

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.138.1-18

# ПАНЕЛИ ПАРАПЕТА

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА С ЭФФЕКТИВНЫМ  
УТЕПЛИТЕЛЕМ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С  
ТЕПЛЫМ ЧЕРДАКОМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2 1309

ЦЕНА 3-57

<https://zavodjbi.com/>



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

VI 1986 года

Заказ № 8214

Тираж 3080 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ <https://zavodjbi.com/> И УЗЛОВ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138.1-18

# ПАНЕЛИ ПАРАПЕТА

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА С ЭФФЕКТИВНЫМ  
УТЕПЛИТЕЛЕМ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С  
ТЕПЛЫМ ЧЕРДАКОМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ  
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ  
НАЧ. ОТДЕЛА №1  
ГЛ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



№05  
Острецов

/ОСТРЕЦОВ В.М.  
РОСИНСКИЙ Н.Б.  
КРИВАКИН А.В.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 15.05.86

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ от 30.04.86 №153

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.138.1-18 000000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.138.1-18 100000	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ	16
1.138.1-18 100000 СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
1.138.1-18 200000	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ	18
1.138.1-18 200000 СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19
1.138.1-18 200000-04СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1.138.1-18 300000	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ	21
1.138.1-18 300000 СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
1.138.1-18 400000	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ	23
1.138.1-18 400000 СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
1.138.1-18 500000	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ	25
1.138.1-18 500000 СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26
1.138.1-18 500000-04СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
1.138.1-18 600000	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ	28
1.138.1-18 600000 СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
1.138.1-18 600000-04СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
1.138.1-18 600000-10СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
1.138.1-18 600000-14СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
1.138.1-18 700000	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ	34
1.138.1-18 700000 СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
1.138.1-18 700000-04СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
1.138.1-18 800000	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ	37
1.138.1-18 800000 СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.138.1-18 800000-03СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	40
1.138.1-18 900000	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ	41

<https://zavodjibovm.ru>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.138.1-18 900000 СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
1.138.1-18 900000-06СБ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	44
1.138.1-18 000000 Д1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III, IV	45
1.138.1-18 000000 Д2	ФРАГМЕНТЫ V, VI, VII	46
1.138.1-18 000000 Д3	ФРАГМЕНТЫ VIII, IX, X, XI	47
1.138.1-18 000000 Д4	УЗЛЫ 1...7	48
1.138.1-18 000000 Д5	УЗЛЫ 8...13	49
1.138.1-18 000000 Д6	УЗЛЫ 14, 15, 16	50
1.138.1-18 000000 Д7	УЗЛЫ 17...20	51
1.138.1-18 000000 Д8	УЗЛЫ 21, 22, 23	52
1.138.1-18 000000 Д9	УЗЛЫ 24...27	53
1.138.1-18 000000 Д10	УЗЛЫ 28...35	54
1.138.1-18 010000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1... КР11	55
1.138.1-18 010000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1... КР11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57
1.138.1-18 020000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР12... КР17	58
1.138.1-18 020000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР12... КР17 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	59
1.138.1-18 030000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР18... КР23	60
1.138.1-18 030000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР18... КР23 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	61
1.138.1-18 040000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР24, КР25, КР26	62
1.138.1-18 040000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР24, КР25, КР26 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	63
1.138.1-18 040000-03СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР27, КР28, КР29 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	64

<https://zavodjibovm.ru>

		1.138.1-18 000000		
ИЗДАТЕЛЬ	РОССИЙСКИЙ			
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА			
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН			
ГИП	КРИВАКИН			
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА			
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА			
СОДЕРЖАНИЕ		СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	2
		ЦНИИЭП жилища		



I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

<https://zavodjbi.com/>

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии I.138.I-18 "Панели парапета трехслойные из тяжелого бетона с эффективным утепителем для крупнопанельных жилых зданий с теплым чердаком разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госгражданстроя.

Панели разработаны для наружных несущих стен теплых чердаков 5-9-ти этажных жилых зданий, предназначенных для строительства во II и III климатических районах и в IV климатическом подрайоне с расчетной зимней температурой до минус 40°C и скоростным напором ветра до 45 кгс/м<sup>2</sup> / I-III ветровой районы / на грунтах с обычным инженерно-геологическими условиями.

Панели запроектированы применительно к сериям типовых проектов, разрабатываемых с размерами планировочной сетки, кратной 600 мм, с крышами из сборных плит с рулонным и безрулонным покрытием.

Все панели продольных и торцовых наружных стен, кроме панелей, служащих боковыми стенками ризолитов / выступающих в плане частей зданий /, приняты толщиной 300 мм, боковые стенки ризолитов - толщиной 350 мм.

При разработке панелей наружных стен парапета учтены требования следующих стандартов, нормативных и инструктивных документов: ГОСТ 11024-84; ГОСТ 13015.0 - 83; ГОСТ 13015.1-81; ГОСТ 13015.4-84; ГОСТ 13015.2-81; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68; СНиП II-21-75 с приложениями и дополнениями к нему, введенными постановлениями Госстроя СССР № 99 от 10 июля 1980 г. и № 67 от 11 мая 1981 г.; "Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона / без предварительного напряжения /", Ленинградский Промстройпроект, ЦНИИПромзданий и НИИЖБ, 1978 г; ВСН 32-77 Госгражданстроя "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий".

При разработке панелей приняты следующие основные положения :

1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах, фасадной стороной вверх;
2. Предельная масса панелей 7,5 т;
3. Вертикальные стыки-открытого типа с направляющими и водоотбойными элементами для сопряжения панелей наружных стен;
4. Армирование панелей производится пространственными арматурными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде, и арматур-

ными сетками, укладываемыми в форму перед бетонированием наружного слоя;

5. Термообработка панелей производится при температуре не выше + 70° С;
6. Распалубка производится при достижении бетоном прочности не менее 70% от проектной;
7. Подъем панелей в вертикальное положение после термообработки /распалубка/ производится с применением кантователя, обеспечивающего угол наклона не менее 70°;
8. Передача статических вертикальных нагрузок происходит через платформенные стыковые соединения только на внутренний бетонный слой.

2. КОНСТРУКЦИЯ ПАНЕЛЕЙ

Панели состоят из трех слоев: внутреннего /несущего/ - толщиной 105 мм, наружного толщиной 70 мм, промежуточного /среднего/ утепляющего слоя толщиной 125 мм. Общая толщина панелей 300 мм. Соединение слоев осуществляется вертикальными ребрами толщиной 40 мм из тяжелого бетона. Верхняя часть панелей / выше уровня опирания кровельной плиты / утепляющего слоя не имеет.

Внутренний и наружный слои панелей запроектированы из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие М 150.

Профили наружного слоя панелей запроектированы из условия устройства стыков открытого типа. На вертикальных гранях наружного слоя для установки на монтаже водоотбойного элемента /ленты/ закладываются пластмассовые профили / направляющие /, которые фиксируются на борту формы до бетонирования. Фиксация должна отвечать следующим требованиям:

- исключить перемещение профиля по толщине слоя и его отход от борта ;
- предохранить внутреннюю полость профиля от затекания в нее

				1.138.1-18 000000 Т0					
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1	12	
МАН. ЭТАП	РОССИНСКИЙ	Н. КОНТ. ВОЛКОВА	П. КОНСТ.	Г. И. П.	КРИВАКИН	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

бетона;

- ограничить раскрытие устья профиля в пределах 3-4 мм.

В нижней опорной зоне наружный слой имеет ребро шириной 70 мм, выступающее в сторону утеплителя; оно обеспечивает обжатие упругой прокладки / гермет, поровзол и т.п. /, выполняющей функцию воздухозащиты в горизонтальном стыке.

На вертикальных торцах внутреннего слоя предусмотрены шпонки, в подрезках верхних и нижних углов установлены петлевые выпуски.

Слой теплоизоляции панелей принят из двух материалов:

плит цементного фибролита /ГОСТ 8928-81 / марки 300, толщиной 75 мм и плит полистирольного пенопласта /ГОСТ 15588-70<sup>х</sup> / вида ПСБ-С марки 25 толщиной 50 мм. В уровне нижней опорной зоны панели и в уровне торца кровельной плиты утеплитель принят из слоя ПСБ-С толщиной 50мм.

В панелях толщиной 350 мм утепление принято из двух слоев цементного фибролита и слоя полистирольного пенопласта толщиной 25 мм.

Армирование панелей осуществляется пространственным каркасом, состоящим из вертикальных плоских каркасов, объединенных по верху и низу. Наружный слой армируется сварными сетками.

Отклонения от основных проектных размеров панелей всех групп не должны превышать установленных ГОСТ 11024-84.

### 3. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ

Арматурные кабели перед установкой в форму объединяются в пространственные арматурные каркасы на специальных кондукторах. Пространственные каркасы собираются из плоских вертикальных и горизонтальных каркасов и отдельных стержней, устанавливаемых со стороны наружного слоя. Петлевые выпуски и монтажные петли входят в состав пространственного каркаса.

Все соединения осуществляются контактной сваркой клещами. Качество сварки, выполняемой при сборке, должно быть не ниже требований, регламентированных ГОСТ 10922-75.

Армирование наружного слоя производится отдельными плоскими сетками. Сетки варятся из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля /ГОСТ 6727-80 / класса Вр-I диаметром 4 мм с ячейкой 100x200 мм. Класс стали и величина ячейки, принятые по условию обеспечения трещиностойкости наружного слоя, изменениям не подлежат.

Вертикальные и горизонтальные каркасы приняты с продольными стержнями из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III диаметром 6 мм и поперечными стержнями из арматурной проволоки класса Вр-I диаметром 5 мм.

Монтажные петли /ПС/ приняты из горячекатанной арматуры /ГОСТ 5781-82 / класса Ас-II, марки 10 ГТ.

Не оговоренные выше арматурные элементы / гнутые и прямые стержни, анкера закладных деталей и т.п./ изготавливаются из сталей всех марок, приведенных в приложении 3 СНиП П-21-75 для соответствующего класса арматуры. В сварных арматурных каркасах и сетках применять арматурную сталь, имеющую гарантию свариваемости.

### 4. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ

При изготовлении панелей следует руководствоваться указаниями ГОСТ 11024-84.

Пространственные арматурные каркасы могут устанавливаться в форму как при открытых, так и при закрытых бортах. При установке арматуры в форму с закрытыми бортами петлевые выпуски и монтажные петли закрепляются на каркасе временно.

В проектном положении они фиксируются бортовыми коробочками формы и привязываются к арматурным каркасам. Закладные детали /МН /, предназначенные для крепления плит покрытия, устанавливаются и крепятся в проектном положении на форме пластмассовыми фиксаторами через отверстия в пластинке закладной детали и при необходимости привязываются к стержням каркаса.

Фиксация пространственных арматурных каркасов в проектном положении в форме обеспечивается пластмассовыми или цементно-песчаными фиксаторами.

При укладке плит утеплителя необходимо обеспечить плотное прилегание плит друг к другу и к бортам форм. При укладке утеплителя в два слоя плиты смежных рядов / по высоте / укладываются с разбежкой стыков.

Термообработка панелей, учитывая наличие утеплителя из полистирольного пенопласта, допускается при температуре не выше плюс 70<sup>0</sup>С неограниченное время, повышение температуры до +80<sup>0</sup>С допускается

ИНВ. № ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

4.130.1-18 000000 Т0	ЛИСТ
	2

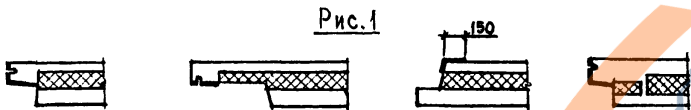
на срок не более 30 минут, температура выше 80°C не допускается.

В тех случаях, когда составы, применяемые для смазки форм разрушат /растворяют/ полистирольный пенопласт, он должен быть изолирован от непосредственного контакта с формой прокладкой из листовых материалов, например, мешочной бумагой /ГОСТ 2228-81Е/, пергамином /ГОСТ 2697-83/ и т.п.

Отделка фасадной поверхности панелей всех групп - покраска по бетонному слою; при формировании поверхность должна отвечать требованиям этого вида отделки. Материал, цвет и вид поверхности назначается при применении в конкретном проекте.

Панели должны выпускаться при полной заводской готовности: наружные /фасадные/ поверхности окончательно отделаны, внутренние подготовлены под известковую побелку.

Участки, на которые при монтаже будет наклеиваться воздухо-изоляционная лента, тщательно грунтуются до получения сплошной пленки / на рис.1 загрунтованные поверхности изображены утолщенной линией/. Перечень и сочетания материалов принимать по указаниям ВСН 32-77 Госгражданстроя. Грунтовка должна выполняться в заводских условиях на постах отделки.



Прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть не менее 85% от проектной. Допускается поставлять на стройку панели с прочностью бетона не менее 70% от проектной, когда условия возведения здания своевременно обеспечивают приращение прочности бетона до проектной марки.

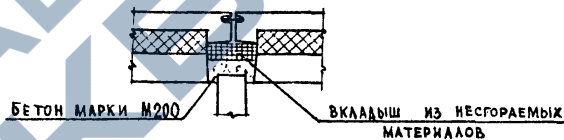
### 5. УЧЕТ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ТРЕБОВАНИЙ

Разработанные трехслойные панели предназначены для жилых зданий II степени огнестойкости / табл.2 СНиП II-Д.1-71 "Жилые здания. Нормы проектирования" /.

Согласно таблице 1 к 2 СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений" несущие панели наружных стен

для зданий II степени огнестойкости должны иметь предел огнестойкости не менее 2 часов и предел распространения огня не более 0 /ноль/.

На основании "Пособия по определению пределов огнестойкости конструкций, пределов распространения огня по конструкциям и групп возгораемости материалов / к СНиП II-2-80/" ЦНИИСК им.Кучеренко Госстроя СССР, 1985 г., учитывая, что нормативная нагрузка на панели составляет менее 0,3 от полной нормативной нагрузки, которую они могли бы нести, и тонкие слои сгораемого утеплителя защищены в стыках по периметру панелей негоряемыми материалами / например, минераловатными или стекло-ватными плитами с содержанием органических связок не более 6% по мас-се /, предел огнестойкости панелей составит не менее 2 часов, и предел распространения огня по панелям равен нулю.



Полистирольный пенопласт вида ПСБ-С, примененный в панелях, относится к группе сгораемых материалов. Он загорается при непосредственном контакте с источником поджигания, но при удалении его способен самопроизвольно затухать /ГОСТ 15588-70<sup>X</sup> /. Горение пенопласта при соответствующих условиях может распространяться по горизонтали и вертикали. При горении выделяется значительное количество черного с копотью дыма, незначительная часть материала превращается в жидкий расплав, который также способен гореть и распространять горение. Это необходимо учитывать на всех этапах хранения, транспортирования и монтажа; строго соблюдать общепринятые меры противопожарной безопасности, предохранять от действия источников нагревания с температурой выше 80°C. Тушить расплывшейся водой, пеной.

Во избежание загорания пенополистирола при проведении сварочных работ на монтаже, ПСБ-С в местах выхода / за исключением нижнего горизонтального торца / должен быть защищен огнезащитной обмазкой. Обмазку производить на постах отделки.

В качестве огнезащитной обмазки может быть применен следующий состав / в процентах по массе /:

Цемент 41,6%

1.138.1-18 000000 TO

ЛИСТ  
3

Песок 41,6%  
 Вода 13,9%  
 ПВА 2,9%  
 ГЦШВ / гипсо-цементно-пуццолановое вяжущее/ 8,32%

---

Итого 108,32%

Смесь составляется без гипса /100%/,  
 ГЦШВ добавляется перед нанесением состава.  
 Могут применяться и другие огнезащитные составы /краски/,  
 имеющие хорошую огнестойкость с пенопластом.

В тех случаях, когда огнезащитная обмазка не может быть выполнена, меры защиты утеплителя от загорания должны быть разработаны в проекте организации строительства.

Продукты термической деструкции пенополистирола, выделяющиеся при резке плит раскаленной проволокой, содержащие вредные вещества, не должны превышать предельно допустимых концентраций /ПДК/, для чего необходимо соответствующие участки производства оборудовать вентиляционными установками, обеспечивающими 6-кратный обмен воздуха, с отсосом воздуха в зоне газовыделения.

#### 6. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

Маркировку панелей следует выполнять по ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 11024-84.

Марки наружных стеновых панелей parapeta приняты в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 и рекомендаций ГОСТ 11024-84.

Марка панели состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит обозначение типа панели и ее номинальные габаритные размеры /значения которых округляют до целого числа/ длину и высоту в дециметрах, толщину в сантиметрах.

Во второй группе указана марка бетона по прочности на сжатие, обозначаемая цифровым индексом, и вид бетона /"Т" - тяжелый бетон/.

Третья группа содержит обозначение конфигурации торцовых зон и, через дефис, индекс, показывающий наличие подрезки нижней грани /нижнего гребня/.

Подрезки обозначены следующими индексами /при взгляде на панель со стороны фасада/:

- 2 - подрезка гребня с левой стороны на длине 3,0 м;
- 3 - то же на длине 3,6 м.

<https://zavodjbi.com/> при подрезке гребня с правой стороны панели к цифровому индексу добавляется буква "Н" /негатив/.

Например : ЗНЧ -65.25.30 - I50T - 3.I-2, где  
 ЗНЧ - трехслойная панель наружной стены чердака (паралетная).

65 - длина 6495 мм;

25 - высота 2500 мм;

30 - толщина 300 мм;

I50 - марка бетона по прочности на сжатие-MI50;

T - бетон тяжелый

- 3.I - правый торец панели имеет конфигурацию типа 3, левый - тип I / типы торцов приведены на листе 6 технического описания/;
- 2 - нижний гребень с левой стороны панели подрезан на длине 3,0 м.

#### 7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

Контроль качества панелей следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 путем систематического пооперационного контроля при изготовлении изделий. Контролю подлежат : прочность бетона и арматуры, толщины слоев бетона и утеплителя, толщины защитных слоев бетона, положение и анкеровка связевых элементов и другие параметры, установленные стандартом.

При освоении производства панелей, при изменении технологического процесса их изготовления, при изменении вида заполнителей для бетона на оценку прочности, трещиностойкости панелей производят по ГОСТ 8829-85. Схемы испытаний согласовываются с проектными организациями, разрабатывающими проекты привязки для конкретных участков строительства.

#### 8. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Приемку панелей следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 и ГОСТ 13015.I-81.

#### 9. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И МОНТАЖ ПАНЕЛЕЙ

Хранение и транспортировку панелей выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 со следующими дополнениями:

- подъем, перемещение и монтаж панелей следует производить с

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1 -18 000000 TO

Лист  
4

<https://zavodjbi.com/>

применением самобалансирующихся траверс, обеспечивающих вертикальное положение строп / наклон строп к вертикали допускается не более  $15^\circ$  / с использованием всех монтажных /строповочных/ петель, использование только части монтажных петель не допускается;

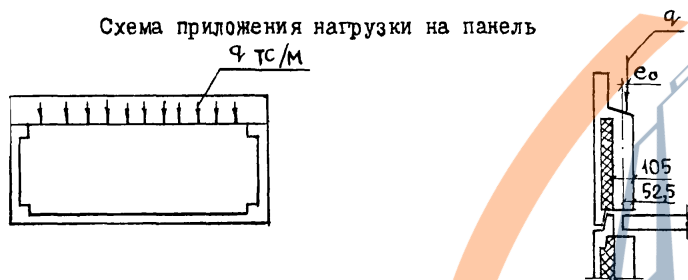
- опирание панелей на складе и при транспортировке должно производиться только внутренним бетонным слоем на специальные прокладки таким образом, чтобы наружный слой / нижний противопожарной гребень/ панели снизу имел воздушный зазор не менее 20 мм;

- при хранении, транспортировке и монтаже панелей следует предусматривать меры противопожарной безопасности, исключающие возможность загорания утеплителя.

#### 10. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

В случае необходимости изделия при конкретном проектировании могут дорабатываться согласно указаний СН 227-82 "Инструкция по типовому проектированию" п.6.6.

Схема приложения нагрузки на панель



Нагрузка  $q$ , соответствующая предельной несущей способности одного метра погонной панели по среднему сечению составляет:

при  $e_0 = 1$  см — 335,4 кН/м (34,2 тс/м);

при  $e_0 = 1,5$  см — 278,5 кН/м (28,4 тс/м)

Нагрузка определена в соответствии с ВСН 32-77 при  $K_{дл} = 2$  и  $R$  пр.б., соответствующем группе I расчетных комбинаций нагрузок.

Соединение панелей на монтаже осуществлять по чертежам серии 2.160-5 "Узлы сопряжения сборных железобетонных изделий теплого чердака и крыш с кровлей из рулонных материалов".

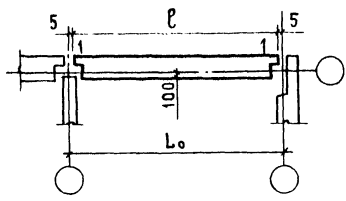
<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 000000 Т0

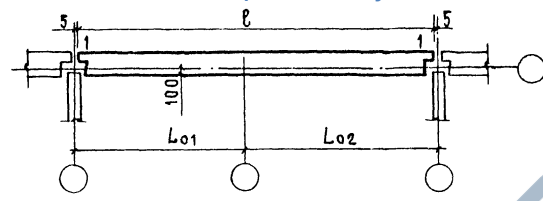
ЛИСТ

5

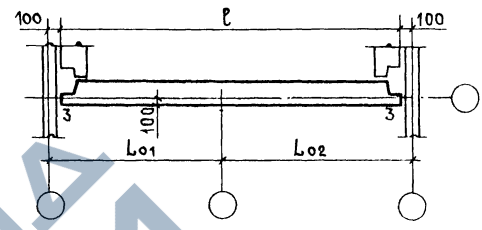
$l = L_0 - 10$



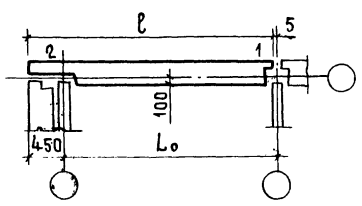
$l = L_{01} + L_{02} - 10$   
<https://zavodjbi.com/>



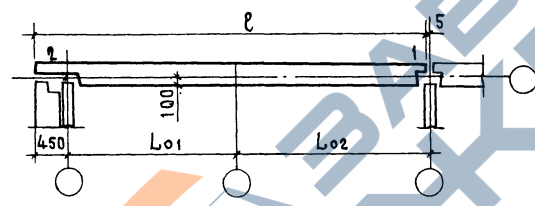
$l = L_{01} + L_{02} - 200$



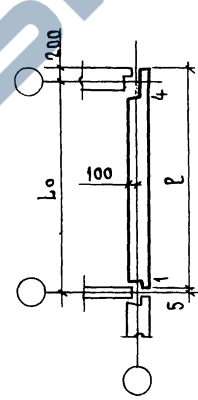
$l = L_0 + 445$



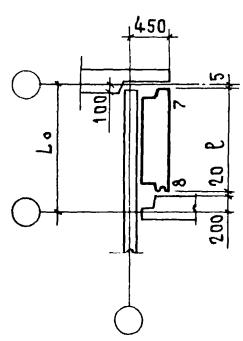
$l = L_{01} + L_{02} + 445$



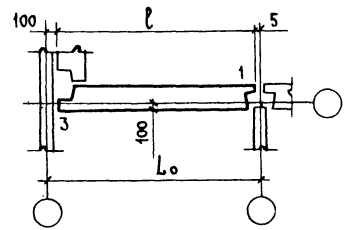
$l = L_0 + 195$



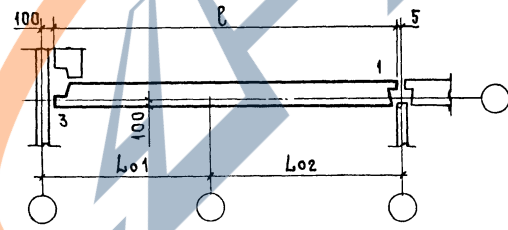
$l = L_0 - 225$



$l = L_0 - 105$



$l = L_{01} + L_{02} - 105$



Основные ситуации расположения панелей парапета и цифровые индексы конфигурации торцовых (вертикальных) граней панелей

<https://zavodjbi.com/>

Рис. № 000А. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.138.1- 18 00000000	Лист 6
----------------------	-----------

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Э С К И З	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы М М			МАССА, КГ
			ℓ	h	б	
1.138.1-18 100000	ЗНЧ30.25.30-150Г-1.1		2990	2500	300	3360
-01	ЗНЧ36.25.30-150Г-1.1		3590			4030
1.138.1-18 200000	ЗНЧ60.25.30-150Г-1.1		5990			6870
-04	ЗНЧ66.25.30-150Г-1.1		6590			7540
1.138.1-18 100000-02	ЗНЧ30.24.30-150Г-1.1		2990	2380	300	3280
-03	ЗНЧ36.24.30-150Г-1.1		3590			3960
1.138.1-18 200000-03	ЗНЧ60.24.30-150Г-1.1		5990			6750
-09	ЗНЧ66.24.30-150Г-1.1		6590			7370
1.138.1-18 200000-01	ЗНЧ60.25.30-150Г-1.1-2		5990	2500		6780
-05	ЗНЧ66.25.30-150Г-1.1-3		6590			7420
-06	ЗНЧ66.25.30-150Г-1.1-2		6590			7450

Эскизы изделий показаны с внутренней стороны.

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 000000 TO	Лист 7
----------------------	-----------

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг				
			l	h	b					
1.138.1-18 200000 -02	ЗНЧ60.25.30-150Т-1.1-2Н		5990	2500	300	6780				
-07	ЗНЧ66.25.30-150Т-1.1-3Н		6590			7420				
-08	ЗНЧ66.25.30-150Т-1.1-2Н		6530			7450				
1.138.1-18 300000	ЗНЧ34.25.30-150Т-1.2		3445			2500	300	3820		
-01	ЗНЧ40.25.30-150Т-1.2		4045					4500		
1.138.1-18 400000 -01	ЗНЧ64.25.30-150Т-1.2		6445					7300		
1.138.1-18 300000 -02	ЗНЧ34.25.30-150Т-2.1		3445					2500	300	3820
-03	ЗНЧ40.25.30-150Т-2.1		4045							4500
1.138.1-18 400000	ЗНЧ64.25.30-150Т-2.1		6445	7300						
1.138.1-18 500000	ЗНЧ29.25.30-150Т-3.1		2895	2500	300					3280
-01	ЗНЧ35.25.30-150Т-3.1		3495							3890
1.138.1-18 600000	ЗНЧ59.25.30-150Т-3.1		5895			6700				
-04	ЗНЧ65.25.30-150Т-3.1		6495			7380				

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 000000 TO

Лист

8

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			ℓ	h	б	
1.138.1-18 600000-01	ЗНЧ59.25.30-150Т-3.1-2		5895			6620
-05	ЗНЧ65.25.30-150Т-3.1-3		6495			7280
-06	ЗНЧ65.25.30-150Т-3.1-2		6495			7300
1.138.1-18 600000-02	ЗНЧ59.25.30-150Т-3.1-2Н		5895	2500		6620
-07	ЗНЧ65.25.30-150Т-3.1-3Н		6495			7300
-08	ЗНЧ65.25.30-150Т-3.1-2Н		6495			7300
1.138.1-18 500000-02	ЗНЧ29.24.30-150Т-3.1		2895			3160
-03	ЗНЧ35.24.30-150Т-3.1		3495			3810
1.138.1-18 600000-03	ЗНЧ59.24.30-150Т-3.1		5895			6540
-09	ЗНЧ65.24.30-150Т-3.1	6495	2380	300	7240	
1.138.1-18 500000-04	ЗНЧ29.25.30-150Т-1.3		2895			3000
-05	ЗНЧ35.25.30-150Т-1.3		3495			3890
1.138.1-18 600000-10	ЗНЧ59.25.30-150Т-1.3		5895			2500
-14	ЗНЧ65.25.30-150Т-1.3	6495	7380			

1.138.1-18 000000Т0

Лист

9

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, КГ
			ℓ	h	В	
1.138.1-18 600000 -11	3Н459.25.30-150Т-1.3-2Н		5895	2500	300	6620
-15	3Н465.25.30-150Т-1.3-3Н		6495			7280
-16	3Н465.25.30-150Т-1.3-2Н		6495			7300
1.138.1-18 600000 -12	3Н459.25.30-150Т-1.3-2		5895	2500	300	6620
-17	3Н465.25.30-150Т-1.3-3		6495			7300
-18	3Н465.25.30-150Т-1.3-2		6495			7300
1.138.1-18 500000 -06	3Н4 29.24.30-150Т-1.3		2895	2380	300	3160
-07	3Н4 35.24.30-150Т-1.3		3495			3810
1.138.1-18 600000 -13	3Н4 59.24.30-150Т-1.3		5895			6540
-19	3Н4 65.24.30-150Т-1.3	6495	7240			
1.138.1-18 700000 -04	3Н458.25.30-150Т-3.3		5800	2500	300	6550
	3Н464.25.30-150Т-3.3		6400			7240

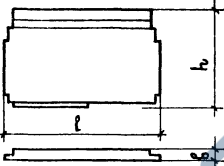

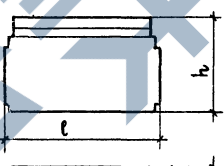
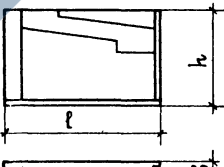
<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 000000 Т0

Лист

10

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			ℓ	h	б	
1.138.1-18 700000-01	ЗНЧ 58.25.30-150Т-3.3-2		5800	2500	300	6470
-05	ЗНЧ 64.25.30-150Т-3.3-3		6400			7120
-06	ЗНЧ 64.25.30-150Т-3.3-2		6400			7140
1.138.1-18 700000-02	ЗНЧ 58.25.30-150Т-3.3-2Н		5800	2500	300	6470
-07	ЗНЧ 64.25.30-150Т-3.3-3Н		6400			7120
-08	ЗНЧ 64.25.30-150Т-3.3-2Н		6400			7140
1.138.1-18 700000-03	ЗНЧ 58.24.30-150Т-3.3		5800	2380	300	6420
-09	ЗНЧ 64.24.30-150Т-3.3		6400			7080
1.138.1-18 000000	ЗНЧ 50.25.30-150Т-4.1		4995	2500	300	5800
-01	ЗНЧ 56.25.30-150Т-4.1		5595			6480
-02	ЗНЧ 62.25.30-150Т-4.1		6195			7220

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 000000 Т0

Лист  
11

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Э С К И З	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА, КГ
			ℓ	h	б	
1.138.1-18 800000-03	ЗНЧ50.25.30-150Т-1.4		4995	300	2500	5800
-04	ЗНЧ56.25.30-150Т-1.4		5595			6480
-05	ЗНЧ62.25.30-150Т-1.4		6195			7220
1.138.1-18 900000	ЗНЧ22.25.35-150Т-8.7		2175	2500	350	2710
-01	ЗНЧ16.25.35-150Т-8.7		1575			1980
-02	ЗНЧ10.25.35-150Т-8.7		975			1260
1.138.1-18 900000-06	ЗНЧ22.25.35-150Т-7.8		2175	2440	350	2710
-07	ЗНЧ16.25.35-150Т-7.8		1575			1980
-08	ЗНЧ10.25.35-150Т-7.8		975			1260
1.138.1-18 900000-03	ЗНЧ22.24.35-150Т-8.7		2175	2440	350	2650
-04	ЗНЧ16.24.35-150Т-8.7		1575			1910
-05	ЗНЧ10.24.35-150Т-8.7		975			1190
1.138.1-18 900000-09	ЗНЧ22.24.35-150Т-7.8		2175	2440	350	2650
-10	ЗНЧ16.24.35-150Т-7.8		1575			1910
-11	ЗНЧ10.24.35-150Т-7.8		975			1190

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 000000 Т0

Лист

12

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 100000 -				ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3			1.138.1-18 100000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	
A3			1.138.1-18 000000 Д1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III, IV	X	X	X	X	
A3			1.138.1-18 000000 Д4	Узлы 1...7	X	X	X	X	
A3			1.138.1-18 000000 Д8	Узлы 21, 22, 23	X	X	X	X	СМ ФРАГМЕНТЫ
A3			1.138.1-18 000000 Д8	Узлы 21, 22, 23	X	X	X	X	СМ ФРАГМЕНТЫ
A3			1.138.1-18 000000 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	
A3			1.138.1-18 000 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛК	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3	1		1.138.1-18 010 000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП1	1		1		
			-01	КП2		1		1	
A3	2		1.138.1-18 000800	СЕТКА С1		1			
			-02	С3	1				

НАЧ. ОТА. РОСНИНСКИЙ *113*  
 И. КОНТР. ВОЛКОВА *Волков*  
 А. КОНСТР. ПАЛЬМАН *Пальман*  
 ГИП КРИВАКИН *Кривакин*  
 СТ. ИНЖ. СИМОНОВА *Симонова*  
 СТ. ИНЖ. САМАРИНА *Самарина*

1.138.1-18 100000

ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА  
ЗНЧ

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. № ПОДА: ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 100000 -				ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03		
A3		2	1.138.1-18 000900	СЕТКА С12			1		
			-02	С14		1			
A4		3	1.138.1-18 001300	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	4	2	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		4		ПРОФИЛИ ПЛАВИНИАХЛОРИДНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ					
				В-2500	1	1	1	1	КОМПЛЕКТ
		5		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКИ М 150,	1,29	1,55	1,26	1,52	М <sup>3</sup>
		6		ПЕНОПЛАСТ ПОЛИСТИРОЛЫННЫЙ ПСБ-С МАРКИ 25					
				ГОСТ 15588-70*					
				ТОЛЩИНОЙ 50 ММ,	0,29	0,36	0,29	0,36	М <sup>3</sup>
		7		ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ					
				МАРКИ 300 ГОСТ 8928-81					
				ТОЛЩИНОЙ 75 ММ,	0,32	0,41	0,32	0,41	М <sup>3</sup>

1.138.1-18 100000

<https://zavodjbi.com/>

ЛИСТ  
2

22309  
17

10

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1  
Вид А

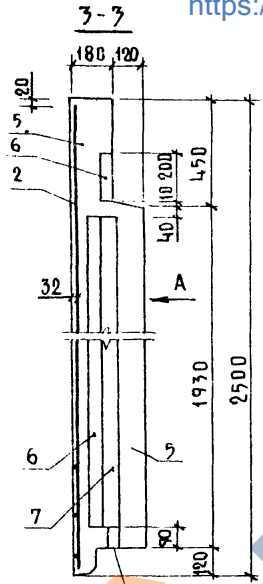
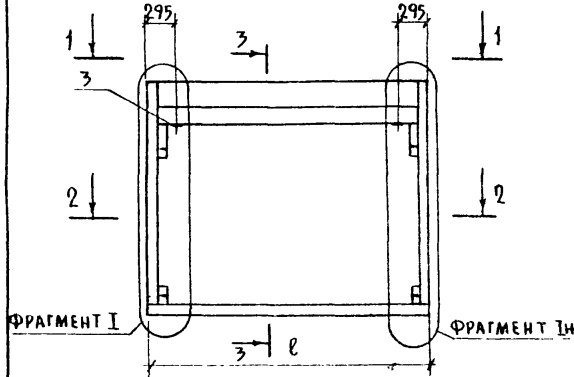


Рис. 2  
Вид А

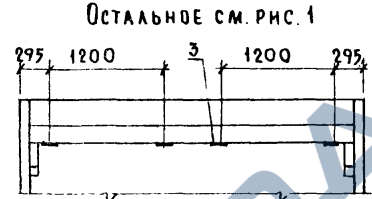


Рис. 3  
Вид А

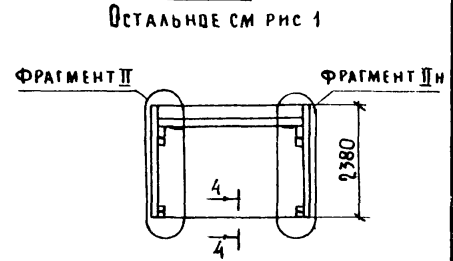


Рис. 4  
Вид А

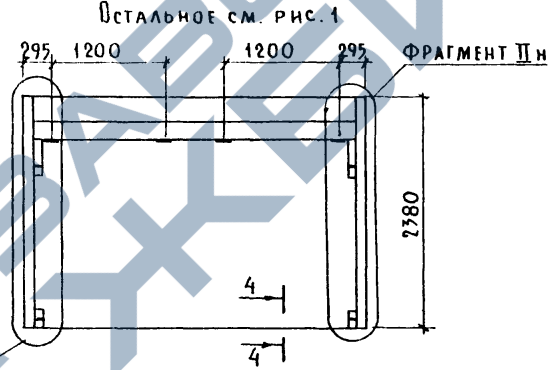
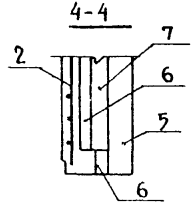
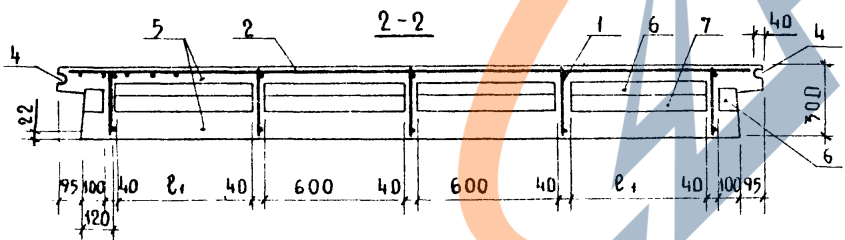
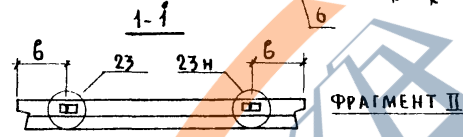
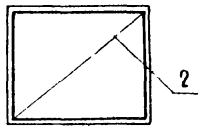


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ  
НАРУЖНОГО СЛОЯ



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ ИЛИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА КГ
			В	В <sub>1</sub>	Б	Б <sub>1</sub>	
1.138.1-18.100.000	ЗНЧ 30.25.30-150Т-1.1	1	2990	600	840	870	3360
-01	ЗНЧ 36.25.30-150Т-1.1	2	3590	900	1140	1170	4030
-02	ЗНЧ 30.24.30-150Т-1.1	3	2990	600	840	870	3360
-03	ЗНЧ 36.24.30-150Т-1.1	4	3590	900	1140	1170	3960

1.138.1-18.100.000 СБ		
ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТД. И. КОМТР. Г. И. П.	РОСИНСКИЙ ВОЛКОВА КРИВАКИН	ПАЛЬМАН [Signature]
СТАДИИ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ ТАБЛ.	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 200000 -										ПРИМЕЧАНИЕ			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
A3			1.138.1-18 200000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×										
			1.138.1-18 200000-04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	×	×	×	×	×				
A3			1.138.1-18 000000 Д1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III, IV	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
A3			1.138.1-18 000000 Д4	УЗЛЫ 1...7	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		СМ ФРАГМЕНТЫ		
A3			1.138.1-18 000000 Д8	УЗЛЫ 21, 22, 23	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		СМ ФРАГМЕНТЫ		
A3			1.138.1-18 000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
A3			1.138.1-18 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
A3	1		1.138.1-18 020000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП12	1	1	1	1										
			-01	КП13					1	1	1	1	1	1				
A3	2		1.138.1-18 000800	СЕТКА С1							1		1					
			-02	С3	2	1	1		1	1		1						
A3			000900-02	С14											1			
					1.138.1-18 200000													
					НАЧ. ВДА РОСИНСКИЙ №2- И КОНТР. ВОЛКОВА ГЛАВ. КОНСТ. ПАЛЬМАН Г. П. КРИВАКИН СТ. ИНЖ. СИМОНОВА СТ. ИНЖ. САМАРИНА						ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 200000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09			
A3		3	1.138.1-18 000800	СЕТКА С1					1							
			1.138.1-18 000900	С12						1		1		1		
			-02	С14		1	1	2			1		1			
		4	-07	С19	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4		5	1.138.1-18 001300	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	4	4	4	9	9	9	9	9	9	9	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		6		ПРОФИЛИ ПОЛИВИНИЛХЛО- РИДНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С-2500	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	КОМПЛЕКТ
		7		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКИ М 150,	2,63	2,60	2,60	2,57	2,89	2,85	2,86	2,85	2,86	2,82		м³
		8		ПЕНОПЛАСТ ПОЛИСТИРОЛЬ- НЫЙ ПСБ-С МАРКИ 25 ГОСТ 15580-70*	0,59	0,59	0,59	0,59	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65		м³
		9		ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ МАРКИ ЭО0 ГОСТ 8928-81 ТОЛЩИНОЙ 75мм,	0,70	0,70	0,70	0,70	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78		м³

<https://zavodbi.com> 1.138.1-18 200000

ЛИСТ  
2

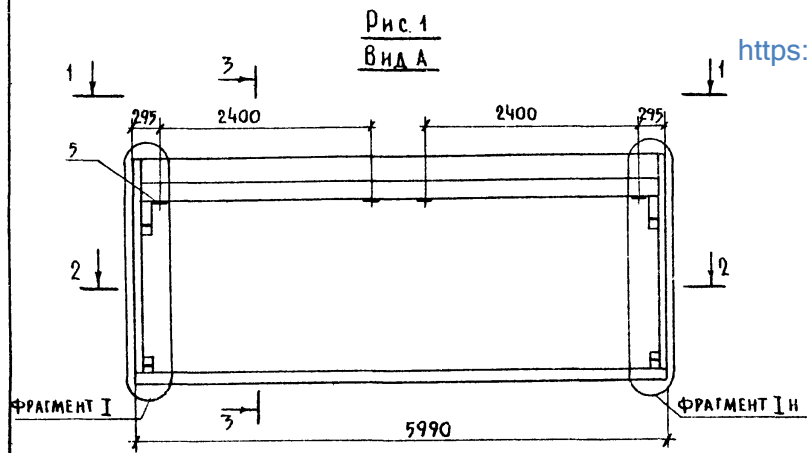


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ НАРУЖНОГО СЛОЯ

<https://zavodjbi.com/>

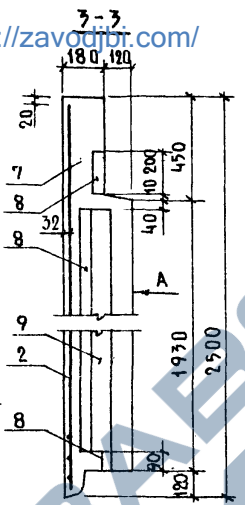


Рис. 2 ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 1

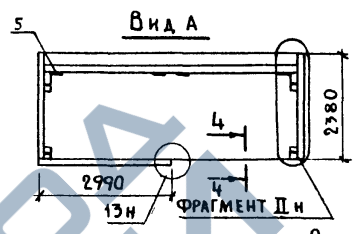


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ НАРУЖНОГО СЛОЯ

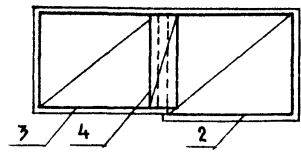


Рис. 3 ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 1

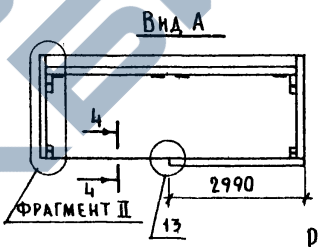


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ НАРУЖНОГО СЛОЯ

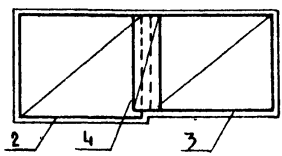


Рис. 4 ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 1

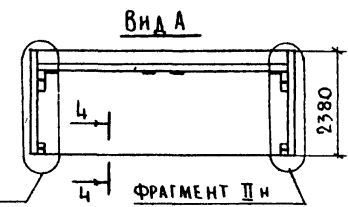
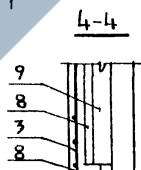
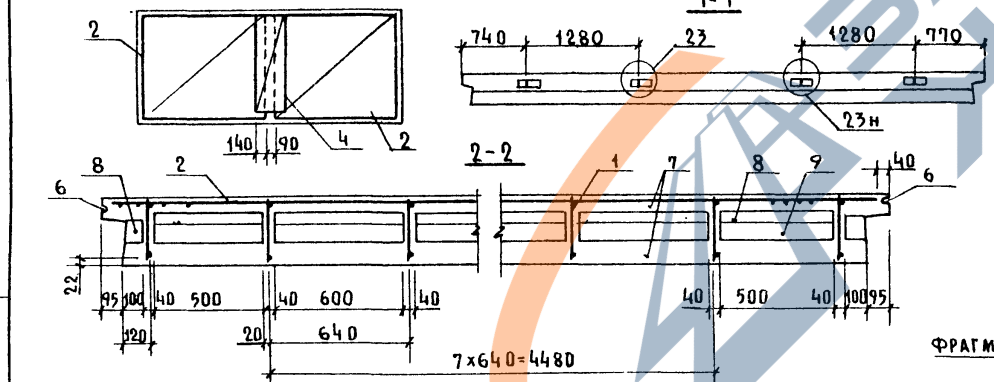
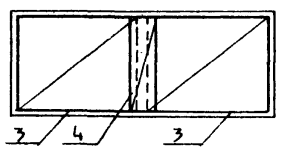


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ НАРУЖНОГО СЛОЯ



<https://zavodjbi.com/>

Лист № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
1.138.1-18 200000	3НЧ60.25.30-150Т-1.1	1	6870
-01	3НЧ60.25.30-150Т-1.1-2	2	6780
-02	3НЧ60.25.30-150Т-1.1-2н	3	6780
-03	3НЧ60.24.30-150Т-1.1	4	6750

1.138.1-18 200000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА 3НЧ			Р	СМ. ТАБЛ.	
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП жилища		



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				1.138.1-18 300000 -	ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3			1.138.1-18 300000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×			
A3			1.138.1-18 000000Д1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III, IV	×	×	×	×			
A3			1.138.1-18 000000 Д2	ФРАГМЕНТЫ V, VI, VII	×	×	×	×			
A3			1.138.1-18 000000 Д4	УЗЛЫ 1...7	×	×	×	×		СМ. ФРАГМЕНТЫ	
A3			1.138.1-18 000000 Д6	УЗЛЫ 14, 15, 16	×	×	×	×		СМ. ФРАГМЕНТЫ	
A3			1.138.1-18 000000 Д8	УЗЛЫ 21, 22, 23	×	×	×	×		СМ. ФРАГМЕНТЫ	
A3			1.138.1-18 000000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×			
A3			1.138.1-18 000000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A3	1		1.138.1-18 010000-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ4			1				
			-04	КП5				1			
			-05	КП6	1						
			-06	КП7		1					
					1.138.1-18 300000						
НАЧ.ОТД. РОСИНСКИЙ <i>Лоб</i> И.КОНТР. ВОЛКОВА <i>Волков</i> ГЛА.КОНСТР. ПАЛЬМАН <i>Пальман</i> ГИП. КРИВАКИН <i>Кривакин</i> СТ.ИНЖ. СИМОНОВА <i>Симонова</i> СТ.ИНЖ. САМАРИНА <i>Самарина</i>					ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				1.138.1-18 300000 -	ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03		
A3		2	1.138.1-18 000900-08	СЕТКА С20		1		1		
			-09	С21	1		1			
A3		3	1.138.1-18 001300	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	4	2	4		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		4		ПРОФИЛИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ 82 P-2500	1	1	1	1		КОМПЛЕКТ
		5		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКИ М150,	1,47	1,73	1,47	1,73		М <sup>3</sup>
		6		ПЕНОПЛАСТ ПОЛИСТИРОВОЛОННЫЙ ПСБ-С МАРКИ 25 ГОСТ 15588-70* ТОЛЩИНОЙ 50 мм,	0,32	0,38	0,32	0,38		М <sup>3</sup>
		7		ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ МАРКИ 700 ГОСТ 8928-81 ТОЛЩИНОЙ 75 мм,	0,38	0,46	0,38	0,46		М <sup>3</sup>

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 300000

Лист  
2



ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1 - 18 400000 -										ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	-	01										
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3			1.138.1-18 400000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×										
A3			1.138.1-18 000000 Д1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III, IV	×	×										
A3			1.138.1-18 000000 Д2	ФРАГМЕНТЫ V, VI, VII	×	×										
A3			1.138.1-18 000000 Д4	УЗЛЫ 1...7	×	×										СМ ФРАГМЕНТЫ
A3			1.138.1-18 000000 Д6	УЗЛЫ 14, 15, 16	×	×										СМ ФРАГМЕНТЫ
A3			1.138.1-18 000000 Д8	УЗЛЫ 21, 22, 23	×	×										СМ ФРАГМЕНТЫ
A3			1.138.1-18 000000 Д0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×										
A3			1.138.1-18 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
A3	1		1.138.1-18 020000 -02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП14	1											
			-04	КП16		1										
A3	2		1.138.1-18 000800 -02	СЕТКА СЗ	1	1										
	3		000900 -09	С21	1	1										
	4		-07	С19	1	1										
				1.138.1 - 18 400000												
				НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Васильев</i>						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
				Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>						Р	1	2		
				П. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>						ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ			ЦНИИЭП НИЛИЩА	
				Г. И П	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>										
				СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>										
				СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>										

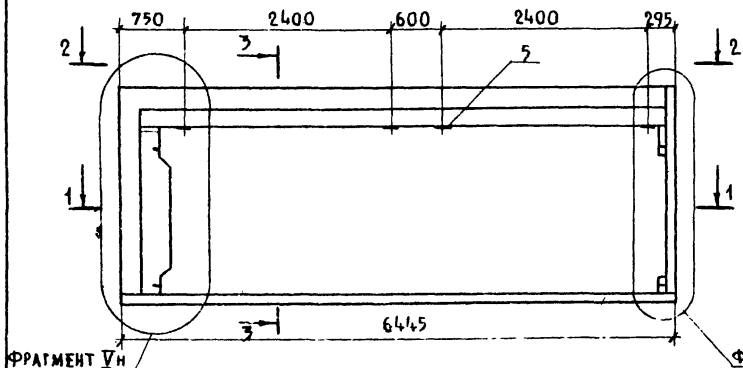
ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1 - 18 400000 -										ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	-	01										
A4		5	1.138.1-18 001300	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	4										
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		6		ПРОФИЛИК ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ												
				В=2500	1	1										КОМПЛЕКТ
		7		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКИ М150,	280	280										М <sup>3</sup>
		8		ПЕНОПЛАСТ ПОЛИСТИРОЛЬНЫЙ ПСБ-С МАРКИ 25 ГОСТ 15588-70*												
				ТОЛЩИНОЙ 50 ММ,	0,61	0,61										М <sup>3</sup>
		9		ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ МАРКИ 300 ГОСТ 8928-81												
				ТОЛЩИНОЙ 75 ММ,	0,76	0,76										М <sup>3</sup>
				1.138.1 - 18 400000												
														ЛИСТ	2	

Формат А4

21309 24

Формат А4

Рис. 1  
Вид А



<https://zavodbi.com/>

Рис. 2  
Вид А

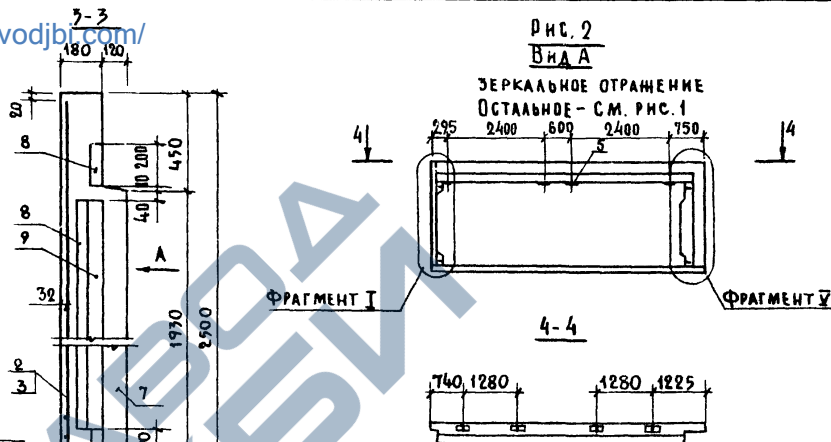
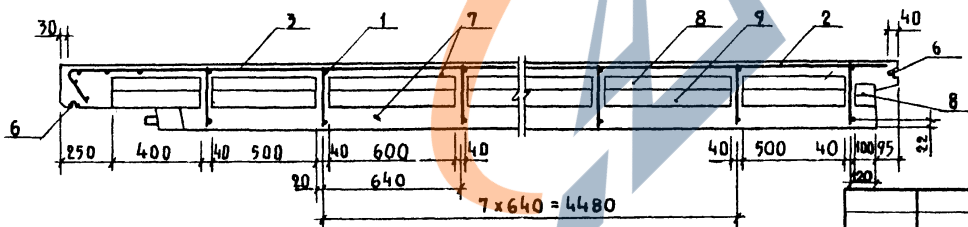
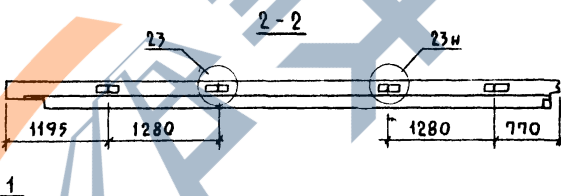
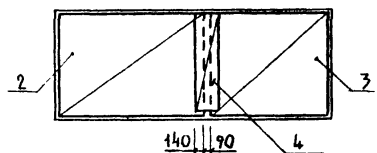


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ  
НАРУЖНОГО СЛОЯ ПАНЕЛИ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ
1,178.1 - 18 400000	ЭНЧ64.25.30-150Т-2.1	1	7250
- 01	ЭНЧ64.25.30-190Т-1.2	2	7250

<https://zavodbi.com/>

			1,178.1 - 18 400000 СБ		
			ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЭНЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ИЗМ. ОТД.	РОСНИИНИ	МЗ			
И. КОЧЕТКОВА					
И. КОНОСТЕР	ПАЛЬМАН				
И. П.	КРИВАКИН				
С.Т. НИИ.	СИМОНОВА				
С.Т. НИИ.	САМАРИНА				

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол на исполн. 1.138.1-18 500 000 -								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A3			1.138.1-18 500000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X						
A3			1.138.1-18 500000-04 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X	X	X	X		
A3			1.138.1-18 000 000 А1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III, IV	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.138.1-18 000000 А4	УЗЛЫ 1...7	X	X	X	X	X	X	X	X		СМ. ФРАГМЕНТЫ
A3			1.138.1-18 000000 А5	УЗЛЫ 8...13	X	X	X	X	X	X	X	X		СМ. ФРАГМЕНТЫ
A3			1.138.1-18 000000 А8	УЗЛЫ 21, 22, 23	X	X	X	X	X	X	X	X		СМ. ФРАГМЕНТЫ
A3			1.138.1-18 000 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.138.1-18 000000 РЕ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИИ	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
A3	1		1.138.1-18 010000-07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.КВ8	1		1							
			-08	КП9		1		1						
			-09	КП10					1		1			
			-10	КП11						1		1		
A3	2		1.138.1-18 000800-01	СЕТКА С2		1				1				
					1.138.1-18 500 000									
					НАЧ.ОТД. РОСНИНСКИЙ	М.П. 102-								
					Н.КОНТР. БОЛКОВА	<i>Болкова</i>								
					ГЛАВ.ИНЖ. ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>								
					ГИП КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>								
					СТ.ИНЖ. СИМОНОВА	<i>Симонова</i>								
					СТ.ИНЖ. САМАРИНА	<i>Самарина</i>								
					ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА 3НЧ						СТАДИЯ Лист Листов Р 1 2			
											ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол на исполн. 1.138.1-18 500 000 -								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
A3		2	1.138.1-18 000 800-04	СЕТКА С5	1				1					
			1.138.1-18 000 900-01	С13				1					1	
			-03	С15			1				1			
A4		3	1.138.1-18 001300	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	4	2	4	2	4	2	4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		4		ПРОФИЛИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ										
				ρ=2500	1	1	1	1	1	1	1	1		КОМПЛЕКТ
		5		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКИ М 150,	1,23	1,49	1,21	1,46	1,23	1,49	1,21	1,46		М <sup>3</sup>
		6		ПЕНОПЛАСТ ПОЛИСТИРОЛЫННЫЙ ПСБ-С МАРКИ 25										
				ГОСТ 15588-70*										
		7		ТОЛЩИНОЙ 50ММ,	0,27	0,34	0,27	0,34	0,27	0,34	0,27	0,34		М <sup>3</sup>
				ПЛАТЫ ФИБРОЛАНТОВЫЕ										
				МАРКИ 300 ГОСТ 8928-81										
				ТОЛЩИНОЙ 75ММ,	0,31	0,39	0,31	0,39	0,31	0,39	0,31	0,39		М <sup>3</sup>

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 500000

Лист 2

Рис. 1  
Вид А

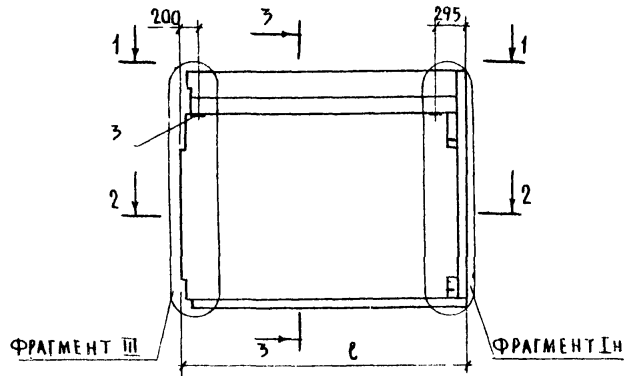
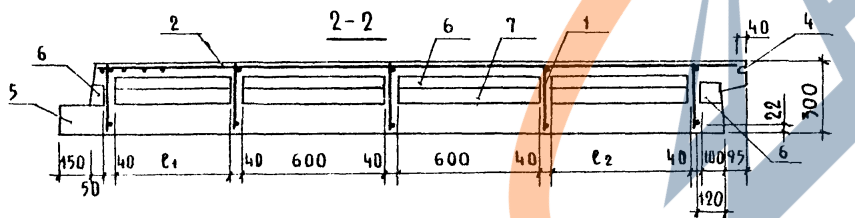
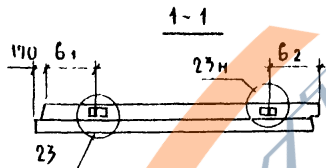
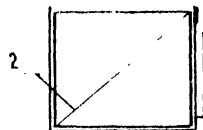


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ  
НАРУЖНОГО СЛОЯ



3-3 <https://zavodjbi.com/>

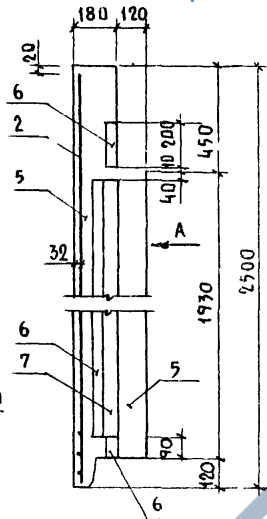


Рис. 2  
Вид А

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

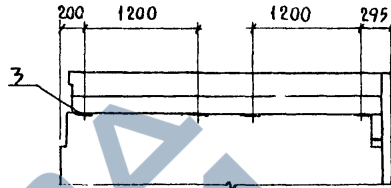


Рис. 3  
Вид А

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

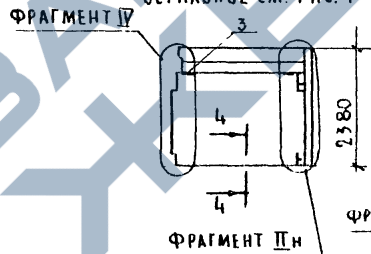
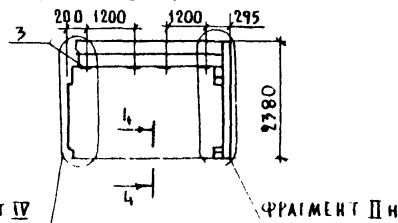
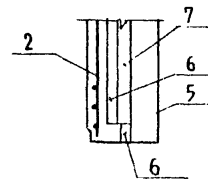


Рис. 4  
Вид А

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



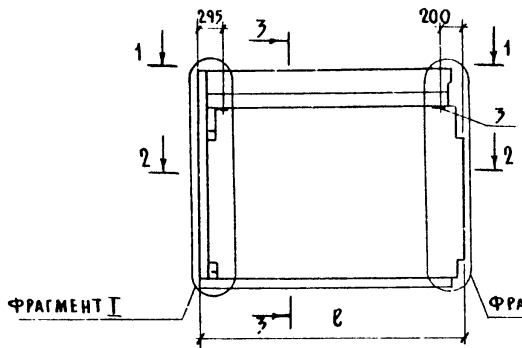
4-4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
			ℓ	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	б <sub>1</sub>	б <sub>2</sub>	
1.138.1-18 500000	ЗНЧ29.25.30-150т-3.1	1	2895	500	600	575	870	3200
-01	ЗНЧ35.25.30-150т-3.1	2	3495	800	900	875	1170	3890
-02	ЗНЧ29.24.30-150т-3.1	3	2895	500	600	575	870	3160
-03	ЗНЧ35.24.30-150т-3.1	4	3495	800	900	875	1170	3810

1.138.1-18 500000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБА	
Нач. отд. Росинский И. Кондр. Волкова Г. Кондр. Пальман Гип. Кривакин Ст. инж. Симонова Инж. Кондратьева			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП жилища		

Рис. 1  
Вид А



3-3  
<https://zavodjbi.com/>

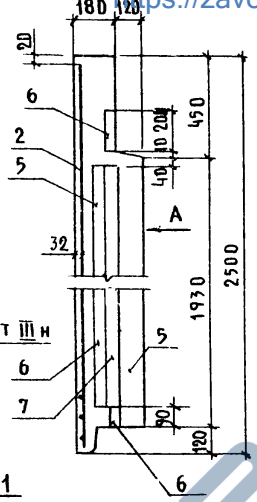


Рис. 2  
Вид А

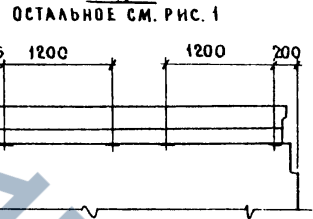


Рис. 3  
Вид А

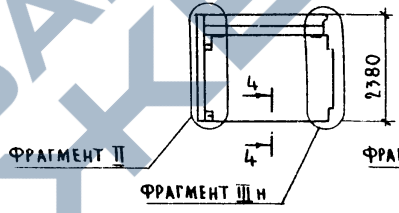


Рис. 4  
Вид А

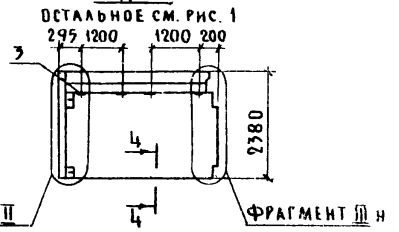
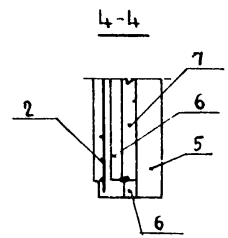
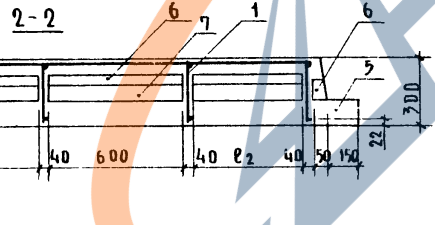
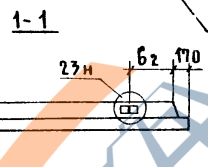
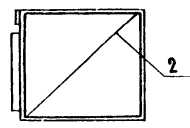


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ  
НАРУЖНОГО СЛОЯ



ИВ № ПОДАЛ Подпись и дата. Взам инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
			e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	б <sub>1</sub>	б <sub>2</sub>	
1.138.1-18500000-04	ЗНЧ29.25.30-150Т-1.3	1	2895	600	500	840	605	3200
-05	ЗНЧ35.25.30-150Т-1.3	2	3495	900	800	1140	905	3990
-06	ЗНЧ29.24.30-150Т-1.3	3	2895	600	500	840	605	3160
-07	ЗНЧ35.24.30-150Т-1.3	4	3495	900	800	1140	905	3810

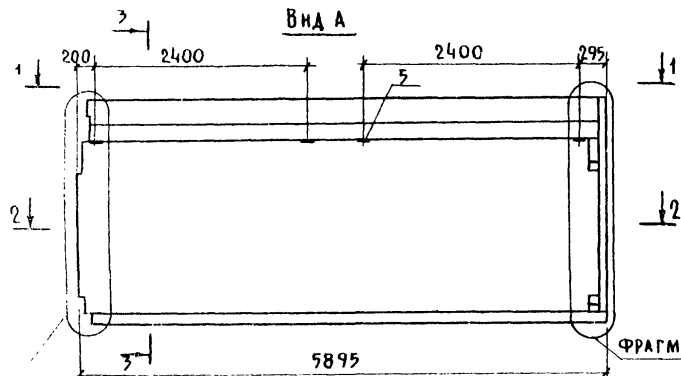
1.138.1-18500000-04 СБ			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП НИИАНЦА		

НАЧ. ОТА РОСНИНСКИЙ  
И. КОНТР. ВОЛКОВА  
ГЛ. КОНСТ. ПАЛЬМАН  
ГИП КРИВАКИН  
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА  
ИНЖ. КОНДАТЬЕВА





Рис. 1  
Вид А



3-3  
<https://zavodjbi.com/>

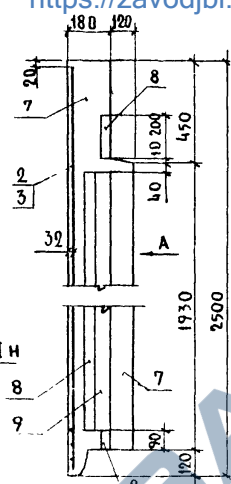


Рис. 2  
Остальное см. Рис. 1

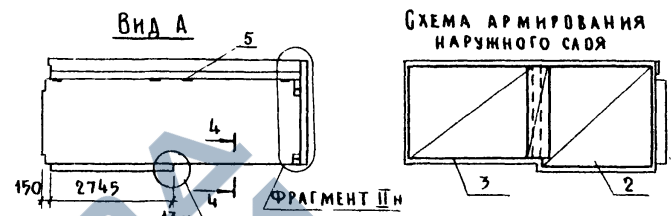


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ НАРУЖНОГО СЛОЯ

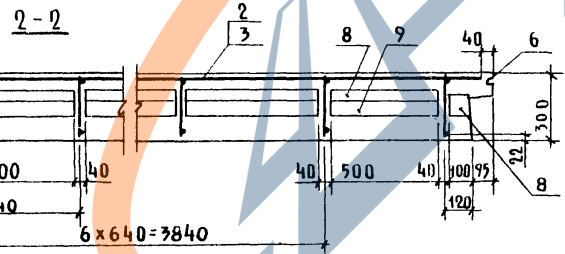
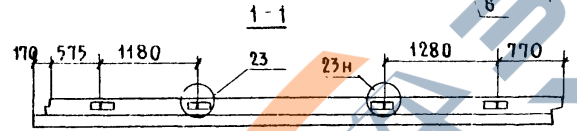
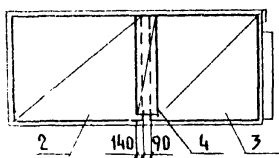


Рис. 3  
Вид А  
Остальное см. Рис. 1

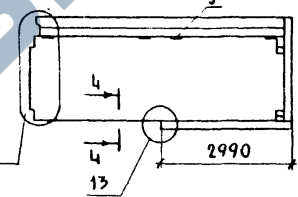
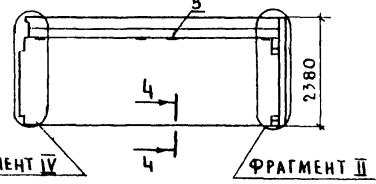
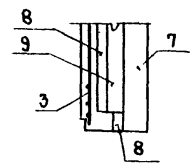


Рис. 4  
Вид А  
Остальное см. Рис. 1



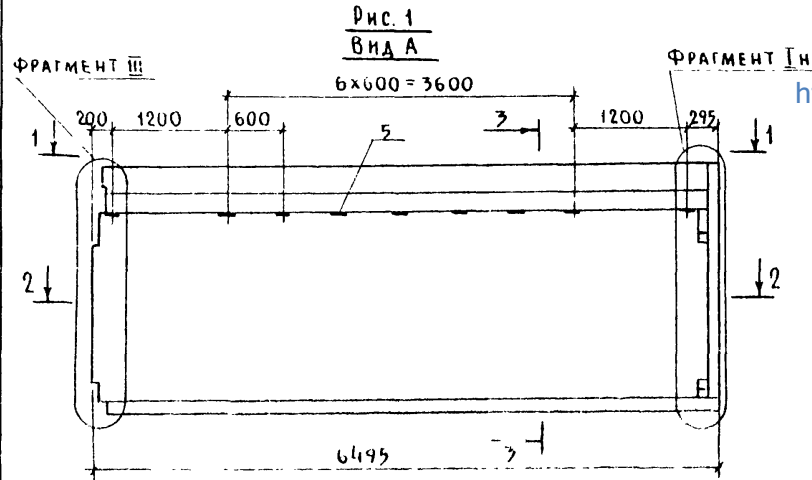
4-4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ
1.138.1-18 600000	ЗНЧ 59.25.30 -150Т-3.1	1	6700
-01	ЗНЧ 59.25.30 -150Т-3.1-2	2	6620
-02	ЗНЧ 59.25.30 -150Т-3.1-2н	3	6620
-03	ЗНЧ 59.24.30 -150Т-3.1	4	6540

1138.1-18 600000 СБ			
ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТADIЯ Р
			МАССА СМ. ТАБЛ.
			МАШТАБ Лист Листов 1
Копировала: 21309 31			ФОРМАТ А 3

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

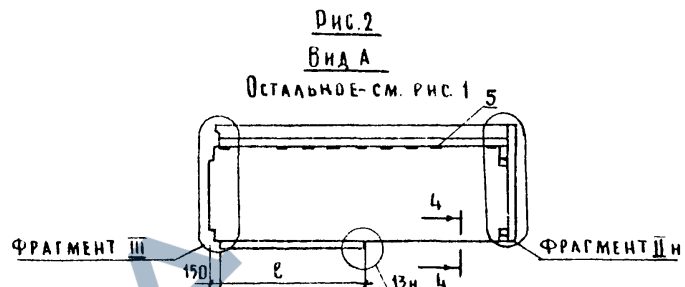
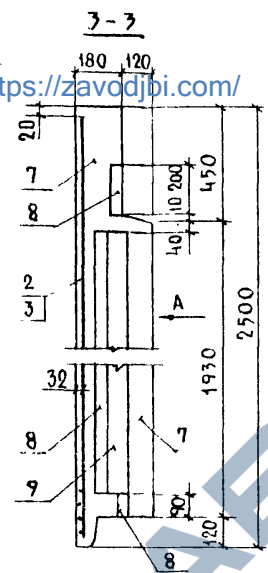


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

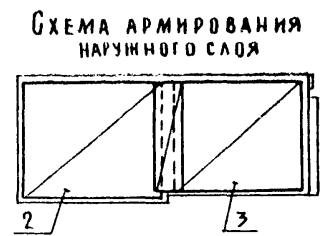
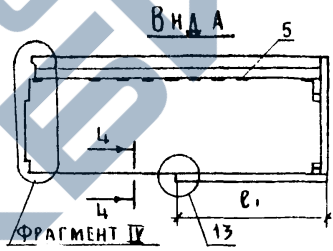


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ  
НАРУЖНОГО СЛОЯ

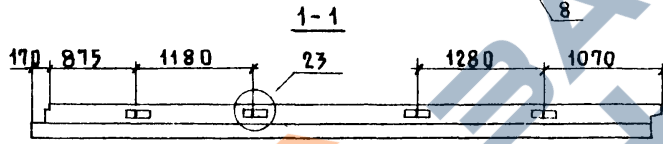
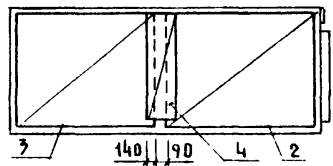
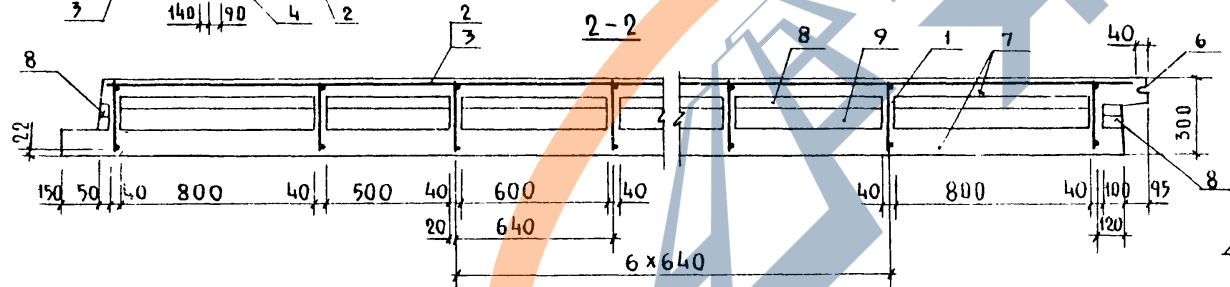
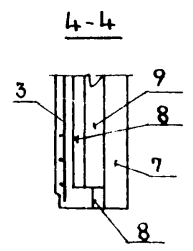
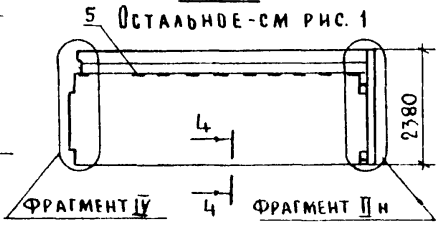


Рис. 4  
Вид А



ИВ.Н. ПОД. ПИШИТЬ ДАТА. ВЗАМ. ИВ.Н. №

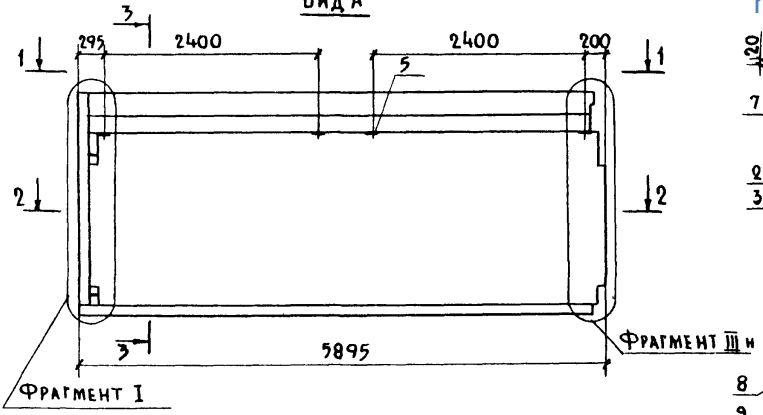
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	l <sub>1</sub> , мм	МАССА, кг
1.138.1-18 600 000 - 04	ЗНЧ 65.25.30 - 150Т-31	1	—	7380
- 05	ЗНЧ 65.25.30 - 150Т-31-3	2	2745	7280
- 06	ЗНЧ 65.25.30 - 150Т-31-2		3345	7300
- 07	ЗНЧ 65.25.30 - 150Т-31-3Н	3	2990	7300
- 08	ЗНЧ 65.25.30 - 150Т-31-2Н		3590	7300
- 09	ЗНЧ 65.24.30 - 150Т-31	4	—	7240

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 600 000 - 04 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	1/62-	P	СМ. ТАБЛ.	
Н.КОНТР.	ВОЛКОВА	Васно			
ГЛА.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	Васно	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ТИП	КРИВАКИН	Васно	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.ИНЖ.	СИМОНОВА	Васно	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ.ИНЖ.	САМАРНА	Васно			

КОПИРОВАЛ: 30/8 21309 32 ФОРМАТ А3

Рис. 1  
Вид А



3-3  
<https://zavodbi.com/>

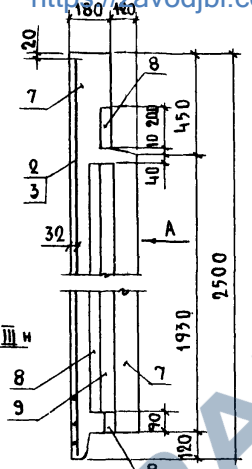


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

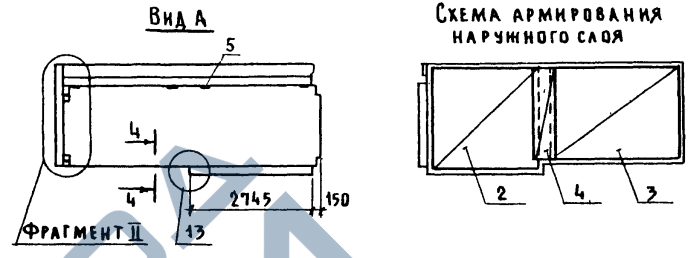


Рис. 3  
Вид А  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

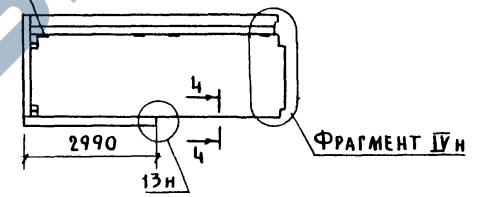


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ НАРУЖНОГО СЛОЯ

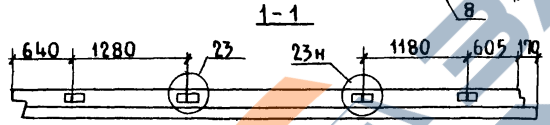
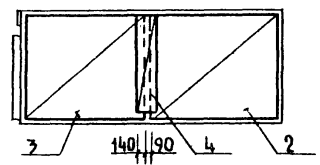
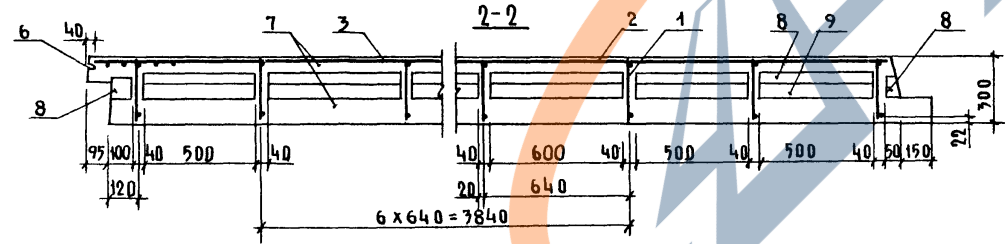
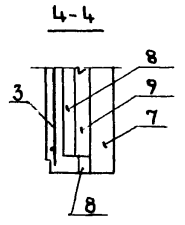
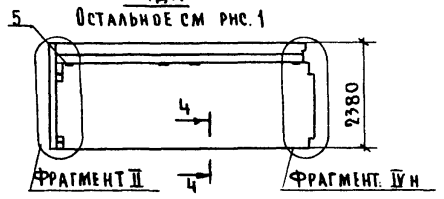


Рис. 4  
Вид А  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.138.1-18 600 000-10	ЗНЧ59.25.30-150Т-1.3	1	6700
-11	ЗНЧ59.25.30-150Т-1.3-2Н	2	6620
-12	ЗНЧ59.25.30-150Т-1.3-2	3	6620
-13	ЗНЧ59.24.30-150Т-1.3	4	6540

1.138.1-18 600 000-10 СБ		
ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДНЯ МАССА МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

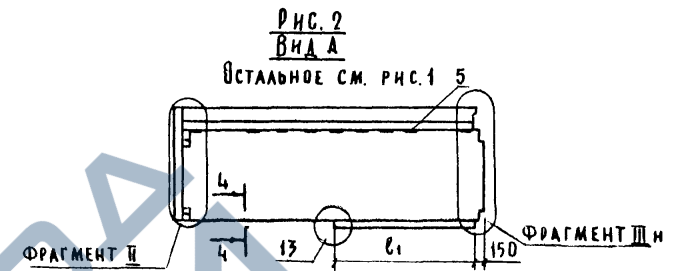
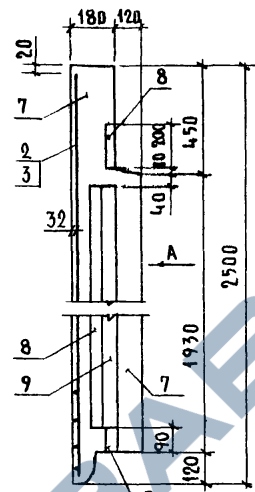
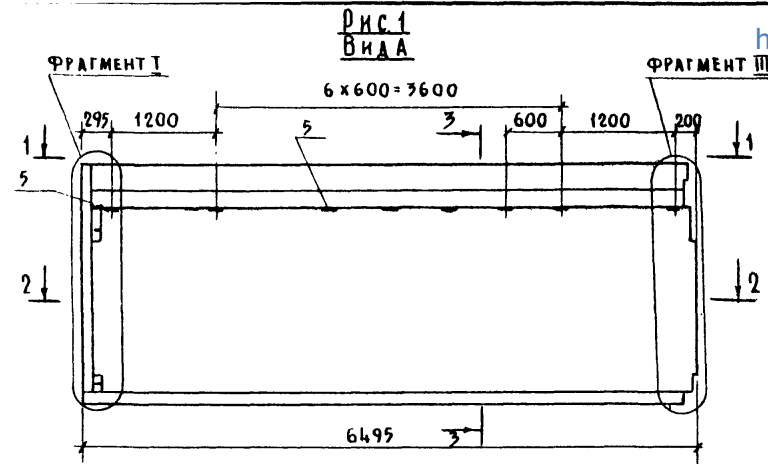


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ НАРУЖНОГО СЛОЯ

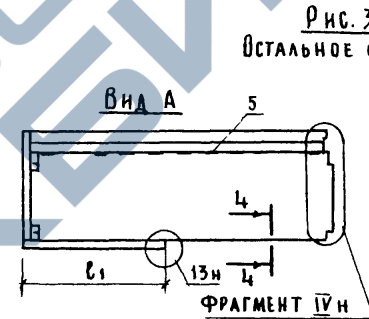
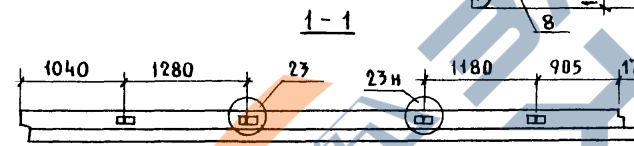
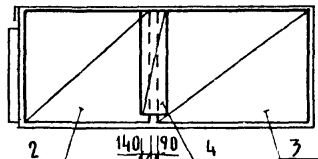
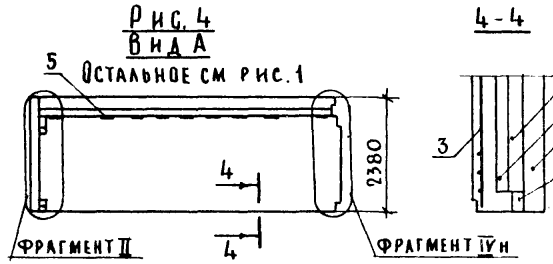
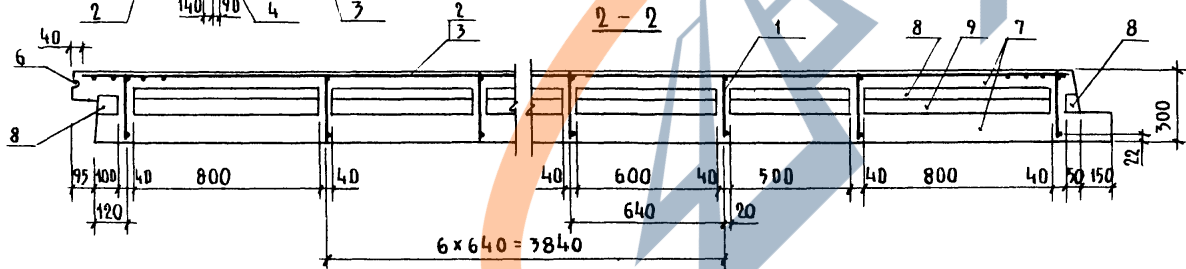
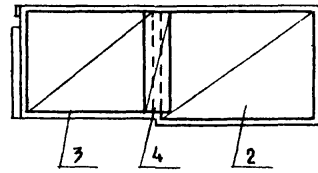


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ НАРУЖНОГО СЛОЯ



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАРИС И ДАТА ВЗАИМ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	ℓ <sub>1</sub> , мм	МАССА, кг
1.138.1-18 600000-14	ЗНЧ 65.25.30-150Т-1.3	1	-	7380
-15	ЗНЧ 65.25.30-150Т-1.3-3Н	2	2745	7280
-16	ЗНЧ 65.25.30-150Т-1.3-2Н	2	3345	7300
-17	ЗНЧ 65.25.30-150Т-1.3-3	3	2990	7300
-18	ЗНЧ 65.25.30-150Т-1.3-2	3	3590	7300
-19	ЗНЧ 65.24.30-150Т-1.3	4	-	7240

1,138.1-18 600 000-14СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ.ОТД. РОСИНСКИЙ  
И.КОНТР. ВОЛКОВА  
И.А.КОНСТР. ПАЛЬМАН  
Г.И.П. КРИВАКИН  
СТ.ИНЖ. СИМОНОВА  
ИНЖ. КОНДРАТЬЕВА

<https://zavodjbi.com/>

ЮНТА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН 1 138 1-18 700000-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
	1.1381-18 700 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X								
	1.1381-18 700000-04 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X	X	X	X	X	X		
	1.1381-18 000 000 Д1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III, IV	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	1.138.1-18 000000 Д4	УЗЛЫ 1... 7	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		СМ ФРАГ- МЕНТЫ
	1.138.1-18 000000 Д5	УЗЛЫ 8... 13	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		СМ ФРАГ- МЕНТЫ
	1.138.1-18 000000 Д8	УЗЛЫ 21, 22, 23	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		СМ ФРАГ- МЕНТЫ
	1.1381-18 000 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	1.138.1-18 000 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
1	1.1381-18 030 000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП18	1	1	1	1								
	-01	КП19					1	1	1	1	1	1		
2	1.1381-18 000800-01	СЕТКА С2							1		1			
	-04	С5	2	1	1		1	1		1				
	1.138.1-18 000 900-03	С15				2							1	
			1.138.1-18 700000											
НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ														
И. КОНТР ВОЛКОВА														
ГЛ. КОНСТ. ПЛАВМАН														
ТИП КРИВАКИН														
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА														
СТ. ИНЖ. САМАРИНА														
			ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА 3НЧ											
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2											
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА											

№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЗ. АМ. ИН. В. №

ЮНТА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН 1.138.1-18 700000-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
3	1.138.1-18 000800-01	СЕТКА С2				1								
	1.138.1-18 000900-01	СЕТКА С13					1		1		1			
	-03	СЕТКА С15		1	1				1		1			
4	-07	СЕТКА С19	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
5	1.138.1-18 001300	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	4	4	4	9	9	9	9	9	9	9	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
6		ПРОФИЛИ ПОЛИВИНИЛХЛО- РИДНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ В:2500	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	КОМПЛЕКТ
7		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКИ М 150,	2,51	2,48	2,48	2,46	2,77	2,73	2,74	2,73	2,74	2,71	М <sup>3</sup>	
8		ПЕНОПЛАСТ ПОЛИСТИРОЛ НЫЙ ПСБ-С МАРКИ 25 ГОСТ 15588-70*	0,55	0,55	0,55	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	М <sup>3</sup>	
9		ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ МАРКИ 300 ГОСТ 8928-81 ТОЛЩИНОЙ 75 мм,	0,68	0,68	0,68	0,68	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	М <sup>3</sup>	

1.138.1-18 700000 ЛИСТ 2

<https://zavodjbi.com/>

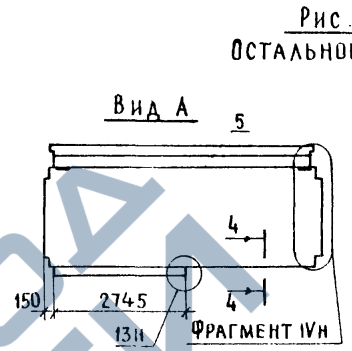
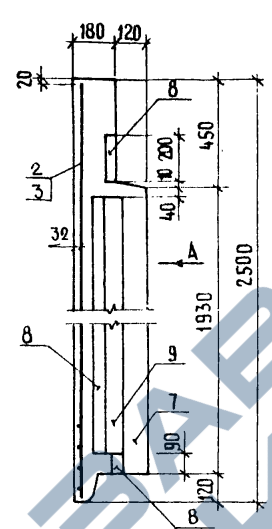
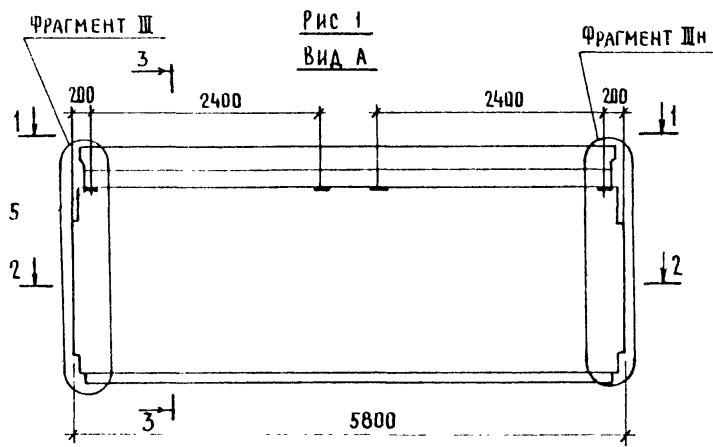


РИС. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС. 1

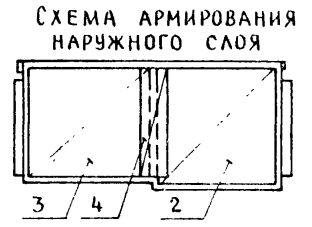


РИС. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС. 1

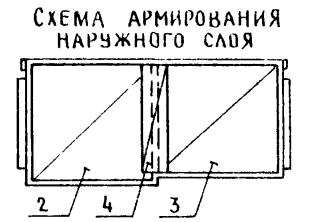
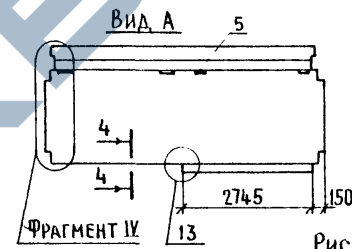
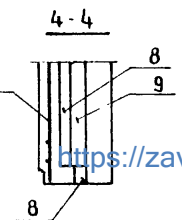
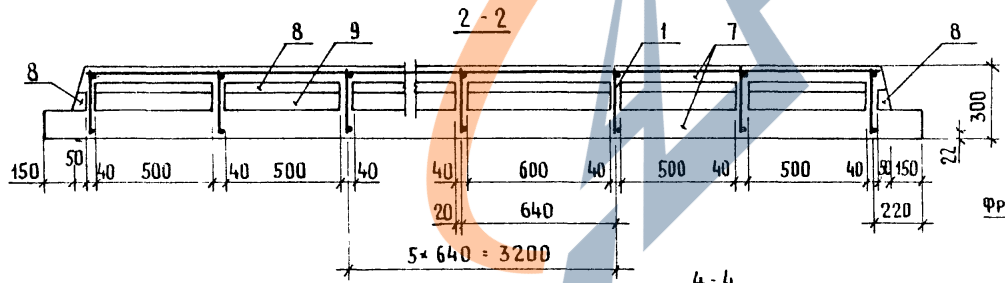
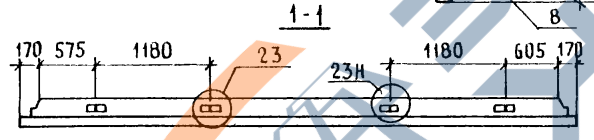
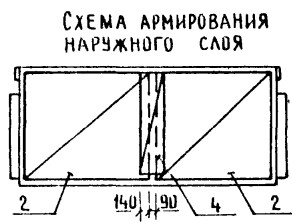
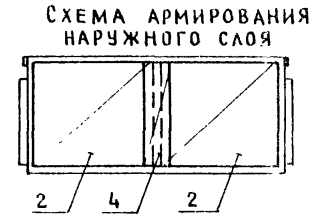
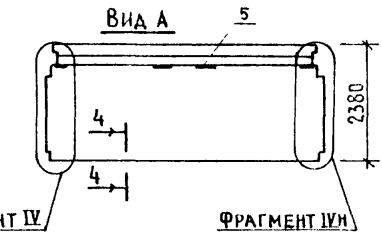


РИС. 4  
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС. 1



В № ПОДАЛ Г. ДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИ ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
1.138.1-18 700 000	ЗНЧ 58.25.30-150Т-3.3	1	6550
01	ЗНЧ 58.25.30-150Т-3.3-2	2	6470
02	ЗНЧ 58.25.30-150Т-3.3-2Н	3	6470

ИМ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	ИМ.	
Н КОНТР.	ВОЛКОВА	ИМ.	
Л КОНСТР.	ПАЛЬМАН	ИМ.	
ГП	КРИВАКИН	ИМ.	
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	ИМ.	

1 138 1-18 700000 СБ

ПАнель ПАРАПЕТА ЗНЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП		ЖИЛИЩА		

<https://zavodjbi.com/>

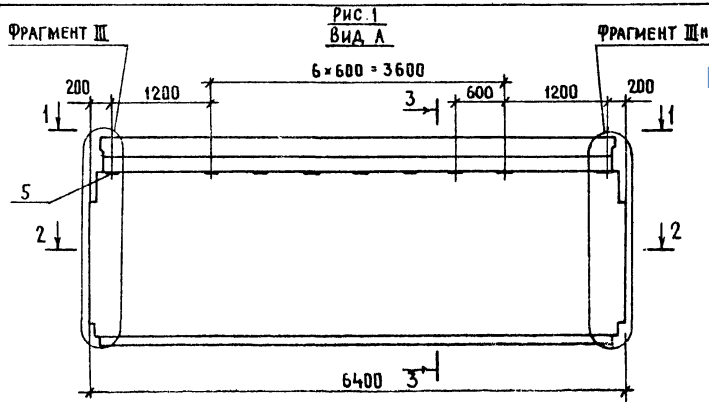


РИС. 1  
ВИД А

<https://zavodjbi.com/>

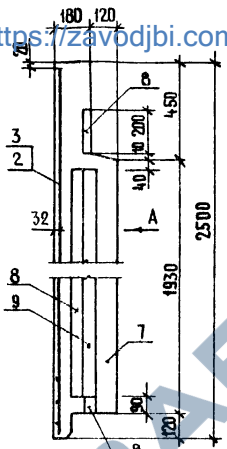
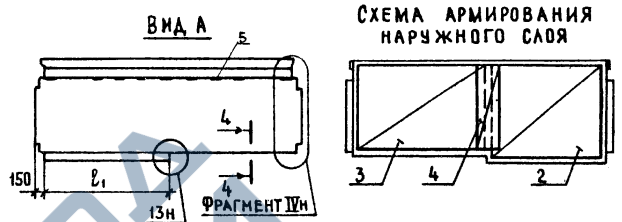


РИС. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ВИД А

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ НАРУЖНОГО СЛОЯ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ НАРУЖНОГО СЛОЯ

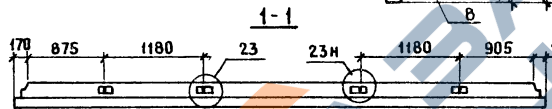
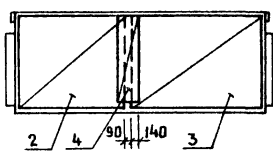
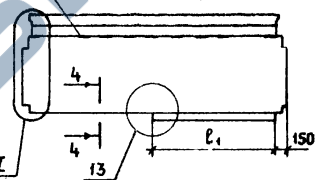
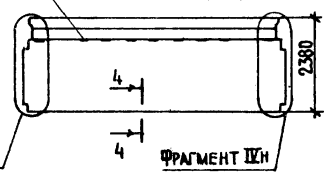


РИС. 3  
ВИД А  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



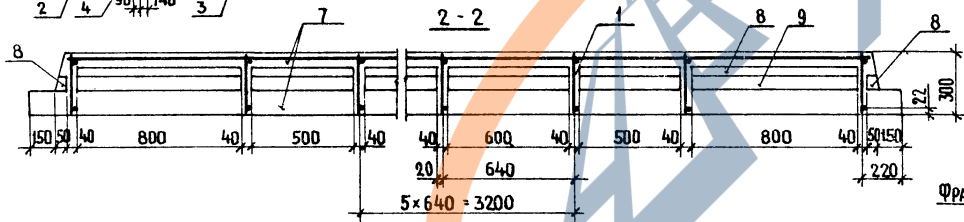
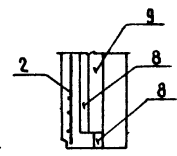
ФРАГМЕНТ IV

РИС. 4  
ВИД А  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ФРАГМЕНТ IV

4-4



2-2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	l <sub>1</sub> , мм	МАССА КГ
1.138.1-18 700000-04	ЗНЧ64.25.30-150Т-3.3	1	—	7240
-05	ЗНЧ64.25.30-150Т-3.3-3	2	2745	7120
-06	ЗНЧ64.25.30-150Т-3.3-2	2	3345	7140
-07	ЗНЧ64.25.30-150Т-3.3-3Н	3	2745	7120
-08	ЗНЧ64.25.30-150Т-3.3-2Н	3	3345	7140
-09	ЗНЧ64.24.30-150Т-3.3	4	—	7080

1.138.1-18 700 000 -04 СБ							
НАЧ. ОТА	РОССИНСКИЙ	И. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ ТАБЛ.	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЦНИИЭП жилища		

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 800 000 -							ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05			
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
A3			1.138.1-18 800000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X						
A3			1.138.1-18 800000-03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X	X	X			
A3			1.138.1-18 000000 Д2	ФРАГМЕНТЫ V, VI, VII	X	X	X	X	X	X			СМ ФРАГМЕНТЫ
A3			1.138.1-18 000000 Д5	ЧЗЛЫ 1...7	X	X	X	X	X	X			СМ ФРАГМЕНТЫ
A3			1.138.1-18 000000 Д7	ЧЗЛЫ 17...20	X	X	X	X	X	X			СМ ФРАГМЕНТЫ
A3			1.138.1-18 000000 Д8	ЧЗЛЫ 21,22,23	X	X	X	X	X	X			СМ ФРАГМЕНТЫ
A3			1.138.1-18 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X			
A3			1.138.1-18 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X			
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
A3	1		1.138.1-18 050000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.КП24				1					
			-01	КП25		1							
			-02	КП26	1								
			-03	КП27						1			
			-04	КП28						1			
								1.138.1-18 800000					
				НАЧ. ОГА. РОСИНСКИЙ <i>Л.С.</i>				ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
				И. КОНТР. ВДАКОВА <i>В.С.</i>								Р 1 3	
				ГЛА. КОНСТР. ПАЛЬМАН <i>В.С.</i>								ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
				ГИП. КРИВАКИН <i>Л.С.</i>									
				СТ. ИНЖ. СИМОНОВА <i>Л.С.</i>									
				СТ. ИНЖ. САМАРИНА <i>Л.С.</i>									

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1 18 800 000 -							ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05			
A3	1		1.138.1-18 050000-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.КП29				1					
A3	2		1.138.1-18 000900-21	СЕТКА С21	1	1	1	1	1	1			
	3		000800-03	С4			1			1			
			-06	С7		1				1			
			-08	С9	1			1					
A4	4		1.138.1-18 001300	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	3	3	3	3	3			
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
	5			ПРОФИЛИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ									
				ℓ=2500	1	1		1	1	1			КОМПЛЕКТ
	6			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКИ									
				М150	2,24	2,51	2,79	2,24	2,51	2,79			М <sup>3</sup>
	7			ПЕНОПЛАСТ ПОЛИСТИРОЛЬНЫЙ ПСБ-С МАРКИ 25									
				ГОСТ 15588-70*									
				ТОЛЩИНОЙ 50ММ,	0,41	0,47	0,54	0,41	0,47	0,54			М <sup>3</sup>

https://zavodjbi.com/

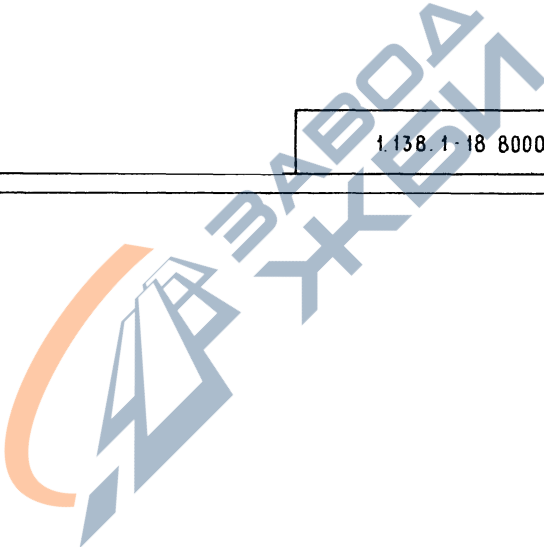
1.138.1 3 800 000

ЛИСТ  
2

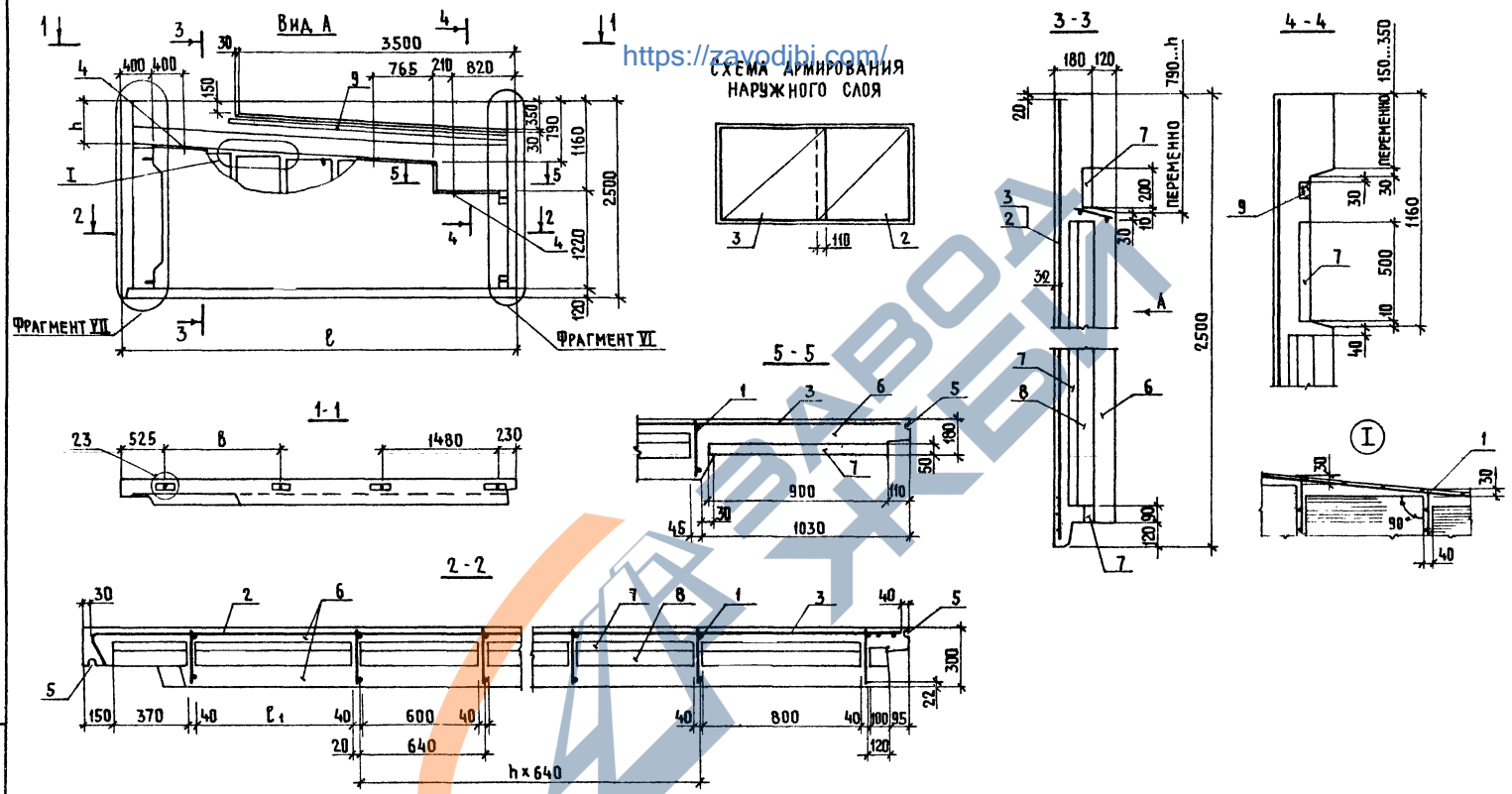
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛЧ 1 138.1-18 800 000 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05							
		8		ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ МАРКИ 300 ГОСТ 8928-81													
				ТОЛЩИНОЙ 75 мм.	0,49	0,56	0,64	0,49	0,56	0,64							м <sup>3</sup>
		9		РЕЙКА ДЕРЕВЯННАЯ АНТИ- СЕПТИРОВАННАЯ													
				32×49 (100/2) С=3500	1	1	1	1	1	1							0,0056 м <sup>3</sup>

Формат А4

1.138.1-18 800000	АНСТ
	3



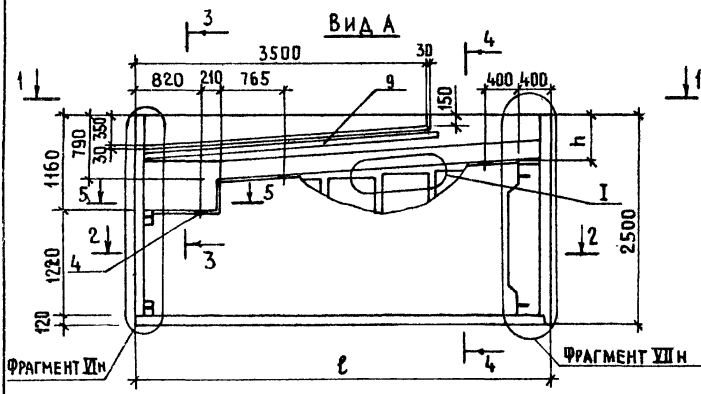
21309 39



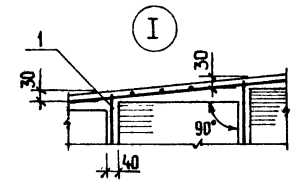
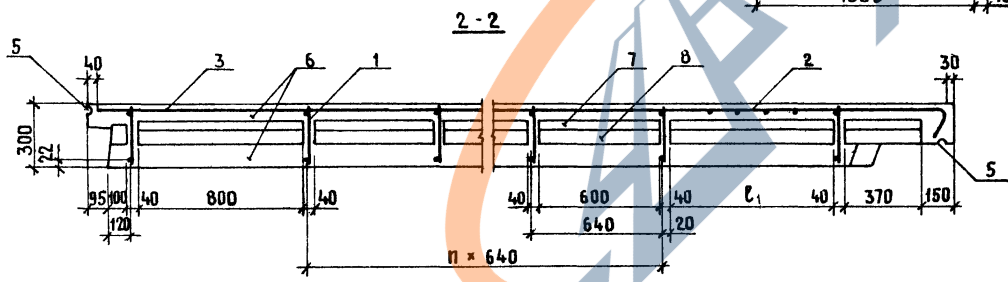
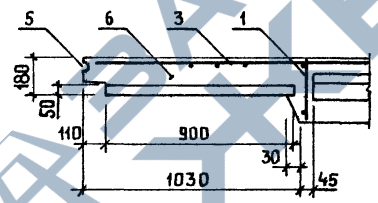
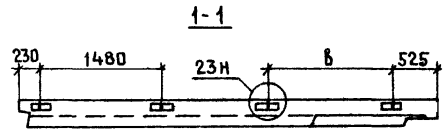
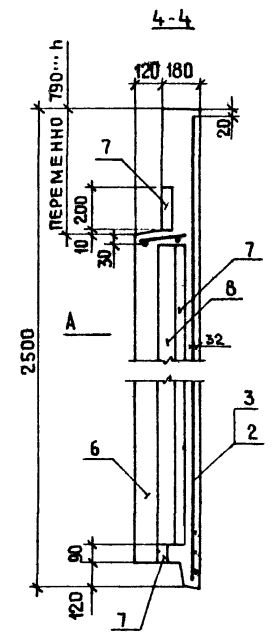
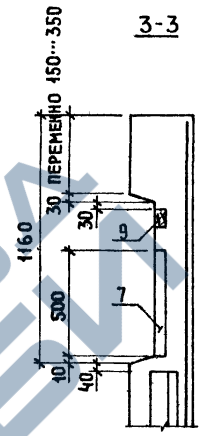
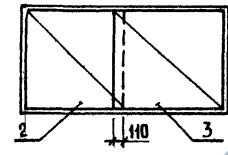
ИМВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

							1.138.1-18 800000 СБ				
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА КГ	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		ℓ	ℓ <sub>1</sub>	в	h	п			Р	СМ. ТАБЛ	ЛИСТОВ 1
1.138.1-18 800000	ЗНЧ50.25.30-150Т-4.1	4995	800	1460	570	4	5800	НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ <i>16.05</i> Н. КОНТР. ВЛАКОВА <i>16.05</i> Т. КОНСТР. ПАРЬЯН <i>16.05</i> ГИП. КРИВАКИН <i>16.05</i> СТ. ИНЖ. СИМОНОВА <i>16.05</i> СТ. ИНЖ. САМАРИНА <i>16.05</i>	Р	СМ. ТАБЛ	ЛИСТОВ 1
-01	ЗНЧ56.25.30-150Т-4.1	5595	760	1440	530	5	6480				
-02	ЗНЧ62.25.30-150Т-4.1	6195	720	1400	490	6	7220				

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



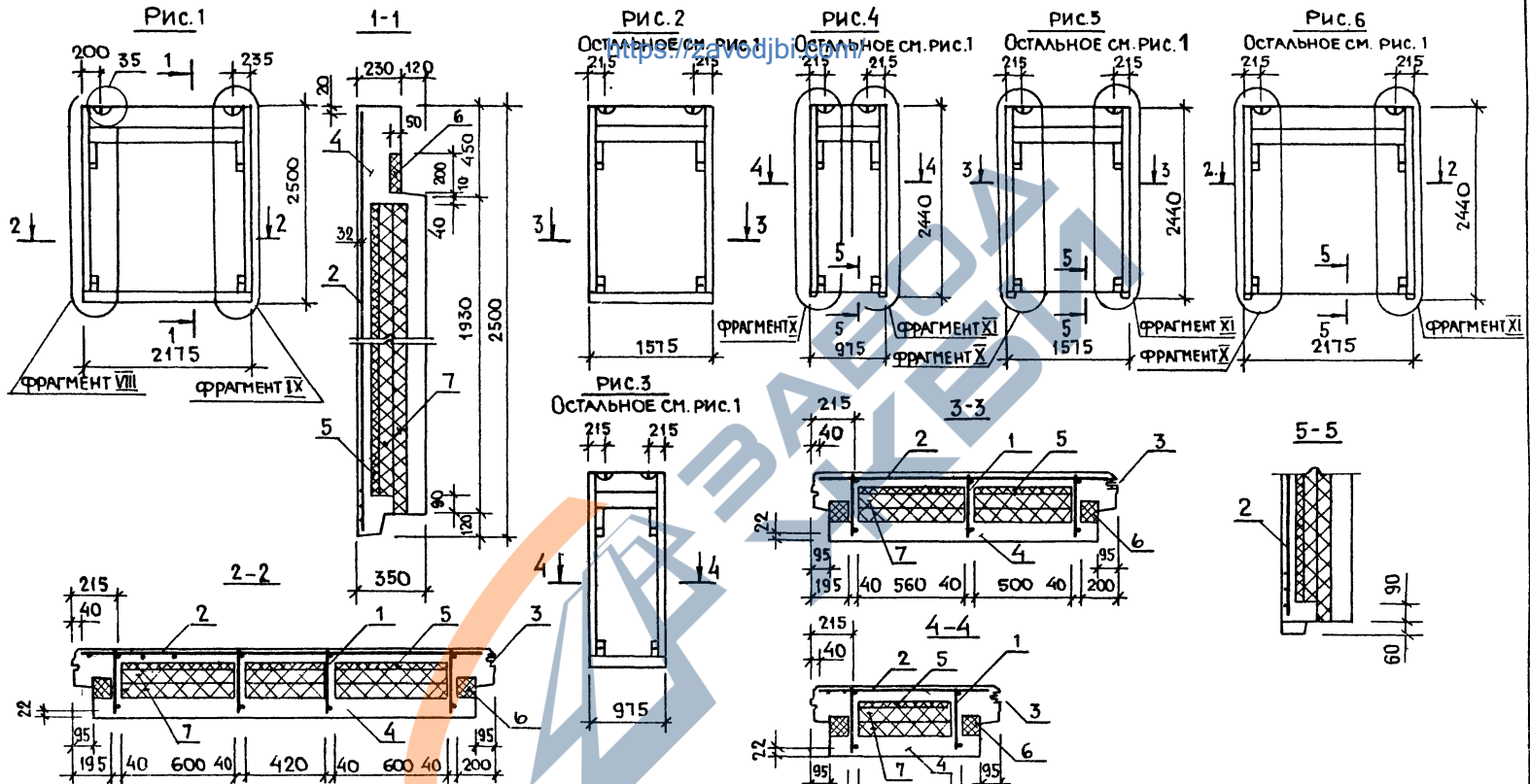
<https://zavodjbi.com/>  
 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ  
 НАРУЖНОГО СЛОЯ



		РАЗМЕРЫ ММ						МАССА КР	1.138.1-18 800 000 - 03 СБ				
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	б	h	п	НАЧ. ОТД.		РОСИНСКИЙ	ИЗМ.	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА
1.138.1-18 800000 - 03	ЗНЧ 50.25.30-150Т-1.4	4995	840	1480	570	4	5800	И. КОНТР.	БДАКОВА	ИЗМ. 2	Р	СМ ТАБЛ.	
- 04	ЗНЧ 56.25.30-150Т-1.4	5595	800	1440	530	5	6480	ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	ИЗМ. 1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1.	
- 05	ЗНЧ 62.25.30-150Т-1.4	6195	760	1400	490	6	7220	СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	ИЗМ. 1	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
								СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	ИЗМ. 1			







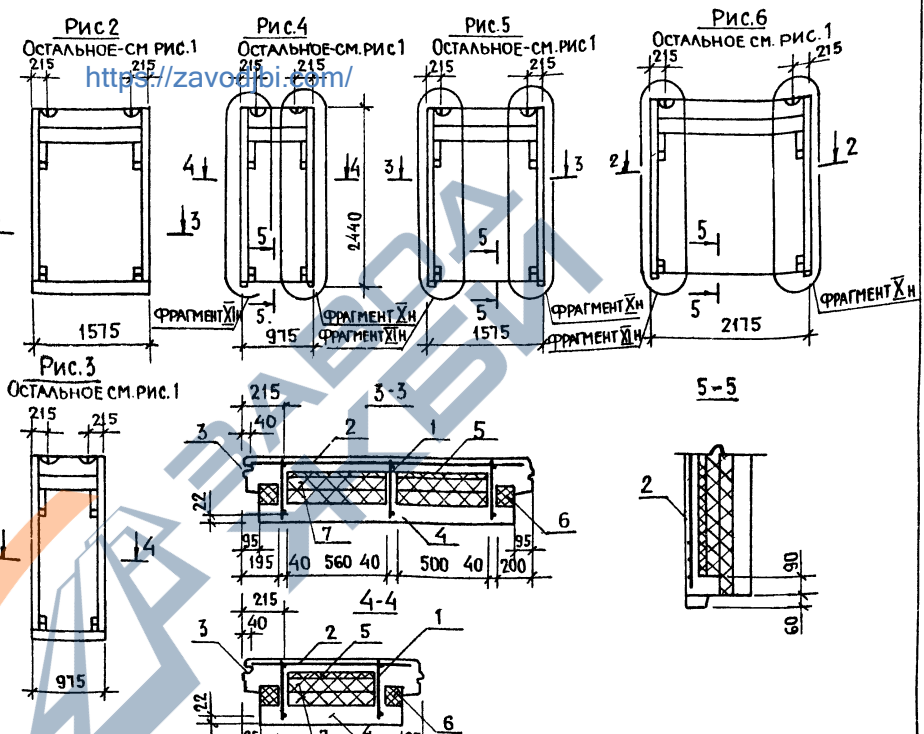
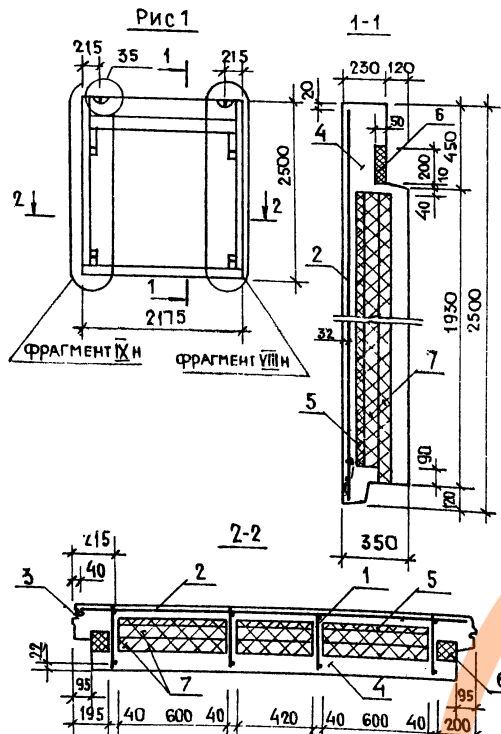
ИМБ N Подпись и дата. Взам. инв. N

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
1.138.1-18 900000	ЗНЧ 22.25.35-150Т-8.7	1	2710
-01	ЗНЧ 16.25.35-150Т-8.7	2	1980
-02	ЗНЧ 10.25.35-150Т-8.7	3	1260
-03	ЗНЧ 22.24.35-150Т-8.7	6	2650
-04	ЗНЧ 16.24.35-150Т-8.7	5	1910
-05	ЗНЧ 10.24.35-150Т-8.7	4	1190

1.138.1 - 18 900000 СБ		
ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА ЗНЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТADIЯ Р МАССА СМ. ТАБЛ. МАСШТАБ 1:50
Лист 1		Листов 1
ЦНИИЭП НИИЛИЦА		

НАЧ. ОЦА РОСИНСКИЙ  
 И.С. КОНТР. ВОЛКОВА  
 П.А. КОНСТ. ПАЛЬМАН  
 ГИП. КРИВАКИН  
 СТ. ИНЖ. СИМОНОВА  
 СТ. ИНЖ. САМАРИНА

<https://zavodjbi>

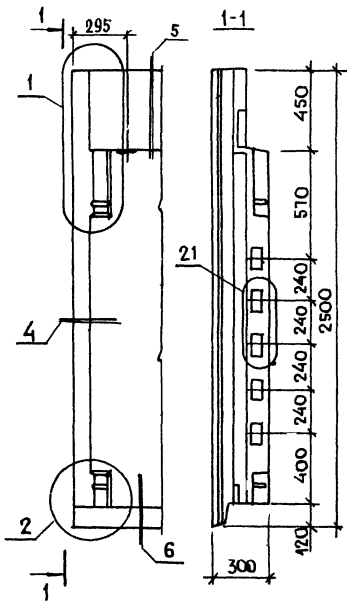


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
1.138.1-18 900000 - 06	ЗНЧ 22.25.35-150Т-7.8	1	2710
- 07	ЗНЧ 16.25.35-150Т-7.8	2	1980
- 08	ЗНЧ 10.25.35-150Т-7.8	3	1260
- 09	ЗНЧ 22.24.35-150Т-7.8	6	2650
- 10	ЗНЧ 16.24.35-150Т-7.8	5	1910
- 11	ЗНЧ 10.24.35-150Т-7.8	4	1190

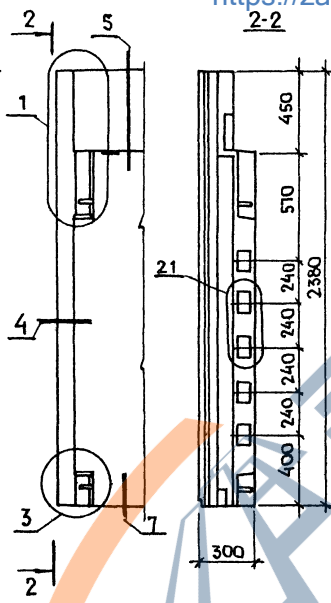
1.138.1-18 900000-06 СБ		
МАТЕРИАЛ	РОССИЙСКИЙ	МАССА
П	СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
НАЧ. ОФ. РОСИНСКИЙ	МАССА	1:50
И. КОНСТ. ПАЛЬМАН	МАССА	Лист
РИС. КРИВАКИН	МАССА	Листов 1
СГ. ИНЖ. СИМОНОВА	МАССА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
СГ. ИНЖ. САМАРИНА	МАССА	

ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТА  
ЗНЧ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

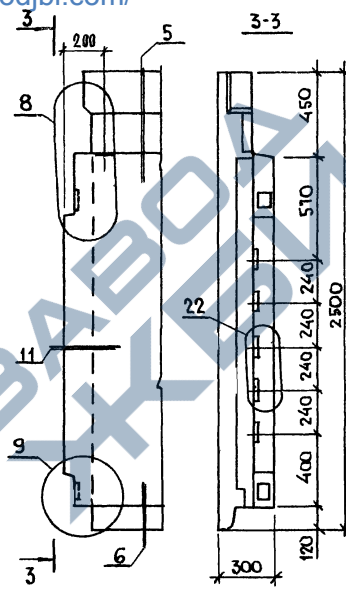
ФРАГМЕНТ I



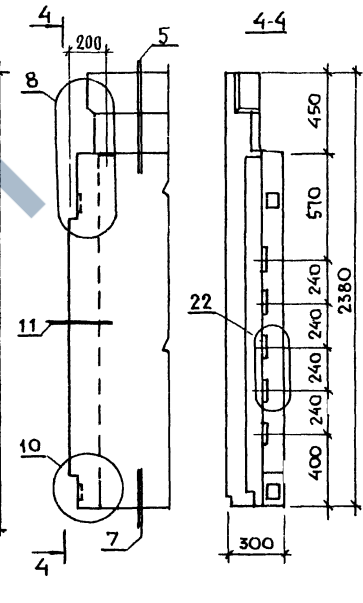
ФРАГМЕНТ II



ФРАГМЕНТ III



ФРАГМЕНТ IV



<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАГ. ИНВ.

ИНВ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАГ. ИНВ.

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОРГ	ВОЛКОВА	<i>[Signature]</i>
ТА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>[Signature]</i>

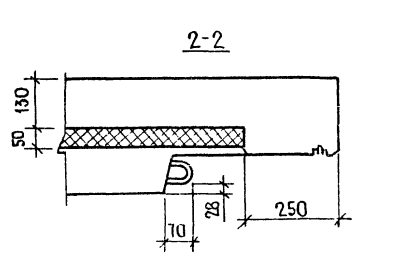
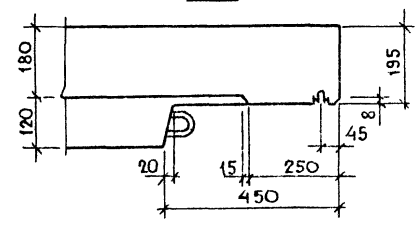
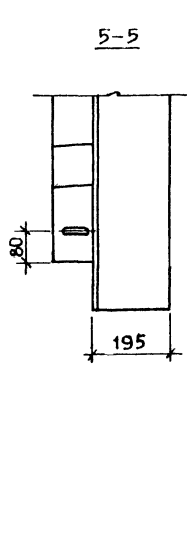
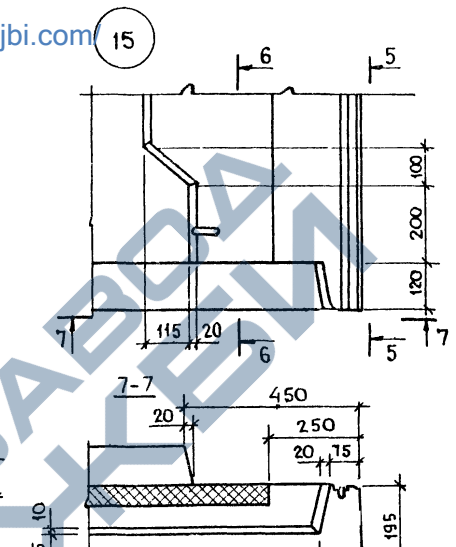
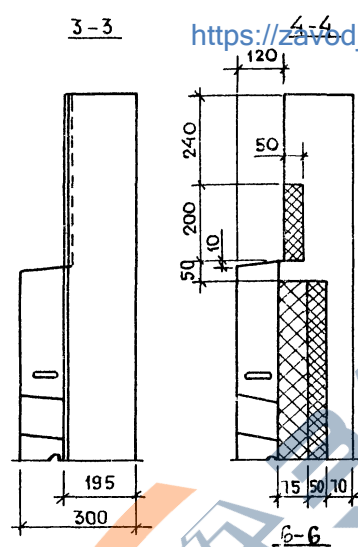
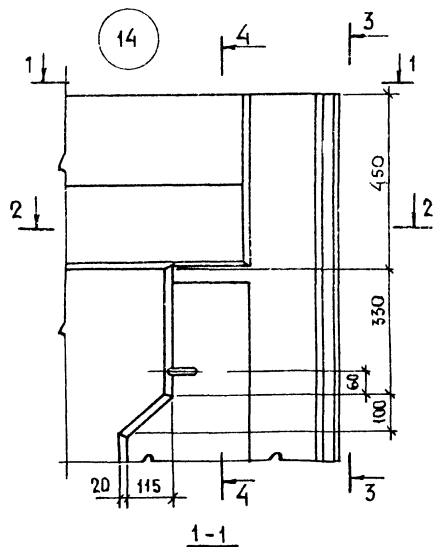
1.138.1-18 000 000 Д 1		СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ФРАГМЕНТЫ I, II, III, IV		Р	1	
		ЦНИИЭП НИИЛИЩА		











<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

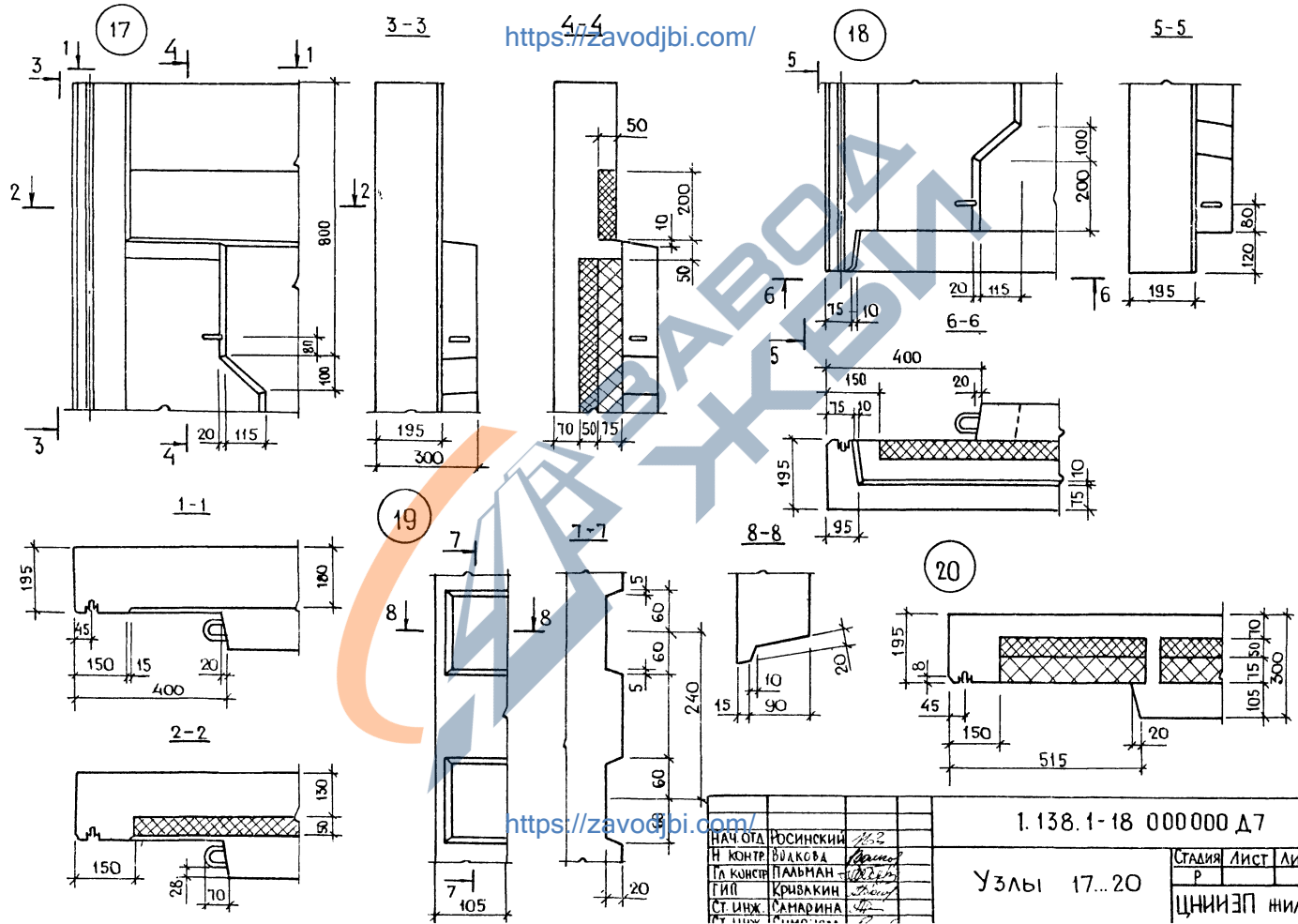
НАЧ. ОУА	РУСИНСКИЙ	119-200
ГЛА КОНСТР.	ФАЛКОВА	В.М.
ГЛА КОНСТР.	ПАЛЬЯНИН	В.В.
ГИП	КРИВАКИН	В.В.
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	В.В.
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	В.В.

1.138.1- 18 000 000 Д6

Узлы 14,15,16

СТАЦІЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

<https://zavodjbi.com/>



ИВ № ПОДА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗЯТ. ЛИН. №

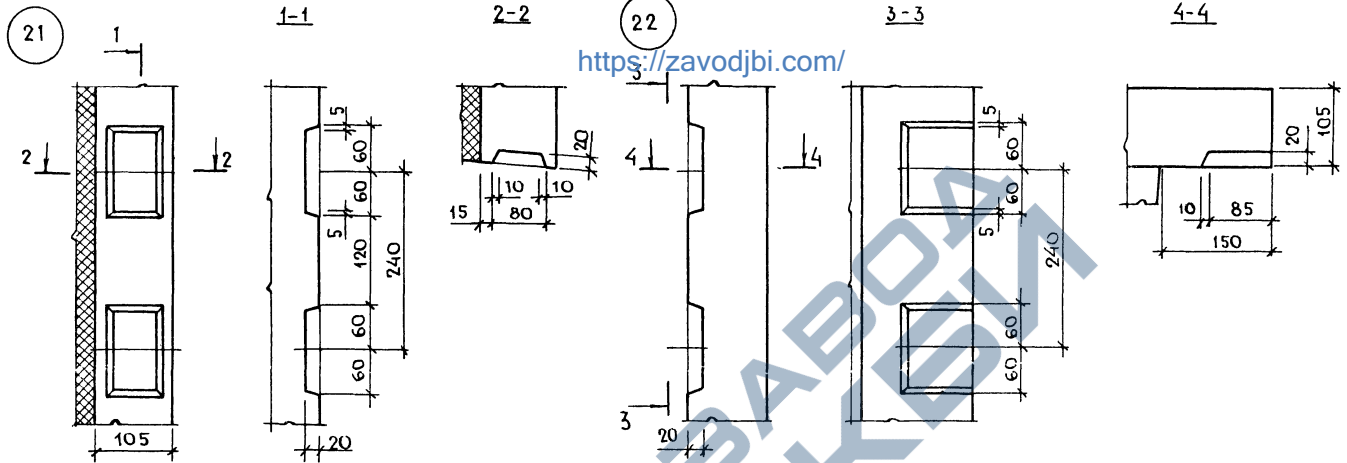
<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	№2
Н. КОНТР.	ВЛАКОВА	№2
ТА. КОНСТ.	ПАВЛАН	№2
ГИП	КРИВАКИН	№2
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	№2

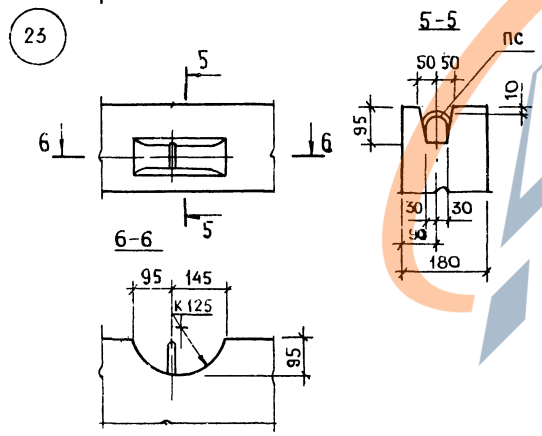
1.138.1-18 000000 Д7

Узлы 17...20

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПЕРИЦ		ЖИЛИЩА



<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

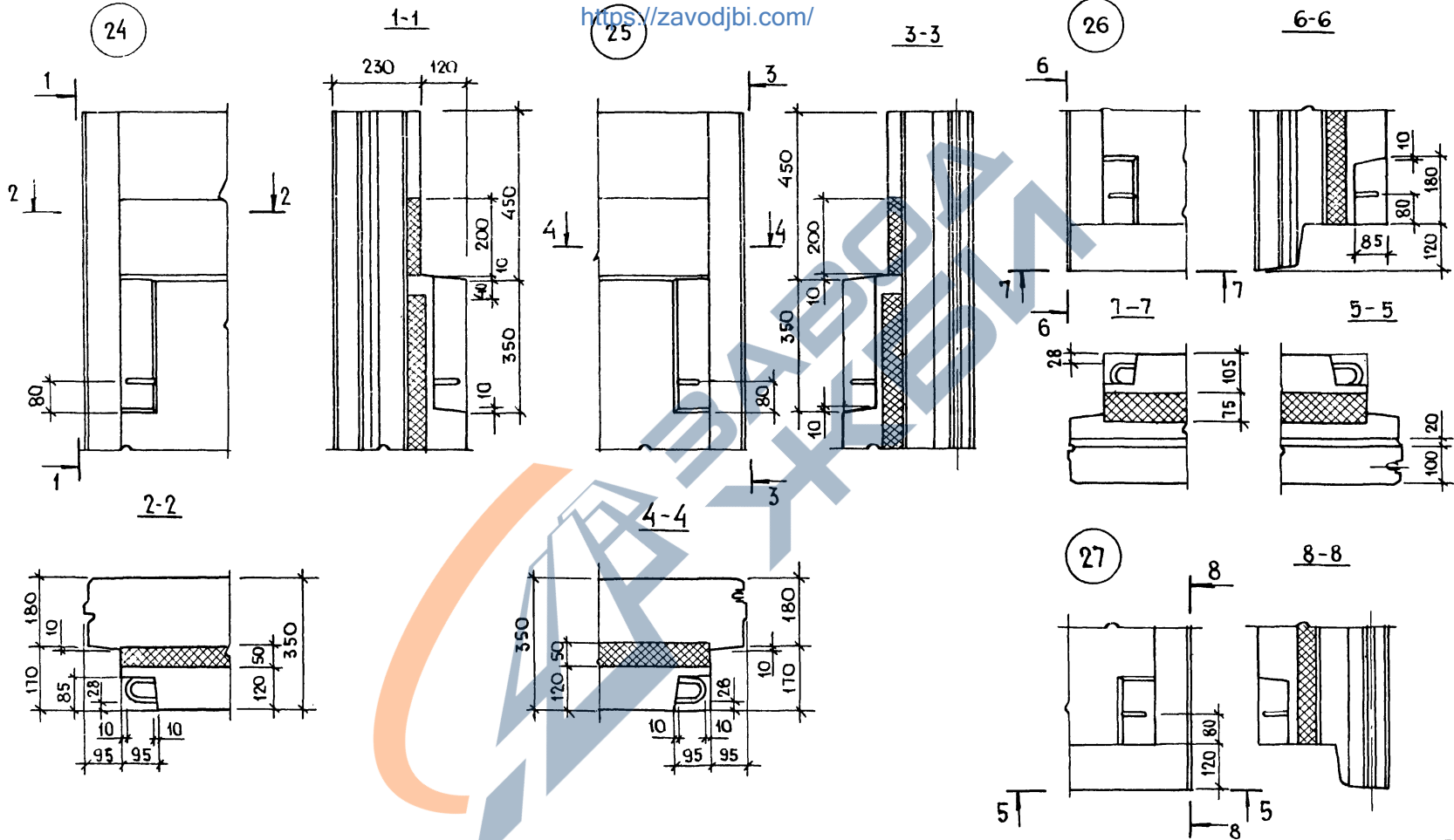
НАЧ. ОГА	РОССИНСКИЙ	113
И.О. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	113
ТИП	КРИВАКИН	113
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	113

1.138.1-18 0000008

Узлы 21,22,23

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

<https://zavodjbi.com/>



ИВ № ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВЗАМ ЧИВ №

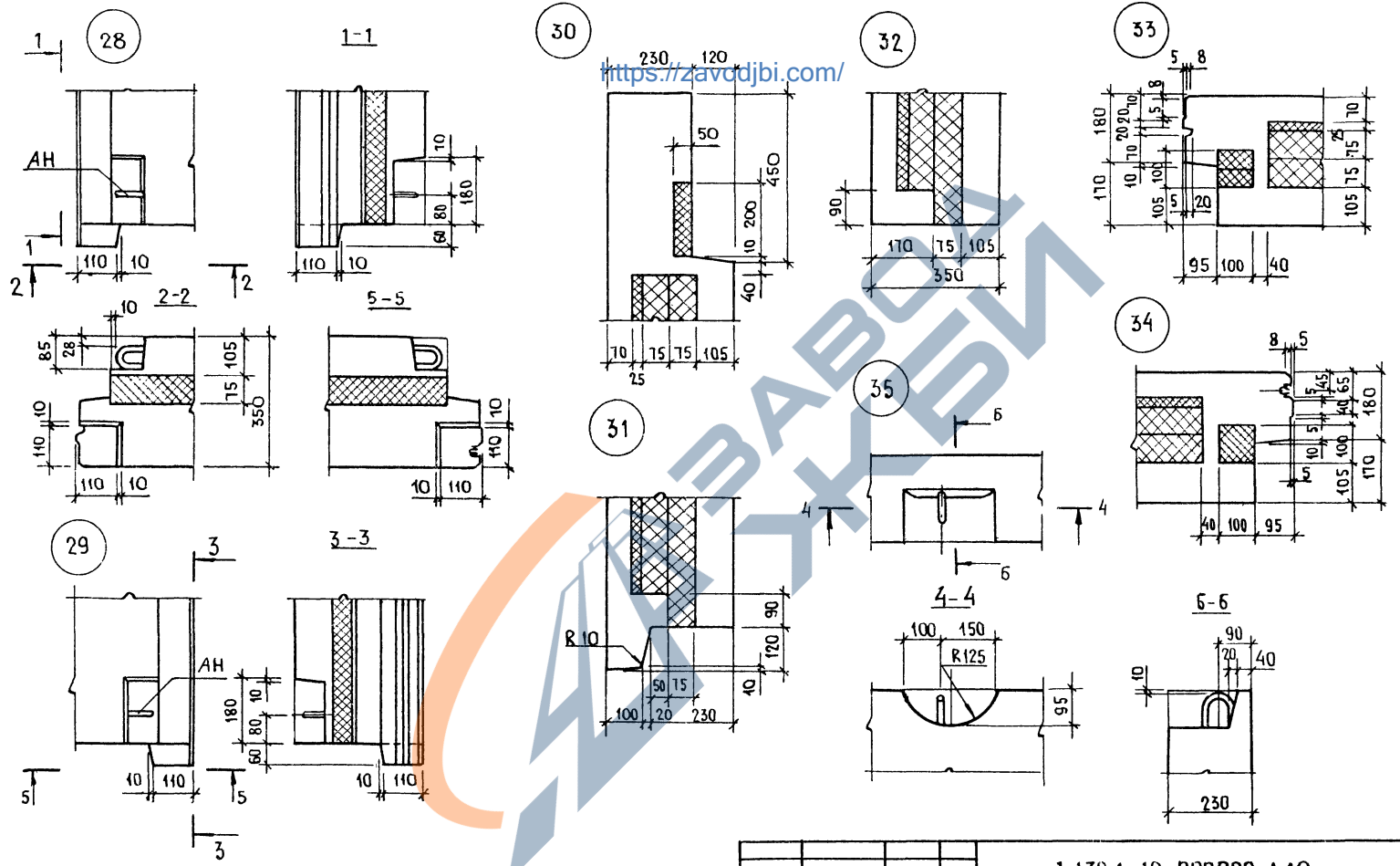
НАЧ. ОГА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
М. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>

1.138.1-18 000000 Д9

Узлы 24... 27

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИ ЭП ЖИЛИЩА		

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. ОТА		РОСИНСКИЙ	163	1.138.1-18 000000 Д10		
Н. КОНТР.		БОЛКОВА	<i>Ваня</i>	Узлы 28...35		
ДИ. КОНСТ.		ОЛКОВИЧ	<i>В.В.</i>			
ТИП		КРИВАКИН	<i>В.В.</i>			
СТ. ИНЖ.		СИМОНОВА	<i>В.В.</i>			
СТ. ИНЖ.		САМАРИНА	<i>В.В.</i>			
				СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	1
				ЩНИЗП жилища		

Формат	Зона	103.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.138.1-18 010000 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	
				<u>Документация</u>	<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>												
A3			1.138.1-18 010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.138.1-18 000000 Д11	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ 1,2,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A3	1		1.138.1-18 000100	КАРКАС КР 1	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	5		
A3	2		1.138.1-18 000300	КАРКАС КР 16					2		2						
			-02	КР 18		2											
			-03	КР 19				2		2							
			-05	КР 21	2												
			-06	КР 22			2										
A3			1.138.1-18 000400 -04	КР 32								1			1		
			-05	КР 33								1			1		
A3	3		1.138.1-18 000300 -01	КР 17									1			1	
			-04	КР 20								1			1		
A3	4		1.138.1-18 000400 -07	КР 35		2		1		1		1		1		1	
			-08	КР 36	2			1		1		1		1			
			-09	КР 37			2										
A3	5		1.138.1-18 000400 -06	КР 34				1		1			1			1	
			-07	КР 35				1		1							
			-08	КР 36								1			1		
A3	6		1.138.1-18 000600 -05	КР 53				1		1							
			-06	КР 54		1											
			-07	КР 55									1			1	
			-08	КР 56				1		1							
A3			1.138.1-18 000700	КР 57	1												

Имя года | Подпись и дата | Взам. инв. н.

НАЧ.ОГД / РЖИНСКИМ / 162  
 И. КОНСТ. ВЛАКОВА / Влаков  
 И. КОНСТ. ПАЛЬМАН / Пальман  
 ОП / КРИВАКИН / Кривакин  
 СТ. ИНЖ. САМАРИНА / Самарина  
 СТ. ИНЖ. СИМОНОВА / Симонова

1.138.1-18 010000  
 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
 КР 1... КР 11

СТADIЯ	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИ ЭП жилища

<https://zavodjbi.com/>



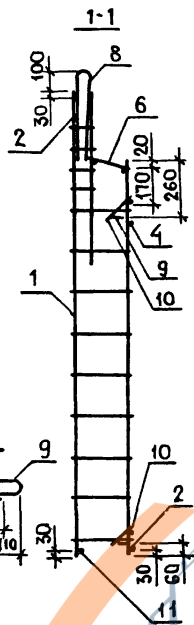
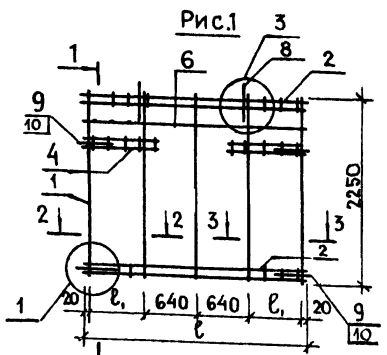


Рис.2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

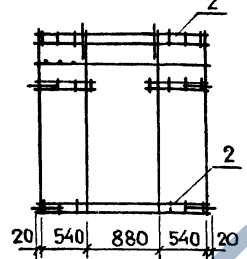


Рис.3  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

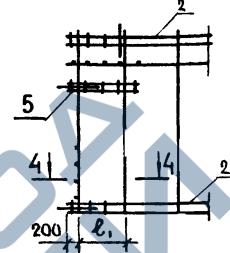


Рис.4  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

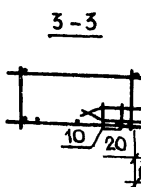
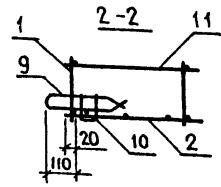
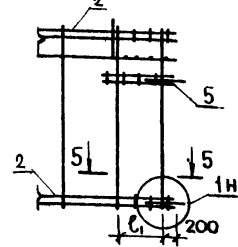


Рис.5  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

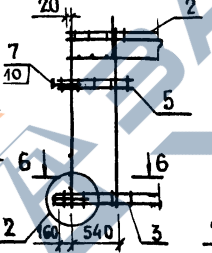


Рис.6  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

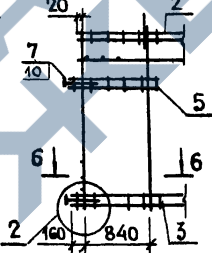


Рис.7  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

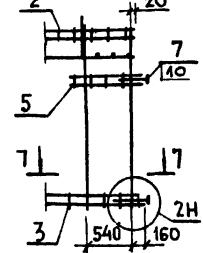
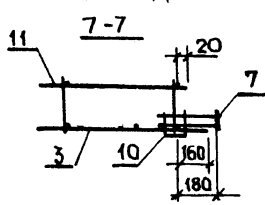
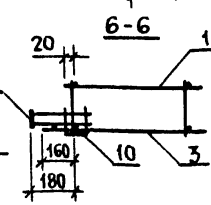
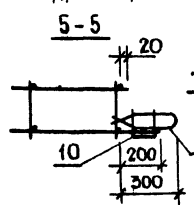
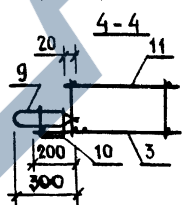
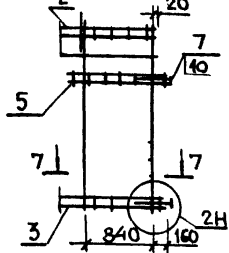


Рис.8  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
			ℓ	ℓ₁	
1.138.1-18 010000	КП 1	1	2600	640	18,90
-01	КП 2		3200	940	20,30
-02	КП 3	2	2000	-	15,18
-03	КП 4		2180	640	19,35
-04	КП 5	3	3380	940	22,33
-05	КП 6		2180	640	19,35
-06	КП 7	4	3380	940	22,33
-07	КП 8		2640	640	18,39
-08	КП 9	6	3240	940	19,94
-09	КП 10		2640	640	18,39
-10	КП 11	8	3240	940	19,94

1.138.1-18 010000СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Л.С.</i>	р	СМ. ТАБ.	ЛИСТ
КОНТРОЛ.	БОЛКОВА	<i>В.И.</i>			
ГЛАВ.ИНЖ.	ПАЛЬМАН	<i>В.В.</i>			
ГИП	КРИВАКИН	<i>В.В.</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СТ.ИНЖ.	САМАРИНА	<i>В.В.</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ.ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>В.В.</i>			

ИНВ.№ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗЯТИ. ИНВ.№

<https://zavodjbi.com>

КОД ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.138.1-18 02 0000 -					ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04		05
			ДОКУМЕНТАЦИЯ							
3		1.138.1-18 020000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
3		1.138.1-18 000000Д11	УЗЛЫ АРМАТУРЫ1,2,3	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
3	1	1.138.1-18 00 0100	КАРКАС КР 1	10	10	10	10	10	10	
3	2	1.138.1-18 00 0200	КР 5		2				2	
		-03	КР 8		2					
		-04	КР 9		2				2	
		-07	КР 12	2						
3	3	1.138 1-18 000300-11	КР 27	2	1			1		
		1.138 1-18 000400-07	КР 35	2	1			1		
3	4	1.138.1-18 000400-06	КР 34		1			1	1	
		-08	КР 36		1			1		

1.138.1-18 02 0000		СТАДИЯ ЛИСТ	
		Р	Л
И. КОТЛЕР	РОСИНСКИЙ		2
И. КОТЛЕР	ВОЛКОВА		2
И. КОТЛЕР	ПАЛЬЯН		2
ТИП	КРИВАКИН		2
СТАИЖ	САТАРИНА		2
СТАИЖ	СИМОНОВА		2

1.138.1-18 02 0000

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

КП 12... КП 17

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

<https://zavodjbi.com/>

КОД ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.138.1-18 02 0000 -					ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04		05
3	5	1.138.1-18 00 0500	КАРКАС КР 38		1		1		1	
		-03	КР 41		1					
		-06	КР 44		1					
		-09	КР 47	1						
3	6	1.138.1-18 001200	ПЕЛЯЯ СТОЛОВОЧНАЯ ПС1		4		4		4	
		-01	ПС2	4	4		4		4	
			ДЕТАЛИ							
3	7	1.138.1-18 00 0001	СТЕРЖЕНЬ ПУТЫЙ АН1	4	4	4	4	4	4	
		-01	АН2	4	4	4	4	4	4	
	8		Ф6АIII ГОСТ 5181-82							
			L = 6380		1				1	1,42 кг
3	9	1.138.1-18 00 0003	L = 6200		1				1	1,38 кг
		00 0006	L = 5180		1				1	1,28 кг
		00 0009	L = 5600		1				1	1,24 кг
		00 0012								

1.138.1-18 020000

ЛИСТ

2

<https://zavodjbi.com/>

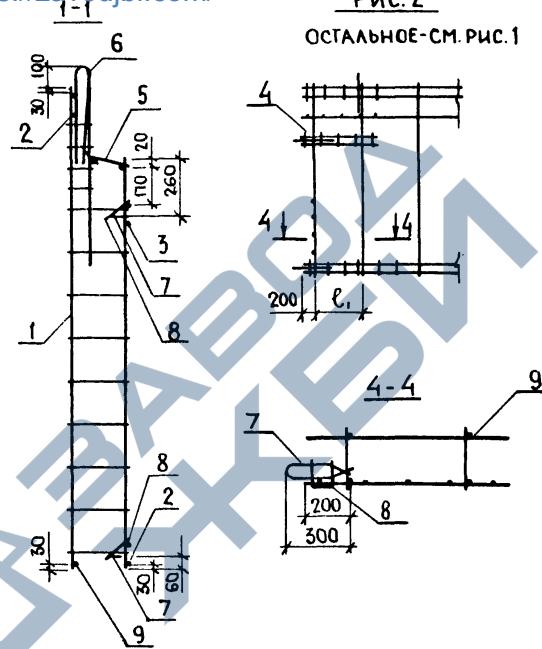
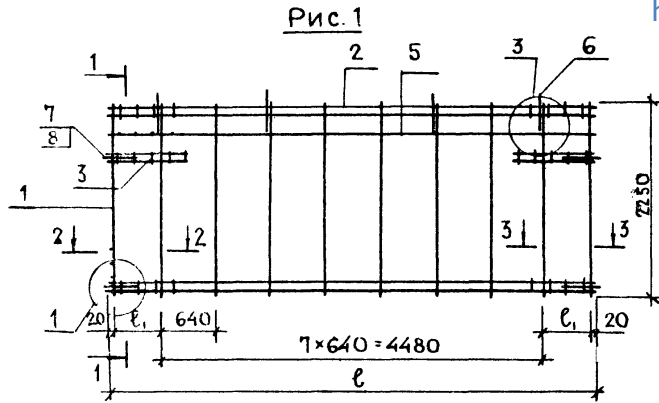
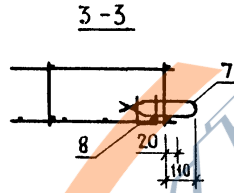
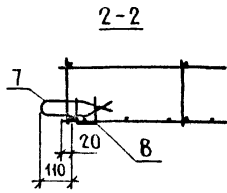
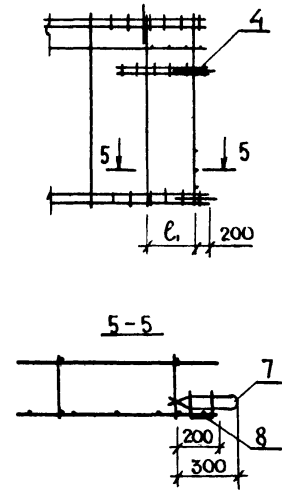


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ИМЕННО ПОДПИСАНЫ И ЗАДАНЫ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
			е	е		
1.138.1-18 020000	КП 12	1	5600	540		37,86
- 01	КП 13		6200	840		39,69
- 02	КП 14	2	5780	540		38,39
- 03	КП 15		6380	840		42,88
- 04	КП 16	3	5780	540		38,39
- 05	КП 17		6380	840		42,88

<https://zavodjbi.com/>

		1.138.1-18 020000 СБ	
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 12... КП 17 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	Р	СМ. ТАБЛ.
ГИП	КРИВАКИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 03 0000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05						
				ДОКУМЕНТАЦИЯ												
A3			1.138.1-18 03 0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X						
A3			1.138.1-18 00 0000 А11	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ 1,2,3	X	X	X	X	X	X						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
A3	1		1.138.1-18 00 0100	КАРКАС КР 1	10	10	10	10	10	10						
A3	2		1.138.1-18 00 0400	КР 28				1		1						
			-01	КР 29		1										
			-02	КР 30			1		1							
			-03	КР 31	1											
A3	3		1.138.1-18 00 0200	-01		1										
			-02	КР 7					1	1						
			-05	КР 10	1											
			-06	КР 11				1		1						

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Л.С.</i>
Н. КОНТР.	БЛАКОВА	<i>Л.С.</i>
ИЛ. КОН. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Л.С.</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Л.С.</i>
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Л.С.</i>
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Л.С.</i>

1.138.1-18 03 0000

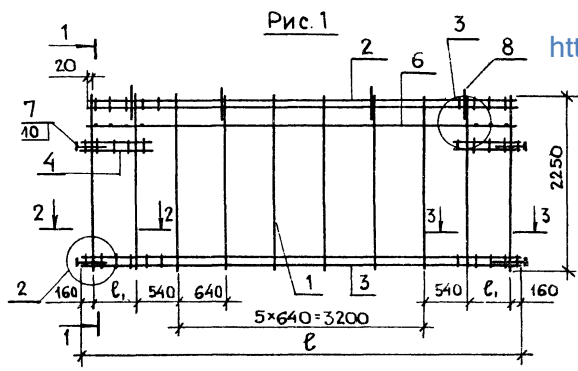
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КР 18 ... КР 23

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИМЬ, И.П.О.А.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ.ИМЬ.№
---------------	----------------	-------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 03 0000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05						
A3		4	1.138.1-18 00 0400 -06	КАРКАС КР 34		2		1		1						
			-08	КР 36	2		1		1							
A3		5	1.138.1-18 00 0400 -07	КР 35				1		1						
			-09	КР 37			1		1							
A3		6	1.138.1-18 00 0500 -04	КР 42				1		1						
			-05	КР 43		1										
A3			1.138.1-18 00 0600	КР 48			1		1							
			-01	КР 49	1											
A4		7	1.138.1-18 00 1000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	4	2	2	2	2						
A3		8	1.138.1-18 00 1200 -01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС2		4		4		4						
				ПС3	4		4		4							
				ДЕТАЛИ												
A4		9	1.138.1-18 00 0001	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1			2	2	2	2						
		10	-01	АН2	4	4	4	4	4	4						
				ФБАШ ГОСТ 5781-82												
Б4		11	1.138.1-18 00 0007	L=6100				1		1					1,35 кг	
			00 0068	L=6000			1								1,33 кг	
			00 0044	L=5500				1		1					1,22 кг	
			00 0015	L=5400	1										1,20 кг	

<https://zavodjbi.com/> 1.138.1-18 03 0000
ЛИСТ  
2



<https://zavodjbi.com/>

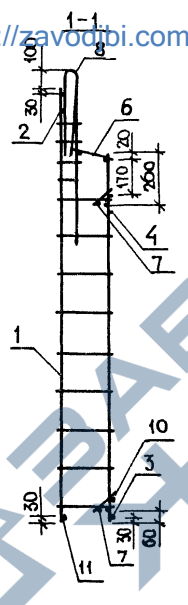


РИС. 2  
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 1

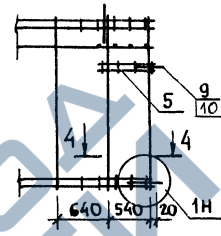


РИС. 3  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

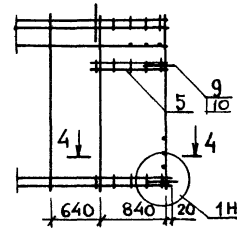


РИС. 4  
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 1

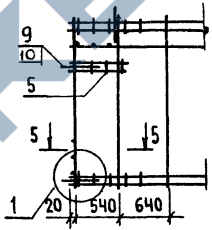
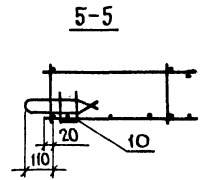
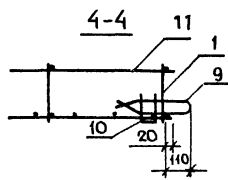
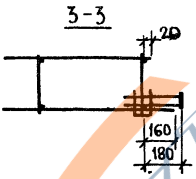
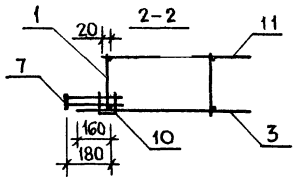
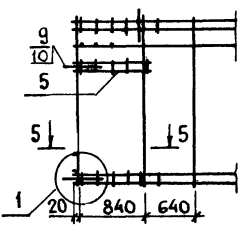


РИС. 5  
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 1



ИЗМ. И ПОЯС. ПОСЛЕДНИЙ И ДАТА ВВЕД. ИЗМЕН.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
			ℓ	ℓ₁	
1.138.1-18 03 0000	КП 18	1	5680	540	33,99
-01	КП 19		6280	840	38,85
-02	КП 20	2	5640	540	34,42
-03	КП 21	3	6240	840	39,30
-04	КП 22	4	5640	540	34,42
-05	КП 23	5	6240	840	39,30

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. ОТА. РОСИНСКИЙ		1.138.1-18 03 0000 СБ	
И. КОНТР. ВЛКОВА	П. КОНСТ. ПАЛЬМАН	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 18... КП 23 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛИЯ
СТ. ИНЖ. САМАРИНА	СТ. ИНЖ. СИМОНОВА		МАССА
		ЛИСТ	МАШТАБ
		ЛИСТОВ	1
		ЦНИИЭП ШИЛИЩА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 040000										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05						
			1.138.1-18 040000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X									
			1.138.1-18 040000-03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X	X	X						
			1.138.1-18 000000 Д11	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ 1,2,3	X	X	X	X	X	X						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
A3	1		1.138.1-18 000100	КАРКАС КР1	3	2	1	3	2	1						
	2		-01	КР2	5	5	5	5	5	5						
	3		-03	КР4	1	1	1	1	1	1						
A3	4		1.138.1-18 000200-08	КР13	2			2								
			-09	КР14		2			2							
			-10	КР15			2			2						
A3	5		1.138.1-18 000600-02	КР50	1			1								
			-03	КР51		1			1							

			1.138-18 040000		
НАЧ.ОТД.	РОССИНСКИЙ	<i>1.02</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 24, КР 25, КР 26		
Н. КОНСТ.	ВОЛКОВА	<i>Волк</i>			
Л. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Паль</i>			
ГИП.	КРИВАКИН	<i>Крив</i>			
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Сам</i>			
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Сим</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ЦНИИЭП МИЛИЦА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 040000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05						
A3	5		1.138.1-18 000600-04	КАРКАС КР52			1			1						
A3	6		1.138.1-18 000400-07	КР35	1	1	1	1	1	1						
A3	7		1.138.1-18 000300-08	КР24	1	1	1	1	1	1						
A3	8		1.138.1-18 000700-05	КР62	1	1	1	1	1	1						
A3	9		1.138.1-18 001200-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС2	4			4								
			-02	ПС3	4	4			4	4						
<u>ДЕТАЛИ</u>																
A4	10		1.138.1-18 000001	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	4	4	4	4	4	4						
	11		1.138.1-18 000001-01	АН2	4	4	4	4	4	4						
				Ф6А III ГОСТ 5781-82												
B4	12		1.138.1-18 000066	L=5480	1			1								1,22кг
			000067	L=4880		1			1							1,09кг
			000068	L=4280			1			1						0,95кг

ФОРМАТ А4

21309 Б3

ФОРМАТ А4

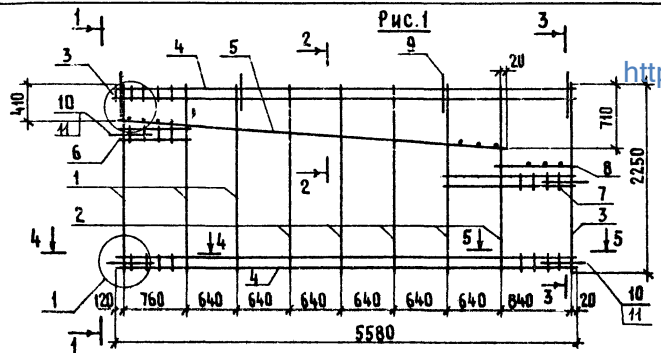


Рис. 2 Остальное см. Рис. 1

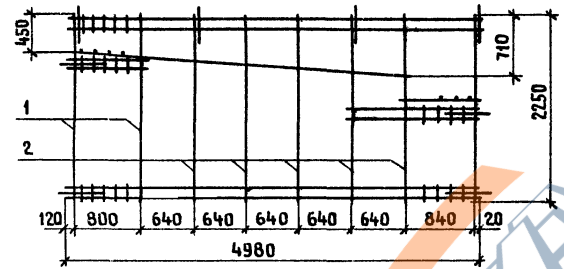
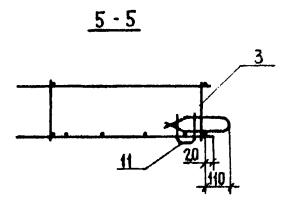
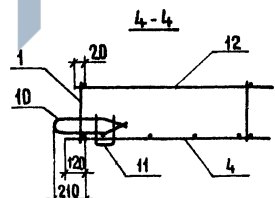
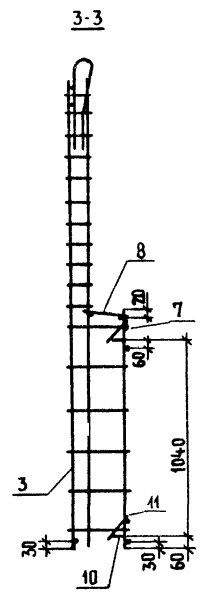
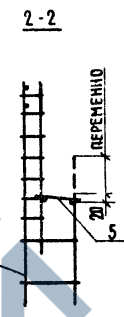
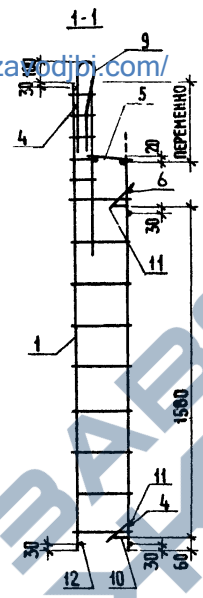
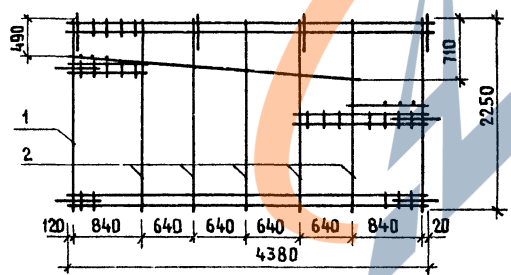


Рис. 3 Остальное см. Рис. 1



СТЕРЖЕНЬ КАРКАСОВ ПОЗ.1и2, ВЫСТУПАЮЩИЙ ВЫШЕ УРОВНЯ КАРКАСА ПОЗ.5, ОТРЕЗАТЬ ПРИ СБОРКЕ (НА СЕЧ. 1-1, 2-2 ПОКАЗАНО ПУНКТИРОМ).

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата Взам. инв. №:

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ
1.138.1-18 040000	КП 24	1	37,25
-01	КП 25	2	32,26
-02	КП 26	3	28,42

1.138.1-18 040000 СБ					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 24, КП 25, КП 26 СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	№3	Р	СМ	ТАБЛ.
ИЗМ. КОНТР.	БЛАКОВА		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИЗМ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН		ЦНИИЭП жилища		
ИЗМ. ГИП.	КРИВАКИН				
ИЗМ. СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА				
ИЗМ. СТ. ИНЖ.	САМАРНА				

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

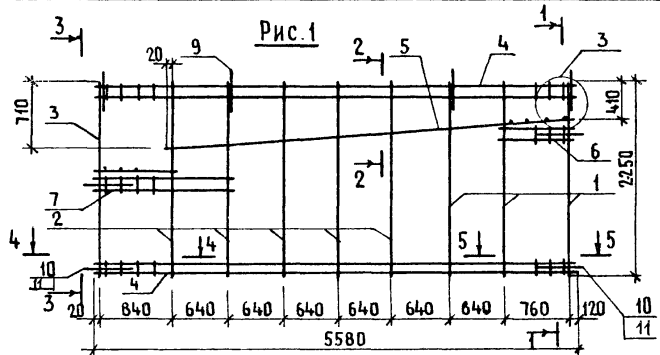


Рис.2 Остальное см. Рис.1

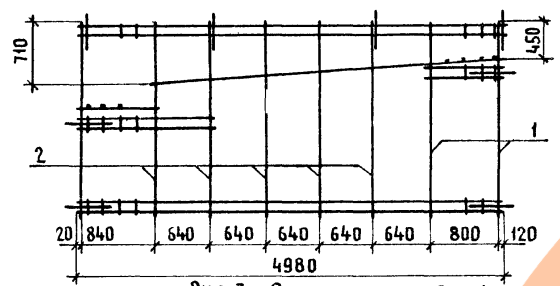
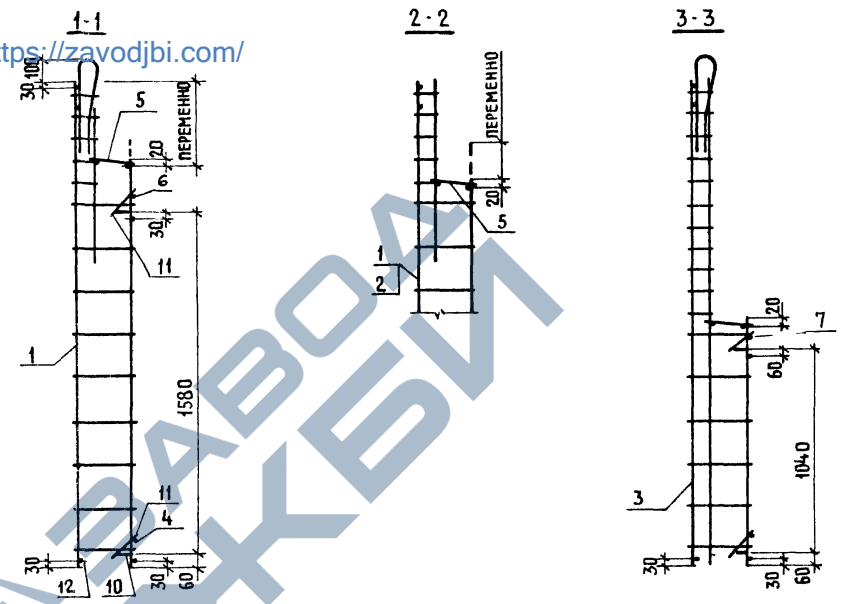
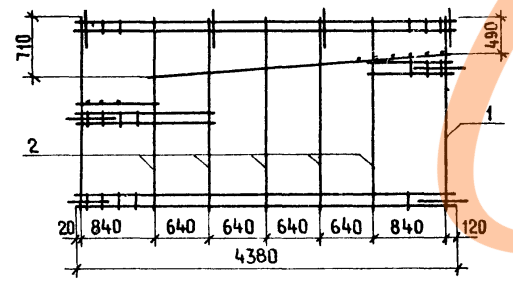
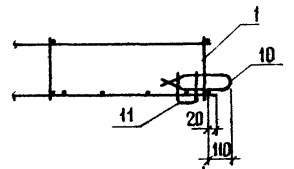
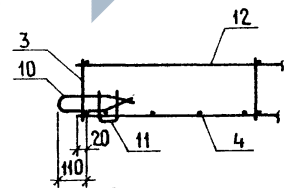


Рис.3 Остальное см. Рис.1



4-4

5-5



СТЕРЖЕНЬ КАРКАСОВ ПОЗ.1и2, ВЫСТУПАЮЩИЙ ВЫШЕ УРОВНЯ КАРКАСА ПОЗ.5, ОТРЕЗАТЬ ПРИ СБОРКЕ (НА СЕЧ.1-1,2-2 ПОКАЗАНО ПУНКТИРОМ).

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КР
1.138.1-18 040000 - 03	КП 27	1	37,25
-04	КП 28	2	32,26
-05	КП 29	3	28,42

1.138.1-18 040000 - 03 СБ				СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 27, КП 28, КП 29 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	СМ ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП жилища		

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 05 0000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3			1.138.1-18 05 0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X				
A3			1.138.1-18 00 0000 Д11	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ 1,2,3	X	X	X				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3	1		1.138.1-18 00 0100 -02	КАРКАС КР 3	4	3	2				
A3	2		1.138.1-18 00 0300 -07	КР 23	3						
			-09	КР 25		3					
			-11	КР 27			3				
A3	3		1.138.1-18 00 0700 -03	КР 60	1						
			-04	КР 61		1					
			-06	КР 63			1				
A3	4		1.138.1-18 00 1200 -03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС4	2	2	2				

				1.138.1-18 050000					
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	№2-		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ВОЛКОВА			КР 30, КР 31, КР 32			Р	1	2
ГЛАВ.КОН.ОТД.	ПАЛЬМАН						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	КРИВАКИН								
СТ.ИНЖ.	САМАРИНА								
СТ.ИНЖ.	СИМОНОВА								

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 05 0000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02				
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	5		1.138.1-18 00 0001	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	4	4	4				
	6		01	АН2	4	4	4				
				Ф6 АШ ГОСТ 5781-82							
B4	7		1.138.1-18 00 0032	L=1780	1						0,40 кг
			00 0036	L=1180		1					0,26 кг
			00 0043	L=580			1				0,13 кг

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 050000

ЛИСТ  
2

65

<https://zavodjbi.com/>

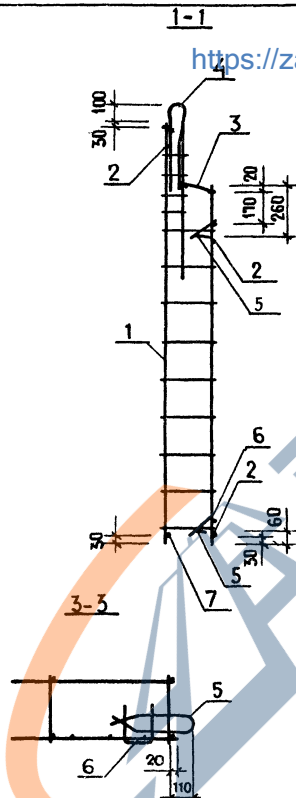
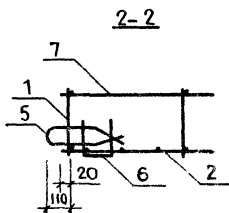
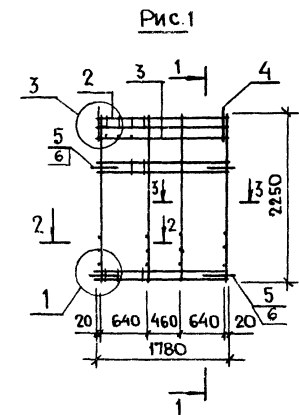


Рис.2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ.РИС.1.

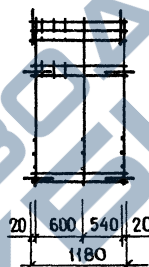
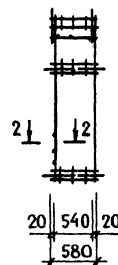


Рис.3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ.РИС.1

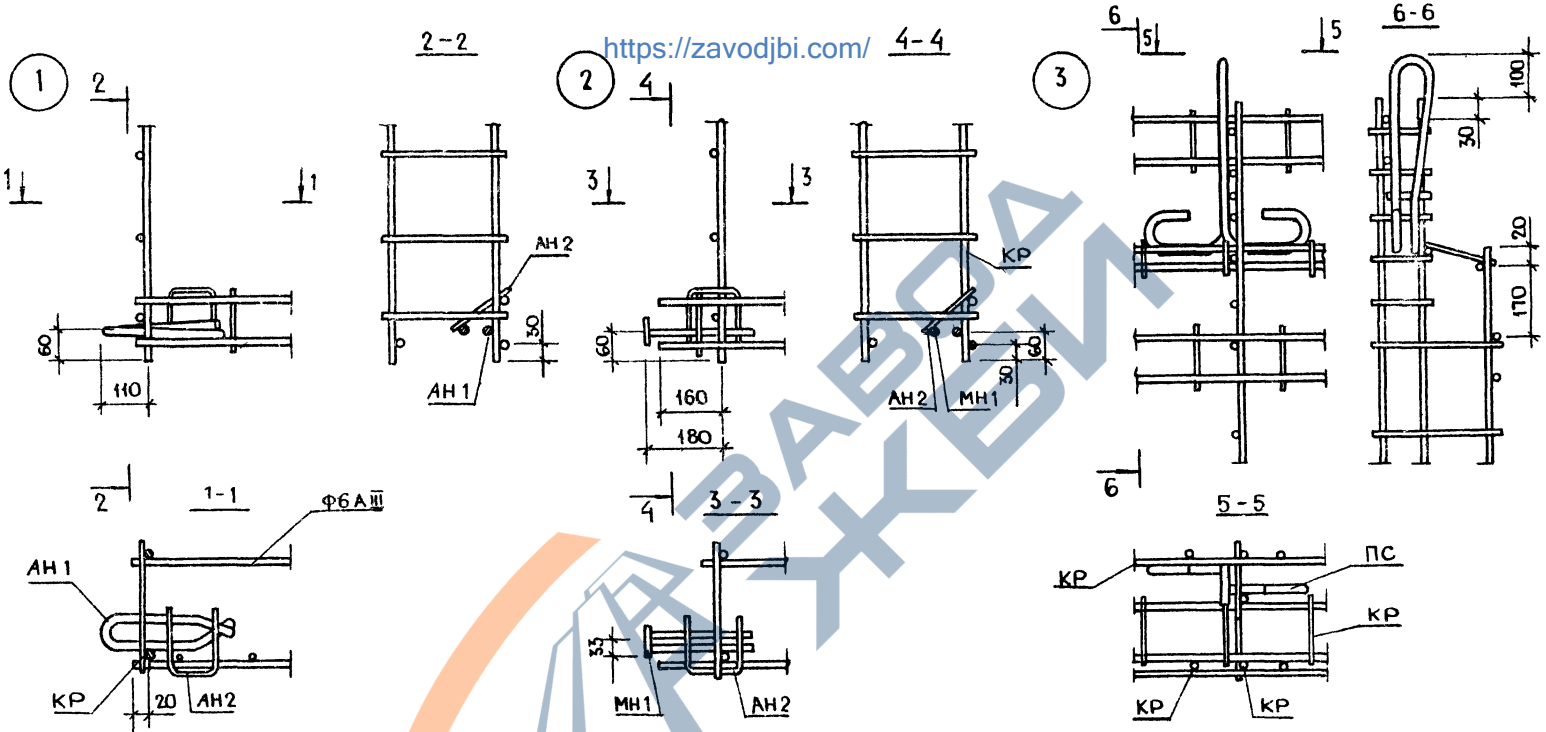


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
1.138.1-18 05 0000	КП 30	1	15,49
-01	КП 31	2	12,20
-02	КП 32	3	9,00

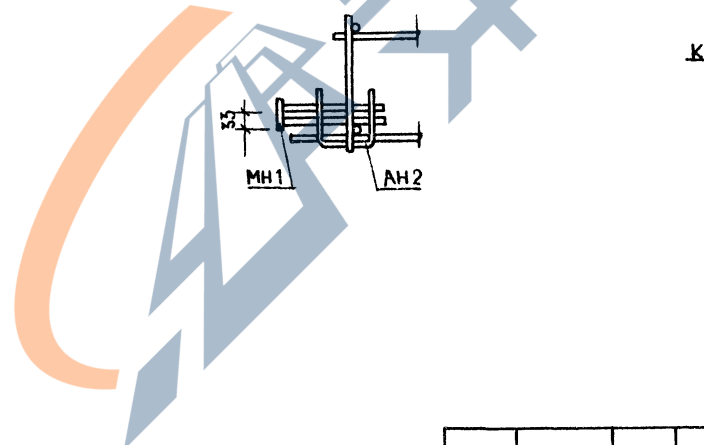
<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 05 0000 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ОТ	РАСЧЕТЧИК	16.2-		Р	СМ.	
ИЗМ. КОНТРОЛЬ	БЛОКОВА	16.2-		ТАБЛ.		
ТА КОНСТ.	ПАЛЬМАН	16.2-		ЛИСТ ДИСТОВ 1		
ТИП	КРИВАКИН	16.2-		ЦНИИЭП		
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	16.2-		ЖИЛИЩА		
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	16.2-				

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ  
КП30, КП31, КП32  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



<https://zavodjbi.com/>

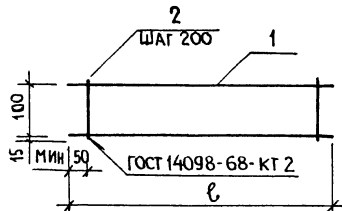


И№в № ПОДАТ / Подпись и дата / ВЗЯТ. И№в №

<https://zavodjbi.com/>

		1.138.1- 18 000000.Д 11	
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	1/02	
И.ХОНТЯ	ВОЛКОВА	1/02	
ТА. КОДЕТ	ПАЛЬМАН	1/02	
ГИП	КРИВАКИН	1/02	
СТ. ИНЖ	САМАРИНА	1/02	
СТ. ИНЖ	СИМОНОВА	1/02	
		УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ 1, 2, 3	
СТ. ДИЯ	Р	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1	1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			





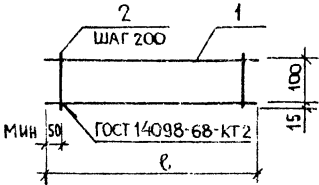
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.138.1-18 000200-										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10		
				<a href="https://zavodbi.com/">https://zavodbi.com/</a> ДЕТАЛИ														
Б4	1	1.138.1-18 000003		Ф6АIII ГОСТ 5781-82	2													1,42 кг
		000004		ℓ= 6280	2													1,40 кг
		000005		ℓ= 6240		2												1,39 кг
		000006		ℓ= 6200			2											1,38 кг
		000009		ℓ= 5780				2										1,28 кг
		000010		ℓ= 5680					2									1,26 кг
		000011		ℓ= 5640						2								1,25 кг
		000012		ℓ= 5600							2							1,24 кг
		000013		ℓ= 5580								2						1,24 кг
		000016		ℓ= 4980									2					1,11 кг
		000018		ℓ= 4380										2				0,97 кг
				Ф58pI ГОСТ 6727-80														
Б4	2	1.138.1-18 000040		ℓ= 130	32	32	32	31	29	29	29	28	28	25	22			0,02 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		ℓ		
1.138.1-18 000200	КР5	6380		3,48
-01	КР6	6280		3,44
-02	КР7	6240		3,42
-03	КР8	6200		3,38
-04	КР9	5780		3,14
-05	КР10	5680		3,10
-06	КР11	5640		3,08
-07	КР12	5600		3,04
-08	КР13	5580		3,04
-09	КР14	4980		2,12
-10	КР15	4380		2,38

1.138.1-18 00 0200				
КАРКАС		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КР5... КР15		Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

УЧЕТ № ПОДЛ. ПОСЛЕД. И ДАТА ВВЕР. ИНВ. №

<https://zavodbi.com/>

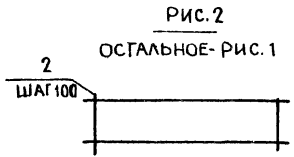
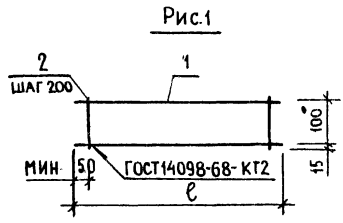


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.138.1-18 000300											ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
				СТАЛИ														
				Ф 6А III ГОСТ 5181-82														
Б4	1		1.138.1-18 000021	л-3380	2													0,15 кг
			000022	л-3240	2													0,12 кг
			000023	л-3200		2												0,11 кг
			000025	л-2180			2											0,62 кг
			000026	л-2640				2										0,59 кг
			000027	л-2600					2									0,58 кг
			000030	л-2000						2								0,44 кг
			000032	л-1780							2							0,40 кг
			000034	л-1520								2						0,34 кг
			000036	л-1180									2					0,26 кг
			000041	л-800										2				0,18 кг
			000043	л-580											2			0,13 кг
				Ф 5 Вр I ГОСТ 6121-80														
Б4	2		1.138.1-18 000048	л-130	17	17	16	14	14	13	10	9	8	6	4	3		0,02 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		л		
1.138.1-18 00 0300	КР 16	3380		1,84
-01	КР 17	3240		1,78
-02	КР 18	3200		1,74
-03	КР 19	2180		1,52
-04	КР 20	2640		1,46
-05	КР 21	2600		1,42
-06	КР 22	2000		1,08
-07	КР 23	1780		0,98
-08	КР 24	1520		0,84
-09	КР 25	1180		0,64
-10	КР 26	800		0,44
-11	КР 27	580		0,32

1.138.1-18 00 0300					
КАРКАС			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КР 16... КР 27			Р	СМ. ТАБЛ.	
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП НИИЛЩА		

<https://zavod...>



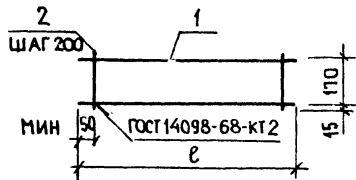
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 000400-									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	ДЕТАЛИ												
				Ф 6 А III ГОСТ 5781-82												
Б4	1	1.138.1-18 000007		ℓ= 6100	2											1,36 кг
		000008		ℓ= 6000	2											1,33 кг
		000014		ℓ= 5500		2										1,22 кг
		000015		ℓ= 5400			2									1,20 кг
		000024		ℓ= 3100				2								0,69 кг
		000029		ℓ= 2500					2							0,56 кг
		000037		ℓ= 1160						2						0,26 кг
		000039		ℓ= 980							2					0,22 кг
		000042		ℓ= 760								2				0,17 кг
		000043		ℓ= 580									2			0,13 кг
				Ф 5 Вр I ГОСТ 6127-80												
Б4	2	1.138.1-18 000048		ℓ= 130	31	30	28	27	16	13	12	10	8	6		0,02 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
			ℓ		
1.138.1-18 000400	КР 28	1	6100		3,34
-01	КР 29		6000		3,26
-02	КР 30		5500		3,00
-03	КР 31		5400		2,94
-04	КР 32		3100		1,70
-05	КР 33		2500		1,38
-06	КР 34	2	1160		0,76
-07	КР 35		980		0,64
-08	КР 36		760		0,50
-09	КР 37		580		0,38

1.138.1-18 000400					
КАРКАС			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КР 28 ... КР 37			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
			ЩНИЭП ИМИЩА		

ИНВ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМНО

<https://zavodjbi.com/>

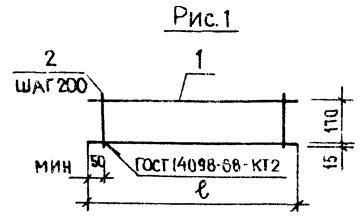


ФОРМАТ СОЛНА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1138.1-18 000500-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ			
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
		ДЕТАЛИ														
		Ф 6 А III ГОСТ 5781-82														
64	1	1.138.1-18 000003	l= 6380	2												1,42 кг
		000004	l= 6280		2											1,40 кг
		000005	l= 6240			2										1,39 кг
		000006	l= 6200				2									1,38 кг
		000007	l= 6100					2								1,36 кг
		000008	l= 6000						2							1,33 кг
		000009	l= 5780							2						1,28 кг
		000010	l= 5680								2					1,26 кг
		000011	l= 5640									2				1,25 кг
		000012	l= 5600										2			1,24 кг
		Ф 5 В P I ГОСТ 6721-80														
64	2	1.138.1-18 000046	l= 200	32	32	32	31	31	30	29	29	29	28			0,05 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		l		
1.138.1-18 000500	КР38	6380		3,80
-01	КР39	6280		3,76
-02	КР40	6240		3,74
-03	КР41	6200		3,69
-04	КР42	6100		3,63
-05	КР43	6000		3,56
-06	КР44	5780		3,43
-07	КР45	5680		3,39
-08	КР46	5640		3,37
-09	КР47	5600		3,32

				1.138.1-18 000500						
				КАРКАС КР38... КР47				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
								Р	СМ. ТАБЛ.	
								ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
								ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ  
 КОНТРОЛЬЩИК ВОЛКОВА  
 КОНСТРУКТОР ПАЛЬМАН  
 ГИП КРИВАКИН  
 СТ. ИНЖ. СИМОНОВА  
 СТ. ИНЖ. САМАРИНА



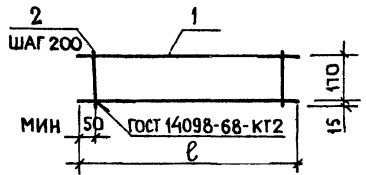
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 000600-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				ДЕТАЛИ										
				Ф6А III ГОСТ 5181-82										
Б4		1	1.138.1-18 000014	ℓ- 5500	2									1,22 кг
			000015	ℓ- 5400		2								1,20 кг
			000017	ℓ- 4150			2							1,05 кг
			000019	ℓ- 4150				2						0,92 кг
			000020	ℓ- 3550					2					0,79 кг
			000021	ℓ- 3380						2				0,75 кг
			000023	ℓ- 3200							2			0,71 кг
			000024	ℓ- 3100								2		0,69 кг
			000025	ℓ- 2180									2	0,62 кг
				Ф58pI ГОСТ 6121-80										
Б4		2	1.138.1-18 000046	ℓ- 200	28	21	24	21	18	17	16	16	14	0,03 кг

ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИВАГИ.ИИВ №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		ℓ	кг	
1.138.1-18 000600	КР 48	5500	3,28	
-01	КР 49	5400	3,21	
-02	КР 50	5150	2,82	
-03	КР 51	4150	2,47	
-04	КР 52	3550	2,12	
-05	КР 51	3380	2,91	
-06	КР 54	3200	1,90	
-07	КР 55	3100	1,86	
-08	КР 56	2180	1,66	

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 00 0600			
КАРКАС КР48... КР56		СТАНЦИЯ	МАССА
НАЧ. ОТД. И. КОЗЛОВА	РОСИНСКИЙ ВОЛКОВА	Р	СМ. ТАБА
Т.А. КОЗЛОВА	ПАЛЬМАН	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
ГИП КРИВАКИН	СИМОНОВА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
СТ. ИНЖ. САМАРИНА			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-18 000700							ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
				Ф6 А III ГОСТ 5181-82								
64	1	1.138.1-18	000027	l=2600	2							0,58 кг
			000029	l=2500	2							0,55 кг
			000030	l=2000		2						0,44 кг
			000032	l=1780			2					0,40 кг
			000036	l=1180				2				0,26 кг
			000040	l= 880					2			0,20 кг
			000043	l= 580						2		0,13 кг
				Ф5 Вр I ГОСТ 6121-80								
64	2	1.138.1-18	000046	l=200	13	13	10	9	6	5	3	0,03 кг

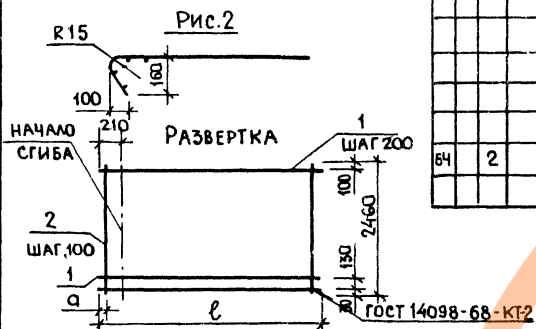
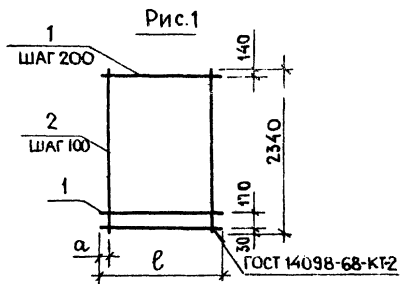
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		l		
1.138.1-18 000700	КР 57	2600		1,55
-01	КР 58	2500		1,49
-02	КР 59	2000		1,18
-03	КР 60	1780		1,07
-04	КР 61	1180		0,70
-05	КР 62	830		0,55
-06	КР 63	580		0,35

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 000700			
КАРКАС		СТАДИЯ	МАССА
КР 57... КР 63		Р	СМ.
		ТАБЛ	ТАБЛ
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЦНИИЭП жилища			

НАЧ. ОТД. КУСИНСКИЙ  
 И. КОНТР. ВОЛКОВА  
 ГЛ. КОНСТ. ПАЛЬМАН  
 ГИП. КРИВАКИН  
 СТ. ИНЖ. СИМОНОВА  
 СТ. ИНЖ. САМАРИНА



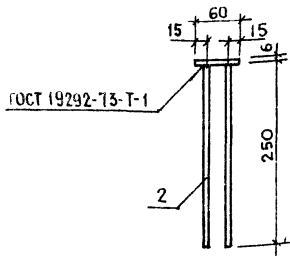


Сроки Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.138.1-18 000900									ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			<u>ДЕТАЛИ</u>												
			Ф4 ВР1 ГОСТ 6121-80												
64	1	1.138.1-18 000052	ℓ=3510	12											0,32 кг
		000053	ℓ=3260	12											0,30 кг
		000054	ℓ=2910		12										0,27 кг
		000056	ℓ=2660			12									0,25 кг
		000061	ℓ=2100				12								0,19 кг
		000063	ℓ=1500					12							0,14 кг
		000064	ℓ=900						12						0,08 кг
		000065	ℓ=360							12					0,03 кг
		000050	ℓ=4160								13				0,38 кг
		000051	ℓ=3560									13			0,33 кг
64	2	000058	ℓ=2340	35	33	29	27	21	15	9	4				0,22 кг
		000057	ℓ=2460									42	36		0,23 кг

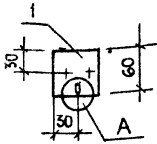
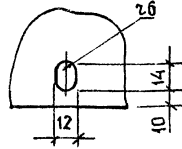
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
			ℓ	а	
1.138.1-18 000900	С12	1	3510	55	11,41
-01	С13		3260	30	10,70
-02	С14		2910	55	9,46
-03	С15		2660	30	8,76
-04	С16		2100	50	6,85
-05	С17		1500	50	4,89
-06	С18		900	50	2,93
-07	С19		360	30	1,26
-08	С20		2	4160	30
-09	С21	3560		30	12,39

1.138.1-18 000900				
СЕТКА С12... С21		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
МАШ. ОУД. РОДИНСКИЙ				
Н. КОНТР. ВДАКОВА				
ОА. КОНСТ. ПАЛЬМАН				
ТИП. КРИВАКИН				
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА				
		ЦНИИЭП жилища		

<https://zavodjbi.com/>



ДЕТАЛЬ А



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1	1.138.1-18 001 001	Полоса	Б-26 × 60 ГОСТ 103-76 вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	0,17 кг
A4	2	001 002	Ф8 АIII	ГОСТ 5181-82	2	0,10 кг

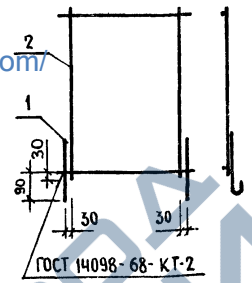
ИМЕНА ПОДПИСИ И ДАТА

НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ  
Н. КОНТР. ВОЛКОВА  
ГЛ. КОНСТ. ПАЛЬМАН  
ГИП. КРИВАКИН  
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА  
СТ. ИНЖ. САМАРИНА

1.138.1-18 001 000  
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.	0,37	1:50
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП жилища		

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.138.1-18 00100	СП1	7,20
-01	СП2	5,24
-02	СП3	3,28

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1	1.138.1-18 00000 1-02	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АНЗ	2	0,34 кг	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:						
					1.138.1-18 001100	СП1
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
A3	2	1.138.1-18 000900-04	СЕТКА С16	1	6,85 кг	
					1.138.1-18 001100-01	СП2
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
A3	2	1.138.1-18 000900-05	СЕТКА С17	1	4,89 кг	
					1.138.1-18 001100-02	СП3
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
A3	2	1.138.1-18 000900-06	СЕТКА С18	1	2,93 кг	

ИМЕНА ПОДПИСИ И ДАТА

НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ  
Н. КОНТР. ВОЛКОВА  
ГЛ. КОНСТ. ПАЛЬМАН  
ГИП. КРИВАКИН  
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА  
СТ. ИНЖ. САМАРИНА

1.138.1-18 001100

СЕТКА  
СП1, СП2, СП3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.	см. ТАБЛ.	
Лист 1 Листов 1		
ЦНИИЭП жилища		

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

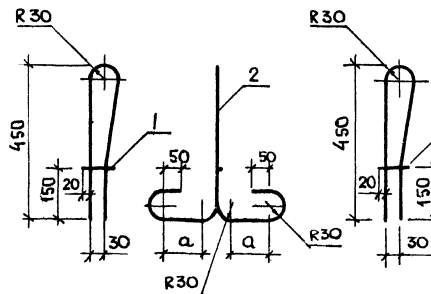
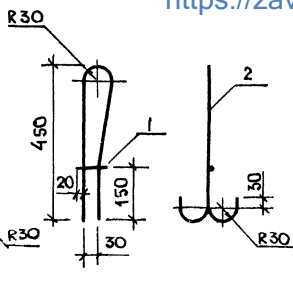


Рис. 2


<https://zavod.com/>

ФОРМА	БОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	1.138.1-18 001201	Ф8 АІ ГОСТ 5181-82, С-110	1	0,04 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				1.138.1-18 001200		пс 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	1.138.1-18 001202	Ф16 АсІІ ГОСТ 5181-82, С-1580	1	2,49 кг
				1.138.1-18 001200-01		пс 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	1.138.1-18 001203	Ф14 АсІІ ГОСТ 5181-82, С-1500	1	1,81 кг
				1.138.1-18 001200-02		пс 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	1.138.1-18 001204	Ф12 АсІІ ГОСТ 5181-82, С-1140	1	1,01 кг.
				1.138.1-18 001200-03		пс 4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	1.138.1-18 001205	Ф10 АсІІ ГОСТ 5181-82, С-1140	1	0,70 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	а, мм	МАССА, КГ
1.138.1-18 001200	пс 1	1	140	2,53
-01	пс 2		100	1,85
-02	пс 3	2	-	1,05
-03	пс 4		-	0,74

<https://zavod.com/>

1.138.1-18 001200			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ пс 1... пс 4			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

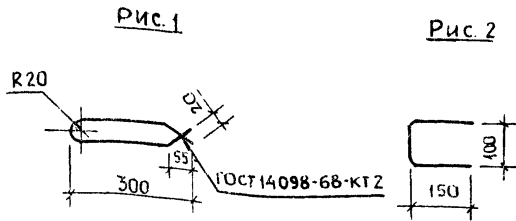


Рис. 2

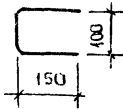
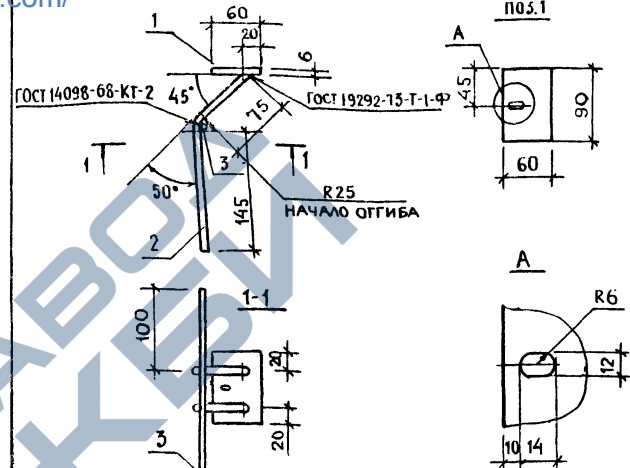
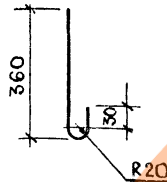


Рис. 3



СТЕРЖНИ ПОС.2 ОГИБАТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ С ПЛАСТИНОЙ (ПОС.1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАТЕРИАЛ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
1.138.1-18 000001	АН1	1	Ф12АІ ГОСТ 5181-82	650	0,58
-01	АН2	2	Ф4ВрІ ГОСТ 6127-80	400	0,04
-02	АН3	3	Ф8АІ ГОСТ 5181-82	440	0,18

1.138.1-18 000001

СТЕРЖЕНЬ ПРУТЫЙ  
АН1, АН2, АН3

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
		1	1.138.1-18 001301	Полоса 6-2 6*60 ГОСТ 103-76 вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79* С90	1	0,25 кг
		2	1.138.1-18 001302	Ф8АІІ ГОСТ 5181-82, С-250	2	0,10 кг
		3	001303	Ф8АІ ГОСТ 5181-82, С-250	1	0,10 кг

1.138.1-18 001300

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0,55

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

21309 80

ФОРМАТ А4

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИМЕНИ

НАЧ. ОТД. РУСИНСКИЙ  
Н. КОНТР. ВЛАКОВА  
ГЛАВ. КОНСТ. ПАЛЬМАН  
ГИП. КРИВАКИН  
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА  
СТ. ИНЖ. САМАРИНА

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИМЕНИ

НАЧ. ОТД. РУСИНСКИЙ  
Н. КОНТР. ВЛАКОВА  
ГЛАВ. КОНСТ. ПАЛЬМАН  
ГИП. КРИВАКИН  
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА  
СТ. ИНЖ. САМАРИНА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий Расход, кг				
	АРМАТУРА КЛАССА <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>												АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	Всего					
	А-I			АС-II			А-III			ВР-I			А-I		А-III					Всгз кл2			
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80							ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76	
	φ 8	φ 12	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	φ 6	Итого	φ 4	φ 5	Итого	φ 8	Итого	φ 8	Итого	6x60		Итого			
ЗНЧ30.25.30-150Т-1.1	0,08	2,32	2,40		2,02			2,02	10,79	10,79	10,20	3,53	13,73	28,94	0,20	0,20	0,40	0,40	0,50	0,50	1,10	30,04	
ЗНЧ36.25.30-150Т-1.1	0,08	2,32	2,40		2,02			2,02	11,90	11,90	12,28	3,82	16,10	32,42	0,40	0,40	0,80	0,80	1,00	1,00	2,20	34,62	
ЗНЧ60.25.30-150Т-1.1	0,16	2,32	2,48			7,24		7,24	21,30	21,30	21,50	6,68	28,18	59,20	0,40	0,40	0,80	0,80	1,00	1,00	2,20	61,40	
ЗНЧ66.25.30-150Т-1.1	0,16	2,32	2,48			7,24		7,24	22,64	22,64	23,58	7,17	30,75	63,11	0,90	0,90	1,80	1,80	2,25	2,25	4,95	68,06	
ЗНЧ30.24.30-150Т-1.1	0,08	2,32	2,40		2,02			2,02	10,79	10,79	9,62	3,53	13,15	28,36	0,20	0,20	0,40	0,40	0,50	0,50	1,10	29,46	
ЗНЧ36.24.30-150Т-1.1	0,08	2,32	2,40		2,02			2,02	11,90	11,90	11,57	3,82	15,39	31,71	0,40	0,40	0,80	0,80	1,00	1,00	2,20	33,91	
ЗНЧ60.24.30-150Т-1.1	0,16	2,32	2,48			7,24		7,24	21,30	21,30	20,34	6,68	27,02	58,04	0,40	0,40	0,80	0,80	1,00	1,00	2,20	60,24	
ЗНЧ66.24.30-150Т-1.1	0,16	2,32	2,48			7,24		7,24	22,64	22,64	22,29	7,17	29,46	61,82	0,90	0,90	1,80	1,80	2,25	2,25	4,95	66,77	
ЗНЧ60.25.30-150Т-1.1-2	0,16	2,32	2,48			7,24		7,24	21,30	21,30	20,92	6,68	27,60	58,62	0,40	0,40	0,80	0,80	1,00	1,00	2,20	60,82	
ЗНЧ66.25.30-150Т-1.1-3	0,16	2,32	2,48			7,24		7,24	22,64	22,64	22,87	7,17	30,04	62,40	0,90	0,90	1,80	1,80	2,25	2,25	4,95	67,35	
ЗНЧ66.25.30-150Т-1.1-2	0,16	2,32	2,48			7,24		7,24	22,64	22,64	23,00	7,17	30,17	62,53	0,90	0,90	1,80	1,80	2,25	2,25	4,95	67,48	
ЗНЧ60.25.30-150Т-1.1-2Н	0,16	2,32	2,48			7,24		7,24	21,30	21,30	20,92	6,68	27,60	58,62	0,40	0,40	0,80	0,80	1,00	1,00	2,20	60,82	
ЗНЧ66.25.30-150Т-1.1-3М	0,16	2,32	2,48			7,24		7,24	22,64	22,64	22,87	7,17	30,04	62,40	0,90	0,90	1,80	1,80	2,25	2,25	4,95	67,35	
ЗНЧ66.25.30-150Т-1.1-2Н	0,16	2,32	2,48			7,24		7,24	22,64	22,64	23,00	7,17	30,17	62,53	0,90	0,90	1,80	1,80	2,25	2,25	4,95	67,48	
ЗНЧ34.25.30-150Т-2.1	0,08	2,32	2,40		2,02			2,02	11,13	11,13	12,55	3,64	16,19	31,74	0,20	0,20	0,40	0,40	0,50	0,50	1,10	32,84	
ЗНЧ40.25.30-150Т-2.1	0,08	2,32	2,40			3,62		3,62	12,22	12,22	14,64	3,93	18,57	36,81	0,40	0,40	0,80	0,80	1,00	1,00	2,20	39,01	
ЗНЧ64.25.30-150Т-2.1	0,16	2,32	2,48			7,24		7,24	21,66	21,66	23,85	6,85	30,70	62,08	0,40	0,40	0,80	0,80	1,00	1,00	2,20	64,48	
ЗНЧ34.25.30-150Т-1.2	0,08	2,32	2,40		2,02			2,02	11,13	11,13	12,55	3,64	16,19	31,74	0,20	0,20	0,40	0,40	0,50	0,50	1,10	32,84	
ЗНЧ40.25.30-150Т-1.2	0,08	2,32	2,40			3,62		3,62	12,22	12,22	14,64	3,93	18,57	36,81	0,40	0,40	0,80	0,80	1,00	1,00	2,20	39,01	
ЗНЧ64.25.30-150Т-1.2	0,16	2,32	2,48			7,24		7,24	21,66	21,66	23,85	6,85	30,70	62,08	0,40	0,40	0,80	0,80	1,00	1,00	2,20	64,48	
ЗНЧ29.25.30-150Т-3.1	0,08	1,16	1,24		2,02			2,02	10,68	10,68	9,45	3,55	13,00	26,94	0,20	0,20	0,80	0,80	0,84	0,84	1,84	28,78	
ЗНЧ35.25.30-150Т-3.1	0,08	1,16	1,24		2,02			2,02	11,90	11,90	11,53	3,88	15,41	30,57	0,40	0,40	1,20	1,20	1,34	1,34	2,94	33,51	
ЗНЧ59.25.30-150Т-3.1	0,16	1,16	1,32		4,04			4,04	21,30	21,30	20,75	6,86	27,61	54,27	0,40	0,40	1,20	1,20	1,34	1,34	2,94	57,21	

1.1381-18 000000РС

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. ОУД.	РОСИНСКИЙ	
И. КОСТ.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
Г. ИП.	КРИБАКИН	<i>Крибакин</i>
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП жилища		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход кг			
	АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I			АС-II <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>						ВР-I					А-I		А-II	ВотЗ КП2		Всего				
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		
	φ8	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	Итого	φ4	φ5	Итого		φ8	Итого	φ8	Итого	6x60	Итого				
ЗНЧ65.25.30-150Т-3.1	0,16	1,16	1,32			7,24		7,24	22,61	22,61	22,83	7,23	30,06	61,23	0,90	0,90	2,20	2,20	2,59	2,59	5,69	66,92		
ЗНЧ59.25.30-150Т-3.1-2	0,16	1,16	1,32		4,04			4,04	21,30	21,30	20,17	6,86	27,03	53,69	0,40	0,40	1,20	1,20	1,34	1,34	2,94	56,63		
ЗНЧ65.25.30-150Т-3.1-3	0,16	1,16	1,32			7,24		7,24	22,61	22,61	22,12	7,23	29,35	60,52	0,90	0,90	2,20	2,20	2,59	2,59	5,69	66,21		
ЗНЧ65.25.30-150Т-3.1-2	0,16	1,16	1,32			7,24		7,24	22,61	22,61	22,25	7,23	29,48	60,65	0,90	0,90	2,20	2,20	2,59	2,59	5,69	66,34		
ЗНЧ59.25.30-150Т-3.1-2Н	0,16	1,16	1,32		4,04			4,04	21,30	21,30	20,22	6,86	27,08	53,74	0,40	0,40	1,20	1,20	1,34	1,34	2,94	56,68		
ЗНЧ65.25.30-150Т-3.1-3Н	0,16	1,16	1,32			7,24		7,24	22,61	22,61	22,19	7,23	29,42	60,59	0,90	0,90	2,20	2,20	2,59	2,59	5,69	66,28		
ЗНЧ65.25.30-150Т-3.1-2Н	0,16	1,16	1,32			7,24		7,24	22,61	22,61	22,30	7,23	29,53	60,70	0,90	0,90	2,20	2,20	2,59	2,59	5,69	66,36		
ЗНЧ29.24.30-150Т-3.1	0,08	1,16	1,24		2,02			2,02	10,68	10,68	8,92	3,55	12,47	26,41	0,20	0,20	0,80	0,80	0,84	0,84	1,84	28,25		
ЗНЧ35.24.30-150Т-3.1	0,08	1,16	1,24		2,02			2,02	11,90	11,90	10,86	3,88	14,74	23,90	0,40	0,40	1,20	1,20	1,34	1,34	2,94	32,84		
ЗНЧ59.24.30-150Т-3.1	0,16	1,16	1,32		4,04			4,04	21,30	21,30	19,64	6,86	26,50	53,16	0,40	0,40	1,20	1,20	1,34	1,34	2,94	56,10		
ЗНЧ65.24.30-150Т-3.1	0,16	1,16	1,32			7,24		7,24	22,61	22,61	21,58	7,23	28,81	59,98	0,90	0,90	2,20	2,20	2,59	2,59	5,69	65,67		
ЗНЧ29.25.30-150Т-1.3	0,08	1,16	1,24		2,02			2,02	10,68	10,68	9,45	3,55	13,00	26,94	0,20	0,20	0,80	0,80	0,84	0,84	1,84	28,78		
ЗНЧ35.25.30-150Т-1.3	0,08	1,16	1,24		2,02			2,02	11,90	11,90	11,53	3,88	15,41	30,57	0,40	0,40	1,20	1,20	1,34	1,34	2,94	33,51		
ЗНЧ59.25.30-150Т-1.3	0,16	1,16	1,32		4,04			4,04	21,30	21,30	20,75	6,86	27,61	54,27	0,40	0,40	1,20	1,20	1,34	1,34	2,94	57,21		
ЗНЧ65.25.30-150Т-1.3	0,16	1,16	1,32			7,24		7,24	22,61	22,61	22,83	7,23	30,06	61,23	0,90	0,90	2,20	2,20	2,59	2,59	5,69	66,92		
ЗНЧ59.25.30-150Т-1.3-2Н	0,16	1,16	1,32		4,04			4,04	21,30	21,30	20,17	6,86	27,03	53,69	0,40	0,40	1,20	1,20	1,34	1,34	2,94	56,63		
ЗНЧ65.25.30-150Т-1.3-3Н	0,16	1,16	1,32			7,24		7,24	22,61	22,61	22,12	7,23	29,35	60,52	0,90	0,90	2,20	2,20	2,59	2,59	5,69	66,21		
ЗНЧ65.25.30-150Т-1.3-2Н	0,16	1,16	1,32			7,24		7,24	22,61	22,61	22,25	7,23	29,48	60,65	0,90	0,90	2,20	2,20	2,59	2,59	5,69	66,34		
ЗНЧ59.25.30-150Т-1.3-2	0,16	1,16	1,32		4,04			4,04	21,30	21,30	20,22	6,86	27,08	53,74	0,40	0,40	1,20	1,20	1,34	1,34	2,94	56,68		
ЗНЧ65.25.30-150Т-1.3-3	0,16	1,16	1,32			7,24		7,24	22,61	22,61	22,19	7,23	29,42	60,59	0,90	0,90	2,20	2,20	2,59	2,59	5,69	66,28		
ЗНЧ65.25.30-150Т-1.3-2	0,16	1,16	1,32			7,24		7,24	22,61	22,61	22,30	7,23	29,53	60,70	0,90	0,90	2,20	2,20	2,59	2,59	5,69	66,36		
ЗНЧ29.24.30-150Т-1.3	0,08	1,16	1,24		2,02			2,02	10,68	10,68	8,92	3,55	12,47	26,41	0,20	0,20	0,80	0,80	0,84	0,84	1,84	28,25		
ЗНЧ35.24.30-150Т-1.3	0,08	1,16	1,24		2,02			2,02	11,90	11,90	10,86	3,88	14,74	23,90	0,40	0,40	1,20	1,20	1,34	1,34	2,94	32,84		
ЗНЧ59.24.30-150Т-1.3	0,16	1,16	1,32		4,04			4,04	21,30	21,30	19,64	6,86	26,50	53,16	0,40	0,40	1,20	1,20	1,34	1,34	2,94	56,10		
ЗНЧ65.24.30-150Т-1.3	0,16	1,16	1,32			7,24		7,24	22,61	22,61	21,58	7,23	28,81	59,98	0,90	0,90	2,20	2,20	2,59	2,59	5,69	65,67		
ЗНЧ58.25.30-150Т-3.3	0,16		0,16		4,04			4,04	21,30	21,30	20,00	6,85	26,85	52,35	0,40	0,40	1,60	1,60	1,68	1,68	3,68	56,03		
ЗНЧ64.25.30-150Т-3.3	0,16		0,16			7,24		7,24	22,59	22,59	22,08	7,22	29,30	59,29	0,90	0,90	2,60	2,60	2,93	2,93	6,43	65,72		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 000000 РС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>														АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего				
	А-I			АС-II			А-III			ВР-I			А-I		А-III	ВСТЗ КП2							
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76	
	φ8	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	Итого	φ4	φ5	Итого		φ8	Итого	φ8	Итого	6x60	Итого			
ЗН458.25.30-150Т-3.3-2	0,16		0,16		4,04		4,04	21,30	21,30	19,47	6,85	26,32	51,82	0,40	0,40	1,60	1,60	1,68	1,68	3,68	55,50		
ЗН464.25.30-150Т-3.3-3	0,16		0,16		7,24		7,24	22,59	22,59	21,41	7,22	28,63	58,62	0,90	0,90	2,60	2,60	2,93	2,93	6,43	65,05		
ЗН464.25.30-150Т-3.3-2	0,16		0,16		7,24		7,24	22,59	22,59	21,45	7,22	28,67	58,66	0,90	0,90	2,60	2,60	2,93	2,93	6,43	65,09		
ЗН458.25.30-150Т-3.3-2Н	0,16		0,16		4,04		4,04	21,30	21,30	19,47	6,85	26,32	51,82	0,40	0,40	1,60	1,60	1,68	1,68	3,68	55,50		
ЗН464.25.30-150Т-3.3-3Н	0,16		0,16		7,24		7,24	22,59	22,59	21,41	7,22	28,63	58,62	0,90	0,90	2,60	2,60	2,93	2,93	6,43	65,05		
ЗН464.25.30-150Т-3.3-2Н	0,16		0,16		7,24		7,24	22,59	22,59	21,45	7,22	28,67	58,66	0,90	0,90	2,60	2,60	2,93	2,93	6,43	65,09		
ЗН458.24.30-150Т-3.3	0,16		0,16		4,04		4,04	21,30	21,30	18,94	6,85	25,79	51,29	0,40	0,40	1,60	1,60	1,68	1,68	3,68	54,97		
ЗН464.24.30-150Т-3.3	0,16		0,16		7,24		7,24	22,59	22,59	20,88	7,22	28,10	58,09	0,90	0,90	2,60	2,60	2,93	2,93	6,43	64,03		
ЗН450.25.30-150Т-4.1	0,16	2,32	2,48		4,04		4,04	16,59	16,59	18,17	5,15	23,32	48,01	0,30	0,30	0,60	0,60	0,75	0,75	1,65	49,66		
ЗН456.25.30-150Т-4.1	0,16	2,32	2,48		4,04		4,04	18,76	18,76	20,25	5,86	26,11	51,39	0,30	0,30	0,60	0,60	0,75	0,75	1,65	53,04		
ЗН462.25.30-150Т-4.1	0,16	2,32	2,48		7,24		7,24	20,88	20,88	22,31	6,49	28,80	59,40	0,30	0,30	0,60	0,60	0,75	0,75	1,65	61,05		
ЗН450.25.30-150Т-1.4	0,16	2,32	2,48		4,04		4,04	16,59	16,59	18,17	5,15	23,32	48,01	0,30	0,30	0,60	0,60	0,75	0,75	1,65	49,66		
ЗН456.25.30-150Т-1.4	0,16	2,32	2,48		4,04		4,04	18,76	18,76	20,25	5,86	26,11	51,39	0,30	0,30	0,60	0,60	0,75	0,75	1,65	53,04		
ЗН462.25.30-150Т-1.4	0,16	2,32	2,48		7,24		7,24	20,88	20,88	22,31	6,49	28,80	59,40	0,30	0,30	0,60	0,60	0,75	0,75	1,65	61,05		
ЗН422.25.35-150Т-8.7	0,08	2,32	2,40	1,40			1,40	8,44	8,44	7,42	3,01	10,43	22,67								22,67		
ЗН416.25.35-150Т-8.7	0,08	2,32	2,40	1,40			1,40	5,97	5,97	5,34	2,19	7,53	17,30								17,30		
ЗН410.25.35-150Т-8.7	0,08	2,32	2,40	1,40			1,40	3,59	3,59	3,28	1,37	4,65	12,04								12,04		
ЗН422.25.35-150Т-7.8	0,08	2,32	2,40	1,40			1,40	8,44	8,44	7,42	3,01	10,43	22,67								22,67		
ЗН416.25.35-150Т-7.8	0,08	2,32	2,40	1,40			1,40	5,97	5,97	5,34	2,19	7,53	17,30								17,30		
ЗН410.25.35-150Т-7.8	0,08	2,32	2,40	1,40			1,40	3,59	3,59	3,28	1,37	4,65	12,04								12,04		
ЗН422.24.35-150Т-8.7	0,42	2,32	2,74	1,40			1,40	8,44	8,44	7,01	3,01	10,02	22,60								22,60		
ЗН416.24.35-150Т-8.7	0,42	2,32	2,74	1,40			1,40	5,97	5,97	5,05	2,19	7,24	17,35								17,35		
ЗН410.24.35-150Т-8.7	0,42	2,32	2,74	1,40			1,40	3,59	3,59	3,09	1,37	4,46	12,19								12,19		
ЗН422.24.35-150Т-7.8	0,42	2,32	2,74	1,40			1,40	8,44	8,44	7,01	3,01	10,02	22,60								22,60		
ЗН416.24.35-150Т-7.8	0,42	2,32	2,74	1,40			1,40	5,97	5,97	5,05	2,19	7,24	17,35								17,35		
ЗН410.24.35-150Т-7.8	0,42	2,32	2,74	1,40			1,40	3,59	3,59	3,09	1,37	4,46	12,19								12,19		

<https://zavodjbi.com/>

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5831272086 ЗНЧ 30.25.30- -150Т-1.1	5831272087 ЗНЧ 36.25.30- -150Т-1.1	5831272091 ЗНЧ 60.25.30- -150Т-1.1	5831272095 ЗНЧ 66.25.30- -150Т-1.1	5831272088 ЗНЧ 30.24.30- -150Т-1.1	5831272089 ЗНЧ 36.24.30- -150Т-1.1	5831272094 ЗНЧ 60.24.30- -150Т-1.1	5831272100 ЗНЧ 66.24.30- -150Т-1.1	5831272092 ЗНЧ 60.25.30- -150Т-1.1-2	5831272096 ЗНЧ 66.25.30- -150Т-1.1-3	5831272097 ЗНЧ 66.25.30- -150Т-1.1-2	5831272093 ЗНЧ 60.25.30- -150Т-1.1-2H	5831272098 ЗНЧ 66.25.30- -150Т-1.1-3H	5831272099 ЗНЧ 66.25.30- -150Т-1.1-2H	5831272103 ЗНЧ 34.25.30- -150Т-2.1	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		
2	АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82																		
3	Ф8 КГ	0934 0000 1100 1010	166	0,08	0,08	0,16	0,16	0,08	0,08	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,08
4	Ф12 КГ	0933 0000 1100 1010	166	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32
5	АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82																		
6	Ф40 КГ	0933 2705 1100 1022	166																
7	Ф12 КГ	0933 2705 1100 1022	166	2,02	2,02			2,02	2,02										2,02
8	Ф14 КГ	0933 2705 1100 1022	166			7,24	7,24			7,24	7,24	7,24	7,24	7,24	7,24	7,24	7,24	7,24	
9	АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82																		
10	Ф6 КГ	0934 0000 1100 1030	166	10,79	11,90	21,30	22,64	10,79	11,90	21,30	22,64	21,30	22,64	22,64	21,30	22,64	22,64	11,13	
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В-I ГОСТ 6727-80																		
12	Ф4 КГ	1213 0000 8183 0110	166	10,20	12,28	21,50	23,58	9,62	11,57	20,34	22,29	20,32	22,87	23,00	20,92	22,87	23,00	12,55	
13	Ф5 КГ	1213 0000 8183 0110	166	3,53	3,82	6,68	7,17	3,53	3,82	6,68	7,17	6,68	7,17	7,17	6,68	7,17	7,17	3,64	
14	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		
15	АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82																		
16	Ф8 КГ	0934 0000 1100 1010	166	0,20	0,40	0,40	0,90	0,20	0,40	0,40	0,90	0,40	0,90	0,90	0,40	0,90	0,90	0,20	
17	АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82																		
18	Ф8 КГ	0934 0000 1100 1030	166	0,40	0,80	0,80	1,80	0,40	0,80	0,80	1,80	0,80	1,80	1,80	0,80	1,80	1,80	0,40	
19	ПРОКАТ МАРКИ ВСТ ЗКП2 ГОСТ 380-74*																		
20	ПОЛОСА БХ60 ГОСТ 103-76 КГ	0931 1124 1310 0800	166	0,50	1,00	1,00	2,25	0,50	1,00	1,00	2,25	1,00	2,25	2,25	1,00	2,25	2,25	0,50	
21																			
22	ИТОГО СТАЛИ АРМАТУРНОЙ		166	29,54	33,62	60,40	65,81	28,96	32,91	59,24	64,52	59,82	65,10	65,23	59,82	65,10	65,23	32,34	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИМ	<i>[Подпись]</i>
ИЗД. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>[Подпись]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Подпись]</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>[Подпись]</i>
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>[Подпись]</i>
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>[Подпись]</i>

1,138,1 - 18 000000 PM

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	10

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Д И М А Р К А И З Д Е Л И Я , К О Л И Ч Е С Т В О Н А М А Р К У															
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ.	5831272086 3Ч4 30.25.30 -150Т-1.1	5831272087 3Ч4 36.25.30 -150Т-1.1	5831272091 3Ч4 60.25.30 -150Т-1.1	5831272095 3Ч4 66.25.30 -150Т-1.1	5831272088 3Ч4 30.24.30 -150Т-1.1	5831272089 3Ч4 36.24.30 -150Т-1.1	5831272094 3Ч4 60.24.30 -150-1.1	5831272100 3Ч4 66.24.30 -150Т-1.1	5831272092 3Ч4 60.25.30 -150Т-1.1-2	5831272096 3Ч4 66.25.30 -150Т-1.1-3	5831272097 3Ч4 66.25.30 -150Т-1.1-2	5831272093 3Ч4 60.25.30 -150Т-1.1-2Н	5831272098 3Ч4 66.25.30 -150Т-1.1-3Н	5831272099 3Ч4 66.25.30 -150Т-1.1-2Н	5831272103 3Ч4 34.25.30 -150Т-2.1	
1	ИТОГО ПРОКАТА, КГ		166	0,50	1,00	1,00	2,25	0,50	1,00	1,00	2,25	1,00	2,25	2,25	1,00	2,25	2,25	0,50	
2																			
3	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	30,04	34,62	61,40	68,06	29,46	33,91	60,24	66,77	60,82	67,35	67,48	60,87	67,35	67,48	32,84	
4	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРЕПЛЕННОМУ СОРТАМЕНТУ																		
5	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, КГ	0931 1124 1310 0800	166	0,50	1,00	1,00	2,25	0,50	1,00	1,00	2,25	1,00	2,25	2,25	1,00	2,25	2,25	0,50	
6	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1010	166	4,34	4,34	9,56	9,56	4,34	4,34	9,56	9,56	9,56	9,56	9,56	9,56	9,56	9,56	4,34	
7	КАТА НКА, КГ	0934 0000 1100 1010	166	11,47	13,18	22,66	25,50	11,47	13,18	22,66	25,50	22,66	25,50	25,50	22,66	25,50	25,50	13,23	
8	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
9	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	13,73	16,10	28,18	30,75	13,15	15,39	27,02	29,46	27,60	30,04	30,17	27,60	30,04	30,17	16,19	
10	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А1, КГ		166	41,41	47,20	83,90	92,32	40,56	46,10	83,30	90,42	83,80	91,32	91,12	85,12	91,32	91,12	45,41	
11	ТО ЖЕ, К СТАЛИ СТЗ, КГ		166	0,50	1,00	1,00	2,25	0,50	1,00	1,00	2,25	1,00	2,25	2,25	1,00	2,25	2,25	0,50	
12																			
13	БЕТОН МАРКИ М150, М3	5745121153	113	1,29	1,55	2,63	2,89	1,26	1,52	2,57	2,82	2,60	2,85	2,86	2,60	2,85	2,86	1,47	
14	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ М400, Т	573112.0001	168	0,322	0,387	0,657	0,722	0,315	0,380	0,642	0,705	0,650	0,712	0,715	0,650	0,712	0,715	0,367	
15	ПОЛИСТИРОЛЬНЫЙ ПЕНОПЛАСТ ПСБ-С																		
16	МАРКИ 25 ТОЛЩИНОЙ 50ММ ГОСТ 15588-70*, М3		113	0,29	0,36	0,59	0,65	0,29	0,36	0,59	0,65	0,59	0,65	0,65	0,59	0,65	0,65	0,32	
17	ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ МАРКИ 300																		
18	ТОЛЩИНОЙ 50ММ ГОСТ 8928-81, М3		113	0,32	0,41	0,70	0,78	0,32	0,41	0,70	0,78	0,70	0,78	0,78	0,70	0,78	0,78	0,38	

<https://zavodjbi.com/>

1, 138.1 - 18 000 000 PM

АКСИ  
2

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
	МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5831272104 3НЧ40.25.30- -150Т-2.1	5831272105 3НЧ40.25.30- -150Т-2.1	5831272101 3НЧ34.25.30- -150Т-1.2	5831272102 3НЧ40.25.30- -150Т-1.2	5831272106 3НЧ40.25.30- -150Т-1.2	5831272107 3НЧ29.25.30- -150Т-3.1	5831272108 3НЧ35.25.30- -150Т-3.1	5831272115 3НЧ59.25.30- -150Т-3.1	5831272119 3НЧ65.25.30- -150Т-3.1	5831272116 3НЧ59.25.30- -150Т-3.1-2	5831272120 3НЧ65.25.30- -150Т-3.1-3	5831272121 3НЧ65.25.30- -150Т-3.1-2	5831272117 3НЧ59.25.30- -150Т-3.1-2Н	5831272122 3НЧ65.25.30- -150Т-3.1-3Н	5831272123 3НЧ65.25.30- -150Т-3.1-2Н	5831272109 3НЧ29.24.30- -150Т-3.1		
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АІ ГОСТ 5781-82																			
3	φ8,	КГ	0934 0000 1100 1030	166	0,08	0,16	0,08	0,08	0,16	0,08	0,08	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,08	
4	φ12	КГ	0933 0000 1100 1020	166	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	
5	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АІІІ ГОСТ 5781-82																			
6	φ10,	КГ	0933 2705 1100 1022	166																
7	φ12,	КГ	0933 2705 1100 1022	166			2,02			2,02	2,02	4,04		4,04		4,04			2,02	
8	φ14,	КГ	0933 2705 1100 1022	166	3,62	7,24		3,62	7,24			7,24		7,24	7,24		7,24	7,24		
9	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АІІІІ ГОСТ 5781-82																			
10	φ6	КГ	0934 0000 1100 1030	166	12,22	21,66	11,13	12,22	21,66	10,68	11,90	21,30	22,61	21,30	22,61	22,61	21,30	22,61	10,68	
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА ВР ГОСТ 6727-80																			
12	φ4,	КГ	1213 0000 8183 0110	166	14,64	23,85	12,55	14,64	23,85	9,45	11,53	20,75	22,83	20,17	22,12	22,25	20,22	22,19	8,92	
13	φ5,	КГ	1213 0000 8183 0110	166	3,93	6,85	3,64	3,93	6,85	3,55	3,88	6,86	7,23	6,86	7,23	7,23	6,86	7,23	3,55	
14	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>																			
15	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АІ ГОСТ 5781-82																			
16	φ8	КГ	0934 0000 1100 1040	166	0,40	0,40	0,20	0,40	0,40	0,20	0,40	0,40	0,90	0,40	0,90	0,90	0,40	0,90	0,20	
17	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АІІІ ГОСТ 5781-82																			
18	φ8,	КГ	0934 0000 1100 1030	166	0,80	0,80	0,40	0,80	0,80	0,80	1,20	1,20	2,20	1,20	2,20	2,20	1,20	2,20	0,80	
19	ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКІВ ГОСТ 380-71*																			
20	ПОЛОСА 6x60,	КГ	0934 1124 1310 0840	166	1,00	1,00	0,50	1,00	1,00	0,84	1,34	1,34	2,59	1,34	2,59	2,59	1,34	2,59	0,84	
21																				
22	ИТОГО СТАЛИ АРМАТУРНОЙ		КГ	166	38,01	63,28	32,34	38,01	63,28	27,94	32,17	65,87	64,33	55,29	63,62	63,75	55,34	63,69	63,80	21,41
23	ИТОГО ПРОКАТА,		КГ	166	1,00	1,00	0,50	1,00	1,00	0,84	1,34	1,34	2,59	1,34	2,59	2,59	1,34	2,59	2,59	0,84

№№ ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМНО

<https://zavodjbi.com/>

№ строки	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5831272104 ЗНЧ 40.25.30- -150Т-2.1	5831272105 ЗНЧ 64.25.30- -150Т-2.1	5831272101 ЗНЧ 34.25.30- -150Т-1.2	5831272102 ЗНЧ 40.25.30- -150Т-1.2	5831272106 ЗНЧ 64.25.30- -150Т-1.2	5831272107 ЗНЧ 29.25.30- -150Т-3.1	5831272108 ЗНЧ 35.25.30- -150Т-3.1	5831272115 ЗНЧ 59.25.30- -150Т-3.1	5831272119 ЗНЧ 65.25.30- -150Т-3.1	5831272116 ЗНЧ 59.25.30- -150Т-3.1-2	5831272120 ЗНЧ 65.25.30- -150Т-3.1-3	5831272121 ЗНЧ 65.25.30- -150Т-3.1-2	5831272117 ЗНЧ 59.25.30- -150Т-3.1-2Н	5831272122 ЗНЧ 65.25.30- -150Т-3.1-3Н	5831272123 ЗНЧ 65.25.30- -150Т-3.1-2Н	5831272109 ЗНЧ 29.24.30- -150Т-3.1
1	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	39,01	64,28	32,84	39,01	64,28	28,78	33,51	67,21	66,92	56,63	66,21	66,34	56,68	66,28	66,39	28,25
2	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ																		
3	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, КГ	0931 1124 1310 0800	166	1,00	1,00	0,50	1,00	1,00	0,84	1,34	1,34	2,59	1,34	2,59	2,59	1,34	2,59	2,59	0,84
4	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1000	166	5,94	9,56	4,34	5,94	9,56	3,18	3,18	5,20	8,40	5,20	8,40	8,40	5,20	8,40	8,40	3,18
5	КАТАНКА, КГ	0934 0000 1100 1000	166	13,50	23,02	11,81	13,50	23,02	11,76	13,58	23,06	25,87	23,06	25,87	25,87	23,06	25,87	25,87	11,76
6	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
7	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1123 0000 0103 0100	166	18,57	30,70	16,19	18,57	30,70	13,00	15,41	27,61	30,06	27,03	29,35	29,48	27,08	29,42	29,53	12,47
8	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А3, КГ		166	53,13	88,98	45,31	53,12	88,78	39,42	45,48	78,77	90,73	78,80	89,53	89,93	78,80	89,83	89,93	38,62
9	ТОЖЕ, К СТАЛИ СТЗ, КГ		166	1,00	1,00	0,50	1,00	1,00	0,84	1,34	1,34	2,59	1,34	2,59	2,59	1,34	2,59	2,59	0,84
10																			
11	БЕТОН МАРКИ М150, М3	5745121153	113	1,73	2,80	1,47	1,73	2,80	1,23	1,42	2,57	2,83	2,54	2,79	2,80	2,54	2,80	2,80	1,24
12	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ М400, Т	5731120001	168	0,432	0,700	0,367	0,432	0,700	0,308	0,355	0,643	0,707	0,635	0,697	0,700	0,635	0,700	0,700	0,302
13	ПОЛИСТИРОЛЬНЫЙ ПЕНОПЛАСТ ПСБ-С																		
14	МАРКИ 25 ТОЛЩИНОЙ 50мм ГОСТ 15588-70, м³		113	0,38	0,61	0,32	0,38	0,61	0,27	0,34	0,57	0,63	0,57	0,63	0,63	0,57	0,63	0,63	0,27
15	ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ МАРКИ 300																		
16	ТОЛЩИНОЙ 50мм ГОСТ 8928-81, м³		113	0,46	0,76	0,38	0,46	0,76	0,31	0,39	0,69	0,77	0,69	0,77	0,77	0,69	0,77	0,77	0,31

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1 - 18 000 000 РМ

ЛИСТ  
4

№№ покл. Подпись и дата. Взам инв. №

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	К о д		К о д и м а р к а и з д е л и я , к о л и ч е с т в о н а м а р к у															
		Материала	Г.А. Изм.	5831272110 3НЧ 35.24.30- -150Т-3.1	5831272118 3НЧ 59.24.30- -150Т-3.1	5831272124 3НЧ 65.24.30- -150Т-3.1	5831272128 3НЧ 29.25.30- -150Т-1.3	5831272132 3НЧ 35.25.30- -150Т-1.3	5831272135 3НЧ 59.25.30- -150Т-1.3	5831272139 3НЧ 65.25.30- -150Т-1.3	5831272143 3НЧ 29.24.30- -150Т-1.3	5831272144 3НЧ 35.24.30- -150Т-1.3	5831272148 3НЧ 59.24.30- -150Т-1.3						
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>																		
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АГ Гост 5781-82																		
3	Ф 8, КГ	0934 0000 1100 1010	166	0,08	0,16	0,16	0,08	0,08	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,08	0,08	0,16
4	Ф 12, КГ	0933 0000 1100 1010	166	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16
5	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АБЦ Гост 5781-82																		
6	Ф 12, КГ	0933 2705 1100 1022	166	2,02	4,04		2,02	2,02	4,04		4,04		4,04				2,02	2,02	4,04
7	Ф 14, КГ	0933 2705 1100 1022	166			7,24				7,24		7,24	7,24			7,24			
8	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АГ Гост 5781-82																		
9	Ф 6, КГ	0934 0000 1100 1030	166	11,90	21,30	22,61	10,68	11,90	21,30	22,61	21,30	22,61	22,61	21,30	22,61	22,61	10,68	11,90	21,30
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА ВР Гост 6727-80																		
11	Ф 4, КГ	1213 0000 8163 0110	166	10,86	19,64	21,58	9,45	11,53	20,75	22,83	20,17	22,12	22,25	20,22	22,19	22,30	8,92	10,86	19,64
12	Ф 5, КГ	1213 0000 8163 0110	166	3,88	6,86	7,23	3,55	3,88	6,86	7,23	6,86	7,23	7,23	6,86	7,23	7,23	3,55	3,88	6,86
13	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>																		
14	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АГ Гост 5781-82																		
15	Ф 8, КГ	0934 0000 1100 1040	166	0,40	0,40	0,90	0,20	0,40	0,40	0,90	0,40	0,90	0,90	0,40	0,90	0,90	0,20	0,40	0,40
16	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АГ Гост 5781-82																		
17	Ф 8, КГ	0934 0000 1100 1030	166	1,20	1,20	2,20	0,80	1,20	1,20	2,20	1,20	2,20	2,20	1,20	2,20	2,20	0,80	1,20	1,20
18	ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗКПЗ Гост 380-71*																		
19	ЛОСЛА 6x60 Гост 103-76, КГ	0931 1124 4310 0800	166	1,34	1,34	2,59	0,84	1,34	1,34	2,59	1,34	2,59	2,59	1,34	2,59	2,59	0,84	1,34	1,34
20																			
21	ИТОГО СТАЛИ АРМАТУРНОЙ	КГ	166	31,50	54,76	63,08	27,94	32,17	55,87	64,33	55,29	63,62	63,75	55,34	63,69	63,80	26,41	31,50	54,76
22	ИТОГО ПРОКАТА,	КГ	166	1,34	1,34	2,59	0,84	1,34	1,34	2,59	1,34	2,59	2,59	1,34	2,59	2,59	0,84	1,34	1,34

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-18 000000 РМ

АНСТ

5

21309 88 ФОРМАТ А3

N СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ.	583127210 3H4 35.24.30- -150T-3.1	583127218 3H4 59.24.30- -150T-3.1	5831272124 3H4 65.24.30- -150T-3.1	5831272111 3H4 49.25.30- -150T-1.3	5831272112 3H4 35.25.30- -150T-1.3	5831272125 3H4 59.25.30- -150T-1.3	5831272129 3H4 65.25.30- -150T-1.3	5831272126 3H4 59.25.30- -150T-1.3-2H	5831272130 3H4 65.25.30- -150T-1.3-3H	5831272131 3H4 65.25.30- -150-1.3-2H	5831272127 3H4 59.25.30- -150T-1.3-2	5831272132 3H4 65.25.30- -150T-1.3-3	5831272133 3H4 65.25.30- -150T-1.3-2	5831272115 3H4 29.24.30- -150T-1.3	5831272114 3H4 35.24.30- -150T-1.3	5831272128 3H4 59.24.30- -150T-1.3
1	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	32,84	56,10	65,67	28,78	33,51	51,21	66,92	56,63	66,21	66,34	56,68	66,28	66,39	27,25	32,84	56,10
2	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ																		
3	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, КГ	0931112413100800	166	1,34	1,34	2,59	0,84	1,34	1,34	2,59	1,34	2,59	2,59	1,34	2,59	2,59	0,84	1,34	1,34
4	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	09330000100101010	166	2,02	4,04	7,24	2,02	2,02	4,04	7,24	4,04	7,24	7,24	4,04	7,24	7,24	2,02	2,02	4,04
5	КАТАНКА, КГ	0934000011001010	166	13,58	23,06	25,87	11,76	13,58	23,06	25,87	23,06	25,87	25,87	23,06	25,87	25,87	11,76	13,58	23,06
6	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
7	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213000081830110	166	14,74	26,50	28,81	13,05	15,41	27,61	30,06	27,03	29,35	29,48	27,08	29,42	29,53	12,47	14,74	26,50
8	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А1, КГ		166	44,40	77,72	89,02	39,52	45,50	79,22	90,82	78,72	89,52	89,72	78,72	89,52	89,82	38,67	44,40	77,72
9	ТО ЖЕ, К СТАЛИ СТ 3, КГ		166	1,34	1,34	2,59	0,84	1,34	1,34	2,59	1,34	2,59	2,59	1,34	2,59	2,59	0,84	1,34	1,34
10																			
11	БЕТОН МАРКИ М150, М <sup>3</sup>	5745121153	113	1,46	2,52	2,77	1,23	1,43	2,57	2,83	2,54	2,75	2,80	2,54	2,80	2,80	1,21	1,46	2,52
12	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ М400, Т	5731120001	168	0,36	0,63	0,69	0,31	0,36	0,64	0,71	0,64	0,69	0,70	0,64	0,70	0,70	0,30	0,36	0,63
13	ПОЛИСТИРОЛЬНЫЙ ПЕНОПЛАСТ ПСБ-С																		
14	МАРКИ 25 ТОЛЩИНОЙ 50 ММ ГОСТ 15588-70, М <sup>3</sup>		113	0,34	0,57	0,63	0,27	0,34	0,57	0,63	0,57	0,63	0,63	0,57	0,63	0,63	0,27	0,34	0,57
15	ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ МАРКИ 300																		
16	ТОЛЩИНОЙ 50 ММ ГОСТ 8928-81, М <sup>3</sup>		113	0,39	0,69	0,77	0,31	0,39	0,69	0,77	0,69	0,77	0,77	0,69	0,77	0,77	0,31	0,39	0,69

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1- 18 000 000 PM

Лист

6

N СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																	
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5831272134 3Ч4 65.24.30 - -150Т-1.3	5831272135 3Ч4 58.25.30 - -150Т-3.3	5831272139 3Ч4 64.85.30 - -150Т-3.3	5831272136 3Ч4 58.25.30 - -150Т-3.3-2	5831272140 3Ч4 64.25.30 - -150Т-3.3-3	5831272141 3Ч4 64.25.30 - -150Т-3.2-2	5831272137 3Ч4 58.25.30 - -150Т-3.3-2Н	5831272142 3Ч4 64.25.30 - -150Т-3.3	5831272143 3Ч4 64.25.30 - -150Т-3.3-2Н	5831272138 3Ч4 58.24.30 - -150Т-3.3	5831272144 3Ч4 64.24.30 - -150Т-3.3	5831272145 3Ч4 50.25.30 - -150Т-4.1	5831272146 3Ч4 56.25.30 - -150Т-4.1	5831272147 3Ч4 60.25.30 - -150Т-4.1	5831272148 3Ч4 50.25.30 - -150Т-4.4	5831272149 3Ч4 56.25.30 - -150Т-4.4		
1	Изделия арматурные																				
2	Арматура стержневая класса А-I ГОСТ 5181-82																				
3	Ф8, КГ	0934 0000 1100 1010	166	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	
4	Ф12, КГ	0933 0000 1100 1010	166	1,16																	
5	Арматура стержневая класса А-II ГОСТ 5181-82																			0,16	
6	Ф12, КГ	0933 2705 1100 1022	166		4,04		4,04													2,32	
7	Ф14, КГ	0933 2705 1100 1022	166	7,24		7,24					4,04			4,04						4,04	
8	Арматура стержневая класса А-III ГОСТ 5181-82																			4,04	
9	Ф6, КГ	0934 0000 1100 1030	166	22,61	21,30	22,59	21,30	22,59	22,59	21,30	22,59	22,59	21,30	22,59	16,59	18,76	20,88	16,59	18,76	18,76	
10	Арматура проволочная класса В-I ГОСТ 6727-80																				
11	Ф4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	21,58	20,00	22,08	19,47	21,41	21,45	19,47	21,41	21,45	18,94	20,88	18,17	20,25	22,31	18,17	20,25	20,25	
12	Ф5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	7,23	6,85	7,22	6,85	7,22	7,22	6,85	7,22	7,22	6,85	7,22	5,15	5,86	6,49	5,15	5,86	5,86	
13	Изделия закладные																				
14	Арматура стержневая класса А-I ГОСТ 5181-82																				
15	Ф8, КГ	0934 0000 1100 1010	166	0,90	0,40	0,90	0,40	0,90	0,90	0,40	0,90	0,90	0,40	0,90	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	
16	Арматура стержневая класса А-III ГОСТ 5181-82																			0,30	
17	Ф8, КГ	0934 0000 1100 1030	166	2,20	1,60	2,60	1,60	2,60	2,60	1,60	2,60	2,60	1,60	2,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	
18	Прокат марки ВСтЗкп2, ГОСТ 380-71 X																			0,60	
19	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76, КГ	0931 1124 1310 0800	166	2,59	1,68	2,93	1,68	2,93	2,93	1,68	2,93	2,93	1,68	2,93	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	
20																					
21	Итого стали арматурной, КГ		166	63,08	54,35	62,19	53,82	62,12	62,16	53,82	62,12	62,16	53,29	61,59	47,33	52,29	60,30	47,33	52,29	52,29	
22	Итого проката, КГ		166	2,59	1,68	2,93	1,68	2,93	2,93	1,68	2,93	2,93	1,68	2,93	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	

ТИП И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1- 18 000000 PM Лист 7

N СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	5831272134 3Ч4 65.24.30- -150Т-1.3	5831272135 3Ч4 56.25.30- -150Т-3.3	5831272139 3Ч4 64.25.30 -150Т-3.3	5831272136 3Ч4 58.25.30- -150Т-3.3-2	5831272140 3Ч4 64.25.30- -150Т-3.3-3	5831272141 3Ч4 64.25.30- -150Т-3.2-2	5831272137 3Ч4 58.25.30- -150Т-3.3-2А	5831272142 3Ч4 64.25.30- -150Т-3.3-3А	5831272143 3Ч4 64.25.30- -150Т-3.3-2А	5831272138 3Ч4 58.24.30- -150Т-3.3	5831272144 3Ч4 64.24.30- -150Т-3.3	5831272145 3Ч4 50.25.30- -150Т-4.1	5831272146 3Ч4 56.25.30- -150Т-4.1	5831272147 3Ч4 60.25.30- -150Т-4.1	5831272148 3Ч4 56.25.30- -150Т-1.4	5831272149 3Ч4 56.25.30- -150Т-1.4
1	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	65,67	56,03	65,72	55,50	65,05	65,09	55,50	65,05	65,09	54,97	54,52	48,08	53,04	61,05	48,08	53,04
2	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННУМУ СОРТАМЕНТУ																		
3	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, КГ	0931 0000 1300 0800	166	2,59	1,68	2,93	1,68	2,93	2,93	1,68	2,93	2,93	1,68	2,93	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
4	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 4100 1010	166	8,40	4,04	7,24	4,04	7,24	7,24	4,04	7,24	7,24	4,04	7,24	6,36	6,36	9,56	6,36	6,36
5	КАТАНКА, КГ	0934 0000 1100 1010	166	25,87	23,46	26,25	23,46	22,15	26,25	23,46	26,25	26,25	23,46	26,25	17,65	19,82	21,94	17,65	19,82
6	МЕТАМОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
7	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8103 0110	166	28,81	26,85	29,30	26,32	28,63	28,67	26,32	28,63	28,67	25,79	28,10	23,32	26,11	28,80	23,32	26,11
8	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ АІ, КГ		166	88,92	77,72	77,74	76,72	88,04	88,04	76,92	88,04	88,04	76,12	87,34	66,50	13,72	84,70	66,50	73,72
9	ТО ЖЕ, К СТАЛИ СТ 3, КГ		166	2,59	1,68	2,93	1,68	2,93	2,93	1,68	2,93	2,93	1,68	2,93	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
10																			
11	БЕТОН МАРКИ М 150, м <sup>3</sup>	57 4542 1153	113	2,77	2,51	2,77	2,48	2,73	2,14	2,48	2,73	2,74	2,46	2,71	2,24	2,51	2,79	2,24	2,51
12	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ М400, Т	57 3112 0001	168	0,69	0,63	0,69	0,62	0,68	0,68	0,62	0,68	0,68	0,62	0,68	0,56	0,63	0,70	0,56	0,63
13	ПОЛИСТИРОЛЬНЫЙ ПЕНОПЛАСТ ПСБ-С																		
14	МАРКИ 25 ТОЛЩИНОЙ 50мм ГОСТ15588-70, м <sup>3</sup>		113	0,63	0,55	0,61	0,55	0,61	0,61	0,55	0,61	0,61	0,55	0,61	0,41	0,47	0,54	0,41	0,47
15	ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ МАРКИ 300																		
16	ГОТЩИНОЙ 50мм ГОСТ 8928-81, м <sup>3</sup>		113	0,77	0,68	0,76	0,68	0,76	0,76	0,68	0,76	0,76	0,68	0,76	0,49	0,56	0,64	0,49	0,56

N СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5831272150 3НЧ 62 25.35- -150Т-4.4	5831272151 3НЧ 22 25.35- -150Т-8.7	5831272152 3НЧ 46 25.35- -150Т-8.7	5831272153 3НЧ 10.25.35- -150Т-8.7	5831272157 3НЧ 22 25.35- -150Т-7.8	5831272158 3НЧ 46 25.35- -150Т-7.8	5831272159 3НЧ 40 25.35- -150Т-7.8	5831272154 3НЧ 22 24.35- -150Т-8.7	5831272155 3НЧ 46 24.35- -150Т-8.7	5831272156 3НЧ 40.24.35- -150Т-8.7	5831272160 3НЧ 22 24.35- -150Т-7.8	5831272161 3НЧ 46 24.35- -150Т-7.8	5831272162 3НЧ 40.24.35- -150Т-7.8				
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АІ ГОСТ 5781-82																			
3	Ф 8, КГ	0934 0000 1100 1010	166	0,16	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42				
4	Ф 12, КГ	0933 0000 1400 1010	166	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32				
5	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АеІІ ГОСТ 5781-82																			
6	Ф 10, КГ	0933 2705 1100 1022	166		1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40				
7	Ф 14, КГ	0933 2705 1400 1022	166	7,24																
8	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АІІІ ГОСТ 5781-82																			
9	Ф 6, КГ	0934 0000 1100 1030	166	20,88	8,44	5,97	3,59	8,44	5,97	3,59	8,44	5,97	3,59	8,44	5,97	3,59				
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА ВрІ ГОСТ 6171-80																			
11	Ф 4, КГ	1213 0000 8100 0110	166	22,31	7,42	5,34	3,28	7,42	5,34	3,28	7,01	5,05	3,09	7,01	5,05	3,09				
12	Ф 5, КГ	1213 0000 8100 0110	166	6,49	3,01	2,19	1,37	3,01	2,19	1,37	3,01	2,19	1,37	3,01	2,19	1,37				
13	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																			
14	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АІ ГОСТ 5781-82																			
15	Ф 8, КГ	0934 0000 1100 1010	166	0,30																
16	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АІІІ ГОСТ 5781-82																			
17	Ф 8, КГ	0934 0000 1100 1030	166	0,60																
18	ПРОКАТ МАРКИ Вспкп2 ГОСТ 380-71 *																			
19	ПЛОСА 6×60 ГОСТ 103-76, КГ	0934 1124 1300 0800	166	0,75																
20																				
21	ИТОГО СТАЛИ АРМАТУРНОЙ, КГ		166	60,30	22,67	17,30	12,04	22,67	17,30	12,04	22,60	17,35	12,19	22,60	17,35	12,19				
22	ИТОГО ПРОКАТА, КГ		166	0,75																

<https://zavodjbi.com/>

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ												
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5831272150 3НЧ 62.25.35- -150Т-14	5831272151 3НЧ 22.25.35- -150Т-8.7	5831272152 3НЧ 16.25.35- -150Т-8.7	5831272153 3НЧ 10.25.35- -150Т-8.7	5831272154 3НЧ 22.25.35- -150Т-7.6	5831272155 3НЧ 16.25.35- -150Т-7.6	5831272156 3НЧ 10.25.35- -150Т-7.8	5831272157 3НЧ 22.24.35- -150Т-8.7	5831272158 3НЧ 16.24.35- -150Т-8.7	5831272159 3НЧ 10.24.35- -150Т-8.7	5831272160 3НЧ 22.24.35- -150Т-7.6	5831272161 3НЧ 16.24.35- -150Т-7.6	5831272162 3НЧ 10.24.35- -150Т-7.9
1	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ		166	61,05	22,67	17,30	12,04	22,67	17,30	12,04	22,60	17,35	12,19	22,60	17,35	12,19
2	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ															
3	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, КГ	0931 0000 1310 0800	166	0,75												
4	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1010	166	9,56	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
5	КАТАНКА, КГ	0934 0000 1100 1010	166	21,94	8,52	6,05	3,67	8,52	6,05	3,67	8,86	6,39	4,01	8,86	6,39	4,01
6	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	28,80	10,43	7,53	4,65	10,43	7,53	4,65	10,02	7,24	4,46	10,02	7,24	4,46
8	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А		166	84,70	31,50	23,75	16,05	31,55	23,75	16,05	31,19	23,61	16,11	31,19	13,61	16,11
9	ТО ЖЕ, К СТАЛИ СТ 3, КГ		166	0,75												
10																
11	БЕТОН МАРКИ М150, М <sup>3</sup>	57 4512 1153	113	2,79	1,02	0,75	0,48	1,02	0,75	0,48	0,99	0,72	0,45	0,99	0,72	0,45
12	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ М400, Т	573112 0001	168	0,697	0,255	0,187	0,120	0,255	0,187	0,120	0,248	0,182	0,114	0,248	0,182	0,114
13	ПЕНОПЛАСТ ПОЛИСТИРОЛЬНЫЙ ПСБ-С															
14	МАРКИ 25 ГОСТ 15588-70*															
15	ТОЛЩИНОЙ 25мм, М <sup>3</sup>		113		0,07	0,05	0,02	0,07	0,05	0,02	0,07	0,05	0,02	0,07	0,05	0,02
16	ТОЛЩИНОЙ 50мм, М <sup>3</sup>		113	0,54	0,06	0,05	0,05	0,06	0,05	0,05	0,06	0,05	0,05	0,06	0,05	0,05
17	ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ МАРКИ 300															
18	ТОЛЩИНОЙ 50 мм ГОСТ 8928-81, М <sup>3</sup>		113	0,64	0,45	0,29	0,14	0,45	0,29	0,14	0,45	0,29	0,14	0,45	0,29	0,14

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1 - 18 000000 PM  
 Акт  
 10