

<https://zavodbi.com/>
ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6-6

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
С РЕБРИСТЫМИ ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ



ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ПОСОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6-6

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ, СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
С РЕБРИСТЫМИ ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инж. института

Нач. отдела

Гл. специалист



В. ГРАНЕВ

З. КОДЫШ

Е. ЗВЕРЕВ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Директор института

Зав. сектором



Р. СЕРОВ

Н. КОРОВИН

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

Директор института

Начальник отделения



В. ЛЕПСКИЙ

Б. ВОЛЫНСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР, протокол

от 12 декабря 1990 г.

№ ДЧ-15, введены

в действие с января 1991 г.

Вх. 32858 л.2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/89.6-6 - Т0	Техническое описание	3
- 1	Узел 1	5
- 2	Узел 2	6
- 3	Узел 3, 4	7
- 4	Узел 5	8
- 5	Узел 6	9
- 6	Деталь крепления столика МС-33 к колонне	10
- 7	Пример затаномливания полки ригеля в зоне крайней колонны	11
- 8	Пример затаномливания полки ригеля в зоне средней колонны	12
- 9	Пример устройства монолитного участка перекрытия (УМ1)	13
- 10	Пример устройства монолитного участка перекрытия (УМ2)	14
- 11	Спецификация	15

Вх. 32858 л.3

1.020-1/89.6-6

Исполн.	Котова	Холмс
Пр.уч.н.	Скворцов	Холмс
И.а.спец.	Зверев	Холмс
Н.а.д.т.п.	Зверев	Холмс
Нач. отд.	Кодыш	Холмс

Содержание

ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИ

УЧЕТ ШЕЛЕН ОШЛОД ПОПРЕДК

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сопряжений ребристых плит перекрытия высотой 300мм и лестничных маршей и площадок с элементами каркаса (колоннами и ригелями), в выпуске приведены также узлы укладки лестничных проступей и крепления лестничных ограждений.

Общие указания по применению изделий, основные требования по выполнению конструктивных решений узлов, обеспечивающих прочность и пространственную устойчивость каркаса, а также схемы раскрепления элементов каркаса с маркировкой узлов, приведены в вып. 0-2. Указания по применению изделий для зданий с перекрытиями из ребристых плит.

Приведенные в настоящем выпуске узлы сопряжений элементов каркаса обеспечивают соответствующую работу этих элементов, а следовательно и прочность, устойчивость как отдельных конструкций, так и всего здания в целом. Поэтому монтажные узлы следует выполнять в строгом соответствии с проектными решениями. Прочность и устойчивость здания в целом и его частей должны быть обеспечены на всех стадиях возведения здания. Порядок монтажа конструкций должен разрабатываться для каждого конкретного проекта в соответствии с указаниями вып. 0-2, а также вып. 0-8. Указания по монтажу изделий каркаса.

Особенно важным является образование жестких горизонтальных дисков перекрытия, поэтому с особой тщательностью необходимо выполнять армирование и зачеканку всех швов между элементами перекрытий с соблюдением СНиП III-15-76, бетонные и железобетонные конструкции монолитные.

Вх. 32858 а. 4

1.020-1/87. 6-6-70

Техническое
описание

Итого	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИпромзданий		

Шифр по плану, материал и дата изготовления

Нач. отд.	Косыш	В. Кош
Рис. спец.	Зингер	С. Кош
вед. инж.	Скворцова	М. Кош

Сборочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 5264-80 „Ручная дуговая сварка. Соединения сварные“ и ГОСТ 14898-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры“. При дуговой сварке следует применять электроды, рекомендуемые главой СНиП II-23-81* „Стальные конструкции“.

Марки арматурной стали и стали на прокат, используемые для изготовления соединительных изделий, должны приниматься по СНиП 2.03.01-84* „Бетонные и железобетонные конструкции“ (приложение 1 и 2) в зависимости от условий строительства и эксплуатации.

Соединительные элементы должны иметь антикоррозионное покрытие, решение в конкретном проекте, в зависимости условий эксплуатации конструкций, исходя из требований главы СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“. При выполнении сборочных работ нарушенное антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено в соответствии с указаниями в п. 8.

Перечень выпусков, входящих в состав серии, приведен в вып. 8-8 „Состав серии. Общие указания по применению изделий. Нормоконтроль изделий.“

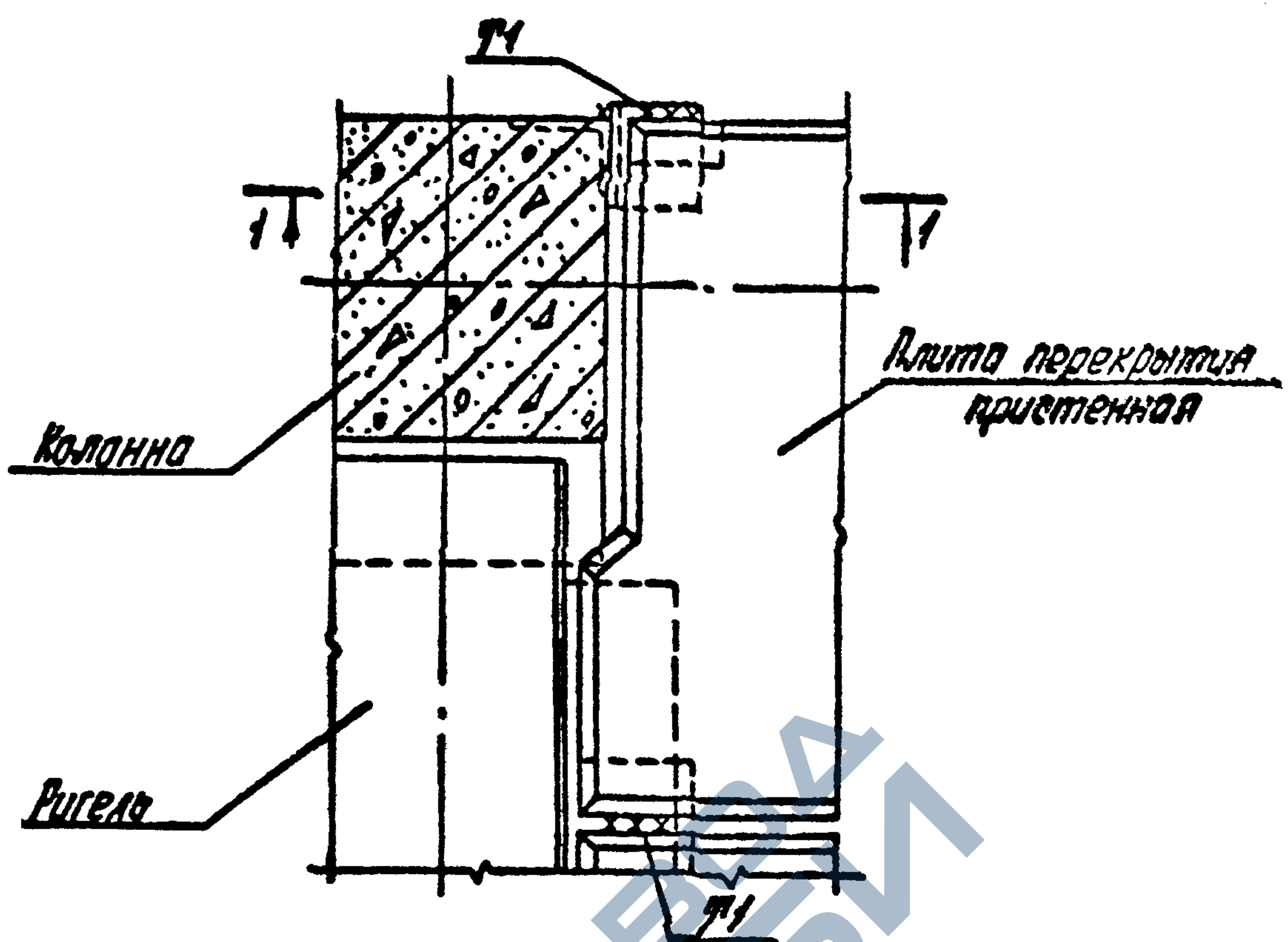
Исполн.	М.П. и дата	Взятый
---------	-------------	--------

Вх. 32858 д.5

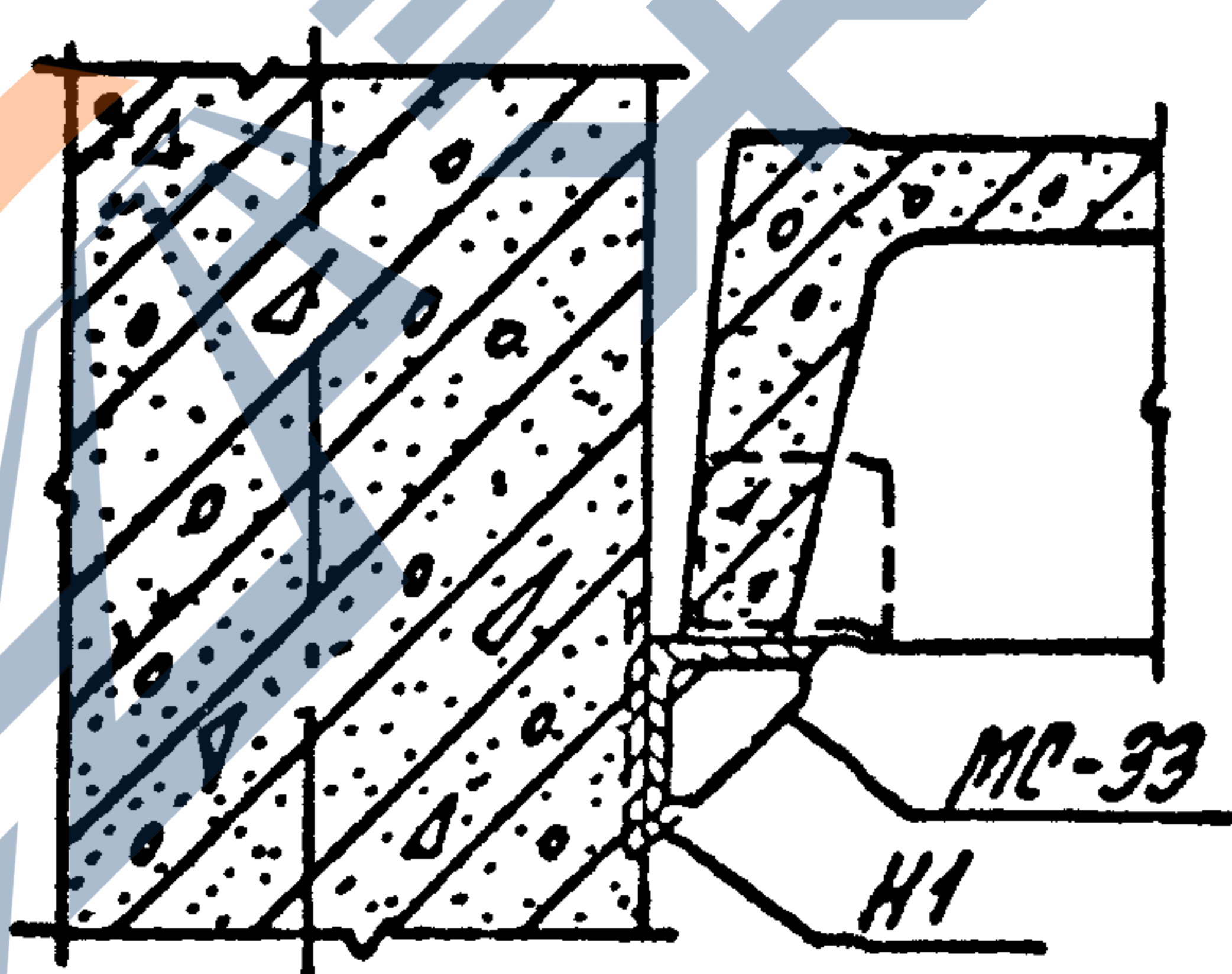
1.020-1/87. 6-6-70

Лист

2



1-1



1. Общие указания по сборке см. техническое описание.
2. бетон замоноличивания условно не показан.
3. Деталь крепления оголовка МС-33 к колонне см. док.б.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80; h_ш = 10 мм.
5. Спецификацию на узел см. док.11.

Вх. 32858 л.б

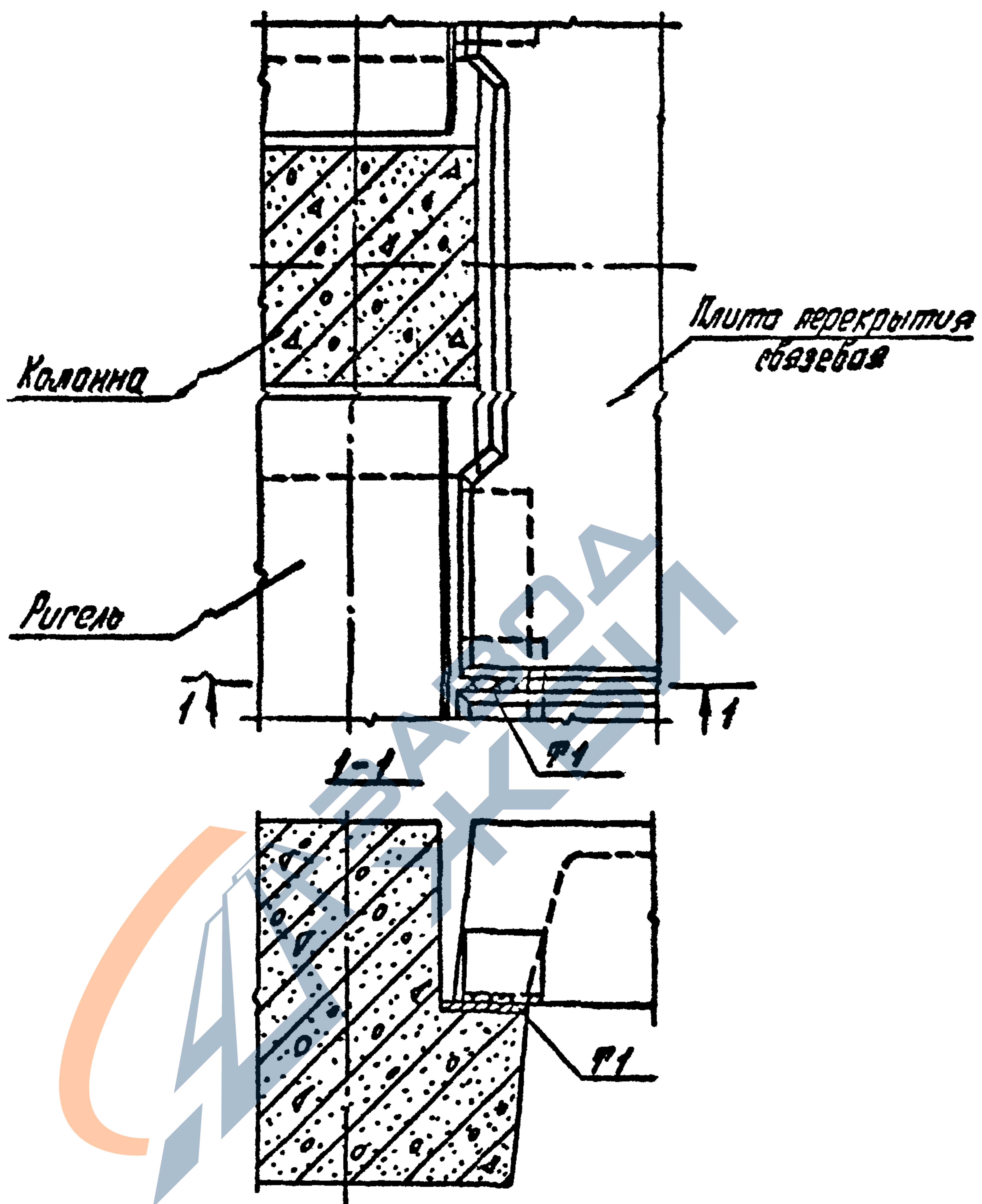
1.020-1/87.б-б-1

Узел 1

Итого листов	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ИЗМЕНЕНИЯ ПОСЛЕ ПОДПИСИ И ПОСТАВКИ

Чух.отв.	Корбис	Корбис
Н.в.отв.	Зорька	Зорька
В.д.отв.	Сорова	Сорова
Вед.инж.	Семлюков	Уль.ин
Исполн.	Каткова	Корбис



- 1. Общие указания по сварке см. техническое описание.
- 2. бетон зотоналичивания условно не показан.
- 3. Сварные швы выполняются по ГОСТ 5264-80. $h_w = 10\text{мм}$.

Вх. 32858 л. 7

1.020-1/89. 6-6-2

Узел 2

Удобия	Лист	Листов
3	3	3

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

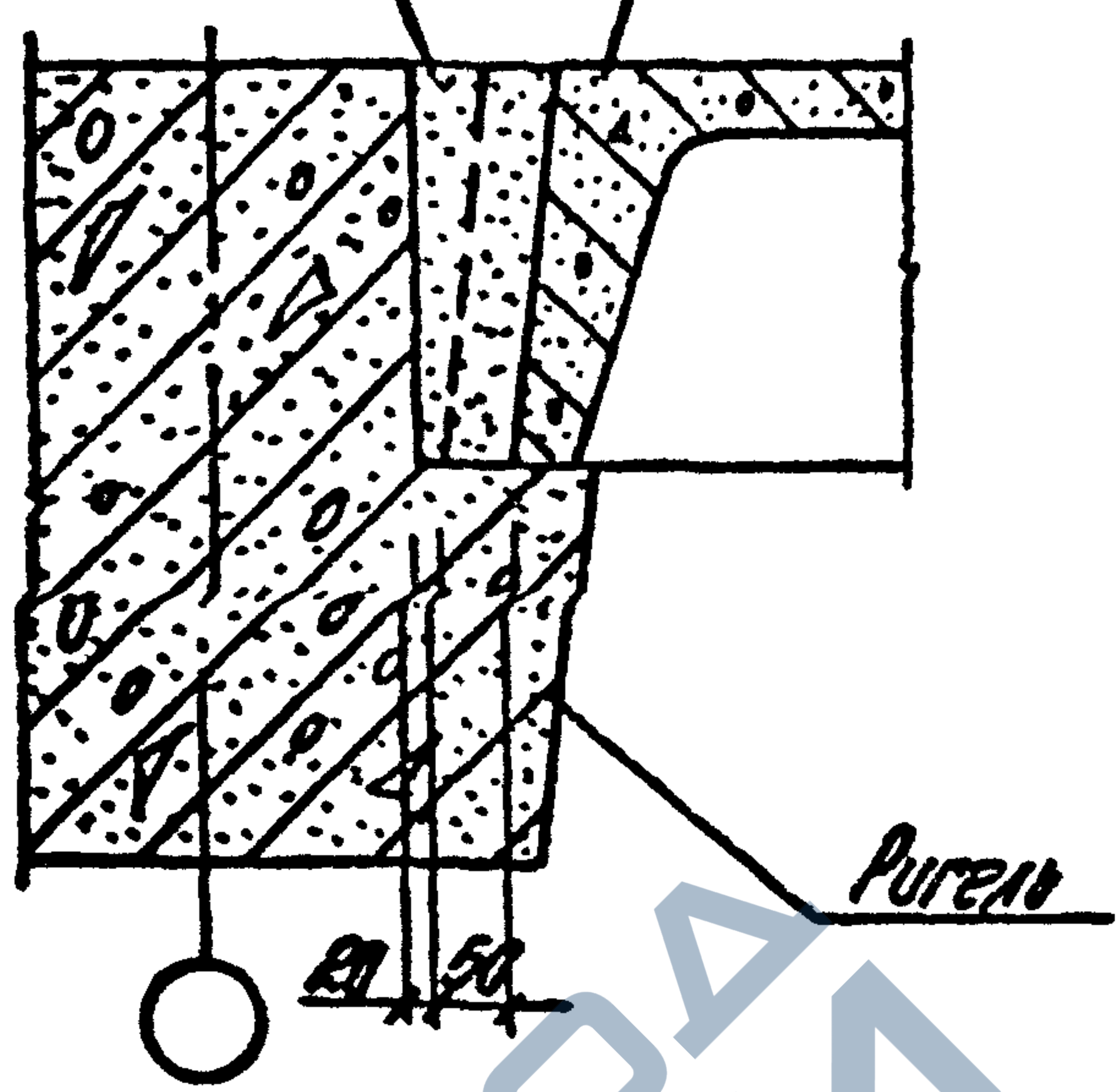
Проект: 1.020-1/89. 6-6-2
 Дата: 1989 г.
 Автор: [Signature]
 Проверил: [Signature]

Исполн.	Копия	Копия
Исполн.	Копия	Копия
Исполн.	Копия	Копия
Исполн.	Копия	Копия
Исполн.	Копия	Копия

Цементный раствор марки 100

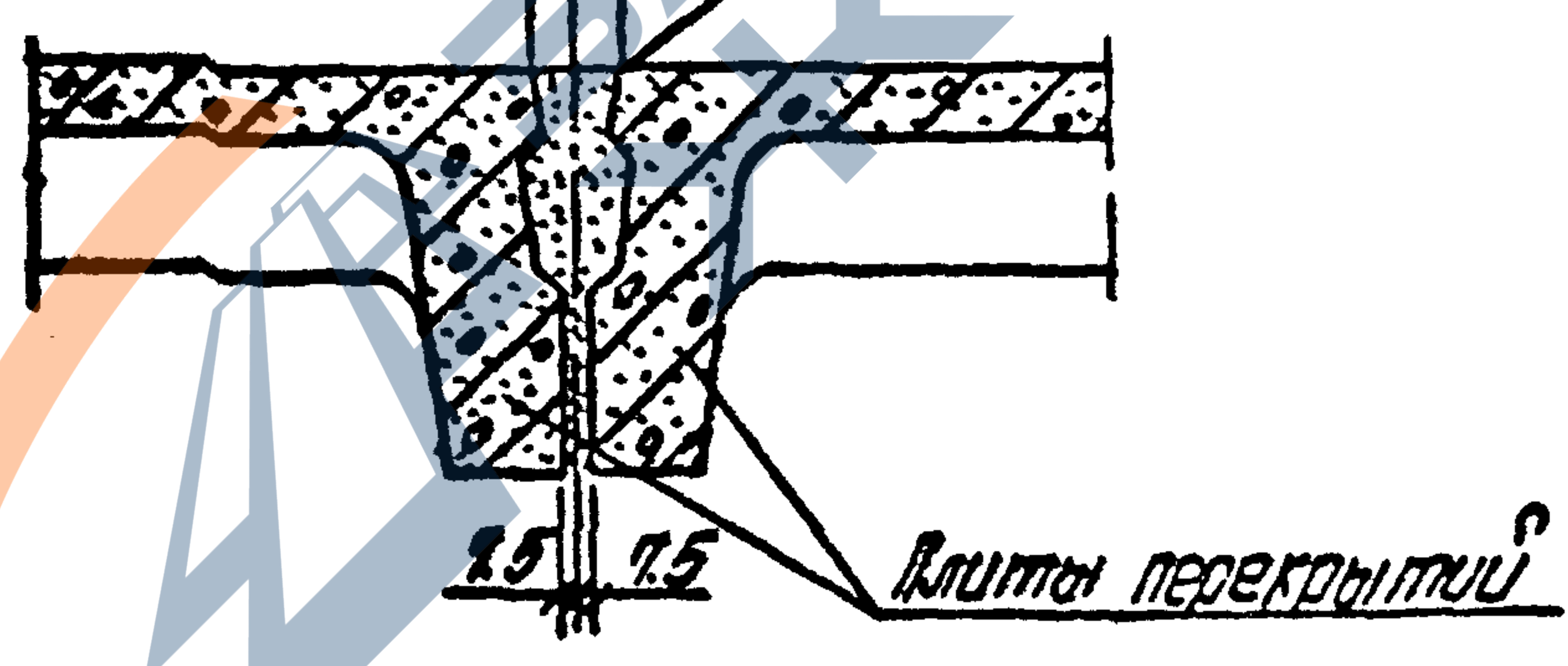
Плита перекрытия

3



4

215 215 Цементный раствор марки 100



Плита перекрытия

Уч. № 10/10

Котельня и ванна

Уч. № 10/10

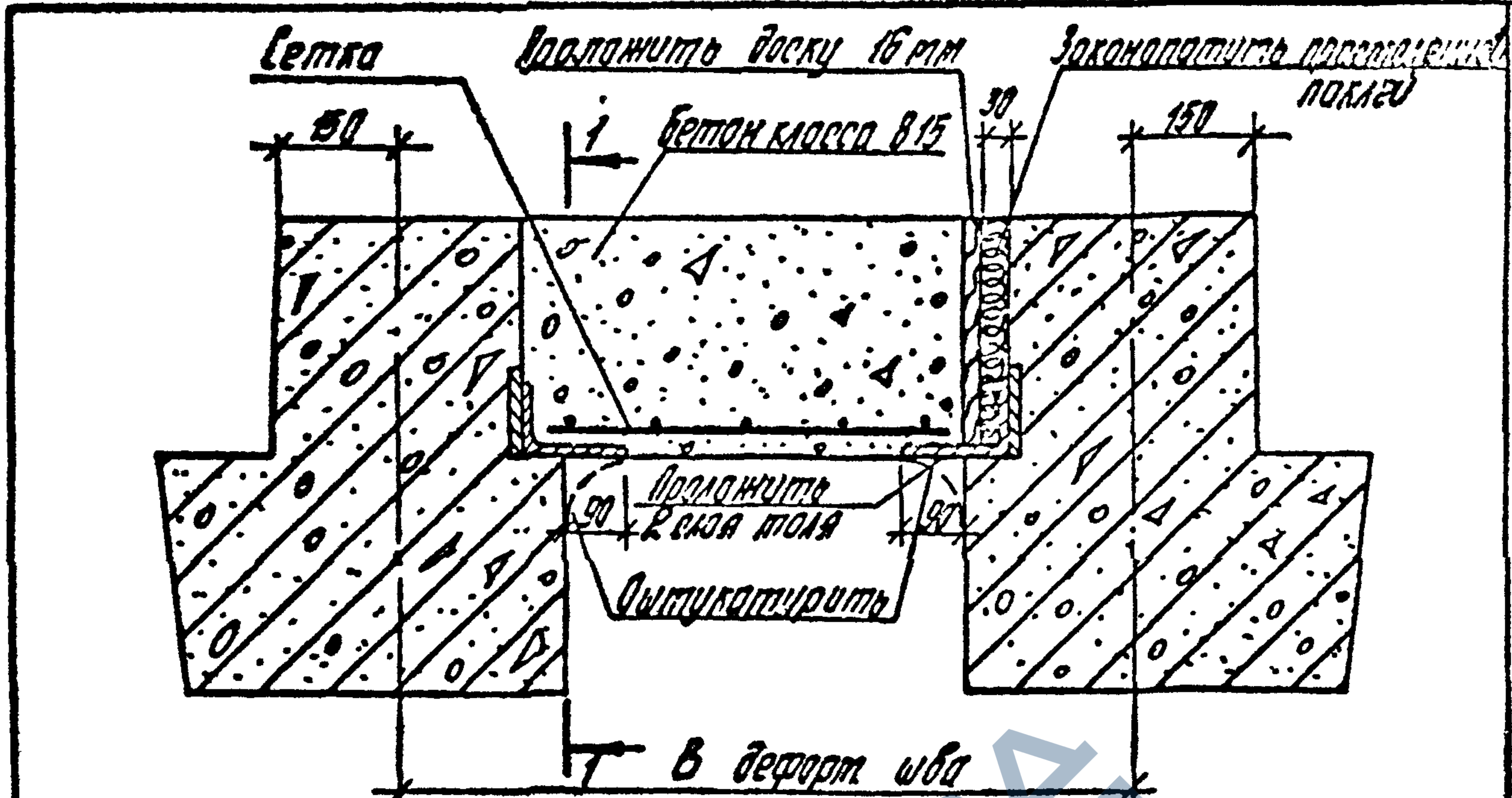
Вх. 32858 л. 8

1.020-1/87. 6-6-3

Исполн.	Кодов	В.К.К.
Н.К.К.	З.З.З.	З.З.З.
Пр. спец.	З.З.З.	З.З.З.
Вед. инж.	С.С.С.	У.У.У.
Начальн.	К.К.К.	Ж.Ж.Ж.

Узел 3, 4

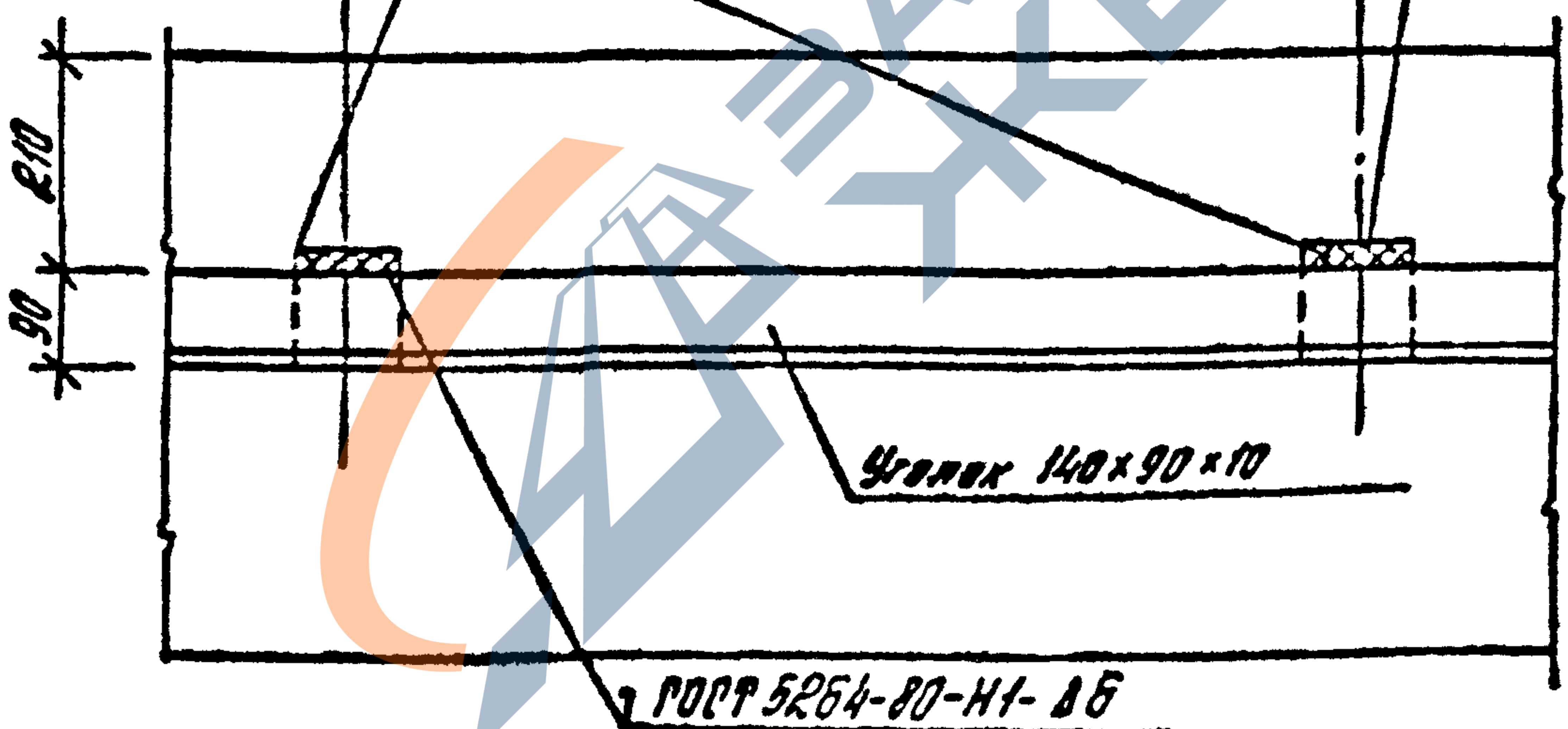
Лист	Лист	Лист
2		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Закладное изделие в ригеле

1-1
1000

ГОСТ 5254-80-Н1-8Б



- 1. На разрезе 1-1 бетон замоноличивания условно не показан.
- 2. Указания по сборке см. техническое описание.
- 3. Спецификацию см. д.д.1.

Вх. 32858 Л10

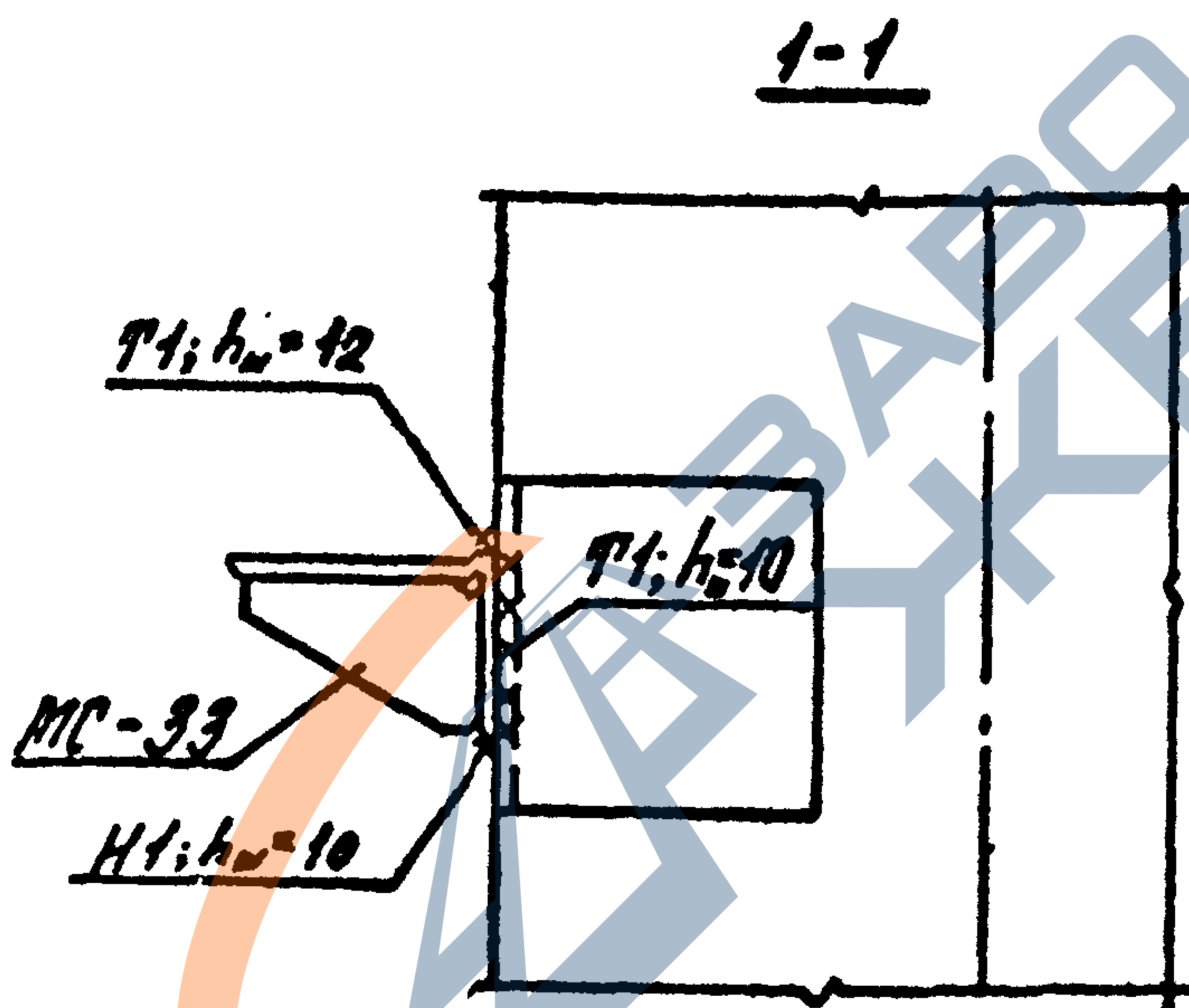
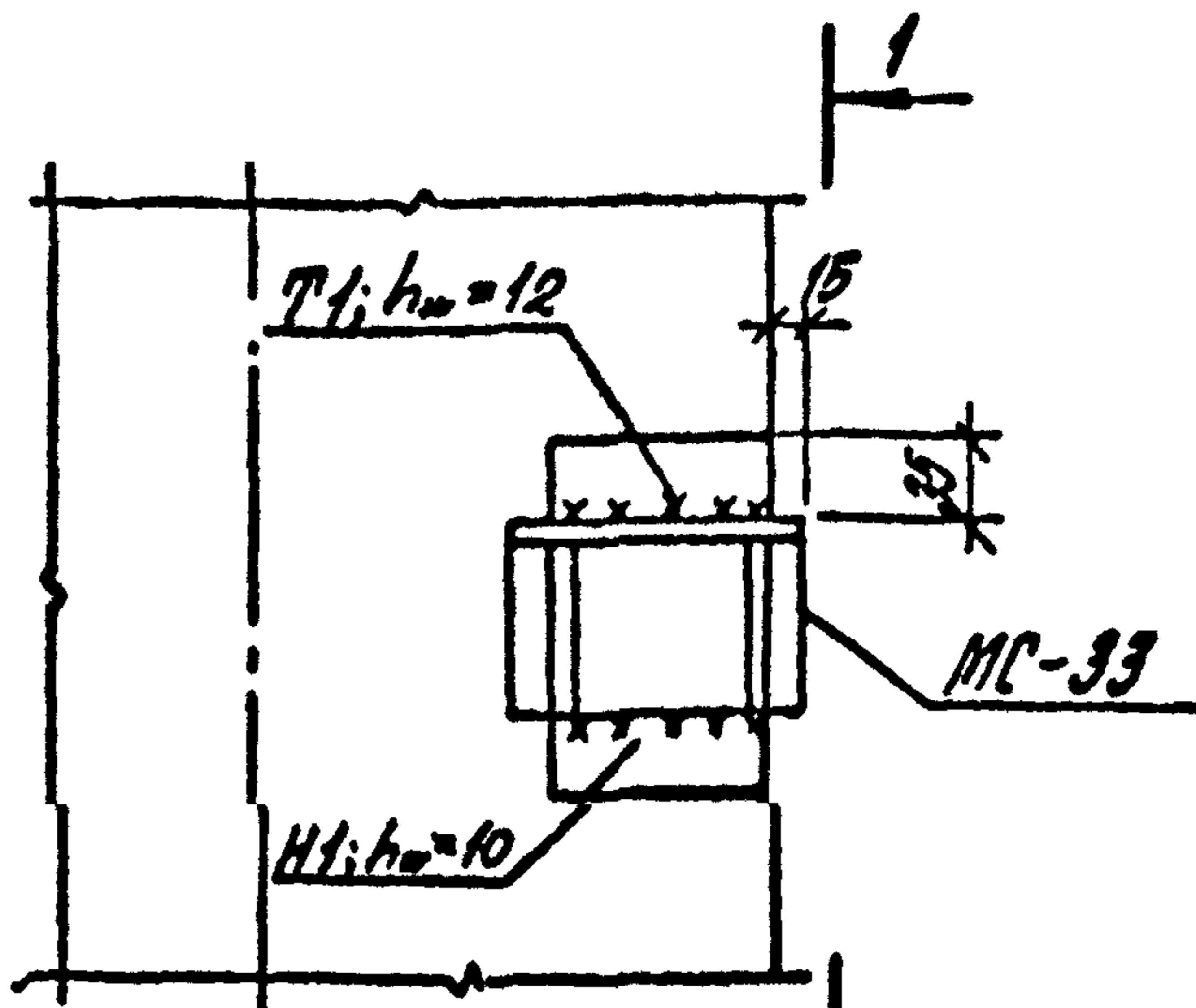
1.020-1/87. Б-Б-5

Исполнитель: [Name]

Нач. отд.	Корбаш	31.12.87
Н. прораб.	Зелен	31.12.87
М. спец.	Зелен	31.12.87
вед. инж.	Квадрат	31.12.87
Исполн.	Катава	31.12.87

Узел Б

Итого	Лист	Знак
Р	1	1
ЦНИИПРОСТАНДАРТ		



Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.

Вх. 32858 д.11

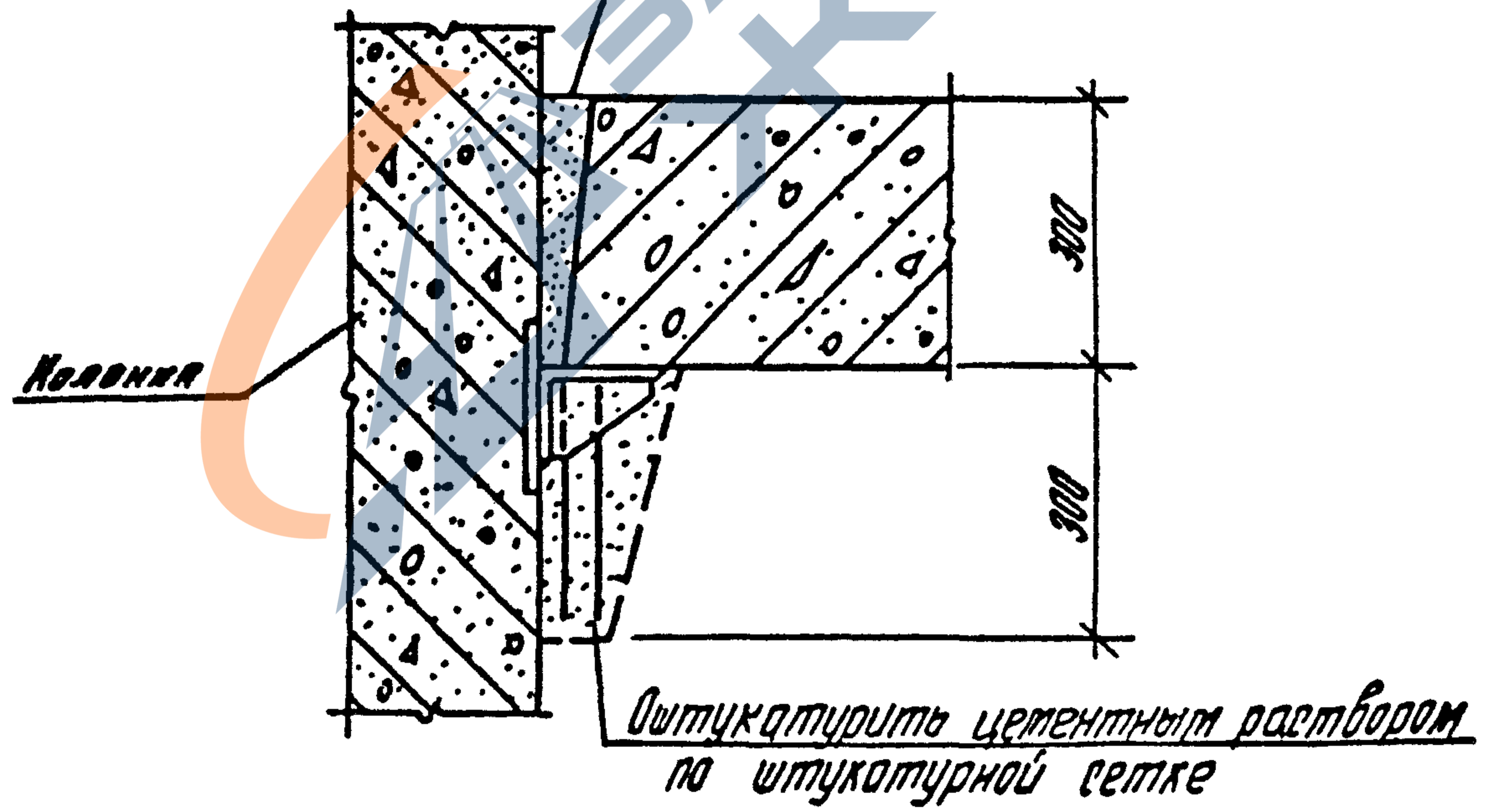
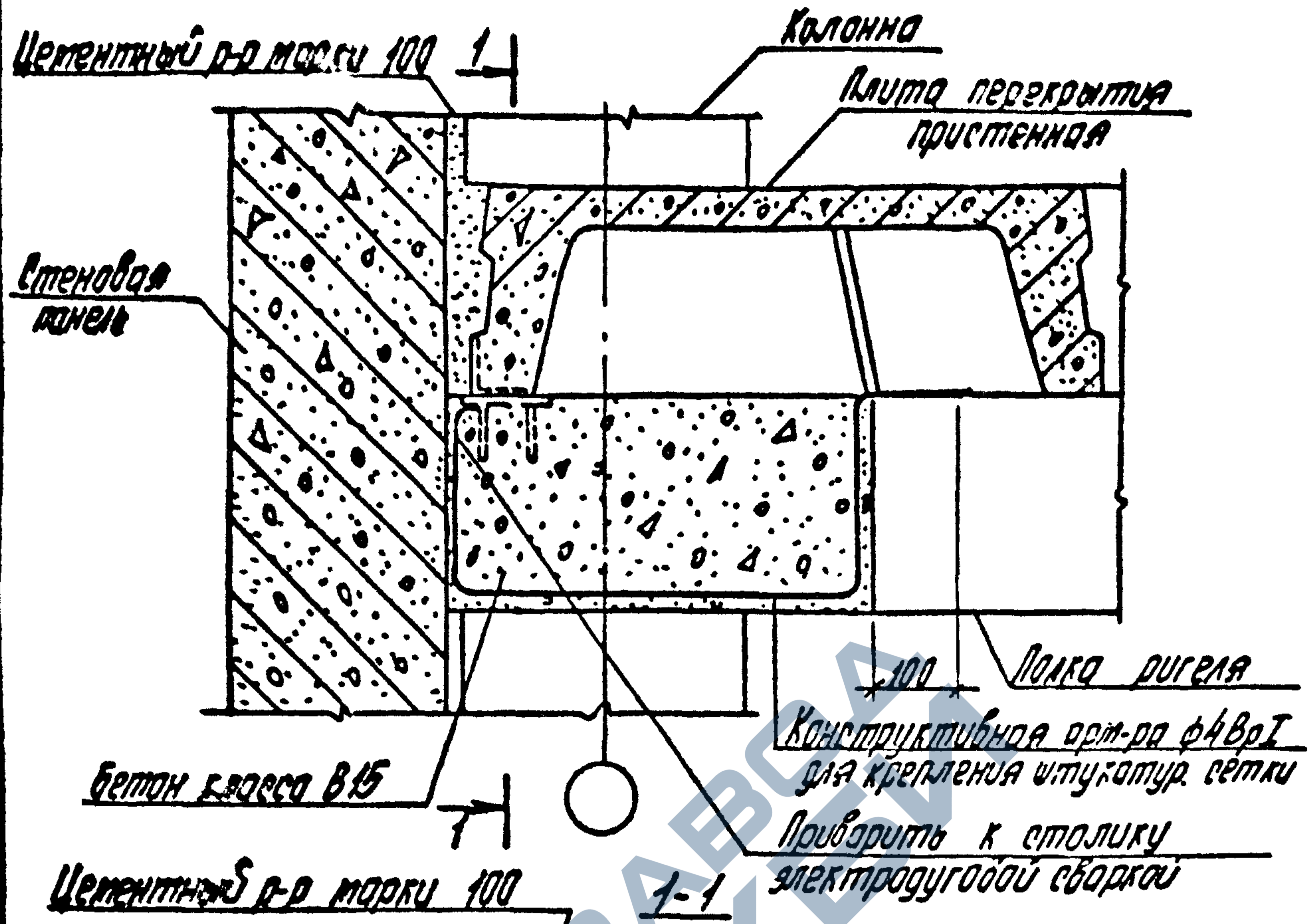
1020-1/87.Б-Б-Б

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Исполн.	Котлов	Котлов
Провер.	Котлов	Котлов
Утверд.	Котлов	Котлов

Деталь крепления
стыжка МС-33
к колонне.

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Вх. 32858 л. 12

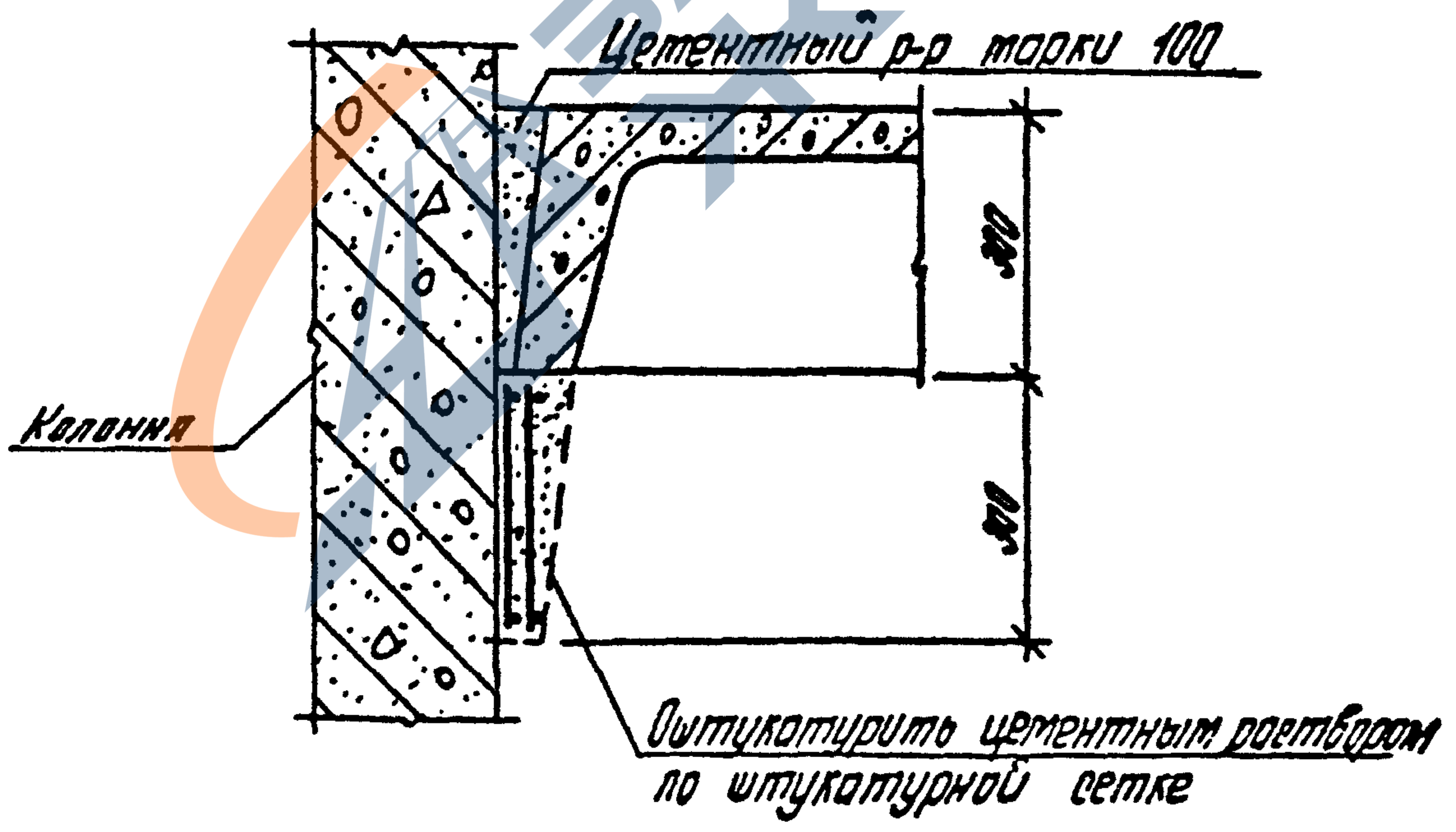
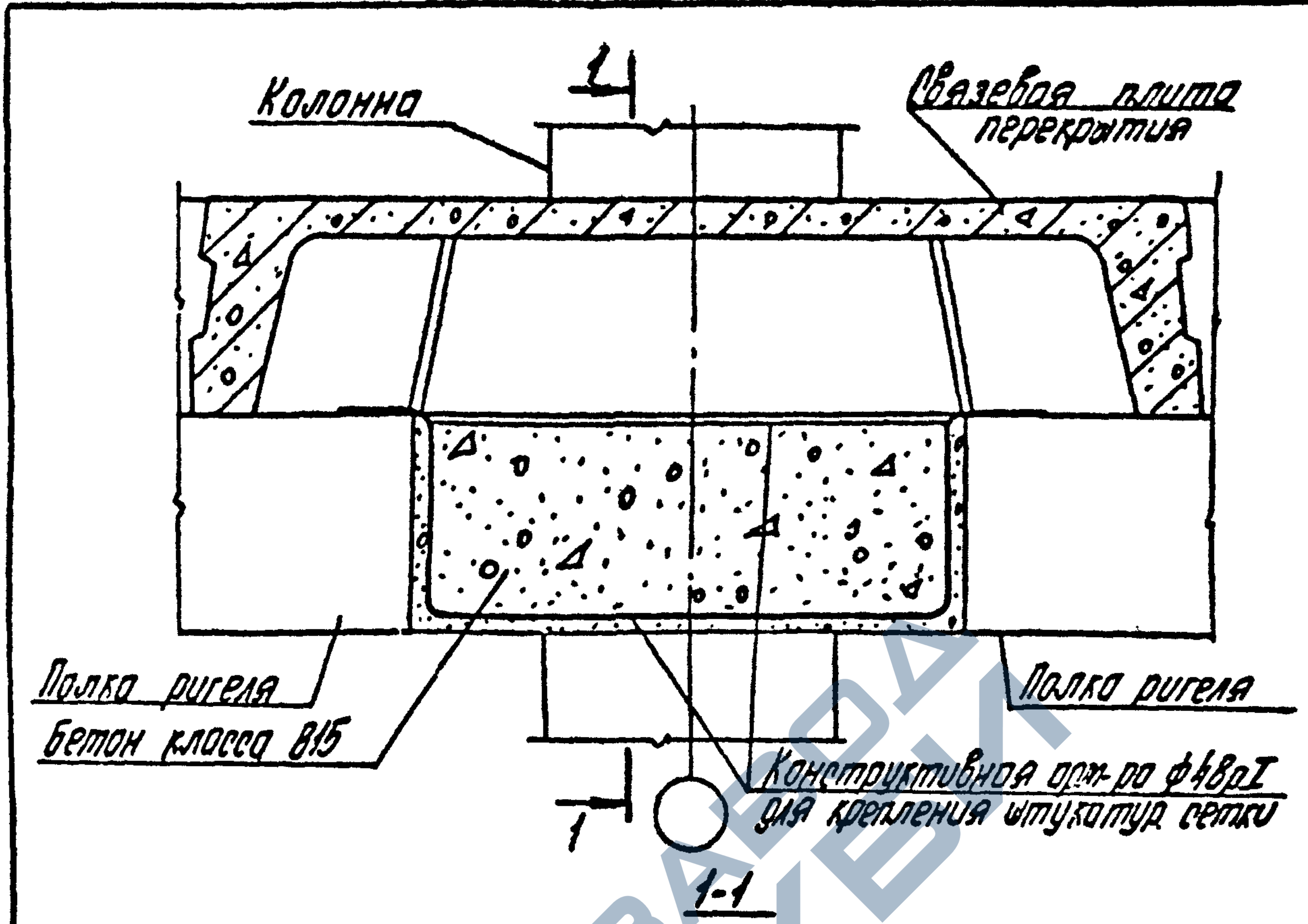
1.020-1/87.6-6-7

СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Нач. отд.	Колосов	Иванов
Н. контр.	Зырянов	Сидоров
Гл. спец.	Зырянов	Сидоров
Вед. инж.	Сидоров	Иванов
Исполн.	Колосов	Зырянов

Пример замоноличивания полки ригеля в зоне крайней колонны

Италия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



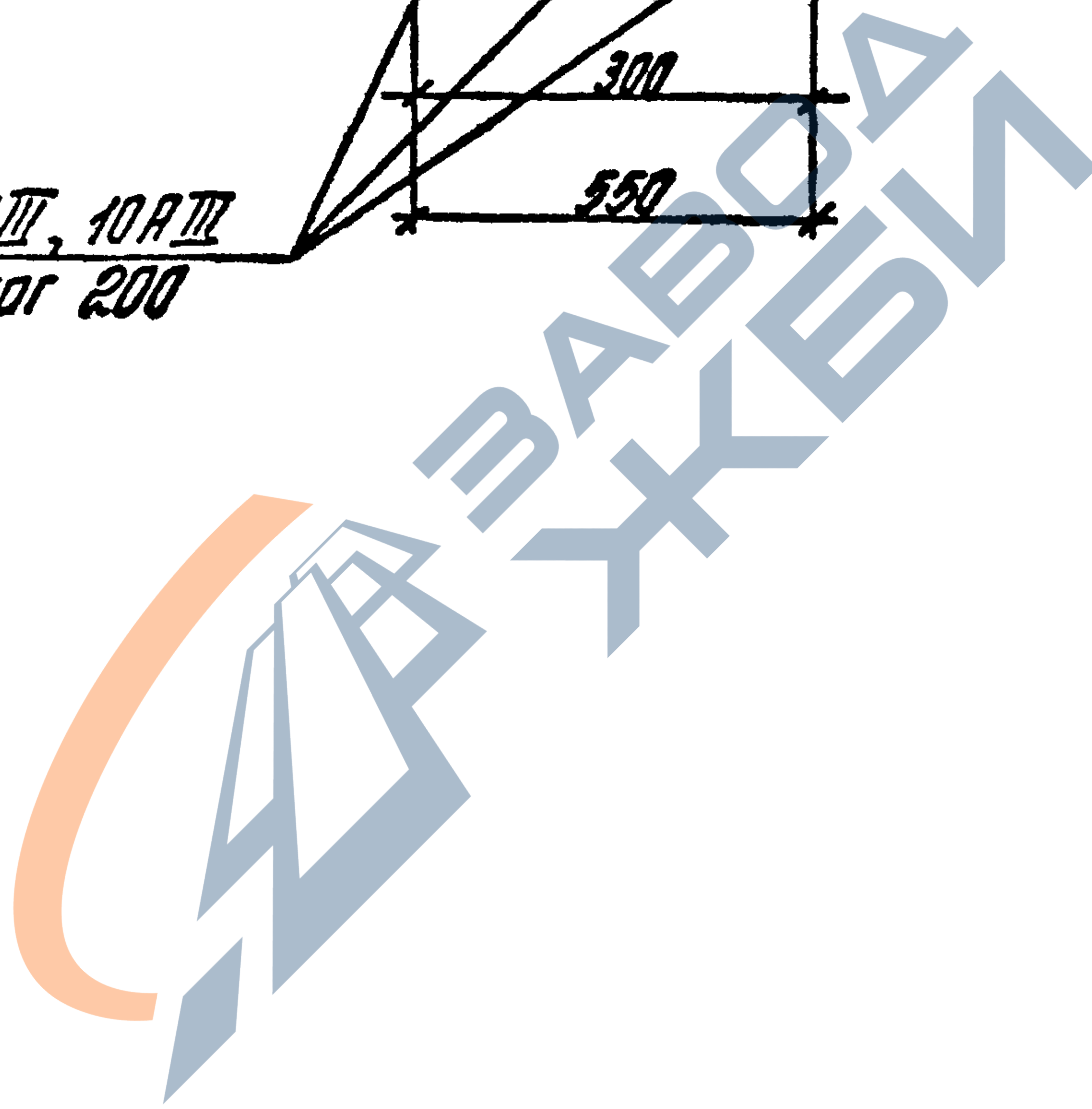
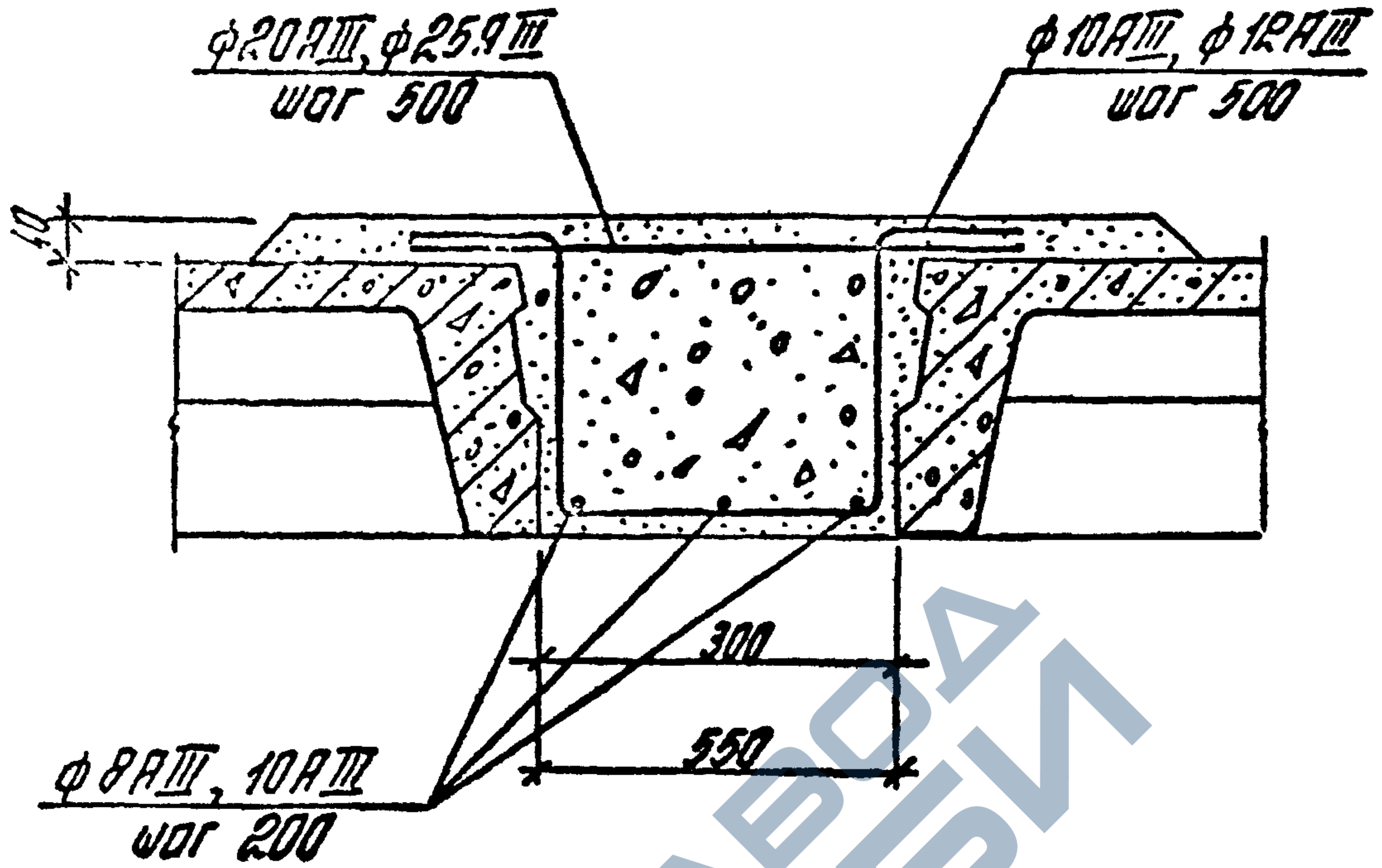
Вх. 32858 л. 13

1.020-1/87. Б-Б-8

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Утвердил: [Signature]

Исполнитель	Колонна	Ригель	Пример замоноличивания пояса ригеля в зоне средней колонны	Итого листов	Листов
Колонна	Колонна	Колонна		Р	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Вх. 32858 л. 15

1020-1/87. 6-6-10

Исполн. и проект. Калитин Илья

Исполн.	Калитин Илья	Проект.	Калитин Илья
Н.контр.	Зверев	Смет.	Зверев
Ин. спец.	Зверев	Инж.	Зверев
Инженер	Скворцова	Инж.	Скворцова
Исполн.	Калитин	Инж.	Калитин

Пример устройства монолитного участка перекрытия (УМ2).

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

№ узла	Марка элемент.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
1	МС-33		1	2,96	1.020-1/87.7-1-19
5	МС-33		2	2,96	1.020-1/87.7-1-19
6		Узел № 140x90x10 ГОСТ 8510-86 СЗ-ГОСТ 533-88	2	17,5 кг/м	Б.Ч.



ШТАМПОМ ПОДПИСАНЫ И ПОДПИСИ И ПОДАТКИ

			1.020-1/87.6-6-11		
Исполн.	Контроль	Проверка	Исполн.	Лист	Листов
И.Кочма	Зверев	Зверев	Р		1
И.В.В.Ц.	Зверев	Зверев	Спецификация		
Б.З.И.И.В.	Ильин	Ильин			
Ильин	Котоба	Котоба	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		