

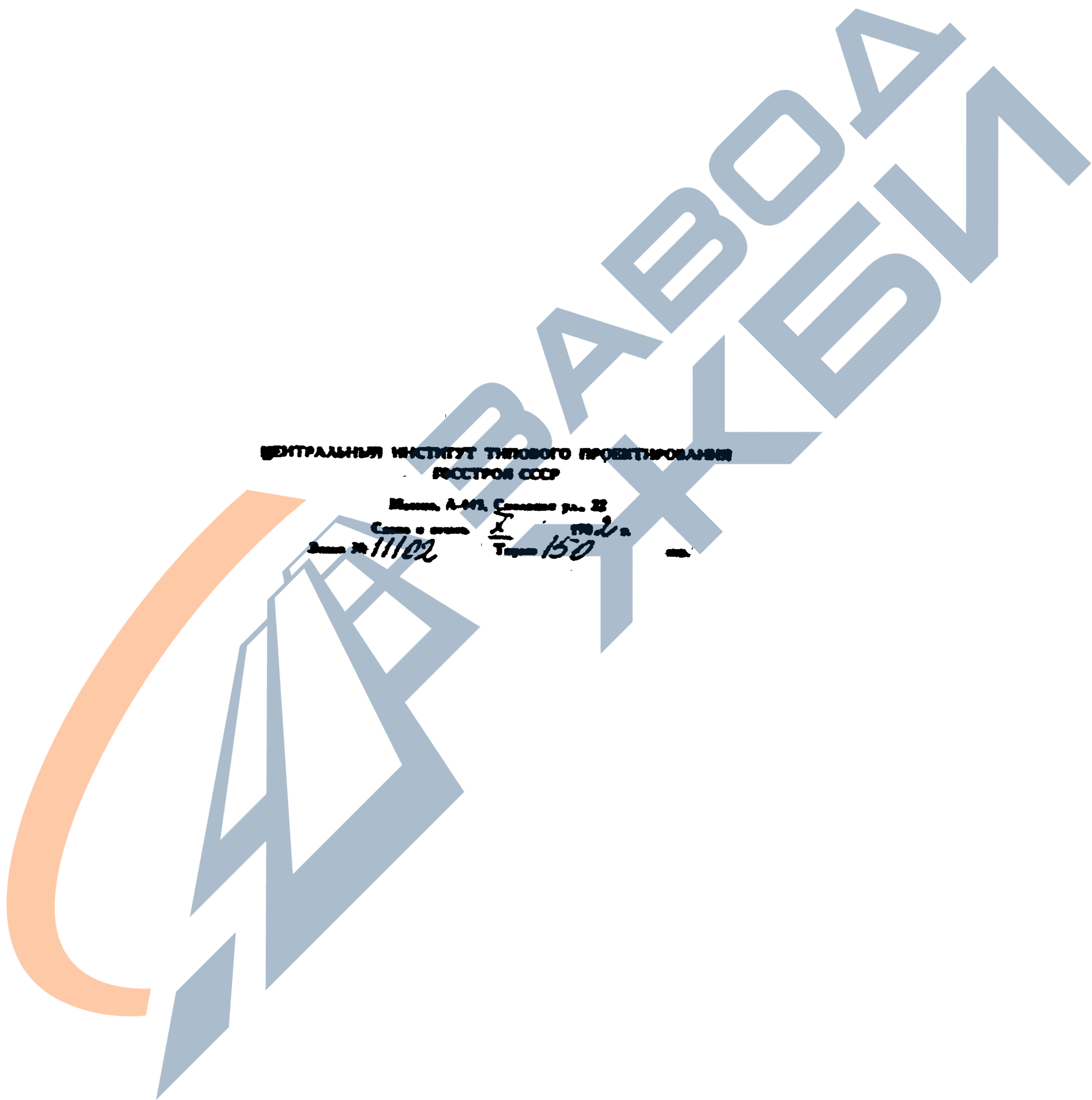
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3-501.1-126

ТРУБЫ ВОДОПРОПУСКНЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ И АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ
СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ
ЗОНЫ.

Выпуск 1—Индустриальные строительные
изделия.

ИНВ.1245/2



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
РОССИИ СССР

Москва, А-443, Сормово п. 22

Содержание: 1. 1982 г.

Всего 20 11102 Тираж 150 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.501.1-126
ТРУБЫ ВОДПРОПУСКНЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ И АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ
СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЫ
ВЫПУСК 1 — Индустриальные строительные изделия.

РАЗРАБОТАНЫ
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ
МИНТРАНССТРОЯ

УТВЕРЖДЕНЫ ПРИКАЗОМ МПС
ОТ 28.10 1980г НШ35586
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.04 1981г

За Главным инженером института:

И.П. Коновалов

Начальник отдела
типового проектирования:

С.С. Ткаченко

Главный инженер проекта:

Р.С. Клейнер

УНБ. N 1245/2

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2, 3
3.501.1-126.1 00.0.00 то	Техническое описание	4-7
3.501.1-126.1 01.0.00	Блок фундамента Ф	8
3.501.1-126.1 01.0.00 СБ	Блок фундамента Ф	9, 10
3.501.1-126.1 01.1.00	Сетка арматурная С	11
3.501.1-126.1 01.2.00	Сетка арматурная С	11
3.501.1-126.1 01.3.00	Сетка арматурная С-3	12
3.501.1-126.1 01.4.00	Сетка арматурная С-4	12
3.501.1-126.1 01.5.00	Сетка арматурная С-5	13
3.501.1-126.1 02.0.00	Блок фундамента Ф	14, 15
3.501.1-126.1 02.0.00 СБ	Блок фундамента Ф	16, 17
3.501.1-126.1 02.1.00	Сетка арматурная С	18
3.501.1-126.1 02.2.00	Сетка арматурная С	19
3.501.1-126.1 02.3.00	Сетка арматурная С	20
3.501.1-126.1 02.4.00	Сетка арматурная С	20
3.501.1-126.1 03.0.00	Блок откосной стенки СТ	21, 22
3.501.1-126.1 03.0.00 СБ	Блок откосной стенки СТ	23, 24

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-126.1 03.1.00	Сетка арматурная С	25, 26
3.501.1-126.1 03.2.00	Сетка арматурная С	27, 28
3.501.1-126.1 03.3.00	Сетка арматурная С	29
3.501.1-126.1 03.4.00	Сетка арматурная С	29, 30
3.501.1-126.1 03.5.00	Сетка арматурная С	30
3.501.1-126.1 03.6.00	Каркас арматурный КР	31
3.501.1-126.1 03.7.00	Каркас арматурный КР	32
3.501.1-126.1 04.0.00	Блок откосной стенки СТ	33-35
3.501.1-126.1 04.0.00 СБ	Блок откосной стенки СТ	36, 37
3.501.1-126.1 04.1.00	Сетка арматурная С	38-40
3.501.1-126.1 04.2.00	Сетка арматурная С	41, 42
3.501.1-126.1 04.3.00	Сетка арматурная С	43
3.501.1-126.1 04.4.00	Сетка арматурная С	43, 44
3.501.1-126.1 04.5.00	Сетка арматурная С	44
3.501.1-126.1 04.6.00	Каркас арматурный КР	45
3.501.1-126.1 04.7.00	Каркас арматурный КР	45
3.501.1-126.1 04.8.00	Каркас арматурный КР	46

Обозначение	Наименование	Стр.
3. 501.1-126.1 05. 0. 00	Блок откосной стенки СТ	47-49
3. 501.1-126.1 05. 0. 00СБ	Блок откосной стенки СТ	50, 51
3. 501.1-126.1 05. 1. 00	Сетка арматурная С	52-54
3. 501.1-126.1 05. 2. 00	Сетка арматурная С	55-57
3. 501.1-126.1 05. 3. 00	Сетка арматурная С	58
3. 501.1-126.1 05. 4. 00	Сетка арматурная С	59
3. 501.1-126.1 05. 5. 00	Каркас арматурный КР	60
3. 501.1-126.1 05. 6. 00	Каркас арматурный КР	61
3. 501.1-126.1 05. 7. 00	Каркас арматурный КР	62
3. 501.1-126.1 05. 8. 00	Каркас арматурный КР	63
3. 501.1-126.1 06. 0. 00	Блок звена Т86.2-м	64
3. 501.1-126.1 06. 0. 00СБ	Блок звена Т86.2-м	65
3. 501.1-126.1 07. 0. 00	Блок звена Т87.2-м	64
3. 501.1-126.1 07. 0. 00СБ	Блок звена Т87.2-м	66
3. 501.1-126.1 08. 0. 00	Блок звена Т88.2-м	67
3. 501.1-126.1 08. 0. 00СБ	Блок звена Т88.2-м	68
3. 501.1-126.1 09. 0. 00	Блок звена Т47.2-м	67

Обозначение	Наименование	Стр.
3. 501.1-126.1 09. 0. 00СБ	Блок звена Т47.2-м	69
3. 501.1-126.1 10. 0. 00	Блок звена Т48.2-м	70
3. 501.1-126.1 10. 0. 00СБ	Блок звена Т48.2-м	71
3. 501.1-126.1 11. 0. 00	Блок звена Т89.2-м	70
3. 501.1-126.1 11. 0. 00СБ	Блок звена Т89.2-м	72
3. 501.1-126.1 12. 0. 00	Блок звена Т49.2-м	73
3. 501.1-126.1 12. 0. 00СБ	Блок звена Т49.2-м	74
3. 501.1-126.1 13. 0. 00	Блок звена Т50.2-м	75
3. 501.1-126.1 13. 0. 00СБ	Блок звена Т50.2-м	76
3. 501.1-126.1 14. 0. 00	Блок звена Т90.2-м	76
3. 501.1-126.1 14. 0. 00СБ	Блок звена Т90.2-м	78
3. 501.1-126.1 00. 1. 00	Каркас арматурный КР	78, 79
3. 501.1-126.1 00. 2. 00	Каркас арматурный КР	79, 80
3. 501.1-126.1 00. 3. 00	Каркас арматурный КР	81, 82
3. 501.1-126.1 00. 0. 00ВМС	Ведомость расхода материалов звеньев длиной 1 м	82
3. 501.1-126.1 00. 0. 00ВМС	Ведомость расхода материалов звеньев длиной 2 м и выходных звеньев оголовков	83
3. 501.1-126.1 00. 0. 00ВМС	Ведомость расхода материалов блоков фундаментов и откосных стенок.	84

1. Введение.

Проект типовых конструкций „Трубы водопроечные сборные железобетонные прямоугольные для железных и автомобильных дорог Северной строительной-климатической зоны“ разработан на основании задания, выданного Главтранспроект 13.03.79 № 3002/24-1 и Главным управлением пути МПС 15.03.79 № ЦПУ 6/2, и в соответствии с планом типового проектирования.

2. Состав проекта.

2.1. Проект типовых конструкций „Трубы водопроечные сборные железобетонные прямоугольные для железных и автомобильных дорог Северной строительной-климатической зоны“ состоит из двух выпусков: **Выпуск 0** — Конструкции труб. Материалы для проектирования.

Выпуск 1 — Индустриальные строительные изделия.

В настоящем альбоме представлен выпуск 1 — Индустриальные строительные изделия.

2.2. Все сборные элементы труб, как для железных, так и для автомобильных дорог, приняты одинаковыми, однако условия и пределы их применения различны, что оговорено в соответствующих разделах проекта. Расход материалов блоков, конструкция которых разработана в настоящем проекте, приведен на листах 3.501.1-126.1 00.0.00 ВМС.

3. Звенья труб.

3.1. В проекте разработаны конструкции звеньев труб отверстием 1,5; 2,0 и 2,5 м длиной 2,0 м.

3.2. Блоки звеньев труб отверстием 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 и 4,0 м длиной 1,0 м (0,75 м) принимаются по типовому проекту серии 3.501-104 (ИВ.Н 1072 Мосгипротранса), блоки дополнительно проверены рас-

четом с учетом требований, изложенных в ВСН 155-69 и ВСН 151-78. На основании расчета опалубочные размеры поперечного сечения и конструкция арматурных каркасов сохраняются по типовому проекту 3.501-104 (ИВ.Н 1072 Мосгипротранса) с заменой арматуры класса А-II марки ВСт5 сп 2 на арматуру класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75.

3.3. Размеры поперечных сечений звеньев труб отверстием 1,5; 2,0 и 2,5 м длиной 2,0 м приняты для соответствующих высот насыпей, равными размерам поперечных сечений, звеньев длиной 1,0 м. Для армирования звеньев употребляется арматура периодического профиля из горячекатаной стали класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75, гладкая — из горячекатаной стали класса А-I марки ВСт3 сп 2 по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 380-71.*

3.4. Звенья должны изготавливаться из бетона М300, морозостойкостью не ниже Мрз 300 и водонепроницаемостью не ниже В-6 по ГОСТ 10060-76, ГОСТ 4795-68 и ВСН 81-62. Расход цемента не должен превышать 450 кг/м³. Для улучшения структуры бетона в состав бетонной смеси во всех случаях вводятся комплексные добавки. Состав комплексных добавок должен соответствовать требованиям ВСН 151-78.

3.5. Требования к цементу и инертным заполнителям, а также к производству работ по изготовлению звеньев труб, должны соответствовать требованиям ВСН 151-78.

1245/2 4

				3.501.1-126.1 00.0.00 TO			
Нач. отд.	Ткаченко	Иванов		Техническое описание	Станд.	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Клейнер	Белый			Р	1	4
Рук. гр.	Беляева	Белый			Ленинградское		

3.6. Арматурный каркас звеньев труб скрепляется вязальной проволокой или контактной точечной сваркой. Другие виды сварки арматуры не допускаются.

3.7. Маркировка звеньев производится на внутренней поверхности вертикальной стенки, на середине ее высоты изображением марки блока со знаком „М“, означающим „Северное исполнение“ и цифры 1 или 2 обозначающей номинальную длину блока (например 190.2-М), наименования завода-изготовителя, номера типового проекта и даты изготовления блока.

4. Блоки фундаментов.

4.1. Сборно-монолитный фундамент трубы состоит из железобетонных боковых блоков „Г“ или „Т“ образной формы, устанавливаемых по контуру фундамента.

Пространство между контурными блоками заполняется монолитным бетоном М200.

4.2. Железобетонные блоки изготавливаются из бетона М200, который по плотности и морозостойкости должен удовлетворять требованиям, предъявляемым к звеньям труб.

4.3. Арматура периодического профиля из горячекатаной стали класса А_с-II марки 10 ГТ по ГОСТ 5781-75, гладкая арматура из горячекатаной стали класса А-I марки ВСтЗсп 2 по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 380-71*.

4.4. Требования к цементу и инертным, а также к технологии изготовления фундаментных железобетонных блоков такие же, как и для звеньев труб.

4.5. Скрепление арматурного каркаса блоков производится контактной точечной сваркой или вязальной проволокой.

4.6. Маркировка фундаментных железобетонных блоков производится на внутренней поверхности блоков изображением номера блока со знаком „М“, наименования завода-изготовителя, номера типового проекта и даты изготовления блока.

5. Блоки откосных стенок оголовков.

5.1. Блоки откосных стенок оголовков имеют табуретную форму поперечного сечения. Блоки изготавливаются из бетона М-200 морозостойкостью не ниже М_р300.

5.2. Арматура периодического профиля из горячекатаной стали класса А_с-II марки 10 ГТ по ГОСТ 5781-75, гладкая арматура из горячекатаной стали класса А-I марки ВСтЗсп 2 по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 380-71*.

5.3. Требования к цементу, инертным и технологии изготовления блоков те же, что и для звеньев труб.

5.4. Маркировка блоков откосных стенок производится на незасыпаемой грунтом поверхности, аналогично маркировке фундаментных блоков.

6. Обозначение элементов.

6.1. В проекте принята единая система обозначения всех разработанных блоков, состоящая из семи групп цифр, разделенных знаком „-“ или точкой. Каждая группа (кроме первой) состоит не более чем из трехзначного числа:

$\frac{X.XXX.X}{1} - \frac{XXX.XX}{2} \frac{XXX.XXX.XXX}{4} - \frac{XX}{7}$

первая, вторая и третья группы-серия и ее номер по кодификации Госстроя СССР;

1245/2

5

3.501.1-126.1 00.0.00 TO

Лист

2

четвертая группа - порядковый номер блока,
пятая группа - позиция сборочных единиц (сеток, кар-
касов и т. п.);

шестая группа - детали,

седьмая группа - порядковый номер исполнения.

Нумерация в группах 4, 5, 6 и 7 производится замеще-
нием знака „х“ справа налево. Ненужные знаки „х“
отбрасываются. Если в обозначении какой-нибудь из
групп отсутствует номер, то вместо „ххх“ ставит-
ся „0“, например обозначение отдельного стержня по-
зиции 5 для блока номер 8 напишется:

3.501.1 - 126.1 08.0.05

При количестве изделий (исполнений) меньше 10
перед цифрой ставится 0.

6.2. В настоящем проекте принят групповой метод
оформления конструкторской документации в соот-
ветствии с ГОСТ ЕСКД и ГОСТ СПДС.

6.3. Все элементы объединены в группы следующим
образом:

— звенья-спецификации и сборочные чертежи приве-
дены для каждого типоразмера звена. Чертежи сбо-
рочных единиц выполнены групповым способом, при
этом базовое обозначение присвоено сборочной едини-
це наименьшего типоразмера звена, а остальным
сборочным единицам присвоены обозначения исполне-
ний. Всем сборочным единицам и деталям блоков
звеньев дана сквозная нумерация;

— фундаментные блоки объединены в две группы:

одна - фундаментные блоки средней части труб,

другая - блоки оголовочной части;

— блоки откосных стенок - в три группы: в каждую
группу входят блоки одной марки для всех глубин

промерзания.

6.4. Таким образом, в проекте разработаны три груп-
пы чертежей блоков, каждая из которых может быть
использована самостоятельно.

Такое объединение рабочих чертежей в самостоя-
тельные группы произведено из специфики работы
заводов-изготовителей: звенья труб, блоки откосных
стенок и блоки фундаментов могут изготавливаться
на различных заводах Минтрансстроя.

7. Требования к качеству изготовления.

Элементы труб, изготовленные с нарушениями
установленных проектом размеров, выходящими за
пределы допусков, указанных в СНиП III-43-75, а также
элементы, бетон которых не удовлетворяет задан-
ным маркам по прочности и морозостойкости,
имеющие крупные отколы, раковины, продольные и
поперечные трещины, подлежат отбраковке завод-
ской инспекцией.

8. Техника безопасности.

8.1. При изготовлении блоков труб необходимо ру-
ководствоваться:

— Техническими указаниями по изготовлению и по-
стройке сборных железобетонных виапропускных труб
(ВСН 81-62);

— Правилами техники безопасности и производст-
венной санитарии при сооружении мостов и труб,
утвержденными Минтрансстроем 17.12.68г. и Прези-
дутом ЦК Профсоюза рабочих железнодорожного
транспорта 18.12.1968г.

1245 / 2 6

3.501.1-126.1 000.00 TO

Лист
3

8.2. На основании вышеизложенных документов на каждом предприятии должна составляться инструкция по технике безопасности, учитывающая номенклатуру блоков и конкретные условия их изготовления.

8.3. Требования по технике безопасности должны разрабатываться при составлении проекта технологических линий изготовления блоков с учетом конкретных условий завода-изготовителя: для закрытых помещений или полигона на открытом воздухе, климатического района расположения завода, способа подачи бетонной смеси и т. п.

8.4. Рабочая инструкция по технике безопасности должна содержать разделы по безопасной работе при производстве сварочных работ, арматурных работ, при работе подъемно-транспортного оборудования, бетонных работ, работе с ручным виброинструментом, а также правила складирования готовой продукции, изложенных в разделе 2 СНиП III-4-79- "Техника безопасности в строительстве."

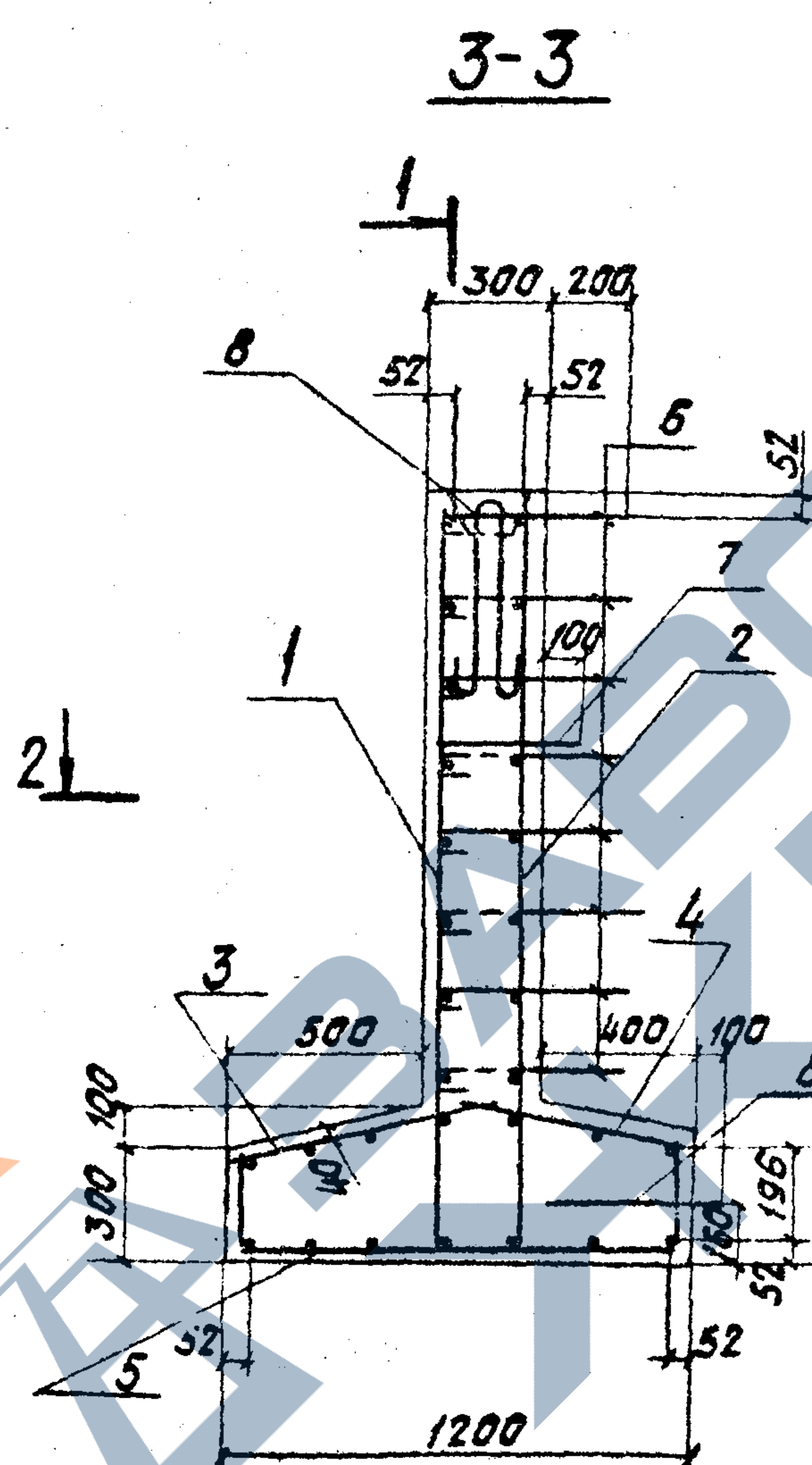
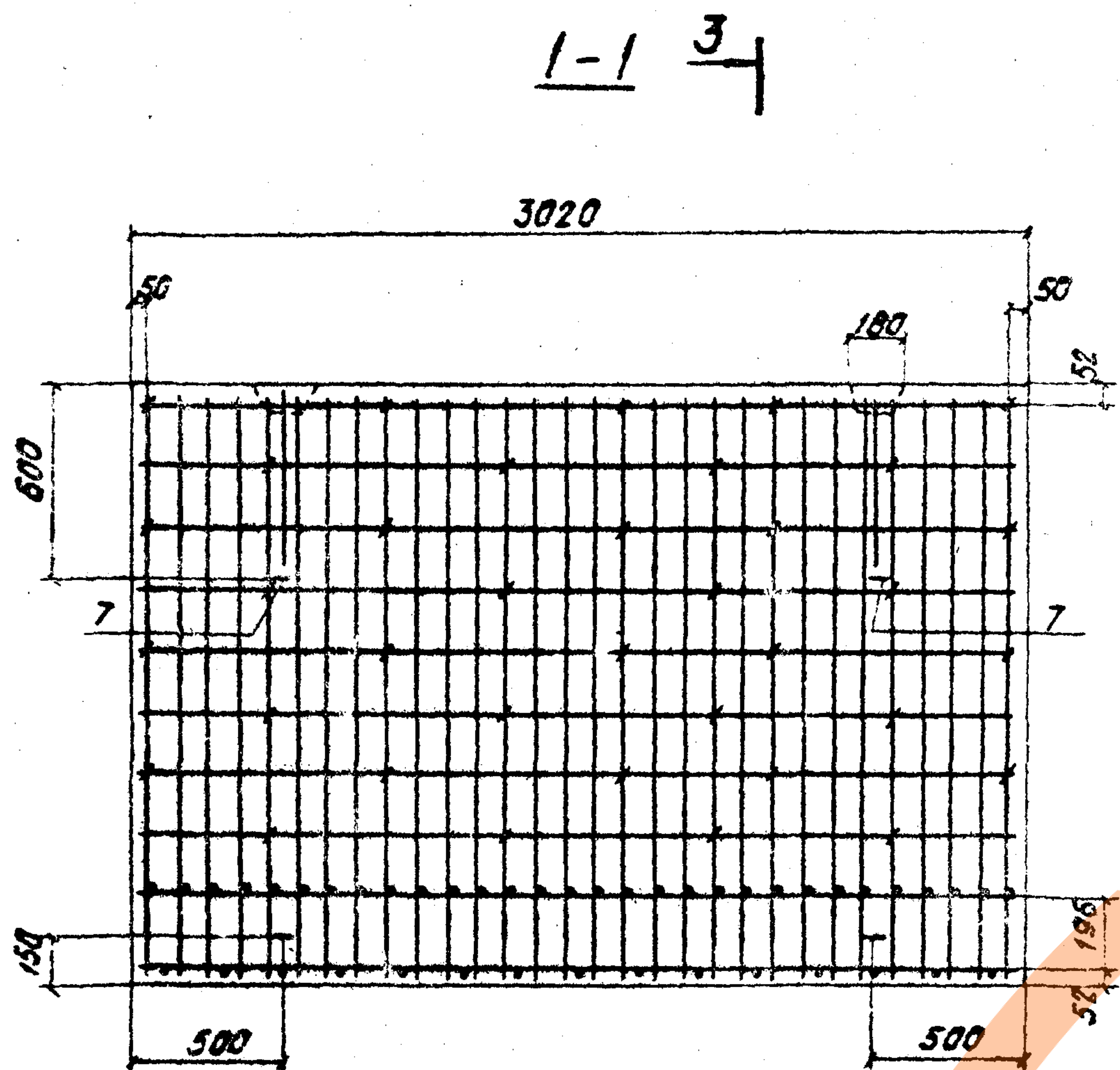
1245 /2 7

3.501.1-126.1 00.0.0070

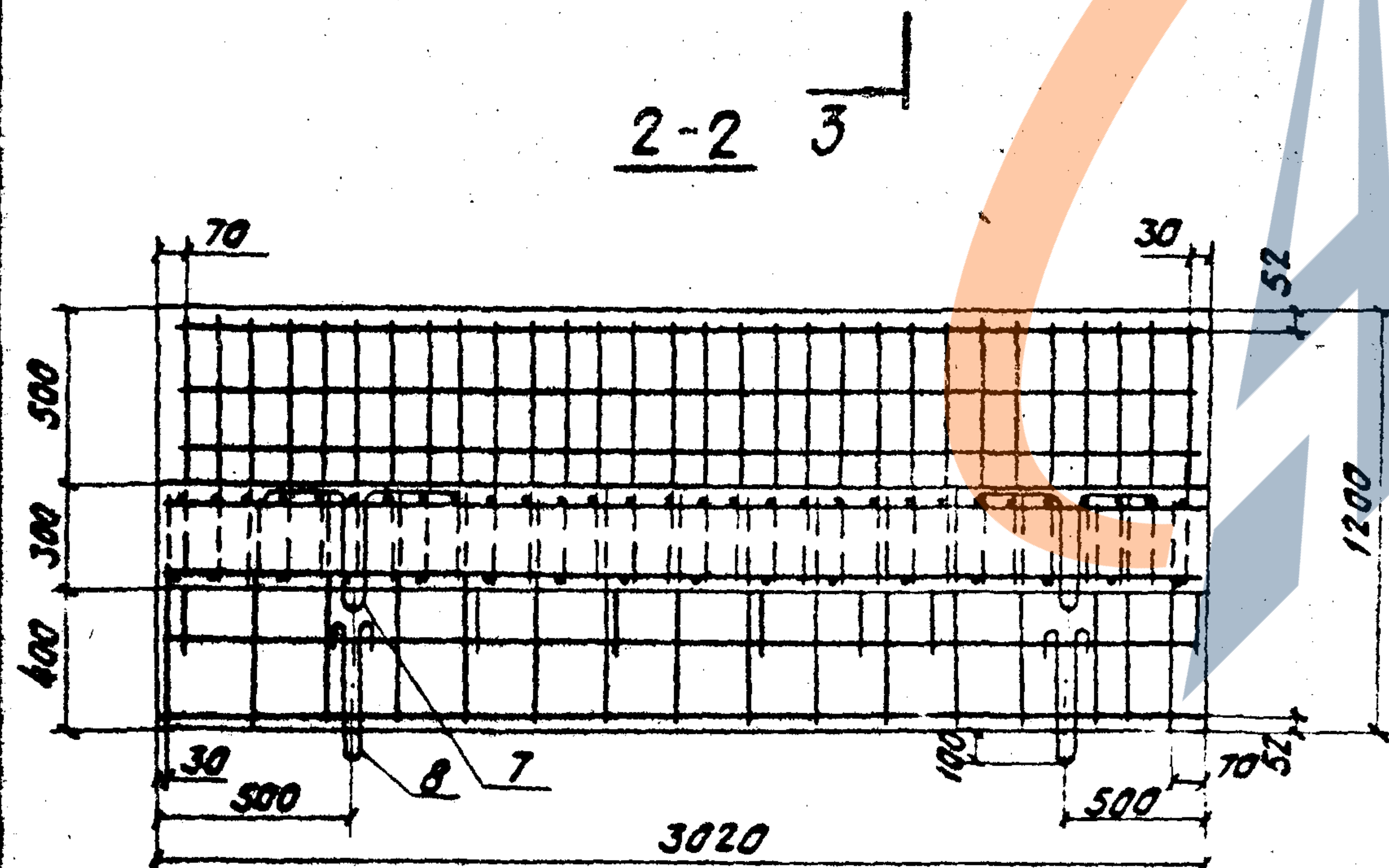
ИСО

4

[illegible][illegible]



Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней базальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

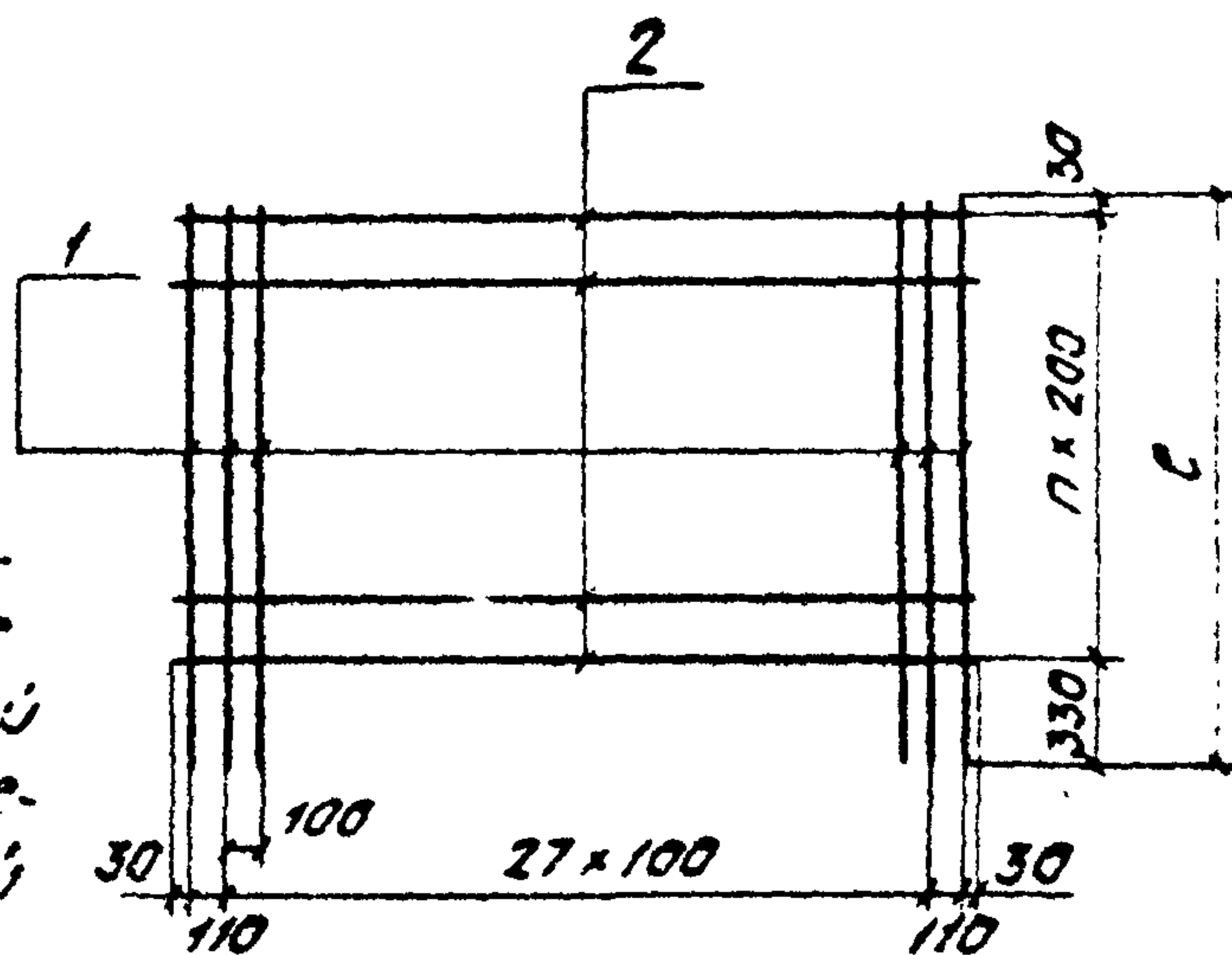


1245/2 10

3.501.1-126.1 01.0.00СБ

Лист
2

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней базальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.



Обозначение	Марка блока	Марка сетки	л шт.	С мм	Масса кг
3.501.1-126.1 01.1.00	Ф261-М	С-1	8	1960	81.7
-01	Ф262-М	С-6	13	2960	123.9

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		С-1
БВ	1		3.501.1-126.1 01.1.01	Ф14А ГОСТ 5781-75 С=1960	30	71.1 кг
БВ	2		3.501.1-126.1 01.1.02	Ф8А ГОСТ 5781-75 С=2980	9	10.6 кг
				<u>Детали</u>		С-6
БВ	1		3.501.1-126.1 01.1.03	Ф14А ГОСТ 5781-75 С=2960	30	107.4 кг
БВ	2		3.501.1-126.1 01.1.02	Ф8А ГОСТ 5781-75 С=2980	14	16.5 кг

3.501.1-126.1 01.1.00

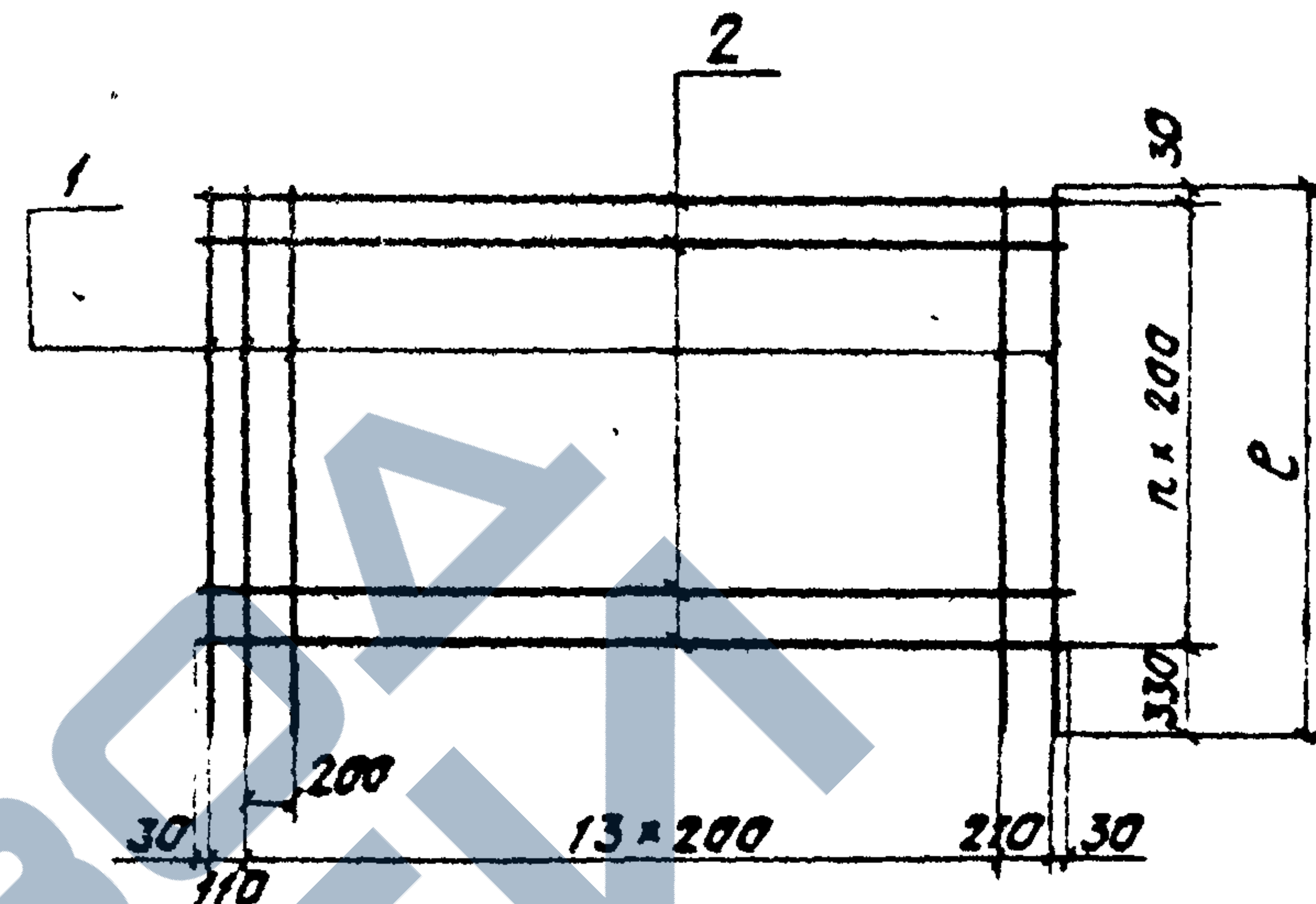
Сетка арматурная

С

Обозн.	Масса	Масштаб
Р	см табл.	—
Лист	Листов	1

Легкопротрансность

Чекот Троченко
Кулик Клеунов
Рук. гр. Беллсва
Инженер Куванова
Чекот Троченко



Примечание см. на листе 3.501.1-126.1 01.1.00

Обозначение	Марка блока	Марка сетки	л шт.	С мм	Масса кг
3.501.1-126.1 01.2.00	Ф261-М	С-2	8	1960	48.5
-01	Ф262-М	С-7	13	2960	73.8

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		С-2
БВ	1		3.501.1-126.1 01.2.01	Ф14А ГОСТ 5781-75 С=1960	16	37.9
БВ	2		3.501.1-126.1 01.2.02	Ф8А ГОСТ 5781-75 С=2980	9	10.6
				<u>Детали</u>		С-7
БВ	1		3.501.1-126.1 01.2.03	Ф14А ГОСТ 5781-75 С=2960	16	57.3
БВ	2		3.501.1-126.1 01.2.02	Ф8А ГОСТ 5781-75 С=2980	14	16.5

3.501.1-126.1 01.2.00

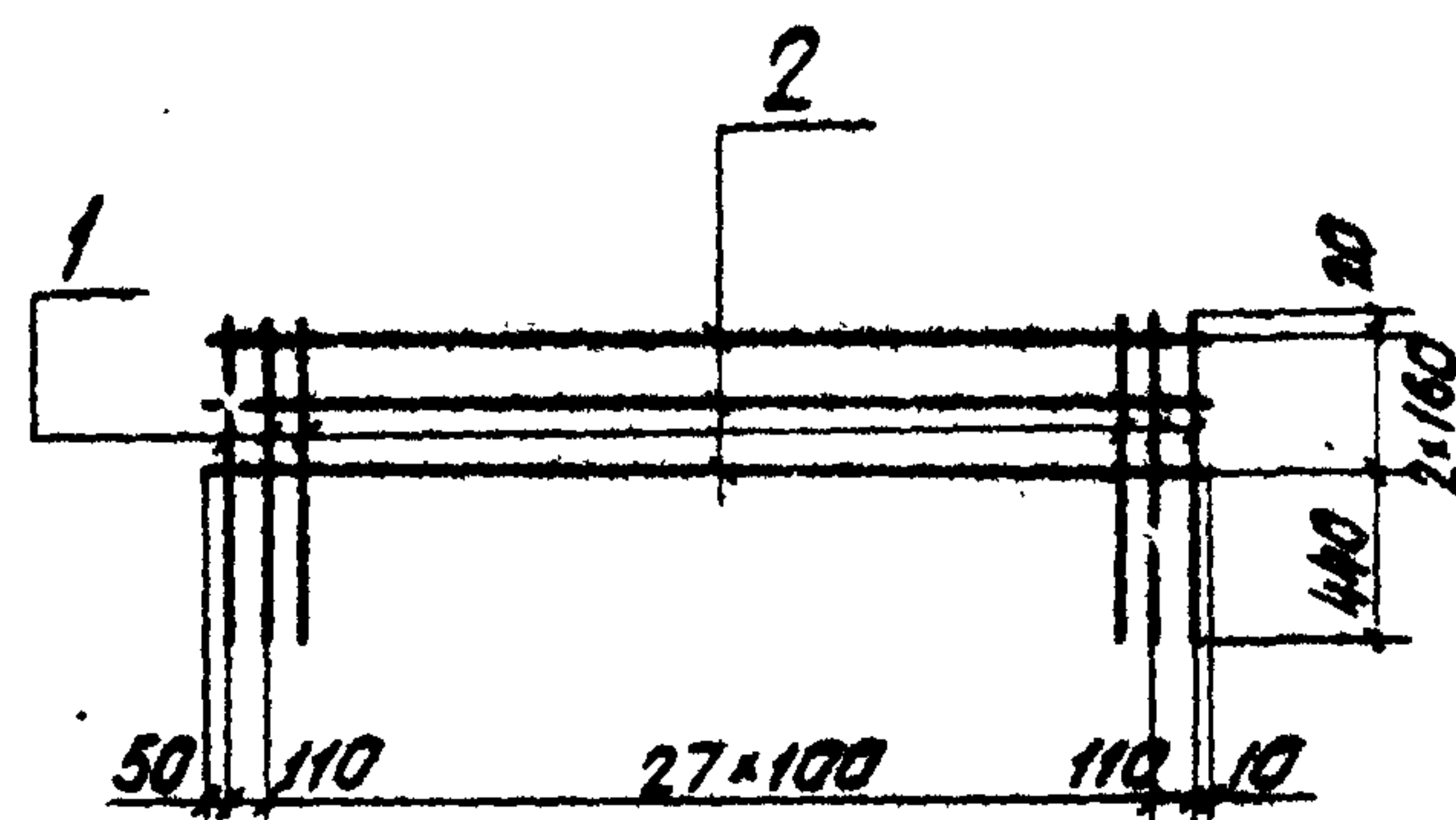
Сетка арматурная

С

Обозн.	Масса	Масштаб
Р	см табл.	—
Лист	Листов	1

Легкопротрансность

Чекот Троченко
Кулик Клеунов
Рук. гр. Беллсва
Инженер Куванова
Чекот Троченко



Форм. 1/2	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		<u>С-3</u>
БЧ		1	3.501.1-126.1 01.3.01	φ 14 ГОСТ 5781-75 L=780	30	28,3 кг
БЧ		2	3.501.1-126.1 01.3.02	φ 8 ГОСТ 5781-75 L=2980	3	3,5 кг

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

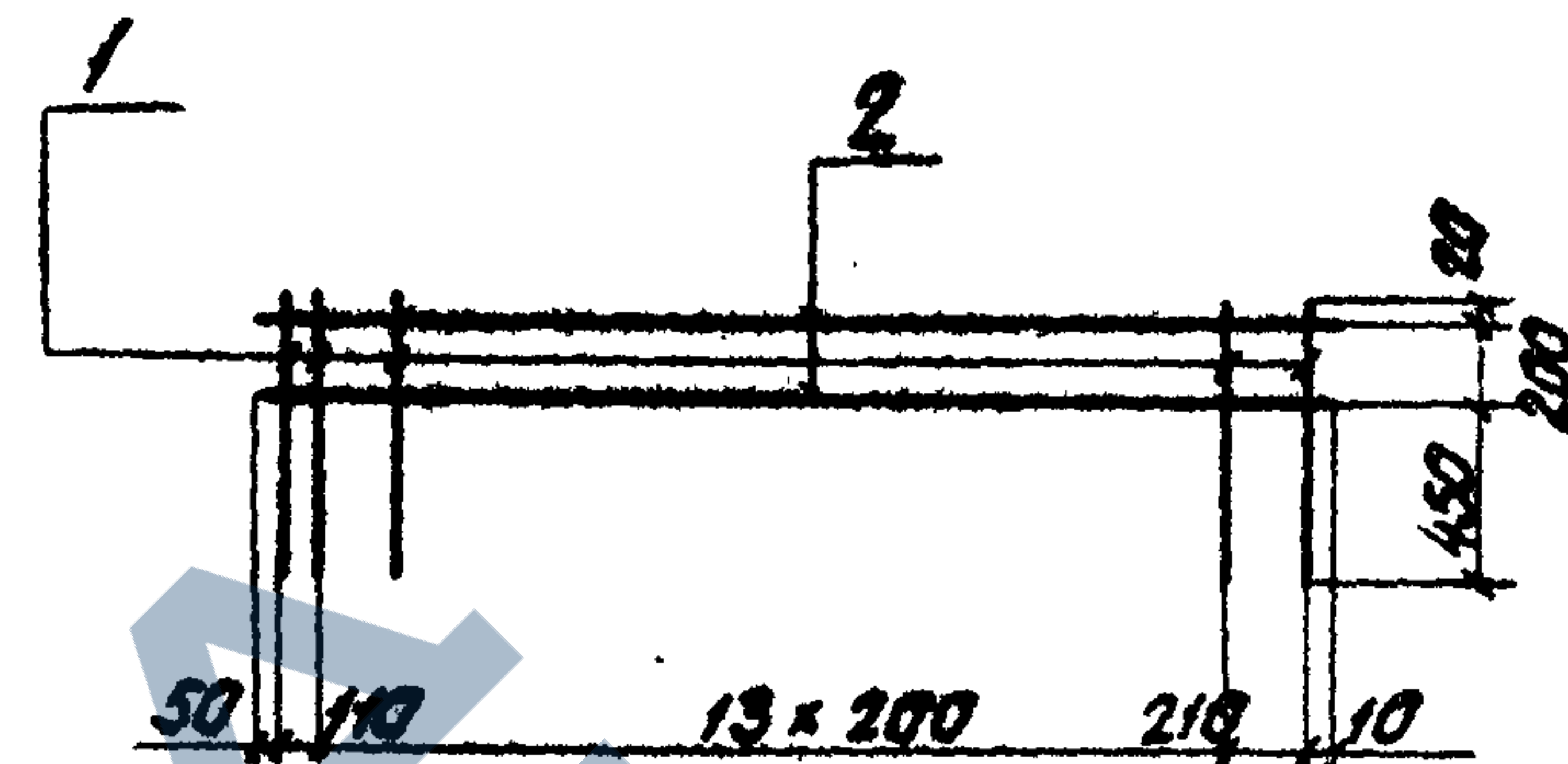
3.501.1-126.1 01.3.00

Сетка арматурная
С-3

Станд.	Масса	Масштаб
Р	31,8 кг	—
Лист	Листов 1	

Ленгипротрансост

Нач. отд. Ткаченко
Инж. Клейнер
Рук. гр. Беляева
Инженер Кучанов
Черт.-коп. Пургина



Форм. 1/2	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		<u>С-4</u>
БЧ		1	3.501.1-126.1 01.4.01	φ 14 ГОСТ 5781-75 L=670	16	13,0 кг
БЧ		2	3.501.1-126.1 01.4.02	φ 8 ГОСТ 5781-75 L=2980	2	2,4 кг

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245/2 12

3.501.1-126.1 01.4.00

Сетка арматурная
С-4

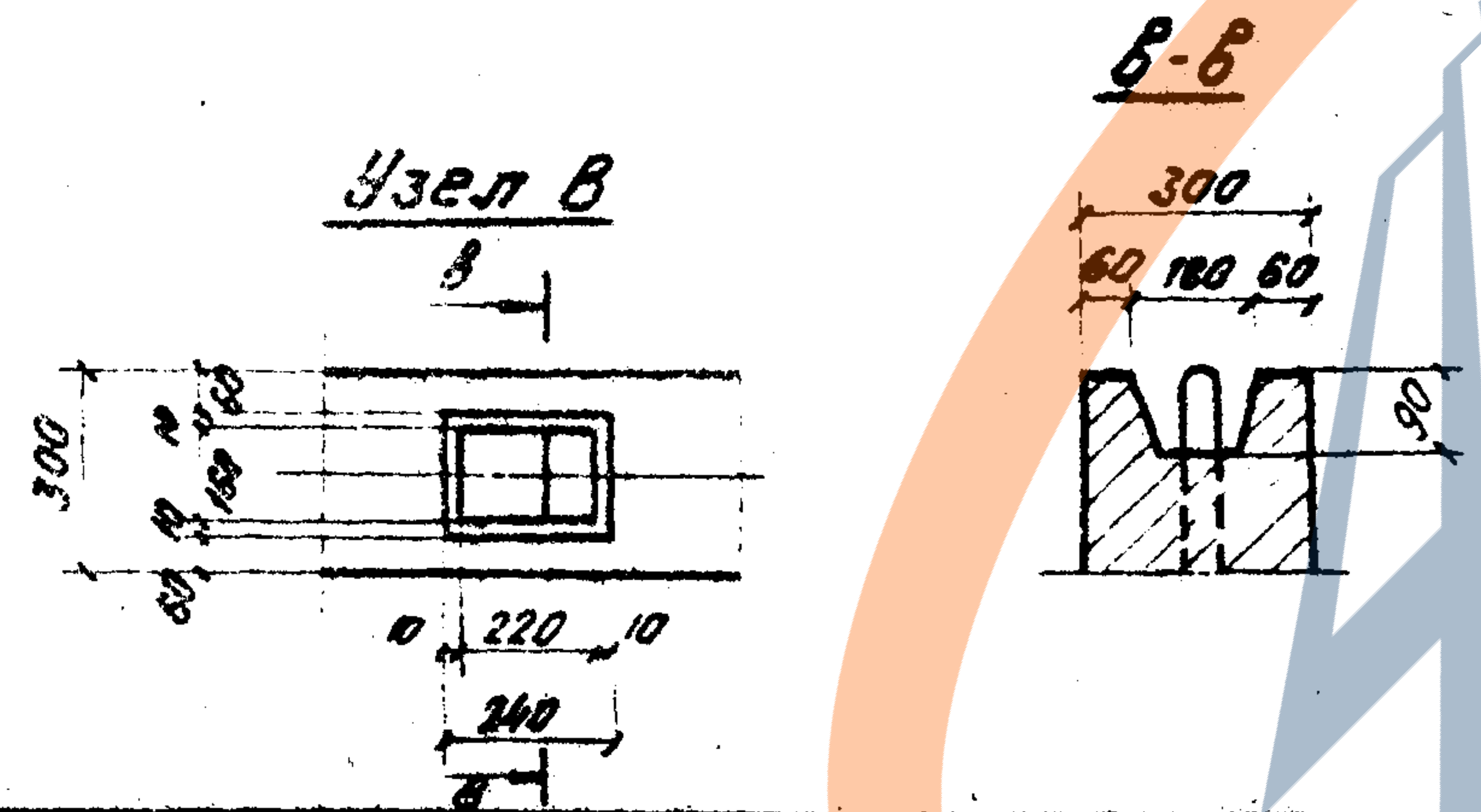
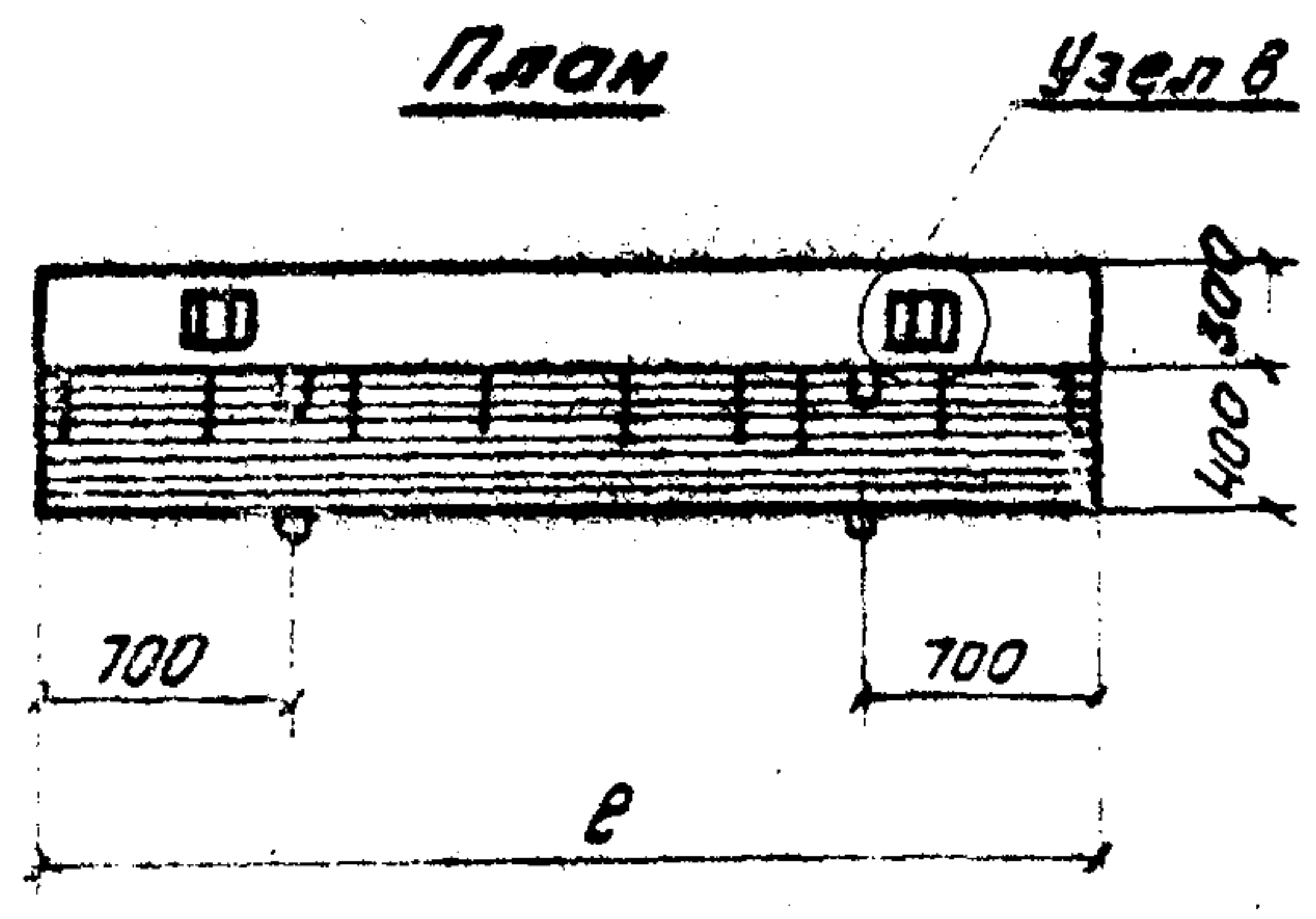
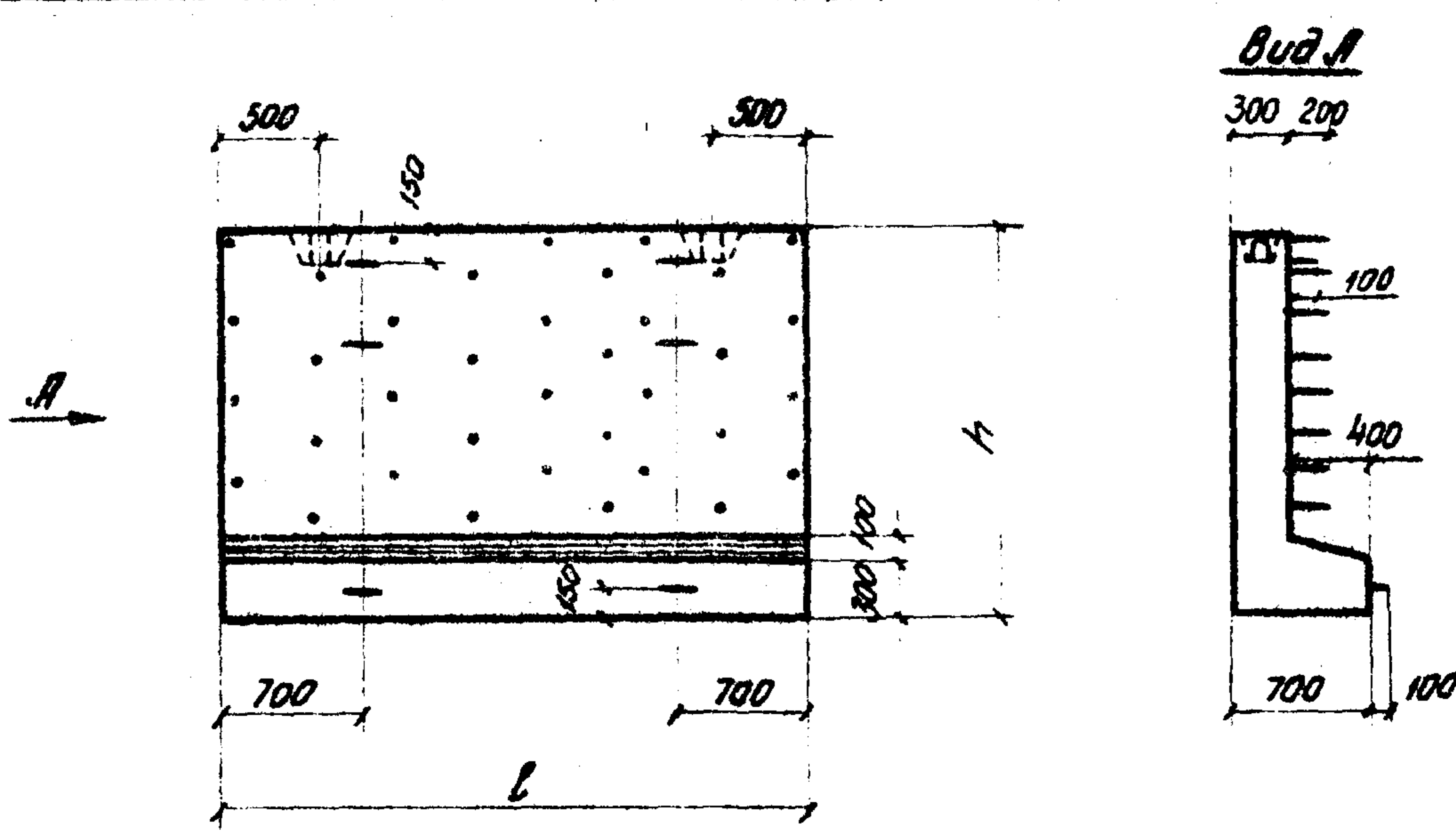
Станд.	Масса	Масштаб
Р	15,4 кг	—
Лист	Листов 1	

Ленгипротрансост

Нач. отд. Ткаченко
Инж. Клейнер
Рук. гр. Беляева
Инженер Кучанов
Черт.-коп. Пургина

Формат Зона	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.1-126.1 02.0.00										Примеч.
					—	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
			3.501.1-126.1 00.0.00ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×					
*			3.501.1-126.1 02.0.00СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×					2х12г*
				<u>Сборочные единицы</u>											
10	1		3.501.1-126.1 02.1.00	Сетка арматурная С-1	1										
			-01	Сетка арматурная С-5		1									
			-02	Сетка арматурная С-9			1								
			-03	Сетка арматурная С-11				1							
					Марка блоча	Ф263-М	Ф266-М	Ф264-М	Ф267-М	Ф265-М	Ф268-М				
					Стадия										
					3.501.1-126.1 02.0.00										
					Науч.отд.	Ткаченко	Этман	Блок фундамента Ф			Стадия	Лист	Листов	Легитимность	
					Инж.пр.	Клеувер	Бернштейн				Р	1	3		
					Рук.гр.	Беляева	Бернштейн								
					Инженер	Кучанова	Бернштейн								
					Чертежник	Пургина	Бернштейн								

Инв. и подл.			Подп. и дата		Взам. инв. и											
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3. 501.1-126.1 02.0.00										Примеч.	
					—	01	02	03	04	05						
			3. 501.1-126.1 02.1.00-04	Сетка арматурная С-13					1							
			-05	Сетка арматурная С-15						1						
125		2	3. 501.1-126.1 02.2.00	Сетка арматурная С-2	1											
			-01	Сетка арматурная С-6		1										
			-02	Сетка арматурная С-10			1									
			-03	Сетка арматурная С-12				1								
			-04	Сетка арматурная С-14					1							
			-05	Сетка арматурная С-16						1						
116		3	3. 501.1-126.1 02.3.00	Сетка арматурная С-3	1		1		1							
			-01	Сетка арматурная С-7		1		1		1						
116		4	3. 501.1-126.1 02.4.00	Сетка арматурная С-4	1		1		1							
			-01	Сетка арматурная С-8		1		1		1						



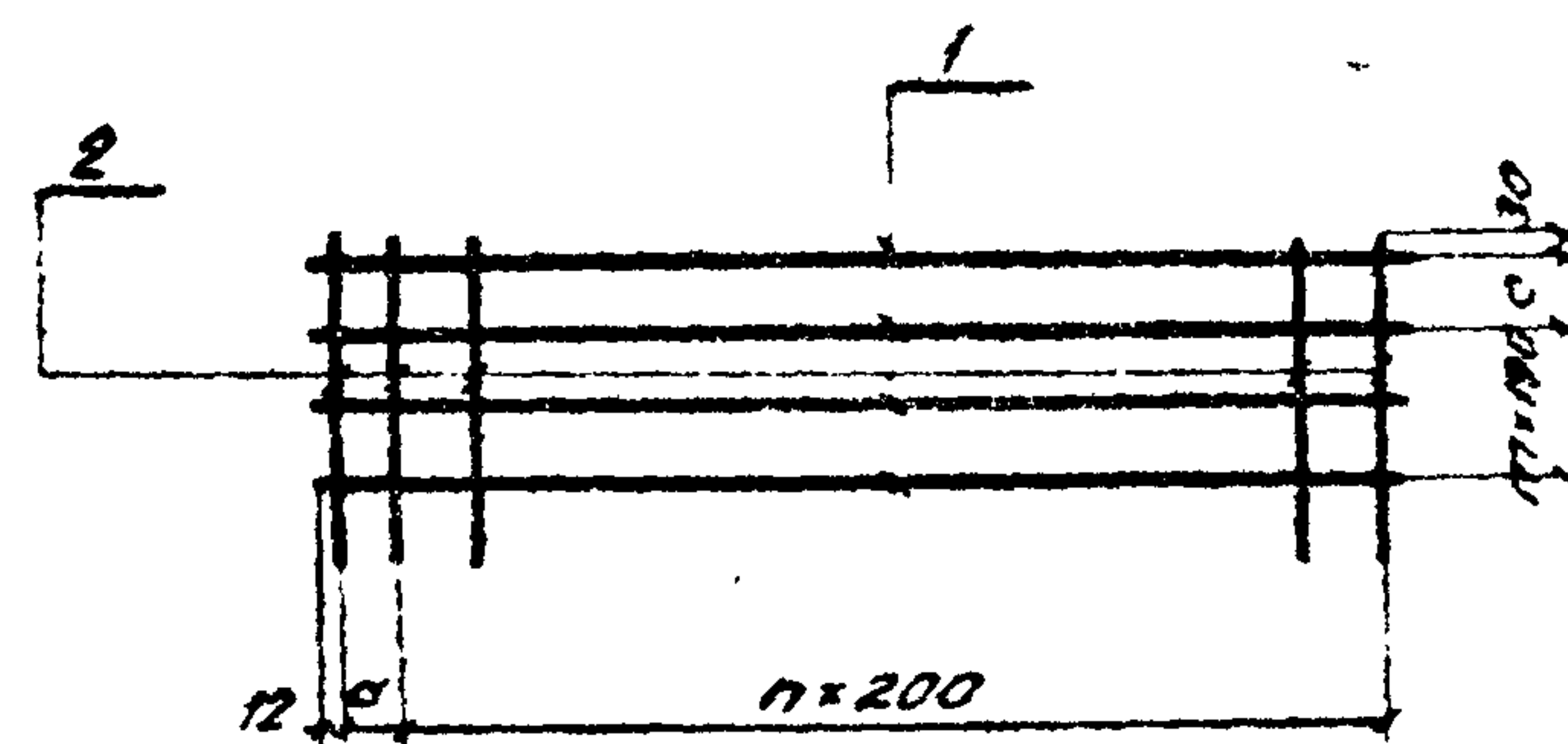
Ведомость стержней на один элемент

Марка блока	Поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол.
Ф263-М- -Ф268-М	5		8.81	500	см. спецификацию
Ф263-М Ф264-М Ф266-М Ф267-М	6		14.81	1270	
Ф265-М Ф268-М	6		16.81	1410	
Ф263-М Ф264-М Ф266-М Ф267-М	7		16.81	1410	
Ф265-М Ф268-М	7		20.81	1710	

Арматура периодического профиля из горячекатаной стали класса Ас1 марки 10Г1, гладкая - из горячекатаной стали марки ВСт.3сп2 по ГОСТ 5781-75.
Материал блока - бетон марки 200 Мрз 300.

Обозначение	Марка блока	Высота Н, мм	Длина Е, мм	Масса Т
3.501.1-126.1 02.0.00	Ф263-М	850	3020	3.0
-01	Ф266-М		4030	4.0
-02	Ф264-М	1200	3020	3.8
-03	Ф267-М		4030	5.0
-04	Ф265-М	2000	3020	5.6
-05	Ф268-М		4030	7.5

				3.501.1-126.1 02.0.00СБ			
				Блок фундамента Ф	Сталь	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	—
					Лист 1		Листов 2
Нач. отд.	Ткаченко	Инж. пр.	Клейнер		Ленгипротрансмаст		
Рук. гр.	Беляева	Инженер	Кучанова				
Черт. техн.	Пургина	Инж. пр.	Булдык				

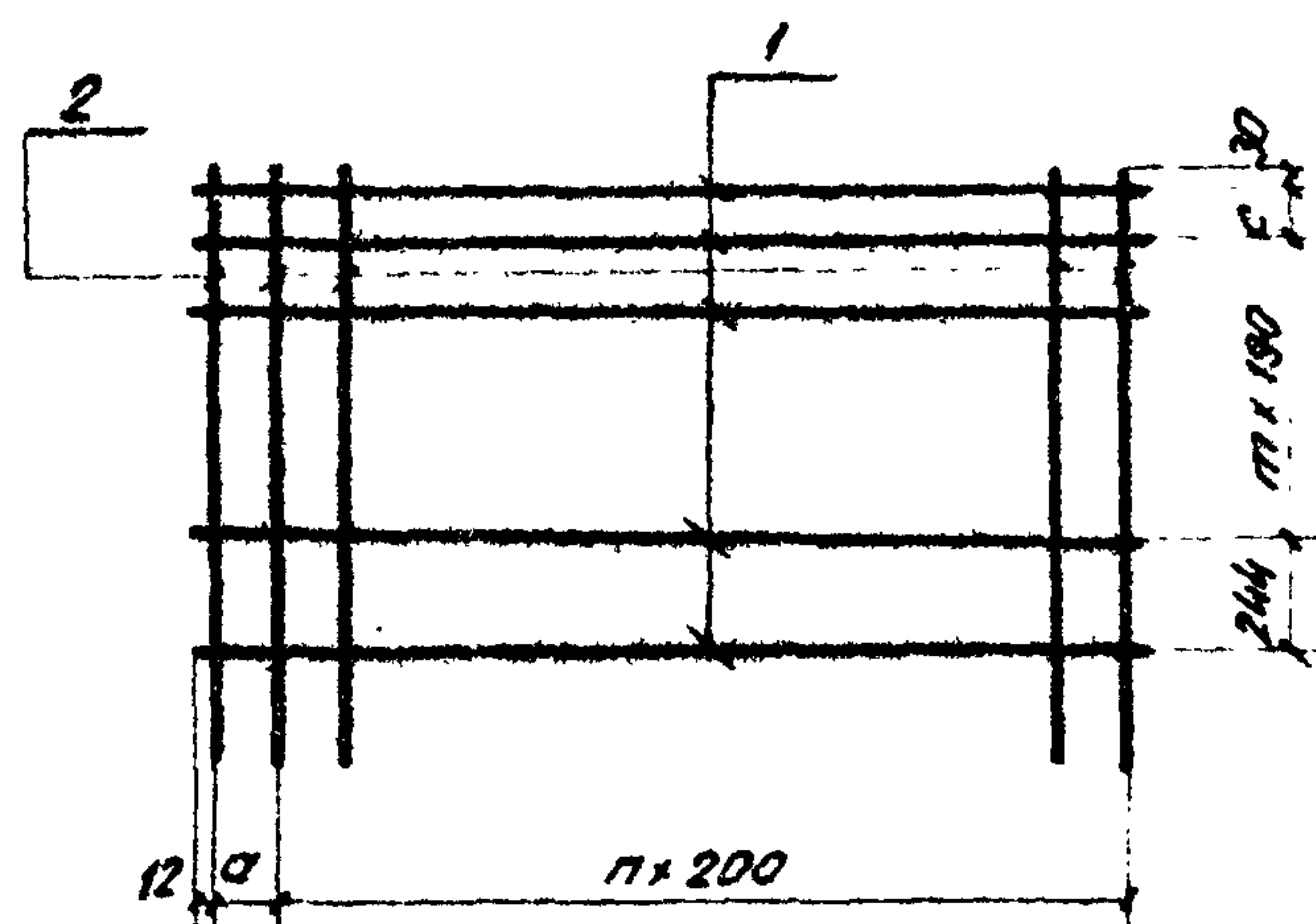


Обозначение	Марка блока	Марка сетки	n шт	a мм	m шт	c мм	Масса кг
3.501.1-126.1 02.1.00	Ф263-М	С-1	14	146	3	—	9.8
-01	Ф266-М	С-5	19	156		—	13.0
-02	Ф264-М	С-9	14	146		160	14.4
-03	Ф267-М	С-11	19	156	4	—	19.1
-04	Ф265-М	С-13	14	146		—	24.2
-05	Ф262-М	С-15	19	156	9	—	32.1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		С-1
БУ		1	3.501.1-126.1 02.1.01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, P=2980	4	4.7 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 02.1.02	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, P=810	16	5.1 кг
				<u>Детали</u>		С-5
БУ		1	3.501.1-126.1 02.1.03	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, P=3990	4	6.3 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 02.1.02	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, P=810	21	6.7 кг
				<u>Детали</u>		С-9
БУ		1	3.501.1-126.1 02.1.01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, P=2980	6	7.1 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 02.1.04	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, P=1160	16	7.3 кг
				<u>Детали</u>		С-11
БУ		1	3.501.1-126.1 02.1.03	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, P=3990	6	9.5 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 02.1.04	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, P=1160	21	9.6 кг
				<u>Детали</u>		С-13
БУ		1	3.501.1-126.1 02.1.01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, P=2980	10	11.8 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 02.1.05	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, P=1960	16	12.4 кг
				<u>Детали</u>		С-15
БУ		1	3.501.1-126.1 02.1.03	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, P=3990	10	15.8 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 02.1.05	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, P=1960	21	16.3 кг

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

				3.501.1-126.1 02.1.00			
				Сетка арматурная С	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	—
Нач. отд.	Ткаченко	С.Ткаченко			Лист	Листов 1	
Инж.пр.	Клейнер	С.Клейнер			Ленинградтранспост		
Рук. гр.	Беляева	С.Беляева					
Инженер	Кучанова	С.Кучанова					
Черт.-конс.	Пуркина	С.Пуркина					



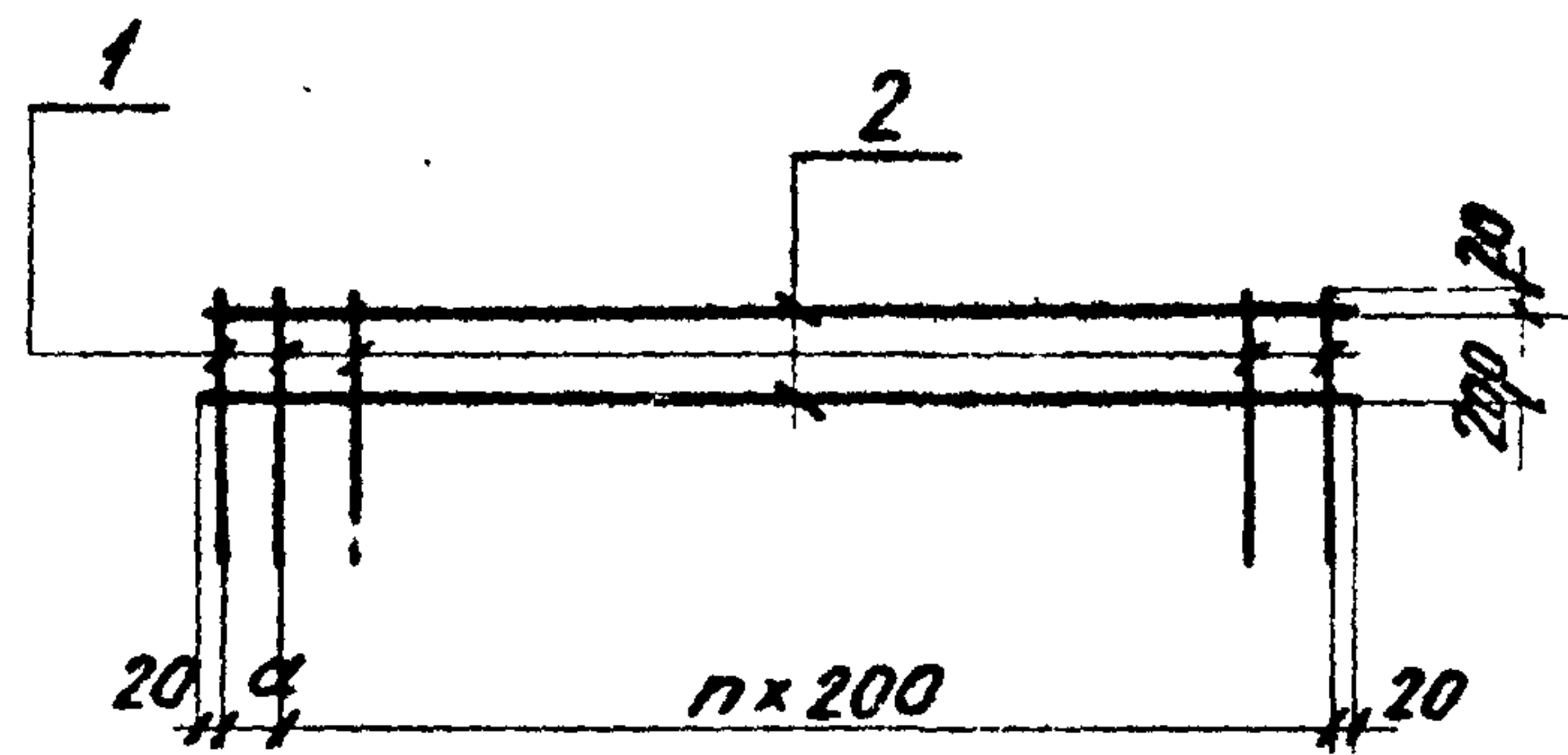
Обозначение	Марка блока	Марка сетки	п шт	а мм	л шт	с мм	Масса кг
3.501.1-126.1 02.2.00	Ф263-М	С-2	14	146	1	—	8.6
-01	Ф265-М	С-6	19	156			11.4
-02	Ф264-М	С-10	14	146	2	160	13.2
-03	Ф267-М	С-12	19	156			17.5
-04	Ф265-М	С-14	14	146	7	200	23.0
-05	Ф268-М	С-16	19	156			30.5

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		С-2
Б4	1		3.501.1-126.1 02.2.01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, с=2980	3	3.5 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 02.2.02	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, с=810	16	5.1 кг
				<u>Детали</u>		С-6
Б4	1		3.501.1-126.1 02.2.03	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, с=3990	3	4.7 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 02.2.02	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, с=810	21	6.7 кг
				<u>Детали</u>		С-10
Б4	1		3.501.1-126.1 02.2.01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, с=2980	5	5.9 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 02.2.04	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, с=1160	16	7.3 кг
				<u>Детали</u>		С-12
Б4	1		3.501.1-126.1 02.2.03	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, с=3990	5	7.9 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 02.2.04	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, с=1160	21	9.6 кг
				<u>Детали</u>		С-14
Б4	1		3.501.1-126.1 02.2.01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, с=2980	9	10.6 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 02.2.05	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, с=1960	16	12.4 кг
				<u>Детали</u>		С-16
Б4	1		3.501.1-126.1 02.2.03	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, с=3990	9	14.2 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 02.2.05	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, с=1960	21	16.3 кг

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245/2 19

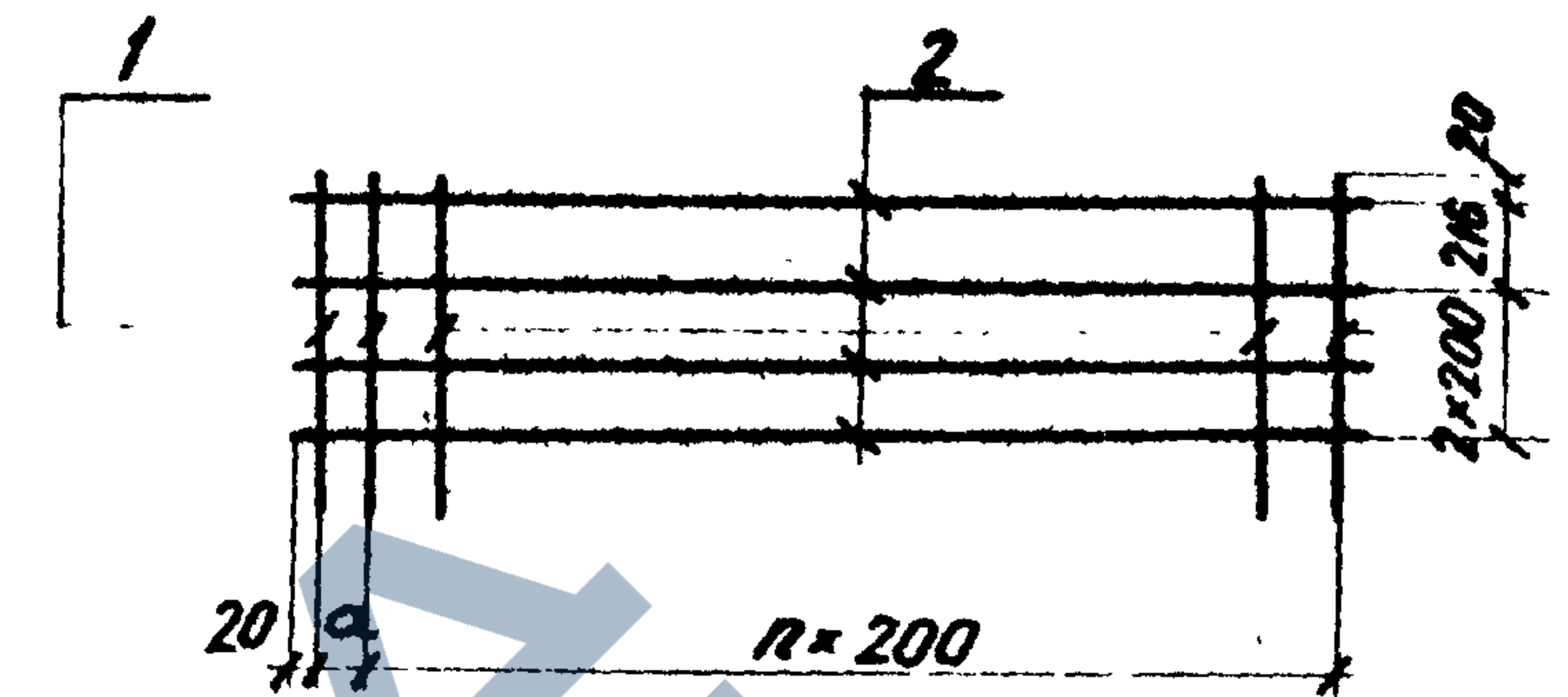
3.501.1-126.1 02.2.00					
Сетка арматурная С				Станд.	Масса
				Д	см. табл.
				Лист	Листов 1
Нач. отд.	Ткаченко	Ткаченко		Ленгипротрансгест	
Сл. инж. пр.	Клейнер	Клейнер			
Рук. гр.	Беляева	Беляева			
Инженер	Кучанова	Кучанова			
Черт.-конст.	Пургина	Пургина			



Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

Обозначение	Марка блока	Марка сетки	n шт.	a мм	Масса кг
3.501.1-126.1 02.3.00	Ф 263-М Ф 264-М Ф 265-М	С-3	14	146	6,7
-01	Ф 266-М Ф 267-М Ф 268-М	С-7	19	156	8,8

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		СЗ
Б4	1		3.501.1-126.1 02.3.01	ФВЛ ГОСТ 5781-75 L= 680	16	4,3 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 02.3.02	ФВЛ ГОСТ 5781-75 L= 2980	2	2,4 кг
				<u>Детали</u>		С-7
Б4	1		3.501.1-126.1 02.3.01	ФВЛ ГОСТ 5781-75 L= 680	21	5,6 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 02.3.03	ФВЛ ГОСТ 5731-75 L= 3990	2	3,2 кг



Обозначение	Марка блока	Марка сетки	n шт.	a мм	Масса кг
3.501.1-126.1 02.4.00	Ф 263-М Ф 264-М Ф 265-М	С-4	14	146	10,3
-01	Ф 266-М Ф 267-М Ф 268-М	С-8	19	156	13,7

Примечание см. на листе 3.501.1-126.1 02.3.00

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		С-4
Б4	1		3.501.1-126.1 02.4.01	ФВЛ ГОСТ 5781-75 L=890	16	5,6 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 02.4.02	ФВЛ ГОСТ 5781-75 L=2980	4	4,7 кг
				<u>Детали</u>		С-8
Б4	1		3.501.1-126.1 02.4.01	ФВЛ ГОСТ 5781-75 L=890	21	7,4 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 02.4.03	ФВЛ ГОСТ 5781-75 L=3990	4	6,3 кг
					1245/2	20
				3.501.1-126.1 02.4.00		
				Сетка арматурная С	Стадия	Масса
					Р	см. табл.
					Лист	Листов 1
Нач. отд.	Ткаченко	Ф.И.О.			ЛЕНИПРОТРАНСМОСТ	
Гл. инж. пр.	Клейнер	Б.И.				
Рук. гр.	Беляева	Б.И.				
Инженер	Кучанова	Л.И.				
Черт. конст.	Пургина	Л.И.				

Экз.	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.1-126.1 03.0.00										Примечание
					—	01	02	03	04						
				Документация											
			3.501.1-126.1 00.0.00ТО	Техническое описание											
*			3.501.1-126.1 03.0.00СБ	сборочный чертеж											2 × 12г*
				Сборочные единицы											
*	1		3.501.1-126.1 03.1.00	Сетка арматурная С-1	1										12г + 2 × 118
			-01	Сетка арматурная С-6		1									
			-02	Сетка арматурная С-9			1								
			-03	Сетка арматурная С-12				1							
					Марка	СТ2702-M _(m)	СТ2703-M _(m)	СТ2703-M _(m)	СТ2703-M _(m)	СТ2704-M _(m)					
					Стация										
					Блок										

Нач. отд. Ткаченко

Гл. инж. пр. Клейнер

Рук. гр. Беляева

Инженер Чупарова

Черт. комет Пургина

Блок откосной стенки

СИ

Стация Р

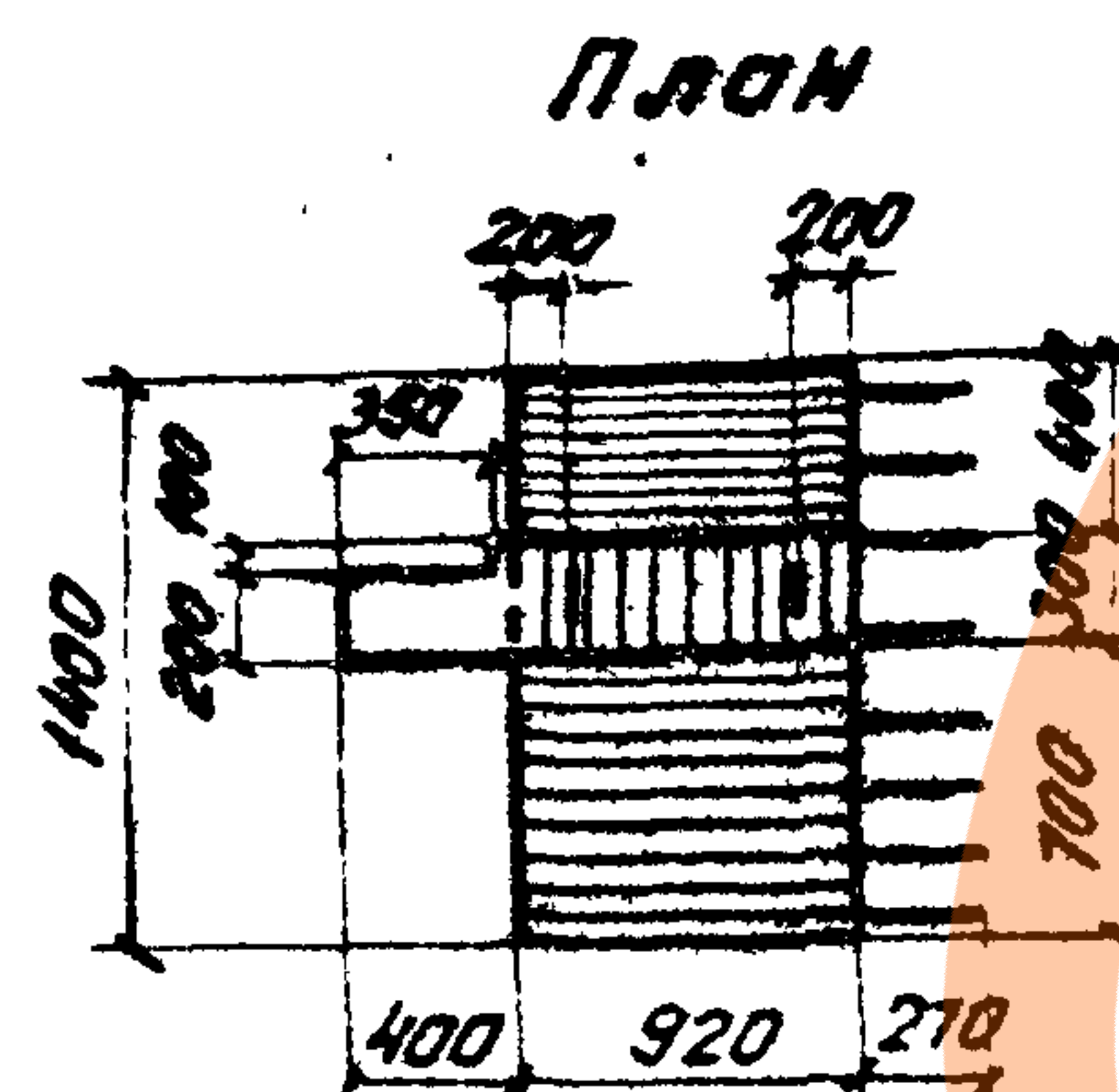
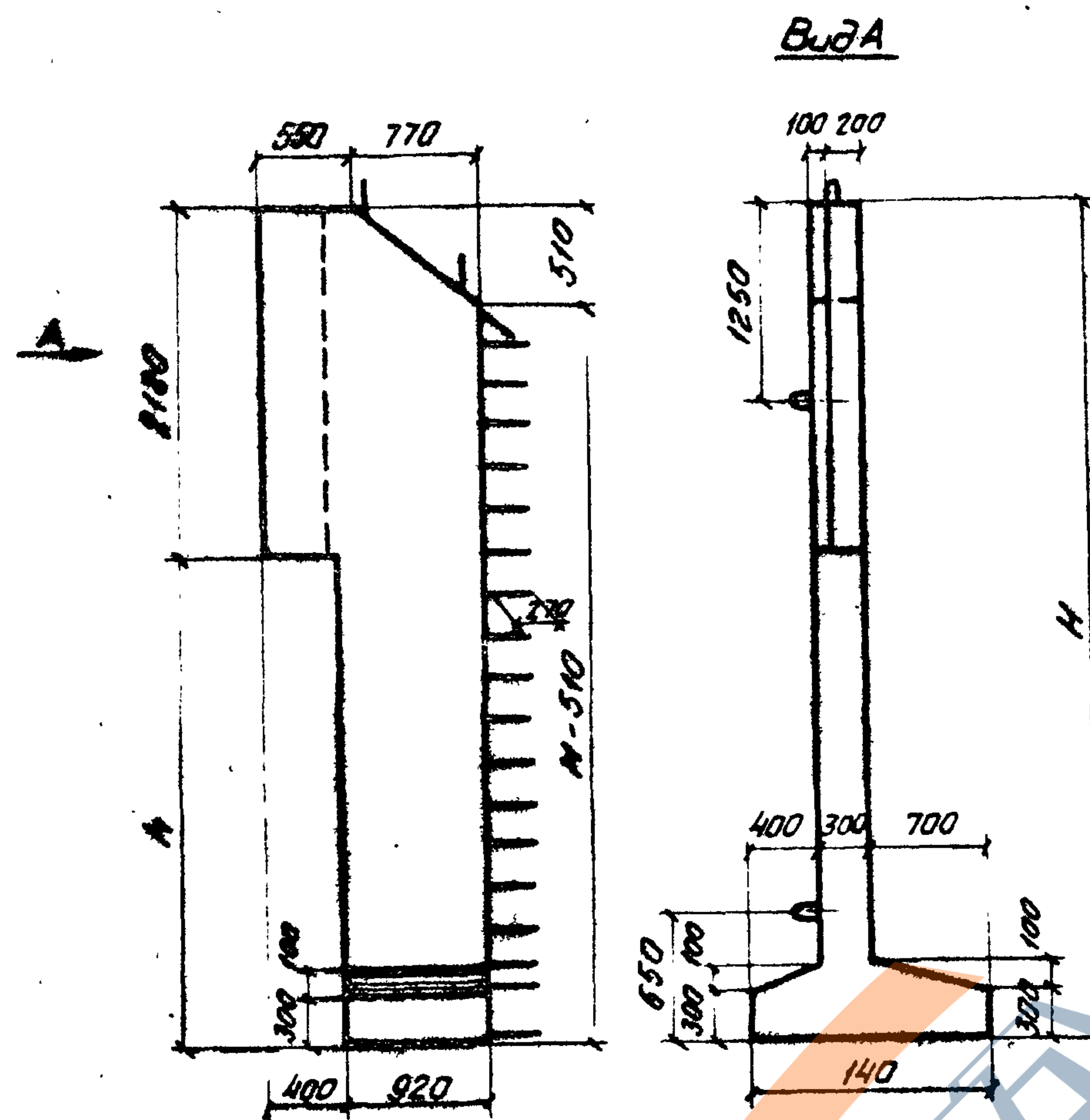
Лист 1

Листов 4

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Инв. н подл.		Подп. и дата		Взам инв. н						
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.1-126.1 03.0.00	Примечание				
					— 01 02 03 04					
			3.501.1-126.1 03.1.00-04	Сетка арматурная С-17		1				
*		2	3.501.1-126.1 03.2.00	сетка арматурная С-2	1			125 + 2x118*		
			-01	Сетка арматурная С-7		1				
			-02	Сетка арматурная С-10			1			
			-03	Сетка арматурная С-13				1		
			-04	Сетка арматурная С-18				1		
116		3	3.501.1-126.1 03.3.00	Сетка арматурная С-3	1	1	1			
			-01	Сетка арматурная С-14				1	1	
*		4	3.501.1-126.1 03.4.00	Сетка арматурная С-4	1					2 x 118*
			-01	Сетка арматурная С-8		1				
			-02	Сетка арматурная С-11			1			
			-03	Сетка арматурная С-15				1		
			-04	Сетка арматурная С-19					1	
116		5	3.501.1-126.1 03.5.00	Сетка арматурная С-5	1	1	1			
			-01	Сетка арматурная С-16				1	1	
125		6	3.501.1-126.1 03.6.00	Каркас арматурный КР	1					
1245/2					Станд.					
					Марка блока					
					СТ270.2-М (м)					
					СТ270.5-М (м)					
					СТ270.3-М (м)					
					СТ270.35-М (м)					
					СТ270.4-М (м)					

[illegible][illegible]



Ведомость стержней на один элемент

Марка блока	Поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол.
СТ270.2-М (пол.) СТ270.25-М (пол.) СТ270.3-М (пол.)	8		16А.І	1410	см. спецификацию
СТ270.35-М (пол.) СТ270.4-М (пол.)	8		18А.І	1580	
СТ270.2-М (пол.) СТ270.25-М (пол.) СТ270.3-М (пол.)	9		14А.І	1270	
СТ270.35-М (пол.) СТ270.4-М (пол.)	9		16А.І	1410	

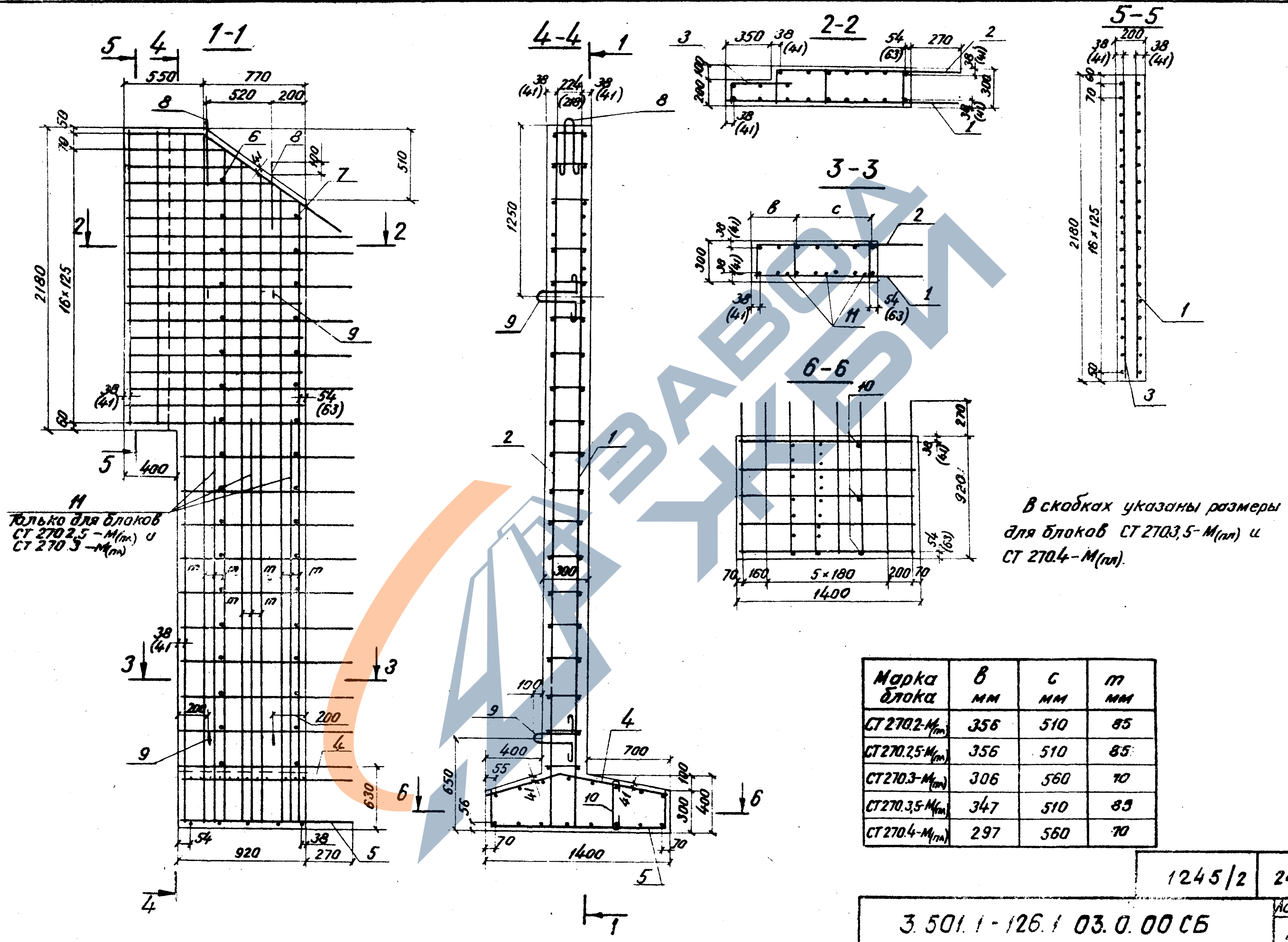
Арматура периодического профиля из горячекатаной стали класса Ае І марки 10ГТ, гладкая — из горячекатаной стали марки Вст.Зсп2 по ГОСТ 5781-75.

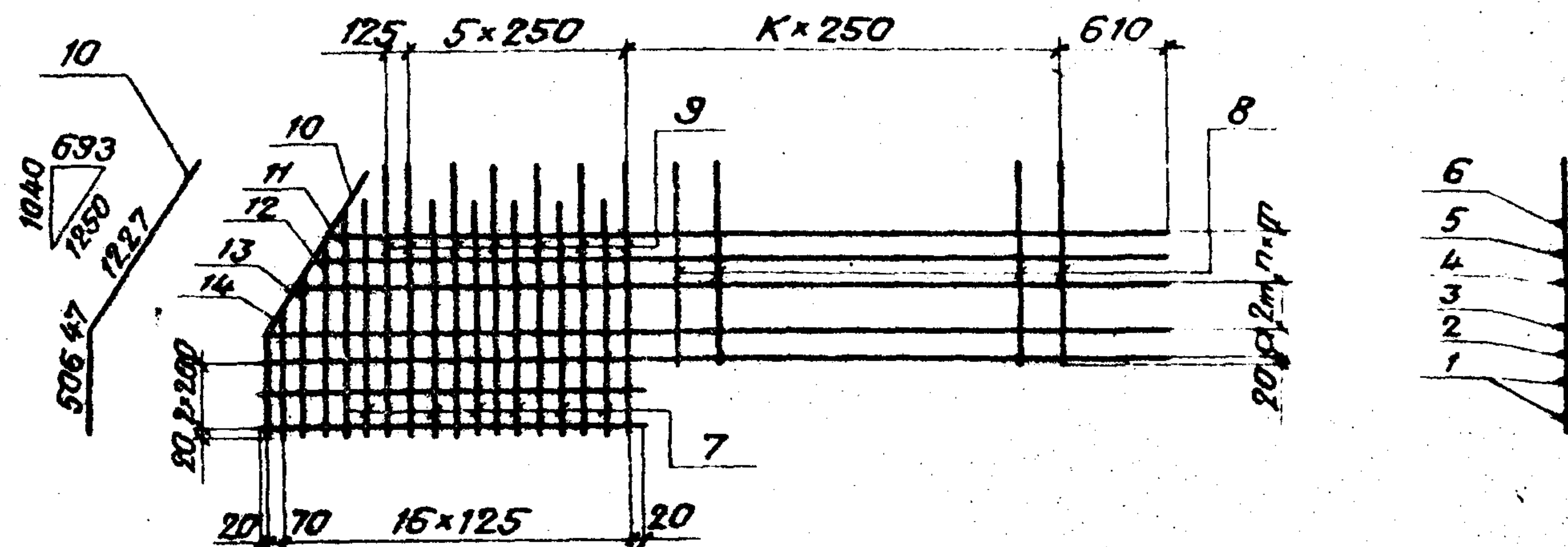
Материал блока — бетон марки 200 Мрз 300.

1245/2 23

Обозначение	Марка блока	Н мм	н мм	Масса блока Т
3.501.1-126.1 03.0.00	СТ270.2-М	4250	2070	4.1
-01	СТ270.25-М	4750	2570	4.5
-02	СТ270.3-М	5250	3070	4.8
-03	СТ270.35-М	5750	3570	5.2
-04	СТ270.4-М	5250	4070	5.5

					3.501.1-126.1 03.0.00 СБ		
					БЛОК ОТКОСНОЙ СТЕНЫ СТ		
					Итого	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	—
точ. отб	Ткоченко	Э. М. Ко			Лист 1		Листов 2
Л. ун. пр.	Клейнер	Б. М.			Ленинградская		
Рук. вр.	Беляева	Б. М.					
Инженер	Чупарова	М. Л.					
Черт.-конст.	Гусинова	В. М.					





Обозначение	Марка блока	Марка сетки	а мм	п мм	п шт.	к шт.	Масса сетки кг
3.501.1-126.1 03.1.00	СТ270.2-М(мм)	С-1	148	170	1	6	36,9
-01	СТ270.25-М(мм)	С-6	148	170	1	8	40,3
-02	СТ270.3-М(мм)	С-9	128	140	2	10	49,6
-03	СТ270.35-М(мм)	С-12	136	170	1	12	77,2
-04	СТ270.4-М(мм)	С-17	116	140	2	14	86,4

Арматура	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		С-1
Б4	1		3.501.1-126.1 03.1.01	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, C=2110	2	5,1 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.1.02	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, C=4200	1	5,1 кг
Б4	3		3.501.1-126.1 03.1.03	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, C=4170	1	5,0 кг
Б4	4		3.501.1-126.1 03.1.04	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, C=3940	1	4,8 кг
Б4	5		3.501.1-126.1 03.1.05	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, C=3830	1	4,6 кг
Б4	7		3.501.1-126.1 03.1.07	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=1280	6	3,0 кг
Б4	8		3.501.1-126.1 03.1.08	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=1170	6	2,8 кг
Б4	9		3.501.1-126.1 03.1.09	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=1570	7	4,3 кг
Б4	10		3.501.1-126.1 03.1.10	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=1780	1	0,7 кг
Б4	11		3.501.1-126.1 03.1.11	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=1220	1	0,5 кг
Б4	12		3.501.1-126.1 03.1.12	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=1040	1	0,4 кг
Б4	13		3.501.1-126.1 03.1.13	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=850	1	0,3 кг
Б4	14		3.501.1-126.1 03.1.14	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=660	1	0,3 кг

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

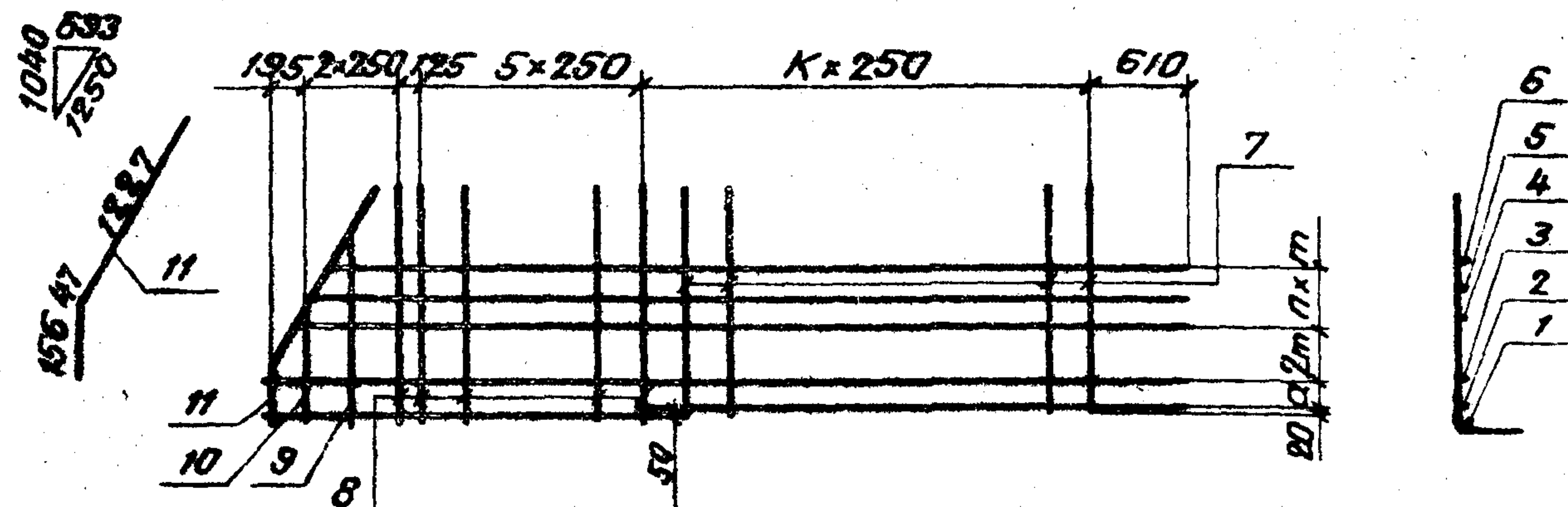
1245/2 25

3.501.1-126.1 03.1.00				Сетка арматурная		
С				Р	См. табл.	—
				Лист 1	Листов 3	
Нач. отд.	Ткаченко	В.М.		Неуплотнитель		
Гл. инж. пр.	Клейнер	В.И.				
Рук. вр.	Беляева	В.И.				
Инженер	Чистякова	М.И.				
Черт.-конс.	Гусинова	В.И.				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		<u>С-6</u>
Б4		1	3.501.1-126.1 03.1.01	φ14A ₂ ГОСТ 5781-75, E=2110	2	5,1 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.1.15	φ14A ₂ ГОСТ 5781-75, E=4700	1	5,7 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 03.1.16	φ14A ₂ ГОСТ 5781-75, E=4670	1	5,7 кг
Б4		4	3.501.1-126.1 03.1.17	φ14A ₂ ГОСТ 5781-75, E=4440	1	5,4 кг
Б4		5	3.501.1-126.1 03.1.18	φ14A ₂ ГОСТ 5781-75, E=4330	1	5,2 кг
Б4		7	3.501.1-126.1 03.1.07	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1280	6	3,0 кг
Б4		8	3.501.1-126.1 03.1.08	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1170	8	3,7 кг
Б4		9	3.501.1-126.1 03.1.09	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1570	7	4,3 кг
Б4		10	3.501.1-126.1 03.1.10	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1780	1	0,7 кг
Б4		11	3.501.1-126.1 03.1.11	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1220	1	0,5 кг
Б4		12	3.501.1-126.1 03.1.12	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1040	1	0,4 кг
Б4		13	3.501.1-126.1 03.1.13	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=850	1	0,3 кг
Б4		14	3.501.1-126.1 03.1.14	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=660	1	0,3 кг
				<u>Детали</u>		<u>С-9</u>
Б4		1	3.501.1-126.1 03.1.01	φ14A ₂ ГОСТ 5781-75, E=2110	2	5,1 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.1.19	φ14A ₂ ГОСТ 5781-75, E=5200	1	6,3 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 03.1.20	φ14A ₂ ГОСТ 5781-75, E=5190	1	6,3 кг
Б4		4	3.501.1-126.1 03.1.21	φ14A ₂ ГОСТ 5781-75, E=5000	1	6,1 кг
Б4		5	3.501.1-126.1 03.1.22	φ14A ₂ ГОСТ 5781-75, E=4910	1	5,9 кг
Б4		6	3.501.1-126.1 03.1.23	φ14A ₂ ГОСТ 5781-75, E=4820	1	5,8 кг
Б4		7	3.501.1-126.1 03.1.07	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1280	6	3,0 кг
Б4		8	3.501.1-126.1 03.1.08	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1170	10	4,5 кг
Б4		9	3.501.1-126.1 03.1.09	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1570	7	4,3 кг
Б4		10	3.501.1-126.1 03.1.10	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1780	1	0,7 кг
Б4		11	3.501.1-126.1 03.1.11	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1220	1	0,5 кг
Б4		12	3.501.1-126.1 03.1.12	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1040	1	0,4 кг
Б4		13	3.501.1-126.1 03.1.13	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=850	1	0,3 кг
Б4		14	3.501.1-126.1 03.1.14	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=660	1	0,3 кг
3.501.1-126.1 03.1.00						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		<u>С-12</u>
Б4		1	3.501.1-126.1 03.1.01	φ20A ₂ ГОСТ 5781-75, E=2110	2	10,4 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.1.24	φ20A ₂ ГОСТ 5781-75, E=5700	1	14,1 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 03.1.25	φ20A ₂ ГОСТ 5781-75, E=5680	1	14,0 кг
Б4		4	3.501.1-126.1 03.1.26	φ20A ₂ ГОСТ 5781-75, E=5450	1	13,5 кг
Б4		5	3.501.1-126.1 03.1.27	φ20A ₂ ГОСТ 5781-75, E=5340	1	13,2 кг
Б4		7	3.501.1-126.1 03.1.07	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1280	6	3,0 кг
Б4		8	3.501.1-126.1 03.1.08	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1170	12	5,5 кг
Б4		9	3.501.1-126.1 03.1.09	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1570	7	4,3 кг
Б4		10	3.501.1-126.1 03.1.10	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1780	1	0,7 кг
Б4		11	3.501.1-126.1 03.1.11	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1220	1	0,5 кг
Б4		12	3.501.1-126.1 03.1.12	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1040	1	0,4 кг
Б4		13	3.501.1-126.1 03.1.13	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=850	1	0,3 кг
Б4		14	3.501.1-126.1 03.1.14	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=660	1	0,3 кг
				<u>Детали</u>		<u>С-17</u>
Б4		1	3.501.1-126.1 03.1.01	φ20A ₂ ГОСТ 5781-75, E=2110	2	10,4 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.1.28	φ20A ₂ ГОСТ 5781-75, E=6200	1	15,3 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 03.1.29	φ20A ₂ ГОСТ 5781-75, E=6200	1	15,3 кг
Б4		4	3.501.1-126.1 03.1.30	φ20A ₂ ГОСТ 5781-75, E=6010	1	14,8 кг
Б4		5	3.501.1-126.1 03.1.31	φ20A ₂ ГОСТ 5781-75, E=5920	1	14,6 кг
Б4		7	3.501.1-126.1 03.1.07	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1280	6	3,0 кг
Б4		8	3.501.1-126.1 03.1.08	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1170	14	6,5 кг
Б4		9	3.501.1-126.1 03.1.09	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1570	7	4,3 кг
Б4		10	3.501.1-126.1 03.1.10	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1780	1	0,7 кг
Б4		11	3.501.1-126.1 03.1.11	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1220	1	0,5 кг
Б4		12	3.501.1-126.1 03.1.12	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=1040	1	0,4 кг
Б4		13	3.501.1-126.1 03.1.13	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=850	1	0,3 кг
Б4		14	3.501.1-126.1 03.1.14	φ8A ₁ ГОСТ 5781-75, E=660	1	0,3 кг
1245 / 2						26
3.501.1-126.1 03.1.00						Лист 3

Шк. и подл. Подпись и дата Взам. инв.



Обозначение	Марка блока	Марка сетки	K шт.	α мм	п шт.	п мм	Масса сетки кг
3.501.1-126.1 03.2.00	СТ270.2-М(пм)	C-2	6	148	1	170	28,2
-01	СТ270.2,5-М(пм)	C-7	8	148	1	170	31,8
-02	СТ270.3-М(пм)	C-10	10	128	2	140	41,3
-03	СТ270.3,5-М(пм)	C-13	12	136	1	170	65,9
-04	СТ270.4-М(пм)	C-18	14	116	2	140	87,6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		C-2
Б4	1		3.501.1-126.1 03.2.01	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, C=2110	1	2,6 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.2.02	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, C=2130	1	2,6 кг
Б4	3		3.501.1-126.1 03.2.03	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, C=4170	1	5,0 кг
Б4	4		3.501.1-126.1 03.2.04	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, C=3830	1	4,8 кг
Б4	5		3.501.1-126.1 03.2.05	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, C=3830	1	4,6 кг
Б4	7		3.501.1-126.1 03.2.07	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=1405	6	3,3 кг
Б4	8		3.501.1-126.1 03.2.08	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=1455	7	4,0 кг
Б4	9		3.501.1-126.1 03.2.09	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=1110	1	0,4 кг
Б4	10		3.501.1-126.1 03.2.10	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=740	1	0,3 кг
Б4	11		3.501.1-126.1 03.2.11	φ8A _I ГОСТ 5781-75, C=1430	1	0,6 кг

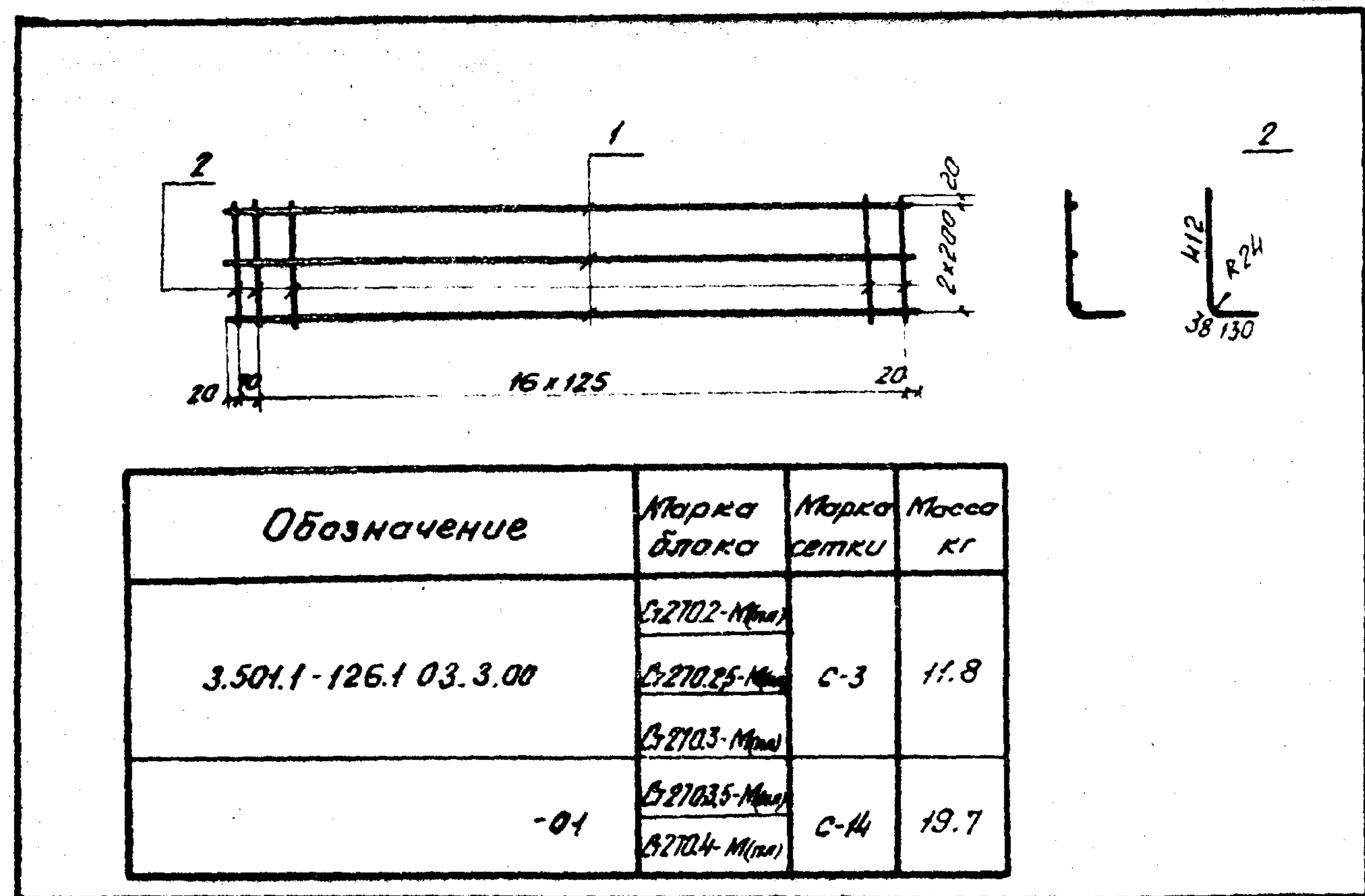
Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245 / 2 27

						3.501.1 - 126.1 03.2.00			
						Сетка арматурная С	Станд.	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	—
Нач. отд.	Ткаченко						Лист 1	Листов 3	
Инж. пр.	Клейнер								
Рук. вр.	Белова								
Инженер	Чуфарова								
Нач. кон.	Гусинова								
							Ленгитранспромот		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		C-7
Б4		1	3.501.1-126.1 03.2.01	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, E=2110	1	2,6 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.2.12	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, E=2630	1	3,2 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 03.2.13	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, E=4670	1	5,7 кг
Б4		4	3.501.1-126.1 03.2.14	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, E=4440	1	5,4 кг
Б4		5	3.501.1-126.1 03.2.15	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, E=4330	1	5,2 кг
Б4		7	3.501.1-126.1 03.2.07	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1405	8	4,4 кг
Б4		8	3.501.1-126.1 03.2.08	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1455	7	4,0 кг
Б4		9	3.501.1-126.1 03.2.09	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1110	1	0,4 кг
Б4		10	3.501.1-126.1 03.2.10	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=740	1	0,3 кг
Б4		11	3.501.1-126.1 03.2.11	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1430	1	0,6 кг
				<u>Детали</u>		C-10
Б4		1	3.501.1-126.1 03.2.01	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, E=2110	1	2,6 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.2.16	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, E=3130	1	3,8 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 03.2.17	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, E=5190	1	6,3 кг
Б4		4	3.501.1-126.1 03.2.18	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, E=5000	1	6,1 кг
Б4		5	3.501.1-126.1 03.2.19	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, E=4910	1	5,9 кг
Б4		6	3.501.1-126.1 03.2.20	φ14A _c II ГОСТ 5781-75, E=4820	1	5,8 кг
Б4		7	3.501.1-126.1 03.2.07	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1405	10	5,5 кг
Б4		8	3.501.1-126.1 03.2.08	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1455	7	4,0 кг
Б4		9	3.501.1-126.1 03.2.09	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1110	1	0,4 кг
Б4		10	3.501.1-126.1 03.2.10	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=740	1	0,3 кг
Б4		11	3.501.1-126.1 03.2.11	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1430	1	0,6 кг
3.501.1-126.1 03.2.00						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		C-13
Б4		1	3.501.1-126.1 03.2.01	φ20A _c II ГОСТ 5781-75, E=2110	1	5,2 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.2.21	φ20A _c II ГОСТ 5781-75, E=3630	1	9,0 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 03.2.22	φ20A _c II ГОСТ 5781-75, E=5680	1	14,0 кг
Б4		4	3.501.1-126.1 03.2.23	φ20A _c II ГОСТ 5781-75, E=5450	1	13,5 кг
Б4		5	3.501.1-126.1 03.2.24	φ20A _c II ГОСТ 5781-75, E=5340	1	13,2 кг
Б4		7	3.501.1-126.1 03.2.07	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1405	12	6,7 кг
Б4		8	3.501.1-126.1 03.2.08	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1455	7	4,0 кг
Б4		9	3.501.1-126.1 03.2.09	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1110	1	0,4 кг
Б4		10	3.501.1-126.1 03.2.10	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=740	1	0,3 кг
Б4		11	3.501.1-126.1 03.2.11	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1430	1	0,6 кг
				<u>Детали</u>		C-18
Б4		1	3.501.1-126.1 03.2.01	φ20A _c II ГОСТ 5781-75, E=2110	1	5,2 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.2.25	φ20A _c II ГОСТ 5781-75, E=4130	1	10,2 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 03.2.26	φ20A _c II ГОСТ 5781-75, E=6200	1	15,3 кг
Б4		4	3.501.1-126.1 03.2.27	φ20A _c II ГОСТ 5781-75, E=6010	1	14,8 кг
Б4		5	3.501.1-126.1 03.2.28	φ20A _c II ГОСТ 5781-75, E=5920	1	14,6 кг
Б4		6	3.501.1-126.1 03.2.29	φ20A _c II ГОСТ 5781-75, E=5830	1	14,4 кг
Б4		7	3.501.1-126.1 03.2.07	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1405	14	7,8 кг
Б4		8	3.501.1-126.1 03.2.08	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1455	7	4,0 кг
Б4		9	3.501.1-126.1 03.2.09	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1110	1	0,4 кг
Б4		10	3.501.1-126.1 03.2.10	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=740	1	0,3 кг
Б4		11	3.501.1-126.1 03.2.11	φ8A I ГОСТ 5781-75, E=1430	1	0,6 кг
1245 / 2 28 3.501.1-126.1 03.2.00						Лист 3



Обозначение	Марка блока	Марка сетки	Масса кг
3.501.1-126.1 03.3.00	Б2702-М(пн)	С-3	11.8
	Б27025-М(пн)		
	Б2703-М(пн)		
-01	Б27035-М(пн)	С-14	19.7
	Б2704-М(пн)		

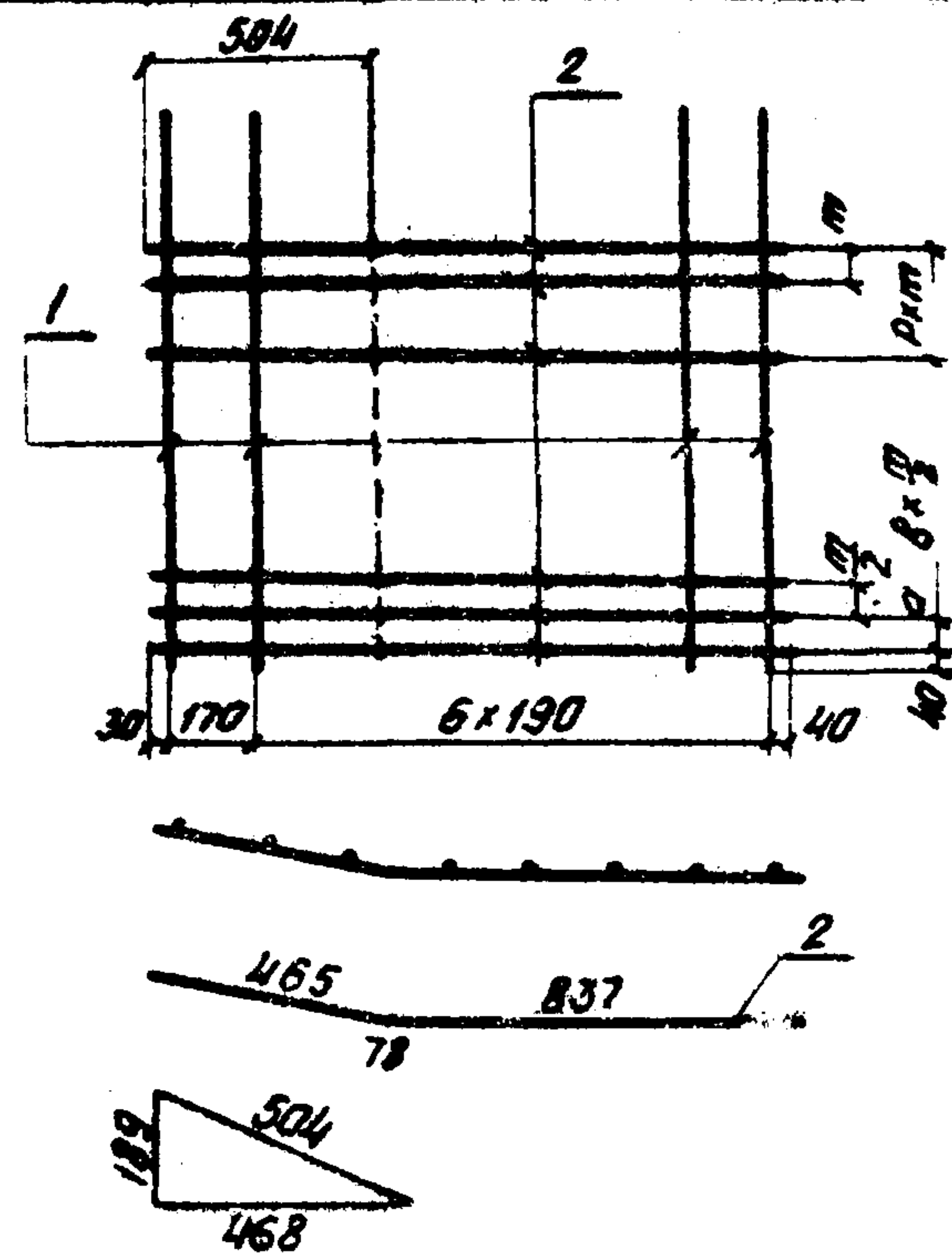
Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		С-3
Б4	1		3.501.1-126.1 03.3.01	Ф14.А. ГОСТ 5781-75, P=2110	3	7.7 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.3.02	Ф8.А. ГОСТ 5781-75, P=580	18	4.1 кг
				Детали		С-14
Б4	1		3.501.1-126.1 03.3.03	Ф20.А. ГОСТ 5781-75, P=2110	3	15.6 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.3.02	Ф8.А. ГОСТ 5781-75, P=580	18	4.1 кг

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

3.501.1-126.1 03.3.00			
Сетка арматурная			
С			
нач. отд.	Ткаченко	Лист	Листов 1
инж. пр.	Клейнер	Лист	Листов 1
рук. пр.	Беляева	Лист	Листов 1
инж. пр.	Чупаров	Лист	Листов 1
рук. пр.	Гусинова	Лист	Листов 1

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		С-4
Б4	1		3.501.1-126.1 03.4.01	Ф8.А. ГОСТ 5781-75, P=1170	8	3.7 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.4.02	Ф14.А. ГОСТ 5781-75, P=1380	6	10.0 кг
				Детали		С-8
Б4	1		3.501.1-126.1 03.4.01	Ф8.А. ГОСТ 5781-75, P=1170	8	3.7 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.4.02	Ф14.А. ГОСТ 5781-75, P=1380	9	15.0 кг
				Детали		С-11
Б4	1		3.501.1-126.1 03.4.01	Ф8.А. ГОСТ 5781-75, P=1170	8	3.7 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.4.02	Ф14.А. ГОСТ 5781-75, P=1380	12	20.0 кг
				Детали		С-15
Б4	1		3.501.1-126.1 03.4.01	Ф8.А. ГОСТ 5781-75, P=1170	8	3.7 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.4.03	Ф20.А. ГОСТ 5781-75, P=1380	7	23.9 кг
				Детали		С-19
Б4	1		3.501.1-126.1 03.4.01	Ф8.А. ГОСТ 5781-75, P=1170	8	3.7 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.4.03	Ф20.А. ГОСТ 5781-75, P=1380	9	30.7 кг

3.501.1-126.1 03.4.00			
Сетка арматурная			
С			
нач. отд.	Ткаченко	Лист	Листов 1
инж. пр.	Клейнер	Лист	Листов 1
рук. пр.	Беляева	Лист	Листов 1
инж. пр.	Чупаров	Лист	Листов 1
рук. пр.	Гусинова	Лист	Листов 1



Обозначение	Марка блока	Марка сетки	С, мм	П, мм	В, шт	Р, шт	Масса сетки, кг
3.501.1-126.1 03.4.00	Б-2702-М	С-4	148	170	0	4	13.7
-01	Б-2702-М	С-8	148	170	6	1	18.7
-02	Б-2703-М	С-11	128	140	10	0	23.7
-03	Б-2703-М	С-15	136	170	2	3	27.6
-04	Б-2704-М	С-19	116	140	4	3	34.4

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

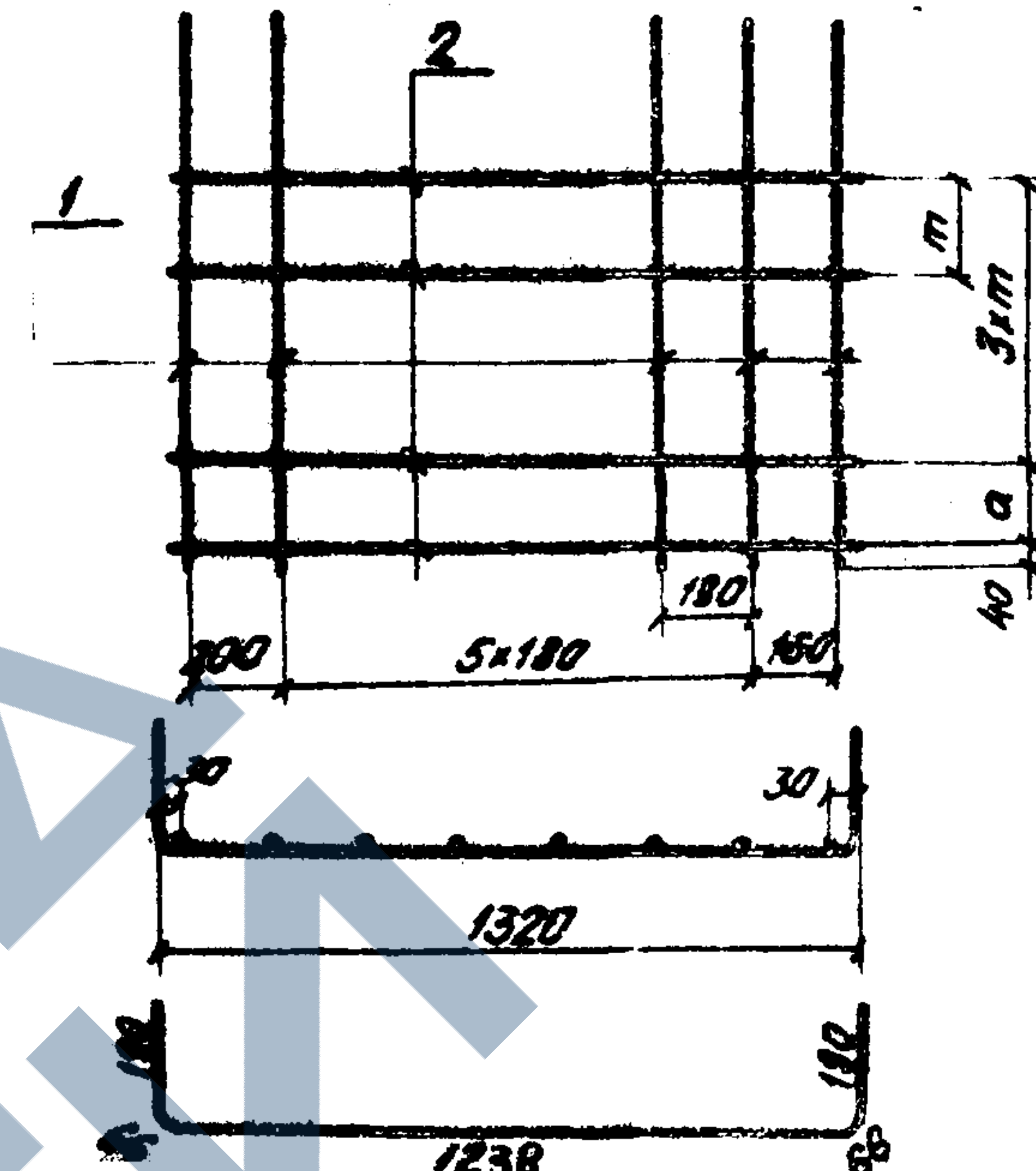
3.501.1-126.1 03.4.00СБ

Сетка арматурная
С

Стойка	Масса	Масса нетто
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Легкопротрансность

Нач. отд. Ткаченко
Глав. пр. Клейнер
Рис. ар. Белова
Инженер Чупаров
Нач. кон. Гусинова



Обозначение	Марка блока	Марка сетки	С, мм	П, мм	Масса блока
3.501.1-126.1 03.5.00	Б-2702-М	С-5	198	210	14.3 кг
	Б-2702-М				
	Б-2703-М				
-01	Б-2703-М	С-16	219	207	14.3 кг
	Б-2704-М				

Марка	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		С-5 и С-16
Б4	1		3.501.1-126.1 03.5.01	Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75, С-1170	8	3.7 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.5.02	Ф 14 А1 ГОСТ 5781-75, С-1750	5	10.6 кг

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

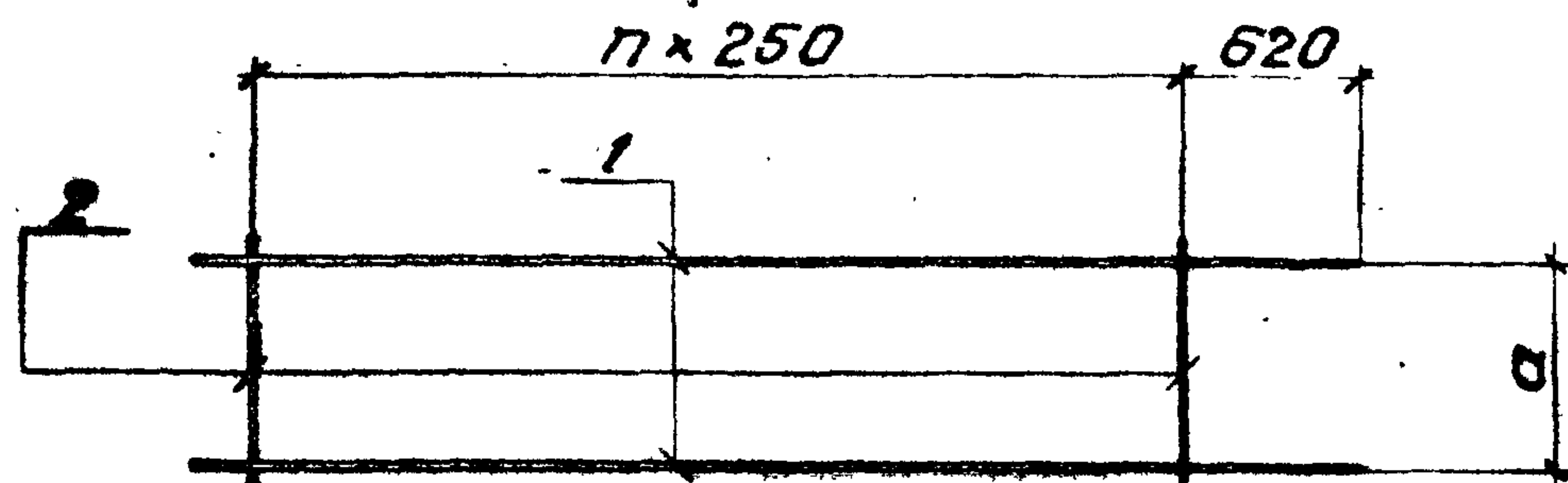
3.501.1-126.1 03.5.00

Сетка арматурная
С

Стойка	Масса	Масса нетто
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Легкопротрансность

Нач. отд. Ткаченко
Глав. пр. Клейнер
Рис. ар. Белова
Инженер Чупаров
Нач. кон. Гусинова



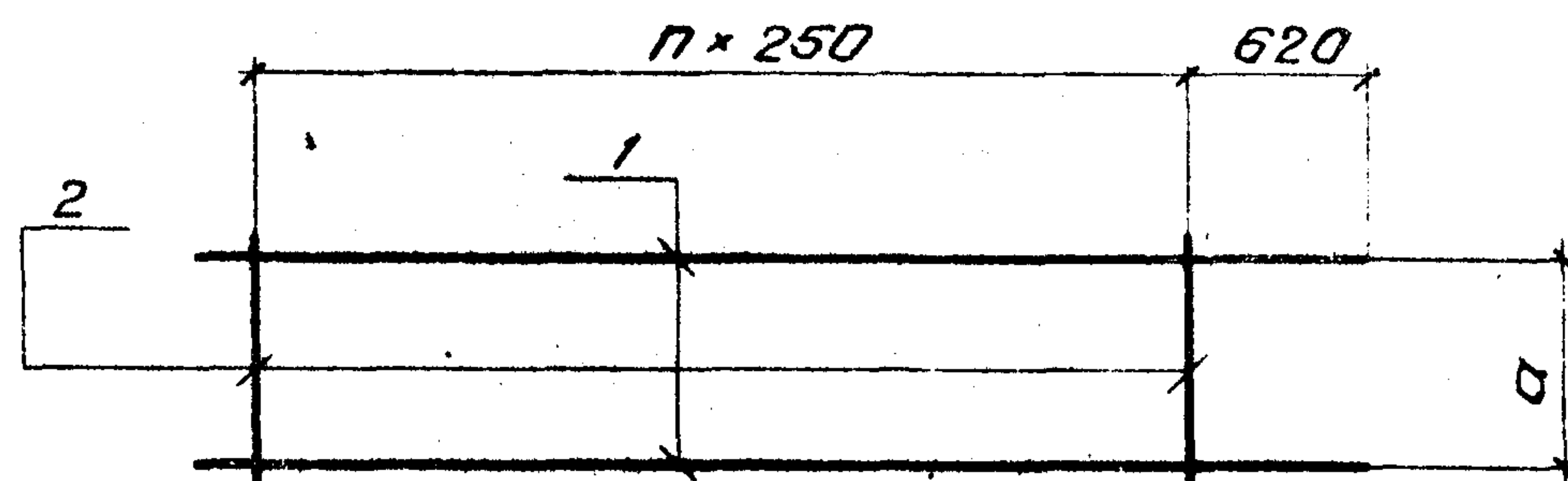
Обозначение	Марка блока	Марка каркаса	П шп.	а мм	Масса каркаса кг
3.501.1-126.1 03.6.00	СТ 270.2-М _(мн)	КР1	13		11,2
-01	СТ 270.2,5-М _(мн)	КР2	15	224	12,6
-02	СТ 270.3-М _(мн)	КР3	17		13,9
-03	СТ 270.3,5-М _(мн)	КР4	19		29,6
-04	СТ 270.4-М _(мн)	КР5	21	218	32,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		КР1
Б4	1		3.501.1-126.1 03.6.01	φ14 А _{II} ГОСТ 5781-75, С=4060	2	9,8 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.6.02	φ8 А _I ГОСТ 5781-75, С=260	14	1,4 кг
				<u>Детали</u>		КР2
Б4	1		3.501.1-126.1 03.6.03	φ14 А _{II} ГОСТ 5781-75, С=4560	2	11,0 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.6.02	φ8 А _I ГОСТ 5781-75, С=260	16	1,6 кг
				<u>Детали</u>		КР3
Б4	1		3.501.1-126.1 03.6.04	φ14 А _{II} ГОСТ 5781-75, С=5100	2	12,3 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.6.02	φ8 А _I ГОСТ 5781-75, С=260	18	1,8 кг
				<u>Детали</u>		КР4
Б4	1		3.501.1-126.1 03.6.05	φ20 А _{II} ГОСТ 5781-75, С=5570	2	27,5 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.6.02	φ8 А _I ГОСТ 5781-75, С=260	20	2,1 кг
				<u>Детали</u>		КР5
Б4	1		3.501.1-126.1 03.6.06	φ20 А _{II} ГОСТ 5781-75, С=6110	2	30,2 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 03.6.02	φ8 А _I ГОСТ 5781-75, С=260	22	2,3 кг

Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245 / 2 31

3.501.1-126.1 03.6.00			
Каркас арматурный КР		Стадия	Масса
		Р	см. табл.
		Лист	Листов 1
		Ленгитранспроэкст	
Нач. отд.	Ткаченко		
Гл. инж. пр.	Клейнер		
Рук. гр.	Беляева		
Инженер	Чуфарова		
Маш.-конст.	Гусинова		



Обозначение	Марка блока	Марка каркаса	П шт.	α мм	Масса каркаса кг
3.501.1-126.1 03.7.00	СТ270.2-М(пл)	КР6	12		10,3
-01	СТ270.2,5-М(пл)	КР7	14	224	11,7
-02	СТ270.3-М(пл)	КР8	16		13,1
-03	СТ270.3,5-М(пл)	КР9	18	218	27,8
-04	СТ270.4-М(пл)	КР10	20		30,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		КР6
Б4		1	3.501.1-126.1 03.7.01	φ14 А _{II} ГОСТ 5781-75, С=3720	2	9,0 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.7.02	φ8 А _I ГОСТ 5781-75, С=260	13	1,3 кг
				<u>Детали</u>		КР7
Б4		1	3.501.1-126.1 03.7.03	φ14 А _{II} ГОСТ 5781-75, С=4220	2	10,2 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.7.02	φ8 А _I ГОСТ 5781-75, С=260	15	1,5 кг
				<u>Детали</u>		КР8
Б4		1	3.501.1-126.1 03.7.04	φ14 А _{II} ГОСТ 5781-75, С=4720	2	11,4 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.7.02	φ8 А _I ГОСТ 5781-75, С=260	17	1,7 кг
				<u>Детали</u>		КР9
Б4		1	3.501.1-126.1 03.7.05	φ20 А _{II} ГОСТ 5781-75, С=5230	2	25,8 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.7.02	φ8 А _I ГОСТ 5781-75, С=260	19	2,0 кг
				<u>Детали</u>		КР10
Б4		1	3.501.1-126.1 03.7.06	φ20 А _{II} ГОСТ 5781-75, С=5730	2	28,3 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 03.7.02	φ8 А _I ГОСТ 5781-75, С=260	21	2,2 кг

Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245/ 2 32

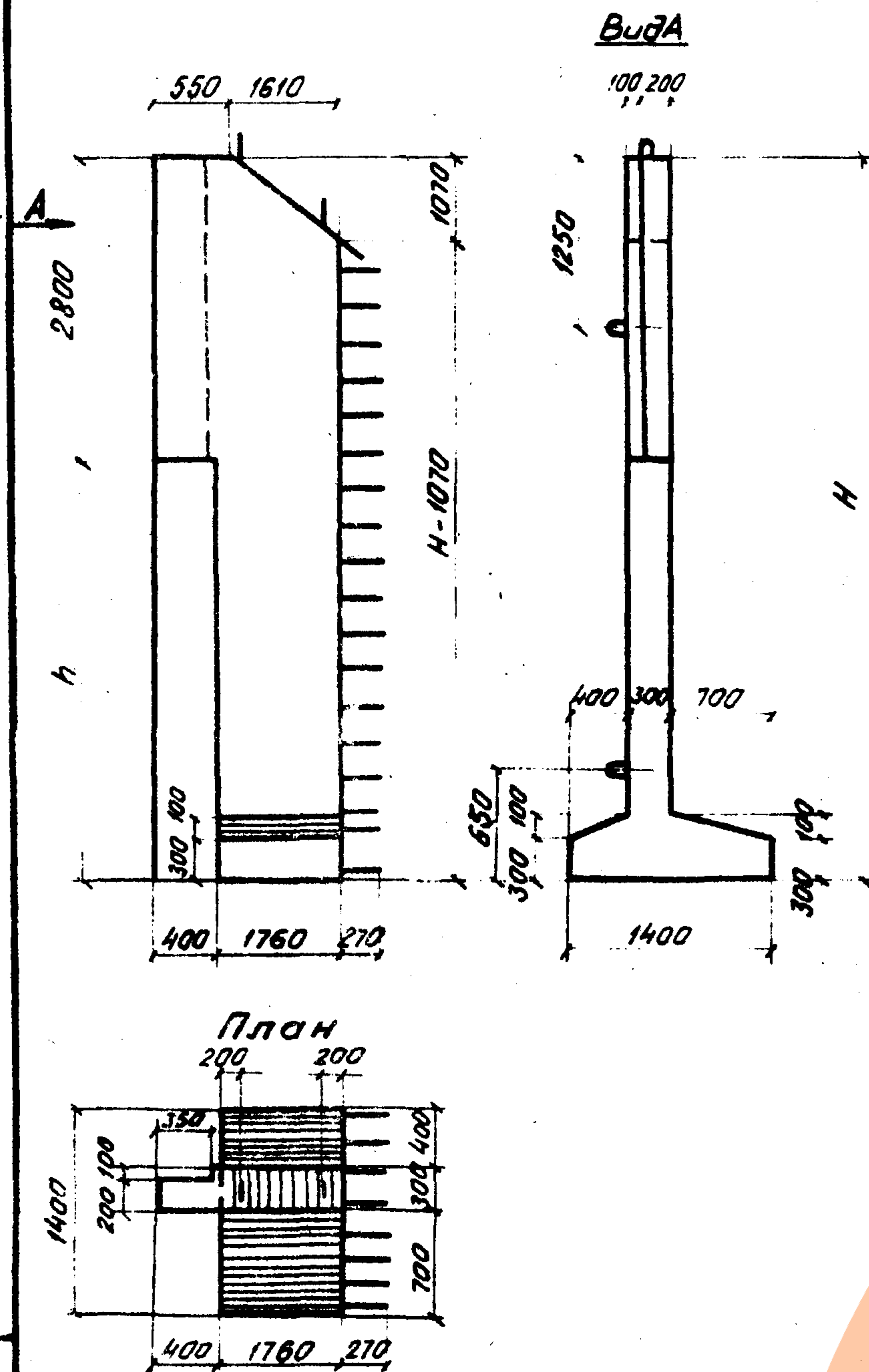
3.501.1-126.1 03.7.00				Каркас арматурный		
КР				Р	см. табл.	
Нач. отд. Ткаченко	Инж. пр. Клейнер	Рук. гр. Беляева	Инженер Упарнов	Черт.-констр. Гургина	Лист	Листов 1
				Ленгитротрансмот		

Формат ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.1-126.1 04.0.00										Примеч.
				—	01	02	03							
№	6	3.501.1-126.1 04.0.00	Каркас арматурный КР1	1										
		- 01	Каркас арматурный КР4		1									
		- 02	Каркас арматурный КР7			1								
		- 03	Каркас арматурный КР10				1							
№	7	3.501.1-126.1 04.0.00	Каркас арматурный КР2	1										
		- 01	Каркас арматурный КР5		1									
		- 02	Каркас арматурный КР8			1								
		- 03	Каркас арматурный КР11				1							
№	8	3.501.1-126.1 04.0.00	Каркас арматурный КР3	1										
		- 01	Каркас арматурный КР6		1									
		- 02	Каркас арматурный КР9			1								
		- 03	Каркас арматурный КР12				1							
				Марка стали										
				Марка бетона	В2712-М ₁₀	В27125-М ₁₀	В27125-М ₁₀	В27125-М ₁₀						
3.501.1-126.1 04.0.00														Лист 3

Инв. и подл.			Подп. и дата		Взам. инв.											
Формат ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование			Кол. на исполн. 3.501.1-126.1 04.0.00										Примеч.
			Детали			—	01	02	03							
12г	9	3.501.1-126.1 04.0.00СБ	Петля строповочная			2										8.4 кг
12г	9	3.501.1-126.1 04.0.00СБ	Петля строповочная				2	2	2							15.9 кг
12г	10	3.501.1-126.1 04.0.00СБ	Петля строповочная			4										8.9 кг
12г	10	3.501.1-126.1 04.0.00СБ	Петля строповочная				4	4								12.6 кг
12г	10	3.501.1-126.1 04.0.00СБ	Петля строповочная						4							16.9 кг
6У	11	3.501.1-126.1 03.0.01-01	ФБА ГОСТ 5781-75, Р-380			6										0.5 кг
6У	11	3.501.1-126.1 03.0.01-01	ФБА ГОСТ 5781-75, Р-380				6									0.5 кг
6У	11	3.501.1-126.1 03.0.01-02	ФБА ГОСТ 5781-75, Р-380					7								0.6 кг
6У	11	3.501.1-126.1 03.0.01-03	ФБА ГОСТ 5781-75, Р-380						5							0.4 кг
6У	12	3.501.1-126.1 04.0.01	Ф14А ГОСТ 5781-75, Р-2540				4									12.3 кг
6У	12	3.501.1-126.1 04.0.02	Ф14А ГОСТ 5781-75, Р-3040					5								18.4 кг
				Марка стали												
				Марка бетона	В2712-М ₁₀	В27125-М ₁₀	В27125-М ₁₀	В27125-М ₁₀	В27125-М ₁₀							
3.501.1-126.1 04.0.00														Лист 4		

[illegible]

1245/2



Ведомость стержней на один элемент

Марка блока	Поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол.
Ст271.2-М (пл)	9		20АсБ	1710	см. спецификацию
Ст271.25-М (пл) Ст271.3-М (пл) Ст271.35-М (пл)	9		25АсБ	2070	
Ст271.2-М (пл)	10		16АсБ	1410	
Ст271.25-М (пл) Ст271.3-М (пл)	10		18АсБ	1580	
Ст271.35-М (пл)	10		20АсБ	1710	

Арматура периодического профиля из горячекатаной стали класса АсБ марки ЮГТ, гладкая – из горячекатаной стали марки Вст.3сп2 по ГОСТ 5181-75.

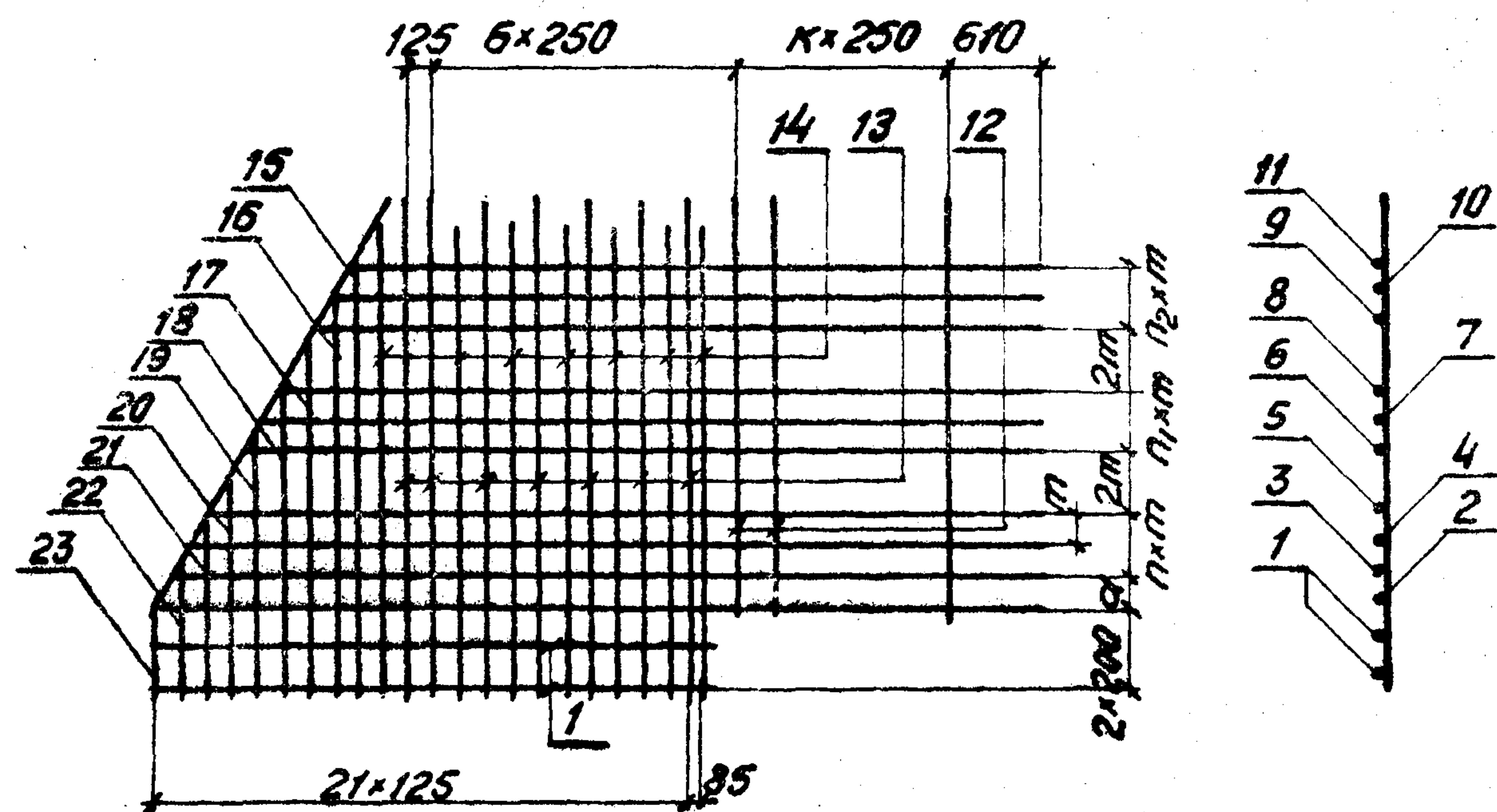
Материал блока – бетон марки 200 Мрз 300.

Обозначение	Марка блока	Н мм	н мм	Масса блока г
3.501.1-126.1 04.0.00	Ст271.2-М(пл)	4800	2000	7.8
-01	Ст271.25-М(пл)	5300	2500	8.5
-02	Ст271.3-М(пл)	5800	3000	9.2
-03	Ст271.35-М(пл)	6300	3500	9.8

1245/2 36

3.501.1-126.1 04.0.00 СБ					
Блок откосной стенки СТ				Стадия	Масса
				р	см. табл.
				Лист 1	Листов 2
Ленгипротрансост					

Нач. отд. Ткаченко
Гл. инж. пр. Клейнер
Рук. гр. Белова
Инженер Чупарова
Черт.-констр. Ургина



Обозначение	Марка блока	Марка сетки	a мм	K шт	m мм	n шт	n ₁ шт	n ₂ шт	Масса сетки кг
3.501.1-126.1 04.1.00	CT27H.2-M ₁₂₆	G-1	138	5	170	2	1	1	71,8
-01	CT27I.25-M ₁₂₆	G-6	138	7	170	2	1	1	78,3
-02	CT27I.3-M ₁₂₆	G-9	128	9	140	2	2	2	97,1
-03	CT27I.3,5-M ₁₂₆	G-12	216	11	240	1	-	-	113,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		С-1
БУ		1	3.501.1-126.1 04.1.01	Ф14AcII ГОСТ 5781-75 e=2760	2	6,7кг
БУ		2	3.501.1-126.1 04.1.02	Ф14AcII ГОСТ 5781-75 e=4760	1	5,8кг
БУ		3	3.501.1-126.1 04.1.03	Ф14AcII ГОСТ 5781-75 e=4730	1	5,7кг
БУ		4	3.501.1-126.1 04.1.04	Ф14AcII ГОСТ 5781-75 e=4620	1	5,6кг
БУ		5	3.501.1-126.1 04.1.05	Ф14AcII ГОСТ 5781-75 e=4510	1	5,5кг
БУ		6	3.501.1-126.1 04.1.06	Ф14AcII ГОСТ 5781-75 e=4280	1	5,2кг
БУ		7	3.501.1-126.1 04.1.07	Ф14AcII ГОСТ 5781-75 e=4170	1	5,0кг
БУ		8	3.501.1-126.1 04.1.08	Ф14AcII ГОСТ 5781-75 e=3940	1	4,8кг
БУ		9	3.501.1-126.1 04.1.09	Ф14AcII ГОСТ 5781-75 e=3820	1	4,6кг
БУ		12	3.501.1-126.1 04.1.12	Ф8AcI ГОСТ 5781-75 e=2010	6	4,8кг
БУ		13	3.501.1-126.1 04.1.13	Ф8AcI ГОСТ 5781-75 e=2410	7	6,7кг
БУ		14	3.501.1-126.1 04.1.14	Ф8AcI ГОСТ 5781-75 e=2120	7	5,9кг
БУ		15	3.501.1-126.1 04.1.15	Ф8AcI ГОСТ 5781-75 e=2070	1	0,8кг
БУ		16	3.501.1-126.1 04.1.16	Ф8AcI ГОСТ 5781-75 e=1880	1	0,7кг
БУ		17	3.501.1-126.1 04.1.17	Ф8AcI ГОСТ 5781-75 e=1690	1	0,7кг
БУ		18	3.501.1-126.1 04.1.18	Ф8AcI ГОСТ 5781-75 e=1500	1	0,6кг
БУ		19	3.501.1-126.1 04.1.19	Ф8AcI ГОСТ 5781-75 e=1310	1	0,5кг
БУ		20	3.501.1-126.1 04.1.20	Ф8AcI ГОСТ 5781-75 e=1120	1	0,4кг
БУ		21	3.501.1-126.1 04.1.21	Ф8AcI ГОСТ 5781-75 e=930	1	0,4кг
БУ		22	3.501.1-126.1 04.1.22	Ф8AcI ГОСТ 5781-75 e=750	1	0,3кг
БУ		23	3.501.1-126.1 04.1.23	Ф8AcI ГОСТ 5781-75 e=2780	1	1,1кг

[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		<u>С-6</u>
Б4		1	3.501.1-126.1-04.1.01	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=2760	2	6,7к2
Б4		2	3.501.1-126.1-04.1.24	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=5260	1	6,4к2
Б4		3	3.501.1-126.1-04.1.25	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=5230	1	6,3к1
Б4		4	3.501.1-126.1-04.1.26	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=5120	1	6,2к2
Б4		5	3.501.1-126.1-04.1.27	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=5010	1	6,1к2
Б4		6	3.501.1-126.1-04.1.28	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=4780	1	5,8к2
Б4		7	3.501.1-126.1-04.1.29	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=4670	1	5,7к2
Б4		8	3.501.1-126.1-04.1.30	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=4440	1	5,4к2
Б4		9	3.501.1-126.1-04.1.31	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=4320	1	5,2к2
Б4		12	3.501.1-126.1-04.1.12	φ8A ГОСТ 5781-75, P=2010	8	6,4к2
Б4		13	3.501.1-126.1-04.1.13	φ8A ГОСТ 5781-75, P=2410	7	6,7к2
Б4		14	3.501.1-126.1-04.1.14	φ8A ГОСТ 5781-75, P=2120	7	5,9к2
Б4		15	3.501.1-126.1-04.1.15	φ8A ГОСТ 5781-75, P=2070	1	0,8к2
Б4		16	3.501.1-126.1-04.1.16	φ8A ГОСТ 5781-75, P=1880	1	0,7к2
Б4		17	3.501.1-126.1-04.1.17	φ8A ГОСТ 5781-75, P=1690	1	0,7к2
Б4		18	3.501.1-126.1-04.1.18	φ8A ГОСТ 5781-75, P=1500	1	0,6к2
Б4		19	3.501.1-126.1-04.1.19	φ8A ГОСТ 5781-75, P=1310	1	0,5к2
Б4		20	3.501.1-126.1-04.1.20	φ8A ГОСТ 5781-75, P=1120	1	0,4к2
Б4		21	3.501.1-126.1-04.1.21	φ8A ГОСТ 5781-75, P=930	1	0,4к2
Б4		22	3.501.1-126.1-04.1.22	φ8A ГОСТ 5781-75, P=750	1	0,3к2
Б4		23	3.501.1-126.1-04.1.23	φ8A ГОСТ 5781-75, P=2780	1	1,1к2
						Ауст
3.501.1-126.1-04.1.00						2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		<u>С-9</u>
Б4		1	3.501.1-126.1-04.1.01	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=2760	2	6,7к2
Б4		2	3.501.1-126.1-04.1.32	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=5760	1	7,0к2
Б4		3	3.501.1-126.1-04.1.33	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=5730	1	7,0к2
Б4		4	3.501.1-126.1-04.1.34	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=5640	1	6,8к2
Б4		5	3.501.1-126.1-04.1.35	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=5550	1	6,7к2
Б4		6	3.501.1-126.1-04.1.36	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=5360	1	6,5к2
Б4		7	3.501.1-126.1-04.1.37	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=5270	1	6,4к2
Б4		8	3.501.1-126.1-04.1.38	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=5170	1	6,3к2
Б4		9	3.501.1-126.1-04.1.39	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=4990	1	6,0к2
Б4		10	3.501.1-126.1-04.1.40	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=4890	1	5,9к2
Б4		11	3.501.1-126.1-04.1.41	φ14 _А ГОСТ 5781-75, P=4800	1	5,8к2
Б4		12	3.501.1-126.1-04.1.12	φ8A ГОСТ 5781-75, P=2010	10	7,9к2
Б4		13	3.501.1-126.1-04.1.13	φ8A ГОСТ 5781-75, P=2410	7	6,7к2
Б4		14	3.501.1-126.1-04.1.14	φ8A ГОСТ 5781-75, P=2120	7	5,9к2
Б4		15	3.501.1-126.1-04.1.15	φ8A ГОСТ 5781-75, P=2070	1	0,8к2
Б4		16	3.501.1-126.1-04.1.16	φ8A ГОСТ 5781-75, P=1880	1	0,7к2
Б4		17	3.501.1-126.1-04.1.17	φ8A ГОСТ 5781-75, P=1690	1	0,7к2
Б4		18	3.501.1-126.1-04.1.18	φ8A ГОСТ 5781-75, P=1500	1	0,6к2
Б4		19	3.501.1-126.1-04.1.19	φ8A ГОСТ 5781-75, P=1310	1	0,5к2
Б4		20	3.501.1-126.1-04.1.20	φ8A ГОСТ 5781-75, P=1120	1	0,4к2
Б4		21	3.501.1-126.1-04.1.21	φ8A ГОСТ 5781-75, P=930	1	0,4к2
Б4		22	3.501.1-126.1-04.1.22	φ8A ГОСТ 5781-75, P=750	1	0,3к2
Б4		23	3.501.1-126.1-04.1.23	φ8A ГОСТ 5781-75, P=2780	1	1,1к2
						Ауст
3.501.1-126.1-04.1.00						3

1245 / 2

39

3.501.1-126.1-04.1.00

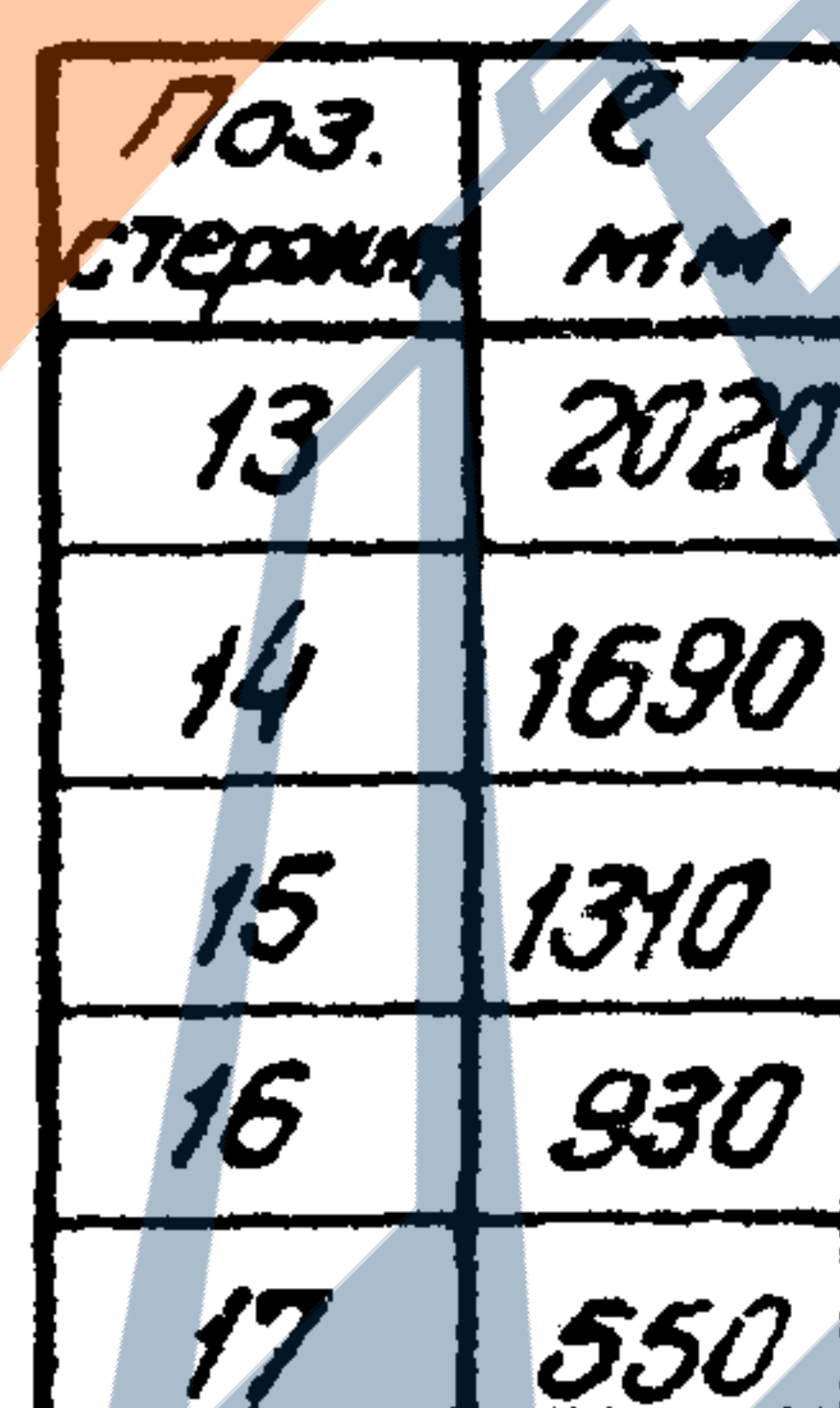
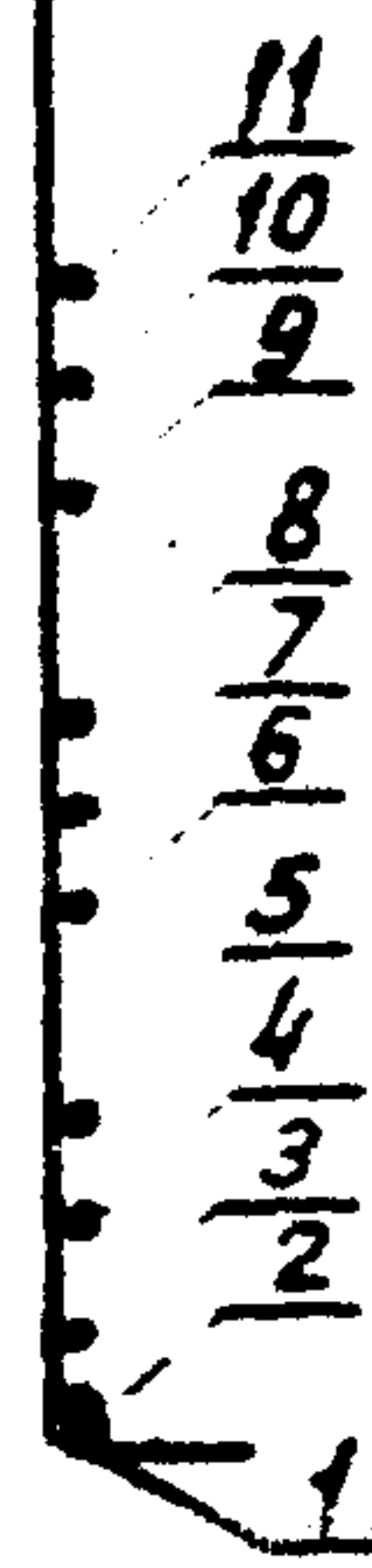
Код детали	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Деталь</u>		С-12
БУ		1	3.501.1-126.1 04.1.42	Ф20А. II ГОСТ 5781-75 e=2760	2	13,6кг
БУ		2	3.501.1-126.1 04.1.43	Ф20А. II ГОСТ 5781-75 e=6260	1	15,5кг
БУ		3	3.501.1-126.1 04.1.44	Ф20А. II ГОСТ 5781-75 e=6160	1	15,2кг
БУ		4	3.501.1-126.1 04.1.45	Ф20А. II ГОСТ 5781-75 e=6000	1	14,8кг
БУ		5	3.501.1-126.1 04.1.46	Ф20А. II ГОСТ 5781-75 e=5680	1	14,0кг
БУ		6	3.501.1-126.1 04.1.47	Ф20А. II ГОСТ 5781-75 e=5360	1	13,2кг
БУ		12	3.501.1-126.1 04.1.12	Ф8А. I ГОСТ 5781-75 e=2010	12	9,5кг
БУ		13	3.501.1-126.1 04.1.13	Ф8А. I ГОСТ 5781-75 e=2410	7	6,7кг
БУ		14	3.501.1-126.1 04.1.14	Ф8А. I ГОСТ 5781-75 e=2120	7	5,9кг
БУ		15	3.501.1-126.1 04.1.15	Ф8А. I ГОСТ 5781-75 e=2070	1	0,8кг
БУ		16	3.501.1-126.1 04.1.16	Ф8А. I ГОСТ 5781-75 e=1880	1	0,7кг
БУ		17	3.501.1-126.1 04.1.17	Ф8А. I ГОСТ 5781-75 e=1690	1	0,7кг
БУ		18	3.501.1-126.1 04.1.18	Ф8А. I ГОСТ 5781-75 e=1500	1	0,6кг
БУ		19	3.501.1-126.1 04.1.19	Ф8А. I ГОСТ 5781-75 e=1310	1	0,5кг
БУ		20	3.501.1-126.1 04.1.20	Ф8А. I ГОСТ 5781-75 e=1120	1	0,4кг
БУ		21	3.501.1-126.1 04.1.21	Ф8А. I ГОСТ 5781-75 e=930	1	0,4кг
БУ		22	3.501.1-126.1 04.1.22	Ф8А. I ГОСТ 5781-75 e=750	1	0,3кг
БУ		23	3.501.1-126.1 04.1.23	Ф8А. I ГОСТ 5781-75 e=2780	1	1,1кг

3.501.1-126.1 04.1.00

Лист
4

1245 / 2

40



1245 / 2 41

Примечание см. на листе 3.501.1-126.1 04.1.00

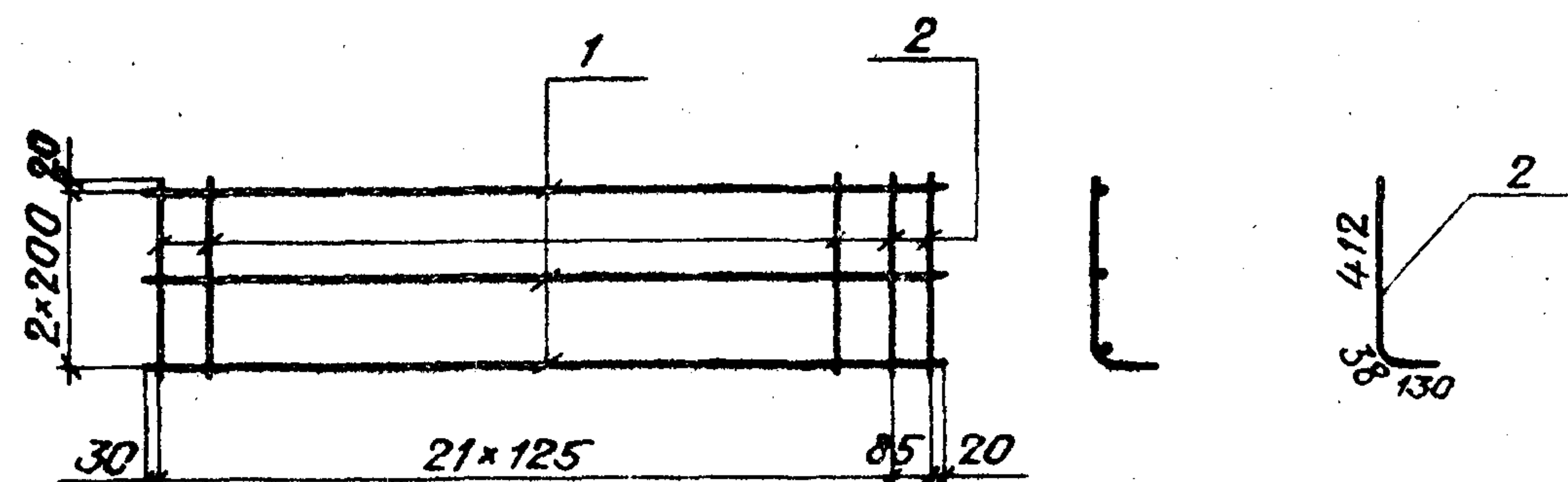
					3. 501.1-126.1 04.2.00
					Сетка арматурная С
					Габариты
					Масса
					Масштаб
					Р
					см. таблицы
					—
					Лист 1
					Листов 3
					Ленгипротрансмост
нач. отб.	Ткаченко	Ткаченко			
гл. инж. пр.	Клейнер	Клейнер			
рук. гр.	Белыева	Белыева			
инженер	Чиркова	Чиркова			
Черт. кан.	Пургина	Пургина			

Код материала	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
БУ		5	3.501.1-126.1 04.2.23	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=5010	1	6,1 кг
БУ		6	3.501.1-126.1 04.2.24	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=4780	1	5,8 кг
БУ		7	3.501.1-126.1 04.2.25	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=4670	1	5,7 кг
БУ		8	3.501.1-126.1 04.2.26	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=4440	1	5,4 кг
БУ		9	3.501.1-126.1 04.2.27	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=4320	1	5,2 кг
БУ		12	3.501.1-126.1 04.2.12	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=2230	8	7,0 кг
БУ		13	3.501.1-126.1 04.2.13	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=2280	7	6,3 кг
БУ		14	3.501.1-126.1 04.2.14	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=1950	1	0,8 кг
БУ		15	3.501.1-126.1 04.2.15	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=1570	1	0,6 кг
БУ		16	3.501.1-126.1 04.2.16	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=1190	1	0,5 кг
БУ		17	3.501.1-126.1 04.2.17	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=810	2	0,6 кг
БУ		18	3.501.1-126.1 04.2.18	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=2430	1	1,0 кг
			<u>Детали</u>			С-10
БУ		1	3.501.1-126.1 04.2.01	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=2760	1	3,3 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 04.2.28	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=3040	1	3,7 кг
БУ		3	3.501.1-126.1 04.2.29	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=5730	1	6,9 кг
БУ		4	3.501.1-126.1 04.2.30	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=5640	1	6,8 кг
БУ		5	3.501.1-126.1 04.2.31	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=5550	1	6,7 кг
БУ		6	3.501.1-126.1 04.2.32	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=5360	1	6,5 кг
БУ		7	3.501.1-126.1 04.2.33	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=5270	1	6,4 кг
БУ		8	3.501.1-126.1 04.2.34	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=5170	1	6,3 кг
БУ		9	3.501.1-126.1 04.2.35	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=4990	1	6,0 кг
БУ		10	3.501.1-126.1 04.2.36	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=4890	1	5,9 кг
						Итого
3.501.1-126.1 04.2.00						2

Итого по подгруппе и всего в документе

Код материала	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
БУ		11	3.501.1-126.1 04.2.37	Ф14А _с II ГОСТ 5781-75 E=4800	1	5,8 кг
БУ		12	3.501.1-126.1 04.2.12	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=2230	10	8,8 кг
БУ		13	3.501.1-126.1 04.2.13	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=2280	7	6,3 кг
БУ		14	3.501.1-126.1 04.2.14	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=1950	1	0,8 кг
БУ		15	3.501.1-126.1 04.2.15	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=1570	1	0,6 кг
БУ		16	3.501.1-126.1 04.2.16	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=1190	1	0,5 кг
БУ		17	3.501.1-126.1 04.2.17	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=810	2	0,6 кг
БУ		18	3.501.1-126.1 04.2.18	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=2430	1	1,0 кг
			<u>Детали</u>			С-13
БУ		1	3.501.1-126.1 04.2.38	Ф20А _с II ГОСТ 5781-75 E=2760	1	6,8 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 04.2.39	Ф20А _с II ГОСТ 5781-75 E=3540	1	8,7 кг
БУ		3	3.501.1-126.1 04.2.40	Ф20А _с II ГОСТ 5781-75 E=6160	1	15,2 кг
БУ		4	3.501.1-126.1 04.2.41	Ф20А _с II ГОСТ 5781-75 E=6000	1	14,8 кг
БУ		5	3.501.1-126.1 04.2.42	Ф20А _с II ГОСТ 5781-75 E=5680	1	14,0 кг
БУ		6	3.501.1-126.1 04.2.43	Ф20А _с II ГОСТ 5781-75 E=5360	1	13,2 кг
БУ		12	3.501.1-126.1 04.2.12	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=2230	12	10,6 кг
БУ		13	3.501.1-126.1 04.2.13	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=2280	7	6,3 кг
БУ		14	3.501.1-126.1 04.2.14	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=1950	1	0,8 кг
БУ		15	3.501.1-126.1 04.2.15	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=1570	1	0,6 кг
БУ		16	3.501.1-126.1 04.2.16	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=1190	1	0,5 кг
БУ		17	3.501.1-126.1 04.2.17	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=810	2	0,6 кг
БУ		18	3.501.1-126.1 04.2.18	Ф8АI ГОСТ 5781-75 E=2430	1	1,0 кг
						Итого
3.501.1-126.1 04.2.00						3

1245 / 2 42



Обозначение	Марка блока	Марка сетки	Масса сетки кг
3.501.1-126.1 04.3.00	СТ 271.2-М(м)	С-3	15,3
	СТ 271.2,5-М(м)		
	СТ 271.3-М(м)		
-01	СТ 271.3,5-М(м)	С-14	25,8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		С-3
Б4	1		3.501.1-126.1 04.3.01	φ14AcII ГОСТ 5781-75, C=2760	3	10,0 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.3.02	φ8AcI ГОСТ 5781-75, C=580	23	5,3 кг
				<u>Детали</u>		С-14
Б4	1		3.501.1-126.1 04.3.03	φ20AcII ГОСТ 5781-75, C=2760	3	20,5 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.3.02	φ8AcI ГОСТ 5781-75, C=580	23	5,3 кг

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

3.501.1-126.1 04.3.00

Сетка арматурная
С

Нач. отд. Ткаченко
Гл. инж. пр. Клейнер
Рук. зр. Белыева
Инженер Умарнова
Инженер Пуркина

Стадия Масса Масштаб

Р

Лист Листов

Ленгипротрансмос

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		С-4
Б4	1		3.501.1-126.1 04.4.01	φ8AcI ГОСТ 5781-75, C=2010	8	6,4 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.4.02	φ14AcII ГОСТ 5781-75, C=1380	12	20,0 кг
				<u>Детали</u>		С-8
Б4	1		3.501.1-126.1 04.4.01	φ8AcI ГОСТ 5781-75, C=2010	8	6,4 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.4.02	φ14AcII ГОСТ 5781-75, C=1380	17	28,4 кг
				<u>Детали</u>		С-11
Б4	1		3.501.1-126.1 04.4.01	φ8AcI ГОСТ 5781-75, C=2010	8	6,4 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.4.02	φ14AcII ГОСТ 5781-75, C=1380	22	36,7 кг
				<u>Детали</u>		С-15
Б4	1		3.501.1-126.1 04.4.01	φ8AcI ГОСТ 5781-75, C=2010	8	6,4 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.4.03	φ20AcII ГОСТ 5781-75, C=1380	13	44,3 кг

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

1245/2 43

3.501.1-126.1 04.4.00

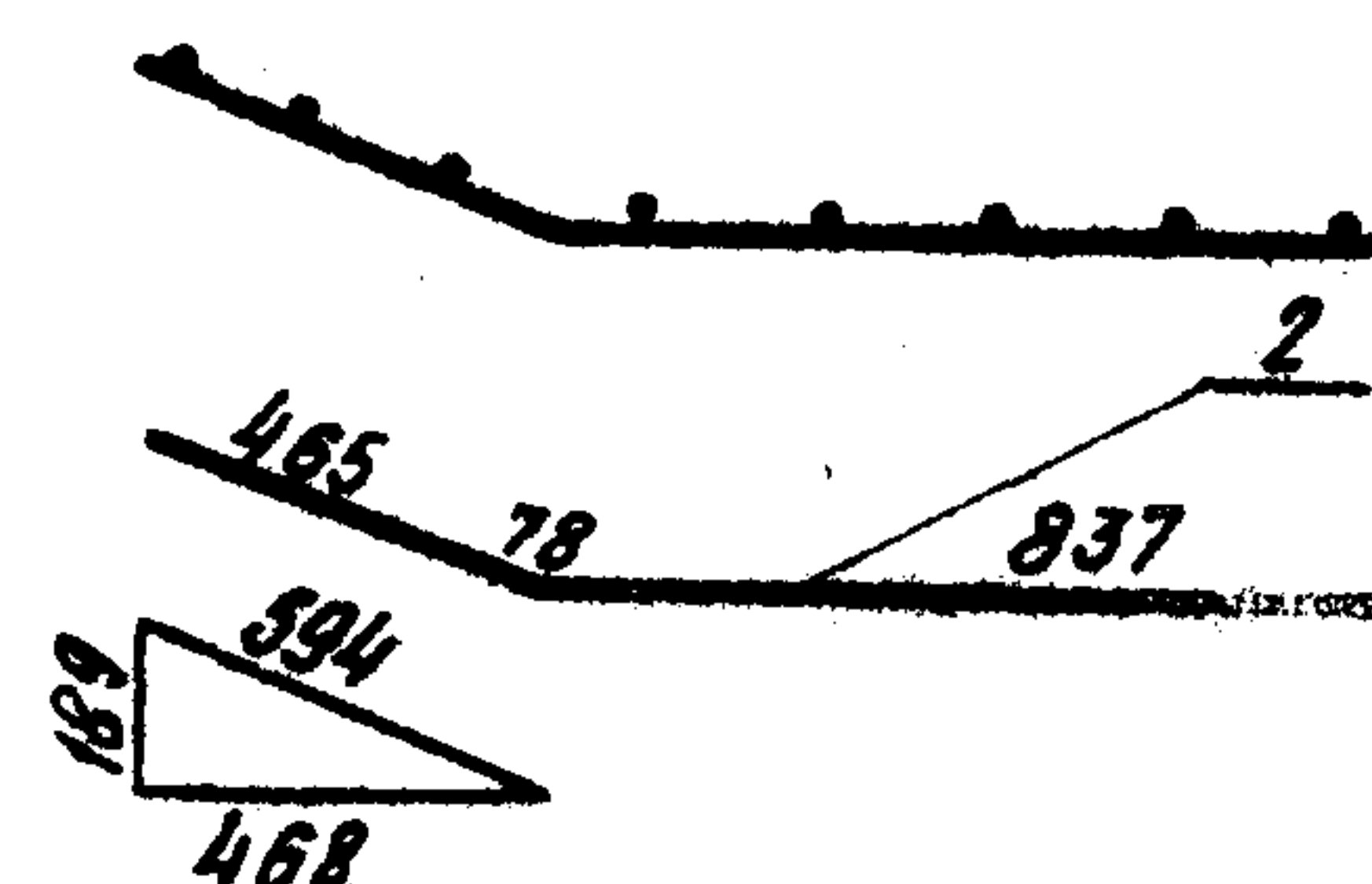
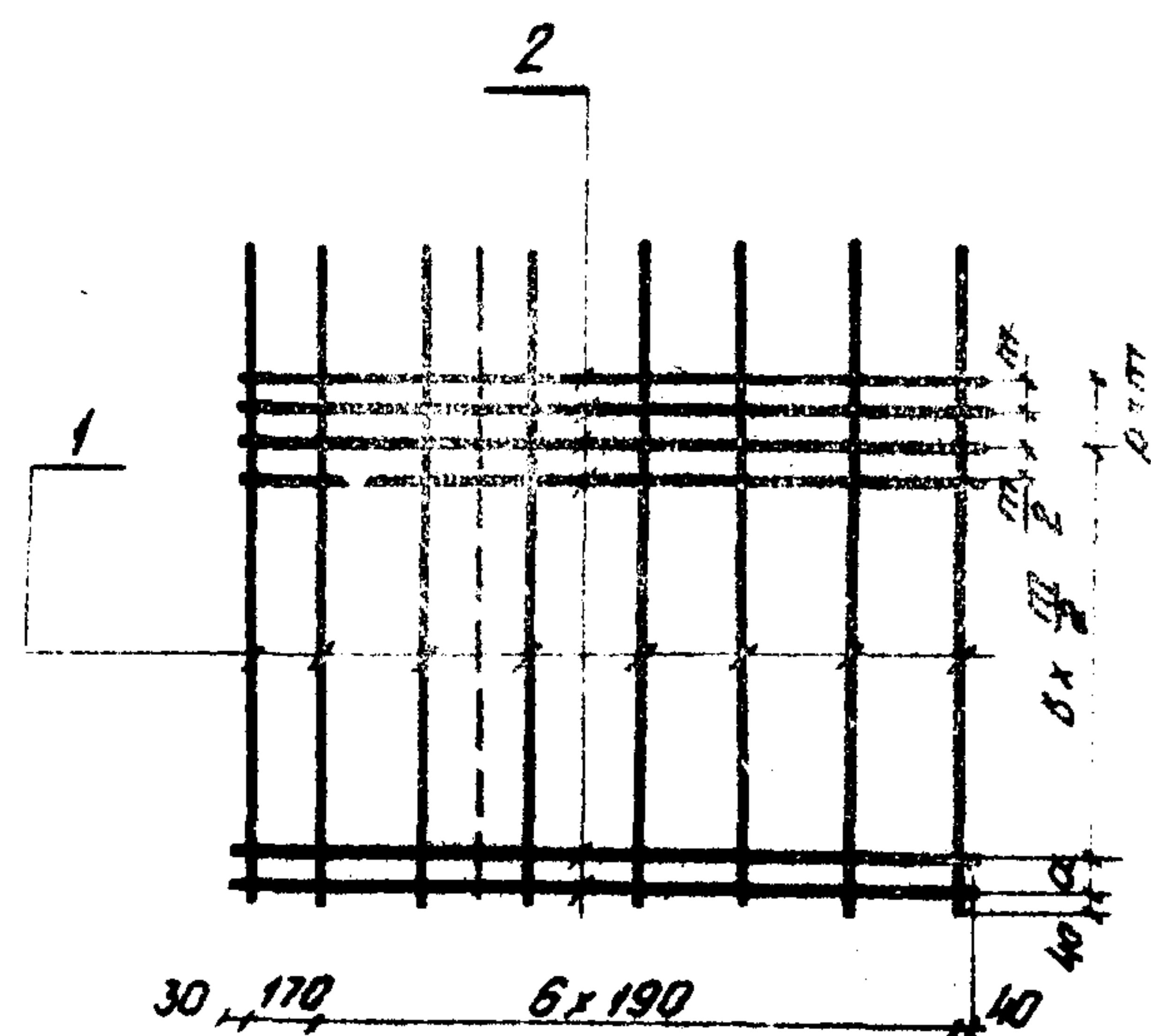
Сетка арматурная
С

Нач. отд. Ткаченко
Гл. инж. пр. Клейнер
Рук. зр. Белыева
Инженер Умарнова
Инженер Пуркина

Стадия Лист Листов

Р

Ленгипротрансмос



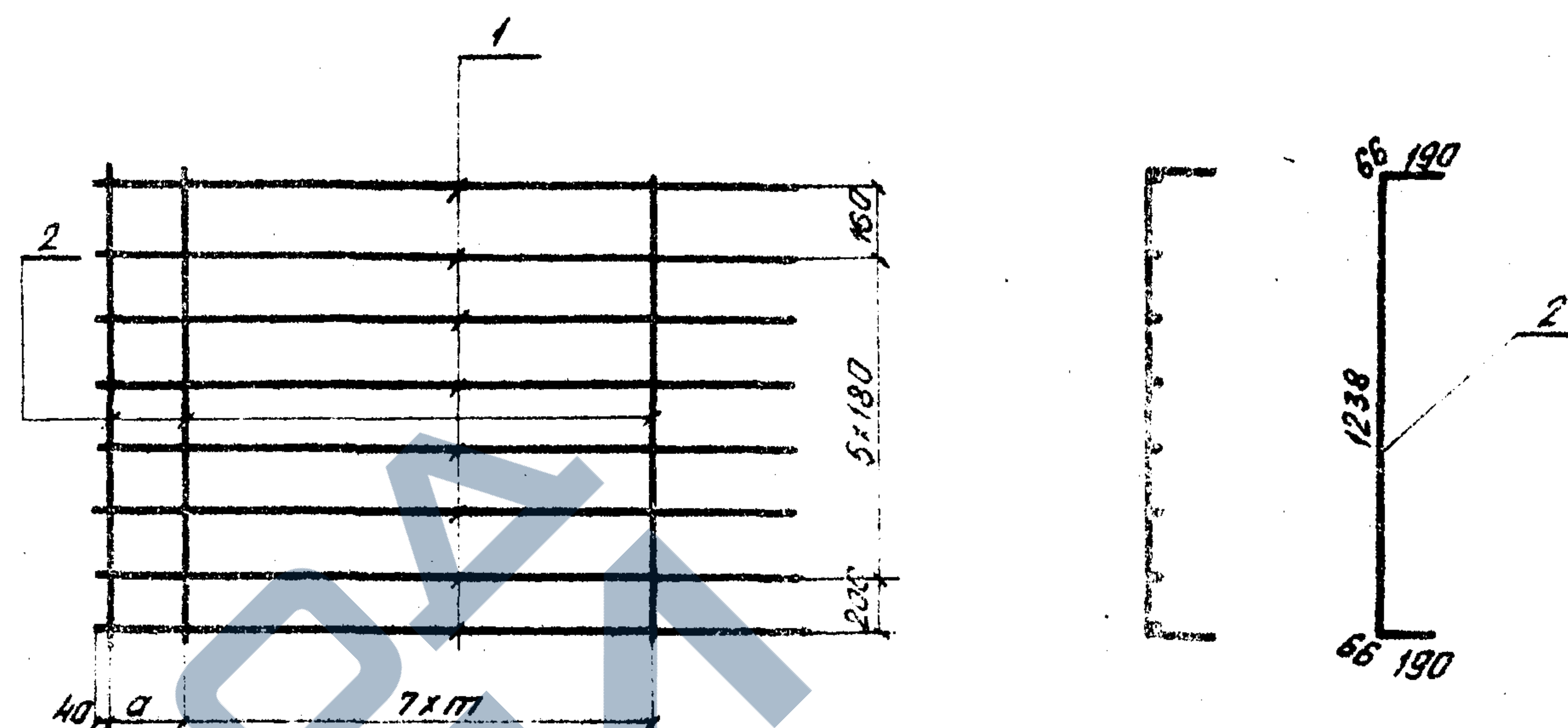
Обозначение	Марка блока	Марка сетки	a мм	b шт	m мм	p шт	Масса сетки кг
3.501.1-126.1 04.4.00	В-271.2-М	С-4	138	2	170	8	26,4
-01	В-271.25-М	С-8	138	12	170	3	34,8
-02	В-271.3-М	С-11	128	18	140	2	43,1
-03	В-271.35-М	С-15	216	10	240	1	50,7

Примечание см. на листе 3.501.1-126.1 04.3.00

3.501.1-126.1 04.4.00СБ

Сетка арматурная
С

Нач. отд.	Ткаченко	Глинка пр.	Клейнер	Рук. ар.	Беляева	Инженер	Чупарнова	Черт.ком.	Пургина
Этадия	Масса	Масштаб	Р	см. табл.	—	Лист	Листов 1	Ленинпротрансмост	



Обозначение	Марка блока	Марка сетки	a мм	b шт	m мм	p шт	Масса сетки кг
3.501.1-126.1 04.5.00	В-271.2-М	С-5	198	210	25,5		
-01	В-271.35-М	С-16	219	207	25,5		

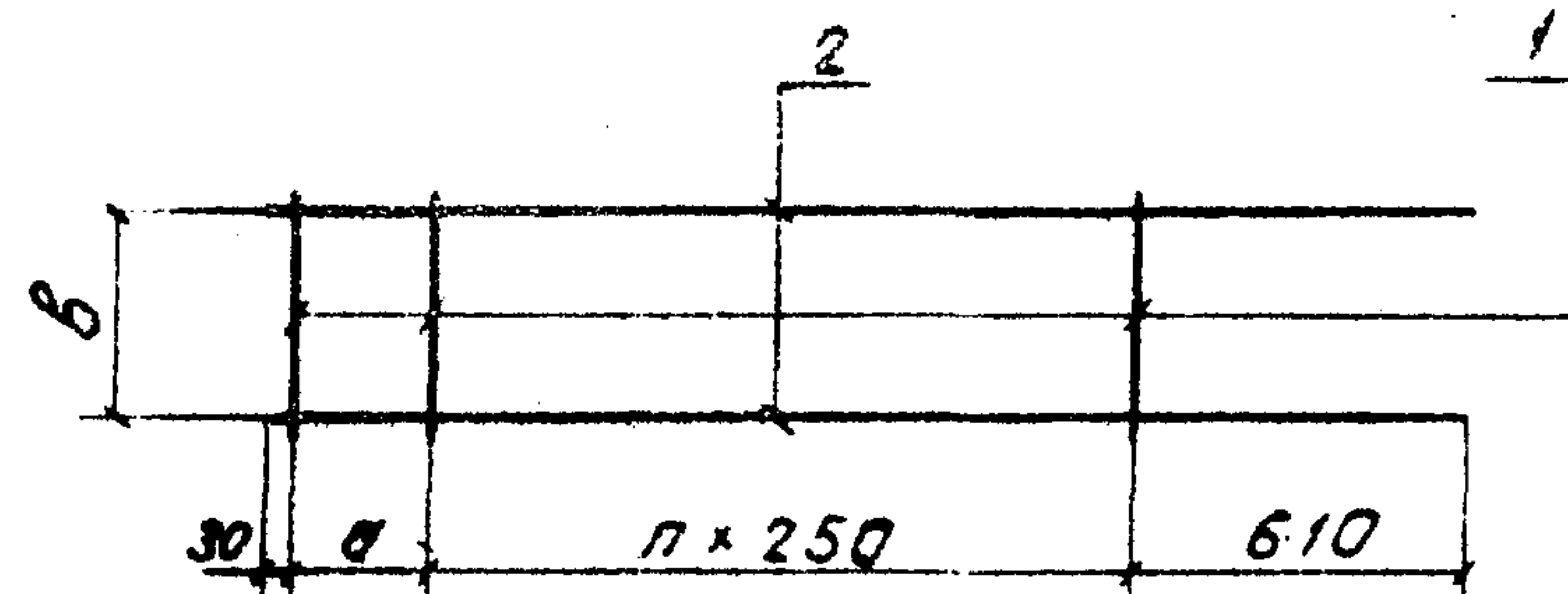
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		С-5
Б4	1		3.501.1-126.1 04.5.01	Ф8А ГОСТ 5781-75, С-2010	8	6,4 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.5.02	Ф14А ГОСТ 5781-75, С-1750	9	19,1 кг
				Детали		С-16
Б4	1		3.501.1-126.1 04.5.01	Ф8А ГОСТ 5781-75, С-2010	8	6,4 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.5.03	Ф14А ГОСТ 5781-75, С-1750	9	19,1 кг

Примечание см. лист 3.501.1-126.1 04.3.00.

3.501.1-126.1 04.5.00

Сетка арматурная
С

Нач. отд.	Ткаченко	Глинка пр.	Клейнер	Рук. ар.	Беляева	Инженер	Чупарнова	Черт.ком.	Пургина
Этадия	Масса	Масштаб	Р	см. табл.	—	Лист	Листов 1	Ленинпротрансмост	



Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

Обозначение	Марка блока	Марка каркаса	a мм	л шт.	б мм	Масса сетки кг
3.501.1-126.1 04.6.00	СТ211.2-М(па)	КР1	—	15		12,2
-01	СТ211.25-М(па)	КР4	—	17	224	13,6
-02	СТ211.3-М(па)	КР7	310	18		15,3
-03	СТ211.35-М(па)	КР10	200	20	218	31,1

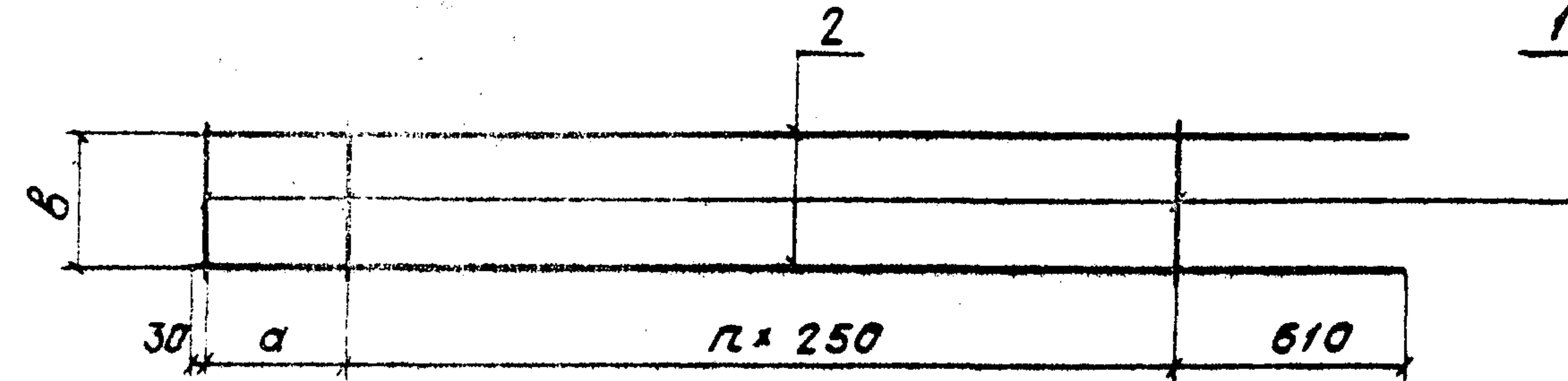
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		КР1
Б4	1		3.501.1-126.1 04.6.01	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=260	16	1,6 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.6.02	Ф14А ГОСТ 5781-75, L=4390	2	10,6 кг
				<u>Детали</u>		КР4
Б4	1		3.501.1-126.1 04.6.01	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=260	18	1,8 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.6.03	Ф14А ГОСТ 5781-75, L=4890	2	11,8 кг
				<u>Детали</u>		КР7
Б4	1		3.501.1-126.1 04.6.04	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=260	20	2,1 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.6.04	Ф14А ГОСТ 5781-75, L=5450	2	13,2 кг
				<u>Детали</u>		КР10
Б4	1		3.501.1-126.1 04.6.05	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=260	22	2,3 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.6.05	Ф20А ГОСТ 5781-75, L=5840	2	28,8 кг

3.501.1-126.1 04.6.00

Каркас арматурный
КР

станд.	масса	масштаб
Р	см. табл.	—
лист	листо в 1	

Ленгипротрансост



Примечание см. на листе 3.501.1-126.1 04.6.00.

Обозначение	Марка блока	Марка каркаса	a мм	л шт.	б мм	Масса сетки кг
3.501.1-126.1 04.7.00	СТ211.2-М(па)	КР2	160	13		11,3
-01	СТ211.25-М(па)	КР5	160	15	224	12,7
-02	СТ211.3-М(па)	КР8	190	17		14,3
-03	СТ211.35-М(па)	КР11	130	19	218	29,5

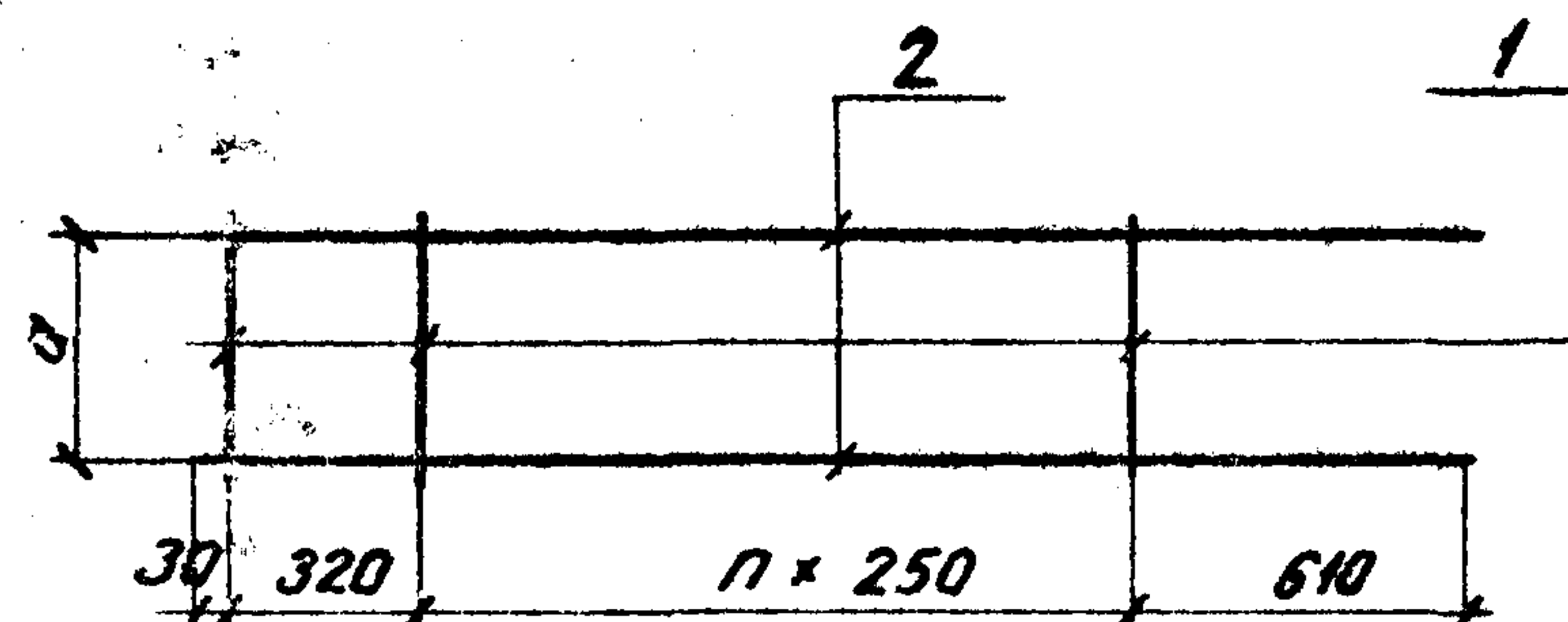
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		КР2
Б4	1		3.501.1-126.1 04.7.01	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=260	15	1,5 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.7.02	Ф14А ГОСТ 5781-75, L=4050	2	9,8 кг
				<u>Детали</u>		КР5
Б4	1		3.501.1-126.1 04.7.01	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=260	17	1,7 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.7.03	Ф14А ГОСТ 5781-75, L=4550	2	11,0 кг
				<u>Детали</u>		КР8
Б4	1		3.501.1-126.1 04.7.04	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=260	19	2,0 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.7.04	Ф14А ГОСТ 5781-75, L=5080	2	12,3 кг
				<u>Детали</u>		КР11
Б4	1		3.501.1-126.1 04.7.05	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=260	21	2,2 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 04.7.05	Ф20А ГОСТ 5781-75, L=5520	2	27,3 кг

3.501.1-126.1 04.7.00

Каркас арматурный
КР

станд.	масса	масштаб
Р	см. табл.	—
лист	листо в 1	

Ленгипротрансост



Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

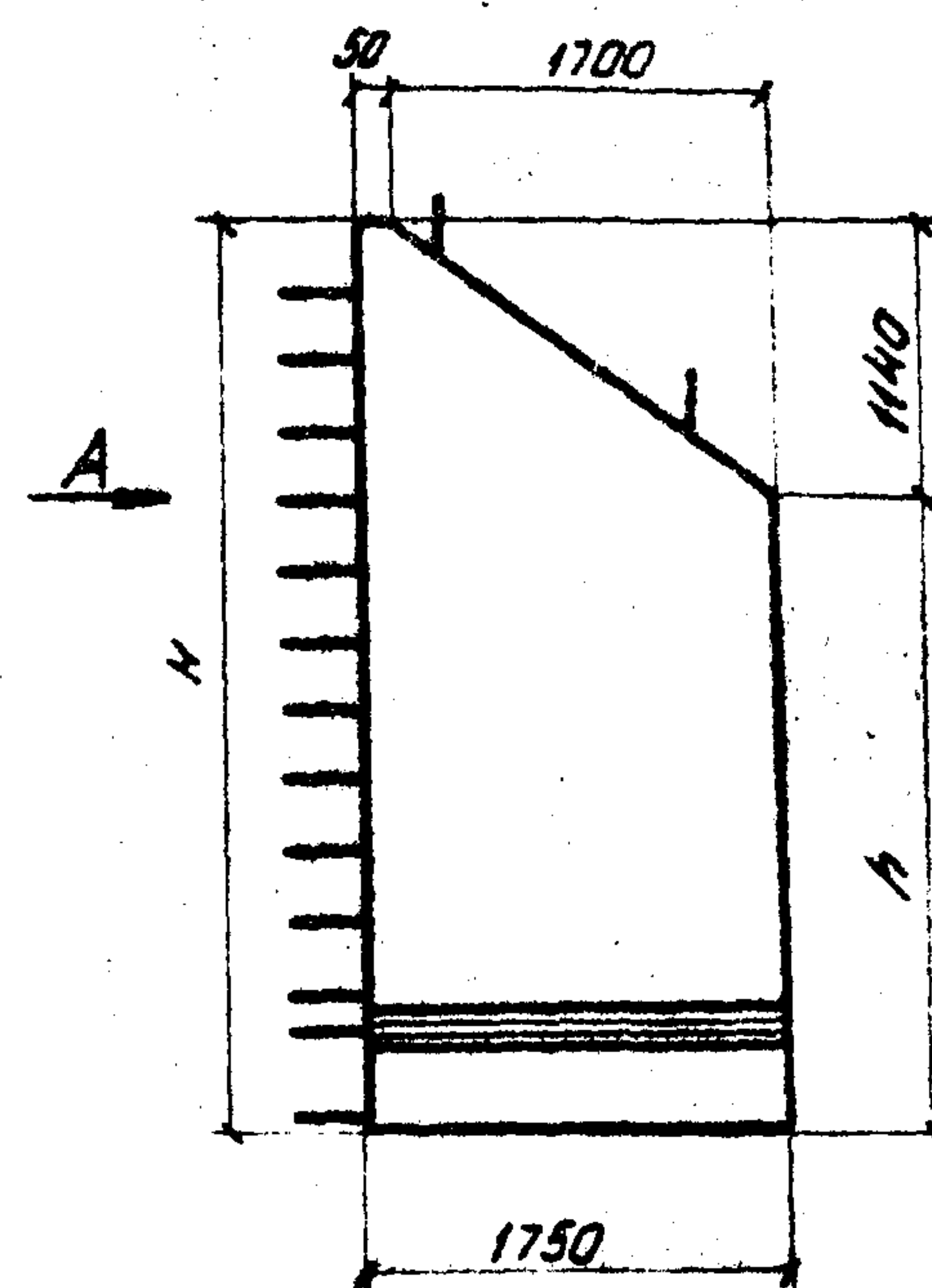
Обозначение	Марка блока	Марка каркаса	п шт.	α мм	Масса каркаса кг
3.501.1-126.1 04.8.00	СТ271.2-М	КР3	11		10,3
-01	СТ271.25-М	КР6	13	224	11,7
-02	СТ271.3-М	КР9	15		13,1
-03	СТ271.35-М	КР12	17	218	27,7

Рядов	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		КР3
		1	3.501.1-126.1 04.8.01	φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=260	13	1,3 кг
		2	3.501.1-126.1 04.8.02	φ 14 А II ГОСТ 5781-75 L=3710	2	9,0 кг
				<u>Детали</u>		КР6
		1	3.501.1-126.1 04.8.01	φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=260	15	1,5 кг
		2	3.501.1-126.1 04.8.03	φ 14 А II ГОСТ 5781-75 L=4210	2	10,2 кг
				<u>Детали</u>		КР9
		1	3.501.1-126.1 04.8.01	φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=260	17	1,7 кг
		2	3.501.1-126.1 04.8.04	φ 14 А II ГОСТ 5781-75 L=4710	2	11,4 кг
				<u>Детали</u>		КР12
		1	3.501.1-126.1 04.8.01	φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=260	19	2,0 кг
		2	3.501.1-126.1 04.8.05	φ 20 А II ГОСТ 5781-75 L=5210	2	25,7 кг

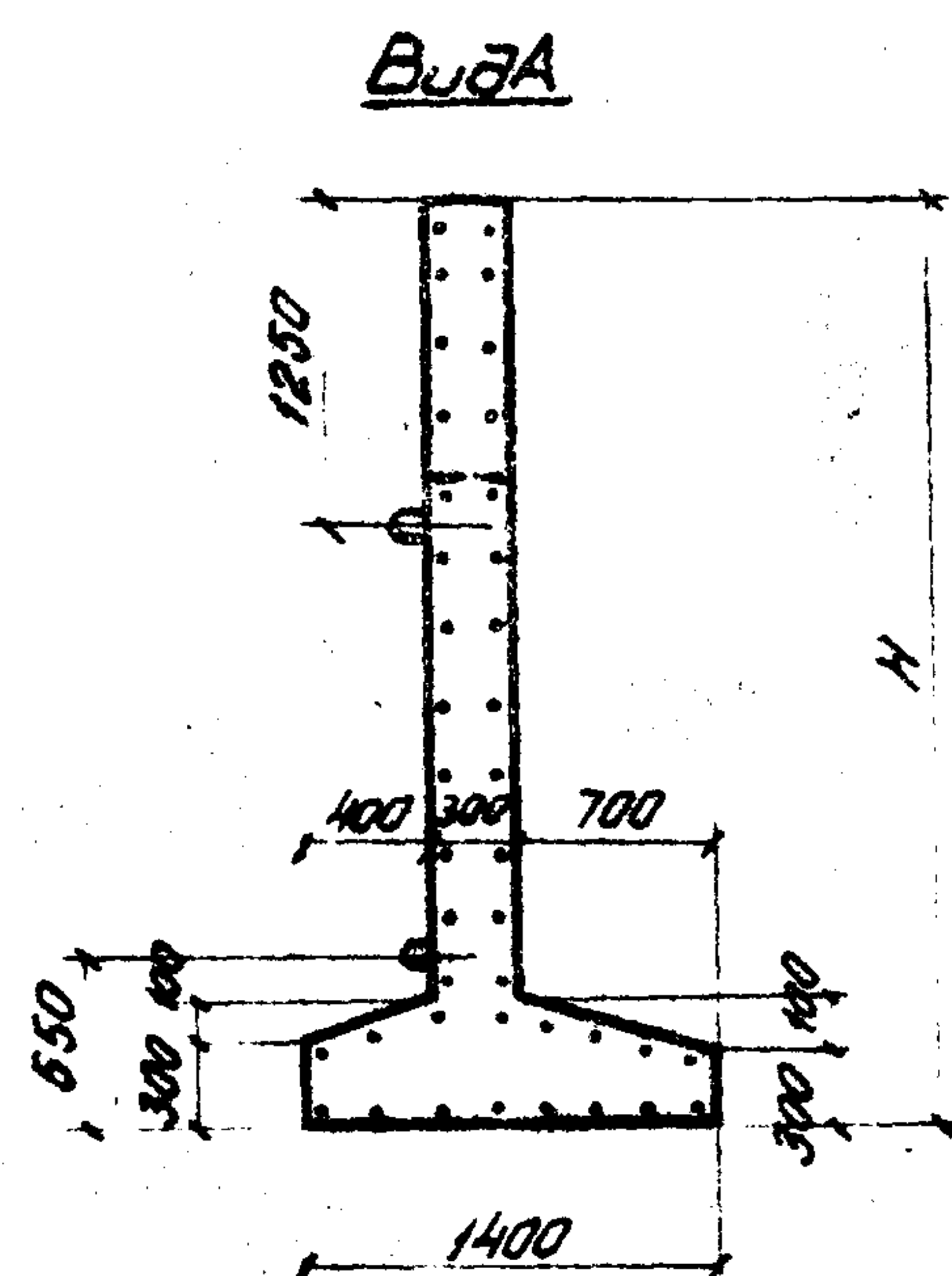
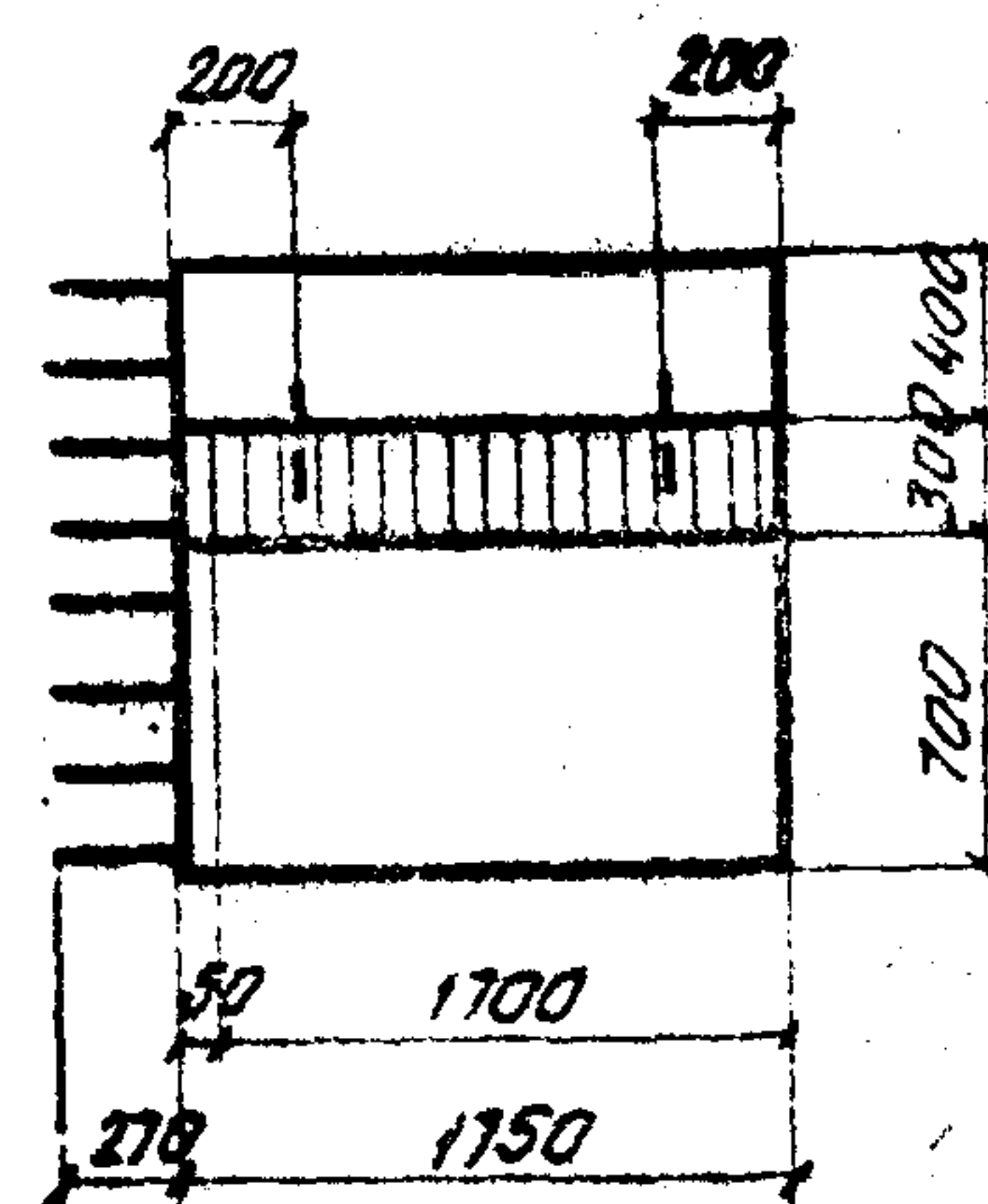
			3.501.1-126.1 04.8.00		
			Каркас арматурный		
			КР		
Нач. отд.	Ткаченко	Л.И.	Стадия	Масса	Масштаб
Л.И. пр.	Клейнер	В.И.	Р	см табл.	—
Рук. гр.	Беляева	О.И.	лист	листов 1	
Инженер	Чупарнова	А.И.	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Черт. конст.	Пургина	Л.И.			

Инв. и подл. Подп. и дата Взам. инв. и подл.

[illegible]



План



Ведомость стержней на один элемент

Марка блока	Поз.	ЗСКУЗ	Диаметр мм	Длина мм	Ком.
Ст 273.2-М (пл.) Ст 273.25-М (пл.)	9		18 А.І	1580	см. спецификацию
Ст 273.3-М (пл.) Ст 273.35-М (пл.) Ст 273.4-М (пл.)	9		20 А.І	1710	
Ст 273.2-М (пл.) Ст 273.25-М (пл.) Ст 273.3-М (пл.) Ст 273.35-М (пл.)	10		18 А.І	1410	
Ст 273.4-М (пл.)	10		18 А.І	1580	

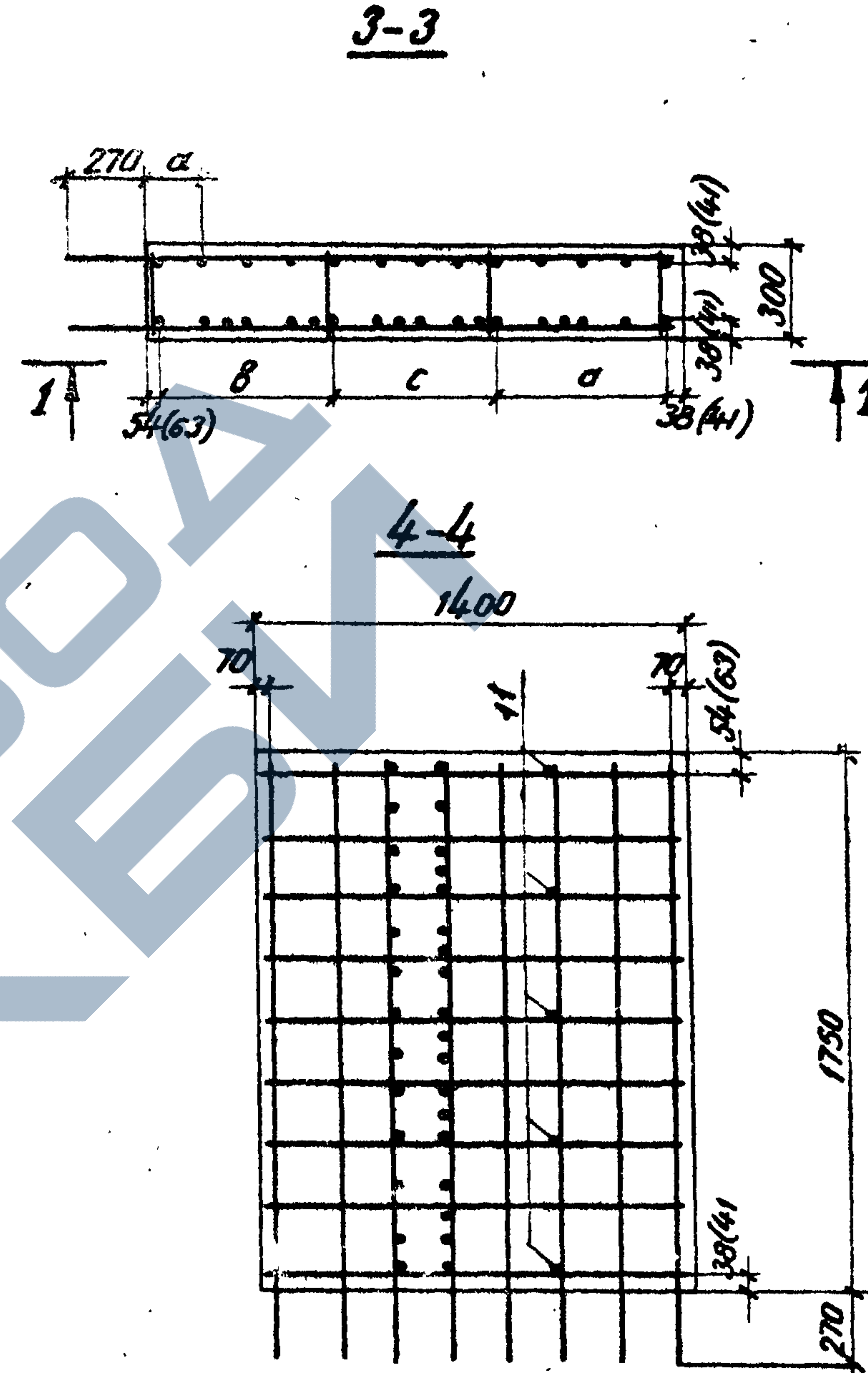
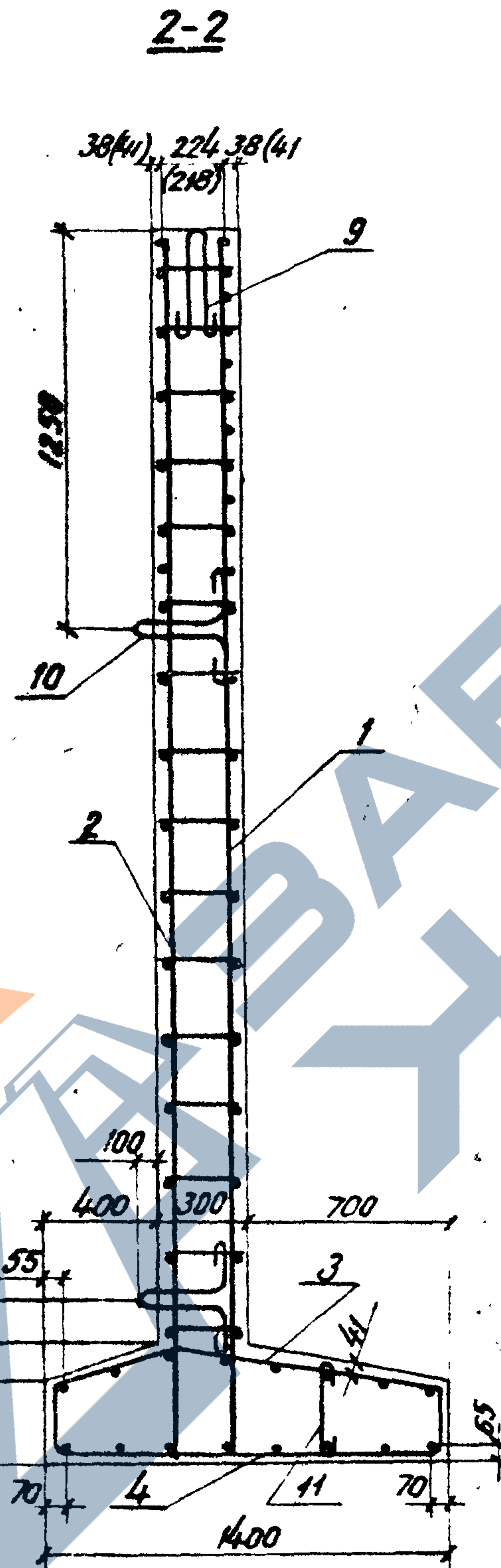
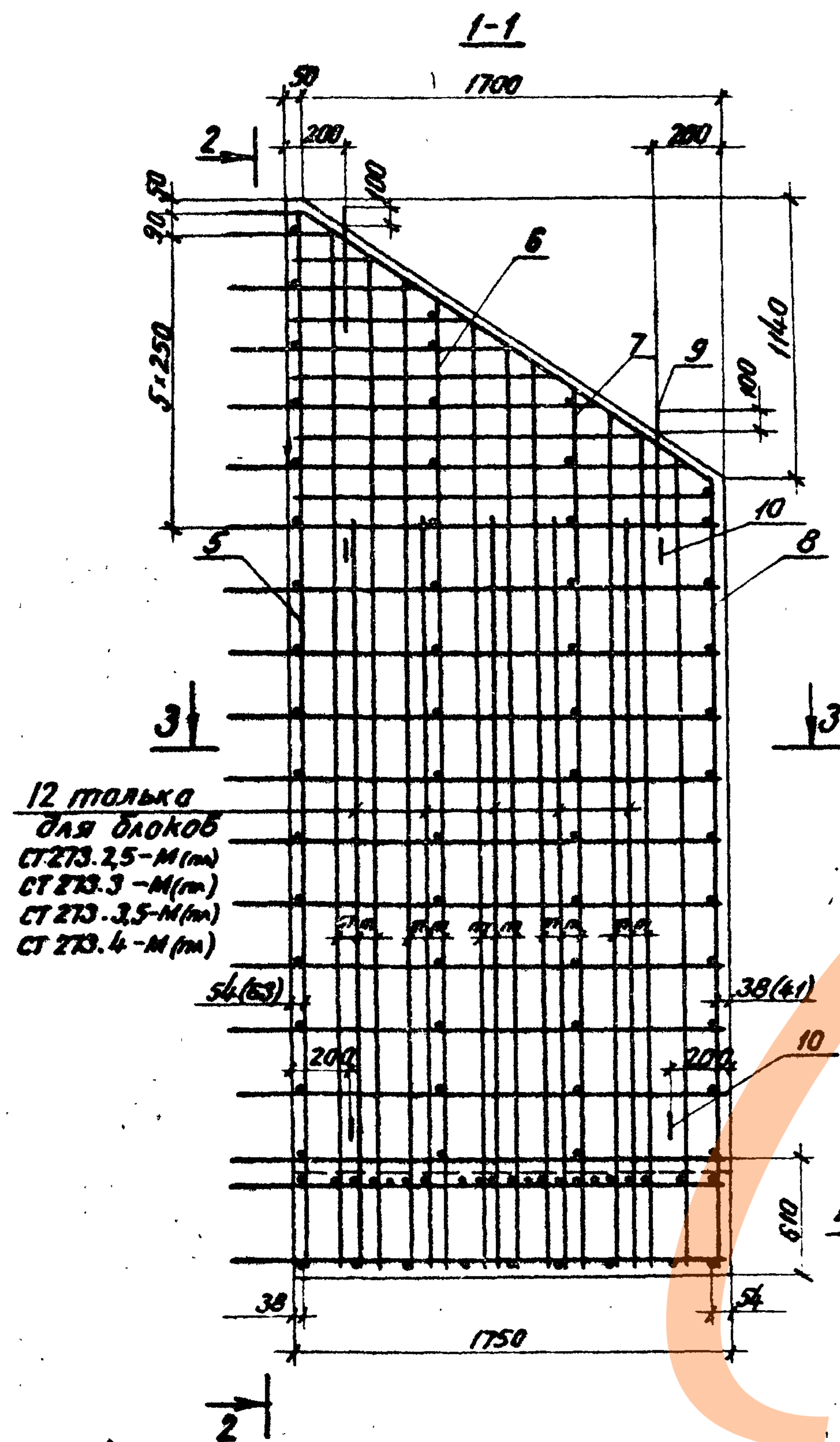
Арматура периодического профиля из горячекатаной стали класса АсІІ марки ЮТТ, гладкая - из горячекатаной стали марки ВСт.3сп 2 по ГОСТ 5781-75.

Материал блока - бетон марки 200 Мрз 300.

Обозначение	Марка блока	Н мм	h мм	Масса блока т
3.501.1-126.1 05.0.03	Ст 273.2-М(пл.)	3500	2360	5.5
-01	Ст 273.25-М(пл.)	4000	2860	6.2
-02	Ст 273.3-М(пл.)	4500	3360	6.9
-03	Ст 273.35-М(пл.)	5000	3860	7.5
-04	Ст 273.4-М(пл.)	5500	4360	8.2

1245 / 2 50

						3.501.1-126.1 05.0.00 СБ		
						Блок откосной стенки		
						СТ		
						Стадия	Масса	Масштаб
						р	см табл.	—
						Лист 1	Листов 2	
						Ленинградская область		
Исх. отд.	Ткаченко	Исх. отд.						
Гл. инж. пр.	Кливер	Гл. инж. пр.						
Рук. гр.	Беляева	Рук. гр.						
Инженер	Чупарнова	Инженер						
Черт.-конст.	Гусинова	Черт.-конст.						



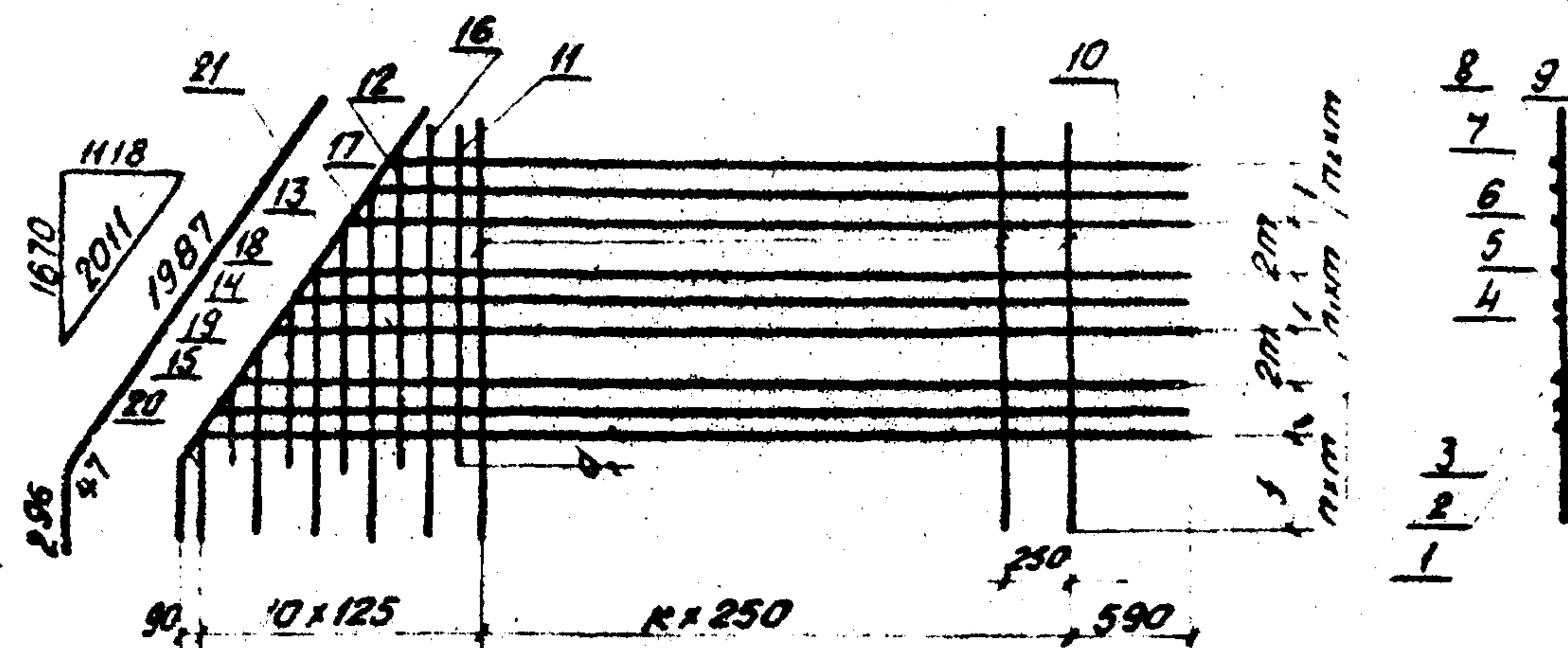
Марка блока	α мм	В мм	с мм	α мм	т мм
СТ 273.2-М(пн)	182	468	680	510	85
СТ 273.25-М(пн)	182	468	680	510	85
СТ 273.3-М(пн)	172	538	560	560	70
СТ 273.35-М(пн)	269	446	720	480	120
СТ 273.4-М(пн)	269	566	540	540	90

В скобках указаны размеры для блоков СТ 273.3, 5-М(пн) и СТ 273.4-М(пн).

1245 / 2 51

3. 501.1-126.1 05.000 СБ

Лист 2



Обозначение	Марка бетона	Марка сетки	σ мм	π мм	π шт	π шт	π шт	π шт	π мм	Масса сетки кг
3.501.1-126.1 05.1.00	С-273.2-Мини	С-1	154	170	1	2	1	6	452	35.7
-01	С-273.25-Мини	С-5	154	170	1	2	1	8	452	41.5
-02	С-273.3-Мини	С-8	144	140	2	2	2	10	442	56.8
-03	С-273.35-Мини	С-11	238	240	-	1	-	12	530	59.4
-04	С-273.4-Мини	С-15	238	180	1	1	1	14	530	89.7

Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Детали			
3.501.1-126.1 05.1.01	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=3360	1	4.1 кг
3.501.1-126.1 05.1.02	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=3250	1	3.9 кг
3.501.1-126.1 05.1.03	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=3020	1	3.7 кг
3.501.1-126.1 05.1.04	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=2910	1	3.5 кг
3.501.1-126.1 05.1.05	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=2790	1	3.4 кг
3.501.1-126.1 05.1.06	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=2560	1	3.1 кг
3.501.1-126.1 05.1.07	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=2450	1	3.0 кг
3.501.1-126.1 05.1.10	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=2000	7	5.5 кг
3.501.1-126.1 05.1.11	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=1710	1	0.7 кг
3.501.1-126.1 05.1.12	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=1510	1	0.6 кг
3.501.1-126.1 05.1.13	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=1130	1	0.4 кг
3.501.1-126.1 05.1.14	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=760	1	0.3 кг
3.501.1-126.1 05.1.15	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=380	1	0.2 кг
3.501.1-126.1 05.1.16	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=1980	1	0.8 кг
3.501.1-126.1 05.1.17	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=1610	1	0.6 кг
3.501.1-126.1 05.1.18	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=1230	1	0.5 кг
3.501.1-126.1 05.1.19	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=850	1	0.3 кг
3.501.1-126.1 05.1.20	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=480	1	0.2 кг
3.501.1-126.1 05.1.21	ФНЛ ГОСТ 5781-75, Р=2330	1	0.9 кг

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки.

Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245 / 2 52

3.501.1-126.1 05.1.00		
Сетка арматурная С	Столб	Масса
	Р	ст. тоба
		Листов 5
Литература		

Сорт	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		С-5
Б4		1	3.501.1-126.1 05.1.22	φ14 _г ГОСТ 5781-75; L=3860	1	4,7 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 05.1.23	φ14 _г ГОСТ 5781-75; L=3750	1	4,5 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 05.1.24	φ14 _г ГОСТ 5781-75; L=3520	1	4,3 кг
Б4		4	3.501.1-126.1 05.1.25	φ14 _г ГОСТ 5781-75; L=3410	1	4,1 кг
Б4		5	3.501.1-126.1 05.1.26	φ14 _г ГОСТ 5781-75; L=3300	1	4,0 кг
Б4		6	3.501.1-126.1 05.1.27	φ14 _г ГОСТ 5781-75; L=3070	1	3,7 кг
Б4		7	3.501.1-126.1 05.1.28	φ14 _г ГОСТ 5781-75; L=2950	1	3,6 кг
Б4		10	3.501.1-126.1 05.1.10	φ8 _г ГОСТ 5781-75; L=2000	9	7,1 кг
Б4		11	3.501.1-126.1 05.1.11	φ8 _г ГОСТ 5781-75; L=1710	1	0,7 кг
Б4		12	3.501.1-126.1 05.1.12	φ8 _г ГОСТ 5781-75; L=1510	1	0,6 кг
Б4		13	3.501.1-126.1 05.1.13	φ8 _г ГОСТ 5781-75; L=1130	1	0,4 кг
Б4		14	3.501.1-126.1 05.1.14	φ8 _г ГОСТ 5781-75; L=780	1	0,3 кг
Б4		15	3.501.1-126.1 05.1.15	φ8 _г ГОСТ 5781-75; L=380	1	0,2 кг
Б4		16	3.501.1-126.1 05.1.16	φ8 _г ГОСТ 5781-75; L=1980	1	0,8 кг
Б4		17	3.501.1-126.1 05.1.17	φ8 _г ГОСТ 5781-75; L=1610	1	0,6 кг
Б4		18	3.501.1-126.1 05.1.18	φ8 _г ГОСТ 5781-75; L=1230	1	0,5 кг
Б4		19	3.501.1-126.1 05.1.19	φ8 _г ГОСТ 5781-75; L=850	1	0,3 кг
Б4		20	3.501.1-126.1 05.1.20	φ8 _г ГОСТ 5781-75; L=480	1	0,2 кг
Б4		21	3.501.1-126.1 05.1.21	φ8 _г ГОСТ 5781-75; L=2330	1	0,9 кг

3.501.1-126.1 05.1.00

Лист
2

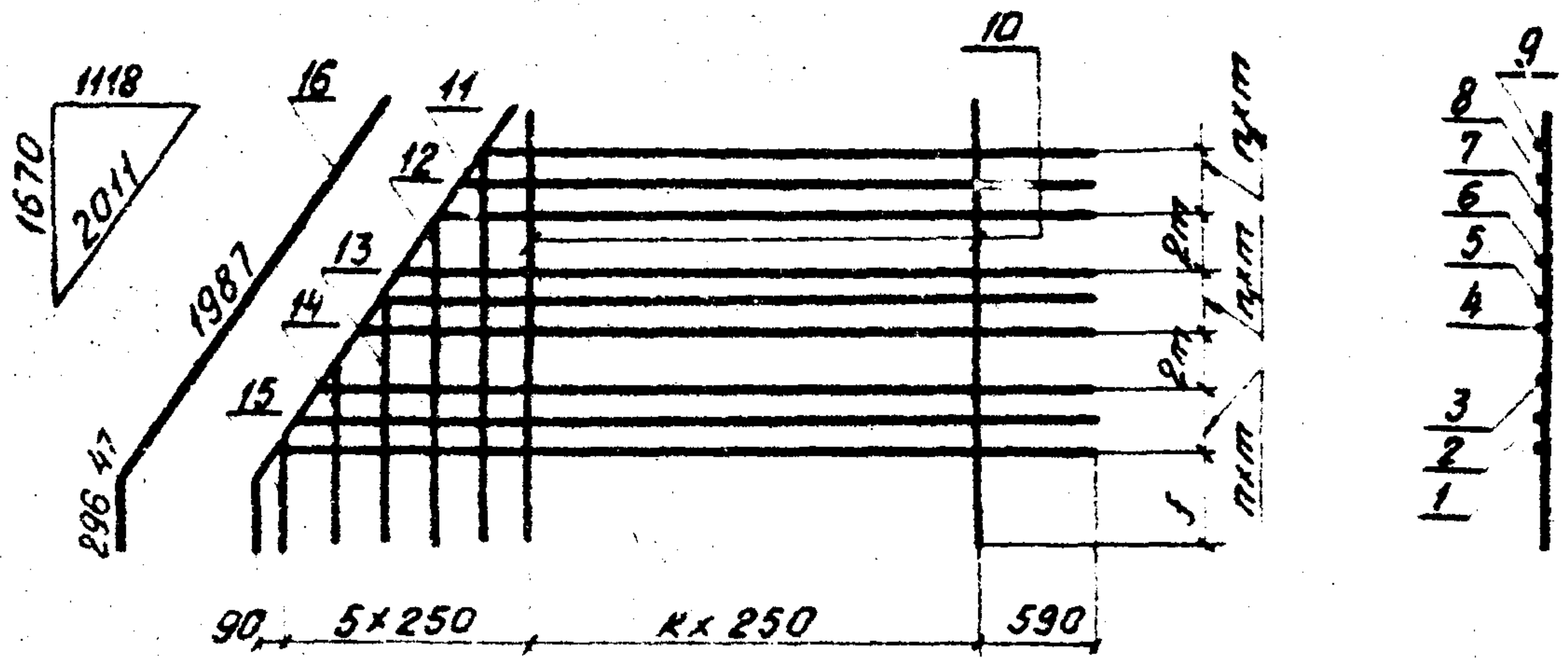
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		С-3
Б4	1	3.501.1-126.1 05.1.29	φ14А ГОСТ 5781-75 L=4360	1	5,3 кг
Б4	2	3.501.1-126.1 05.1.30	φ14А ГОСТ 5781-75; L=4270	1	5,2 кг
Б4	3	3.501.1-126.1 05.1.31	φ14А ГОСТ 5781-75; L=4180	1	5,1 кг
Б4	4	3.501.1-126.1 05.1.32	φ14А ГОСТ 5781-75; L=3990	1	4,8 кг
Б4	5	3.501.1-126.1 05.1.33	φ14А ГОСТ 5781-75; L=3900	1	4,7 кг
Б4	6	3.501.1-126.1 05.1.34	φ14А ГОСТ 5781-75; L=3800	1	4,6 кг
Б4	7	3.501.1-126.1 05.1.35	φ14А ГОСТ 5781-75; L=3620	1	4,4 кг
Б4	8	3.501.1-126.1 05.1.08	φ14А ГОСТ 5781-75; L=3520	1	4,3 кг
Б4	9	3.501.1-126.1 05.1.09	φ14А ГОСТ 5781-75; L=3430	1	4,2 кг
Б4	10	3.501.1-126.1 05.1.10	φ8А ГОСТ 5781-75; L=2000	11	8,7 кг
Б4	11	3.501.1-126.1 05.1.11	φ8А ГОСТ 5781-75; L=1710	1	0,7 кг
Б4	12	3.501.1-126.1 05.1.12	φ8А ГОСТ 5781-75; L=1510	1	0,6 кг
Б4	13	3.501.1-126.1 05.1.13	φ8А ГОСТ 5781-75; L=1130	1	0,4 кг
Б4	14	3.501.1-126.1 05.1.14	φ8А ГОСТ 5781-75; L=760	1	0,3 кг
Б4	15	3.501.1-126.1 05.1.15	φ8А ГОСТ 5781-75; L=380	1	0,2 кг
Б4	16	3.501.1-126.1 05.1.16	φ8А ГОСТ 5781-75; L=1980	1	0,8 кг
Б4	17	3.501.1-126.1 05.1.17	φ8А ГОСТ 5781-75; L=1610	1	0,6 кг
Б4	18	3.501.1-126.1 05.1.18	φ8А ГОСТ 5781-75; L=1230	1	0,5 кг
Б4	19	3.501.1-126.1 05.1.19	φ8А ГОСТ 5781-75; L=850	1	0,3 кг
Б4	20	3.501.1-126.1 05.1.20	φ8А ГОСТ 5781-75; L=480	1	0,2 кг
Б4	21	3.501.1-126.1 05.1.21	φ8А ГОСТ 5781-75; L=2330	1	0,9 кг

Итого: 1245 / 2

53

3.501.1-126.1 05.1.00

3



Обозначение	Марка блока	Марка сетки	т мм	п шт	п ₁ шт	п ₂ шт	к шт	г мм	Масса сетки кг
3.501.1-126.1 05.2.00	Ст 273.2-М _к	С-2	170	1	2	1	6	452	33.5
- 01	Ст 273.25-М _к	С-6	170	1	2	1	8	452	39.3
- 02	Ст 273.3-М _к	С-9	140	2	2	2	10	442	54.6
- 03	Ст 273.35-М _к	С-12	240	-	1	-	12	530	57.2
- 04	Ст 273.4-М _к	С-16	180	1	1	1	14	530	87.5

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Детали</u>		С-2
Б4	1		3.501.1-126.1 05.2.01	Ф14А _к ГОСТ 5781-75, Р=3360	1	4.1 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 05.2.02	Ф14А _к ГОСТ 5781-75, Р=3250	1	3.9 кг
Б4	3		3.501.1-126.1 05.2.03	Ф14А _к ГОСТ 5781-75, Р=3020	1	3.7 кг
Б4	4		3.501.1-126.1 05.2.04	Ф14А _к ГОСТ 5781-75, Р=2910	1	3.5 кг
Б4	5		3.501.1-126.1 05.2.05	Ф14А _к ГОСТ 5781-75, Р=2790	1	3.4 кг
Б4	6		3.501.1-126.1 05.2.06	Ф14А _к ГОСТ 5781-75, Р=2560	1	3.1 кг
Б4	7		3.501.1-126.1 05.2.07	Ф14А _к ГОСТ 5781-75, Р=2450	1	3.0 кг
Б4	10		3.501.1-126.1 05.2.10	Ф8А _к ГОСТ 5781-75, Р=2000	1	5.5 кг
Б4	11		3.501.1-126.1 05.2.11	Ф8А _к ГОСТ 5781-75, Р=1980	1	0.8 кг
Б4	12		3.501.1-126.1 05.2.12	Ф8А _к ГОСТ 5781-75, Р=1610	1	0.6 кг
Б4	13		3.501.1-126.1 05.2.13	Ф8А _к ГОСТ 5781-75, Р=1230	1	0.5 кг
Б4	14		3.501.1-126.1 05.2.14	Ф8А _к ГОСТ 5781-75, Р=850	1	0.3 кг
Б4	15		3.501.1-126.1 05.2.15	Ф8А _к ГОСТ 5781-75, Р=480	1	0.2 кг
Б4	16		3.501.1-126.1 05.2.16	Ф8А _к ГОСТ 5781-75, Р=2330	1	0.9 кг

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245/2 55

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Нач. отд. Ткаченко
Гл. инж. Клейнер
Рук. пр. Беляева
Инженер Чупорнова
Маст. Лурдина

[illegible]

3 501.1-126.1 05 2 00

2

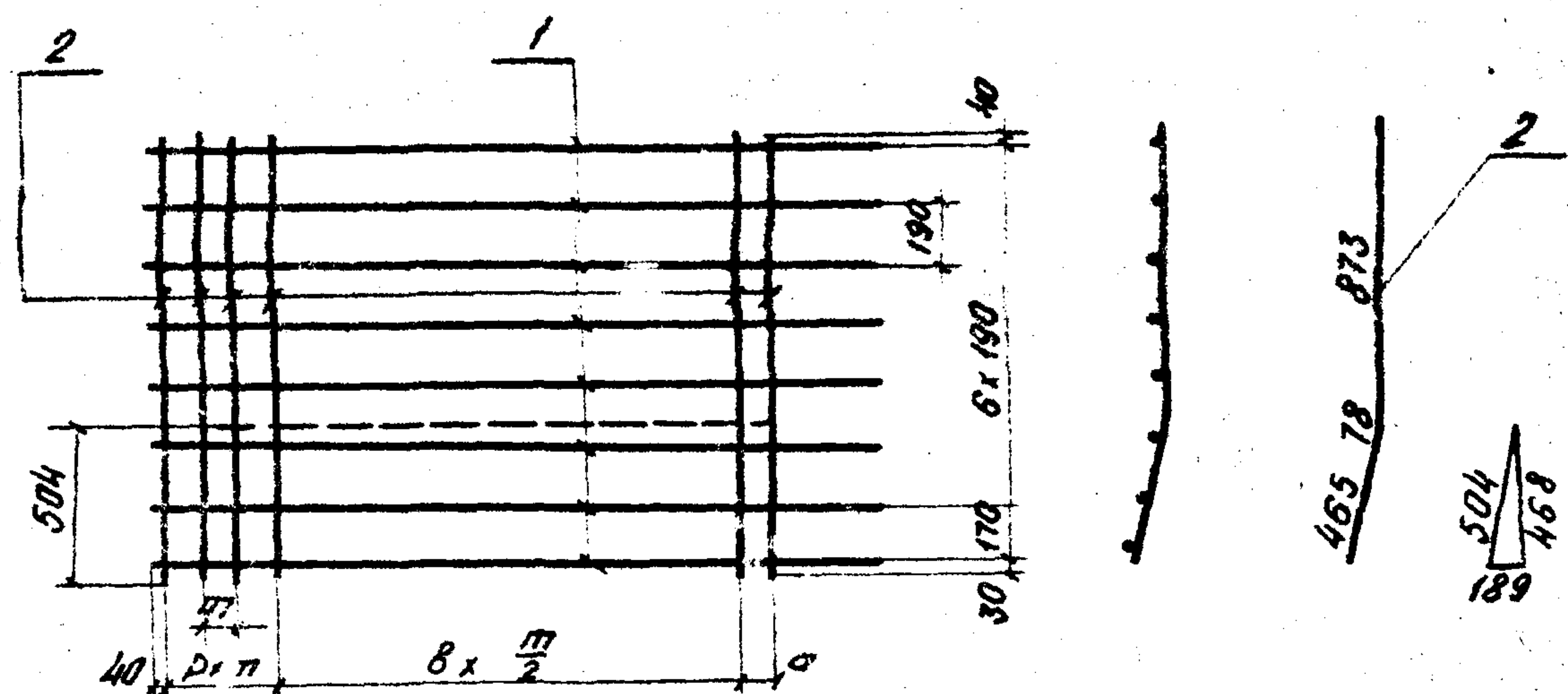
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<u>Детали</u>		C-9
64	1 3 501.1-126.1 05.2.24	Ф14А II ГОСТ 5781-75 С-4360	1	5,3 кг
64	2 3 501.1-126.1 05.2.25	Ф14А II ГОСТ 5781-75 С-4270	1	5,2 кг
64	3 3 501.1-126.1 05.2.26	Ф14А II ГОСТ 5781-75 С-4180	1	5,1 кг
64	4 3 501.1-126.1 05.2.27	Ф14А II ГОСТ 5781-75 С-3990	1	4,8 кг
64	5 3 501.1-126.1 05.2.28	Ф14А II ГОСТ 5781-75 С-3900	1	4,7 кг
64	6 3 501.1-126.1 05.2.29	Ф14А II ГОСТ 5781-75 С-3800	1	4,6 кг
64	7 3 501.1-126.1 05.2.30	Ф14А II ГОСТ 5781-75 С-3620	1	4,4 кг
64	8 3 501.1-126.1 05.2.08	Ф14А II ГОСТ 5781-75 С-3520	1	4,3 кг
64	9 3 501.1-126.1 05.2.09	Ф14А II ГОСТ 5781-75 С-3430	1	4,2 кг
64	10 3 501.1-126.1 05.2.10	Ф8А I ГОСТ 5781-75 С-2000	11	8,7 кг
64	11 3 501.1-126.1 05.2.11	Ф8А I ГОСТ 5781-75 С-1980	1	0,8 кг
64	12 3 501.1-126.1 05.2.12	Ф8А I ГОСТ 5781-75 С-1610	1	0,6 кг
64	13 3 501.1-126.1 05.2.13	Ф8А I ГОСТ 5781-75 С-1230	1	0,5 кг
64	14 3 501.1-126.1 05.2.14	Ф8А I ГОСТ 5781-75 С-850	1	0,3 кг
64	15 3 501.1-126.1 05.2.15	Ф8А I ГОСТ 5781-75 С-480	1	0,2 кг
64	16 3 501.1-126.1 05.2.16	Ф8А I ГОСТ 5781-75 С-2330	1	0,9 кг

3.5011-126.1 05.2.00

Лист
3

1245/2

55



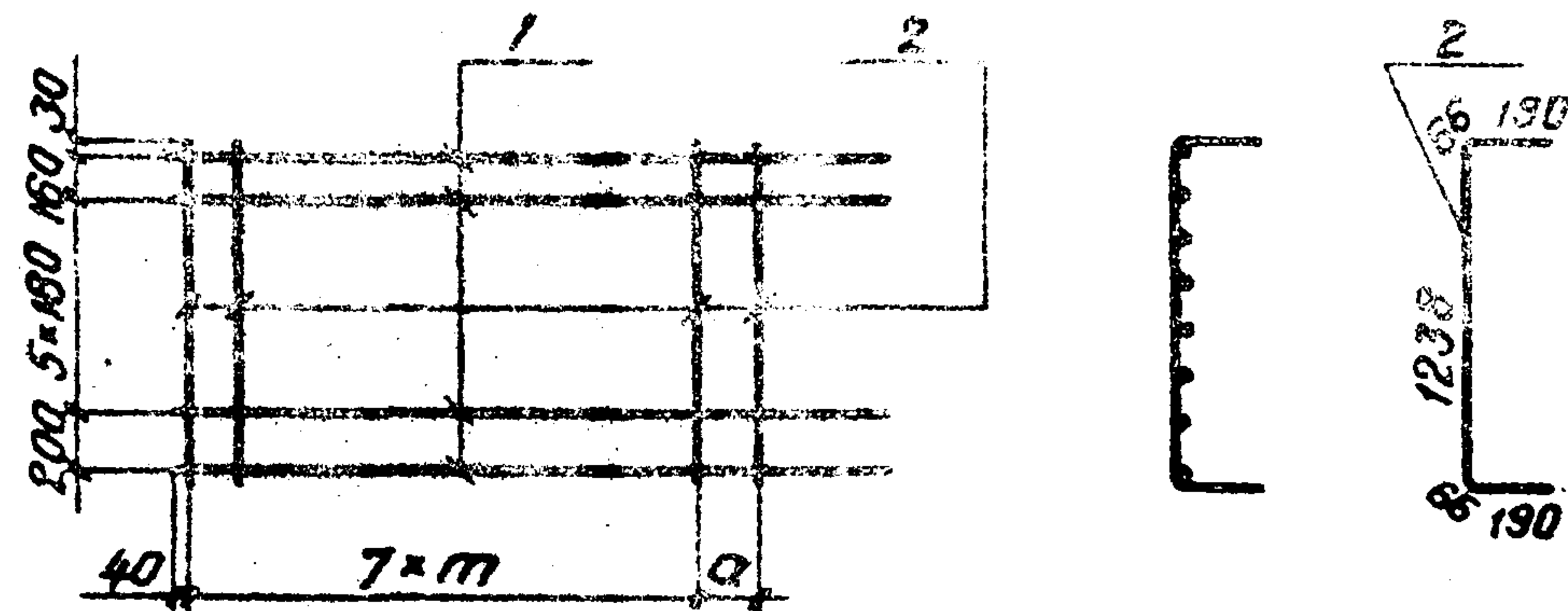
Обозначение	Марка блока	Марка сетки	a мм	m мм	b шт.	p шт.	Масса сетки кг
3.501.1-126.1 05.3.00	Ст 273.2-М(пн)	С-3	128	170	2	8	26.3
-01	Ст 273.25-М(пн)	С-7	128	170	12	3	34.7
-02	Ст 273.3-М(пн)	С-10	118	140	18	2	43.0
-03	Ст 273.35-М(пн)	С-13	206	240	10	1	50.6
-04	Ст 273.4-М(пн)	С-17	206	180	12	2	60.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		С-3
Б4		1	3.501.1-126.1 05.3.01	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=2000	8	6.3 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 05.3.02	Ф14А ГОСТ 5781-75, L=1380	12	20.0 кг
				<u>Детали</u>		С-7
Б4		1	3.501.1-126.1 05.3.07	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=2000	8	6.3 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 05.3.08	Ф14А ГОСТ 5781-75, L=1380	17	28.4 кг
				<u>Детали</u>		С-10
Б4		1	3.501.1-126.1 05.3.01	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=2000	8	6.3 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 05.3.02	Ф14А ГОСТ 5781-75, L=1380	22	36.7 кг
				<u>Детали</u>		С-13
Б4		1	3.501.1-126.1 05.3.07	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=2000	8	6.3 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 05.3.08	Ф20А ГОСТ 5781-75, L=1380	13	44.3 кг
				<u>Детали</u>		С-17
Б4		1	3.501.1-126.1 05.3.07	Ф8А ГОСТ 5781-75, L=2000	8	6.3 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 05.3.03	Ф20А ГОСТ 5781-75, L=1380	16	54.5 кг

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245/2 58

				3.501.1-126.1 05.3.00			
				Сетка арматурная С	Станд.	Масса	Масштаб
					Р	ст. табл.	—
					Лист	Листов 1	
					Ленгипротракторост		
Нач. отд.	Ткаченко	Ткаченко					
Гл. инж. пр.	Клеинер	Клеинер					
Рук. гр.	Беляева	Беляева					
Инженер	Чупарнова	Чупарнова					
Нач. конст.	Лизина	Лизина					



Обозначение	Марка блока	Марка сетки	a	m	Масса сетки кг
3.501.1-126.1 05.4.00	СТ 273.2-M(m)	С-4	153	215	25,4
	СТ 273.25-M(m)				
	СТ 273.3-M(m)				
-01	СТ 273.35-M(m)	С-14	209	207	
	СТ 273.4-M(m)				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		С-4
Б4	1		3.501.1-126.1 05.4.01	φ8 АІ ГОСТ 5781-75, С=2000	8	6,3 кв
Б4	2		3.501.1-126.1 05.4.02	φ14 АсІІ ГОСТ 5781-75, С=1750	9	19,1 кв
				<u>Детали</u>		С-14
Б4	1		3.501.1-126.1 05.4.03	φ8 АІ ГОСТ 5781-75, С=2000	8	6,3 кв
Б4	2		3.501.1-126.1 05.4.02	φ14 АсІІ ГОСТ 5781-75, С=1750	9	19,1 кв

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

3 501.1-126.1 05.4.00

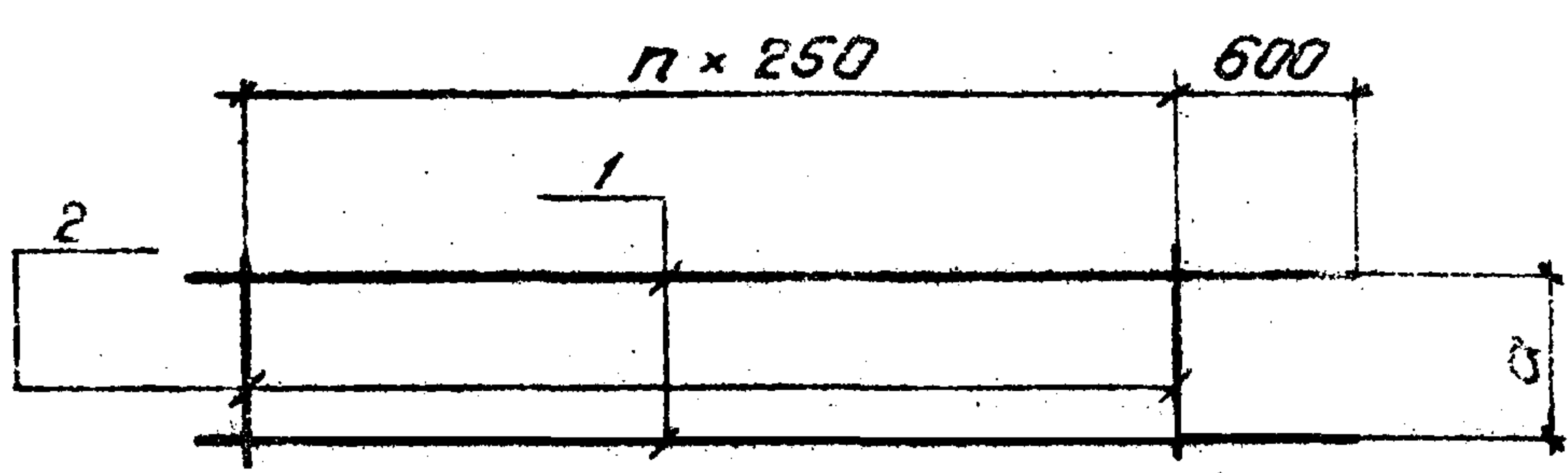
Сетка арматурная
С

Стандарт	Масса	Масса табл.
Р	см.	табл.
Лист	Листов 1	

Пензипротрансжест

Муч. отд. Ткаченко
Зам. инж. Клейнер
Рук. пр. Беттсва
Инженер Усманова
Инженер Пуркина

1245/2 59



Обозначение	Марка блока	Марка каркаса	П шт.	С мм	Масса каркаса кг
3.501.1-126.1 05.5.00	СТ273.2-М(нн)	КР1	11	224	9,5
-01	СТ273.2,5-М(нн)	КР2	13		11,0
-02	СТ273.3-М(нн)	КР3	15		12,4
-03	СТ273.3,5-М(нн)	КР4	17	218	26,3
-04	СТ273.4-М(нн)	КР5	19		29,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		КР1
БУ		1	3.501.1-126.1 05.5.01	φ14 А _c II ГОСТ 5781-75, С=3450	2	8,3 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 05.5.02	φ8 А I ГОСТ 5781-75, С=260	12	1,2 кг
				<u>Детали</u>		КР2
БУ		1	3.501.1-126.1 05.5.03	φ14 А _c II ГОСТ 5781-75, С=3950	2	9,5 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 05.5.02	φ8 А I ГОСТ 5781-75, С=260	14	1,4 кг
				<u>Детали</u>		КР3
БУ		1	3.501.1-126.1 05.5.04	φ14 А _c II ГОСТ 5781-75, С=4450	2	10,8 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 05.5.02	φ8 А I ГОСТ 5781-75, С=260	16	1,6 кг
				<u>Детали</u>		КР4
БУ		1	3.501.1-126.1 05.5.05	φ20 А _c II ГОСТ 5781-75, С=4950	2	24,5 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 05.5.02	φ8 А I ГОСТ 5781-75, С=260	18	1,8 кг
				<u>Детали</u>		КР5
БУ		1	3.501.1-126.1 05.5.06	φ20 А _c II ГОСТ 5781-75, С=5450	2	26,9 кг
БУ		2	3.501.1-126.1 05.5.02	φ8 А I ГОСТ 5781-75, С=260	20	2,1 кг

Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245 / 2 60

3.501.1-126.1 05.5.00		
Каркас арматурный КР	Стадия	Масса
	Р	см. табл.
	Лист	Листов 1
Легкопротранспорт		

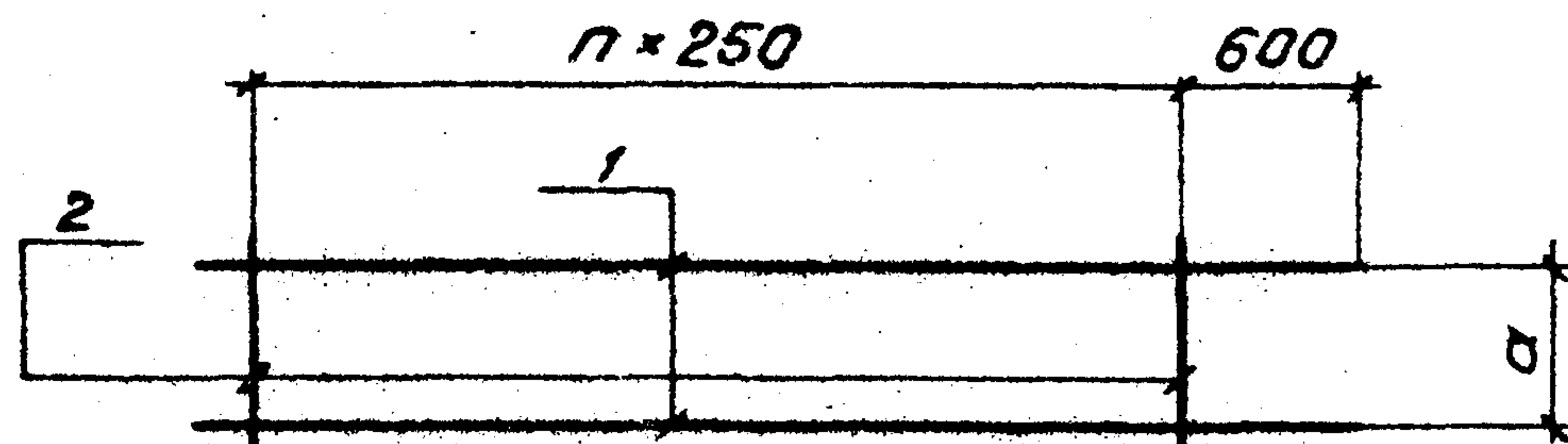
Науч.отд. Ткаченко

Гл.инж.т.р. Клейнер

Рем.ар. Беляева

Инженер Чупарова

Кер.кон. Пургина



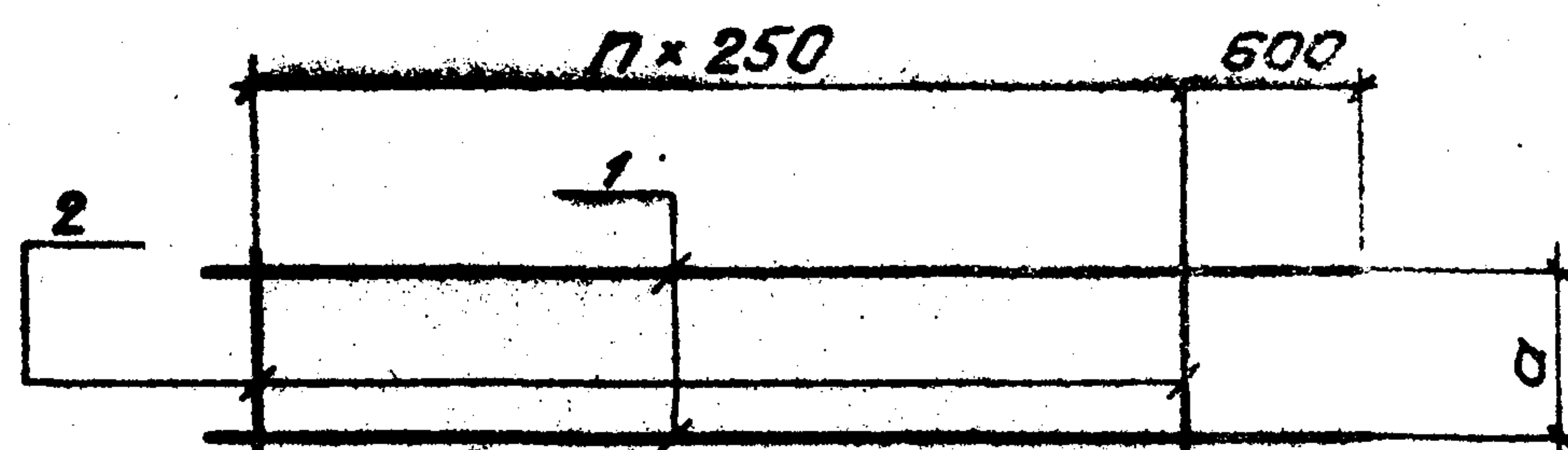
Обозначение	Марка блока	Марка каркаса	п шт.	а мм	Масса каркаса кг
3.501.1-126.1 05.6.00	СТ273.2-М(мм)	КР6	9		8,6
-01	СТ273.2,5-М(мм)	КР7	11	224	10,0
-02	СТ273.3-М(мм)	КР8	13		11,3
-03	СТ273.35-М(мм)	КР9	15		24,5
-04	СТ273.4-М(мм)	КР10	17	218	26,8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		КР6
БУ	1		3.501.1-126.1 05.6.01	φ14 А _с II ГОСТ 5781-75, C=3140	2	7,5 кг
БУ	2		3.501.1-126.1 05.6.02	φ8 А I ГОСТ 5781-75, C=260	10	1,0 кг
				<u>Детали</u>		КР7
БУ	1		3.501.1-126.1 05.6.03	φ14 А _с II ГОСТ 5781-75, C=3640	2	8,8 кг
БУ	2		3.501.1-126.1 05.6.02	φ8 А I ГОСТ 5781-75, C=260	12	1,2 кг
				<u>Детали</u>		КР8
БУ	1		3.501.1-126.1 05.6.04	φ14 А _с II ГОСТ 5781-75, C=4080	2	9,9 кг
БУ	2		3.501.1-126.1 05.6.02	φ8 А I ГОСТ 5781-75, C=260	14	1,4 кг
				<u>Детали</u>		КР9
БУ	1		3.501.1-126.1 05.6.05	φ20 А _с II ГОСТ 5781-75, C=4640	2	22,9 кг
БУ	2		3.501.1-126.1 05.6.02	φ8 А I ГОСТ 5781-75, C=260	16	1,6 кг
				<u>Детали</u>		КР10
БУ	1		3.501.1-126.1 05.6.06	φ20 А _с II ГОСТ 5781-75, C=5060	2	25,0 кг
БУ	2		3.501.1-126.1 05.6.02	φ8 А I ГОСТ 5781-75, C=260	18	1,8 кг

Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245/2 61

3.501.1-126.1 05.6.00					
Каркас арматурный КР				Вид	Масса
				Р	см. табл.
				Лист	Листов 1
				Ленвипрозрачность	
Исх. отд.	Ткаченко	Исх.			
Гл. инж. пр.	Клейнер	Исх.			
Рук. гр.	Беляева	Исх.			
Инженер	Чупарова	Исх.			
Упр. конст.	Пургина	Исх.			



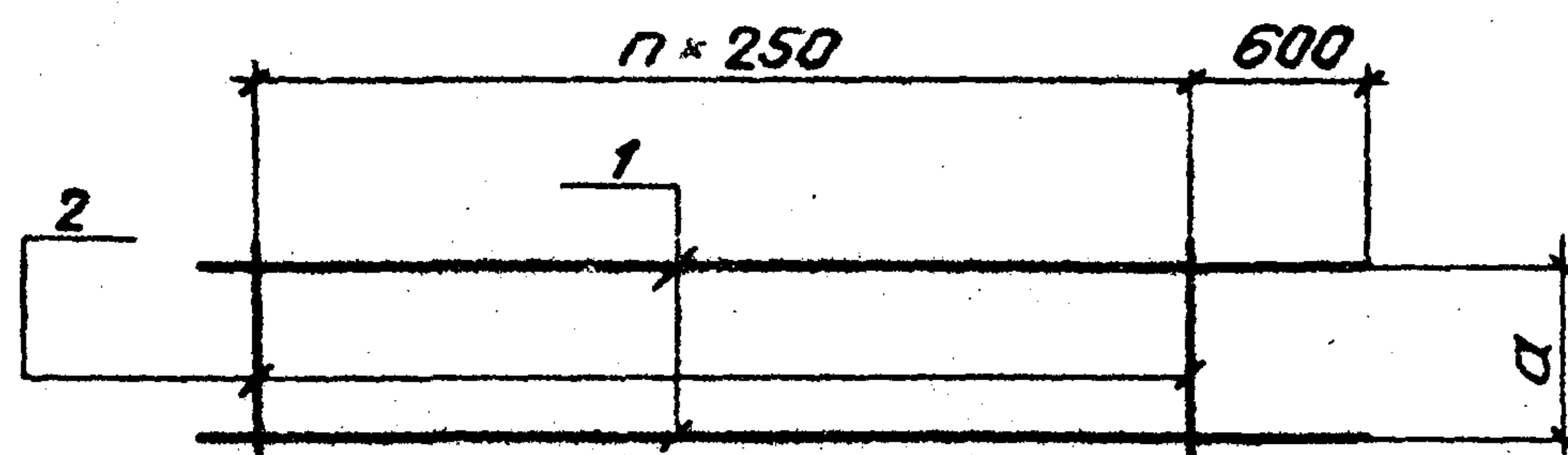
Обозначение	Марка блока	Марка каркаса	П шт.	С мм	Масса кг
3.501.1-126.1 05.7.00	СТ273.2-М(мн)	КР11	8		7,4
-01	СТ273.2.5-М(мн)	КР12	10	224	8,8
-02	СТ273.3-М(мн)	КР13	12		10,3
-03	СТ273.3.5-М(мн)	КР14	15	218	22,1
-04	СТ273.4-М(мн)	КР15	17		24,9

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		КР11
Б4	1		3.501.1-126.1 05.7.01	Ф14А ₂ ГОСТ 5781-75, С-2680	2	6,5 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 05.7.02	Ф8А ₁ ГОСТ 5781-75, С-260	9	0,9 кг
				<u>Детали</u>		КР12
Б4	1		3.501.1-126.1 05.7.03	Ф14А ₂ ГОСТ 5781-75, С-3100	2	7,7 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 05.7.02	Ф8А ₁ ГОСТ 5781-75, С-260	11	1,1 кг
				<u>Детали</u>		КР13
Б4	1		3.501.1-126.1 05.7.04	Ф14А ₂ ГОСТ 5781-75, С-3710	2	9,0 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 05.7.02	Ф8А ₁ ГОСТ 5781-75, С-260	13	1,3 кг
				<u>Детали</u>		КР14
Б4	1		3.501.1-126.1 05.7.05	Ф20А ₂ ГОСТ 5781-75, С-4160	2	20,6 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 05.7.02	Ф8А ₁ ГОСТ 5781-75, С-260	15	1,5 кг
				<u>Детали</u>		КР15
Б4	1		3.501.1-126.1 05.7.06	Ф20А ₂ ГОСТ 5781-75, С-4700	2	23,2 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 05.7.02	Ф8А ₁ ГОСТ 5781-75, С-260	17	1,7 кг

Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245 / 2 62

				3. 501.1-126.1 05.7.00			
				Каркас арматурный КР	Средн.	Масса	Материал
					Р	см. табл.	—
Нач. отд.	Ткаченко	Иванов			Лист	Листов 1	
Тех. инж. м.	Клишнер	Овчин			Литовитрансэнергост		
Рук. пр.	Беляева	Ремиз					
Инженер	Чистяков	Иван					
Инж. м.	Пуркина	Иван					



Обозначение	Марка блока	Марка каркаса	п шт.	а мм	Марка каркаса кг
3.501.1-126.1 05.8.00	СТ273.2-М(м)	КР16	7	224	6,4
-01	СТ273.25-М(м)	КР17	9		7,8
-02	СТ273.3-М(м)	КР18	11		9,2
-03	СТ273.35-М(м)	КР19	13	218	20,3
-04	СТ273.4-М(м)	КР20	15		22,9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		КР16
Б4	1		3.501.1-126.1 05.8.01	φ14А _c II ГОСТ 5781-75, С-2340	2	5,7 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 05.8.02	φ8А I ГОСТ 5781-75, С-260	7	0,7 кг
				<u>Детали</u>		КР17
Б4	1		3.501.1-126.1 05.8.03	φ14А _c II ГОСТ 5781-75, С-2840	2	6,9 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 05.8.02	φ8А I ГОСТ 5781-75, С-260	9	0,9 кг
				<u>Детали</u>		КР18
Б4	1		3.501.1-126.1 05.8.04	φ14А _c II ГОСТ 5781-75, С-3340	2	8,1 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 05.8.02	φ8А I ГОСТ 5781-75, С-260	11	1,1 кг
				<u>Детали</u>		КР19
Б4	1		3.501.1-126.1 05.8.05	φ20А _c II ГОСТ 5781-75, С-3840	2	19,0 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 05.8.02	φ8А I ГОСТ 5781-75, С-260	13	1,3 кг
				<u>Детали</u>		КР20
Б4	1		3.501.1-126.1 05.8.06	φ20А _c II ГОСТ 5781-75, С-4340	2	21,4 кг
Б4	2		3.501.1-126.1 05.8.02	φ8А I ГОСТ 5781-75, С-260	15	1,5 кг

Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245/2 63

3.501.1-126.1 05.8.00			
Каркас арматурный КР			
Нав. от	Ткаченко	Р	Масса
Гл. инж. п.	Клейнер	ст.	Масштаб
Рук. гр.	Беляева	табл.	—
Инженер	Чупарова	Лист	Листов
Черт. конс.	Пурчина	Ленвипротрансмост	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-126.1 00.0.00Т0	Техническое описание	×	
12			3.501.1-126.1 06.0.00СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
06	1		3.501.1-126.1 00.1.00	Каркас арматурный КР1	20	3×116*
06	2		3.501.1-126.1 00.2.00	Каркас арматурный КР10	20	3×116*
06	3		3.501.1-126.1 00.3.00	Каркас арматурный КР19	40	2×116*
				<u>Детали</u>		
Б4	4		3.501.1-126.1 06.0.01	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 В-1960	76	58,8 кг
12	5		3.501.1-126.1 06.0.00СБ	Стержень	16	29,3 кг
Б4	6		3.501.1-126.1 06.0.02	Ф10АІІ ГОСТ 5781-75 В-2100	8	10,4 кг
Б4	7		3.501.1-126.1 06.0.03	Ф14АІІ ГОСТ 5781-75 В-1600	8	15,5 кг
12	8		3.501.1-126.1 06.0.00СБ	Петля страховочная	4	6,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300 Мрз 300		
				Водонепроницаемость В6		

3.501.1-126.1 06.0.00

Нач. отд. Ткаченко
Инж. пр. Клейнер
Рук. гр. Беляева
Инженер Кучанов
Инж. Чупаров

Блок звена Т86.2-М

Страница Лист Листов
Р 1
Ленгипротрансмост

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-126.1 00.0.00Т0	Техническое описание	×	
12			3.501.1-126.1 07.0.00СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
118	1		3.501.1-126.1 00.1.00	Каркас арматурный КР2	20	3×116*
118	2		3.501.1-126.1 00.2.00	Каркас арматурный КР11	20	3×116*
118	3		3.501.1-126.1 00.3.00	Каркас арматурный КР20	40	2×116*
				<u>Детали</u>		
Б4	4		3.501.1-126.1 07.0.01	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 В-1960	76	58,8 кг
12	5		3.501.1-126.1 07.0.00СБ	Стержень	8	15,2 кг
Б4	6		3.501.1-126.1 07.0.02	Ф10АІІ ГОСТ 5781-75 В-2100	8	10,4 кг
Б4	7		3.501.1-126.1 07.0.03	Ф14АІІ ГОСТ 5781-75 В-1600	40	77,4 кг
12	8		3.501.1-126.1 07.0.00СБ	Петля страховочная	4	8,9 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300 Мрз 300		
				Водонепроницаемость В6		

3.501.1-126.1 07.0.00

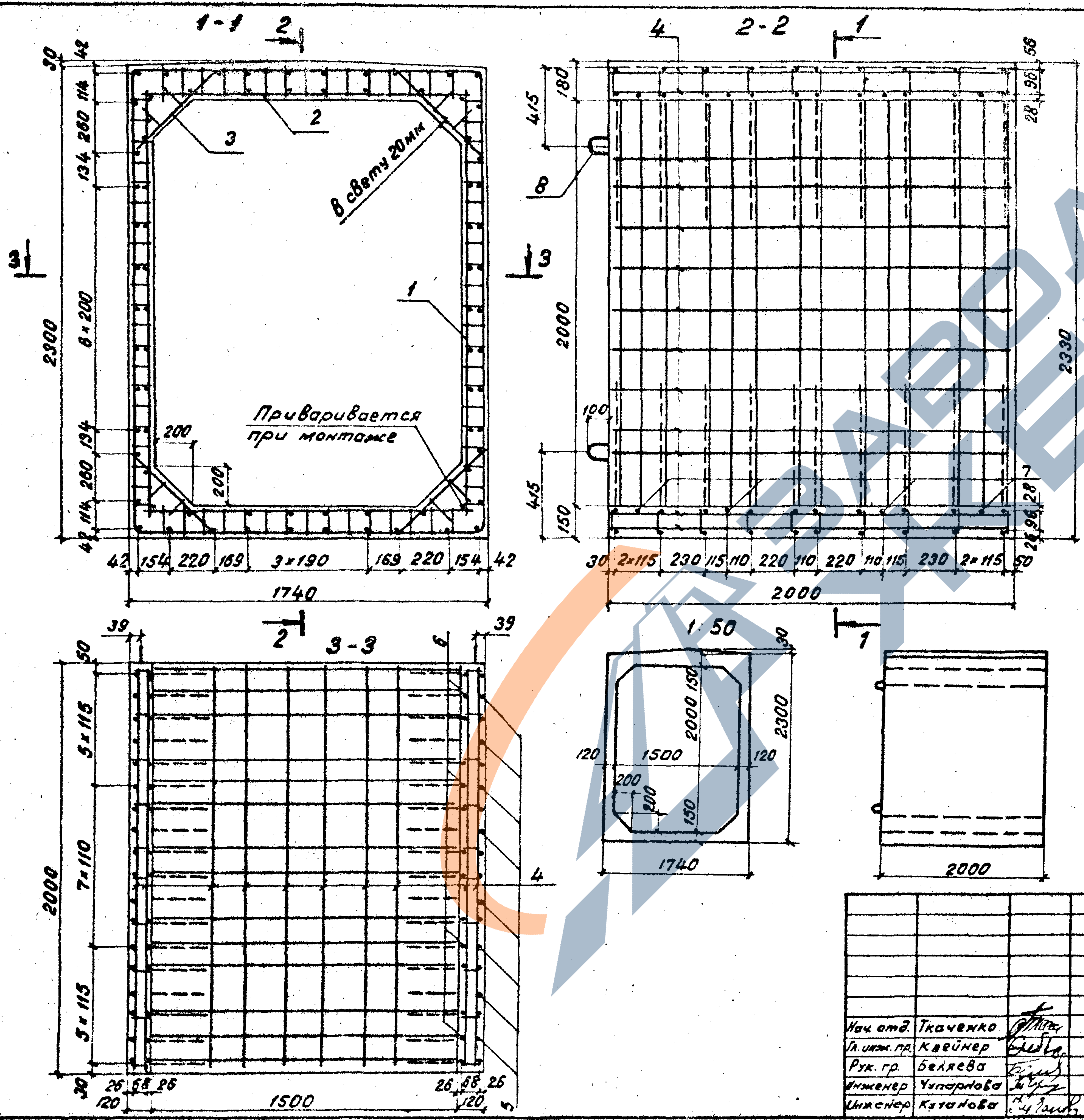
Нач. отд. Ткаченко
Инж. пр. Клейнер
Рук. гр. Беляева
Инженер Кучанов
Инж. Чупаров

Блок звена Т87.2-М

Страница Лист Листов
Р 1
Ленгипротрансмост

1245/2 64

Инв. и подл. Подпись и дата вост. инв.



Ведомость стержней на 1 элемент.

Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол.
8		14A _c II	1270	4
5		10A _c II	2970	16

Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78.

Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

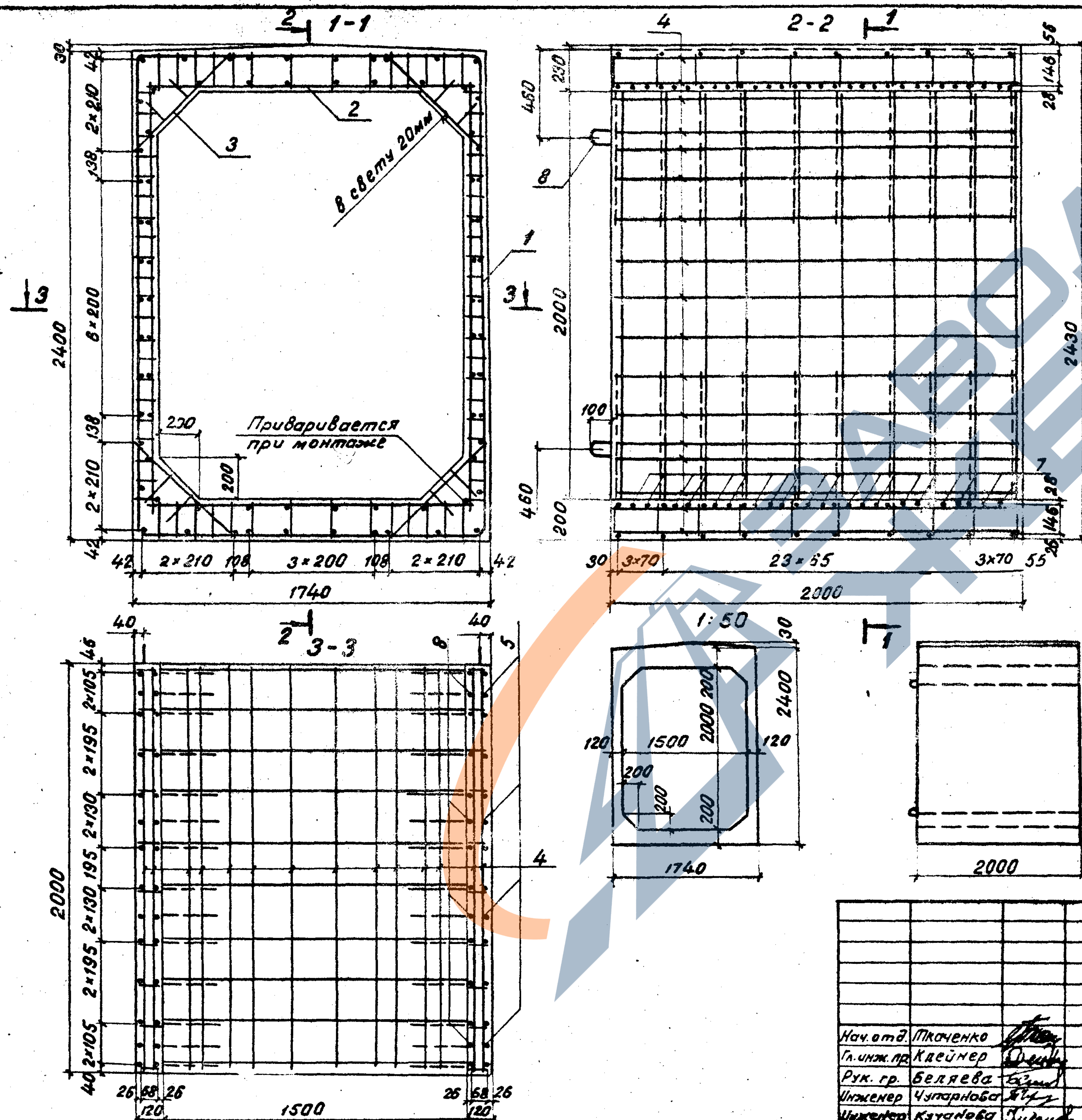
1245/2 65

3.501.1-126.1 06.0.00 СБ

Блок звена
Т 86.2-М

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
лист	Листов 1	
Ленгипротранспорт		

Нач. отд.	Ткаченко	
Инж. пр.	Квейнер	
Рук. гр.	Белыева	
Инженер	Угаринова	
Инженер	Катапова	



Ведомость стержней на элемент

Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол.
8		16A _c II	1410	4
5		10A _c II	3070	8

Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78.

Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245/2 66

3.501.1-126.1 07.0.00 С5

Блок звена
Т 87.2-М

Этадия	Масса	Масштаб
Р	ст.	1:20
лист	листо	

Ленгипротрансмаст

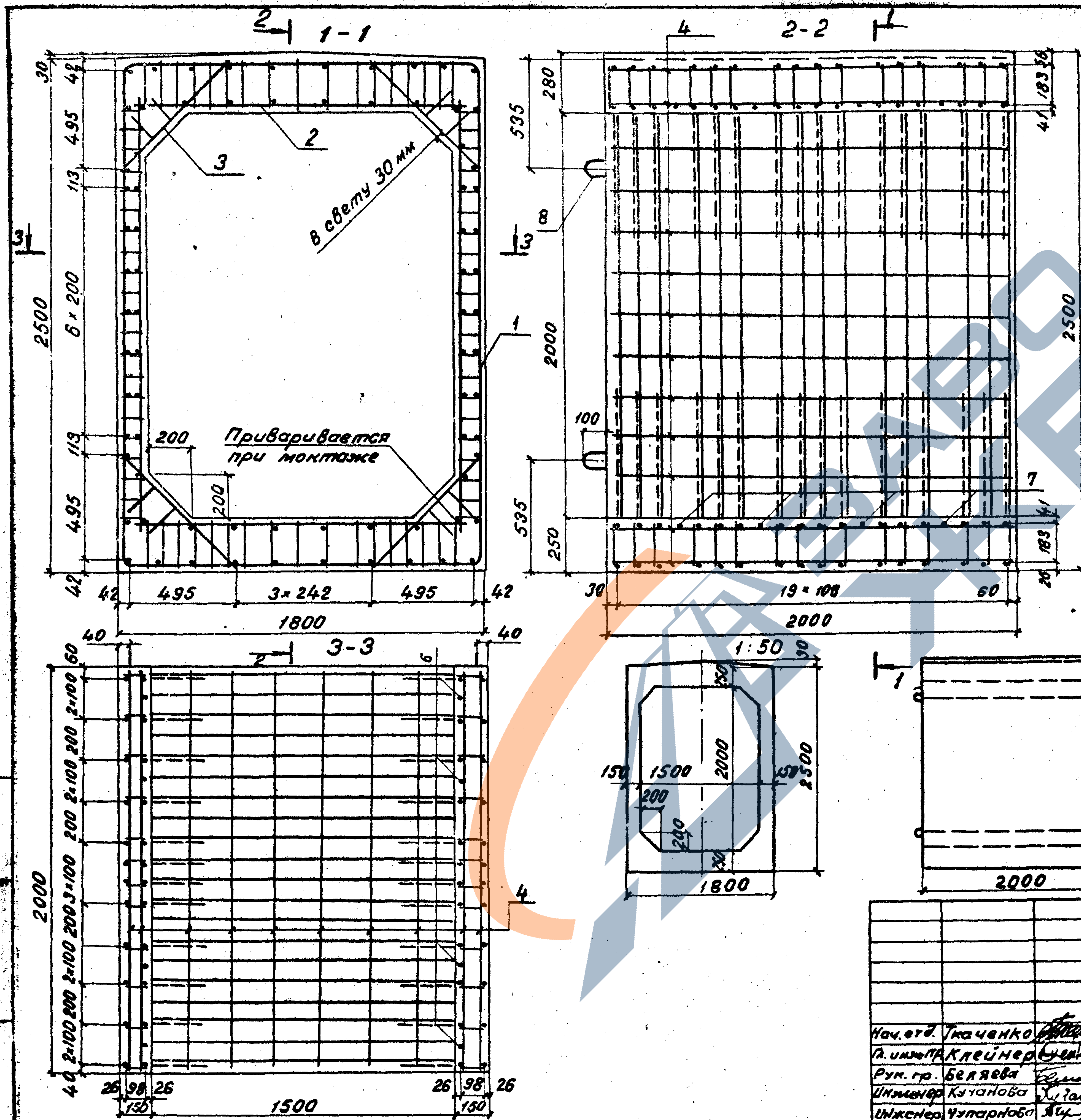
Нач. отд. Покоченко
Гл. инж. пр. Клейнер
Рук. гр. Беляева
Инженер Чупарнова
Инженер Катанова

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.			
				<u>Документация</u>					
			3.501.1-126.1 00.0.00ТО	Техническое описание	X				
121			3.501.1-126.1 08.0.00СБ	Сборочный чертеж	X				
				<u>Сборочные единицы</u>					
116	1		3.501.1-126.1 00.1.00	Каркас арматурный КРЗ	24	3x118*			
116	2		3.501.1-126.1 00.2.00	Каркас арматурный КР2	32	3x118*			
116	3		3.501.1-126.1 00.3.00	Каркас арматурный КР1	40	2x118*			
				<u>Детали</u>					
БУ	4		3.501.1-126.1 08.0.01	Ф8А ГОСТ 5781-75 E=1960	76	58.8 кг			
БУ	6		3.501.1-126.1 08.0.02	Ф10Ac II ГОСТ 5781-75 E=2100	8	10.4 кг			
БУ	7		3.501.1-126.1 08.0.03	Ф20Ac II ГОСТ 5781-75 E=1600	8	31.6 кг			
121	8		3.501.1-126.1 08.0.00СБ	Петля строповочная	4	12.5 кг			
				<u>Материалы</u>					
				Бетон М300 Мрз 300					
				Водонепроницаемость В-6					
				3.501.1-126.1 08.0.00					
				Блок звена Т88.2-М					
Нач. отд.		Ткаченко	Лист				Старая	Лист	Листов
Гл. инж. пр.		Клейнер	Р						1
Рук. гр.		Беляева					Ленгипротрансмост		
Инженер		Кучанова							
Инж.		Чупарова							

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-126.1 00.0.00TO	Техническое описание	X	
121			3.501.1-126.1 09.0.00CB	Сборочный чертеж	X	
				<u>Сборочные единицы</u>		
116	1		3.501.1-126.1 00.1.00	Каркас арматурный КР4	20	3x118*
116	2		3.501.1-126.1 00.2.00	Каркас арматурный КР3	24	3x118*
116	3		3.501.1-126.1 00.3.00	Каркас арматурный КР2	40	2x118*
				<u>Детали</u>		
БУ	4		3.501.1-126.1 09.0.01	Ф8А ГОСТ 5781-75 E=1960	88	88.1 кг
121	5		3.501.1-126.1 09.0.00CB	Стержень	8	15.1 кг
БУ	6		3.501.1-126.1 08.0.02	Ф10Ac II ГОСТ 5781-75 E=2100	8	10.4 кг
БУ	7		3.501.1-126.1 09.0.03	Ф14Ac II ГОСТ 5781-75 E=2100	20	50.8 кг
121	8		3.501.1-126.1 09.0.00CB	Петля строповочная	4	16.9 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300 Мрз 300		
				Водонепроницаемость В-6		
					1245/2	67
			3.501.1-126.1 09.0.00			
Нач. отд.	Ткаченко	Лист	Блок звена Т47.2-М			
Гл. инж. пр.	Клейнер	Р				
Рук. гр.	Беляева	Лист				
Инженер	Кучанова	Лист				
Инж.	Чупарова	Лист				
			Ленгипротрансмост			

1245/2 67



Ведомость стержней на 1 элемент

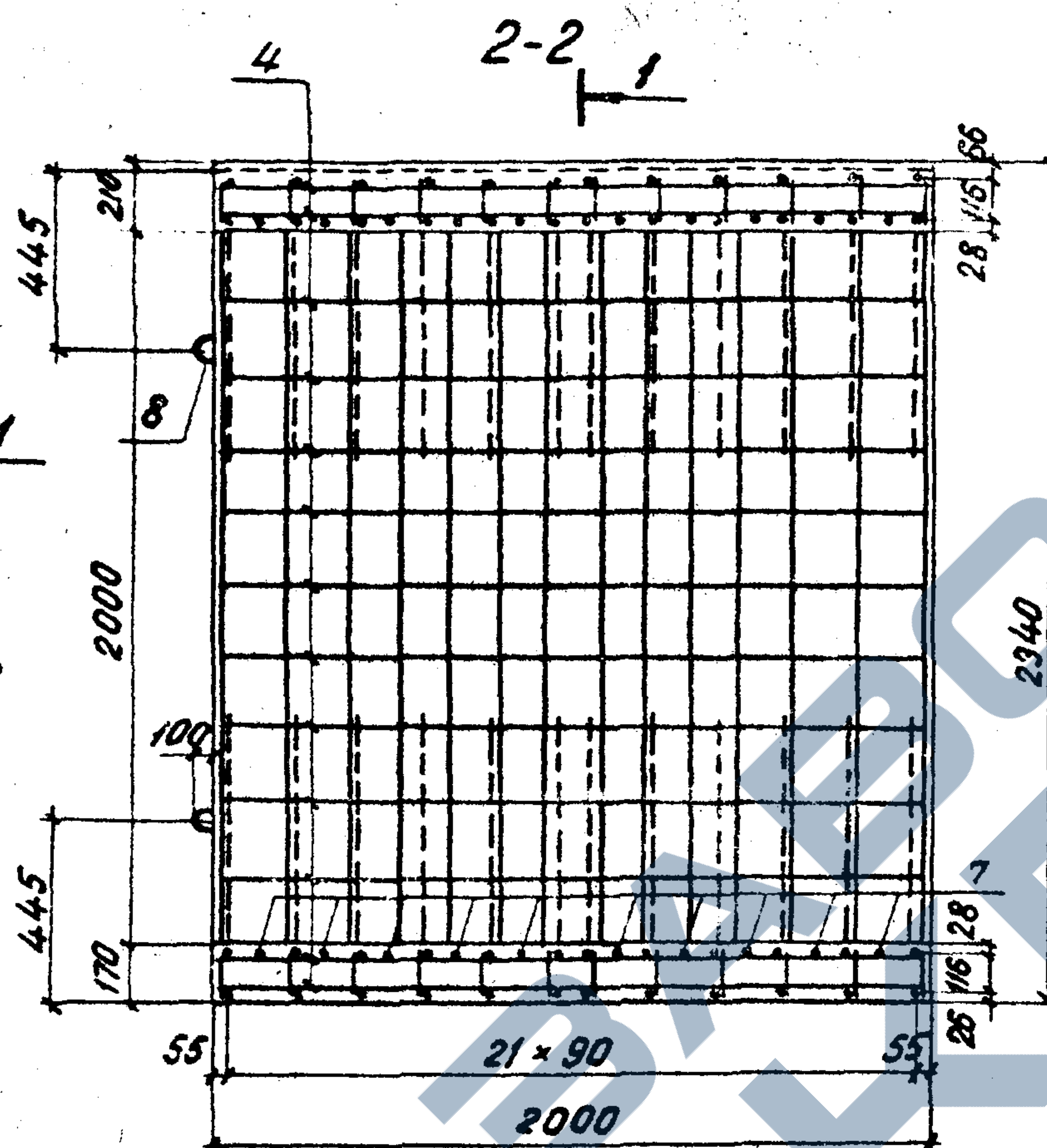
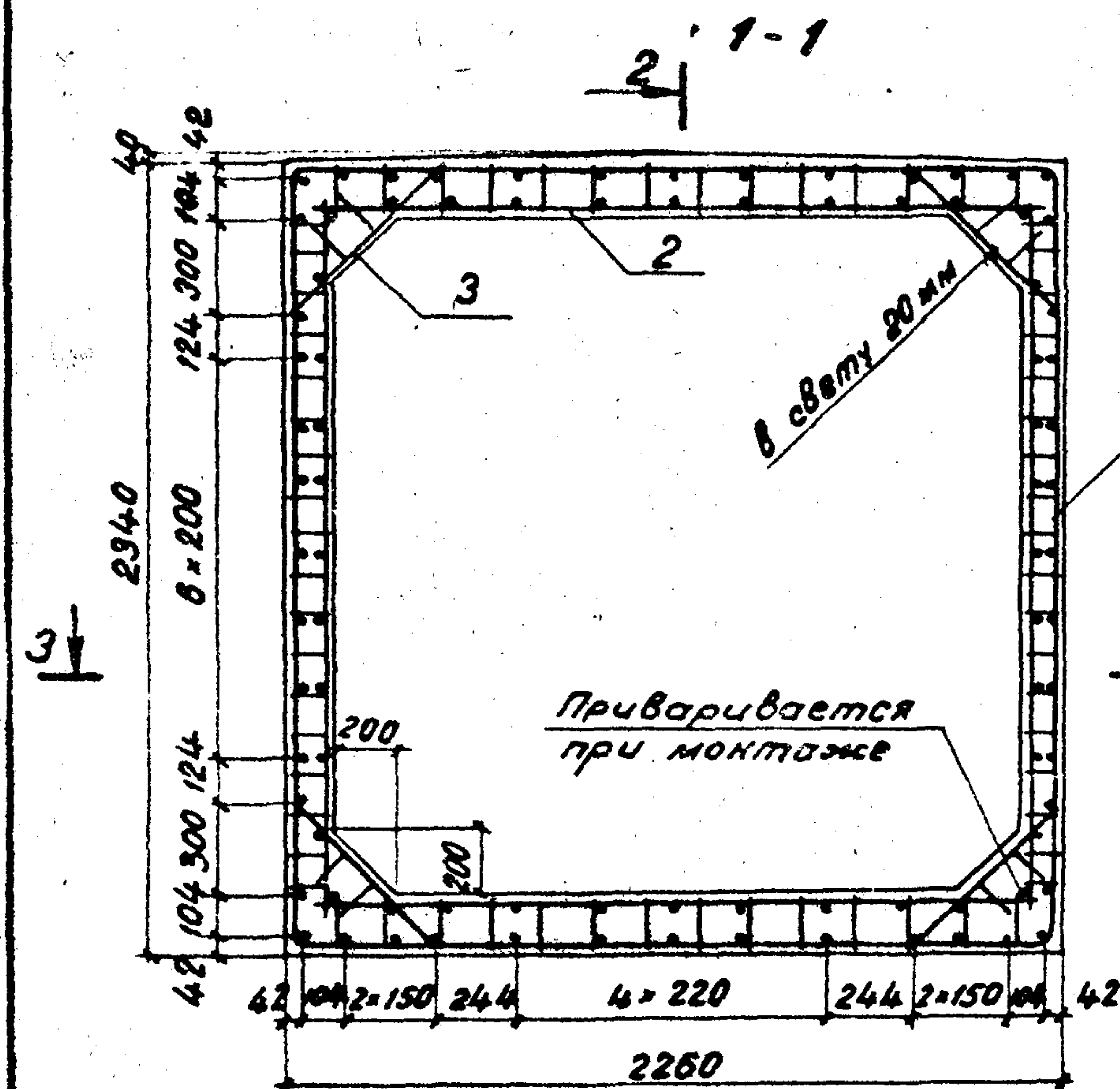
Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина мм	кол.
В		18А. II	1560	4

Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78

Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

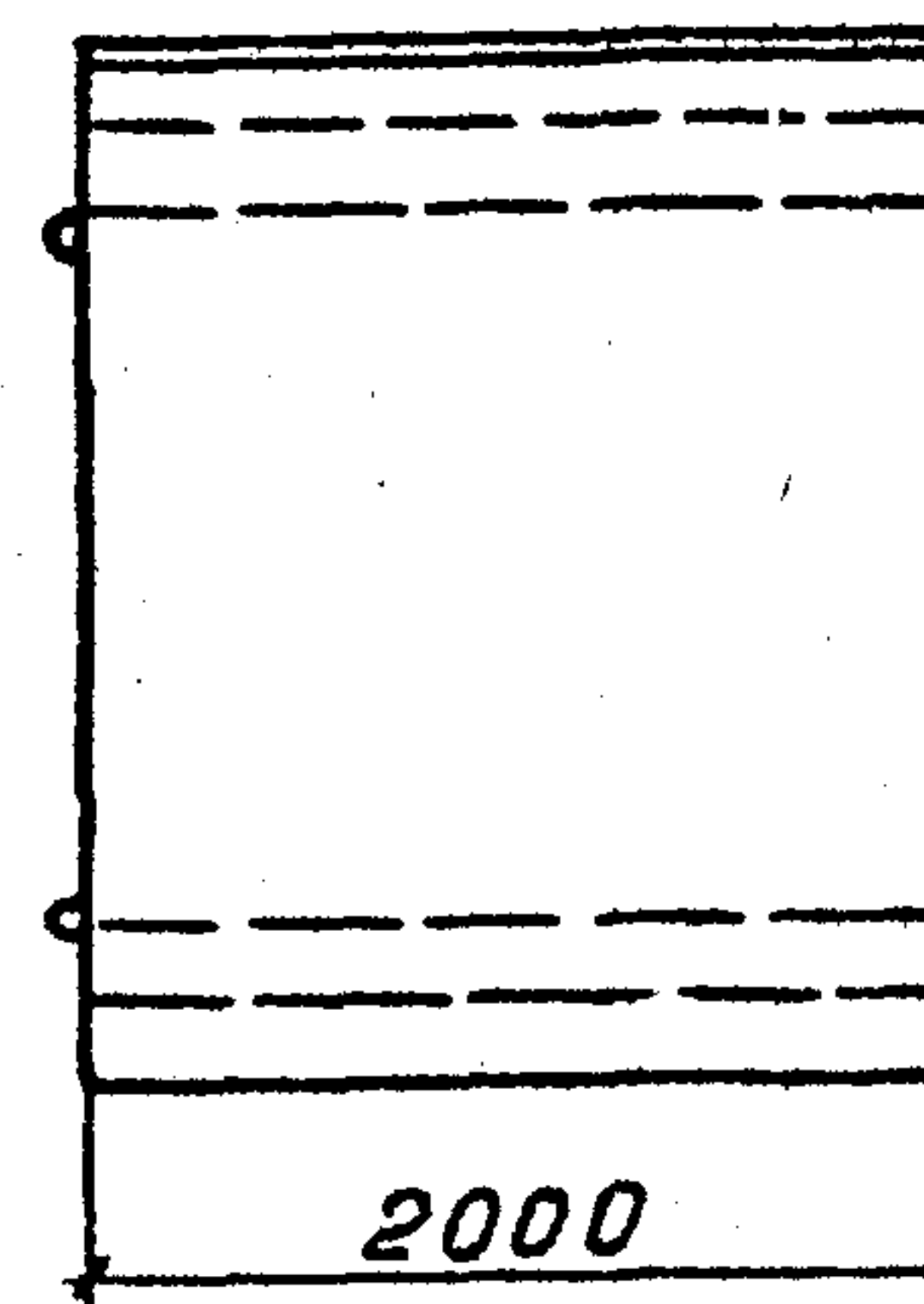
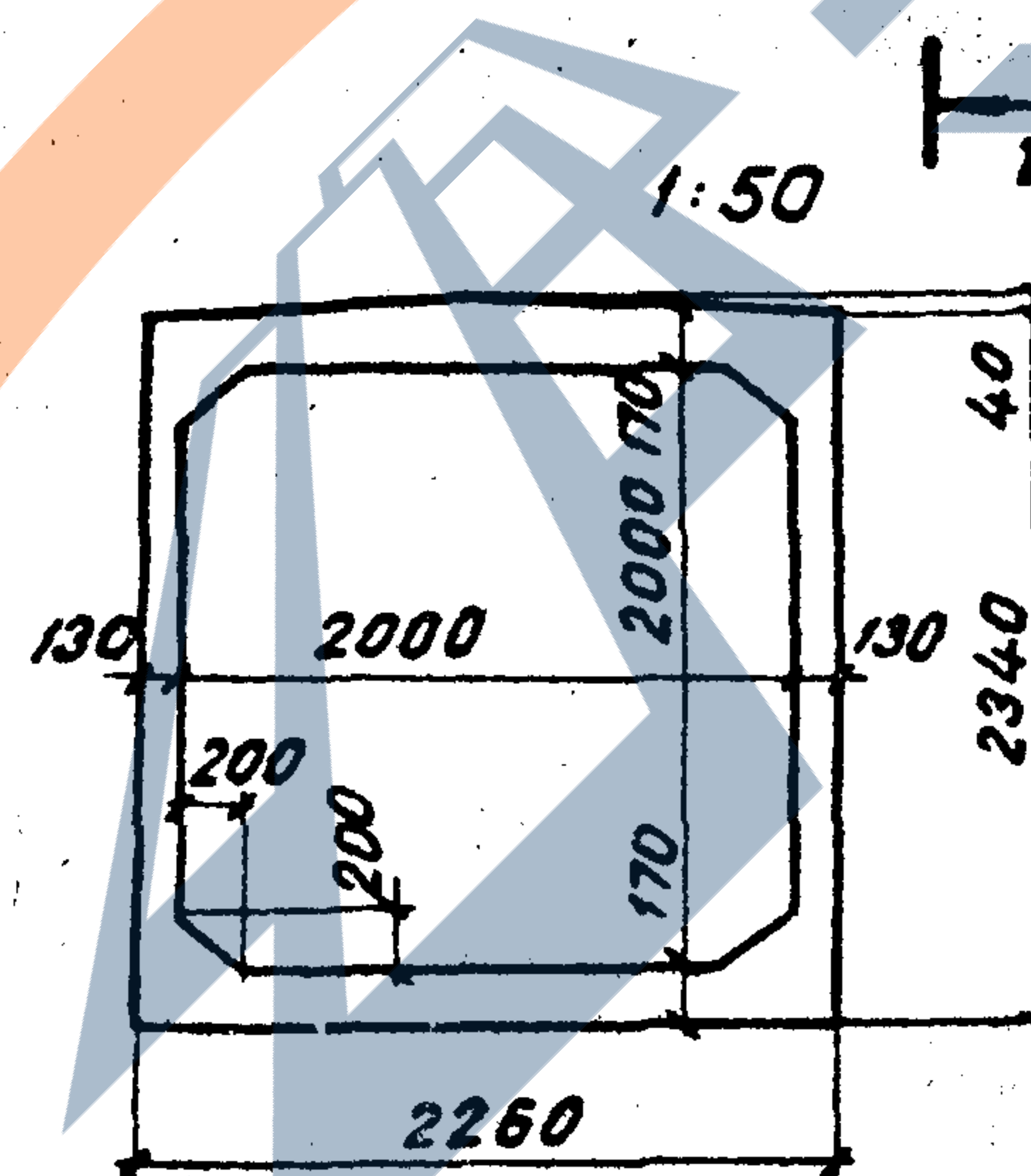
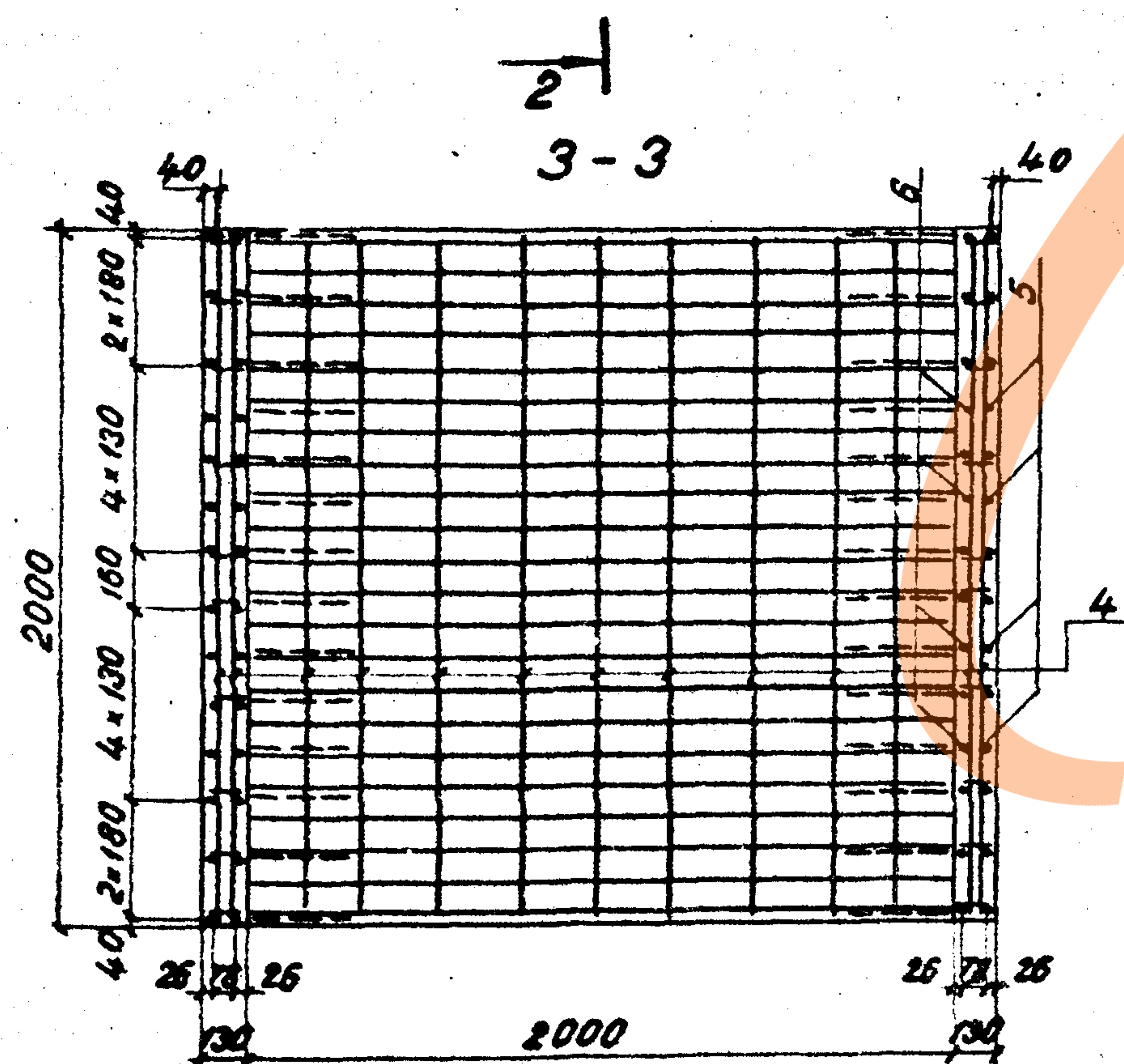
1245/2	68
--------	----

3.501.1-126.1 08.0.00 СБ		
Блок звена Т 88.2-М	Статус	Масштаб
	Р	1:20
Нач. отд. Ткаченко Л. И. П. Клейнер Рук. гр. Беляева Инженер Кузнецова Инженер Чупаров	Лист	Листов 1
	Ленинградтранспост	



Ведомость стержней на элемент

Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол
8		20A _c II	1710	4
5		10A _c II	3050	8



Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78.

Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245 / 2 69

3.501.1-126.1 09.0.00 СБ

Блок звено
Т 47.2-М

Этадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Траченко
Гл. инж. пр. Клейнер
Рук. гр. Беляева
Инженер Кучанова
Инженер Чигорнова

Ленгипротрансмот

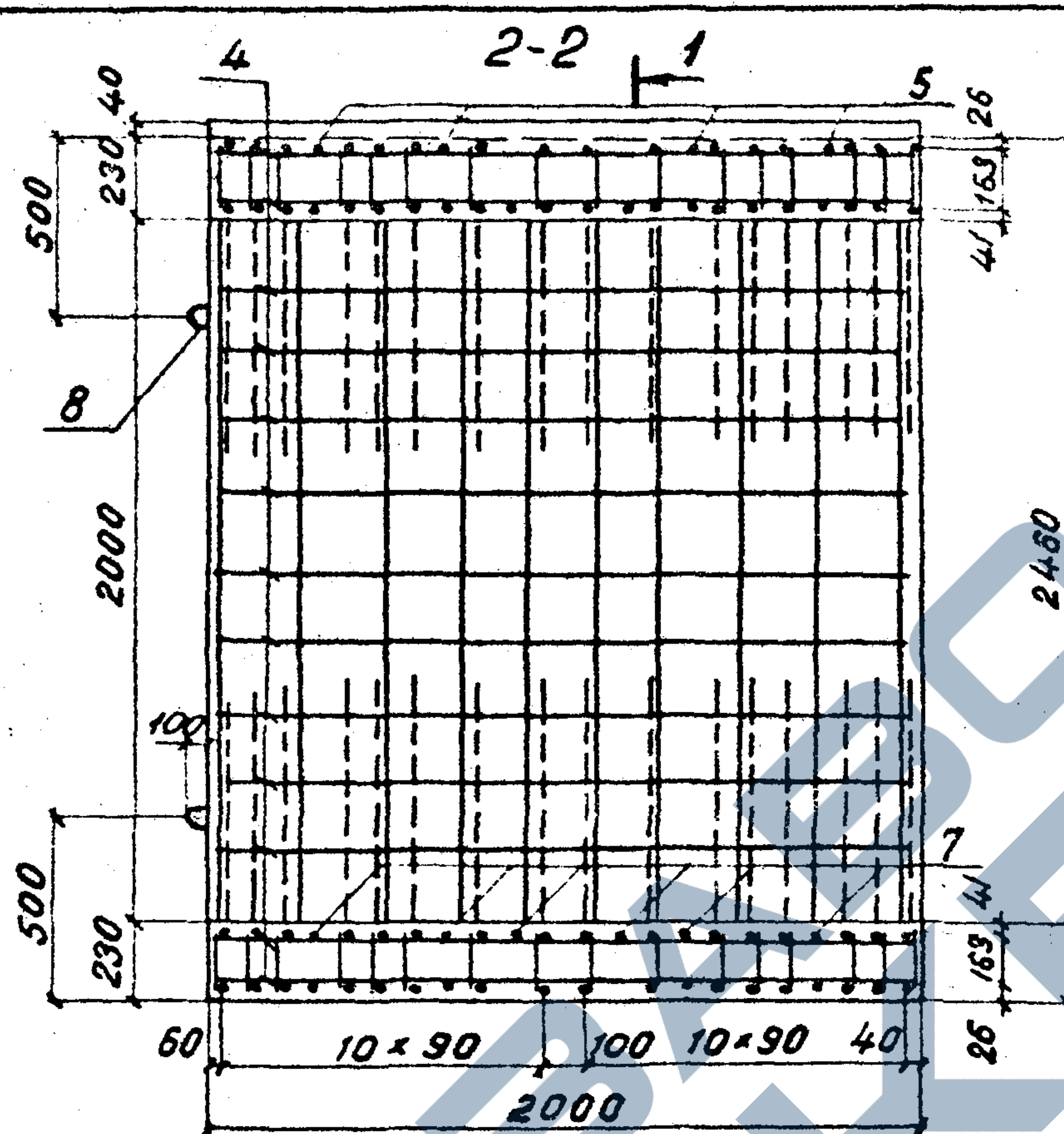
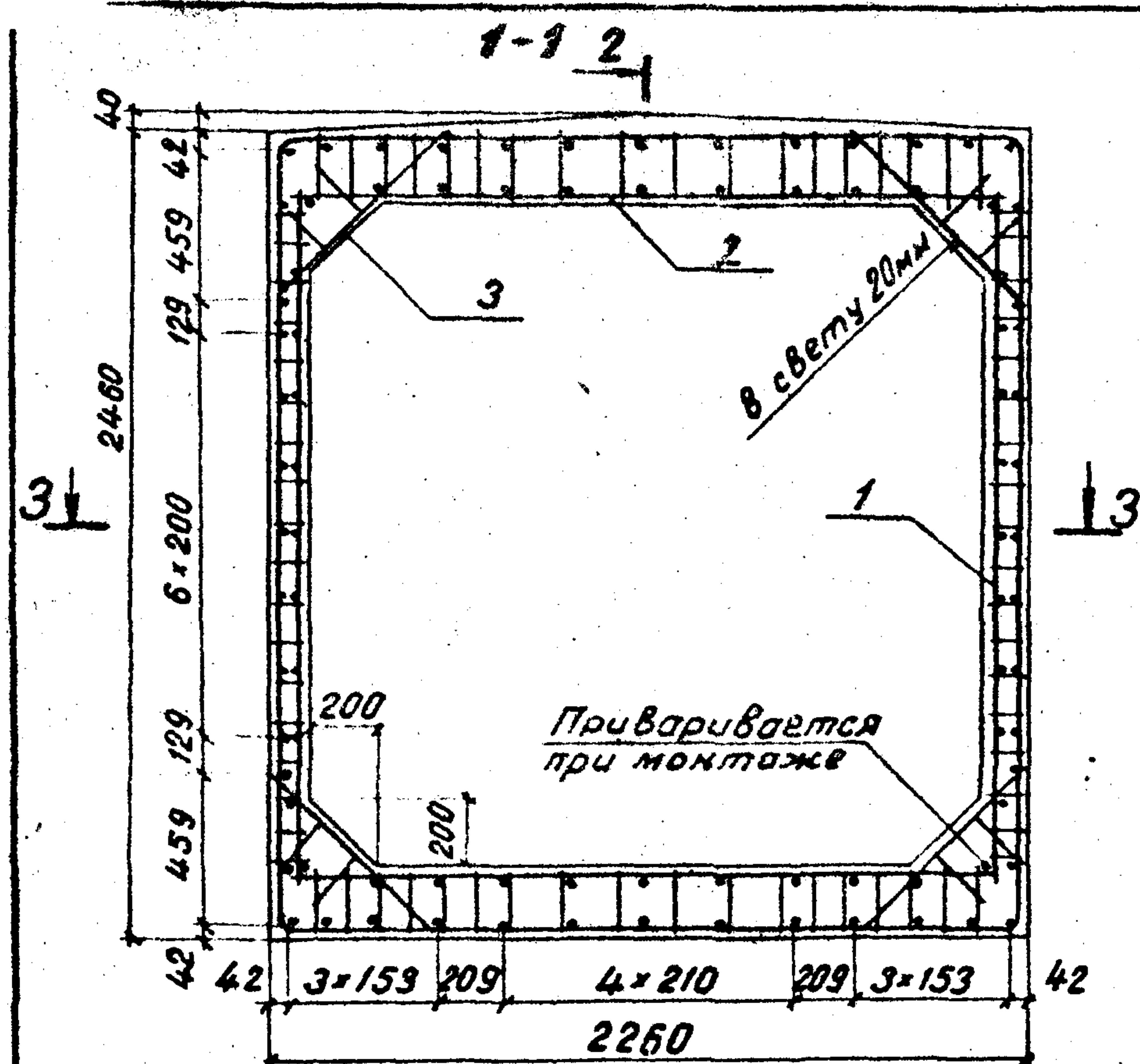
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-126.1 00.0.00ТО	Техническое описание	×	
12			3.501.1-126.1 10.0.00СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
116	1		3.501.1-126.1 00.1.00	Каркас арматурный КР5	20	3×116*
116	2		3.501.1-126.1 00.2.00	Каркас арматурный КР14	32	3×116*
116	3		3.501.1-126.1 00.3.00	Каркас арматурный КР23	40	2×116*
				<u>Детали</u>		
БУ	4		3.501.1-126.1 10.0.01	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 Е-1960	88	68.1кг
12	5		3.501.1-126.1 10.0.00СБ	Стержень	8	21.0кг
БУ	6		3.501.1-126.1 10.0.02	Ф10АІІ ГОСТ 5781-75 Е-2100		
БУ	7		3.501.1-126.1 10.0.03	Ф20АІІ ГОСТ 5781-75 Е-2100	12	62.2кг
12	8		3.501.1-126.1 10.0.00СБ	Петля строповочная	4	22.1кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300 Прз 300		
				Водонепроницаемость В-6		
			3.501.1-126.1 10.0.00			
Нач. отд. Ткаченко Гл. инж. пр. Клейнер Рук. гр. Беляева Инженер Кувшинов Инж. Чупарова			Блок звена Т48.2-М Ленгипротрансмос			
			Стадия Лист Листов Р 1			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-126.1 00.0.0010	Техническое описание	×	
12			3.501.1-126.1 11.0.0006	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
116	1		3.501.1-126.1 00.1.00	Каркас арматурный КР6	20	3х116*
116	2		3.501.1-126.1 00.2.00	Каркас арматурный КР15	40	3х116*
116	3		3.501.1-126.1 00.3.00	Каркас арматурный КР24	40	2х116*
				<u>Детали</u>		
БН	4		3.501.1-126.1 01.0.01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 С-1960	88	68.1 кг
БН	7		3.501.1-126.1 11.0.02	Ф20А, II ГОСТ 5781-75 С-2100	16	83.0 кг
12	8		3.501.1-126.1 11.0.0006	Петля строповочная	4	31.9 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300 Мрз 300		
				Водонепроницаемость В-6		

1245 / 2	70
----------	----

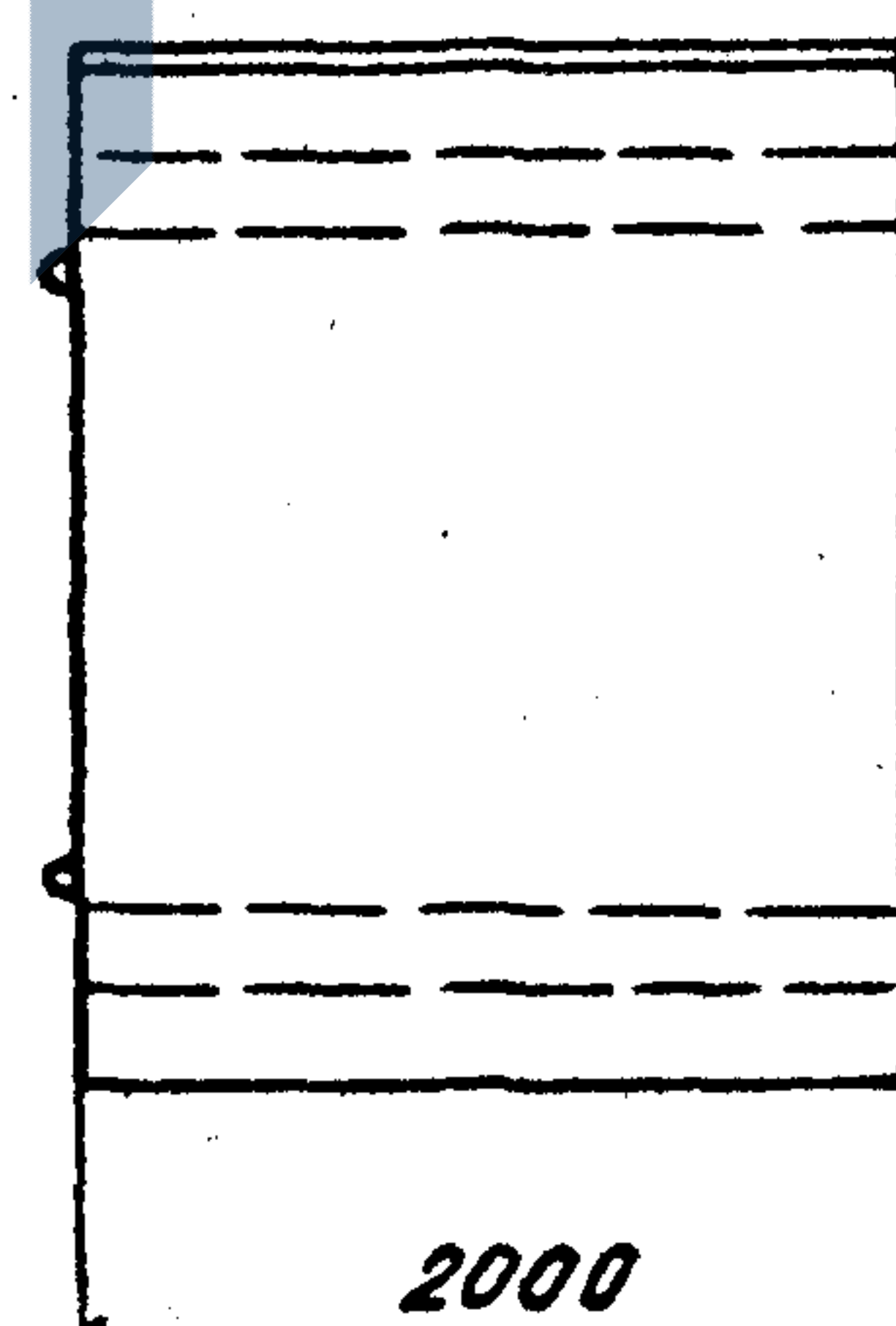
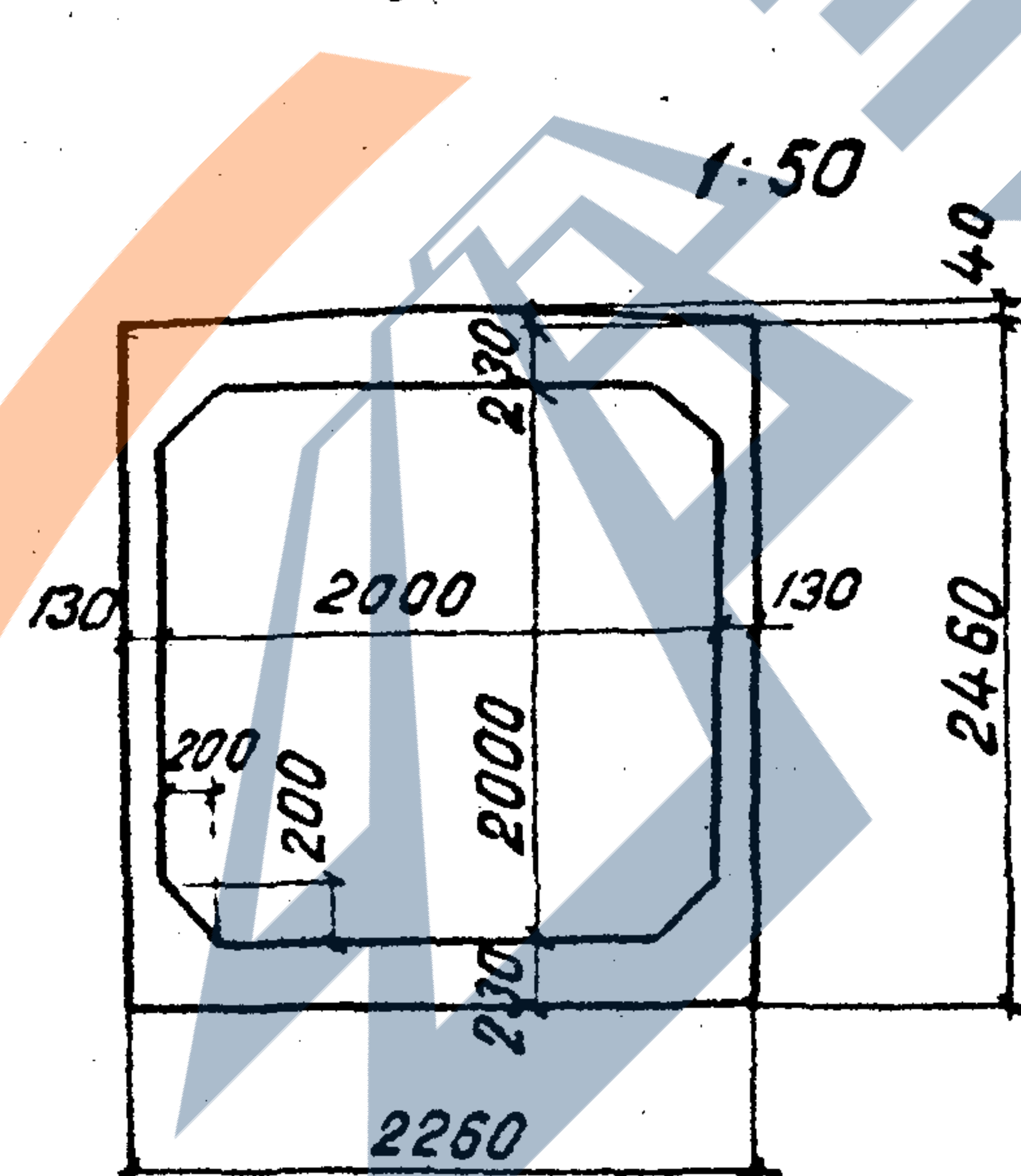
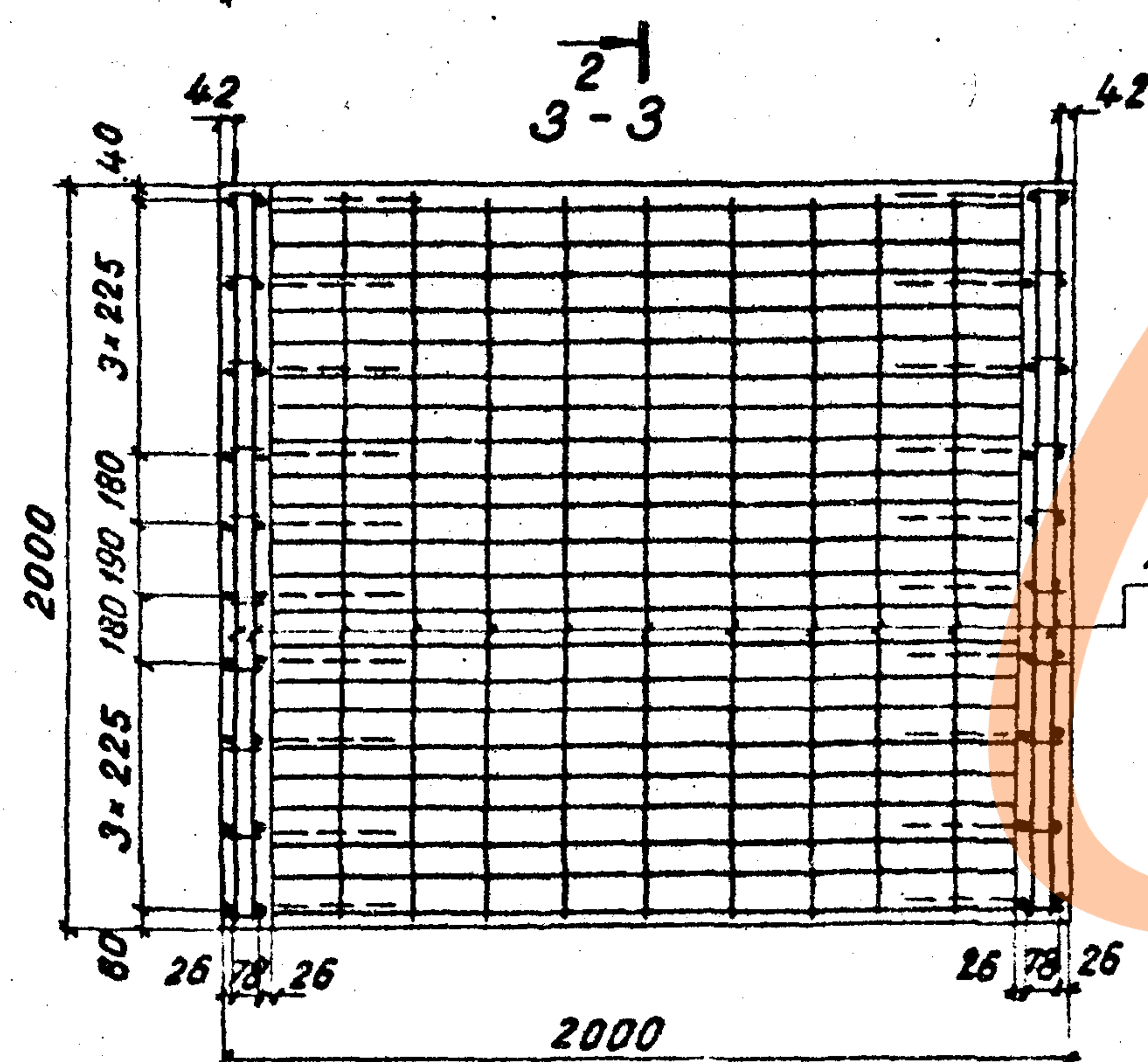
	3.501.1-126.1 11.0.00	
Нач. отд. Ткаченко Гла. инж. Клеинер Рук. зр. Белыева Инженер Кучанова Инж. Чупарова	Блок звена Т89.2-М	Стодия Р Лист 1 Ленгипротранс

Имя и подпись подписавшего



Ведомость стержней на элемент

Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	кол.
8		22A _c II	1850	4
5		10A _c II	4260	8



Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78.

Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245/2 71

3.501.1-126.1 10.0.00 СБ

Блок звена
т 48.2-м

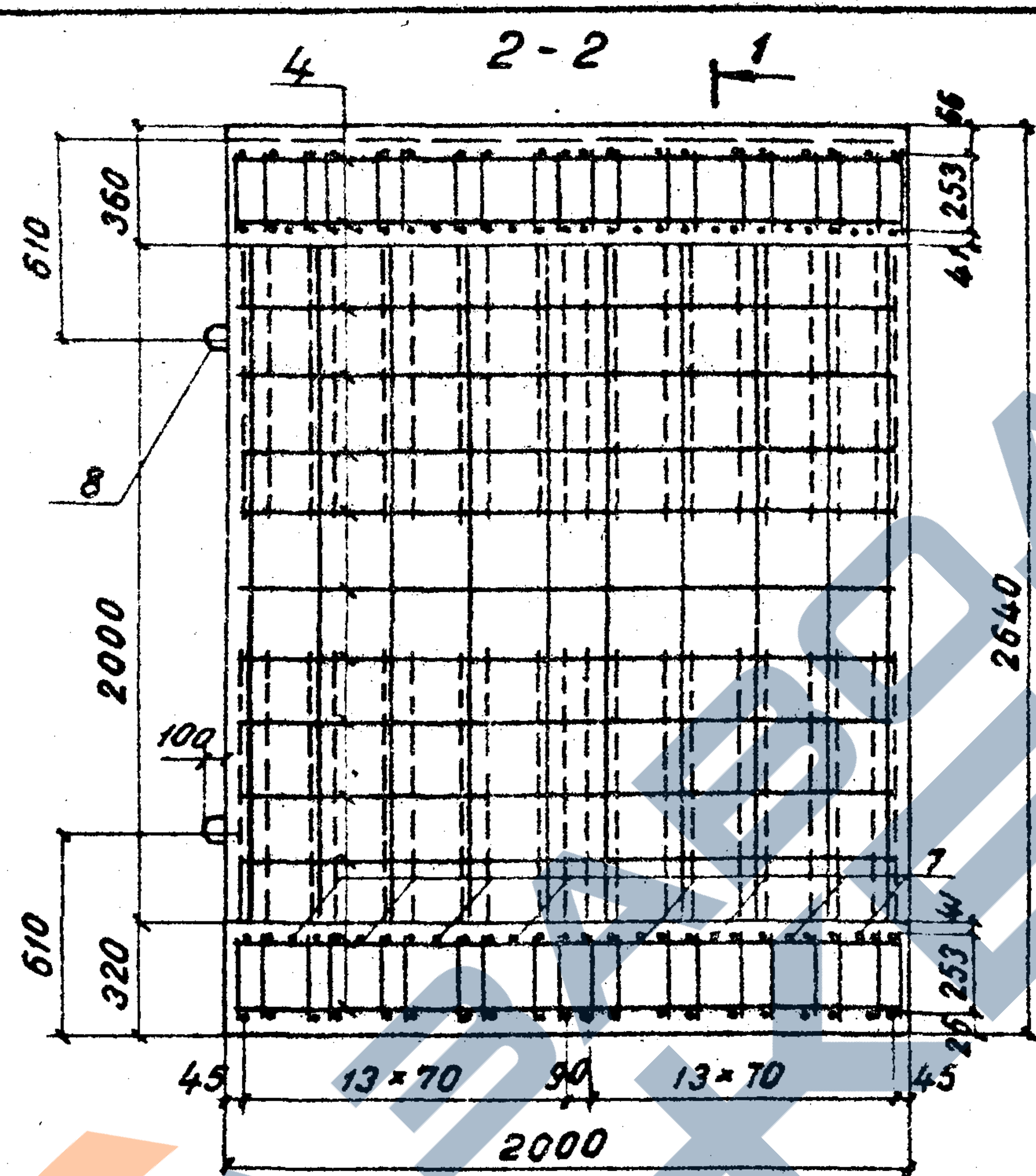
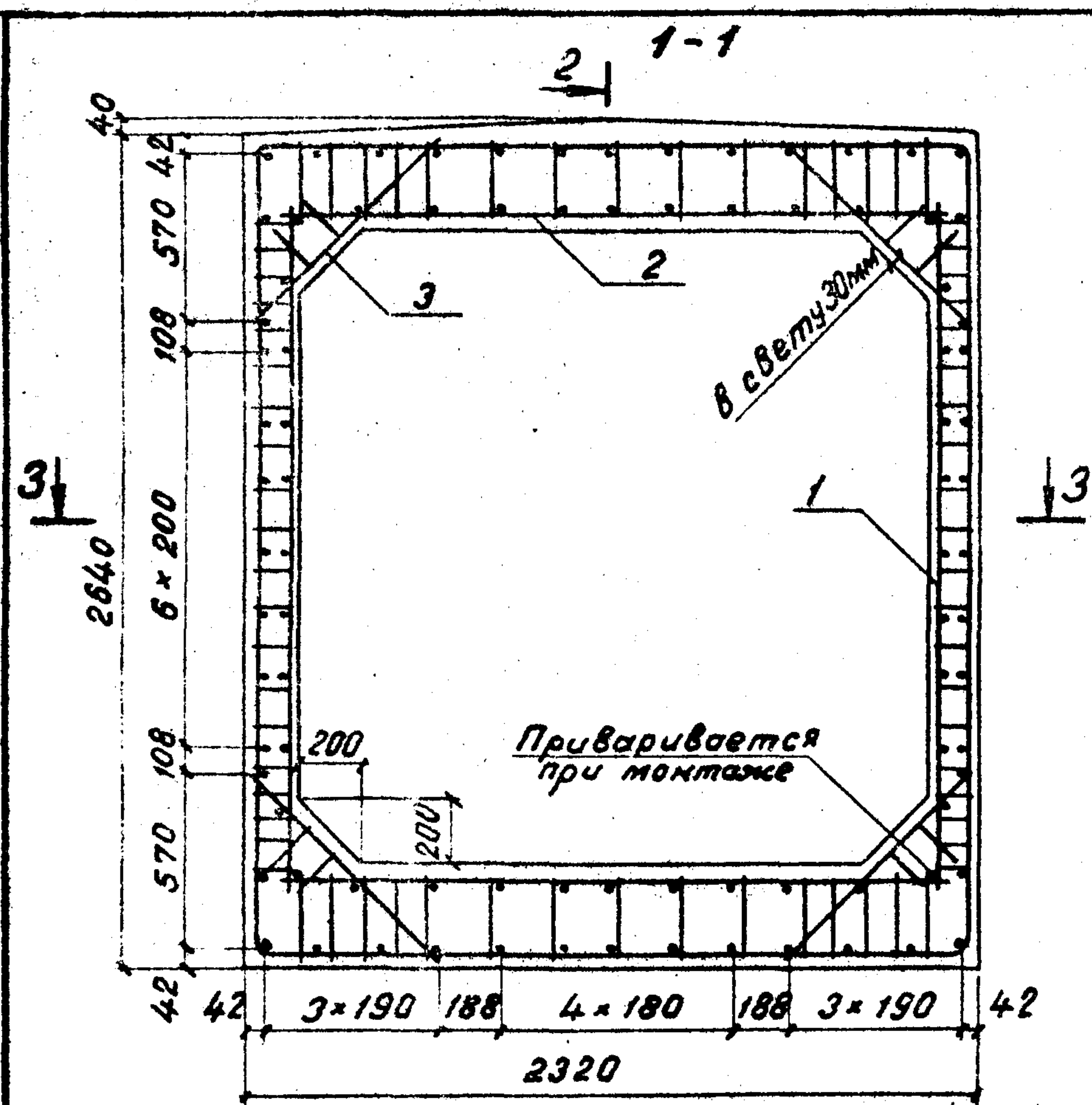
Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. 1:20

Лист Листов 1

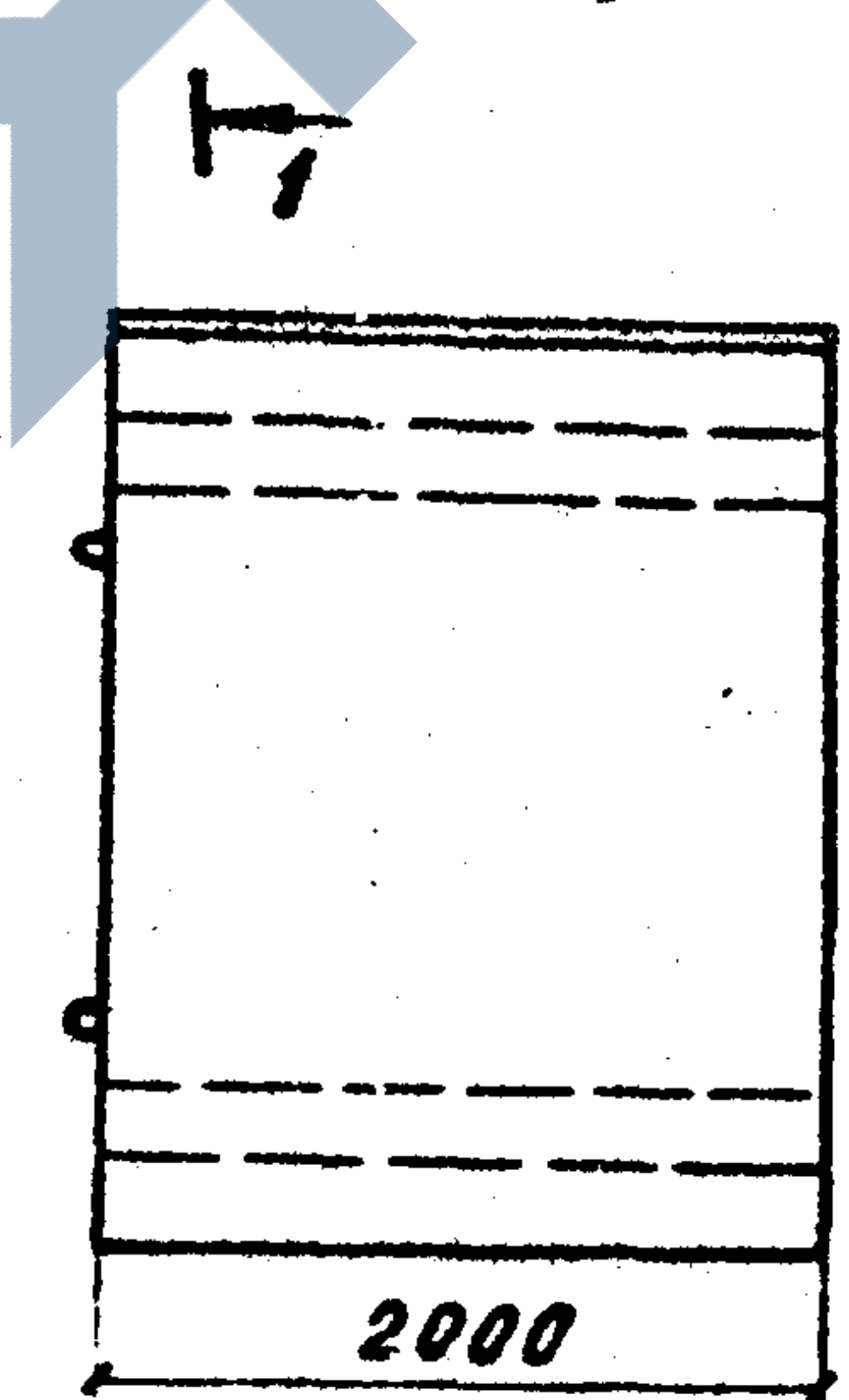
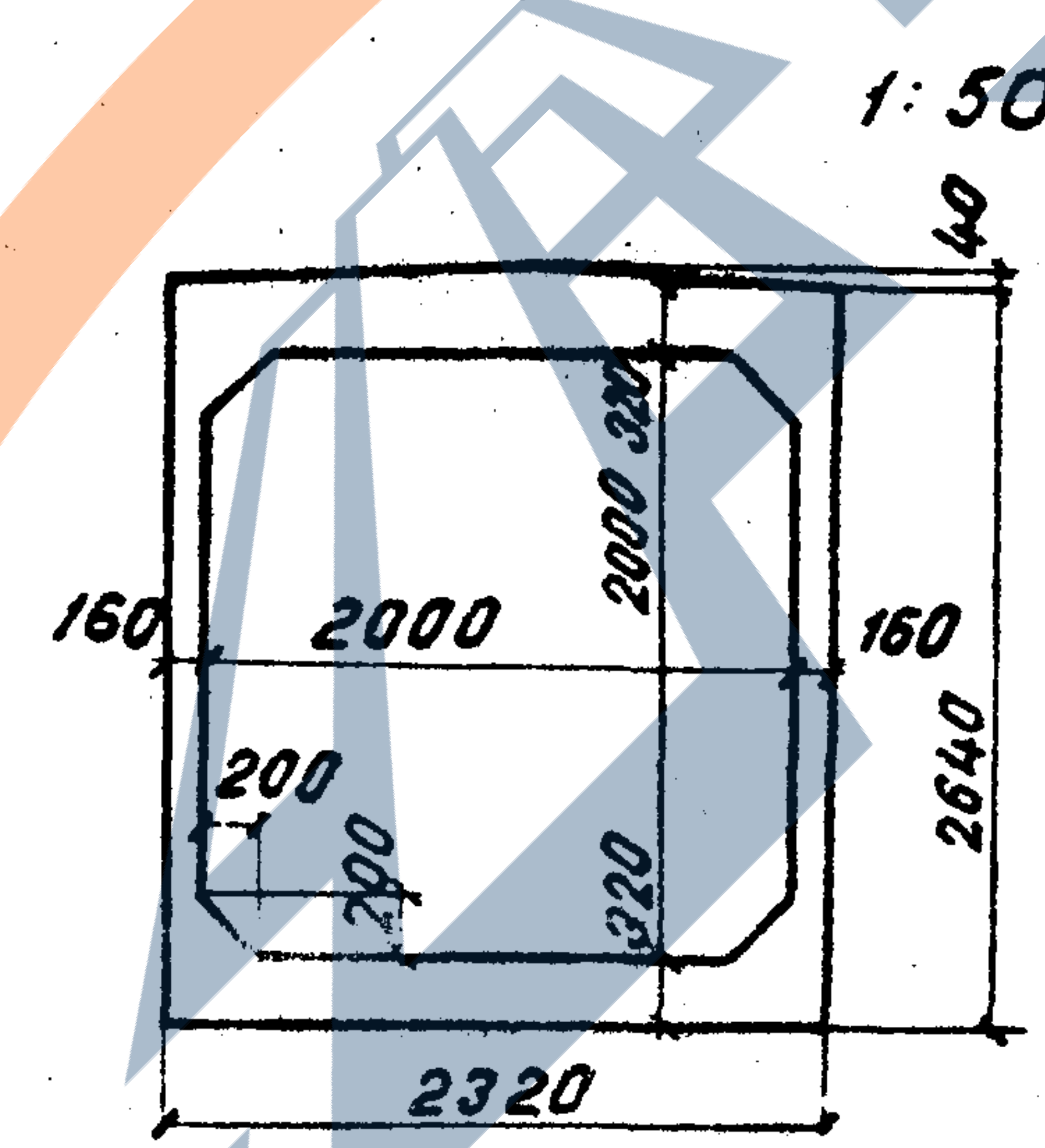
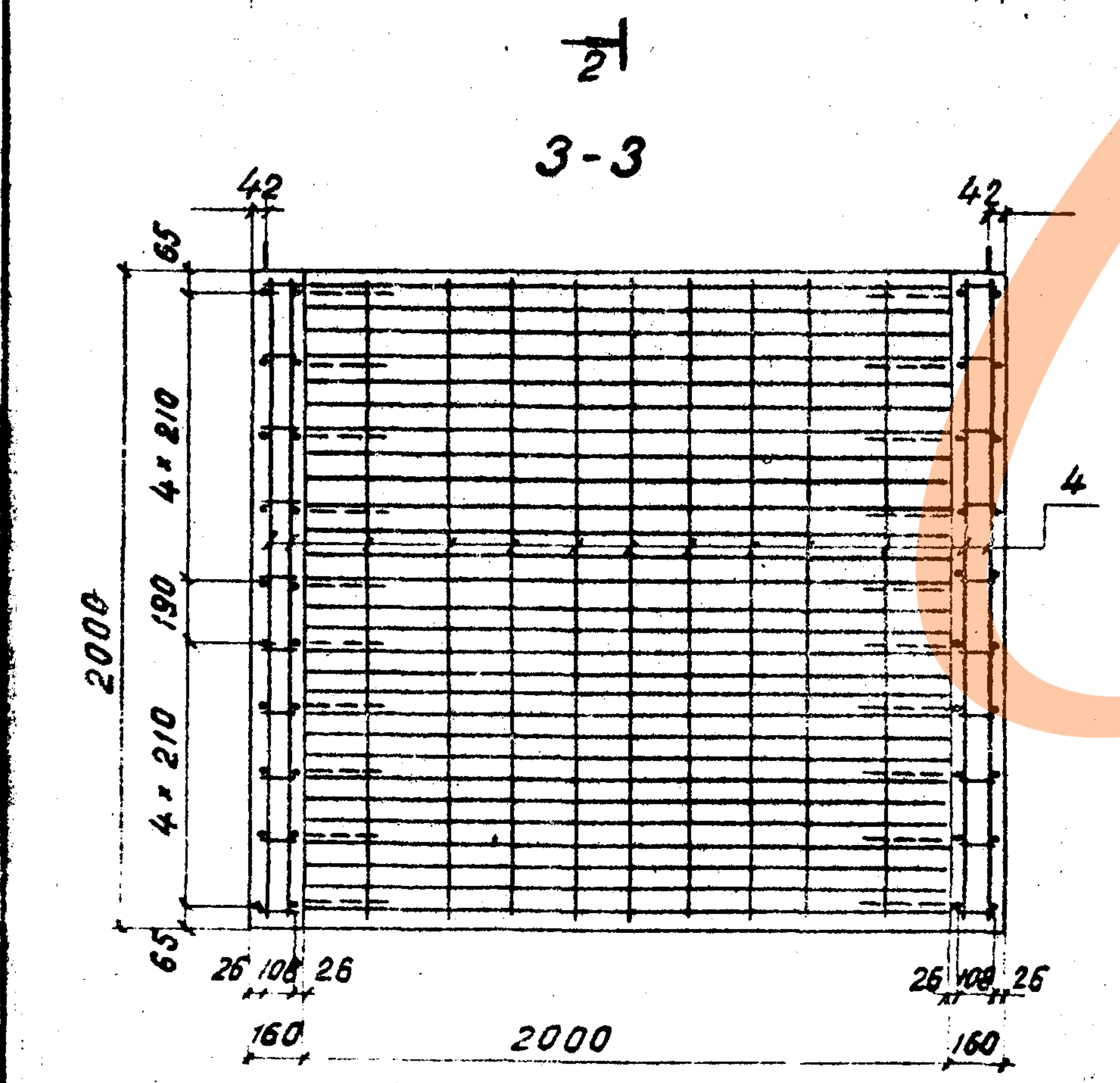
Ленгипротрансмот

Науч. отд. Маченко
Гл. инж. по Клейнер
Рук. гр. Беляева
Инженер Чупарова
Инженер Смирнов



Ведомость стержней на элемент

Поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол
8		25A _c II	2070	4



Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78.
Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245/2 72

3.501.1-126.1 11.0.00 СБ		
Блок звена Т 89.2-М	Студия	Масштаб
	Р	см. табл. 1:20
Лист Листов 1		
Ленгипротрансмот		

Нач. отд. Плеченко

Гл. инж. пр. Клейнер

Рис. гр. Баярева

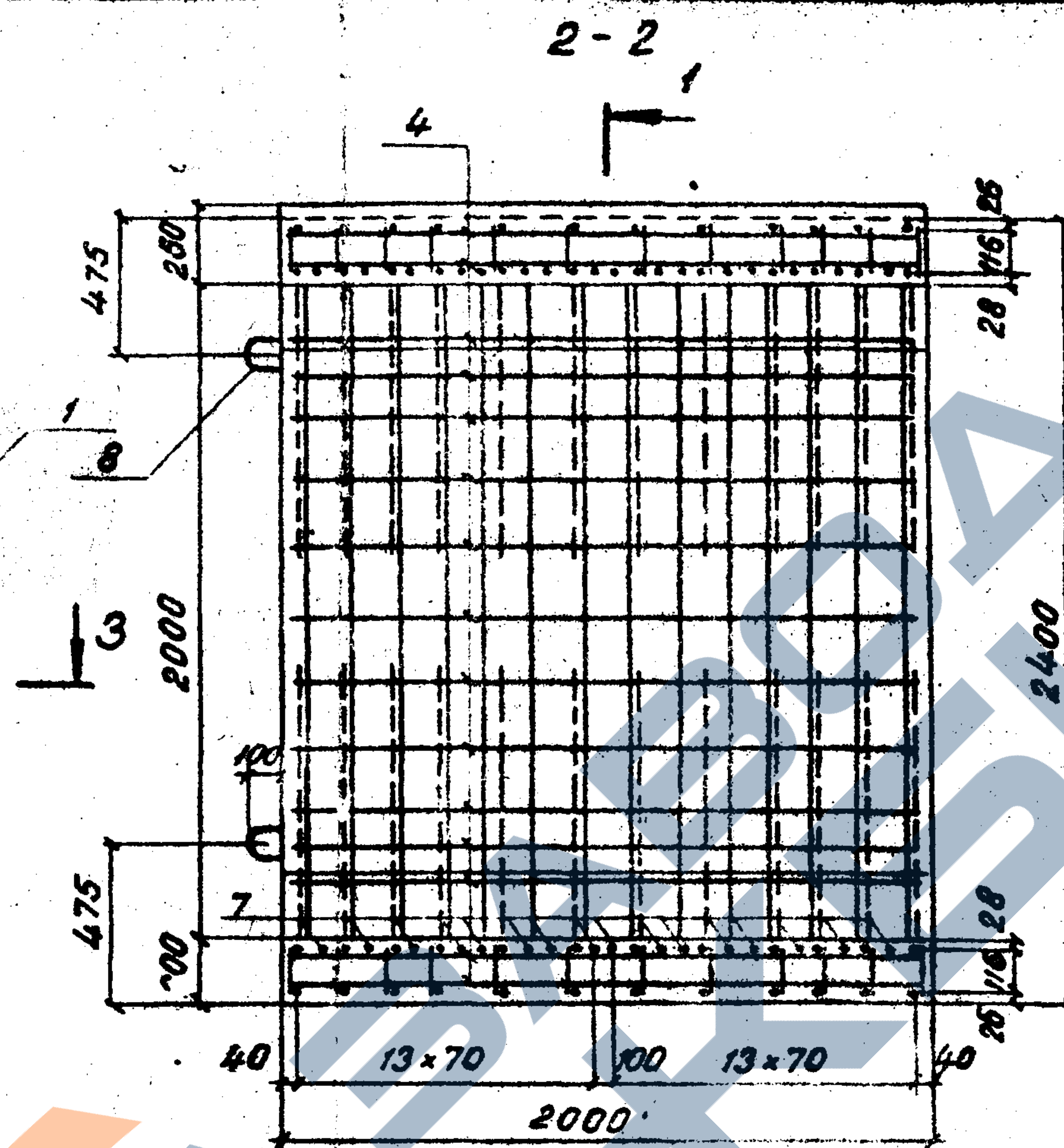
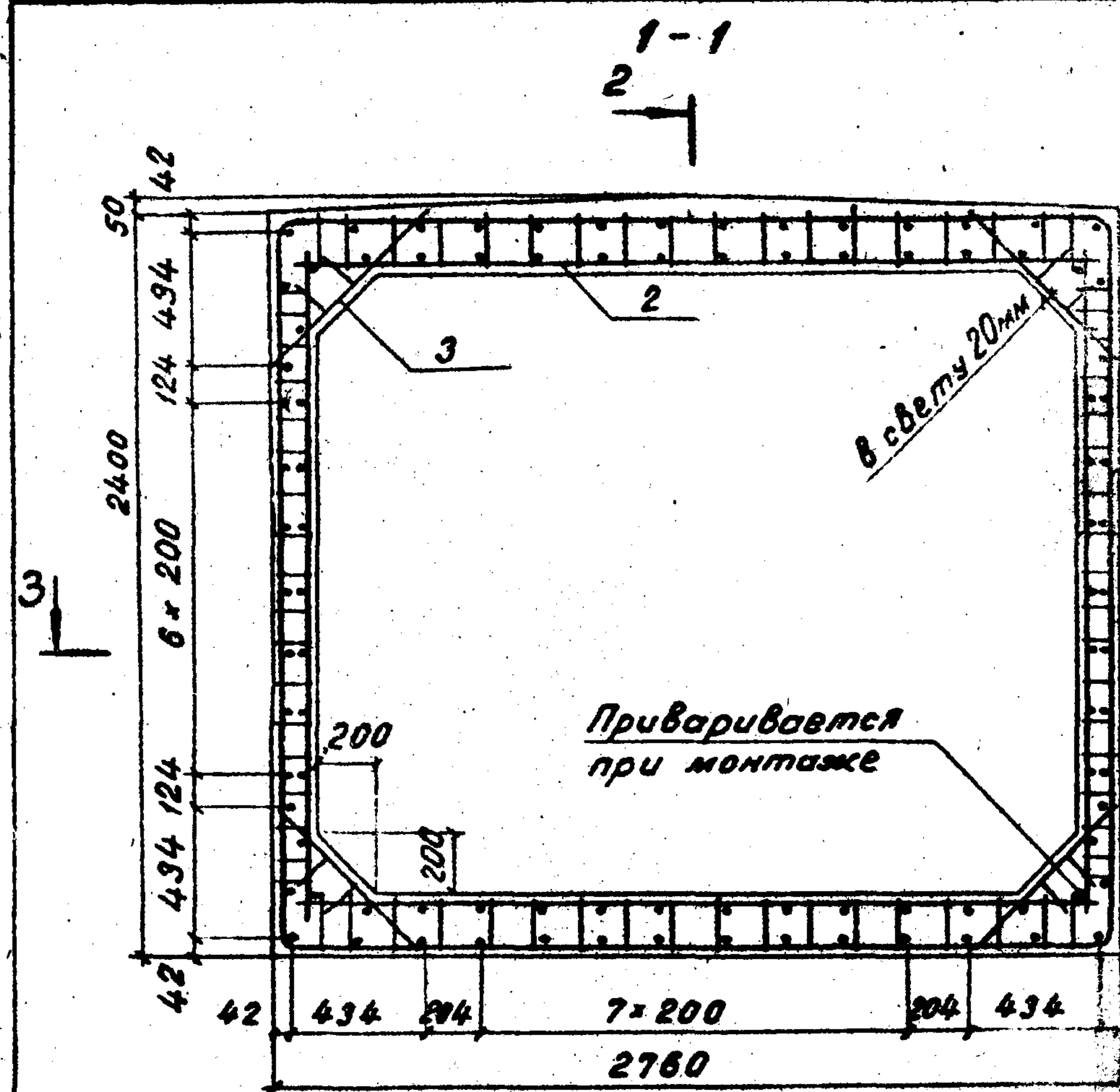
Инженер Кутанова

Инженер Чепарова

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-126.1 00.0.0070	Техническое описание	×	
121			3.501.1-126.1 12.0.0005	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
116	1		3.501.1-126.1 00.1.00	Каркас арматурный №7	20	3x118*
116	2		3.501.1-126.1 00.2.00	Каркас арматурный №16	24	3x118*
116	3		3.501.1-126.1 00.3.00	Каркас арматурный №25	40	2x118*
				<u>Детали</u>		
54	4		3.501.1-126.1 12.0.01	Ф8А ГОСТ 5781-75 В-1960	96	74.3 кг
121	5		3.501.1-126.1 12.0.0005	Стержень	8	16.1 кг
54	6		3.501.1-126.1 12.0.02	Ф10А II ГОСТ 5781-75 В-2100	8	10.4 кг
54	7		3.501.1-126.1 12.0.03	Ф14А II ГОСТ 5781-75 В-2600	32	100.7 кг
121	8		3.501.1-126.1 08.0.0005	Петля строповочная	4	12.5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300 Мрз300		
				Водонепроницаемость В-6		
			3.501.1-126.1 12.0.00			
Нач. отд.	Ткаченко	Инж.	Блок звена Т49.2-М			
Инж. пр.	Клейнер	Инж.				
Рук. гр.	Белыева	Инж.				
Инженер	Кучанов	Инж.				
Инж.	Чупаров	Инж.				
			Стандарт	Лист	Листов	
			Р		1	
			Ленгипротранс			

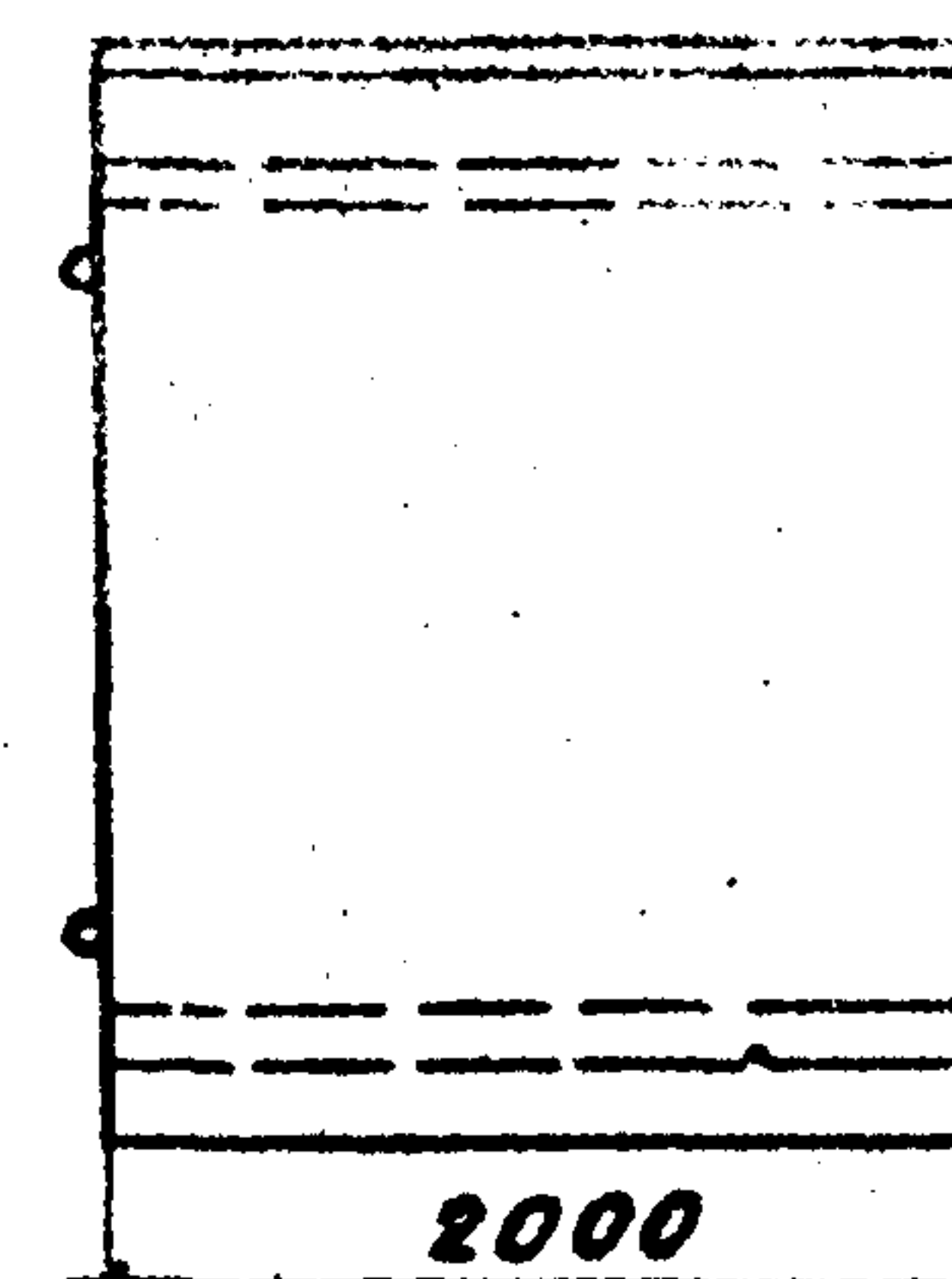
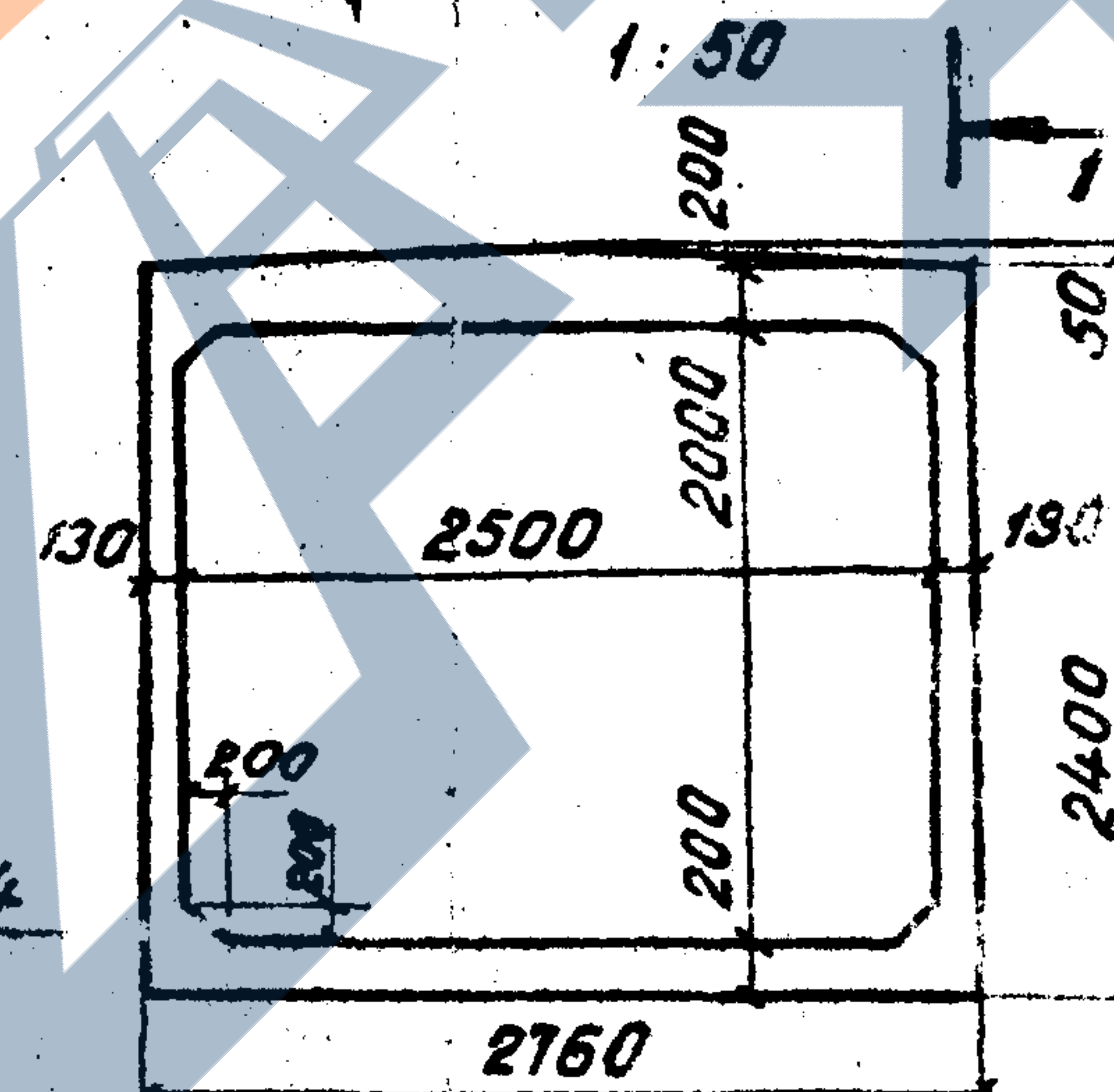
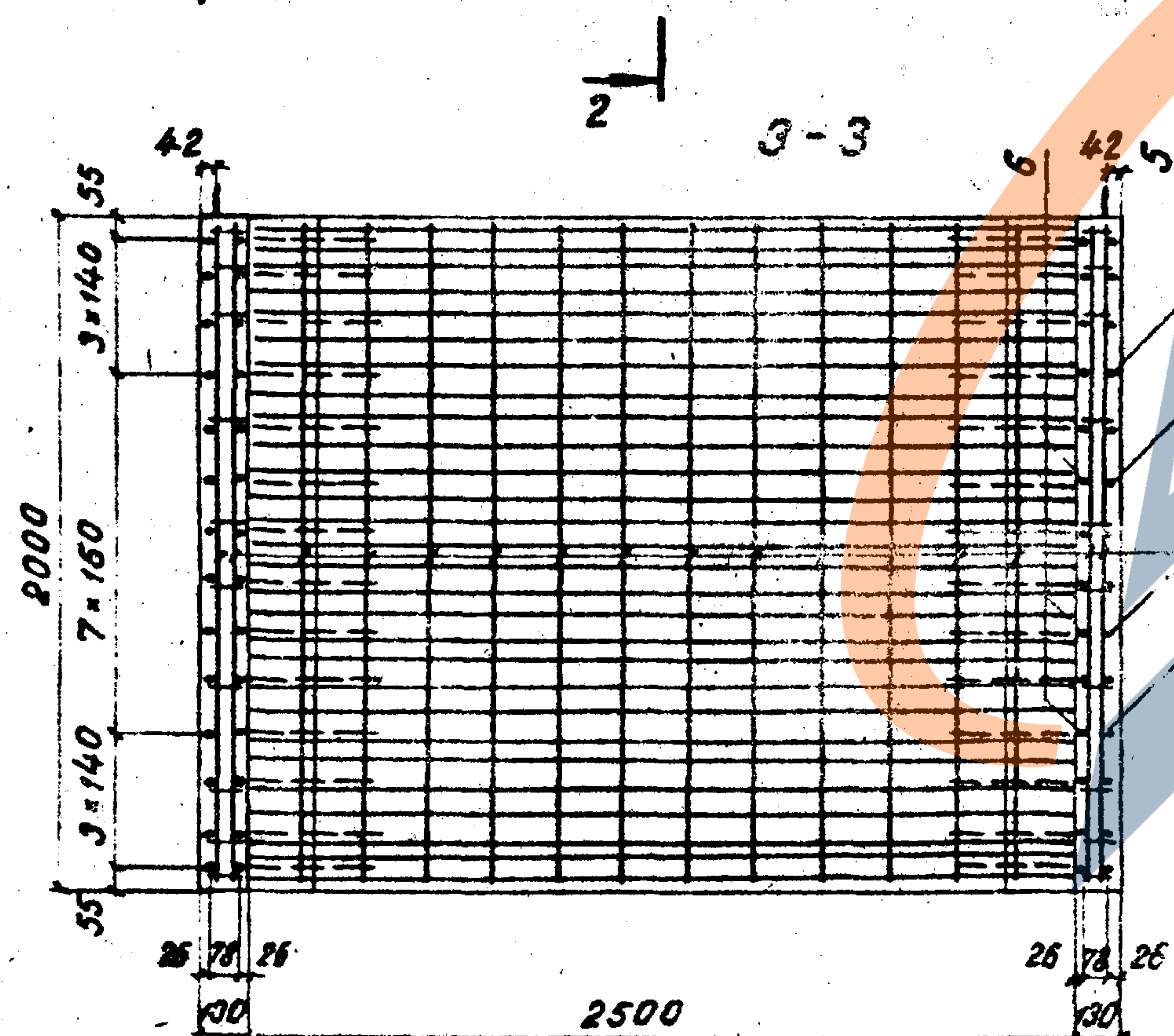
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-126.1 00.0.0070	Техническое описание	×	
121			3.501.1-126.1 13.0.0005	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
116	1		3.501.1-126.1 00.1.00	Каркас арматурный №8	24	3x118*
116	2		3.501.1-126.1 00.2.00	Каркас арматурный №17	32	3x118*
116	3		3.501.1-126.1 00.3.00	Каркас арматурный №26	40	2x118*
				<u>Детали</u>		
54	4		3.501.1-126.1 13.0.01	Ф8А ГОСТ 5781-75 В-1960	96	74.3 кг
54	7		3.501.1-126.1 13.0.02	Ф20А II ГОСТ 5781-75 В-2600	24	154.1 кг
121	8		3.501.1-126.1 09.0.0005	Петля строповочная	4	16.9 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300 Мрз300		
				Водонепроницаемость В-6		
			3.501.1-126.1 13.0.00			
Нач. отд.	Ткаченко	Инж.	Блок звена Т50.2-М			
Инж. пр.	Клейнер	Инж.				
Рук. гр.	Белыева	Инж.				
Инженер	Кучанов	Инж.				
Инж.	Чупаров	Инж.				
			Стандарт	Лист	Листов	
			Р		1	
			Ленгипротранс			

1245 / 2 73



Ведомость стержней на 1 элемент

Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.
5		104, II	3260	8



Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78.

Применение ручной дуговой сварки электродами неразрешается.

1245/2 74

3.501.1-126.1 12.0.00 СБ

Блок звено
Т 49.2-м

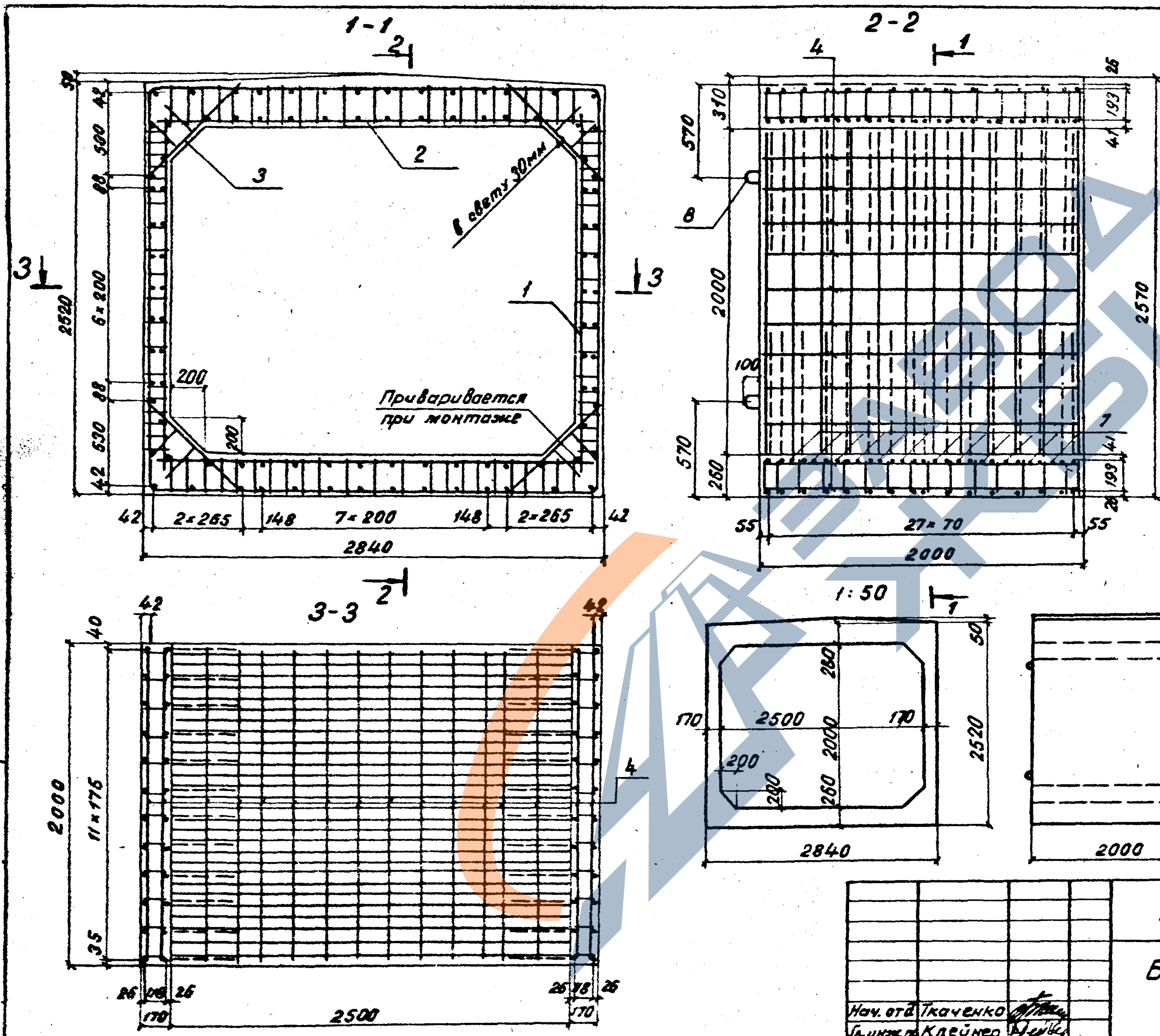
Город	Масса	Масштаб
-------	-------	---------

Р СМ. 1:20
Табл.

Луст	Лустов 1
------	----------

Ленгипротрансность

Нач. отд.	Мкаченко	Мкаченко
инж. пр.	Клейнер	Клейнер
рук. гр.	Беляева	Беляева
инженер	Чигринова	Чигринова
инженер	Кузнецова	Кузнецова



Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78.

Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245 / 2 75

3 501.1 - 126.1 13.0.00 СБ

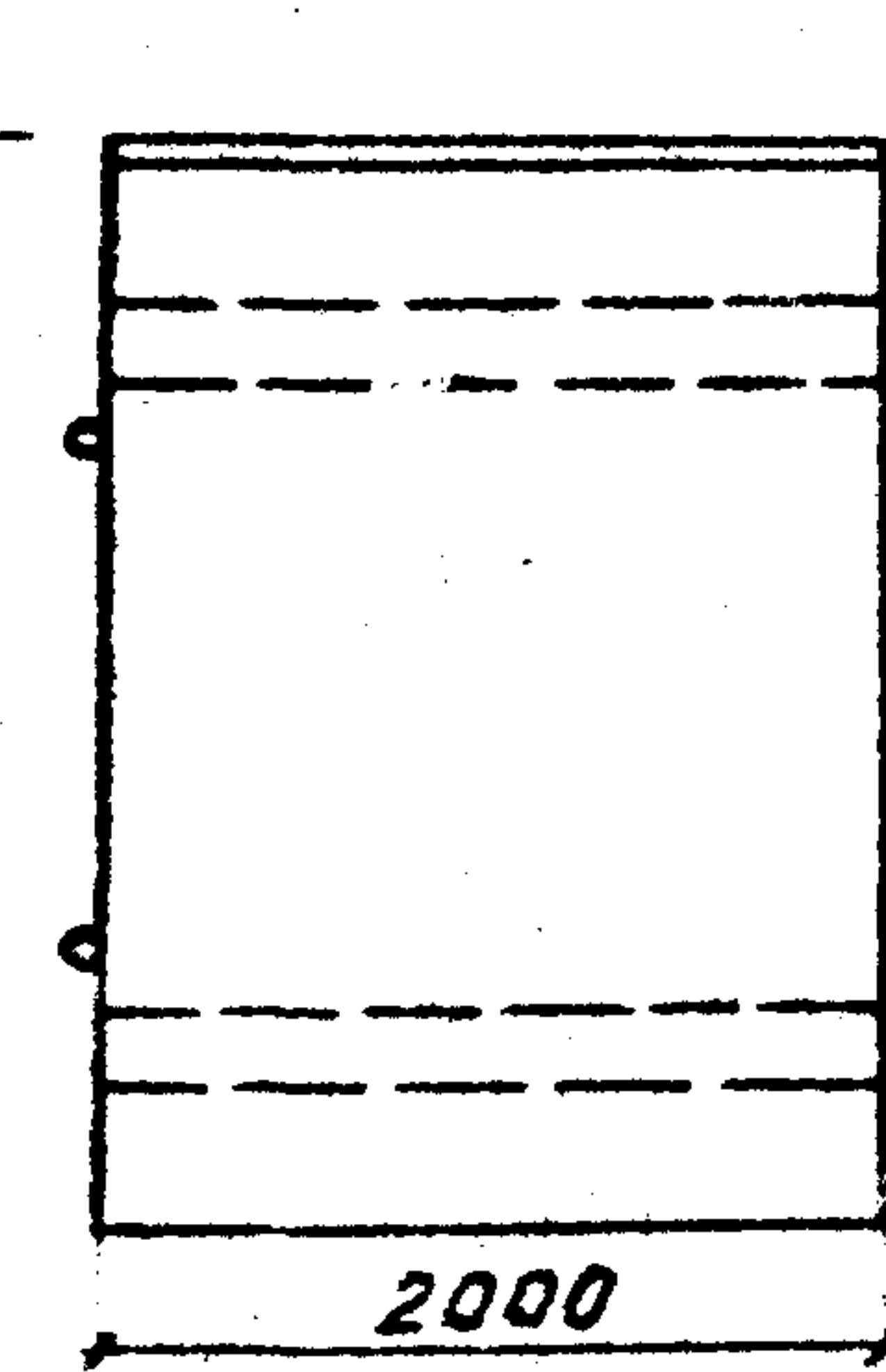
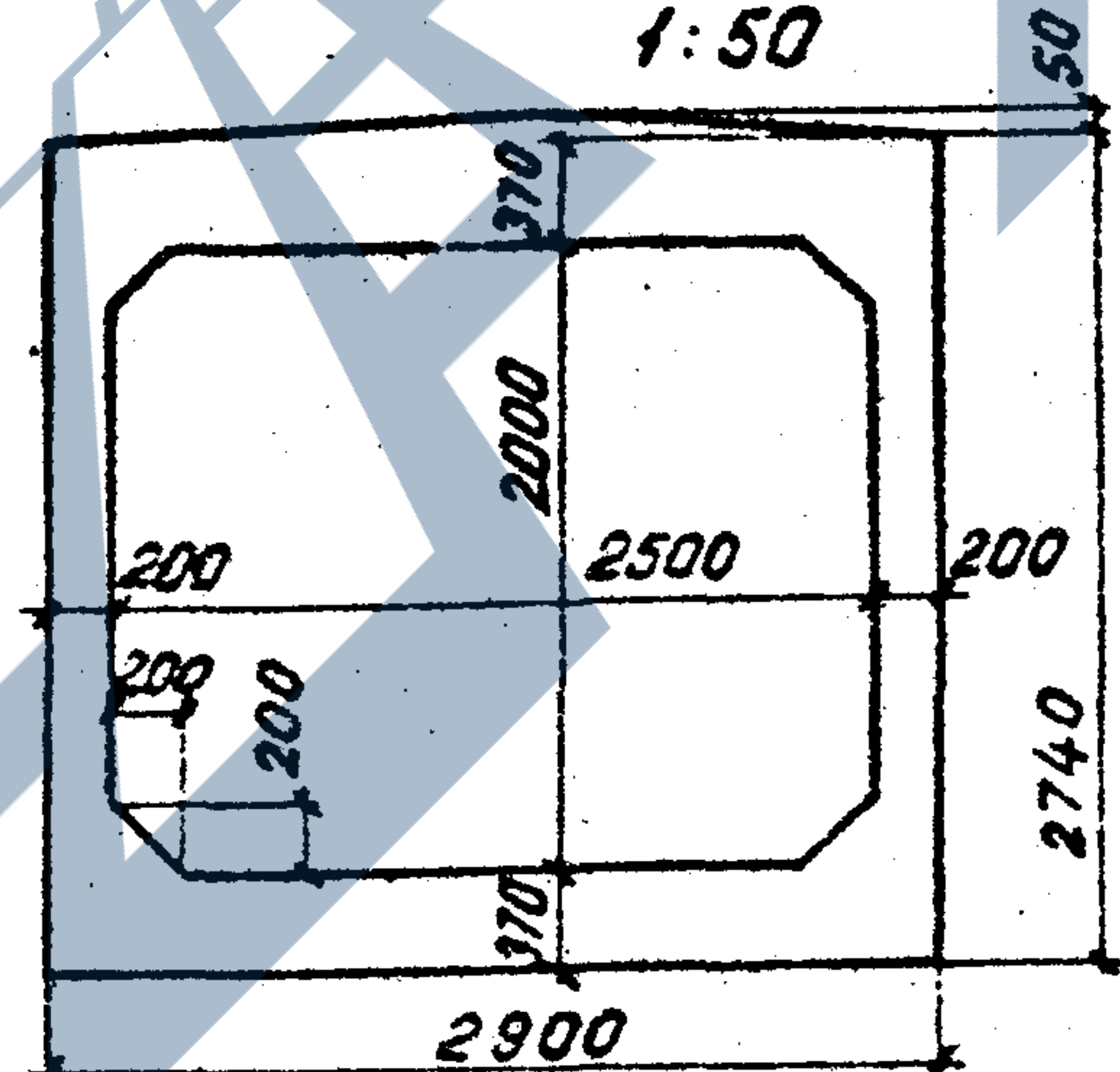
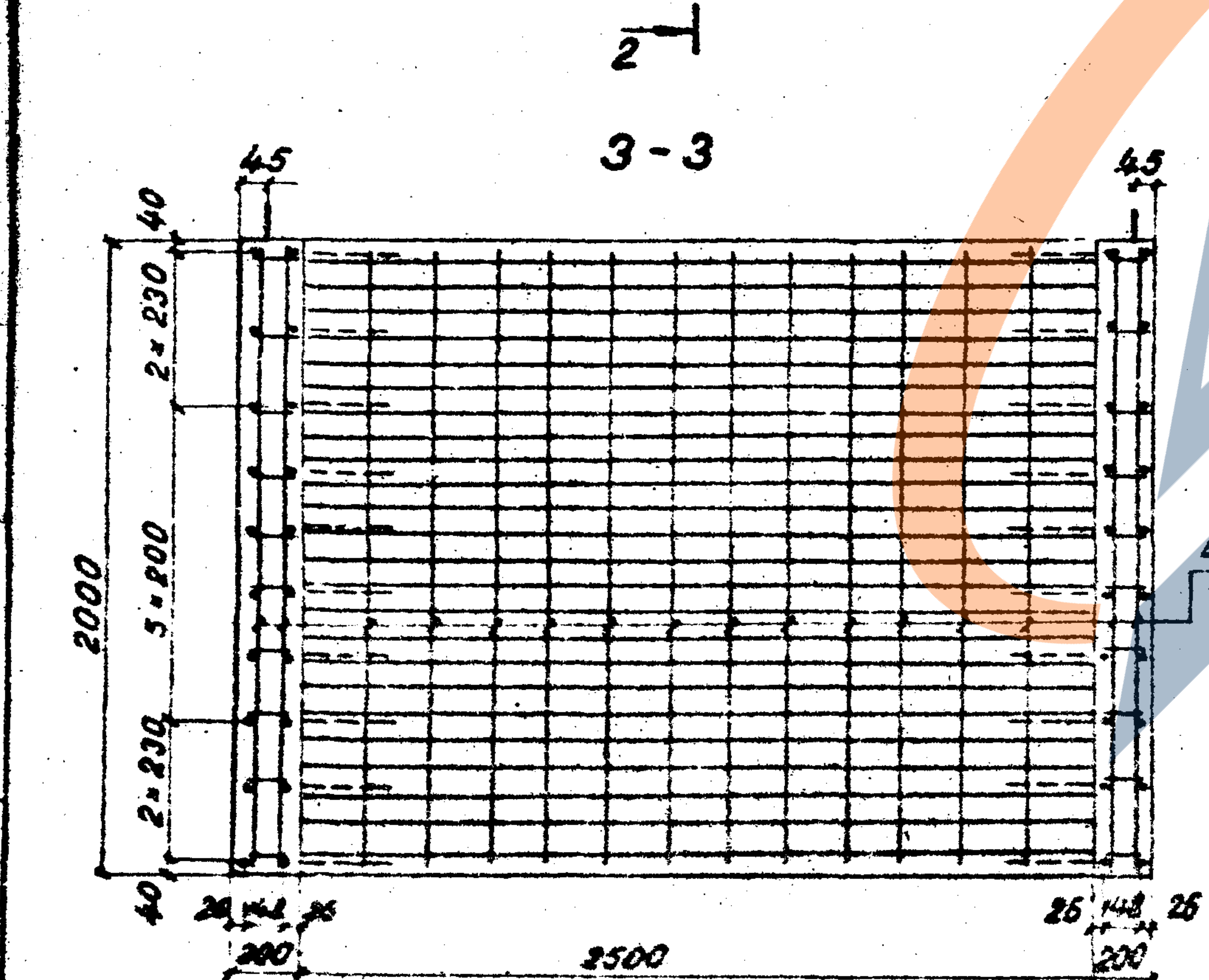
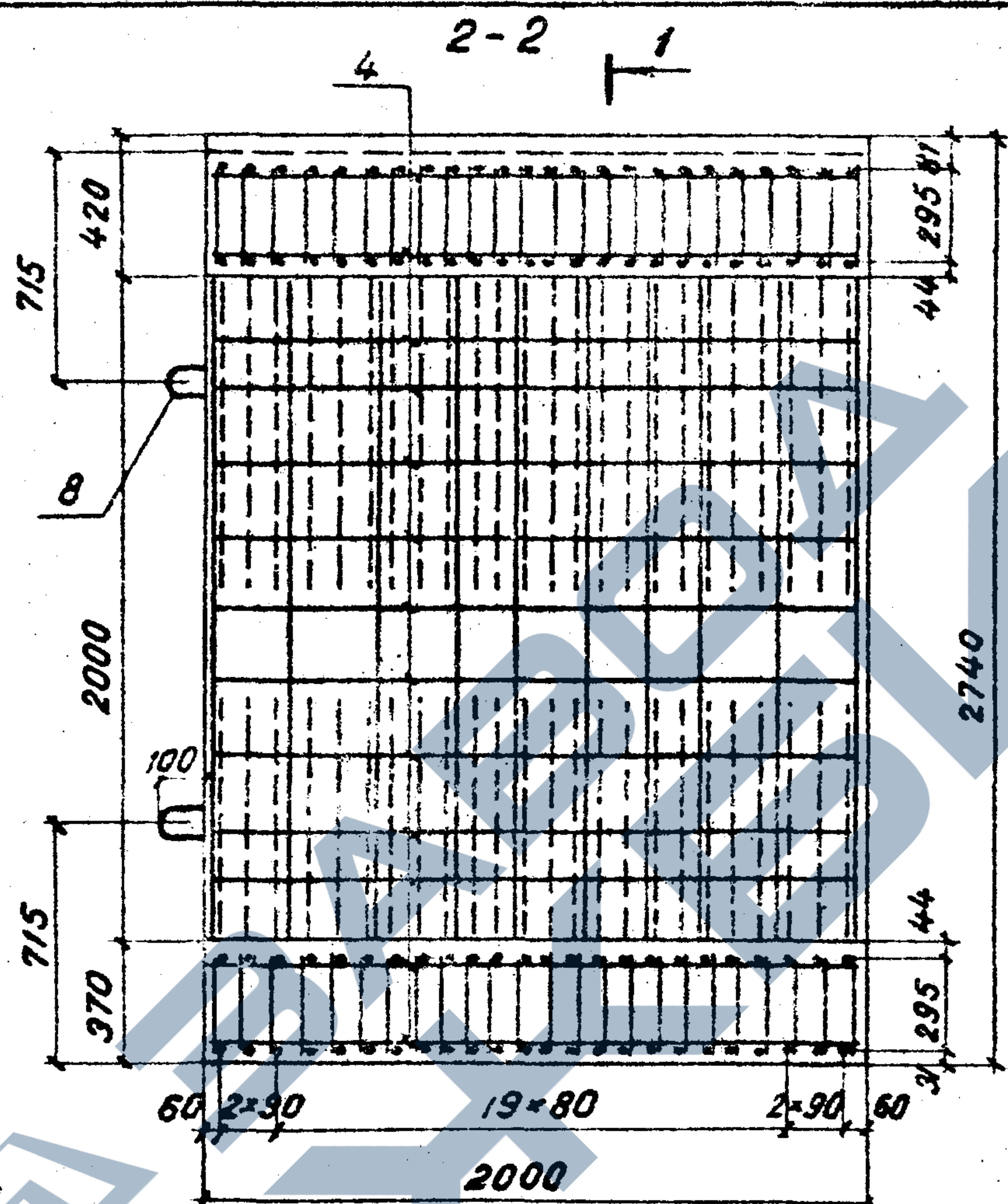
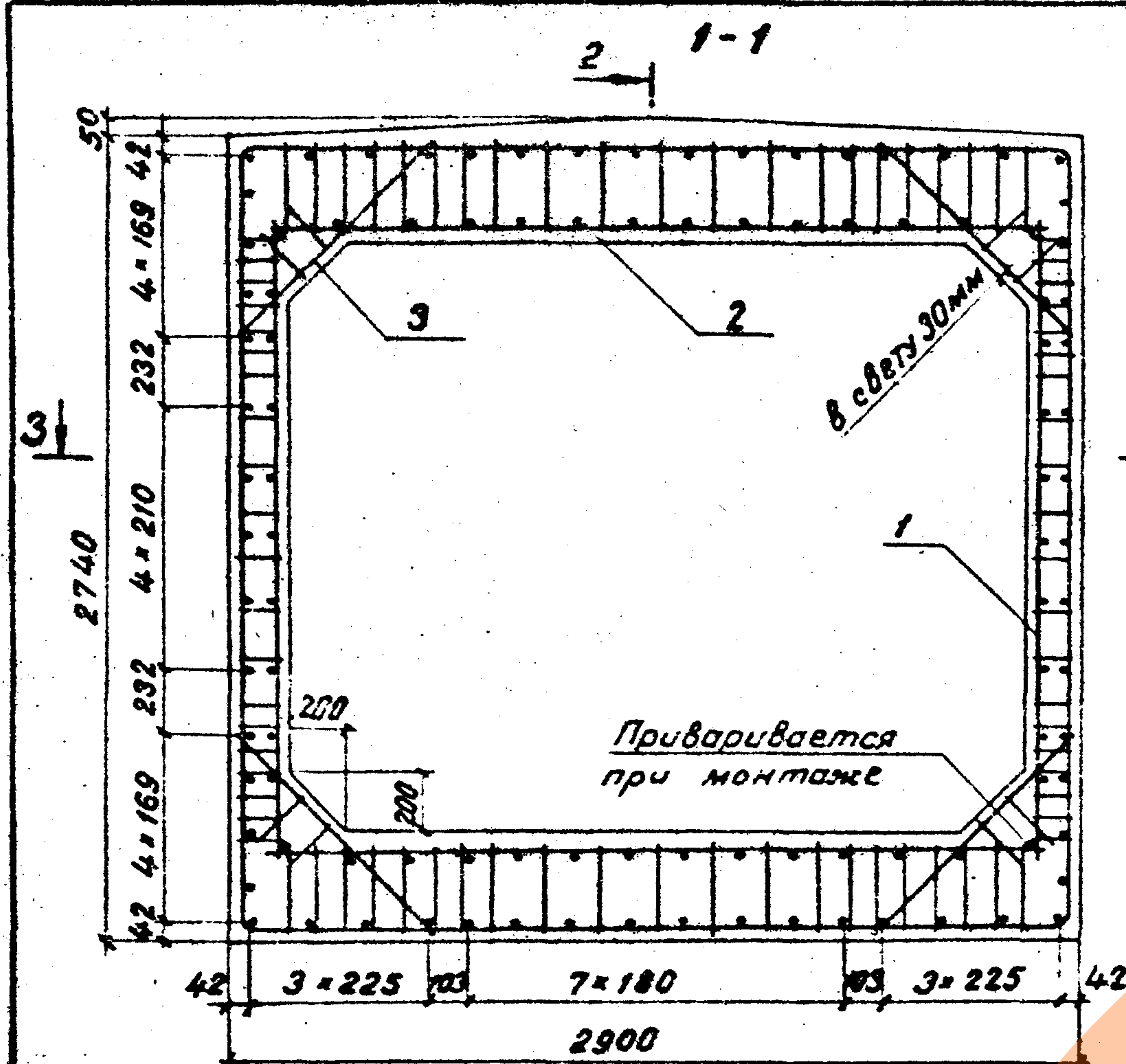
Блок звена
Т50.2 - М

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмот		

Нач. отд. Ткаченко
Инж. Клейнер
Рук. гр. Беляева
Инж. Угарнов
Инж. Смирнов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-126.1 00.0.00ТО	Техническое описание	×	
12			3.501.1-126.1 14.0.00СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
116	1		3.501.1-126.1 00.1.00	Каркас арматурный КР3	20	3×118"
116	2		3.501.1-126.1 00.2.00	Каркас арматурный КР18	48	3×118"
116	3		3.501.1-126.1 00.3.00	Каркас арматурный КР27	40	2×118"
				<u>Детали</u>		
	4		3.501.1-126.1 14.0.01	ФВЯТ ГОСТ 5781-75 е-1960	104	80.5кг
12	8		3.501.1-126.1 14.0.00СБ	Петля страховочная	4	31.9кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300 Мрз 300		
				Водонепроницаемость В-6		

				3. 501.1-126.1 14.0.00		
Чел. в. в.	Ткаченко	Р. 127	Блок звена Т90.2-М	Стадия	Лист	Листов
Инж. пр.	Клейнер	Р. 127		Р		1
Рук. гр.	Беляев	Р. 127		Ленгилпротрансмот		
Инж. гр.	Кучанов	Р. 127				
Инж.	Чупаров	Р. 127				



Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78.
Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

1245/2 77

3.501.1-126.1 14.0.00 СБ		
Блок звена Г 90.2-М	Стация	Масштаб
	Р	1:20
	Лист	Листов 4
	Ленгипротранс	

Нач. отд. П. Коченко
Инж. пр. К. Клейнер
Р.ж. гр. Беляева
Инженер К. Чанова
Инженер У. Маркова

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		КР1
12		1	3.501.1-126.1 06.0.0005	Стержень	1	1,8 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 00.1.01	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=2100	1	1,3 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 00.1.02	φ6A I ГОСТ 5781-75, ρ=100	21	0,5 кг
				<u>Детали</u>		КР2
12		1	3.501.1-126.1 07.0.0005	Стержень	1	1,9 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 00.1.01	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=2100	1	1,3 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 00.1.02	φ6A I ГОСТ 5781-75, ρ=100	21	0,5 кг
				<u>Детали</u>		КР3
11Б		1	3.501.1-126.1 00.1.03	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=3230	1	2,0 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 00.1.04	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=2100	1	1,3 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 00.1.04	φ6A I ГОСТ 5781-75, ρ=130	21	0,6 кг
				<u>Детали</u>		КР4
12		1	3.501.1-126.1 09.0.0005	Стержень	1	1,9 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 00.1.04	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=2100	1	1,3 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 00.1.05	φ6A I ГОСТ 5781-75, ρ=110	18	0,4 кг
				<u>Детали</u>		КР5
11Б		1	3.501.1-126.1 00.1.06	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=3170	1	2,0 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 00.1.04	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=2100	1	1,3 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 00.1.05	φ6A I ГОСТ 5781-75, ρ=110	18	0,4 кг

3.501.1-126.1 00.1.00

Каркас арматурный
КР

Стадия Лист Листов
Р 1 2

Ленгитротрансмост

Нач. отд. Ткаченко
Инж. пр. Клейнер
Рук. гр. Беляева
Инженер Чистаров
Инженер Кузнецов

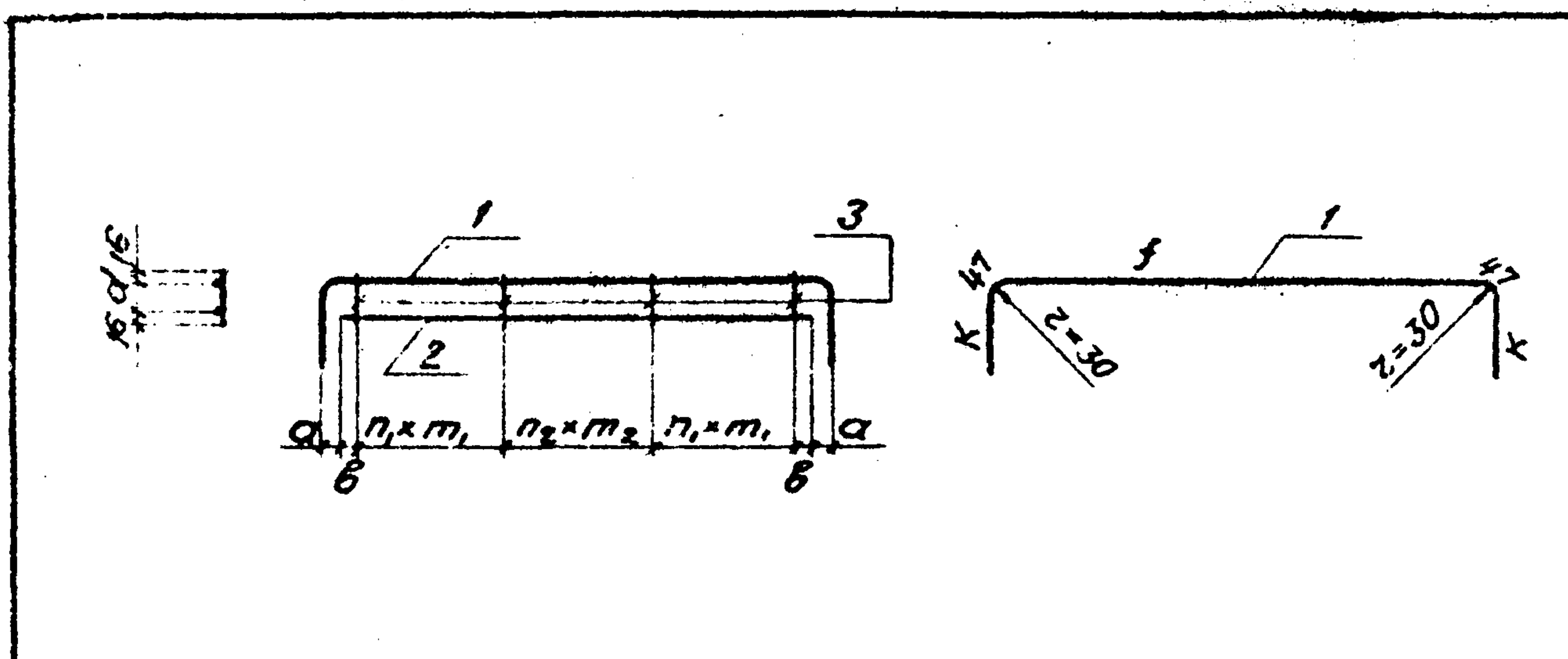
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		КР6
11Б		1	3.501.1-126.1 00.1.07	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=3410	1	2,1 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 00.1.04	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=2100	1	1,3 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 00.1.08	φ6A I ГОСТ 5781-75, ρ=140	20	0,6 кг
				<u>Детали</u>		КР7
12Б		1	3.501.1-126.1 12.0.0005	Стержень	1	2,0 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 00.1.04	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=2100	1	1,3 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 00.1.05	φ6A I ГОСТ 5781-75, ρ=110	18	0,4 кг
				<u>Детали</u>		КР8
11Б		1	3.501.1-126.1 00.1.09	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=3460	1	2,1 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 00.1.04	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=2100	1	1,3 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 00.1.10	φ6A I ГОСТ 5781-75, ρ=150	20	0,7 кг
				<u>Детали</u>		КР9
11Б		1	3.501.1-126.1 00.1.11	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=3570	1	2,2 кг
Б4		2	3.501.1-126.1 00.1.04	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, ρ=2100	1	1,3 кг
Б4		3	3.501.1-126.1 00.1.12	φ6A I ГОСТ 5781-75, ρ=180	20	0,8 кг

1245 / 2 78

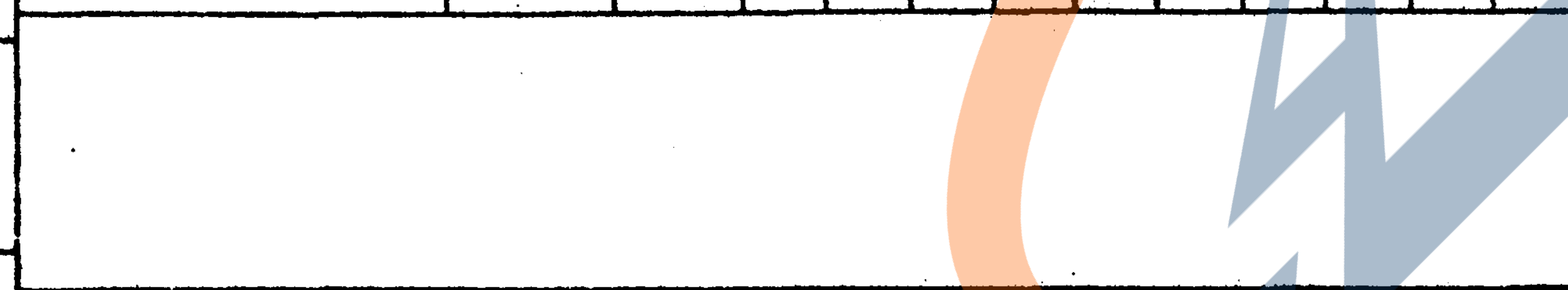
3.501.1-126.1 00.1.00

Лист
2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



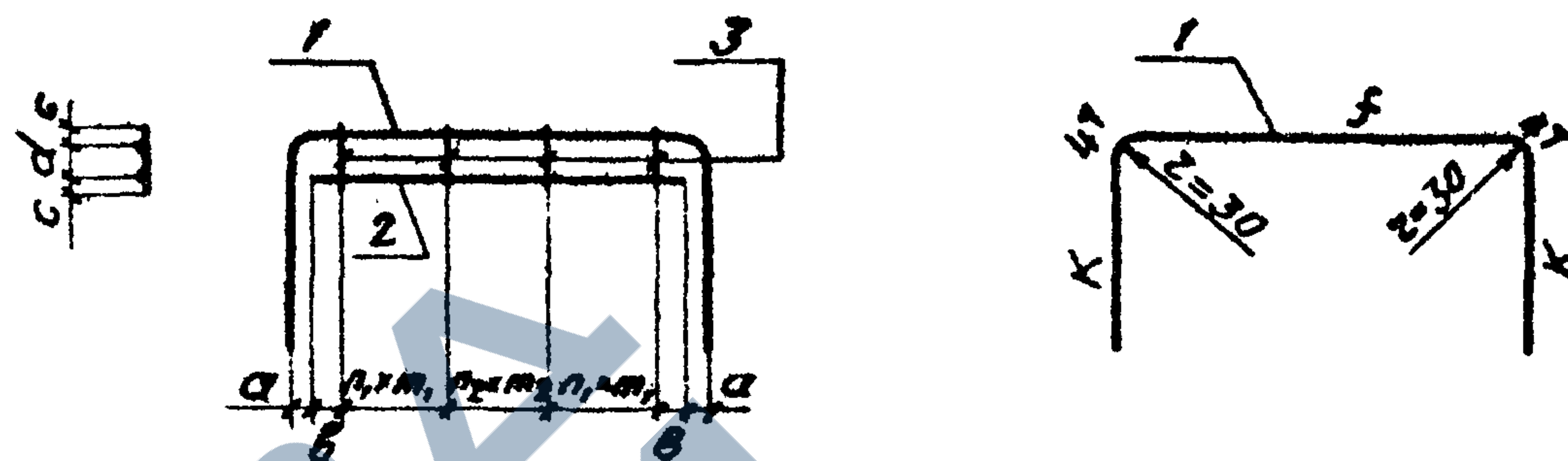
Обозначение	Марка блока	Марка каркаса	a мм	b мм	p, шт.	m, мм	p ₂ шт.	m ₂ мм	a мм	f мм	K мм	Масса каркаса кг
3.501.1-126.1 00.1.00	T86.2-M	KP1	74	50	—	—	20	100	68	—	—	3,6
-01	T87.2-M	KP2	124	50	—	—	20	100	68	—	—	3,7
-02	T88.2-M	KP3	174	50	—	—	20	100	98	2388	374	3,9
-03	T47.2-M	KP4	164	70	1	80	15	120	78	—	—	3,6
-04	T48.2-M	KP5	224	70	1	80	15	120	78	2348	364	3,7
-05	T89.2-M	KP6	314	70	4	80	11	120	108	2528	394	4,0
-06	T49.2-M	KP7	124	75	1	75	15	120	78	—	—	3,7
-07	T50.2-M	KP8	184	75	6	75	7	150	118	2408	479	4,1
-08	T90.2-M	KP9	289	75	6	75	7	150	148	2618	429	4,3



			3.501.1-126.1 00.1.0005		
			Каркас арматурный КР		
			Станд.	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	—
			Лист	Листов	1
			Ленгипротрансмост		
Нач. отд.	Ткаченко	Л.И.И.П.			
Л.И.И.П.	Клейнер	Л.И.И.П.			
Рук. гр.	Белыева	Л.И.И.П.			
Инженер	Чугарнова	Л.И.И.П.			
Инженер	Куванова	Л.И.И.П.			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали			KP10
116	1		3.501.1-126.1 00.2.01	φ10 А-II ГОСТ 5781-75, C=3210	1	2,0 кг
6У	2		3.501.1-126.1 00.2.02	φ14 А-II ГОСТ 5781-75, C=1600	1	1, - кг
6У	3		3.501.1-126.1 00.1.04	φ6 АI ГОСТ 5781-75, C=130	15	0,4 кг
			Детали			KP11
116	1		3.501.1-126.1 00.2.03	φ10 А-II ГОСТ 5781-75, C=3310	1	2,0 кг
6У	2		3.501.1-126.1 00.2.02	φ14 А-II ГОСТ 5781-75, C=1600	1	1,9 кг
6У	3		3.501.1-126.1 00.1.12	φ6 АI ГОСТ 5781-75, C=180	14	0,6 кг
			Детали			KP12
116	1		3.501.1-126.1 00.2.04	φ10 А-II ГОСТ 5781-75, C=3470	1	2,1 кг
6У	2		3.501.1-126.1 00.2.05	φ20 А-II ГОСТ 5781-75, C=1600	1	4,0 кг
6У	3		3.501.1-126.1 00.2.06	φ10 АI ГОСТ 5781-75, C=230	17	2,4 кг
			Детали			KP13
116	1		3.501.1-126.1 00.2.07	φ10 А-II ГОСТ 5781-75, C=3920	1	2,4 кг
6У	2		3.501.1-126.1 00.2.08	φ14 А-II ГОСТ 5781-75, C=2100	1	2,5 кг
6У	3		3.501.1-126.1 00.1.10	φ6 АI ГОСТ 5781-75, C=150	14	0,5 кг
			Детали			KP14
116	1		3.501.1-126.1 10.0.0005	Стержень	1	2,6 кг
6У	2		3.501.1-126.1 00.2.10	φ20 А-II ГОСТ 5781-75, C=2100	1	5,2 кг
6У	3		3.501.1-126.1 00.2.11	φ10 АI ГОСТ 5781-75, C=210	18	2,3 кг
					1245/2	79
			3.501.1-126.1 00.2.00			
			Каркас арматурный КР			
			Станд.	Лист	Листов	
			Р	1	2	
			Ленгипротрансмост			
Нач. отд.	Ткаченко	Л.И.И.П.				
Л.И.И.П.	Клейнер	Л.И.И.П.				
Рук. гр.	Белыева	Л.И.И.П.				
Инженер	Чугарнова	Л.И.И.П.				
Инженер	Куванова	Л.И.И.П.				

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



1245 / 2	80
----------	----

						3. 501.1-126.1 00.2.000Б			
						Коркас арматурный КР	Сталь	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	—
Нав. отд.	Траченко	Траченко					Лист	Листов 1	
Гл. инж. лр.	Клейнер	Клейнер							
Рзк. зр.	Беттеева	Беттеева							
Инженер	Чупарова	Чупарова					Ленгипротрансмост		
Инженер	Кучанова	Кучанова							

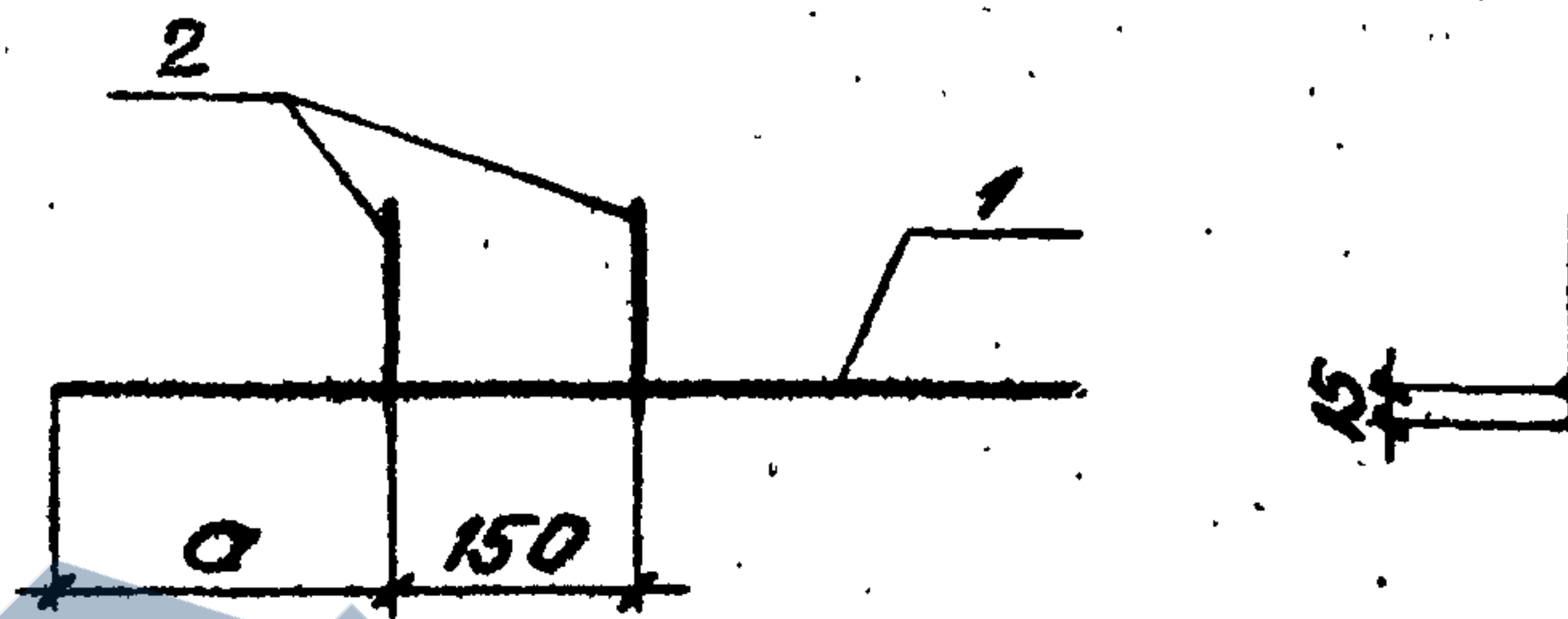
Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.		
				<u>Детали</u>		KP19		
БУ	1		3.501.1-126.1 00.3.01	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, E=580	1	0,4 кг		
БУ	2		3.501.1-126.1 00.1.04	φ6A I ГОСТ 5781-75, E=130	2	0,1 кг		
				<u>Детали</u>		KP20		
БУ	1		3.501.1-126.1 00.3.02	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, E=650	1	0,4 кг		
БУ	2		3.501.1-126.1 00.1.12	φ6A I ГОСТ 5781-75, E=180	2	0,1 кг		
				<u>Детали</u>		KP21		
БУ	1		3.501.1-126.1 00.3.03	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, E=770	1	0,5 кг		
БУ	2		3.501.1-126.1 00.2.08	φ10A I ГОСТ 5781-75, E=230	2	0,3 кг		
				<u>Детали</u>		KP22		
БУ	1		3.501.1-126.1 00.3.04	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, E=620	1	0,4 кг		
БУ	2		3.501.1-126.1 00.1.10	φ6A I ГОСТ 5781-75, E=150	2	0,1 кг		
				<u>Детали</u>		KP23		
БУ	1		3.501.1-126.1 00.3.05	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, E=710	1	0,5 кг		
БУ	2		3.501.1-126.1 00.2.11	φ10A I ГОСТ 5781-75, E=210	2	0,2 кг		
				<u>Детали</u>		KP24		
БУ	1		3.501.1-126.1 00.3.06	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, E=880	1	0,5 кг		
БУ	2		3.501.1-126.1 00.2.13	φ10A I ГОСТ 5781-75, E=300	2	0,2 кг		
				<u>Детали</u>		KP25		
БУ	1		3.501.1-126.1 00.3.07	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, E=670	1	0,4 кг		
БУ	2		3.501.1-126.1 00.1.12	φ6A I ГОСТ 5781-75, E=180	2	0,1 кг		
				<u>Детали</u>		KP26		
БУ	1		3.501.1-126.1 00.3.08	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, E=810	1	0,5 кг		
БУ	2		3.501.1-126.1 00.2.18	φ10A I ГОСТ 5781-75, E=240	2	0,3 кг		
				<u>Детали</u>		KP27		
БУ	1		3.501.1-126.1 00.3.09	φ10A _c II ГОСТ 5781-75, E=1010	1	0,6 кг		
БУ	2		3.501.1-126.1 00.2.21	φ10A I ГОСТ 5781-75, E=350	2	0,4 кг		
			3.501.1-126.1 00.3.00					
Нач. отд. Ткаченко			Каркас арматурный КР			Листов	Лист	Листов
Л. инж. пр. Клейнер						Р		1
Рук. гр. Беляева						Ленгипротрансмост		
Инженер Кучанова								
Инженер Чупарнова								

Унб. Л. подл. Подпись и дата Взам. инб. н

Нач. отд. Ткаченко	Л. инж. пр. Клейнер	Рук. гр. Беляева	Инженер Кучанова	Инженер Чупарнова
--------------------	---------------------	------------------	------------------	-------------------

3.501.1-126.1 00.3.0005		
Каркас арматурный КР		
Лист	Листов	1
Ленгипротрансмост		

Обозначение	Марка блока	Марка каркаса	α мм	Масса каркаса кг
3.501.1-126.1 00.3.00	T86.2-м	KP19	210	0,5
- 01	T87.2-м	KP20	210	0,5
- 02	T88.2-м	KP21	240	0,8
- 03	T47.2-м	KP22	220	0,5
- 04	T48.2-м	KP23	210	0,7
- 05	T89.2-м	KP24	280	0,9
- 06	T49.2-м	KP25	210	0,5
- 07	T50.2-м	KP26	260	0,8
- 08	T90.2-м	KP27	360	1,0



1245 / 2 81

Наименование	Диаметр	Марка блока	Объем блока м³	Материал блока	М а т е р и а л ы																	
					Арматура ГОСТ 5781-75																	
					Класса А-І											Класса Ас-II						
					Диаметр в мм											Диаметр в мм						
—	М	—	М³	—	6	8	10	12	14	16	20	25	28	32	Утого	10	12	14	20	25	32	Утого
Звенья средней части трубы					кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг
					10,1	28,8	—	—	6,1	—	—	—	—	—	45,0	78,0	—	27,1	—	—	—	105,1
					11,9	28,8	—	—	—	8,8	—	—	—	—	49,5	73,0	—	58,1	—	—	—	131,1
					7,3	28,8	44,3	—	—	8,8	—	—	—	—	89,2	88,4	—	—	79,0	—	—	167,4
					11,3	33,4	—	—	—	8,8	—	—	—	—	53,5	81,0	—	55,9	—	—	—	136,9
					4,4	33,4	42,5	—	—	—	—	—	—	—	80,3	93,7	—	—	130,7	—	—	224,4
					6,2	33,3	70,3	—	—	—	—	—	—	—	109,8	100,1	—	—	161,7	—	—	261,8
					14,6	36,5	—	—	—	—	—	—	—	—	51,1	89,5	—	88,1	16,7	—	—	194,3
					8,0	36,4	60,2	—	—	—	—	—	—	—	104,6	101,9	—	—	196,7	—	—	298,6
					8,0	39,4	117,2	—	—	—	—	—	—	—	164,6	127,6	—	—	—	271,6	—	399,2
					14,6	44,0	—	—	—	—	—	—	—	—	58,6	83,6	—	113,5	16,7	—	—	213,8
					6,4	44,0	87,5	—	—	—	—	—	—	—	137,9	121,2	—	—	231,9	—	—	384,7
					—	50,8	—	—	—	—	—	—	—	—	50,8	30,6	134,6	303,0	—	417,6	—	885,8
					7,7	80,3	—	—	—	—	—	—	—	—	88,0	148,9	—	—	204,0	—	—	384,5
					—	53,5	—	—	—	—	—	—	—	—	53,5	34,7	109,6	302,2	—	508,6	—	955,1
					—	50,2	—	—	—	—	—	—	—	—	50,2	29,4	151,2	—	511,5	—	740,0	1463,7
					—	59,9	—	—	—	—	—	—	—	—	59,9	38,2	153,9	—	657,1	—	1019,0	1868,2
Звенья о-оловков входные					12,7	31,8	—	—	—	8,8	—	—	—	—	53,3	55,8	—	86,2	—	—	—	142,0
					13,8	37,9	—	—	—	8,8	—	—	—	—	60,5	35,0	—	158,3	—	—	—	193,3
					6,7	60,2	—	—	—	—	—	—	—	—	66,9	40,6	—	195,1	16,7	—	—	252,4
					12,7	43,7	—	—	—	8,8	—	—	—	—	65,2	55,8	—	86,2	—	—	—	142,0
					13,8	51,3	—	—	—	—	—	—	—	—	65,1	35,0	—	158,3	16,7	—	—	210,0
Железобетон М-300; Мрз 300					6,7	76,6	—	—	—	—	—	—	—	—	83,3	40,6	—	195,1	16,7	—	—	252,4
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Звенья о-оловков входные					12,7	31,8	—	—	—	8,8	—	—	—	—	53,3	55,8	—	86,2	—	—	—	142,0
					13,8	37,9	—	—	—	8,8	—	—	—	—	60,5	35,0	—	158,3	—	—	—	193,3
					6,7	60,2	—	—	—	—	—	—	—	—	66,9	40,6	—	195,1	16,7	—	—	252,4
					12,7	43,7	—	—	—	8,8	—	—	—	—	65,2	55,8	—	86,2	—	—	—	142,0
					13,8	51,3	—	—	—	—	—	—	—	—	65,1	35,0	—	158,3	16,7	—	—	210,0
Железобетон М-300; Мрз 300					6,7	76,6	—	—	—	—	—	—	—	—	83,3	40,6	—	195,1	16,7	—	—	252,4
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

1245 / 2	82	Нач. отд. Каченко	Инж. пр. Клейнер	Инж. пр. Беляева	Инж. пр. Чупарнова	Ст. техник Коен	3.501.1-126.1 00.0.00 ВМС	Ведомость расхода материалов звеньев длиной 1 м	Стодия Лист Р	Листов	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ
----------	----	-------------------	------------------	------------------	--------------------	-----------------	---------------------------	---	---------------	--------	-------------------

Наименование	Отверстие	Марка блока	Объем блока	Материал блока	М а т е р и а л ы																	
					А р м а т у р а ГОСТ 5781-75																	
					К л а с с а А-I								К л а с с а Ас-II									
					Д и а м е т р в мм							Умого	Д и а м е т р в мм							Уморо	Всего	
					6	8	10	16	20	25	28		10	14	16	18	20	22	25			
-	М	-	М³	-	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг	кг		
Звенья средней части трубы	1.50	T86.2-М	2.22	Железобетон М-300; МРЗ 300	22.0	58.8	—	—	—	—	—	80.8	157.7	59.7	—	—	—	—	—	217.4	298.2	
		T87.2-М	2.56		26.0	58.8	—	—	—	—	—	84.8	145.6	115.4	8.9	—	—	—	—	269.9	354.7	
		T88.2-М	3.20		14.4	58.8	88.8	—	—	—	—	162.0	176.8	—	—	12.5	159.6	—	—	348.9	510.9	
	2.00	T47.2-М	2.82		24.0	68.1	—	—	—	—	—	92.1	163.1	110.8	—	—	16.9	—	—	290.8	382.9	
		T48.2-М	3.38		8.0	68.1	81.6	—	—	—	—	157.7	190.2	—	—	—	228.6	22.1	—	440.9	598.6	
		T89.2-М	4.50		12.0	68.1	140.0	—	—	—	—	220.1	200.0	—	—	—	291.0	—	31.9	522.9	743.0	
	2.50	T49.2-М	3.54		28.8	74.3	—	—	—	—	—	103.1	178.1	175.1	—	12.5	—	—	—	365.1	468.8	
		T50.2-М	4.62		16.8	74.3	120.8	—	—	—	—	211.9	204.0	—	—	—	375.8	—	—	579.8	791.7	
		T90.2-М	6.20		16.0	80.5	232.0	—	—	—	—	331.5	257.2	—	—	—	—	—	511.9	769.1	1100.6	
Выходные звенья оголовков	1.50	T105.1-М	1.37		10.1	40.6	—	—	—	—	—	—	50.7	78.0	27.1	8.8	—	—	—	—	113.9	164.6
	2.00	T53.1-М	1.75		11.3	46.8	—	—	—	—	—	—	58.1	81.0	55.9	—	—	16.7	—	—	153.6	211.7
	2.50	T56.1-М	2.19		14.6	53.0	—	—	—	—	—	—	67.6	89.5	88.1	—	—	16.7	—	—	194.3	261.9
	3.00	T106.1-М	3.00		14.6	66.1	—	—	—	—	—	—	80.7	83.6	113.5	—	—	—	—	31.6	228.7	309.4
	4.00	T107.1-М	3.96		7.7	166.3	—	—	—	—	—	—	114.0	148.9	—	—	—	204.0	—	31.6	384.5	498.5

1245 / 2 83

3.501.1-126.1 00.0.00 ВМС			
Нач. отд.	Ткаченко	Бух. пр.	Клейнер
Инженер	Белая	Ст. техн.	Коев
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ЗВЕНЬЕВ ДЛИНОЙ 2М И ВЫХОДНЫХ ЗВЕНЬЕВ ОГОЛОВКОВ			
Стандарт	Лист	Листов	1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			

Наименование	Марка блока	М а т е р и а л ы													
		Объем блоки	Материал блока	А р м а т у р а ГОСТ 5781-75											
				к л а с с а А - I					к л а с с а А - II					Всего	
				Д и а м е т р в мм				Итого	Д и а м е т р в мм				Итого		
6	8	16	20	14	16	18	20		25	Кг					
—	—	м³	—	Кг	Кг	Кг	Кг	Кг	Кг	Кг	Кг	Кг	Кг	Кг	Кг
Б л о к и ф у н д а м е н т о в	Ф 261-М	2,76	Железобетон М-200;	—	42,4	—	—	42,4	179,0	13,2	—	—	—	192,2	234,6
	Ф 262-М	3,67		—	57,8	—	—	57,8	234,7	—	62	—	32,0	272,9	330,7
	Ф 263-М	1,19		—	38,6	—	—	38,6	3,0	8,8	—	—	—	11,8	50,4
	Ф 264-М	1,51		—	51,0	—	—	51,0	3,0	8,8	—	—	—	11,8	62,8
	Ф 265-М	2,24		—	71,4	—	—	71,4	—	4,4	—	16,8	—	21,2	92,6
	Ф 266-М	1,59		—	51,1	—	—	51,1	3,0	8,8	—	—	—	11,8	62,9
	Ф 267-М	2,02		—	67,5	—	—	67,5	3,0	8,8	—	—	—	11,8	79,3
	Ф 268-М	2,98		—	93,9	—	—	93,9	—	8,8	—	16,8	—	21,2	115,1
Б л о к и о т к о с н ы х с т е н о к	СТ 270.2-М(ПА)	1,65		0,3	34,6	—	—	34,9	97,4	4,5	—	—	—	101,9	136,8
	СТ 270.25-М(ПА)	1,79		0,3	36,8	—	—	37,1	116,2	4,5	—	—	—	120,7	157,8
	СТ 270.3-М(ПА)	1,93		0,3	39,0	—	—	39,3	141,7	4,5	—	—	—	146,2	185,5
	СТ 270.35-М(ПА)	2,06		0,3	41,5	—	—	41,8	14,3	8,9	6,2	223,5	—	252,9	294,7
	СТ 270.4-М(ПА)	2,20		0,3	43,8	—	—	44,1	14,3	8,9	6,2	260,3	—	289,7	333,8
	СТ 271.2-М(ПА)	3,13		0,5	60,0	—	—	60,5	169,6	8,8	—	8,4	—	186,8	247,3
	СТ 271.25-М(ПА)	3,39		0,5	63,8	—	—	64,3	203,7	—	12,4	—	16,0	232,1	296,4
	СТ 271.3-М(ПА)	3,66		0,6	67,6	—	—	68,2	256,5	—	12,4	—	16,0	284,9	353,1
	СТ 271.35-М(ПА)	3,93	0,4	71,5	—	—	71,9	19,7	—	—	348,2	16,0	383,9	465,8	
	СТ 273.2-М(ПА)	2,21	0,5	36,2	—	—	36,7	116,7	8,8	6,2	—	—	131,7	168,4	
	СТ 273.25-М(ПА)	2,47	0,5	40,2	—	—	40,7	150,9	8,8	6,2	—	—	165,9	206,6	
	СТ 273.3-М(ПА)	2,74	0,4	44,2	—	—	44,6	197,6	8,8	—	8,4	—	214,8	259,4	
	СТ 273.35-М(ПА)	3,00	0,3	48,2	—	—	48,5	19,1	8,8	—	253,7	—	281,5	330,0	
	СТ 273.4-М(ПА)	3,26	0,4	52,3	—	—	52,7	19,1	—	12,4	334,6	—	366,1	418,8	

1245/2		84	3.501.1-126.1 00.0.00 ВМС						
Нач. отд.	Ткаченко	Инж. пр.	Клейнер	Рук. гр.	Белыева	Инженер	Чупарова	Ст. техн.	Коси
Ведомость расхода материалов блоков фундаментов и откосных стенок.				Лист 1		Листов 1		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	