https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 1-4 ЭТАЖА И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 1-3 ЭТАЖА

Разработан ЦНИИЭП гражданселькстроем Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

Утверждены и введены в действие с 15 января 1972 г. Госкомитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР приказ №№ 221 от 14 декабря 1971 г.

		Лист	Стр
Содержание		С-1	2
Пояснительная записка		П-1	3
Карнизные плиты АК-12.8; АК-12.9; АК-12.10			
Опалубочный чертеж. Армирование.		1	4
Арматурные элементы	АК-12.8	2	5
" "	АК-12.9	3	6
" "	АК-12.10	4	7
Карнизные плиты АК-15.8, АК-15.9 ; АК-15.10			
Опалубочный чертеж. Армирование		5	8
Арматурные элементы	АК-15.8	6	9
" "	АК-15.9	7	10
" "	АК-15.10	8	11
Карнизные плиты АК-18.8, АК-18.9 ; АК-18.10			
Опалубочный чертеж. Армирование		9	12
Арматурные элементы	АК-18.8	10	13
" "	АК-18.9	11	14
" "	АК-18.10	12	15
Карнизные плиты АК-21.8; АК-21.9 ; АК-21.10			
Опалубочный чертеж Армирование		13	16
Арматурные элементы	АК-21.8	14	17
" "	АК-21.9	15	18
" "	АК-21-10	16	19
Карнизные плиты АКУ-23.8п; АКУ-24.9п; АКУ-25.10п			
Опалубочный чертеж. Армирование.		17	20
Арматурные элементы	АКУ-23.8п	18	21
" "	АКУ-24.9п	19	22
" "	АКУ-25.10п	20	23
Карнизные плиты АКУ-23.8л; АКУ-24.9л; АКУ-25.10л			
Опалубочный чертеж. Армирование.		21	24
Арматурные элементы	АКУ-23.8л	22	25
" "	АКУ-24.9л	23	26
" "	АКУ-25.10л	24	27
Карнизные плиты			
Деталь „А"; Деталь М-1; Петля-1; Деталь устройства нужки петли		25	28

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разработал Кочерова
Проверил Шабунина
Н. контр. Шабунина
Гл. инж. проекта Шабунина

ТК	Карнизные плиты	Серия 1.138-3	
1971	Содержание	Выпуск 1	Лист С

Альбом 2

Рабочие чертежи железобетонных карнизных плит разработаны в соответствии с заданием Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР, утвержденным 8 апреля 1971 года

В альбом включены рабочие чертежи железобетонных карнизных плит разработанные в соответствии со СНиП II-В 1-62* выпуска 1970 г и предназначенных для изготовления предприятиями строительной промышленности и применения в строительстве 1-4 этажных жилых и 1-3 этажных общественных сельских зданий

Каждому изделию присвоена определенная марка Так например, АК-12 8 обозначает [illegible] длиной 1180 мм шириной 750 мм

Карнизные плиты могут применяться в зданиях с кирпичными и крупноблочными стенами и предназначены для стропильных, а также совмещенных вентилируемых и не вентилируемых крыш

Карнизные плиты длиной 238 см рассчитаны на временную расчетную нагрузку от двух блоков подвесной люльки по 500 кг на один блок. Расстояние между блоками люльки должно быть не менее 120 см. Плиты длиной 118 см рассчитаны на временную расчетную нагрузку 500 кг от одного блока.

В карнизных плитах предусмотрены закладные детали для приварки к анкерам и деревянные пробки для костылей кровли

Карнизные плиты должны изготовляться из тяжелого бетона марки „200" и армироваться сварными сетками

Для монтажных (подъемных) петель следует применять только горячекатанную арматурную сталь класса А-1 марок ВМ ст 3сп; ВМ ст 3пс, ВК ст. 3сп и ВК ст 3пс (в случае монтажа конструкций при температуре -40° и ниже применение стали марок ВМ ст 3пс и ВК ст 3пс не допускается, арматурная сталь должна приниматься по таблице 37 СНиП II-В. 1-62*) для закладных деталей полосовую и угловую сталь группы марок Ст. 3.

Марки по морозостойкости (МРЗ) для бетона карнизных плит принимаются по таблице 1 СНиП II В 2-62*.

Изготовление, приемку, транспортизацию, хранение и транспортировку изделий следует производить с учетом указаний главы СНиП I-В 5-62 и ГОСТ 13015-67 проверку прочности и жесткости по ГОСТ 8829-66

Сборка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Антикоррозионная защита закладных деталей в карнизных плитах должна выполняться в соответствии со СНиП III-В 6-62 и „Временными указаниями по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" (СН 206-62) 2-е издание

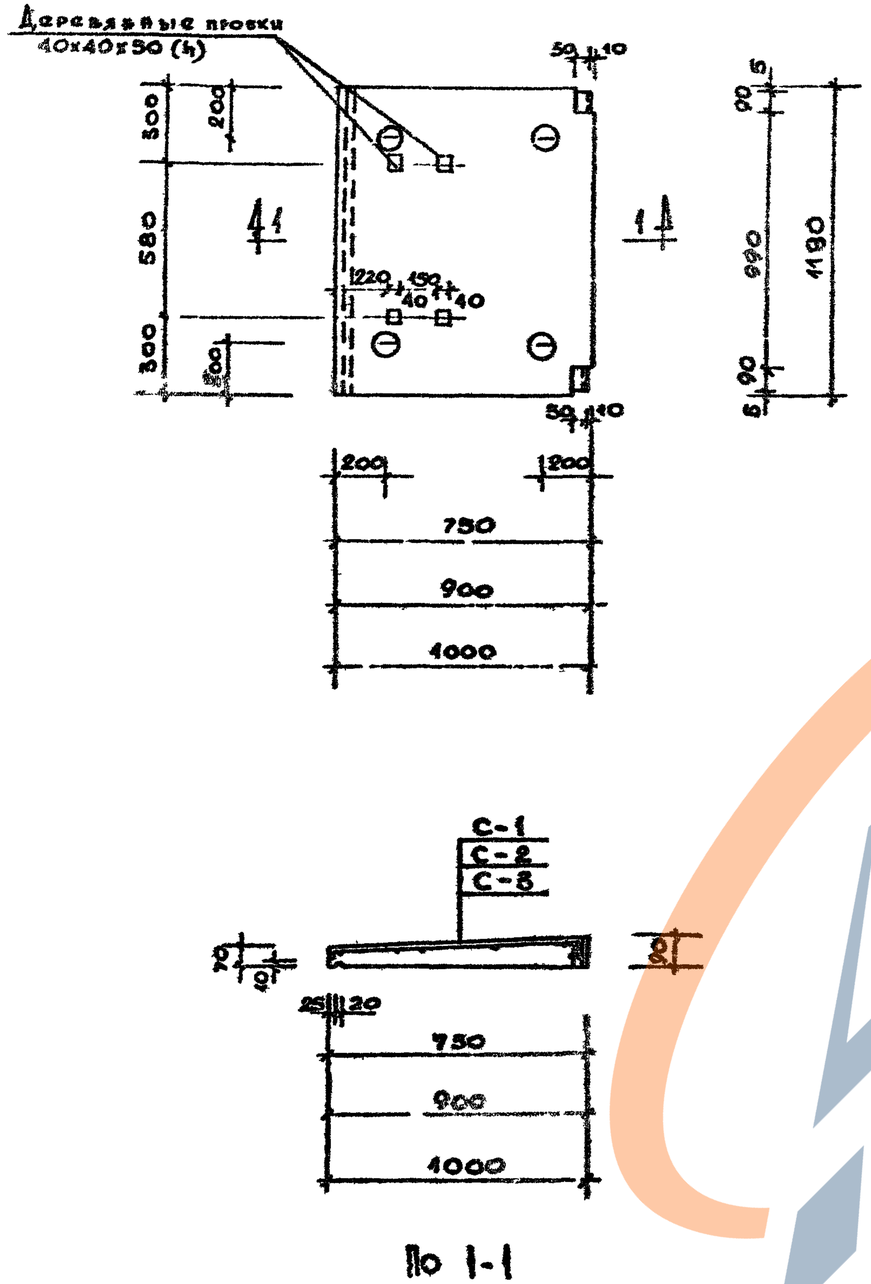
Применены ГОСТы

13015-67	8510-57	6727-53
8829-66	5781-61	

Разработал Шишкин, Проверил Шишкин, Гл. инж. проекта Шишкин, Гл. архитектор Шишкин, г. Москва

ТК	Карнизные плиты	Серия 1.138-3
1971	Пояснительная записка	Выпуск 1, Лист П-1

11492 4



По 1-1

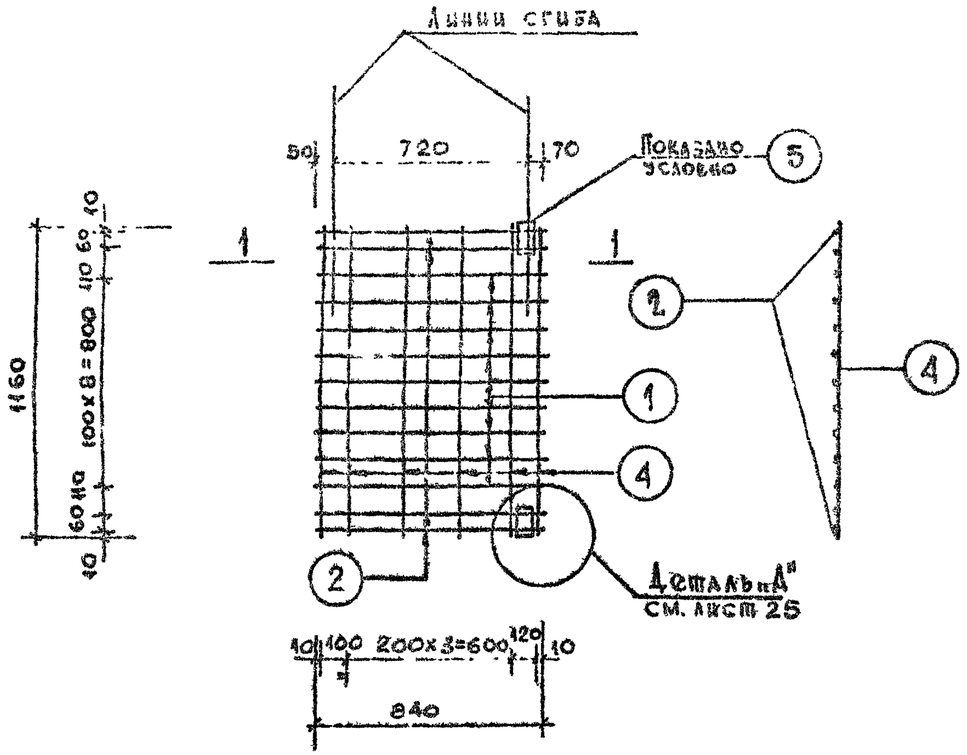
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

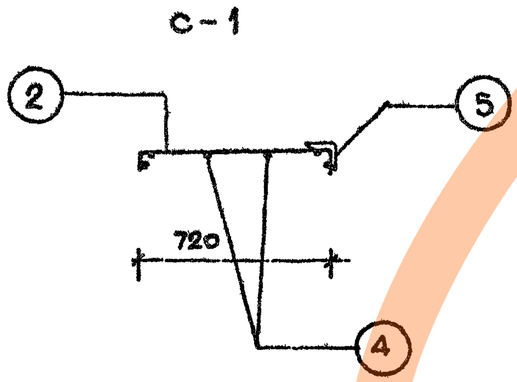
Толщина стенки см	Марка плиты	Ширина плиты мм	Объем бетона м³	Вес плиты кг	Марка бетона	Вес стали кг	Расход стали на 1 м³ бетона
40	АК-12.8	750	0.072	180	200	5 74	7960
50	АК-12.9	900	0.086	215	200	644	75.00
60	АК-12.10	1000	0.096	240	200	6 96	72 50

Примечания:

1. Арматурные элементы см. листы 2, 3, 4.
2. При формовании плит обеспечить положение арматуры в верхней растянутой зоне.
3. Указания по антикоррозионной защите закладных элементов см. в пояснительной записке.
4. Деталь устройства мягкой пешки см. лист 25.

ТК	Карнизные плиты АК-12.8; АК-12.9; АК-12.10	Серия 1.138-3
1971	Опалубочный чертеж. Армирование.	Выпуск 1 / Лист 1





По 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Арматурные элементы		NN стерж.	Ø мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
Марка	Кол. шт.			Кол-во шт.	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элем.	Общий вес
С-1	1	1	Ø5ВІ	9	840	7.56	1.16	1.95
		2	Ф10АІ	4	840	3.36	2.07	
		4	Ø4ВІ	6	1160	6.96	0.69	
		5	∠75х50х6	2	90	0.18	1.05	
П-1	4	3	Ø8АІ	1	500	0.5	0.195	0.79
						Итого:		5.74

ВЫБОРКА СТАЛИ

Диаметр арматуры мм	Ø4ВІ	Ø5ВІ	Ø8АІ	Ø10АІ	∠75х50х6
Длина м	6.96	7.56	2.0	3.36	0.18
Вес кг	0.69	1.16	0.79	2.07	1.03
Нормативное сопротивление арматуры R_a кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

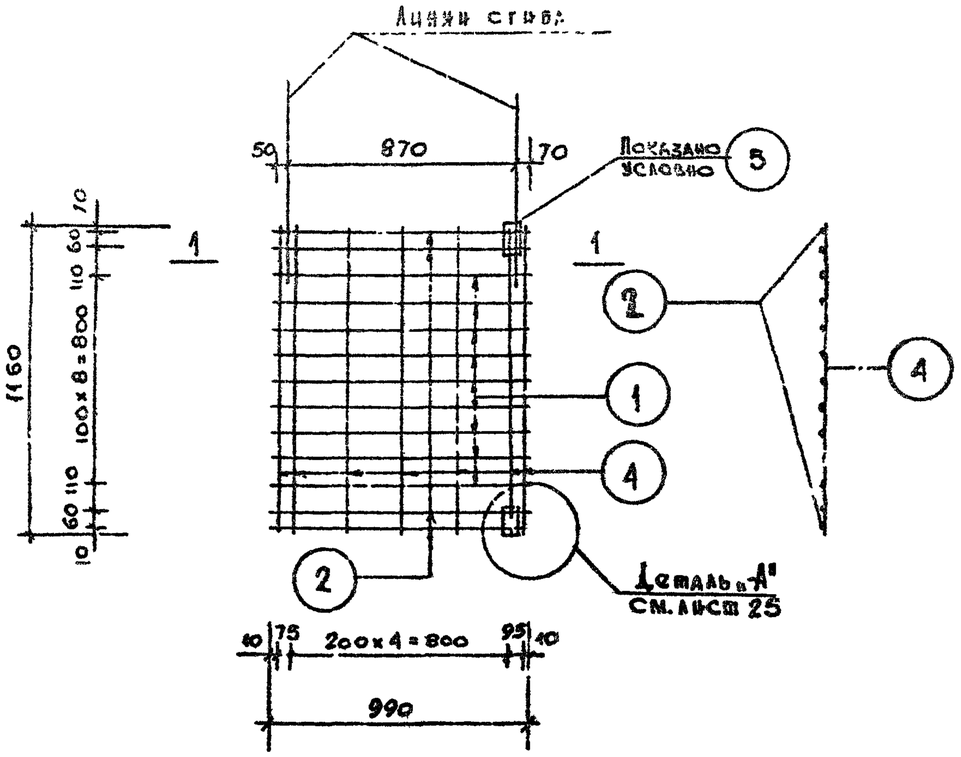
Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 1.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросвар
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42 после сгиба сетки.

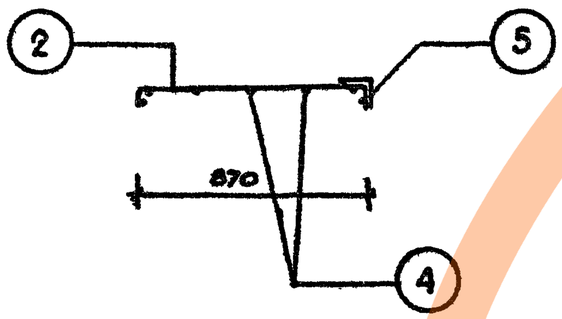
ТК	КАРНИЗНАЯ ПЛИТА АК-12.8	серия 1.138-
197і	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	выпуск 1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Проверил Гладкий | Копировал В. Ласкарчев



С-2



По 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Арматурные элементы		№№ стер.	Ø мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
№№	Кол. шт.			Кол-во шт.	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элем.	Общий вес
С-2	1	1	Ø5 ВI	9	990	8.91	1.37	5.65
		2	Ø10 АI	4	990	5.96	2.44	
		4	Ø4 ВI	7	1160	8.12	0.81	
		5	∠75х50х6	2	90	0.18	1.03	
П-1	4	3	Ø8 АI	1	500	0.5	0.198	0.79
							Итого:	6.44

ВЫБОРКА СТАЛИ

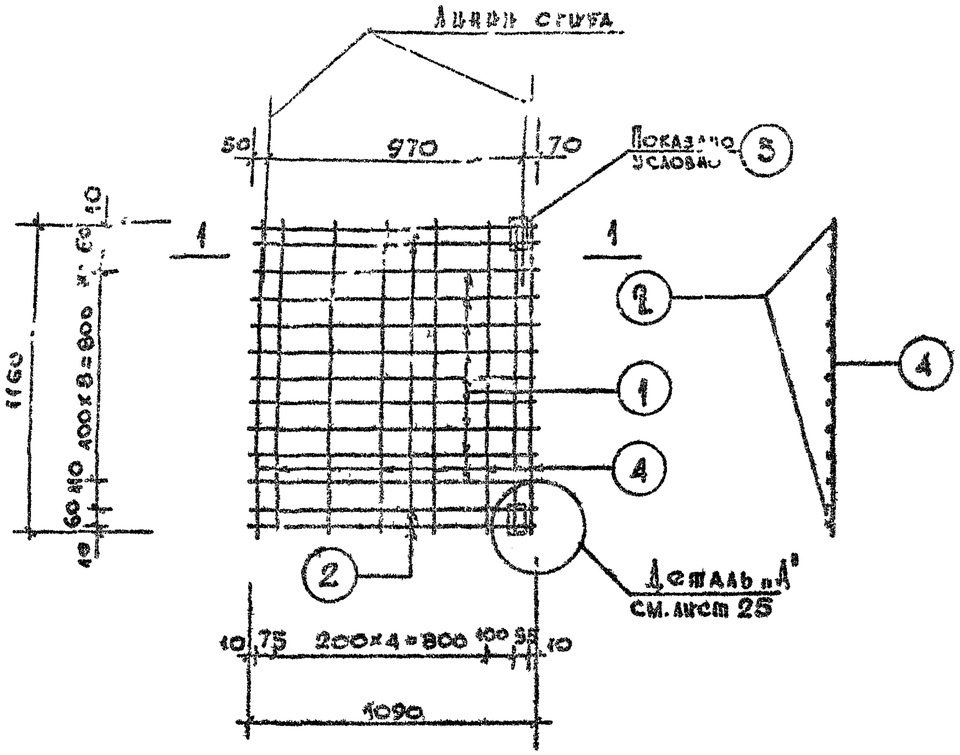
Диаметр арматуры мм	Ø4 ВI	Ø5 ВI	Ø8 АI	Ø10 АI	∠75х50х6
Длина м	8.12	8.91	2.0	3.96	0.18
Вес кг	0.81	1.37	0.79	2.44	1.03
Нормативное сопротивление арматуры $R^н_a$ кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

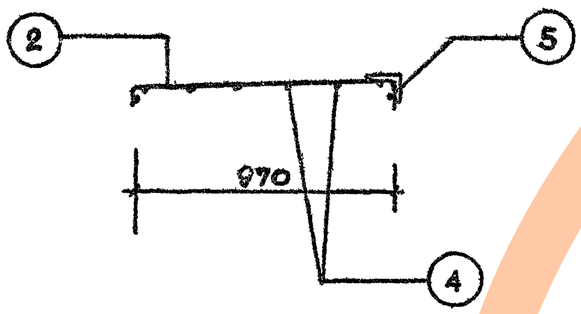
1. Опалубочный чертеж см. лист 1.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42 после стыка сеток.

ТК	КАРКАСНАЯ. ПАНЕЛЬ АК-12.9	3
1971	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Выпуск 1 / Лист 3

Типовой проект 2 Дирекция по проектированию



С-3



По 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Арматурные элементы		NN стерж.	Ø мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
NN	Кол шт.			Кол-во шт.	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элем.	Общий вес
С-3	1	1	Ø5 В I	9	1090	9.81	1.51	6.17
		2	Ø10 А I	4	1090	4.36	2.70	
		4	Ø4 В I	8	1160	9.28	0.93	
		5	∠75×50×6	2	90	0.18	1.05	
II-1	4	3	Ø8 А I	1	500	0.5	0.198	0.79
						Итого:		6.96

ВЫБОРКА СТАЛИ

Диаметр арматуры мм	4 В I	5 В I	8 А I	10 А I	∠75×50×6
Длина м	9.28	9.81	2.0	4.36	0.18
Вес кг	0.93	1.51	0.79	2.70	1.05
Нормативное сопротивление арматуры Ra кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 1.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42 после сгиба сетки.

ТК	КАРНИЗНАЯ ПЛИТА АК-12.10	Серия 1.158-3	
1971	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Выпуск 1	Лист 4

https://zavodjbi.com/

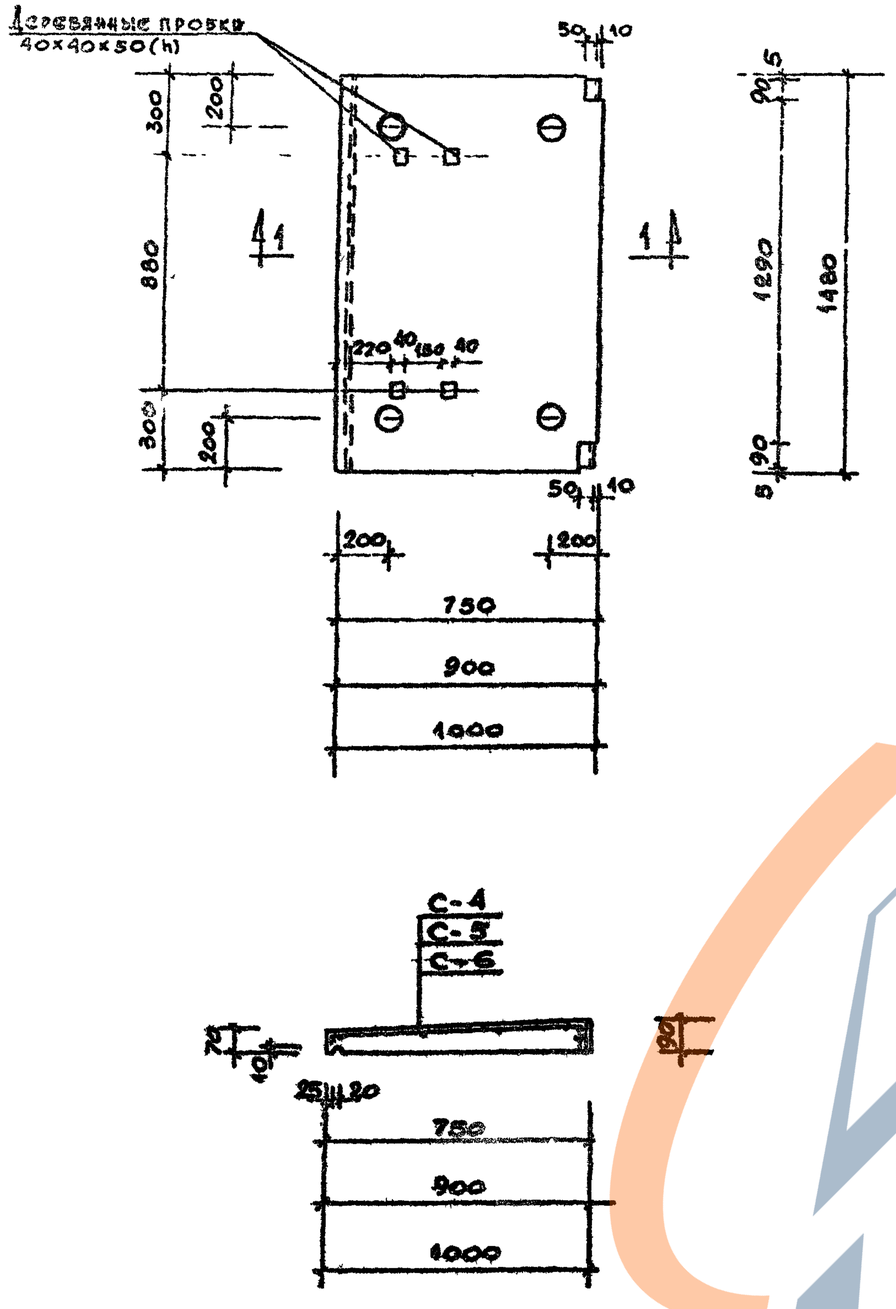


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Толщина стены	Марка плиты	Ширина плиты мм	Объем бетона $м^3$	Вес плиты кг	Марка бетона	Вес стали кг	Расход стали на 1 $м^3$ бетона
40	АК-15.8	750	0.089	225	200	6.32	71.0
50	АК-15.9	900	0.106	275	200	7.12	67.3
60	АК-15.10	1000	0.117	300	200	7.71	69.8

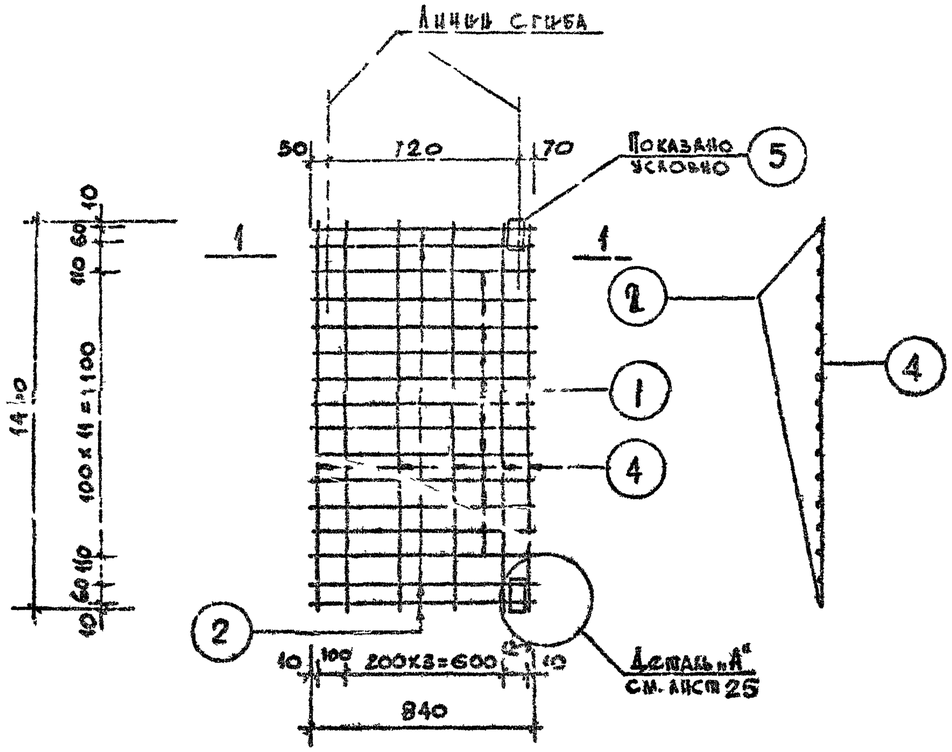
Примечания:

1. Арматурные расчеты см. листы 6, 7, 8.
2. При формовании плит обеспечить положение арматуры в верхней растянутой зоне.
3. Указания по антикоррозионной защите закладных деталей см в пояснительной записке.
4. Деталь устройства ручки петли см. лист 25.

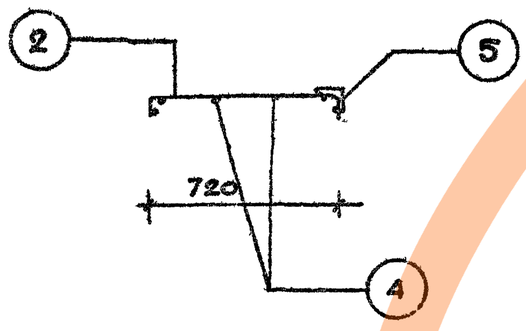
Проверил Бабич С. | Г. Батуми Ковачевы | Пасканемь

ТК 1971	Карнизные плиты АК-15.8; АК-15.9; АК-15.10 Отдалубочный чертеж. Армирование.	Серия 1.138-3 Выпуск 1

https://zavodjbi.com/



С-4



По 1-1

Спецификация стали

Арматурные элементы		№№ стер.	Ø мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
Марка	Кол. шт.			Кол-во шт.	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элем	Общий вес
С-4	1	1	Ф5 ВI	12	840	10.08	1.56	5.53
		2	Ф10 АI	4	840	3.36	2.07	
		4	Ф4 ВI	6	1460	8.76	0.87	
		5	∠75×50×6	2	90	0.18	1.03	
П-1	4	3	Ф8 АI	1	500	0.5	0.198	0.79
						Итого:		6.32

Выборка стали

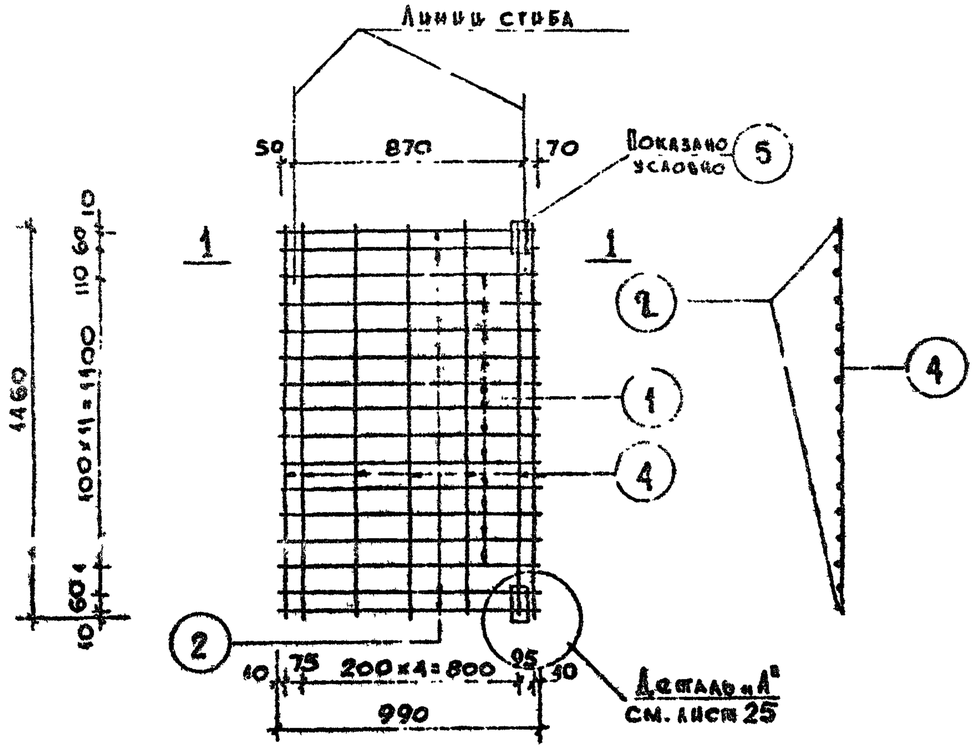
Диаметр арматуры мм	Ф4 ВI	Ф5 ВI	Ф8 АI	Ф10 АI	∠75×50×6
Длина м	8.76	10.08	2.0	3.36	0.18
Вес кг	0.87	1.56	0.79	2.07	1.03
Нормативное сопротивление арматуры $R_a^н$ кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

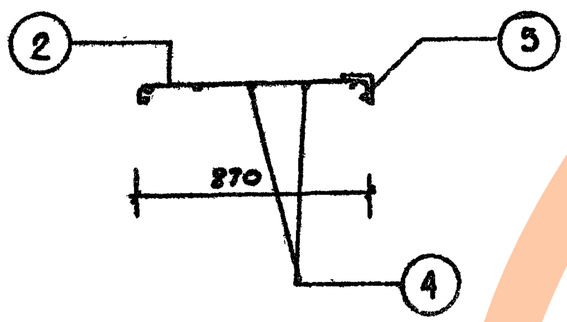
1. Опалубочный чертеж см. лист 5.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42 после сгиба сетки.

Проверил Г.Батурин Конструировал В.Кисляков

ТК	Карнизная плита АК-15.8	Серия 1.138-3	
1971	Арматурные элементы	Выпуск 1	Лист 6



С-5



По 1-1

Спецификация стали

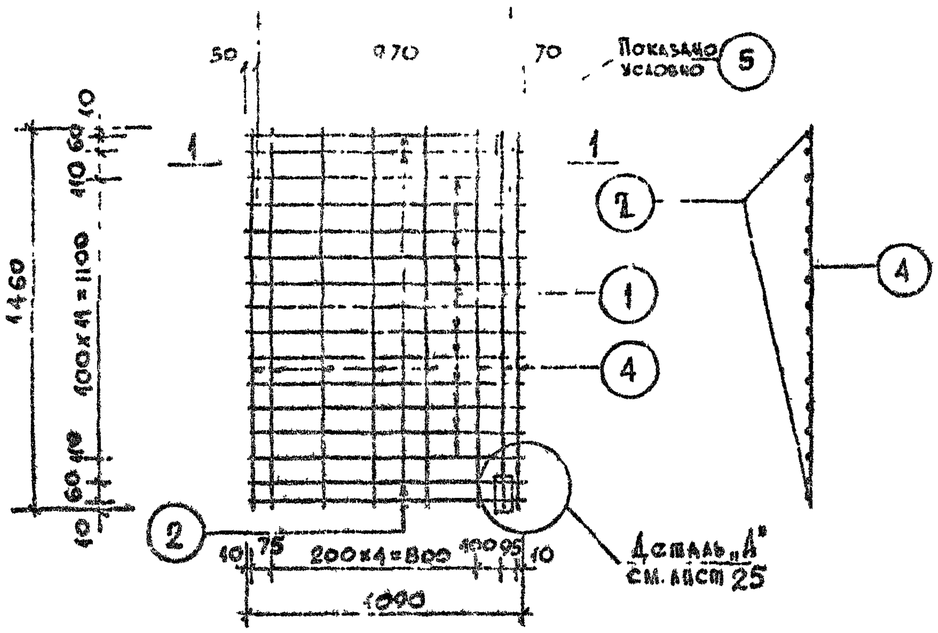
Арматурные элементы		NN стерж.	⌀ мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
Марка	Кол. шт.			Кол-во шт	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элем.	Общий вес
С-5	1	1	⌀5 ВI	12	990	11.88	1.84	6.33
		2	⌀10 АI	4	990	3.96	2.44	
		4	⌀4 ВI	7	1460	10.22	1.02	
		5	∠75×50×6	2	90	0.18	1.03	
П-1	4	3	⌀8 АI	1	500	0.5	0.198	0.79
							Итого:	7.12

Выборка стали

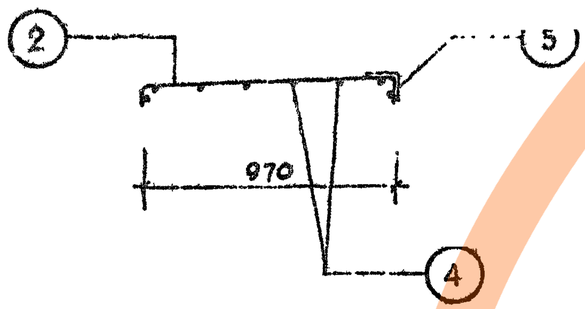
Диаметр арматуры мм	⌀4 ВI	⌀5 ВI	⌀8 АI	⌀10 АI	∠75×50×6
Длина м	10.22	11.88	2.0	3.96	0.18
Вес кг	1.02	1.84	0.79	2.44	1.03
Нормативное сопротивление арматуры $R^н_a$ кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 5.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42 после сгиба сетки.



С-6



По 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Арматурные элементы		№№	Ø	На 1 элемент			Вес стали кг	
Марка	Кол. шт.	стерж.	мм	Кол-во шт.	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элем.	Общий вес
С-6	1	1	Ф5 ВI	12	1090	13.08	2.03	6.92
		2	Ф10 АI	4	1090	4.36	2.70	
		4	Ф4 ВI	8	1460	11.68	1.16	
		5	475×50×6	2	90	0.18	1.03	
П-1	4	3	Ф8 АI	1	500	0.5	0,198	0.79
							Итого:	7.71

ВЫБОРКА СТАЛИ

Ø арматуры мм	Ф4 ВI	Ф5 ВI	Ф8 АI	Ф10 АI	475×50×6
Длина м	11.68	13.08	2.0	4.36	0.18
Вес кг	1.16	2.03	0.79	2.70	1.03
Нормативное сопротивление арматуры $R_a^н$ кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

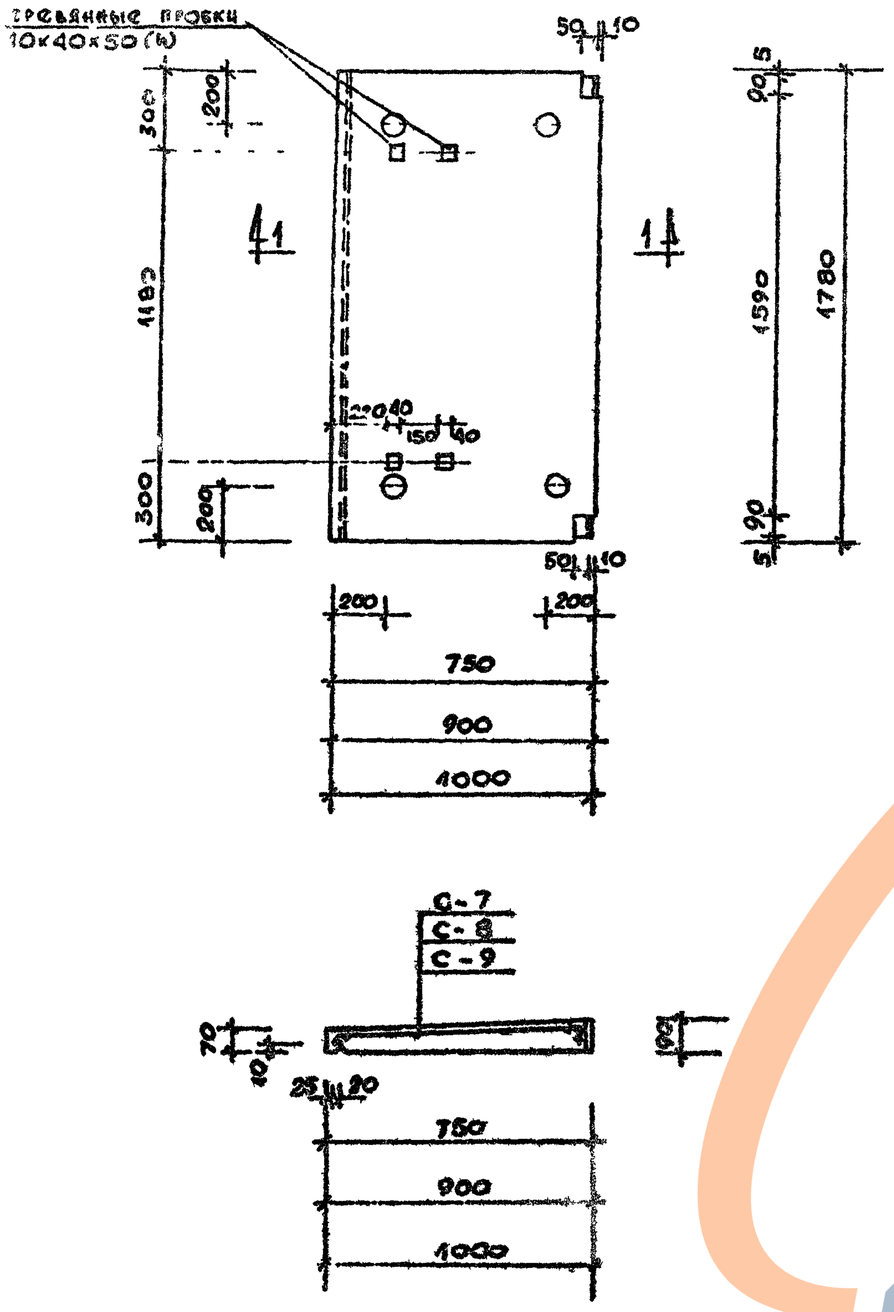
Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 5.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42 после сгиба сетки.

ТК	Каркасная плита АК-15.10	Серия 1.156-3	
1971	Арматурные элементы	Выпуск 1	Лист 8

Исполнил
Проверил
Гл. инж. проекта
Нач. отдела
Гл. архитектор
г. Москва

11492 12



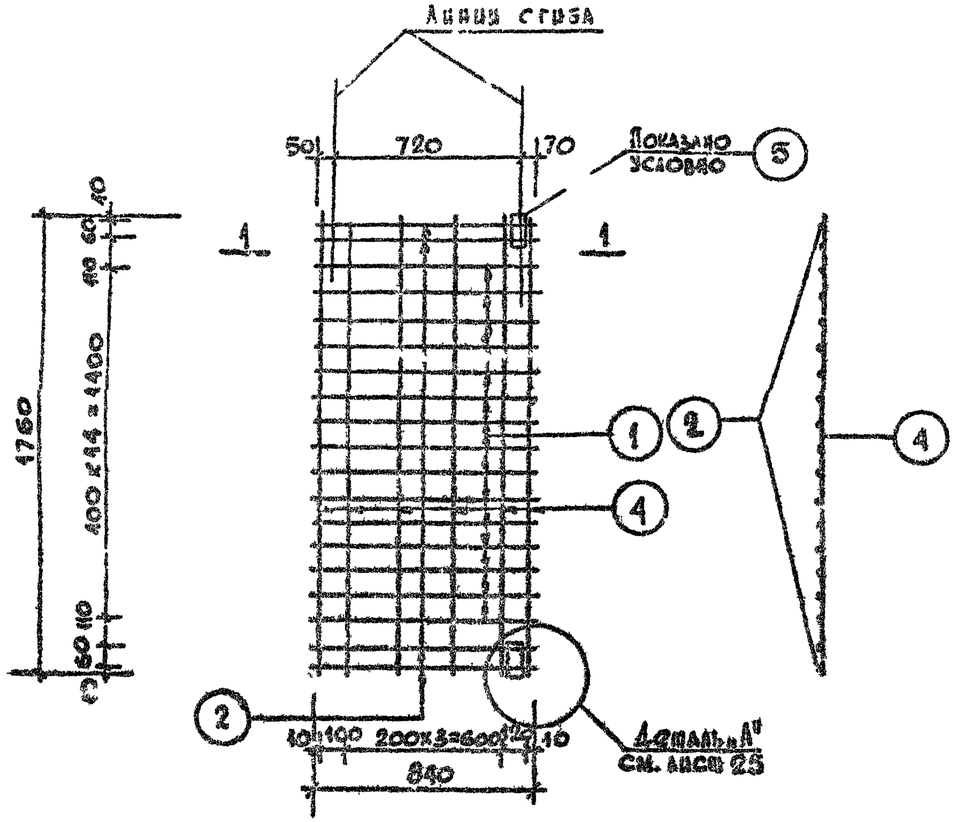
По 1-1

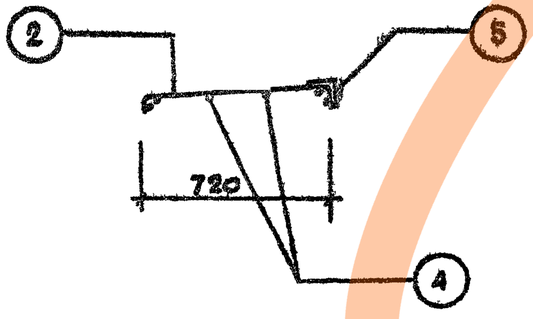
Таблица показателей							
Толщина стенки	Марка плиты	Ширина плиты мм	Объем бетона м³	Вес плиты кг	Марка бетона	Вес стали кг	Расход стали на 1 м³ бетона
40	АК-18.8	750	0.107	275	200	6.89	64.2
50	АК-18.9	900	0.128	325	200	7.79	60.8
60	АК-18.10	1000	0.142	350	200	8.45	59.5

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы 10, 11, 12.
2. При формовании плит обеспечить положение арматуры в верхней растянутой зоне.
3. Указания по антикоррозионной защите закладных изделий см. в пояснительной записке.
4. Сталь устройства крюка петли см. лист 29.

К	Карнизные плиты АК-18.8; АК-18.9, АК-18.10.	Серия 1.438-3	
71	Опалубочный чертеж. Армирование.	Выпуск 1	Лист 3





По 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Арматурные элементы		№№ стер.	Ø мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
Марка	Кол. шт.			Кол-во шт.	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элем.	Общий вес
С-7	1	1	⌀5 вI	15	840	12.60	1.95	6.10
		2	⌀10 аI	4	840	3.36	2.07	
		4	⌀4 вI	6	1750	10.56	1.05	
		5	∠75х50х6	2	90	0.18	1.03	
П-1	4	3	⌀8 аI	1	500	0.5	0.198	0.79
							Итого:	6.89

ВЫБОРКА СТАЛИ

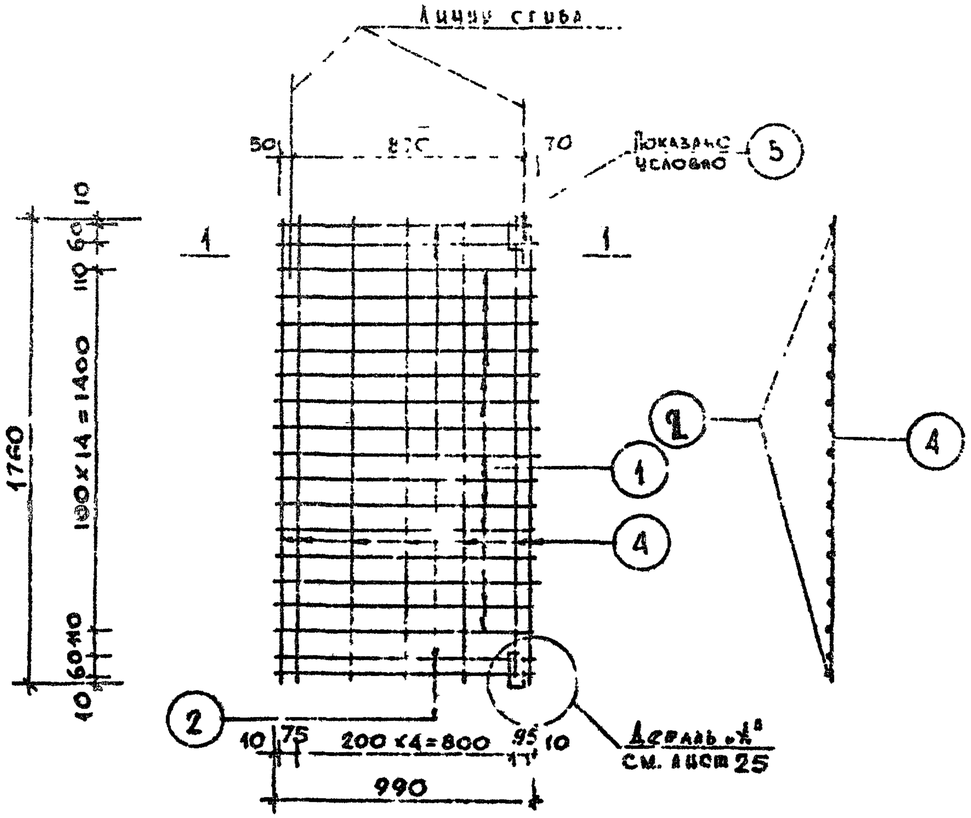
Диаметр арматуры мм	⌀4 вI	⌀5 вI	⌀8 аI	⌀10 аI	∠75х50х6
Длина м	10.56	12.60	2.0	3.36	0.18
Вес кг	1.05	1.95	0.79	2.07	1.03
Нормативное сопротивление арматуры $R_a^н$ кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

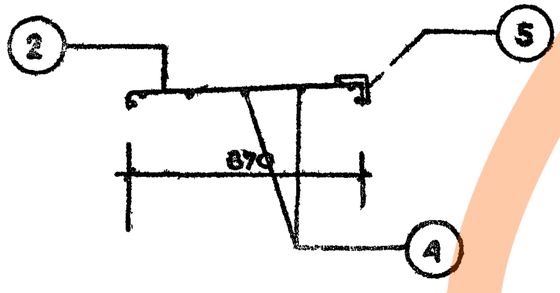
1. Опалубочный чертеж см. лист 9
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42 после сгиба сетки.

ТК	КАРКАСНАЯ ПЛИТА АК-18.8	Серия 1.138-3	
1971	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Выпуск 1	Лист 10

г. Москва | Исполнил Чеснокова | Проверил Габузян | Н. контр. Коничева | ГИП Мельник | 18 АК-18.8



С-8



По 1-1

Спецификация стали

Арматурные элементы		NN стер.	Ø мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
Марка	Кол. шт.			Кол-во шт	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элем.	Общий вес
С-8	1	1	Ø5 В I	15	990	14.85	2.30	7.00
		2	Ø10 А I	4	990	3.96	2.44	
		4	Ø4 В I	7	1760	12.32	1.23	
		5	∠75×50×6	2	90	0.18	1.03	
П-1	4	3	Ø8 А I	1	500	0.5	0.198	0.79
							Итого:	7.79

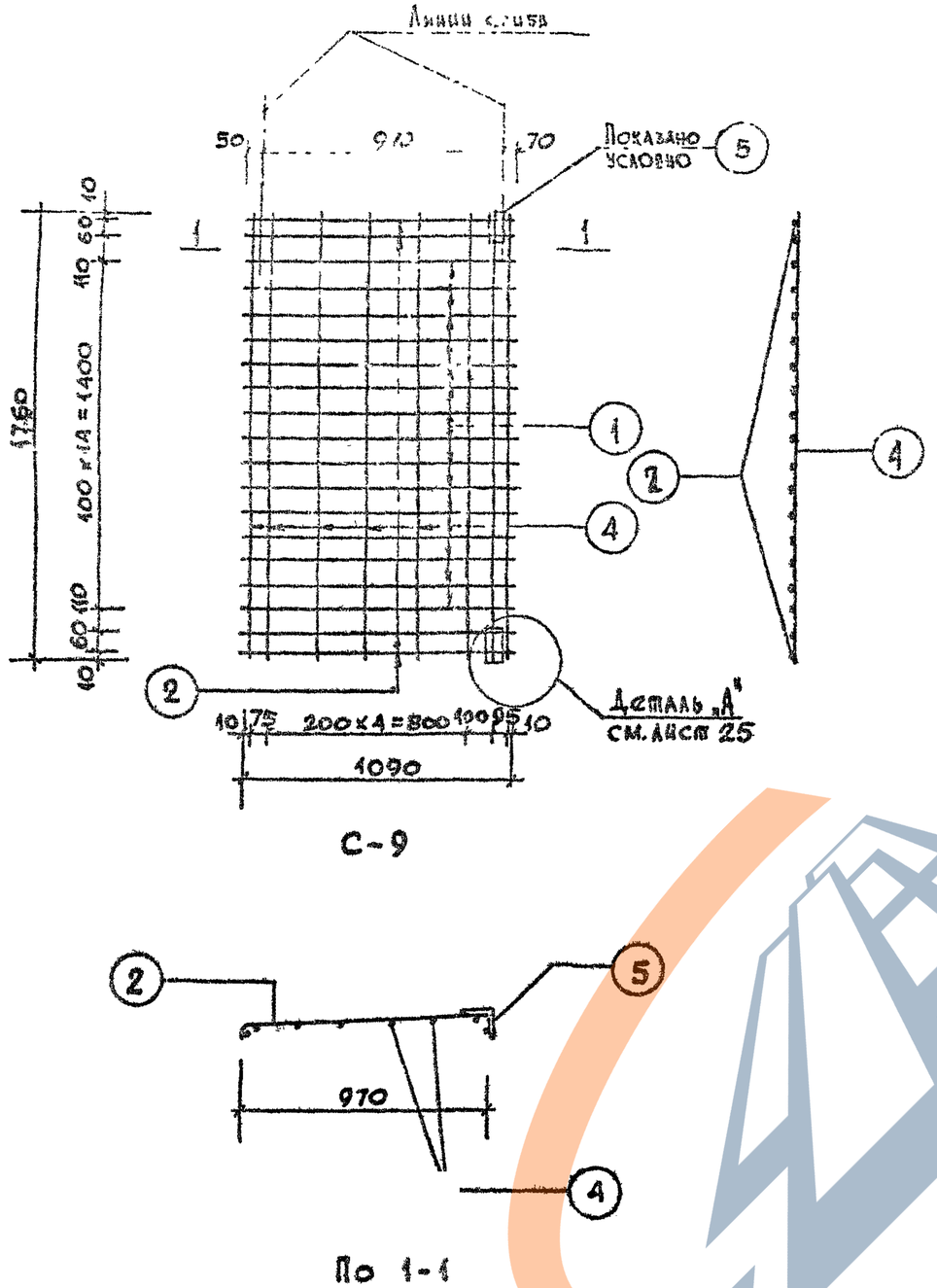
Выборка стали

Ø арматуры мм	Ø4 В I	Ø5 В I	Ø8 А I	Ø10 А I	∠75×50×6
Длина м	12.32	14.85	2.0	3.96	0.18
Вес кг	1.23	2.30	0.79	2.44	1.03
Нормативное сопротивление арматуры $R_a^н$ кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 9.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42 после сгиба сетки.

ТК	КАРНИЗНАЯ ПЛИТА АК-18.9	Серия 1.138-3	
1971	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Выпуск 1	Лист 11



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Арматурные элементы		№№ стерж.	Ø мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
Марка	Кол. шт			Кол-во шт.	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элем.	Общий вес
С-9	1	1	Ø5 BI	15	1090	16.35	2.53	7.66
		2	Ø10 AI	4	1090	4.36	2.70	
		4	Ø4 BI	8	1760	14.08	1.40	
		5	∠75×50×6	2	90	0.18	1.03	
П-1	4	3	Ø6 AI	1	500	0.5	0.198	0.79
							Итого:	8.45

ВЫБОРКА СТАЛИ

Ø арматуры мм	Ø4 BI	Ø5 BI	Ø6 AI	Ø10 AI	∠75×50×6
Длина м	14.08	16.35	2.0	4.36	0.18
Вес кг	1.40	2.53	0.79	2.70	1.03
Нормативное сопротивление арматуры $R_a^н$ кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

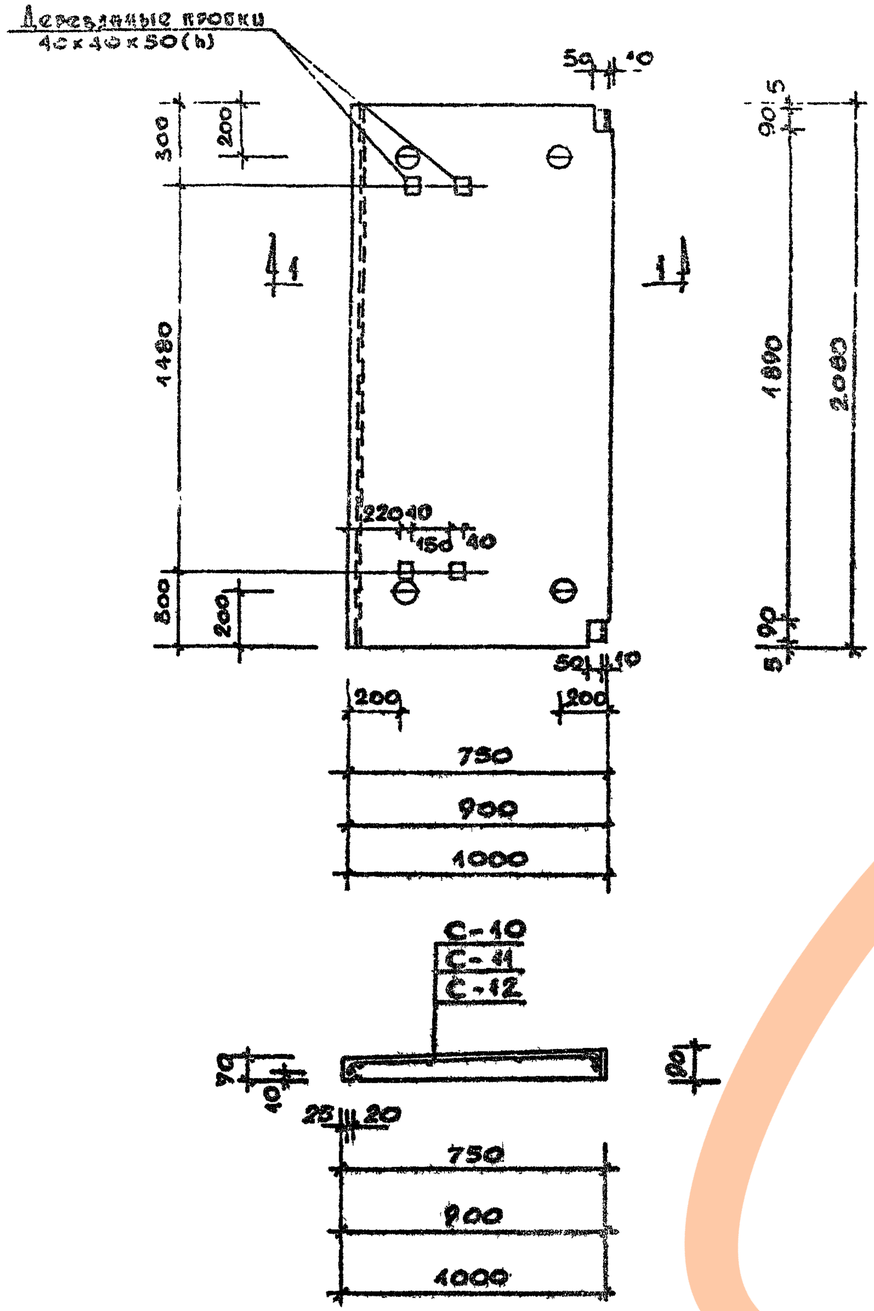
Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 9
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42 после сгиба сетки.

Исполнил Г.Чесноков
Проверил Г.Батурин
Н.контр. В.Власенков

ГК	КАРНИЗНАЯ ПЛИТА АК-18.10	Серия 1.138-3	
1971	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Выпуск 1	Лист 12

ГПИ Госстроя СССР 12



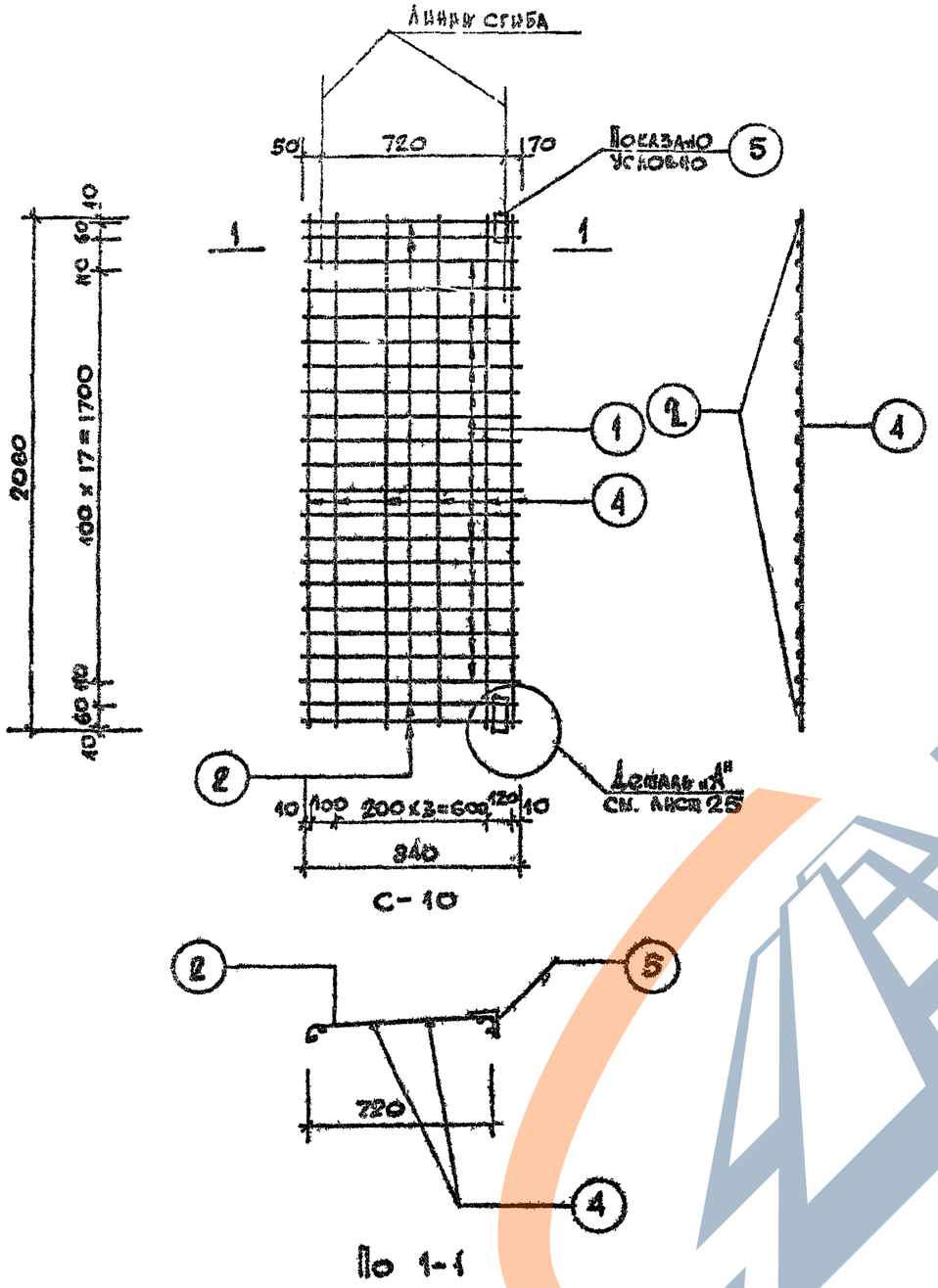
По 1-1

Таблица показателей							
Позиция стены	Марка плиты	Ширина плиты мм	Объем бетона м³	Вес плиты кг	Марка бетона	Вес стали кг	Расход стали на 1 м³ бетона
40	АК-21.8	750	0.12	300	200	7.46	62.1
50	АК-21.9	900	0.15	375	200	8.43	56.2
60	АК-21.10	1000	0.17	425	200	9.20	54.1

Примечания:

1. Арматурные элементы см. листы 14,15,16.
2. При формовании плит обеспечить положение арматуры в верхней растянутой зоне.
3. Указания по антикоррозионной защите закладных элементов см. в пояснительной записке.
4. Деталь устройства узлов плит см. лист 25.

ТК	Карнизные плиты АК-21.8, АК-21.9; АК-21.10	Серия 1.138-3	
1971	Опалубочный чертеж. Армирование.	Выпуск 1	Лист 13



Спецификация стали

Арматурные элементы		NN стерж.	Ø мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
Марка	Кол. шт.			Кол-во шт	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элем.	Общий вес
С-10	1	1	Ø5 ВI	18	840	15.12	2.34	6.67
		2	Ø10 АI	4	840	3.36	2.07	
		4	Ø4 ВI	6	2060	12.36	1.23	
		5	∠75х50х6	2	90	0.18	1.03	
П-1	4	5	Ø8 АI	1	500	0.5	0.198	0.79
							Итого:	7.46

Выборка стали

Ø арматуры мм	Ø4 ВI	Ø5 ВI	Ø8 АI	Ø10 АI	∠75х50х6
Длина м	12.36	15.12	2.0	5.36	0.18
Вес кг	1.23	2.34	0.79	2.07	1.03
Нормативное сопротивление арматуры R_a кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

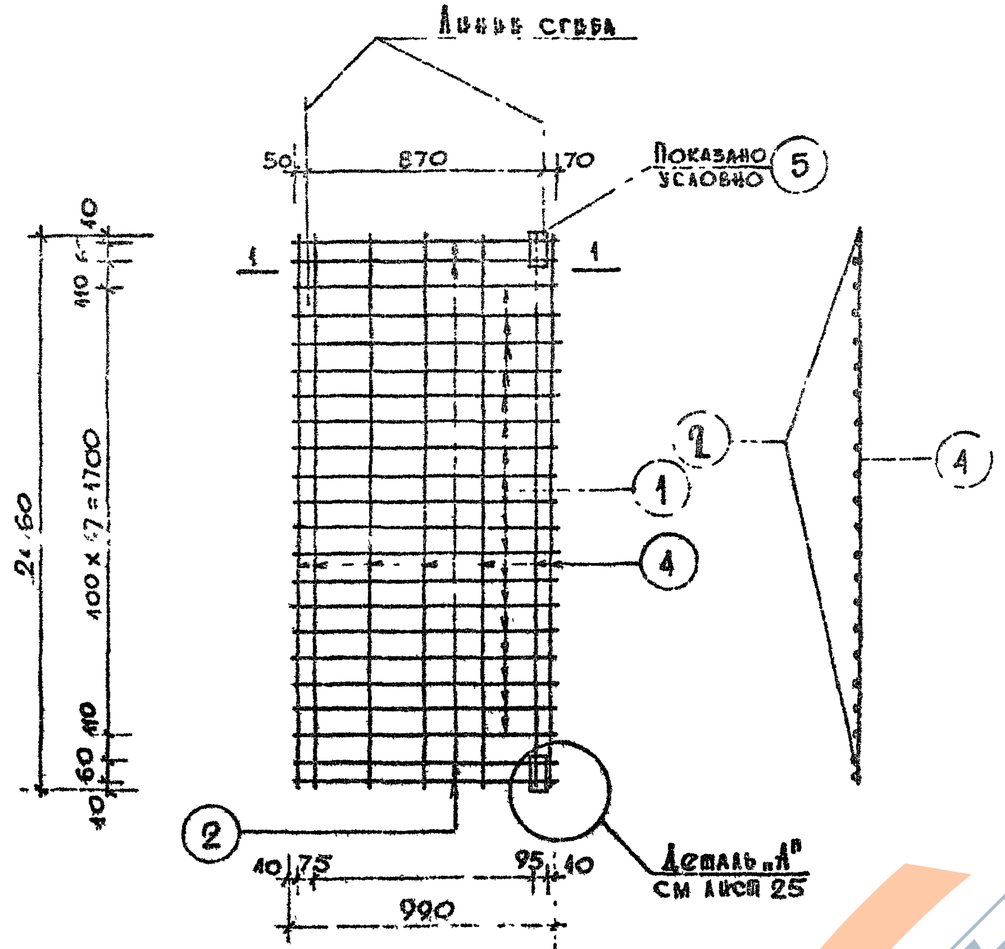
1. Опалубочный чертеж см. лист 13.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросвар
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42 после сгиба сетки.

ТК	Карнизная панель АК-21.8		Серия 1.138-3
1971	Арматурные элементы.		Выпуск 1

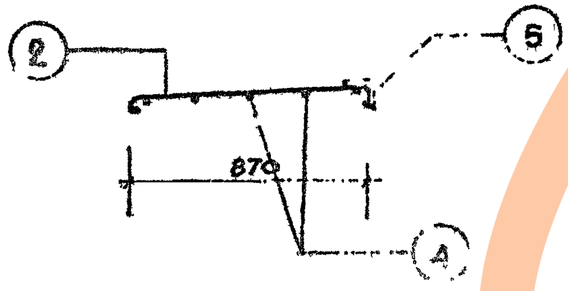
г. Москва

Гл. инж. Чесников
Гл. конструктор Батурин
Нач. отдела Ковалева
Конструктор Власкопедь
Копировал
Проверил Шевцов

11492



С-11



По 1-1

Спецификация стали

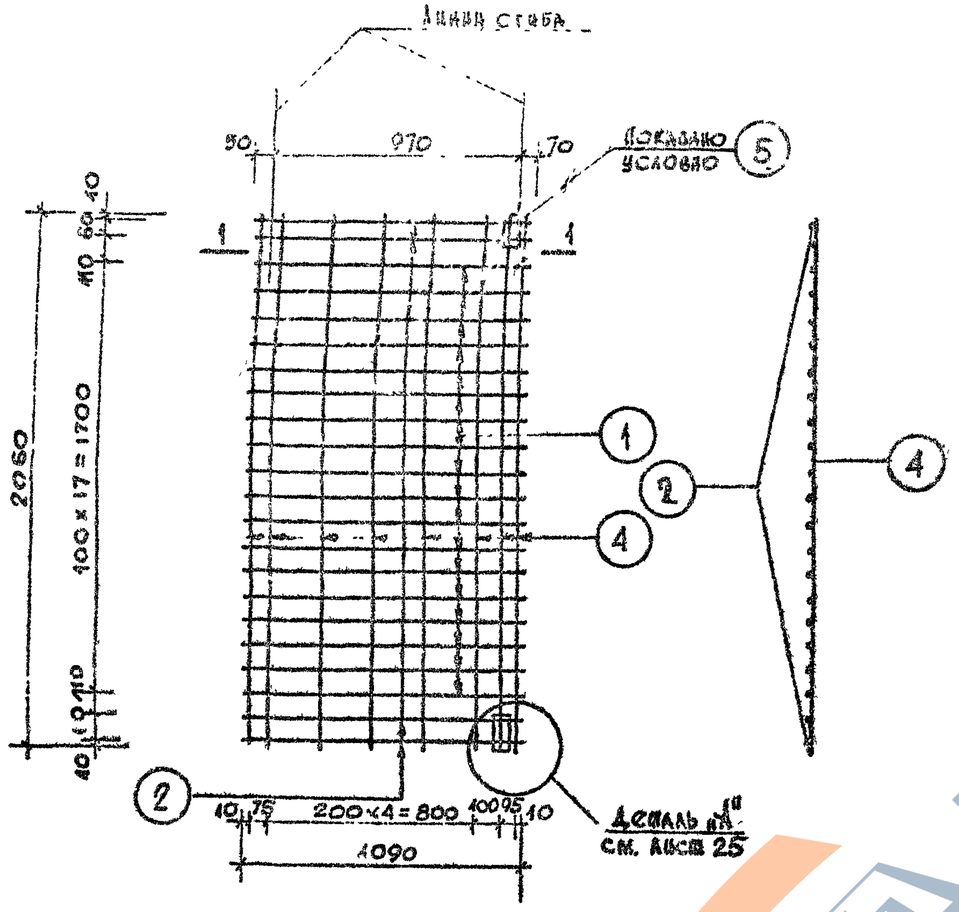
Арматурные элементы		№ стерж.	⌀ мм	На элемент			Вес стали кг	
Марка	Кол. шт			Кол-во шт	Длина 1 стержня мм	Общая длина м	На 1 элем.	Общий вес
С-11	1	1	Ф5 В I	18	990	17.82	2.76	7.64
		2	Ф10 А I	4	990	3.96	2.44	
		4	Ф4 В I	7	2060	14.42	1.41	
		5	∠75×50×6	2	90	0.18	1.03	
П-1	4	3	Ф8 А I	1	500	0.5	0.198	0.79
							Итого:	8.43

Выборка стали

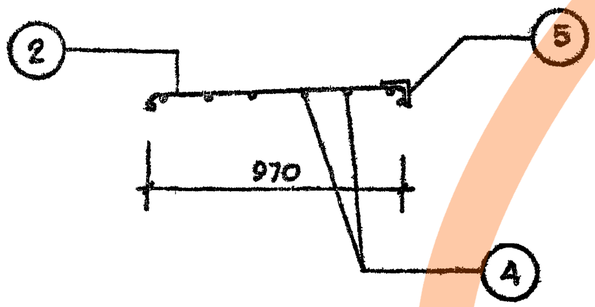
⌀ арматуры мм	Ф4 В I	Ф5 В I	Ф8 А I	Ф10 А I	∠75×50×6
Длина м	14.42	17.82	2.0	3.96	0.18
Вес кг	1.41	2.76	0.79	2.44	1.03
Нормативное сопротивление арматуры R_a кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 13.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42 после сгиба сетки.



С-12



По 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Арматурные элементы		NN стер	Ø мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
Марка	Кол. шт.			Кол-во шт.	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элем.	Общий вес
С-12	1	1	Ø5 ВI	18	1090	19.62	3.04	8.41
		2	Ø10 АI	4	1090	4.36	2.70	
		4	Ø4 ВI	8	2060	16.48	1.64	
		5	∠75×50×6	2	90	0.18	1.03	
П-1	4	3	Ø8 АI	1	500	0.5	0.198	0.79
							Итого:	9.20

ВЫБОРКА СТАЛИ

Диаметр армат. мм	Ø4 ВI	Ø5 ВI	Ø8 АI	Ø10 АI	∠75×50×6
Длина м	16.48	19.62	2.0	4.36	0.18
Вес кг	1.64	3.04	0.79	2.70	1.03
Нормативное сопротивление арматуры $R_a^н$ кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

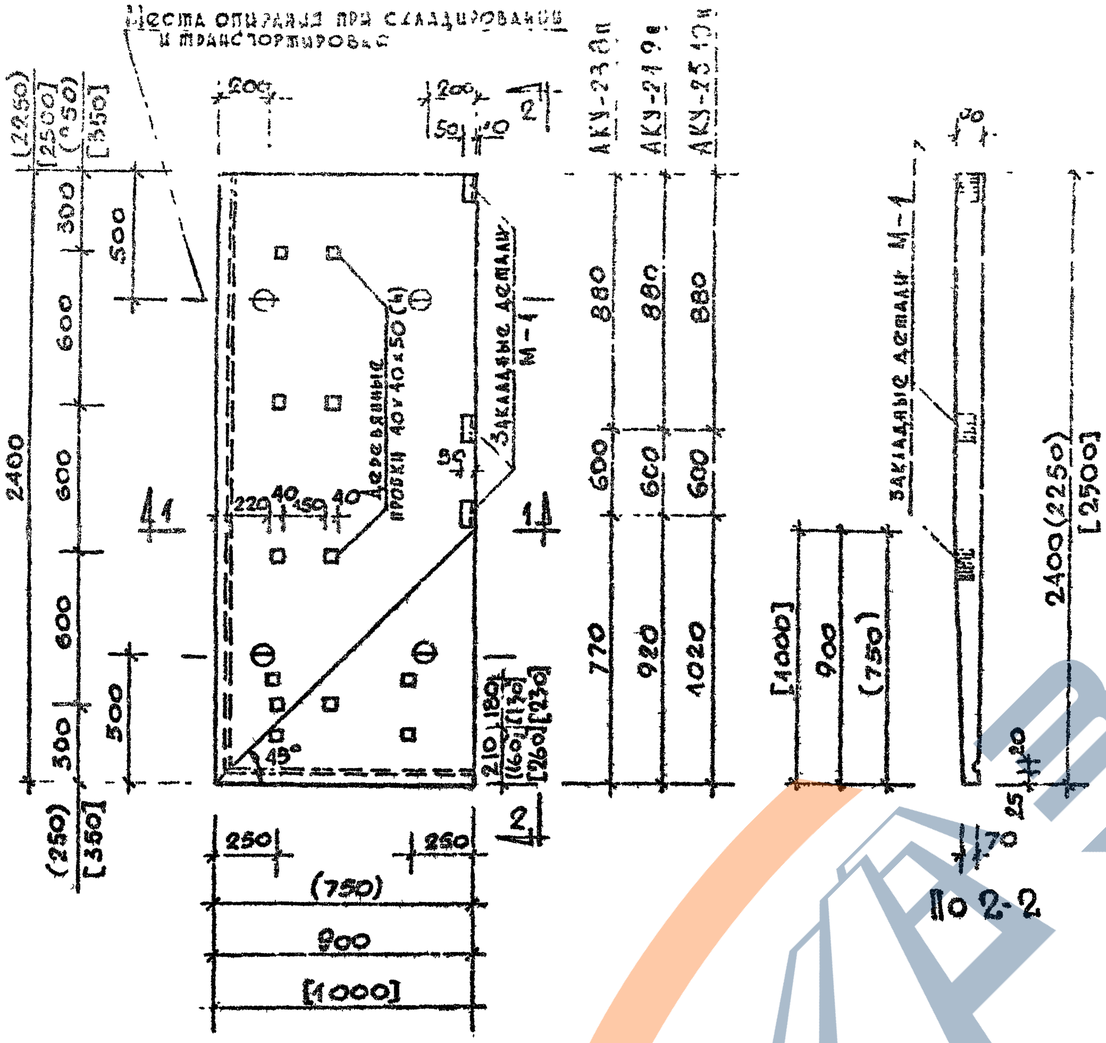
Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 15.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42 после сгиба сетки.

ГСПИ г. Москва	КАРНИЗНАЯ ПЛИТА АК-21.10	Серия 1.138-3
1971	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Выпуск 1 / Лист 26

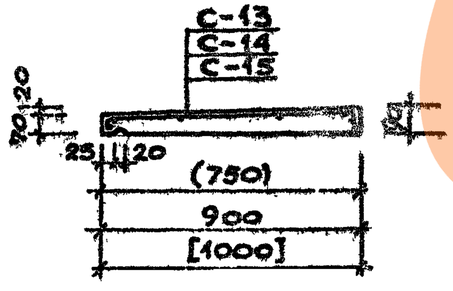
Гл. инж. Гусенкова
Гл. арх. Рин
Утвердил
Разработал
Проверил
В. Ласкаткин

11492



По 2-2

План плиты



По 1-1

Таблица показателей

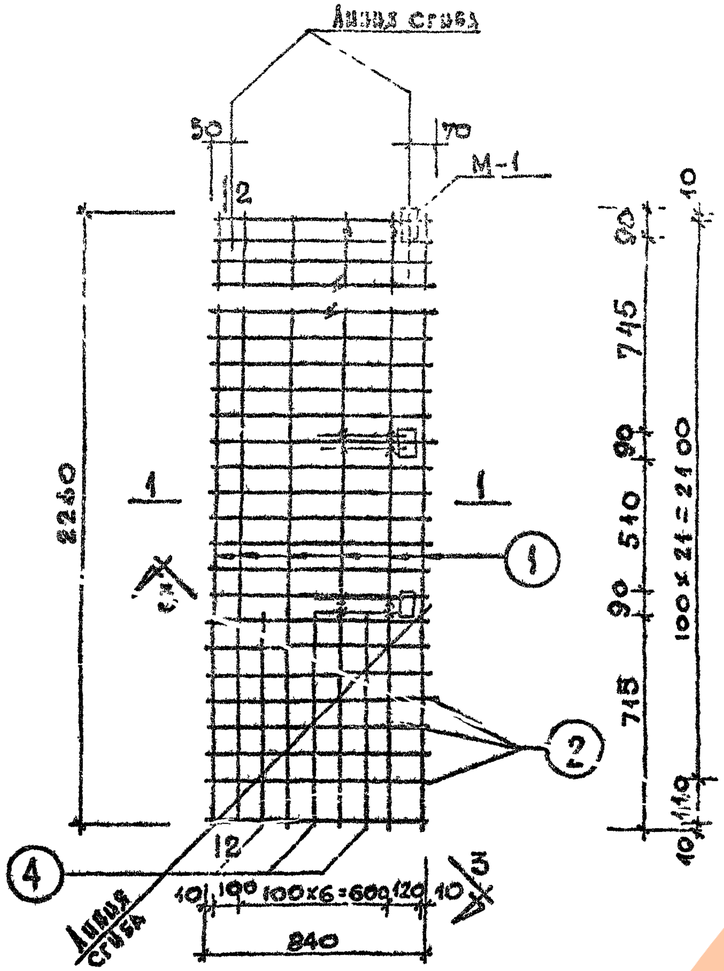
Толщина стены	Марка плиты	Ширина плиты мм	Объем бетона м³	Вес плиты кг	Марка бетона	Вес стали кг	Расход стали на 1м³ бет.
40	АКУ-23.8п	750	0.135	346	200	8.66	64.00
50	АКУ-24.9п	900	0.173	443	200	10.24	59.30
60	АКУ-2510п	1000	0.20	511	200	11.45	5575

Примечания:

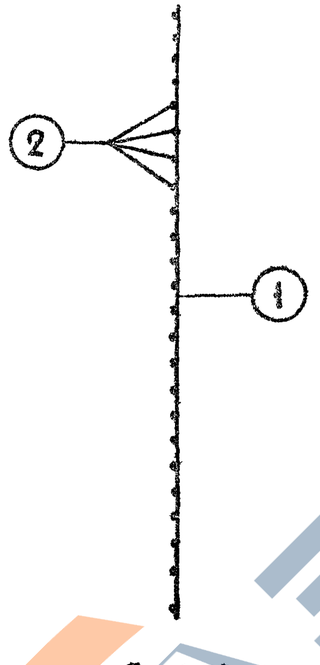
1. Арматурные элементы см. лист 18, 19, 20.
2. При формовании плит обеспечить положение арматуры в верхней растянутой зоне.
3. Указания по антикоррозионной защите закладных элементов см. в пояснительной записке.
4. Деталь устройства лунки петли см. лист 25.

ТК	Карнизные плиты АКУ-23.8п; АКУ-24.9п; АКУ-25.10п	Серия 1.438-3	
1971	Опалубочный чертеж. Армирование.	Выпуск 1	Лист 17

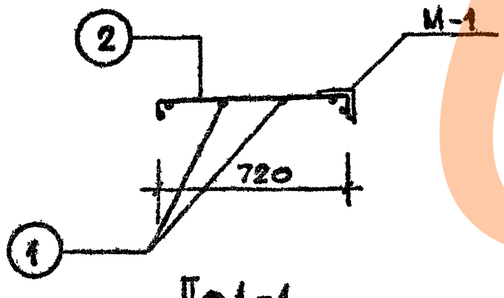
Инв. № 12-75 | Г. Батурин | Копировал | Ласка | Альбом



С-13



По 2-2



По 1-1

По 3-3

Спецификация стали

	Арматурные элементы		№№ стерж.	Ø мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
	Марка	Кол. шт.			Кол-во шт.	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элемент	Общий вес
АКУ-23.8п	С-13	1	1	Ø4 ВI	6	2230	13.38	1.32	4.30
			2	Ø5 ВI	23	840	19.32	2.98	
			4	Ø5 ВI	3	765	2.30	0.36	
	М-1	3	5	∠75×50×6	1	90	0.09	0.51	3.57
			6	Ø10 АI	2	550	1.10	0.68	
	П-1	4	3	Ø8 АI	1	500	0.5	0.198	0.79
							Итого:		8.66

Выборка стали

Диаметр арматуры мм	Ø4 ВI	Ø5 ВI	Ø8 АI	Ø10 АI	∠75×50×6
Длина м	13.38	21.62	2.0	5.50	0.27
Вес кг	1.32	3.34	0.79	2.04	1.53
Нормативное сопротив-ие арматуры R_a кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

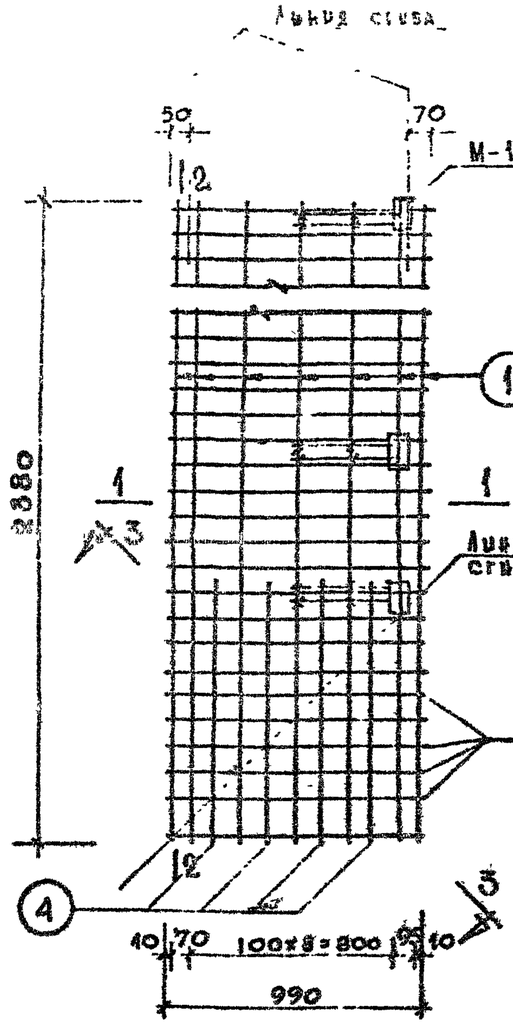
1. Опалубочные чертежи см. лист 17.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Закладную деталь М-1 приварить к сетке С-13 электроточечной сваркой после сгиба сетки.
5. Закладную деталь М-1 см. лист 25.

Проверил Г.Батурин | Копировал В.Власкина

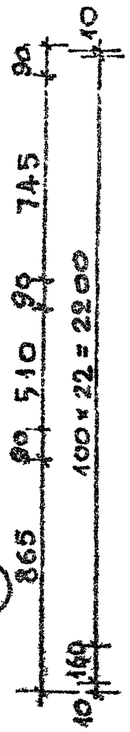
ТК	Карнизная плита АКУ-23.8п	Серия 1.138-3	
1971	Арматурные элементы	Выпуск 1	Лист 18

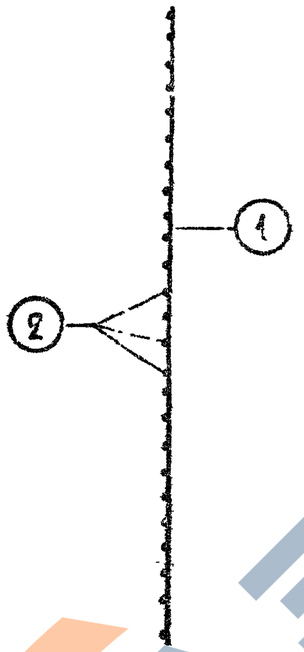
11492 22

https://zavodjbi.com/

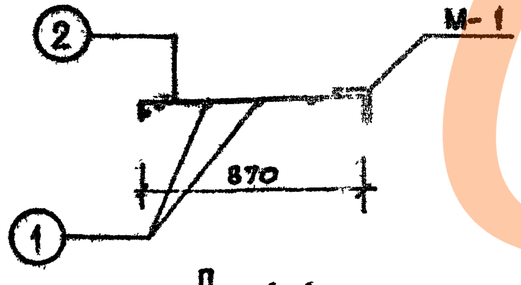


С-14





По 2-2



По 1-1

По 3-3

Спецификация стали

АКУ-24.9п

Арматурные элементы: Марка	Кол. шт.	NN стерж.	Ø мм	На 1 элемент: Кол-во шт.	Длина стержня мм	Общая длина м	Вес стали кг: На 1 элемент	Вес стали кг: Общий вес
С-14	1	1	Ø4 BI	7	2380	16.66	1.65	5.86
		2	Ø5 BI	24	990	23.76	3.66	
		4	Ø5 BI	4	915	3.66	0.57	
М-1	3	5	∠75×50×6	1	90	0.09	0.51	3.57
		6	Ø10 AI	2	550	1.10	0.68	
П-1	4	3	Ø8 AI	1	500	0.5	0.198	0.79
						Итого:		10.24

Выборка стали

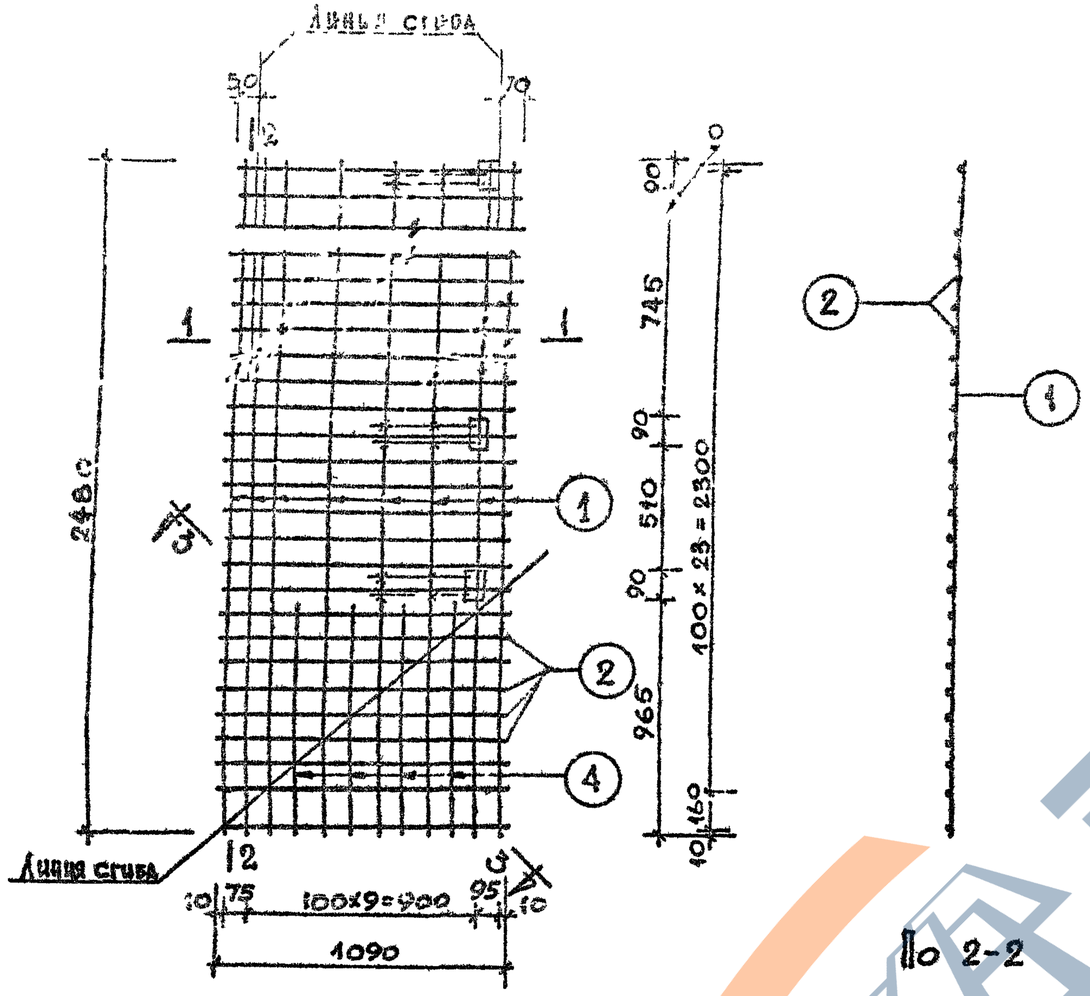
Диаметр арматуры мм	Ø4 BI	Ø5 BI	Ø8 AI	Ø10 AI	∠75×50×6
Длина м	16.66	27.42	2.0	3.30	0.27
Вес кг	1.65	4.23	0.79	2.04	1.53
Нормативное сопротивление арматуры $R_a^н$ кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

1. Опалубочные чертежи см. лист 17.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Закладную деталь М-1 приварить к сетке С-14 электроточечной сваркой после сгиба сетки.
5. Закладную деталь М-1 см. лист 25.

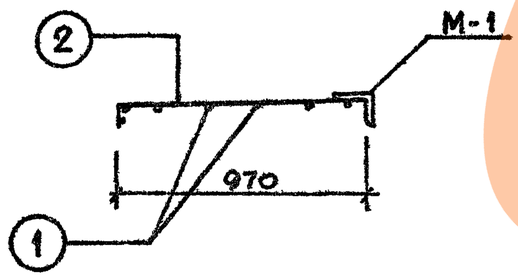
ТК	Карнизная панель АКУ-24.9п	Серия 1.138-3
1971	Арматурные элементы	Выпуск 4 / Лист 19

https://zavodjbi.com/



С-15

По 2-2



По 1-1

По 3-3

Спецификация стали

АКУ-25.10п

Арматурные элементы Марка	Кол. шт	№№ стер	Ø мм	На 1 элемент Кол-во шт.	Длина стержня мм	Общая длина м	Вес стали кг На 1 элемент	Вес стали кг Общий вес
С-15	1	1	Ø4 В I	8	2480	19.84	1.96	5.74
		2	Ø5 В I	25	1090	27.25	4.20	
		4	Ø5 В I	4	1015	4.06	0.63	
М-1	3	5	475×150×6	1	90	0.09	0.51	3.57
		6	Ø10 А I	2	550	1.10	0.68	
П-1	4	3	Ø8 А I	1	500	0.5	0.198	0.79
						Итого:		11.15

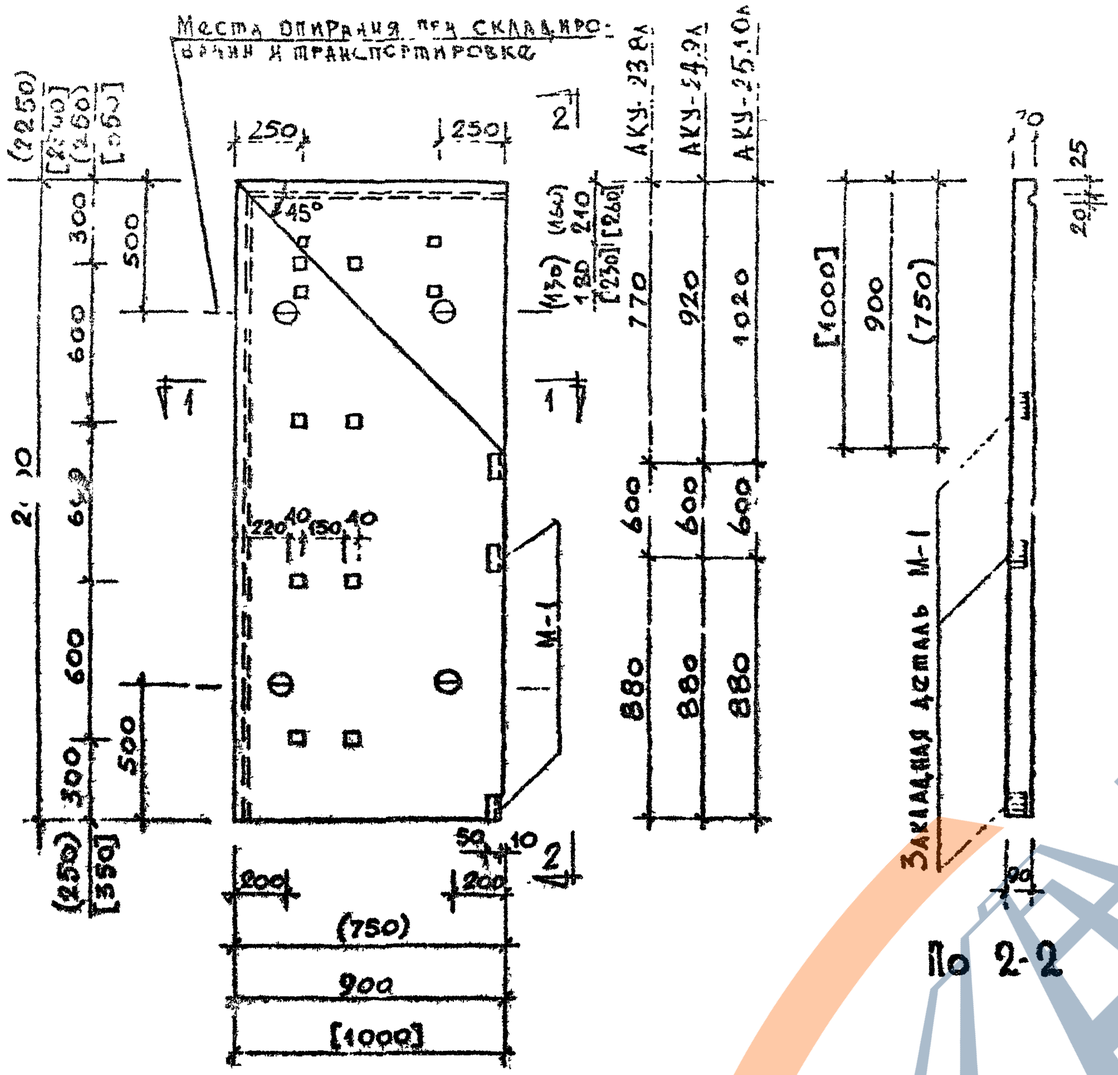
Выборка стали

Диаметр арматуры мм	Ø4 В I	Ø5 В I	Ø8 А I	Ø10 А I	475×50×6
Длина м	19.84	31.31	2.0	3.30	0.27
Вес кг	1.96	4.83	0.79	2.04	1.55
Нормативное сопротивление арматуры $R_a^н$ кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

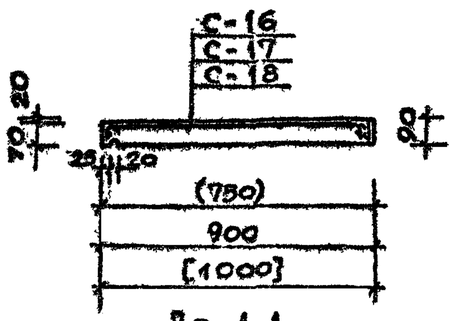
1. Опалубочные чертежи см. лист 17.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Закладную деталь М-1 приварить к сетке С-15 электроточечной сваркой после сгиба сетки.
5. Закладную деталь М-1 см. лист 25.

ТК	Карнизная плита АКУ-25.10п	Серия 1.138-3	
1971	Арматурные элементы	Выпуск 1	Лист 20



План плиты

По 2-2



По 1-1

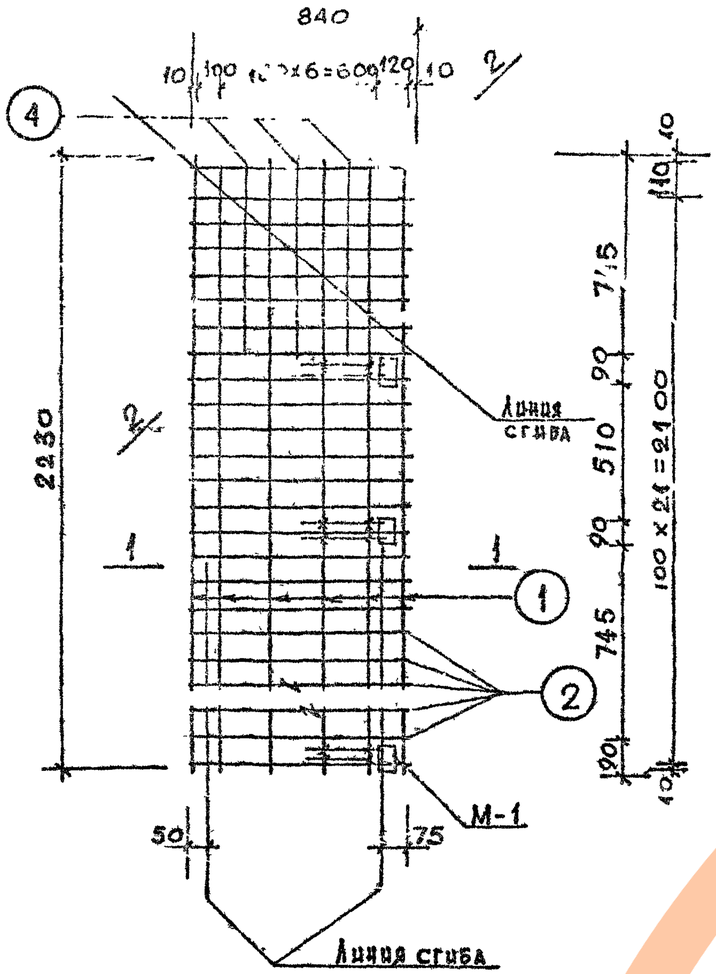
Таблица показателей

Толщина стенки	Марка плиты	Ширина плиты мм	Объем бетона $м^3$	Вес плиты кг	Марка бетона	Вес стали кг	Расход стали на $1 м^3$ бетона
40	АКУ-23.8А	750	0.135	346	200	8.66	64.00
50	АКУ-24.9А	900	0.173	443	200	10.24	59.30
60	АКУ-25.10А	1000	0.20	511	200	11.15	55.75

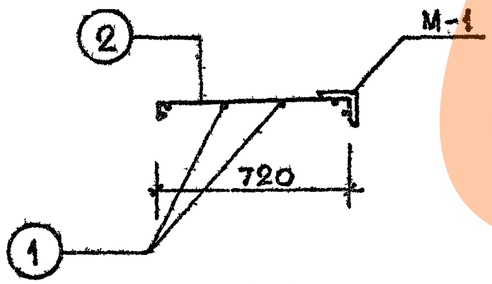
Примечания:

1. Арматурные элементы см. лист 22, 23, 24.
2. При формовании плит обеспечить положение арматуры в верхней растянутой зоне.
3. Указания по антикоррозионной защите закладных элементо см. в пояснительной записке.
4. Деталь устройства кулки петли см. лист 25.

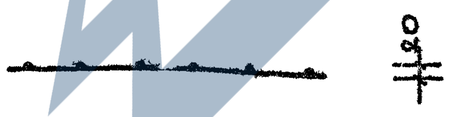
	Карнизные плиты АКУ-23.8А; АКУ-24.9А; АКУ-25.10А	Серия 1.136-3	
1	Опалубочный чертеж. Армирование.	Выпуск 9	Лист 21



С-16



По 1-1



По 2-2

Спецификация стали

	Арматурные элементы: Марка	Кол. шт.	NN стерж.	Ø мм	На 1 элемент: Кол-во шт.	Длина стержня мм.	Общая длина м	Вес стали кг: На 1 элемент	Вес стали кг: Общий вес
АКУ-23.8А	С-16	1	1	Ø4 АI	6	2230	13.38	1.32	4.30
			2	Ø5 ВI	23	840	19.32	2.98	
			4	Ø5 ВI	3	765	2.30	0.36	
	М-1	3	5	75×50×6	1	90	0.09	0.51	3.57
			6	Ø10 АI	2	550	1.10	0.68	
	П-1	4	3	Ø8 АI	1	500	0.5	0.198	0.79
								итого	8.66

Выборка стали

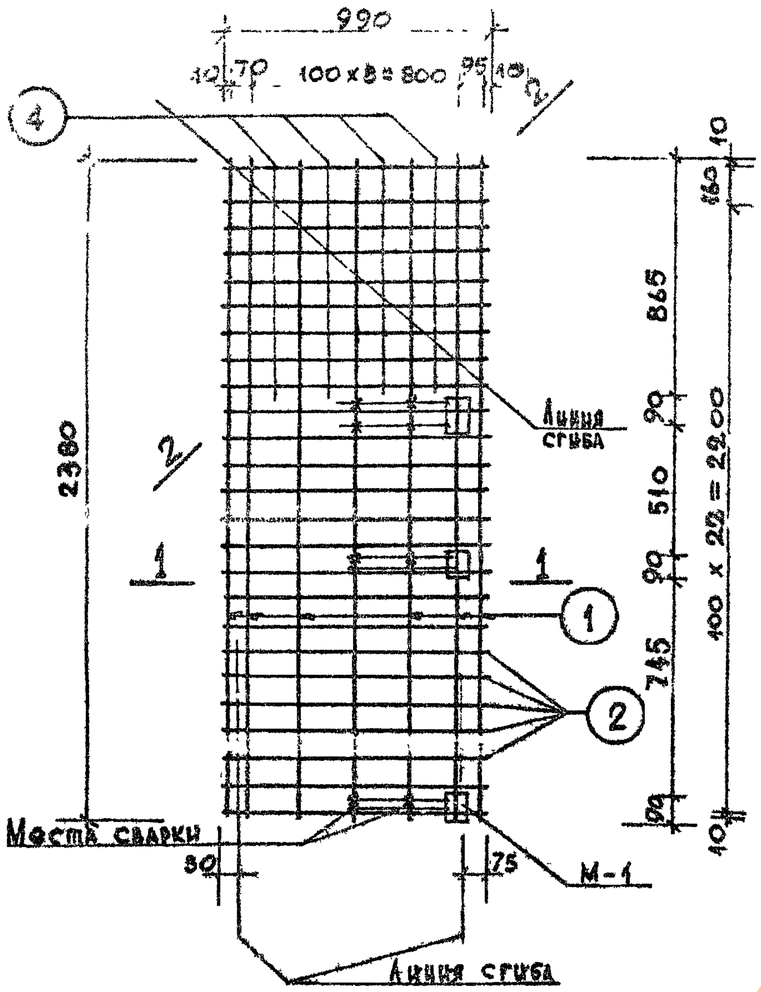
Диам. арматуры мм	Ø4 ВI	Ø5 ВI	Ø8 АI	Ø10 АI	75×50×6
Длина м	13.38	21.62	2.0	3.30	0.27
Вес кг	1.32	3.34	0.79	2.04	1.00
Нормат. сопротивлен. арматур R_a^H кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

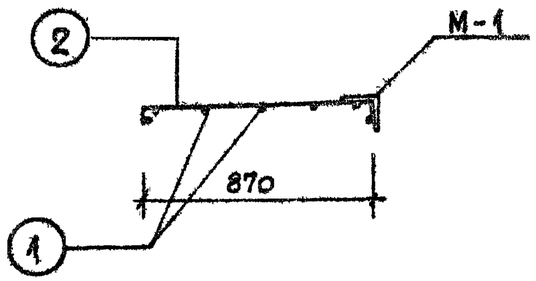
1. Опалубочные чертежи см. лист 21.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Закладную деталь М-1 приварить к сетке С-16 электроточечной сваркой после сгиба сетки.
5. Закладную деталь М-1 см. лист 25.

Копировал
Проверил
Н. Контроль
Гл. инж.
Г. Батурин
В. Ласкатчаев

ТК	Каркасная плита АКУ-23.8А	Серия 1.138-3	
1971	Арматурные элементы	Выпуск 4	Лист —



С-17



По 1-1

По 2-2

Спецификация стали

	Арматурные элементы		NN стер	Ø мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
	Марка	Кол шт			Кол-во шт	Длина стержня мм	Общая длина м	На 1 элемент	Общий вес
АКУ-24.9А	С-17	1	1	Ø4 AI	7	2380	16.66	1.65	5.88
			2	Ø5 BI	24	990	23.76	3.66	
			4	Ø5 BI	4	915	3.66	0.57	
	М-1	3	5	L75x50x6	1	90	0.09	0.51	3.57
			6	Ø10 AI	2	550	1.10	0.68	
	П-1	1	3	Ø8 AI	1	500	0.5	0.198	0.79
							Итого:		10.24

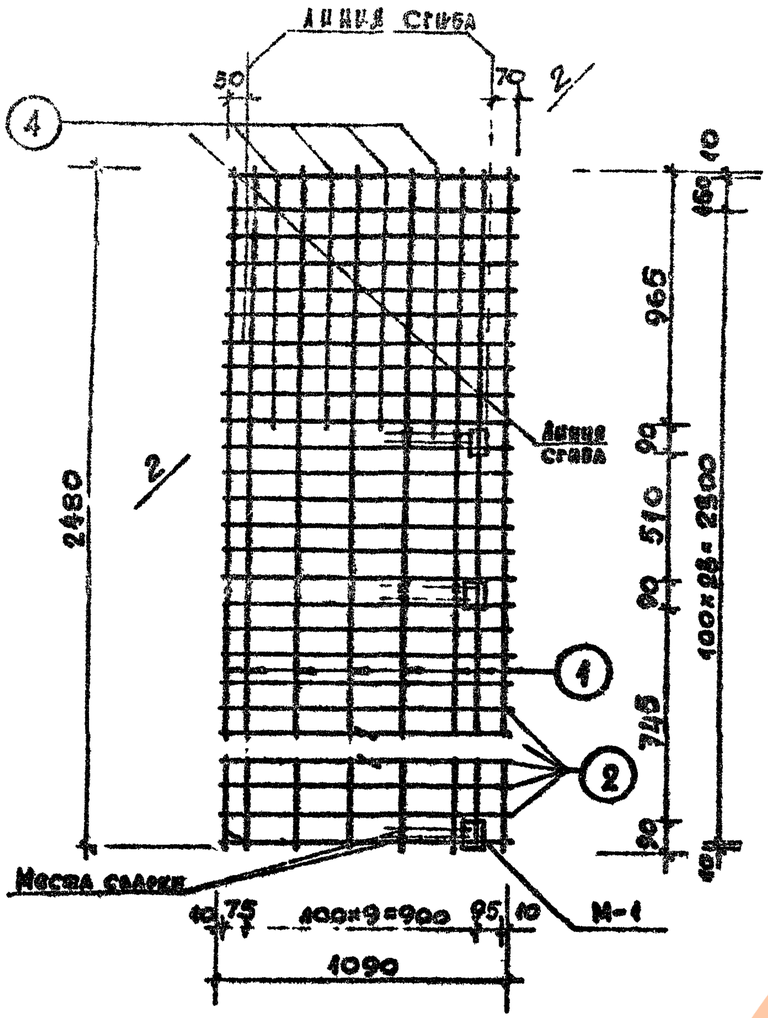
Выборка стали

Диаметр армат мм	Ø4 BI	Ø5 BI	Ø8 AI	Ø10 AI	75x50x6
Длина м	16.66	27.42	2.0	3.30	0.27
Вес кг	1.65	4.23	0.79	2.04	1.53
Нормативн. сопрот-ие арматуры R_a кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

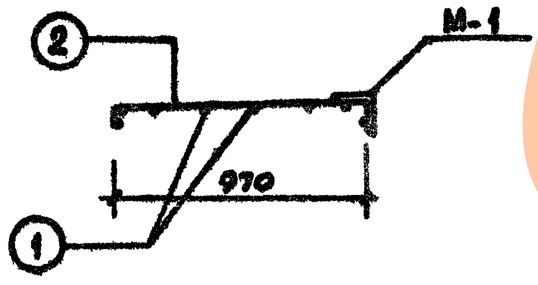
Примечания:

1. Опалубочные чертежи см. лист 21
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварке.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней
4. Закладную деталь М-1 приварить к сетке С-17 электроточечной сваркой после сгиба сетки
5. Закладную деталь М-1 см. лист 25

К	КАРНИЗНАЯ ПЛИТА АКУ-24.9А	Серия 1.138-3
71	Арматурные элементы	Выпуск 1 / Лист 23



С-18



По 1-1

По 2-2

Спецификация стали

АКУ-25.10л	Арматурные элементы: Марка	Кол. шт.	NN стерж.	Ø мм	На 1 элемент: Кол-во шт.	Длина стержня мм	Общая длина м	Вес стали кг: На 1 элемент	Вес стали кг: Общий вес
	С-18	1	1	Ø4 AI	8	2480	19.84	1.96	6.79
			2	Ø5 BI	25	1090	27.25	1.20	
			4	Ø5 BI	4	1015	4.06	0.63	
	И-1	3	5	L75×50×6	1	90	0.09	0.91	3.57
			6	Ø10 AI	2	530	1.10	0.68	
	Петля Ø8	4	3	Ø8 AI	1	500	0.5	0.198	0.79
							Итого		11.15

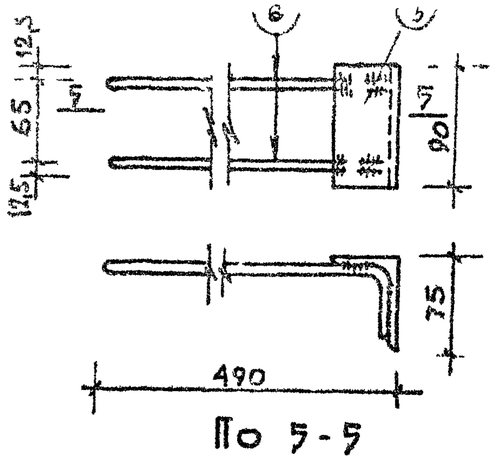
Выборка стали

Диаметр арматуры мм	Ø4 BI	Ø5 BI	Ø8 AI	Ø10 AI	L75×50×6
Длина м	19.84	31.31	2.0	3.30	0.27
Вес кг	1.96	4.83	0.79	2.04	1.53
Нормативн. сопротивл. арматуры R_a^n кг/см²	5500		2400		
ГОСТ	6727-53		5781-61		8510-57

Примечания:

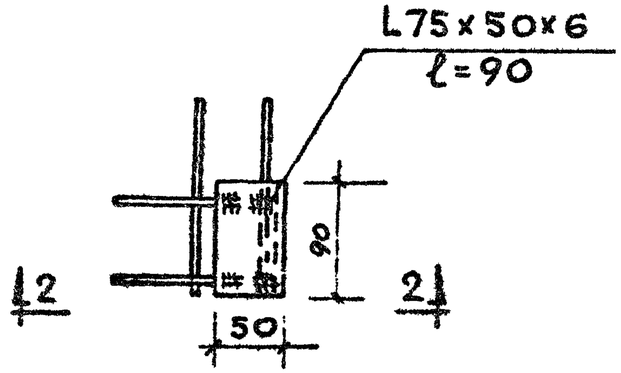
1. Опалубочные чертежи см. лист 21.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Закладную деталь И-1 приварить к сетке С-18 электроточечной сваркой после сгиба сетки.
5. Закладную деталь М-1 см. лист 25.

ТК 1971	Карнизная панель АКУ-25.10л Арматурные элементы	Серия 1.438-3 Выпуск 1 / Лист 24

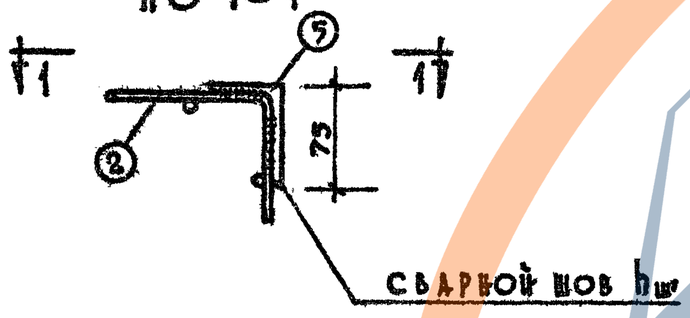


По 5-5

М-1

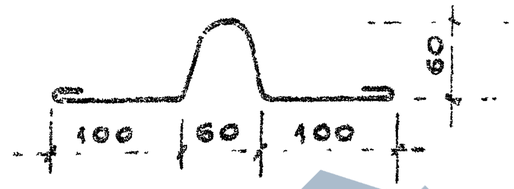


По 1-1



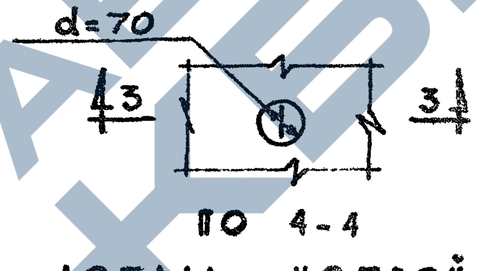
По 2-2

Деталь „А"



Петля П-1

По 3-3



По 4-4

Деталь устройства
лунки для петли П-1

ТК	Карнизные плиты	Серия 1.138-3	
1971	Деталь „А"; деталь М-1; петля П-1; деталь устройства лунки петли П-1	Выпуск 1	Лист 25

11492 (29)