-3АтVТ ПВ-3АтIVТ ПВ-3АтIVCT ПВ-3АтIIIвТ	ПВ-2АтVIIП ПВ-3АтVIIП ПВ-3АтVIIП ПВ-3АтVIIП ПВ-3АтIVCT ПВ-3АтIIIвП	КР1	2	КР3 КР3а КР8	4 1 2	КР3 КР3а КР8	3 1 2	КП1	1	КП2	1	КП3	1	КП4	1	С2Г или С2, или С2а	1 1 2	С5	4	С6 С7 С8	4 4 4	М3Г М3Н М6 102 или М4Г М4Н М5 М6 102	2 2 4 4 2 2 4 4
ПВ-3АтVIT ПВ-4АтVT ПВ-4АтVТ ПВ-4АтIVТ ПВ-4АтIVCT ПВ-4АтIIIвТ	ПВ-3АтVIIП ПВ-4АтVIIП ПВ-4АтVIIП ПВ-4АтVIIП ПВ-4АтIVCT ПВ-4АтIIIвП			КР4 КР4а КР8	4 1 2	КР4 КР4а КР8	3 1 2																
ПВ-4АтVIT ПВ-5АтVT ПВ-5АтVТ ПВ-5АтIVТ ПВ-5АтIVCT ПВ-5АтIIIвТ	—			КР5 КР5а КР9	4 1 2	КР5 КР5а КР9	3 1 2									С3Г или С3, или С3а	1 1 2						
ПВ-5АтVIT ПВ-6АтVT ПВ-6АтVТ ПВ-6АтIVТ ПВ-6АтIVCT ПВ-6АтIIIвТ	—			КР6 КР4а КР9	4 1 2	КР6 КР4а КР9	3 1 2									С4Г или С4, или С4а	1 1 2	С9	4				



Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Марка плиты при степени воздействия среды		Каркас ребра						Каркас полки в зоне проема								Сетка полки		Сетка U об-разная		Конструк-тивная сет-ка		Закладная деталь		
		продольного		поперечного				Диаметр проема в полке плиты, мм																
				400, 700		1000, 1450		400		700		1000		1450										
слабоагрессивной	среднеагрессивной	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или позиция	Количество			
ПВ-1АIVТ-Н ПВ-1А <sub>т</sub> VCKT-Н ПВ-1АIIIвТ-Н	ПВ-1АIVТ-П ПВ-1А <sub>т</sub> VCKT-П ПВ-1АIIIвТ-П	КР1	2	КР2	4	КР2	3																	
				КР2а	1	КР2а	1																	
				КР7	2	КР7	2																	
ПВ-2АIVТ-Н ПВ-2А <sub>т</sub> VCKT-Н ПВ-2АIIIвТ-Н	ПВ-2АIVТ-П ПВ-2А <sub>т</sub> VCKT-П ПВ-2АIIIвТ-П			КР3	4	КР3	3																	
				КР3а	1	КР3а	1																	
				КР7	2	КР7	2																	
ПВ-3АIVТ-Н ПВ-3А <sub>т</sub> VCKT-Н ПВ-3АIIIвТ-Н	ПВ-3АIVТ-П ПВ-3А <sub>т</sub> VCKT-П ПВ-3АIIIвТ-П			КР3	4	КР3	3																	
				КР3а	1	КР3а	1																	
				КР8	2	КР8	2																	
ПВ-4АIVТ-Н ПВ-4А <sub>т</sub> VCKT-Н ПВ-4АIIIвТ-Н	ПВ-4АIVТ-П ПВ-4А <sub>т</sub> VCKT-П ПВ-4АIIIвТ-П			КР4	4	КР4	3																	
				КР4а	1	КР4а	1																	
				КР8	2	КР8	2																	
ПВ-5АIVТ-Н ПВ-5А <sub>т</sub> VCKT-Н ПВ-5АIIIвТ-Н	ПВ-5АIVТ-П ПВ-5А <sub>т</sub> VCKT-П ПВ-5АIIIвТ-П			КР5	4	КР5	3																	
				КР5а	1	КР5а	1																	
				КР9	2	КР9	2																	
ПВ-6АIVТ-Н ПВ-6А <sub>т</sub> VCKT-Н ПВ-6АIIIвТ-Н	ПВ-6АIVТ-П ПВ-6А <sub>т</sub> VCKT-П ПВ-6АIIIвТ-П			КР6	4	КР6	3																	
				КР4а	1	КР4а	1																	
				КР9	2	КР9	2																	

Выборка стали на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

кг

Марка плиты при степени воздействия среды		Диаметр проема в полке плиты, мм	Арматурное давление								Закладная деталь												
			Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82				Арматурная сталь по ГОСТ 6727-80				Профильная сталь по ГОСТ 380-71		Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82				Итого						
			Класс А-III				Класс В-1				Сортамент		Класс А-III		Класс А-1		Итого						
			Диаметр, мм				Диаметр, мм				по ГОСТ 8509-86		по ГОСТ 103 76		Диаметр, мм		Диаметр 11 мм		Итого				
слабоагрессивной	среднеагрессивной		10	12	14	16	Итого	3	4	5	Итого	170x8	Итого	110 8	Итого	6	10	12	Итого	Диаметр 11 мм	Итого	Итого	
			ПВ-1А1VТ-Н ПВ-1АТVСКТ-Н ПВ-1АIIIвТ-Н	ПВ-1А1VТ-П ПВ-1АТVСКТ-П ПВ-1АIIIвТ-П	400; 700 1000 1450	10,0 8,0	36,0 <sup>2</sup> 67,0 74,6	— —	— —	46,0 75,0 82,6	3,9	25,1 4,2	33,2	79,2 107,7 115,3									
ПВ-2А1VТ-Н ПВ-2АТVСКТ-Н ПВ-2АIIIвТ-Н	ПВ-2А1VТ-П ПВ-2АТVСКТ-П ПВ-2АIIIвТ-П	400; 700 1000 1450	—	50,0 78,2 85,8	— —	— —	50,0 78,2 85,8	3,9	25,1 4,2	33,2	83,2 110,9 118,5												98,8 126,5 134,1
ПВ-3А1VТ-Н ПВ-3АТVСКТ-Н ПВ-3АIIIвТ-Н	ПВ-3А1VТ-П ПВ-3АТVСКТ-П ПВ-3АIIIвТ-П	400; 700 1000 1450	—	39,6 67,8 75,4	14,0	—	53,6 81,8 89,4	3,9	23,7 6,2	33,8	87,4 115,1 112,7												103,0 130,7 138,3
ПВ-4А1VТ-Н ПВ-4АТVСКТ-Н ПВ-4АIIIвТ-Н	ПВ-4А1VТ-П ПВ-4АТVСКТ-П ПВ-4АIIIвТ-П	400; 700 1000 1450	—	25,6 56,6 64,2	33,0 29,2	—	58,6 85,8 93,4	3,9	23,5 10,5	37,9	96,5 122,8 130,4	3,4	3,4	3,6	3,6	0,4	3,0	2,0	5,4	3,2	3,2	15,6	112,1 138,4 146,0
ПВ-5А1VТ-Н ПВ-5АТVСКТ-Н ПВ-5АIIIвТ-Н	ПВ-5А1VТ-П ПВ-5АТVСКТ-П ПВ-5АIIIвТ-П	400; 700 1000 1450	—	25,6 56,6 64,2	—	43,4 38,4	69,0 95,1 102,7	—	18,8 25,1	43,9	112,9 138,0 145,6												128,5 155,6 161,2
ПВ-6А1VТ-Н ПВ-6АТVСКТ-Н ПВ-6АIIIвТ-Н	ПВ-6А1VТ-П ПВ-6АТVСКТ-П ПВ-6АIIIвТ-П	400; 700 1000 1450	—	25,6 56,6 64,2	31,4 24,5	18,4	75,4 99,5 107,1	—	10,4 38,7	49,1	124,5 147,7 155,3												140,1 163,3 170,9

ГОСТ 22701.2-77 С. 15

### УКАЗАНИЯ ПО ВЫБОРУ МАРОК ПЛИТ

1. Выбор марок плит, указанных в табл. 1 и 2 настоящего стандарта, производится с учетом следующих положений.
2. Суммарная расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиту  $q$  в кПа (кгс/м<sup>2</sup>) определяется по формуле

$$q = q_{\text{покр}} + q_{\text{сн}} + q_{\text{экв}},$$

где  $q_{\text{покр}}$  — нагрузка от веса покрытия, включая вес плит с заливкой швов равный 1,72 кПа (175 кгс/м<sup>2</sup>) при плитах, изготовленных из тяжелого бетона, и 1,47 кПа (150 кгс/м<sup>2</sup>) — из бетонов на пористых заполнителях;

$q_{\text{сн}}$  — снеговая нагрузка;

$q_{\text{экв}}$  — эквивалентная нагрузка на плиту при установке на нее вентиляционной шахты или крышного вентилятора.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Суммарная расчетная равномерно распределенная нагрузка  $q$  не должна превышать предельно допустимую нагрузку, указанную в табл. 1 или 2 настоящего стандарта для соответствующей марки плиты.
4. Эквивалентные нагрузки на плиты при установке на них вентиляционных шахт с высотами 2; 5 и 8 м приведены в табл. 1.



Эквивалентные нагрузки на плиты при установке на них вентиляционных шахт

Вид вентиляционной установки	Тип плиты	Расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м <sup>2</sup> ), при коэффициенте перегрузки $n > 1$ и районе СССР по скоростному напору ветра											
		I			II			III			IV		
		Высота вентиляционной трубы, м											
		2	5	8	2	5	8	2	5	8	2	5	8
Вентиляционная шахта с дефлектором	ПВ4	0,20(20)	0,25(25)	0,29(30)	0,20(20)	0,25(25)	0,34(35)	0,20(20)	0,25(25)	0,39(40)	0,20(20)	0,29(30)	0,44(45)
	ПВ7	0,29(30)	0,34(35)	0,44(45)	0,29(30)	0,34(35)	0,49(50)	0,34(35)	0,39(40)	0,54(55)	0,34(35)	0,44(45)	0,59(60)
	ПВ10	0,74(75)	0,88(90)	1,13(115)	0,78(80)	0,93(95)	1,23(125)	0,78(80)	1,03(105)	—	0,78(80)	1,08(110)	—
	ПВ14	1,03(105)	—	—	1,08(110)	—	—	1,18(120)	—	—	1,23(125)	—	—
Вентиляционная шахта с зонтом	ПВ4	0,20(20)	0,25(25)	0,29(30)	0,20(20)	0,25(25)	0,29(30)	0,20(20)	0,25(25)	0,39(40)	0,20(20)	0,29(30)	0,39(40)
	ПВ7	0,25(25)	0,29(30)	0,39(40)	0,25(25)	0,29(30)	0,44(45)	0,25(25)	0,34(35)	0,49(50)	0,29(30)	0,39(40)	0,54(55)
	ПВ10	0,69(70)	0,83(85)	1,03(105)	0,74(75)	0,88(90)	1,13(115)	0,74(75)	0,93(95)	—	0,78(80)	0,98(100)	—
	ПВ14	0,93(95)	—	—	0,98(100)	—	—	1,08(110)	—	—	1,13(115)	—	—

## Примечания

1. Нагрузка на плиту, указанная в табл. 1, определена суммированием эквивалентных нагрузок от веса бетона в утолщенной части полки плиты, железобетонного стакана, звена трубы с утеплителем и клапаном вентиляционной шахты, дефлектора или зонтика и от ветровой нагрузки, действующей на вентиляционную установку при значении скоростного напора ветра на уровне середины высоты вентиляционной шахты, равного 0,28; 0,36; 0,46 и 0,57 кПа (28,4; 36,8; 47,2 и 57,8 кгс/м<sup>2</sup>) для I, II, III и IV районов СССР соответственно, что соответствует скоростному напору ветра на высоте 30 м над поверхностью земли для местности типа Б согласно главе СНиП II-6-74.

2. Прочерк в табл. 1 означает, что соответствующую вентиляционную установку при указанных условиях применять не допускается.

3. Расчетную эквивалентную нагрузку при значении коэффициента перегрузки  $n=1$  допускается принимать равной величине нагрузки, указанной в табл. 1, умноженной на коэффициент 0,85.

## С. 18 ГОСТ 22701.2—77

5 Эквивалентные нагрузки на плиты при установке на них крышных вентиляторов приведены в табл. 2

Таблица 2

Эквивалентные нагрузки на плиты при установке на них крышных вентиляторов

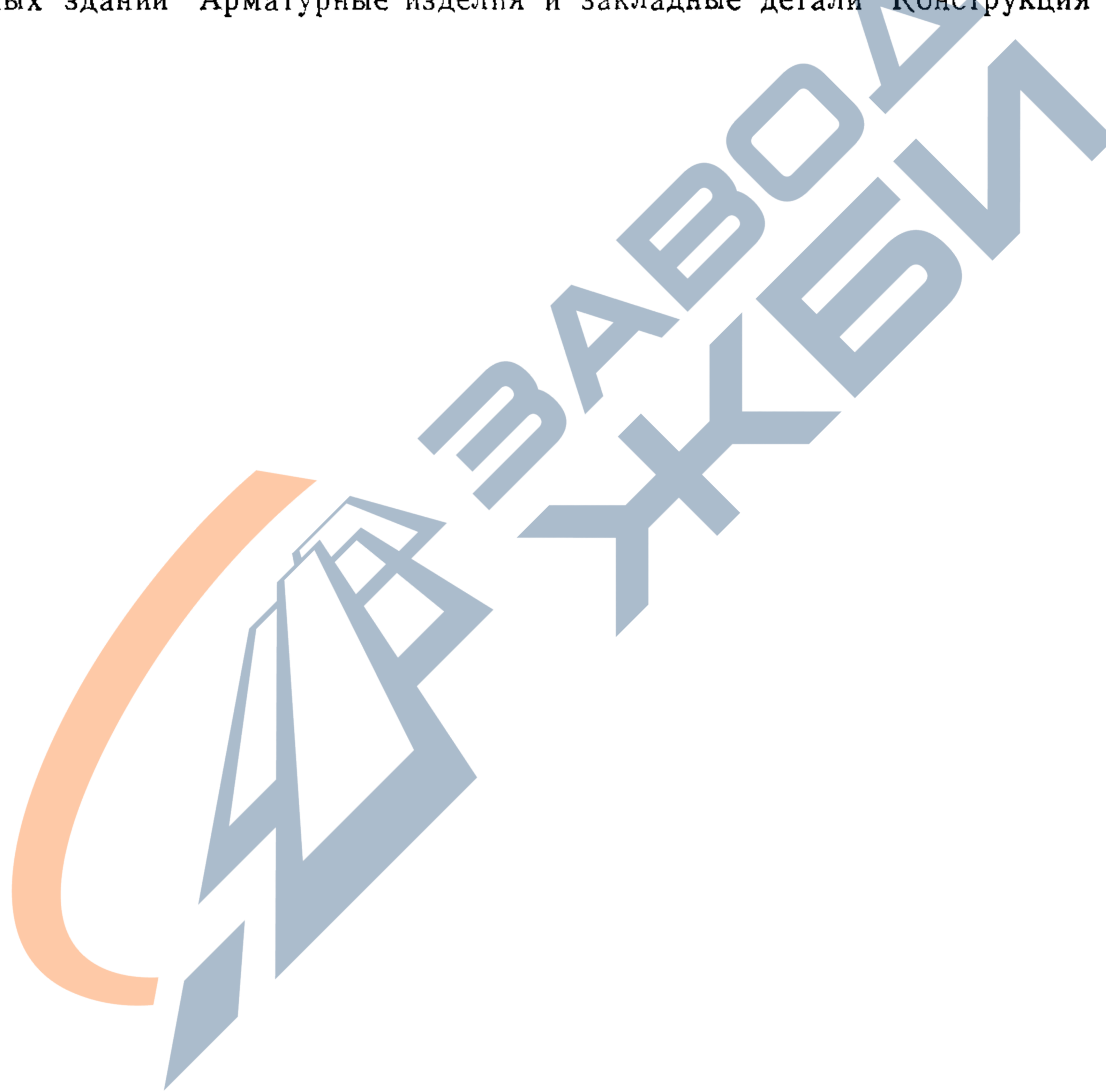
Тип плиты	Типоразмер вентилятора, устанавливаемого на плиту	Расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/см <sup>2</sup> ), при коэффициенте перегрузки $n > 1$
ПВ7	КЦЗ—90 № 4; 5; 6,3	0,59(60)
	КЦЗ—90-т № 6,3	
	Осевые № 4; 5; 6,3	
ПВ10	КЦ4—84-в № 8	0,78(80)
	КЦ4—84-в № 10	0,88(90)
	Осевой № 8-в	0,78(80)
ПВ14	КЦ4—84-в № 12	1,08(110)
	Осевой № 12-в	

Примечание Нагрузка на плиту, указанная в табл. 2, определена суммированием эквивалентных нагрузок от веса бетона в утолщенной части полки плиты, железобетонного стакана, вентилятора с клапаном, поддона с водой, ветра, действующего на вентилятор, и динамических воздействий. Величина скоростного напора ветра принята по п. 1 примечания к табл. 1

4, 5 (Измененная редакция, Изм. № 1).

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 22701 0—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий Технические условия	1
ГОСТ 22701 1—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий Плиты типа ПГ Конструкция и размеры	28
ГОСТ 22701 2—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий Плиты типа ПВ Конструкция и размеры	41
ГОСТ 22701 3—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий Плиты типа ПЛ Конструкция и размеры	59
ГОСТ 22701 4—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий Плиты типа ПФ Конструкция и размеры	69
ГОСТ 22701 5—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий Арматурные изделия и закладные детали Конструкция и размеры	80



Редактор *В М Лысенкина*  
Технический редактор *Л Я Митрофанова*  
Корректор *Н И Гаврищук*

Сдано в наб 15 12 86 Подп в печ 28 05 87 120 усл п л 12 25 усл кр отт 10 21 уч изд л  
Тир 16000 Цена 55 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123840 Москва, 1 СП  
Новопресненский пер 3  
Калужская типография стандартов ул Московская 256 Зак 42