ГПНТБ ГОССТРОЯ СССР
ИНВЕНТАРНЫЙ КАРАНДАШ
ИНВ. №

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.407.1-152

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ДВУХСТОЕЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-500 КВ

Выпуск 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

Рабочие чертежи

2592/3

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак.3676 инв.2592-03 тираж 2000
Сдано в печать 28.06 1989 Цена 9-04

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.407.1-152

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ДВУХСТОЕЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-500 КВ

Выпуск 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

Рабочие чертежи

Разработаны
Северо-Западным отделением
института Энергосетьпроект
МИНЭНЕРГО СССР

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988 г.

2592/3

Утверждены и введены в действие Минэнерго СССР
ПРОТОКОЛ №3 ОТ 09.08.1988 г.

Главный инженер отделения Е.И.Баранов
Главный инженер проекта Б.М.Пинчук

ЗАВОД ЖБИ
https://zavodjbi.com/

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-000	Содержание выпуска	2
3.407.1-152.2-001	Пояс С1. Сборочный чертеж. Спецификация	11
3.407.1-152.2-002	Пластина М1	13
3.407.1-152.2-003	Пластина М2	14
3.407.1-152.2-004	Пластина М3	15
3.407.1-152.2-005	Пластина М4	16
3.407.1-152.2-006СБ	Связь С2. Сборочный чертеж	17
3.407.1-152.2-007СБ	Связь С3. Сборочный чертеж	18
3.407.1-152.2-008	Пластина М6	19
3.407.1-152.2-009	Пластина М7	20
3.407.1-152.2-010	Тяга М8	21
3.407.1-152.2-011	Палец М9	22
3.407.1-152.2-012СБ	Тросостойка С4. Сборочный чертеж Спецификация.	23
3.407.1-152.2-013СБ	Пояс С5. Сборочный чертеж. Спецификация	25
3.407.1-152.2-014	Пояс М10	27
3.407.1-152.2-015	Пластина М11	28
3.407.1-152.2-016	Консоль М16	29
3.407.1-152.2-017	Пластина М17	30
3.407.1-152.2-018	Пластина М18	31
3.407.1-152.2-019	Шайба М19	32
3.407.1-152.2-020СБ	Пояс С6. Сборочный чертеж. Спецификация	33
3.407.1-152.2-021	Пластина М20	35

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Зав.лаб.ЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Линчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богарад		4.06.88
Ст.инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-000

Содержание выпуска

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

2592/2 копир. Аня формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-022	Пластина М21	36
3.407.1-152.2-023СБ	Связь С7. Сборочный чертеж	37
3.407.1-152.2-024СБ	Связь С8. Сборочный чертеж	38
3.407.1-152.2-025	Пластина М23	39
3.407.1-152.2-026	Пластина М24	40
3.407.1-152.2-027	Тяга М25	41
3.407.1-152.2-028СБ	Тросодержатель С9. Сборочный чертеж	42
3.407.1-152.2-029	Пластина М26	43
3.407.1-152.2-030	Пластина М27	44
3.407.1-152.2-031	Пластина М28	45
3.407.1-152.2-032СБ	Пояс С10. Сборочный чертеж. Спецификация	46
3.407.1-152.2-033СБ	Пояс С11. Сборочный чертеж. Спецификация.	48
3.407.1-152.2-034	Пластины М29, М30	50
3.407.1-152.2-035	Пластина М31	51
3.407.1-152.2-036	Пластина М32	52
3.407.1-152.2-037	Пластина М33	53
3.407.1-152.2-038СБ	Связь С12. Сборочный чертеж	54
3.407.1-152.2-039СБ	Связь С13. Сборочный чертеж	56
3.407.1-152.2-040СБ	Связь С14. Сборочный чертеж	57
3.407.1-152.2-041СБ	Связь С15. Сборочный чертеж	58
3.407.1-152.2-042	Пластина М38	59
3.407.1-152.2-043	Пластина М39	60
3.407.1-152.2-044	Пластины М40, М41	61
3.407.1-152.2-045	Тяги М42, М43	62
3.407.1-152.2-046СБ	Тросостойка С16. Сборочный чертеж Спецификация.	63

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

3.407.1-152.2-000 Лист 2

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-047СБ	Тросостойка С17. Сборочный чертеж Спецификация	65
3.407.1-152.2-048СБ	Пояс С18. Сборочный чертеж. Спецификация.	67
3.407.1-152.2-049СБ	Пояс С19. Сборочный чертеж. Спецификация.	69
3.407.1-152.2-050СБ	Пояс С20. Сборочный чертеж. Спецификация.	71
3.407.1-152.2-051	Пояс М44	73
3.407.1-152.2-052	Пояс М45	74
3.407.1-152.2-053	Пластина М46	75
3.407.1-152.2-054	Пластина М47	76
3.407.1-152.2-055	Пластина М48	77
3.407.1-152.2-056	Консоль М49	78
3.407.1-152.2-057	Шайба М50	79
3.407.1-152.2-058СБ	Затяжка С21. Сборочный чертеж Спецификация	80
3.407.1-152.2-059	Пластина М61	82
3.407.1-152.2-060	Пластина М62	83
3.407.1-152.2-061	Пластина М63	84
3.407.1-152.2-062	Тяга М64	85
3.407.1-152.2-063СБ	Спец. болты. Марки С22÷С30. Сборочный чертеж. Спецификация.	86
3.407.1-152.2-064	Спец болты. Марки М65÷М73. Спецификация	89
3.407.1-152.2-065СБ	Пояс С31. Сборочный чертеж. Спецификация	91
3.407.1-152.2-066СБ	Пояс С32. Сборочный чертеж. Спецификация.	97
3.407.1-152.2-067	Пояса М74, М75	102
3.407.1-152.2-068	Пояс М76	103
3.407.1-152.2-069	Пластина М77	104
3.407.1-152.2-070	Пластина М78	105

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-000 Лист 3

Копир. Ката Формат А4

2592/3

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-071	Пластины М79÷М81	106
3.407.1-152.2-072	Распорка М82	107
3.407.1-152.2-073	Пластина М83	108
3.407.1-152.2-074СБ	Тросостойка С33. Сборочный чертеж Спецификация.	109
3.407.1-152.2-075СБ	Пояс 34. Сборочный чертеж Спецификация	111
3.407.1-152.2-076СБ	Пояс С35. Сборочный чертеж Спецификация	115
3.407.1-152.2-077	Пояс М90	118
3.407.1-152.2-078	Пояс М91	119
3.407.1-152.2-079	Пластина М92	120
3.407.1-152.2-080	Пластина М93	121
3.407.1-152.2-081	Пластина М94	122
3.407.1-152.2-082	Пластина М95	123
3.407.1-152.2-083	Пластины М96÷М98	124
3.407.1-152.2-084	Пластина М99	125
3.407.1-152.2-085	Консоль М100	126
3.407.1-152.2-086СБ	Подвеска С36. Сборочный чертеж Спецификация	127
3.407.1-152.2-087	Пластина М102	129
3.407.1-152.2-088	Пластина М103	130
3.407.1-152.2-089СБ	Затяжка С37. Сборочный чертеж Спецификация.	131
3.407.1-152.2-090СБ	Затяжка С38. Сборочный чертеж Спецификация.	133
3.407.1-152.2-091СБ	Связь С39. Сборочный чертеж	135

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-000 Лист 4

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3

https://zavodjbi.com/

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-092 СБ	Связь С40. Сборочный чертеж. Спецификация	136
3.407.1-152.2-093 СБ	Тяги С41 ÷ С44. Сборочный чертеж. Спецификация	138
3.407.1-152.2-094	Петли М104, М105	140
3.407.1-152.2-095	Пластина М106	141
3.407.1-152.2-096	Пластины М107, М108	142
3.407.1-152.2-097	Пластины М109 ÷ М113	143
3.407.1-152.2-098	Пластины М114, М115	144
3.407.1-152.2-099 СБ	Пояс С45. Сборочный чертеж. Спецификация	145
3.407.1-152.2-100 СБ	Пояс С46. Сборочный чертеж. Спецификация	153
3.407.1-152.2-101	Пояс М116	158
3.407.1-152.2-102	Пояс М117	159
3.407.1-152.2-103	Пластина М118	160
3.407.1-152.2-104	Пластина М119	161
3.407.1-152.2-105	Пластина М120	162
3.407.1-152.2-106	Пластина М121	163
3.407.1-152.2-107	Пластина М122	164
3.407.1-152.2-108	Пластина М123	165
3.407.1-152.2-109	Распорка М124	166
3.407.1-152.2-110	Пластины М125, М126	167
3.407.1-152.2-111 СБ	Тросостойка С47. Сборочный чертеж. Спецификация	168
3.407.1-152.2-112 СБ	Тросостойка С48. Сборочный чертеж. Спецификация	170

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копир. Мил 2592/3 Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-113 СБ	Пояс С49. Сборочный чертеж. Спецификация.	172
3.407.1-152.2-114 СБ	Пояс С50. Сборочный чертеж. Спецификация.	176
3.407.1-152.2-115 СБ	Пояс С51. Сборочный чертеж. Спецификация.	179
3.407.1-152.2-116	Пояс М127	182
3.407.1-152.2-117	Пояс М128	183
3.407.1-152.2-118	Пояс М129	184
3.407.1-152.2-119	Пластина М130	185
3.407.1-152.2-120	Пластина М131	186
3.407.1-152.2-121	Пластина М132	187
3.407.1-152.2-122	Пластина М133	188
3.407.1-152.2-123	Пластины М134, М135	189
3.407.1-152.2-124	Пластина М136	190
3.407.1-152.2-125	Консоль М137	191
3.407.1-152.2-126 СБ	Подвеска С52. Сборочный чертёж. Спецификация	192
3.407.1-152.2-127	Пластина М139	194
3.407.1-152.2-128	Пластина М140	195
3.407.1-152.2-129 СБ	Связь С53. Сборочный чертёж. Спецификация	196
3.407.1-152.2-130 СБ	Затяжка С54. Сборочный чертёж. Спецификация	198
3.407.1-152.2-131 СБ	Затяжка С55. Сборочный чертёж. Спецификация	200

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Копир. Аня 2592/3 Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-132 СБ	Связь С56. Сборочный чертеж. Спецификация	202
3.407.1-152.2-133 СБ	Тяга С57÷С60. Сборочный чертеж. Спецификация	204
3.407.1-152.2-134	Петли М141, М142	206
3.407.1-152.2-135	Пластины М143 ÷ М147	207
3.407.1-152.2-136	Пластина М148	208
3.407.1-152.2-137	Пластины М149, М150	209
3.407.1-152.2-138	Пластины М151, М152	210
3.407.1-152.2-139	Пластины М153, М154	211
3.407.1-152.2-140	Пластина М155	212
3.407.1-152.2-141 СБ	Связь С61. Сборочный чертеж	213
3.407.1-152.2-142	Пластины М156, М157	215
3.407.1-152.2-143 СБ	Хомут С62. Сборочный чертеж	216
3.407.1-152.2-144 СБ	Хомут С63. Сборочный чертеж	217
3.407.1-152.2-145 СБ	Полухомут С64. Сборочный чертеж	218
3.407.1-152.2-146 СБ	Полухомут С65. Сборочный чертеж. Спецификация	219
3.407.1-152.2-147	Пояс М158	221
3.407.1-152.2-148	Пластины М159, М160	222
3.487.1-152.2-149	Пластины М161, М162	223
3.407.1-152.2-150	Пластина М163	224
3.407.1-152.2-151	Пластина М164	225
3.407.1-152.2-152 СБ	Спец. болты. Марки С66 ÷ С68. Сборочный чертеж. Спецификация.	226
3.407.1-152.2-153	Спец. болты. Марки М165 ÷ М167 Спецификация.	228

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-154 СБ	Лестничные марши. Марки С69, С70 Сборочный чертеж. Спецификация	230
3.407.1-152.2-155	Пояса М168, М169	232
3.407.1-152.2-156 СБ	Полухомуты С71÷С78. Сборочный чертеж Спецификация	234
3.407.1-152.2-157	Пластины М170 ÷ М177	235
3.407.1-152.2-158	Пластины М178	236
3.407.1-152.2-159	Пластина М179	237

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Копир. Катя Формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных промежуточных двухстоечных железобетонных опор 2ПСБ 35-1, 2ПСБ 110-3, 1ПБ 220-2, 1ПБ 330-1, 1ПБ 500-1.

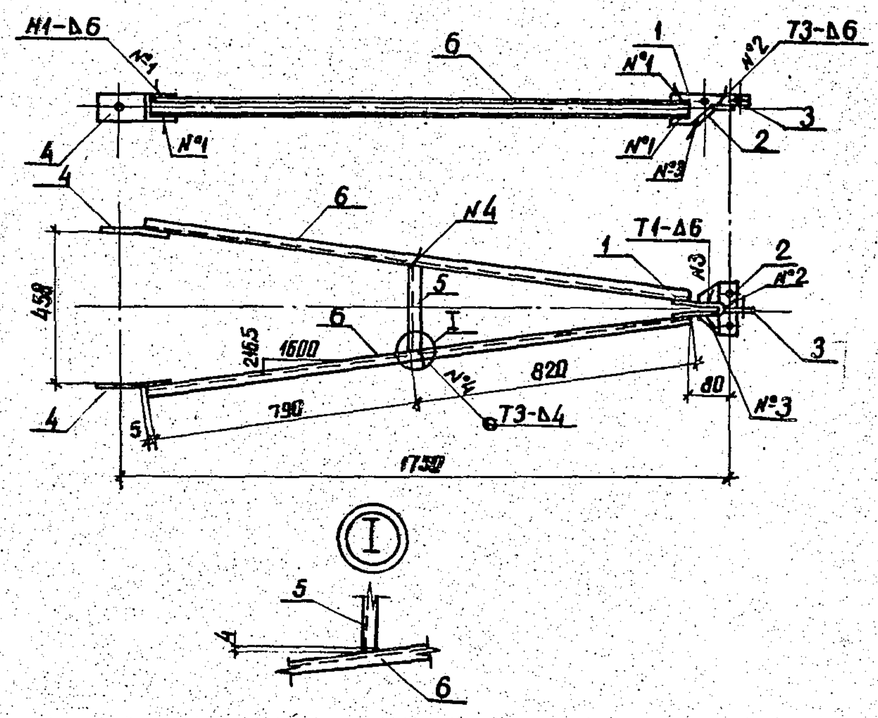
Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серия 3.407.1-152.0 „Материалы для проектирования".

Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-152.1 „Схемы расположения элементов."

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-000 | Лист 9

Копир. Ма1 | Формат А4 | 2592/3



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				3.407.1-152.2-001СБ	
Зав.НИЛКЖ	Горелов		4.06.88	Пояс С1 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 24.4; Масштаб: 1:15
ГИП	Пинчук		4.06.88		Лист 1; Листов 2
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Н.контр.	Орлова		4.06.88		
Проверил	Салита		4.06.88		
Ст.инж.	Богород		4.06.88		

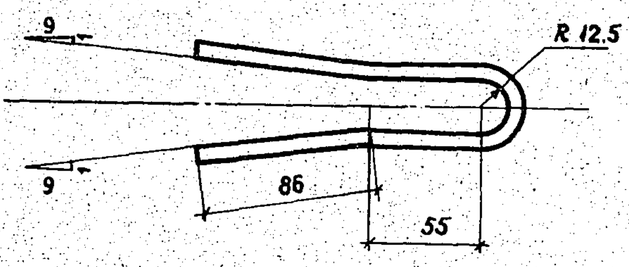
копир. Аниэ | формат А4 | 2592/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1 152.2-001 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-002	Пластина М1	1	
А4		2	3.407.1-152.2-003	Пластина М2	1	
А4		3	3.407.1-152.2-004	Пластина М3	1	
А4		4	3.407.1-152.2-005	Пластина М4	2	
Б4		5	3.407.1-152.2-001 СБ	Распорка М5		
				Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 L=255 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	1	1.5 кг
				Материалы		
		6		Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 L=1610 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	9.5 кг

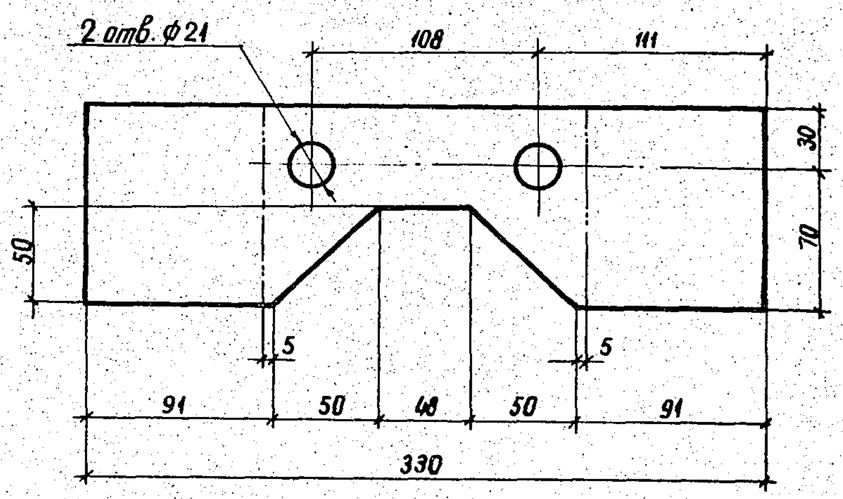
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

				3.407.1-152.2-001	
Зав.НИЛКЖ	Горелов		4.06.88	Пояс С1 Спецификация	Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2
ГИП	Пинчук		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		
Н.контр.	Орлова		4.06.88		
Проверил	Логинова		4.06.88		
Ст.инж.	Богород		4.06.88		

Копир. Ма | Формат А4 | 2592/3



Развертка



1. Гнуто в горячем состоянии

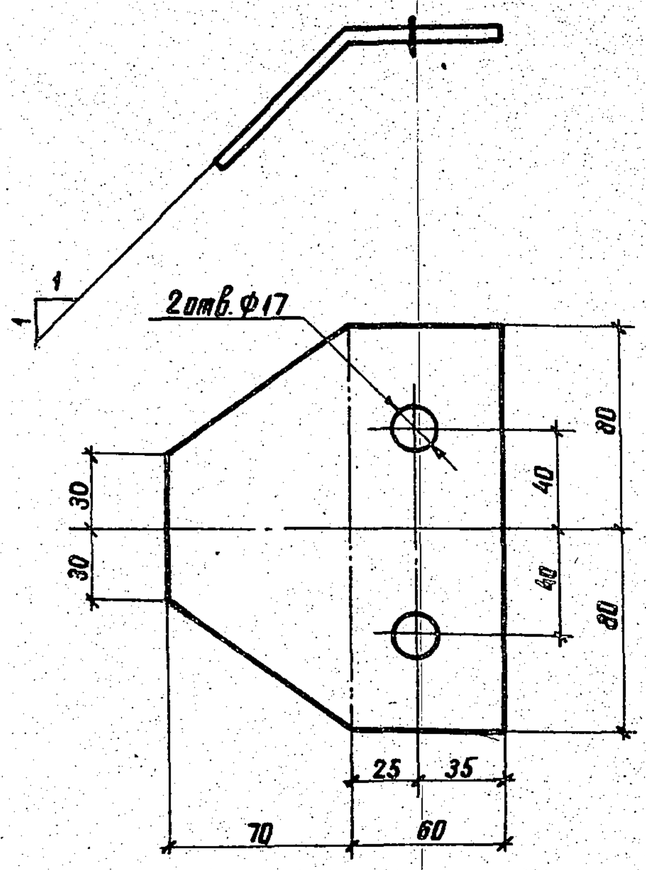
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				3.407.1-152.2-002	
Зав.НИЛКЖ	Горелов		4.06.88	Пластина М1	Стадия: Р; Масса: 1.3; Масштаб: 1:2.5
ГИП	Пинчук		4.06.88		Лист; Листов
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса 6×100 ГОСТ 103-76 L=330 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Логинова		4.06.88		
Ст.инж.	Богород		4.06.88		

копир. Аниэ | формат А4 | 2592/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

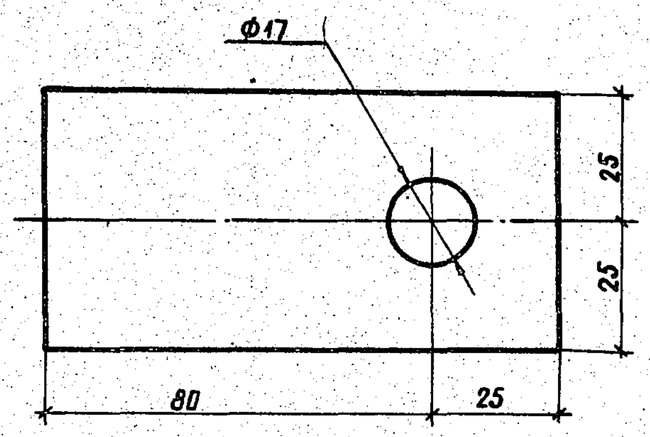


1. Гнуть в горячем состоянии

Зав.нилкэс	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-003		
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М2	Стадия: Р; Масса: 0,8; Масштаб: 1:2	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов	
Н.контр	Орлова		4.06.88	Полоса 6×130 ГОСТ 103-76 / L=160 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		4.06.88			
Ст.инж.	Богорад		4.06.88			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

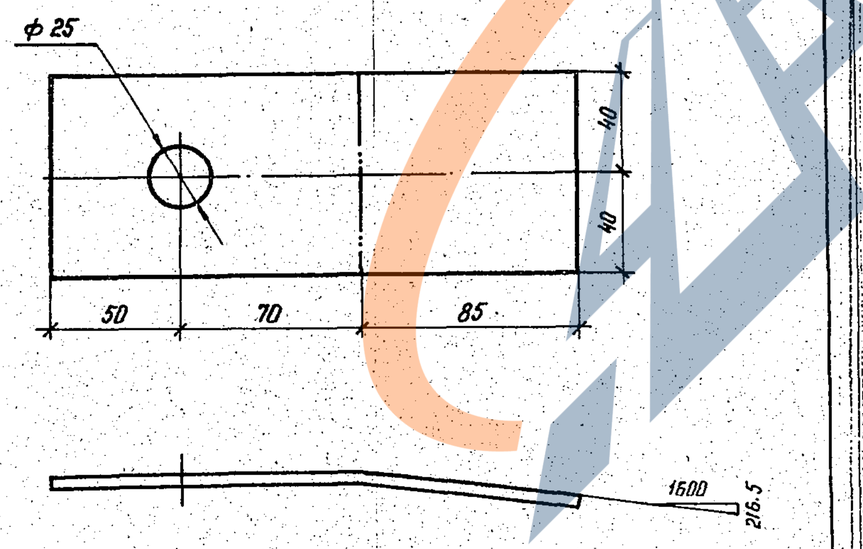
Копир. Анна 0592/2 Формат А4



Зав.нилкэс	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-004		
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М3	Стадия: Р; Масса: 0,2; Масштаб: 1:1	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов	
Н.контр	Орлова		4.06.88	Полоса 6×50 ГОСТ 103-76 / L=105 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		4.06.88			
Ст.инж	Богорад		4.06.88			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2592/3 Копир. Анна Формат А4



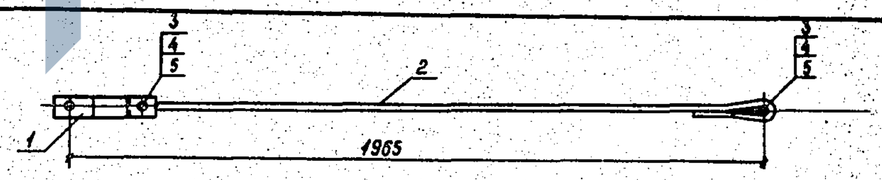
1. Гнуть в горячем состоянии

Зав.нилкэс	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-005		
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М4	Стадия: Р; Масса: 0,8; Масштаб: 1:2	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов	
Н.контр	Орлова		4.06.88	Полоса 6×80 ГОСТ 103-76 / L=205 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		4.06.88			
Ст. инж.	Богорад		4.06.88			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Нина Формат А4

2592/4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-006 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-007 СБ	Связь С3	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-010	Тяга М8	1	
А4		3	3.407.1-152.2-011	Палец М9	2	
				Стандартные изделия		
		4		Шплинт 4×36 ГОСТ 397-79	4	0,01 кг
		5		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0,02 кг

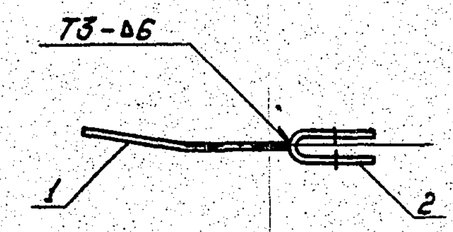
Зав.нилкэс	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-006 СБ		
ГИП	Пинчук		4.06.88	Связь С2 Сварочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 5,3; Масштаб: 1:15	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов	
Н.контр	Орлова		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		4.06.88			
Ст.инж	Богорад		4.06.88			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир Саша 2592/4 Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-007СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-008	Пластина М6	1	
А4		2	3.407.1-152.2-009	Пластина М7	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Лагинова		4.06.88
Ст.инж.	Богород		4.06.88

3.407.1-152.2-007СБ

Связь С3
Сборочный чертеж

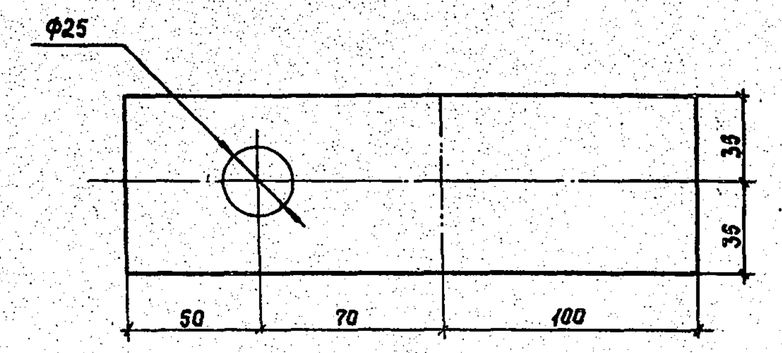
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,3	1:5
Лист	Листов	

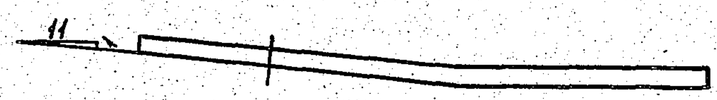
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Полье Формат: А4

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

2592/1





1. Гнуть в горячем состоянии.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Богород		4.06.88

3.407.1-152.2-008

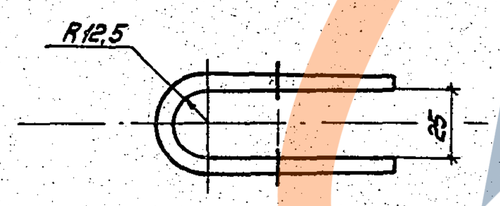
Пластина М6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:2
Лист	Листов	

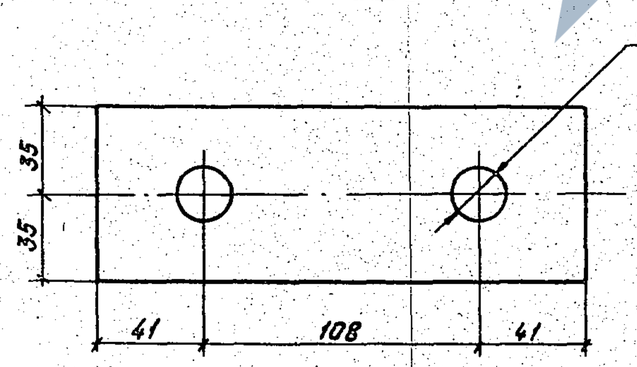
Полоса L=220 — 6х70 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сог. 2592/3 Формат А4



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Лагинова		4.06.88
Ст.инж.	Богород		4.06.88

3.407.1-152.2-009

Пластина М7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.6	1:2
Лист	Листов	

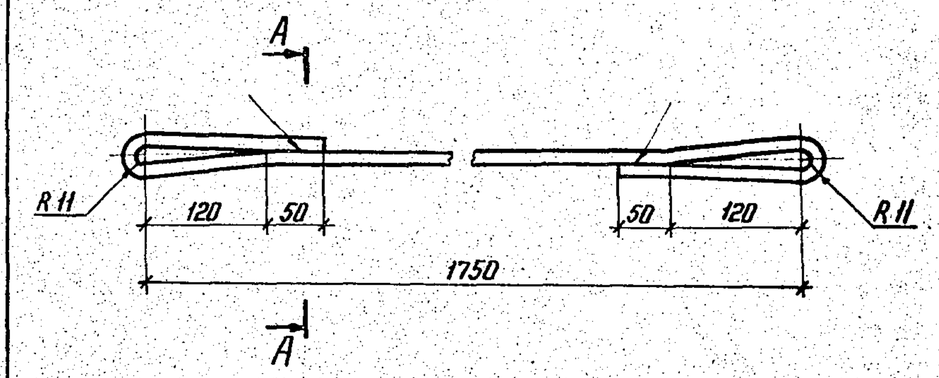
Полоса 6х70 ГОСТ 103-76 L=190 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград

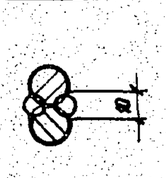
Копировал: Полье Формат: А4

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

2592/3



А - А



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Гнуть в горячем состоянии.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Богород		4.06.88

3.407.1-152.2-010

Тяга М8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,5	1:5 1:2
Лист	Листов	

Сталь круглая ф16 ГОСТ 2590-71 L=2210 ВСт3Сп5 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

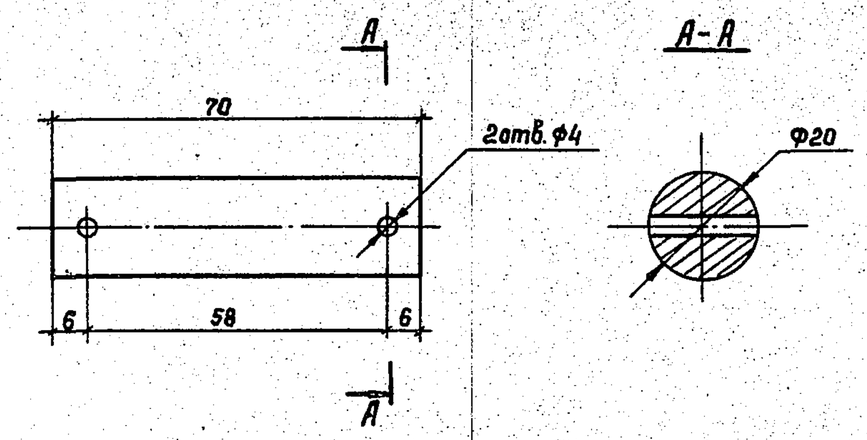
Копир. Формат А4

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

2592/4

https://zavodbi.com/

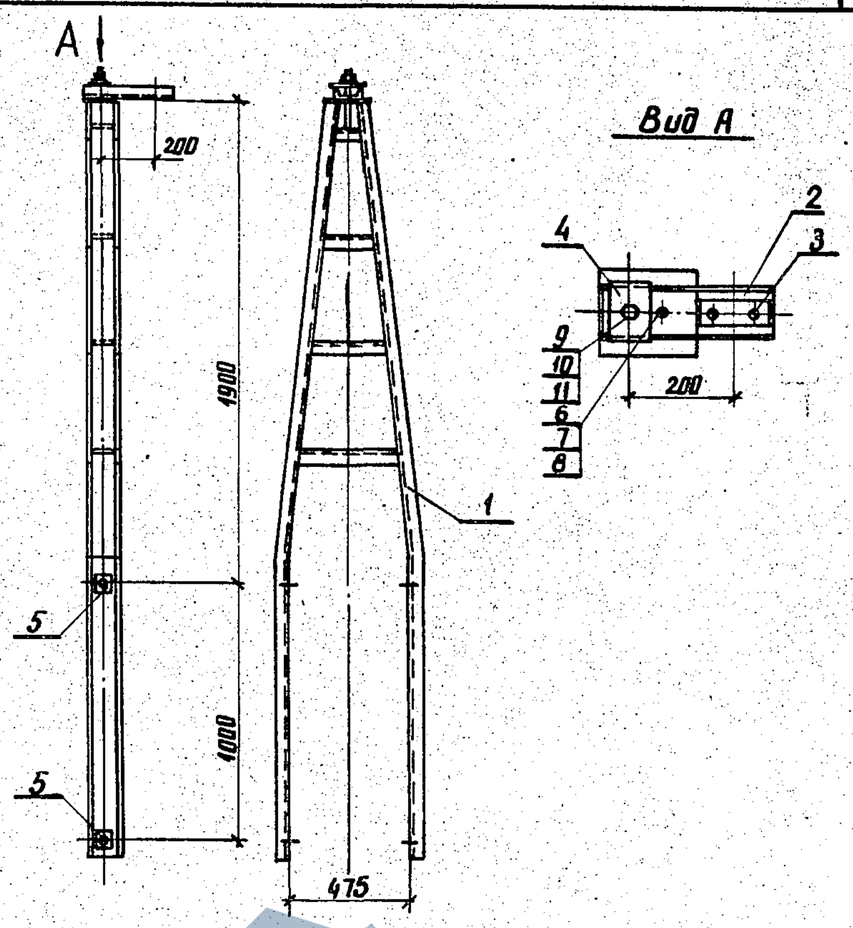
https://zavodjbi.com/



				3.407.1-152.2-011
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Палец М9 — Стадия: Р; Масса: 0,2; Масштаб: 1:1; Лист; Листов
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Сталь круглая ℓ=70 — Ф20 ГОСТ 2590-71, ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80
Проверил	Логинова		4.06.88	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Ст.инж.	Богород		4.06.88	

Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№подл.

Копир. Сов. 2592/3 Формат А4



Спецификация см. лист 2

				3.407.1-152.2-012 СБ
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Трассостойка С4 Сборочный чертеж — Стадия: Р; Масса: 68,3; Масштаб: 1:20, 1:10; Лист 1; Листов 2
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Богород		4.06.88	
Инженер	Салита		4.06.88	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

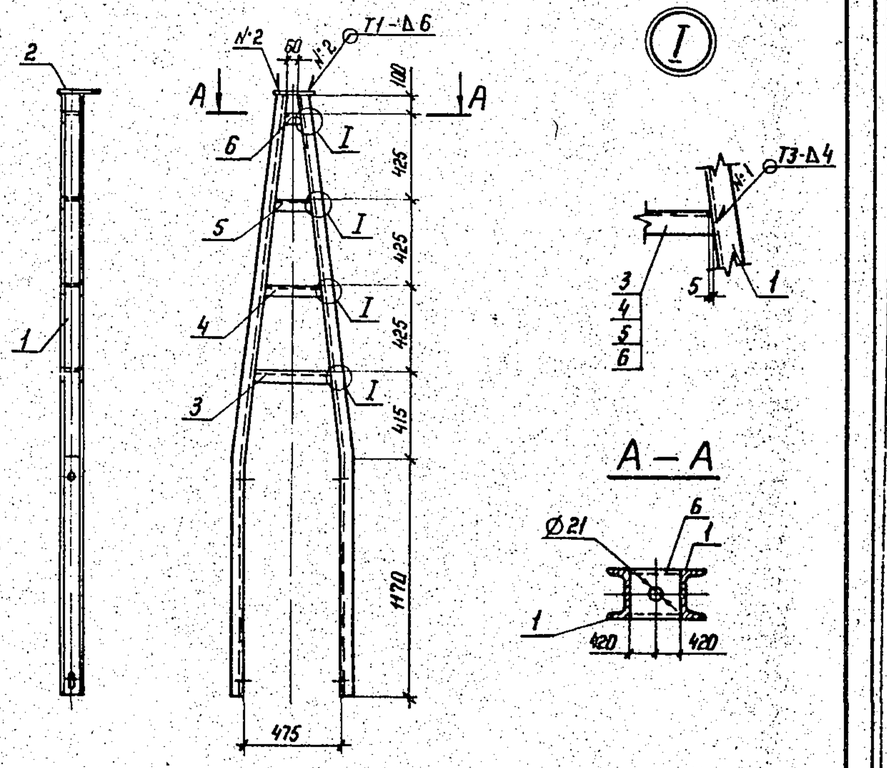
Копир. Анна 2592/3 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-012 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-013 СБ	Пояс С5	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-016	Консоль М16	1	
А4		3	3.407.1-152.2-017	Пластина М17	1	
А4		4	3.407.1-152.2-018	Пластина М18	1	
А4		5	3.407.1-152.2-019	Шайба М19	4	
				Стандартные изделия		
		6		Болт М12-8g х 40.46 ГОСТ 7798-70	1	0.05 кг
		7		Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0.02 кг
		8		Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	0.01 кг
		9		Болт М20-8g х 220.46 ГОСТ 7798-70	1	0.61 кг
		10		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0.06 кг
		11		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	0.02 кг

				3.407.1-152.2-012
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Трассостойка С4 Спецификация — Стадия: Р; Лист 2; Листов 2
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделен. Ленинград
Проверил	Богород		4.06.88	
Инженер	Салита		4.06.88	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Анна 2592/3 Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2

				3.407.1-152.2-013 СБ
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Пояс С5 Сборочный чертеж — Стадия: Р; Масса: 63,2; Масштаб: 1:25, 1:10; Лист 1; Листов 2
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Богород		4.06.88	
Инженер	Салита		4.06.88	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Анна Формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-013 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-014	Пояс М10	2	
А4		2	3.407.1-152.2-015	Пластина М11	1	
Б4		3	3.407.1-152.2-013 СБ	Распорка М12		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=390	1	3.4 кг
Б4		4	3.407.1-152.2-013 СБ	Распорка М13		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=290	1	2.4 кг
Б4		5	3.407.1-152.2-013 СБ	Распорка М14		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=190	1	1.6 кг
Б4		6	3.407.1-152.2-013 СБ	Распорка М15		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=95	1	0.8 кг

Взам. инв. №

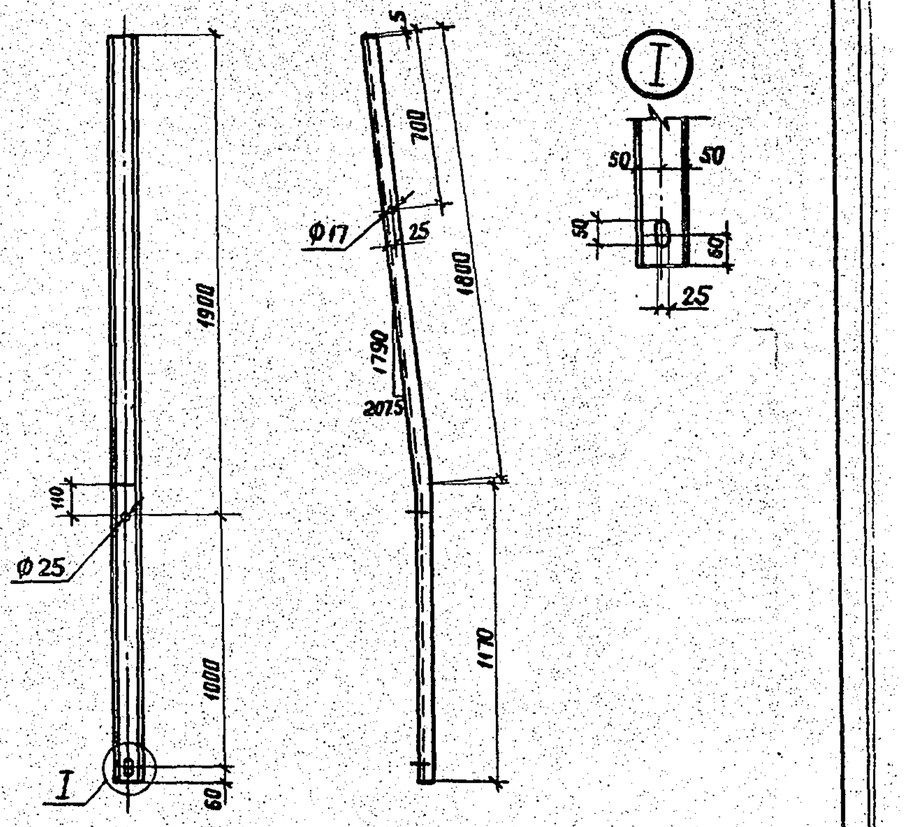
Подп. и дата

Инв. № подл.

				3.407.1-152.2-013			
Зав. НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	Пояс С5 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Пинчук		4.06.88		Р	2	2
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлова		4.06.88				
Проверил	Богород		4.06.88				
Инженер	Салита		4.06.88				

Копир. Ма1 Формат А4

2592/3

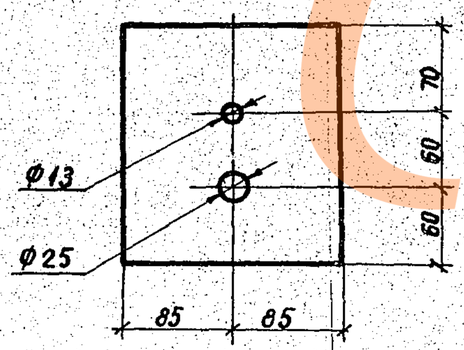


1. Гнуть в горячем состоянии.

				3.407.1-152.2-014			
Зав. НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	Пояс М10	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		4.06.88		Р	25.5	1:20 / 1:10
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова		4.06.88	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=2970	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Богород		4.06.88				
Инженер	Салита		4.06.88				

Копир. Ма1 Формат А4

2592/3



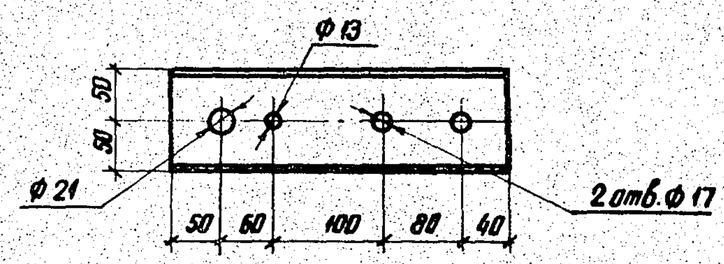
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

				3.407.1-152.2-015			
Зав. НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	Пластина М11	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		4.06.88		Р	4.0	1:4
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова		4.06.88	Полоса 16×170 ГОСТ 103-76 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80, L=190	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Богород		4.06.88				
Инженер	Салита		4.06.88				

Копир. Ма1 2592/3 Формат А4

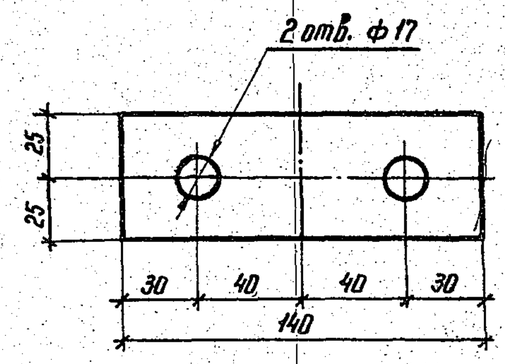


				3.407.1-152.2-016			
Зав. НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	Консоль М16	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		4.06.88		Р	2.8	1:5
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова		4.06.88	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=330	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Богород		4.06.88				
Инженер	Салита		4.06.88				

Копир. Ма1 2592/3 Формат А4

https://zavodgn.com

https://zavodjbi.com/

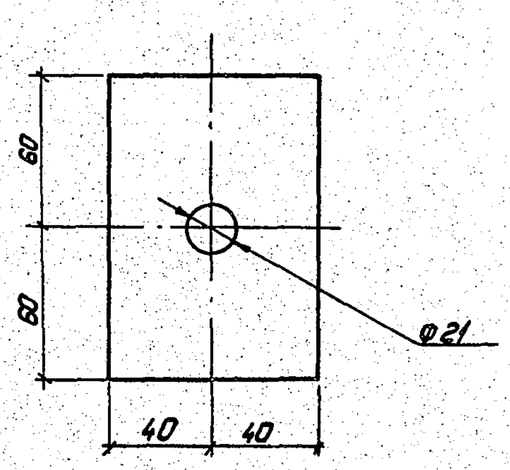


Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1 - 152.2 – 017		
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М17	Стадия: Р	Масса: 0,3	Масштаб: 1:2
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса L=140	Б×50 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Багорад		4.06.88			
Инженер	Салита		4.06.88			

Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ подл.

Копир. Нов | формат А4

2592/3

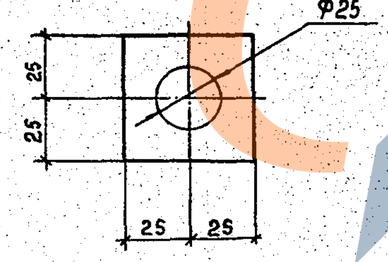


Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-018		
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М18	Стадия: Р	Масса: 0,8	Масштаб: 1:2
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса L=120	10×80 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	«Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Багорад		4.06.88			
Инженер	Салита		4.06.88			

Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ подл.

Копировал: Польс | Формат А4

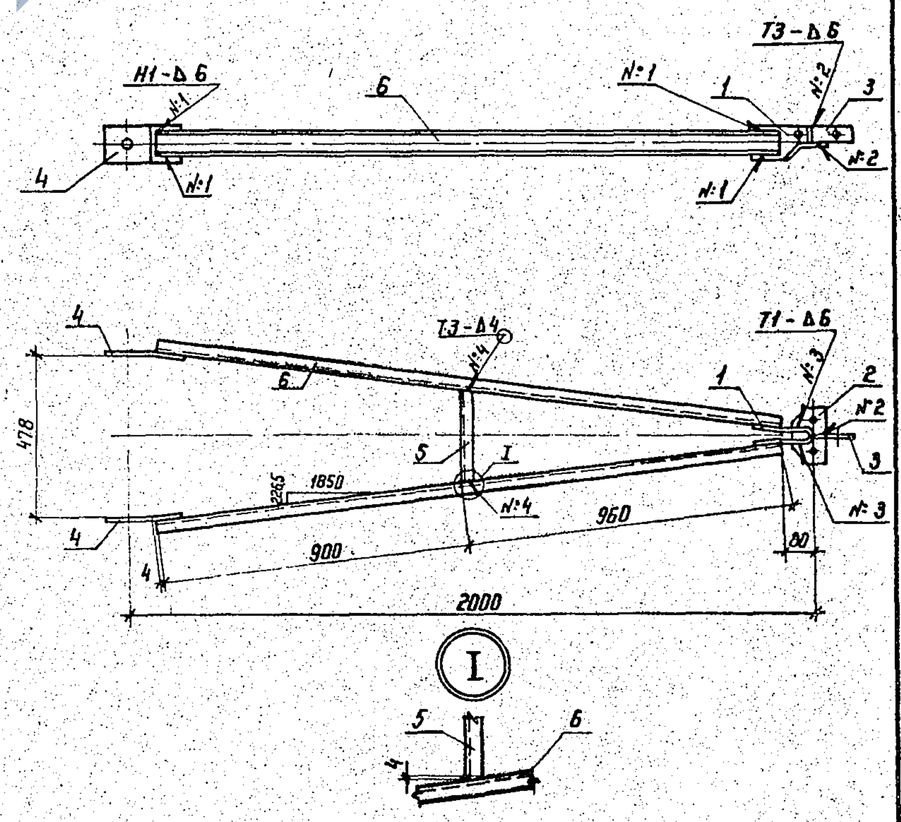
2592/3



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1 - 152.2 - 019		
ГИП	Пинчук		4.06.88	Шайба М19	Стадия: Р	Масса: 0,1	Масштаб: 1:2
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса L=50	6×50 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Багорад		4.06.88			
Инженер	Салита		4.06.88			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Сог | 2592/3 | Формат А4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1 - 152.2 - 020 СБ		
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пояс СБ Сборочный чертеж	Стадия: Р	Масса: 28,0	Масштаб: 1:15
Рук. гр	Гальперин		4.06.88		Лист 1	Листов 2
Н. контр	Орлова		4.06.88		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		4.06.88		
Инженер	Логинова		4.06.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Нов | Формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodbi.com/

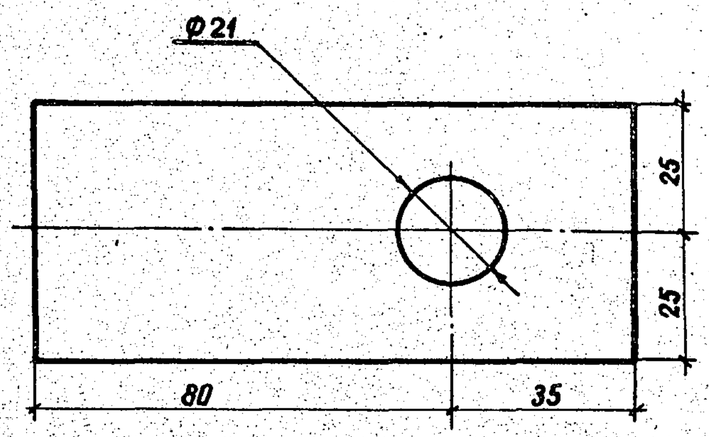
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-002	Пластина М1	1	
А4		2	3.407.1-152.2-003	Пластина М2	1	
А4		3	3.407.1-152.2-021	Пластина М20	1	
А4		4	3.407.1-152.2-022	Пластина М21	2	
Б4		5	3.407.1-152.2-020 СБ	Распорка М22		
				Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 / L=270 Вст3пс6 ТУ 14-1-3023-80	1	1.6 кг
				Материалы		
		6		Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 / L=1860 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	11,0 кг

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-020	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пояс С6 Спецификация	Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Н.контр.	Орлова		4.06.88		
Проверил	Богорад		4.06.88		
Инженер	Логинова		4.06.88		

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копир. Кат. Формат А4

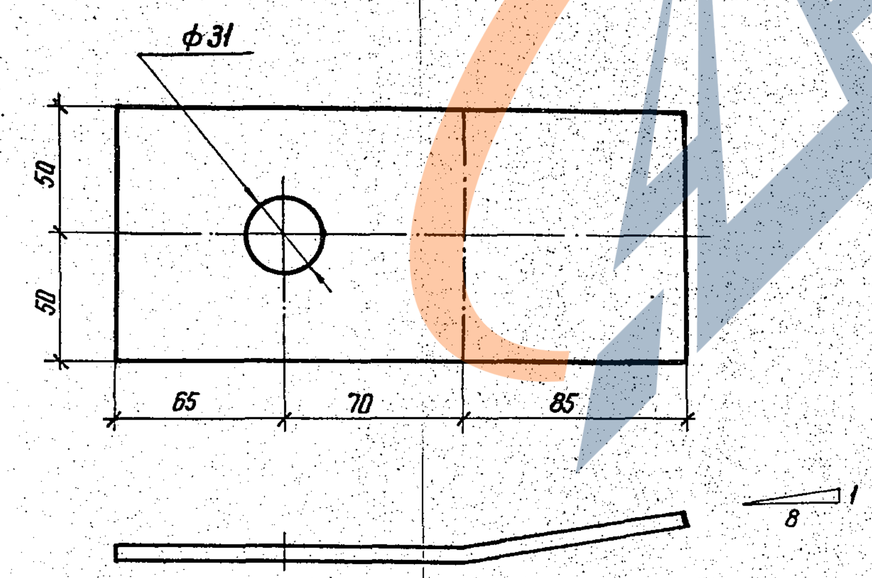
2592/3



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-021	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М20	Стадия: Р; Масса: 0.3; Масштаб: 1:1
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса 6×50 ГОСТ 103-76 / L=115 ВСт3псБ ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		4.06.88		
Инженер	Логинова		4.06.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Анц 2592/3 Формат А4



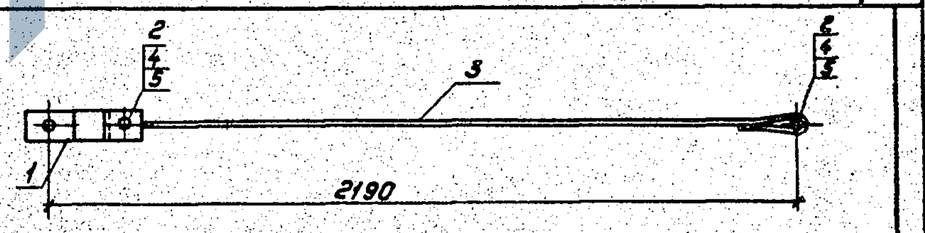
1. Гнуть в горячем состоянии.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-022	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М21	Стадия: Р; Масса: 1.0; Масштаб: 1:2
Рук.гр	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов
Н.контр	Орлова		4.06.88	Полоса 6×100 ГОСТ 103-76 / L=220 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Богорад		4.06.88		
Инженер	Логинова		4.06.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Кат. Формат А4

2592/3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-023СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-024 СБ	Связь С8	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-011	Палец М9	2	
А4		3	3.407.1-152.2-027	Тяга М25	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шплинт 4×36 ГОСТ 397-79	4	0.01кг
		5		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0.02кг

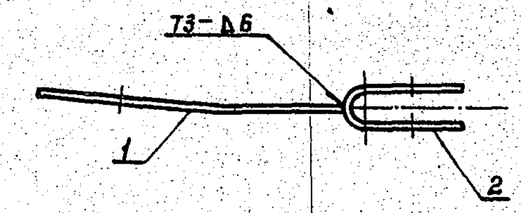
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-023СБ	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Связь С7 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 8.4; Масштаб: 1:15
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		4.06.88		
Инженер	Логинова		4.06.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копировал: Полос Формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-024 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-025	Пластина М 23	1	
А4		2	3.407.1-152.2-026	Пластина М 24	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.НИИКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богорад		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

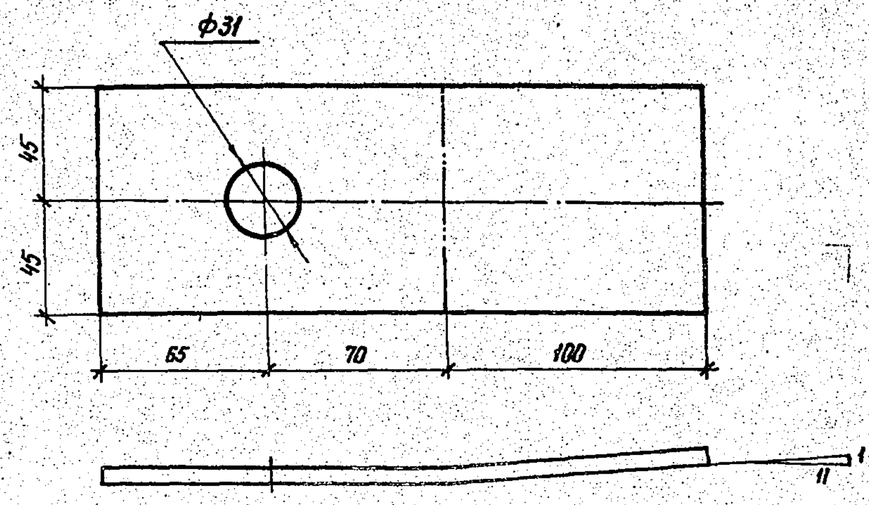
3.407.1-152.2-024 СБ

Связь С8
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,8	1:4
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Кота. Формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.НИИКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Провер.	Салита		4.06.88
Инженер.	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-025

Пластина М 23

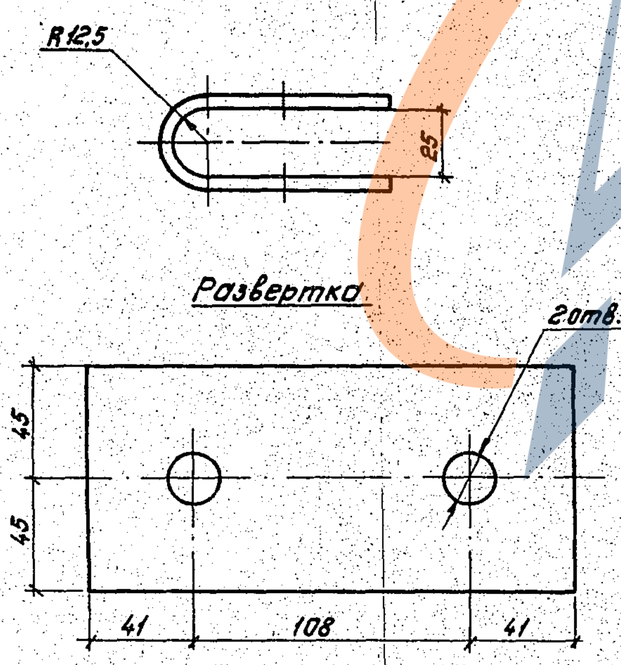
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,0	1:2
Лист	Листов	

Полоса 6×90 ГОСТ 103-76
L=235 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Кота. Формат А4

2592/3



1. Гнуть в горячем состоянии.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.НИИКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Провер.	Богорад		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-026

Пластина М24

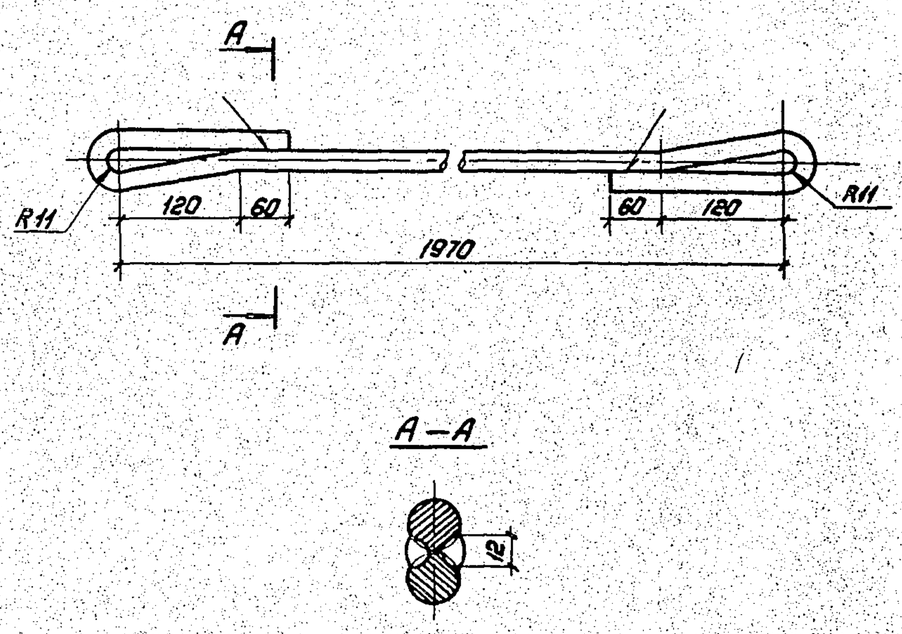
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:2
Лист	Листов	

Полоса 6×90 ГОСТ 103-76
L=150 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

"Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Полес. Формат: А4

2592/3



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Гнуть в горячем состоянии.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.НИИКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Провер.	Салита		4.06.88
Инженер.	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-027

Тяга М25

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,1	1:5 1:2
Лист	Листов	

Сталь круглая L=2460 Ф20 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80

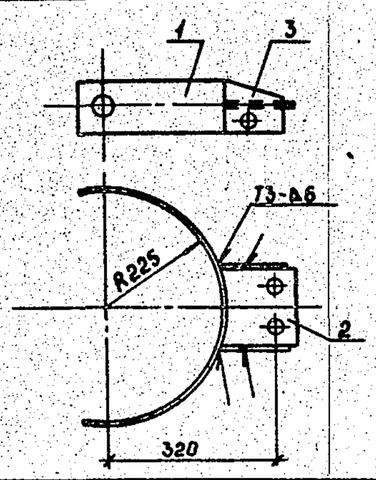
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Полес. Формат: А4

2592/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodpk.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-028 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-029	Пластина М26	1	
А4		2	3.407.1-152.2-030	Пластина М27	1	
А4		3	3.407.1-152.2-031	Пластина М28	2	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Багарад		4.06.88
Инженер	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-028 СБ

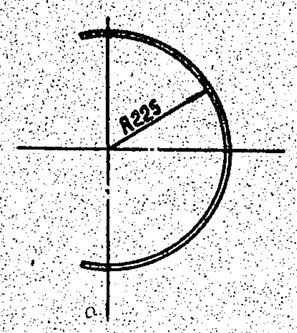
Тросодержатель С9
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,7	1:10
Лист	Листов	

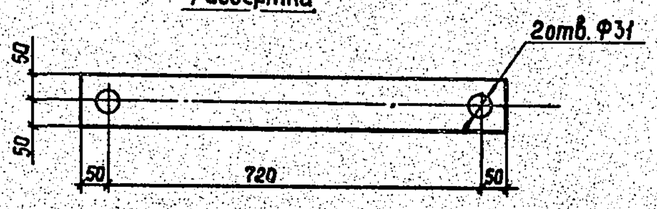
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сокл 2592/3 Формат А4



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Багарад		4.06.88
Инженер	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-029

Пластина М26

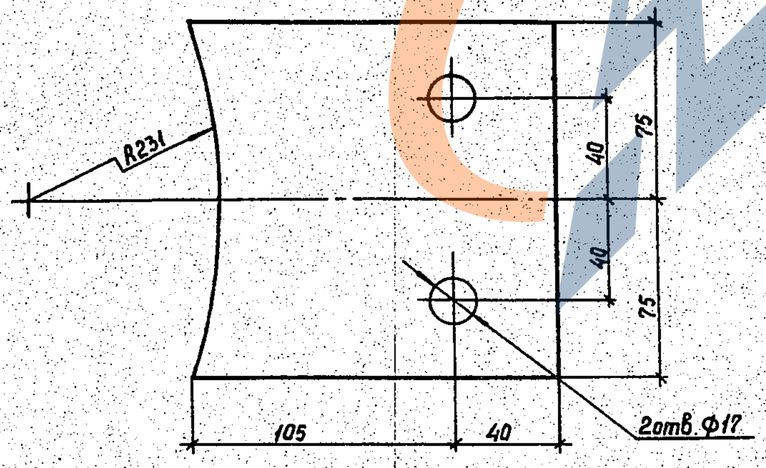
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,8	1:10
Лист	Листов	

Полоса L=820 — 6×100 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сокл 2592/3 Формат А4



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-030

Пластина М27

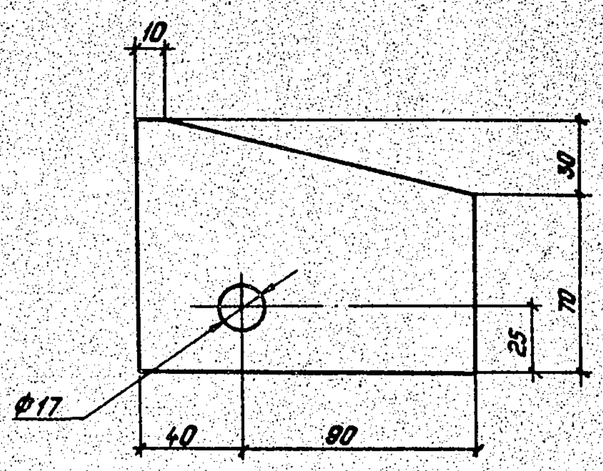
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,7	1:2
Лист	Листов	

Полоса L=145 — 10×150 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сокл 2592/3 Формат А4



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Инженер	Багарад		4.06.88

3.407.1-152.2-031

Пластина М28

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,6	1:2
Лист	Листов	

Полоса L=130 — 6×100 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

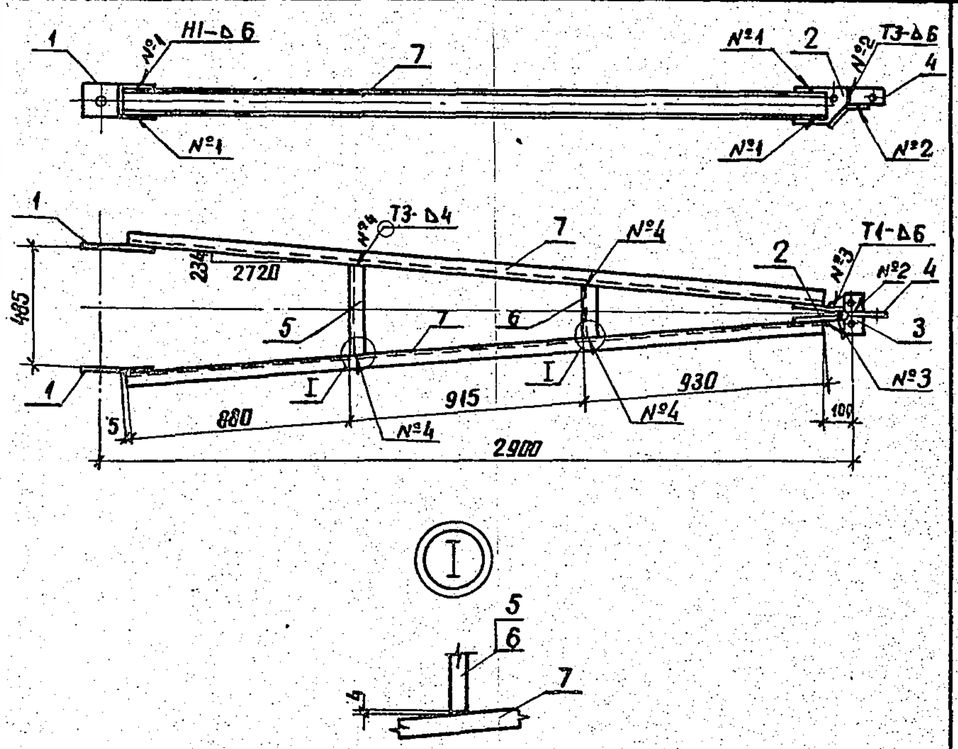
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Полье Формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2.

				3.407.1-152.2-032 СБ
Зав.НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	Пояс С10 Сборочный чертеж
ГИП	Пинчук		4.06.88	Стадия: Р; Масса: 61.2; Масштаб: 1:20
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	Лист 1; Листов 2
Н.контр.	Орлова		4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Богорад		4.06.88	
Инженер	Логинова		4.06.88	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

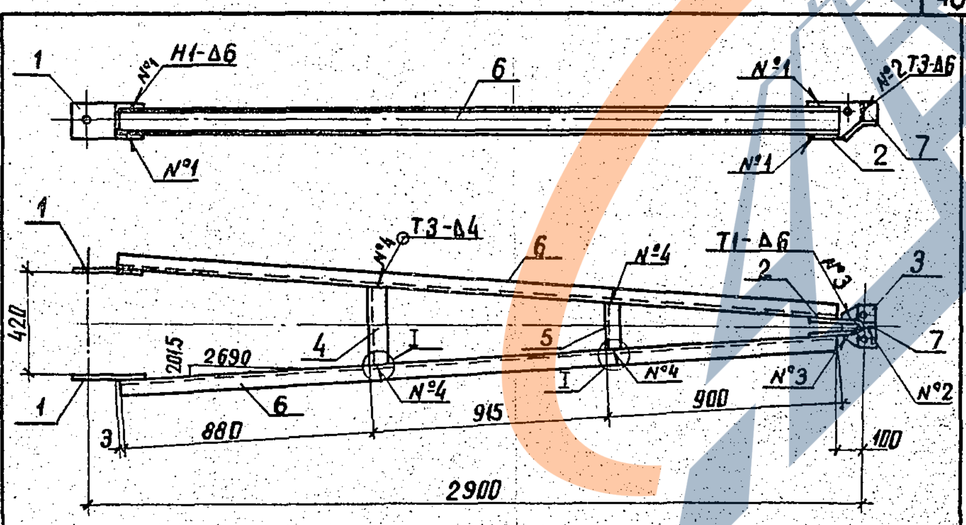
копир. Аня 2592/1 формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-032СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-034	Пластина М29	2	
А4		2	3.407.1-152.2-035	Пластина М31	1	
А4		3	3.407.1-152.2-036	Пластина М32	1	
А4		4	3.407.1-152.2-037	Пластина М33	1	
Б4		5	3.407.1-152.2-032 СБ	Распорка М34		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=355 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	1	3.0 кг
Б4		6	3.407.1-152.2-032СБ	Распорка М35		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=195 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	1	1.7 кг
				Материалы		
		7		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=2725 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	23.4 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1-152.2-032
Зав.НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	Пояс С10 Спецификация
ГИП	Пинчук		4.06.88	Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Н.контр.	Орлова		4.06.88	
Проверил	Богорад		4.06.88	
Инженер	Логинова		4.06.88	

копир. Аня 2592/3 формат А4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2.

				3.407.1-152.2-033 СБ
Зав.НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	Пояс С11 Сборочный чертеж
ГИП	Пинчук		4.06.88	Стадия: Р; Масса: 60.1; Масштаб: 1:20
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	Лист 1; Листов 2
Н.контр.	Орлова		4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		4.06.88	
Инженер	Логинова		4.06.88	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аня 2592/3 формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-033СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-034	Пластина М30	2	
А4		2	3.407.1-152.2-035	Пластина М31	1	
А4		3	3.407.1-152.2-036	Пластина М32	1	
Б4		4	3.407.1-152.2-033 СБ	Распорка М36		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=305 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	1	2.6 кг
Б4		5	3.407.1-152.2-033 СБ	Распорка М37		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=170 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	1	1.5 кг
				Материалы		
		6		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=2695 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	23.2
		7		Полоса 6х45 ГОСТ 103-76 L=70 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	1	0.1

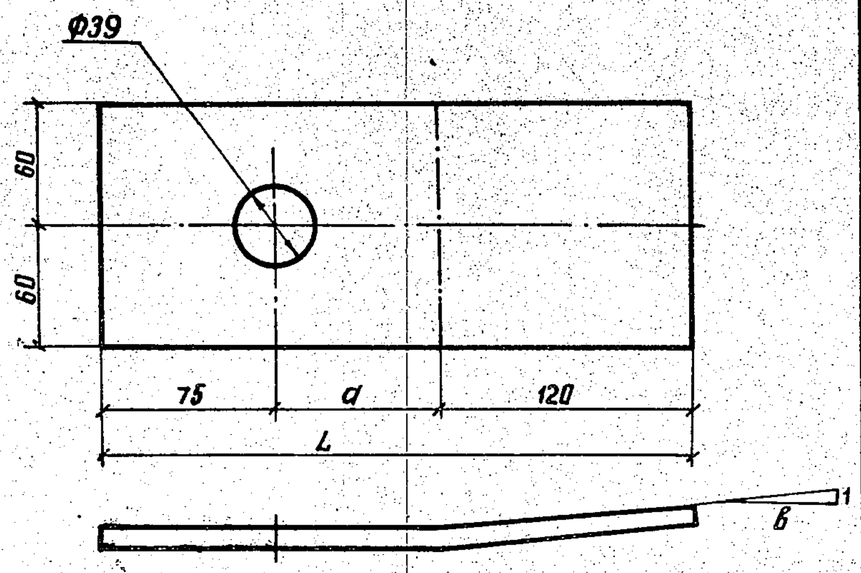
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1-152.2-033
Зав.НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	Пояс С11 Спецификация
ГИП	Пинчук		4.06.88	Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Н.контр.	Орлова		4.06.88	
Проверил	Салита		4.06.88	
Инженер	Логинова		4.06.88	

копир. Аня 2592/3 формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	L мм	a мм	в мм	Масса кг
3.407.1-152.2-034	М29	275	80	12	2.6
—01	М30	305	110	13	2.8

1. Гнуть в горячем состоянии

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИИКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Линчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богород		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.-152.2-034

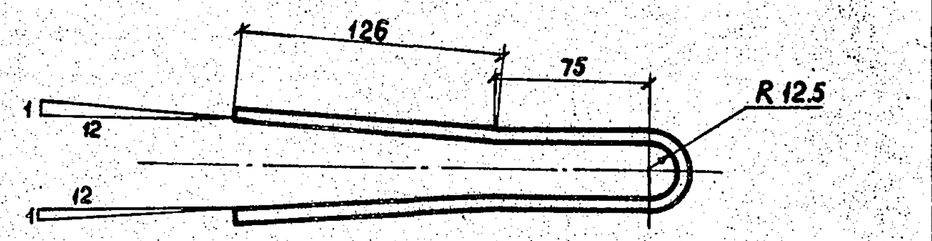
Пластины М29, М30

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

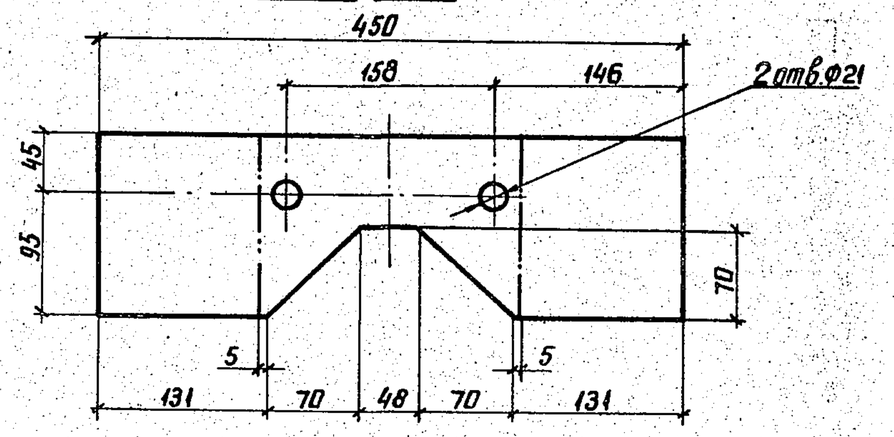
Полоса 10×120 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Аня 9 к 0.91а формат А4



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИИКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Линчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богород		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-035

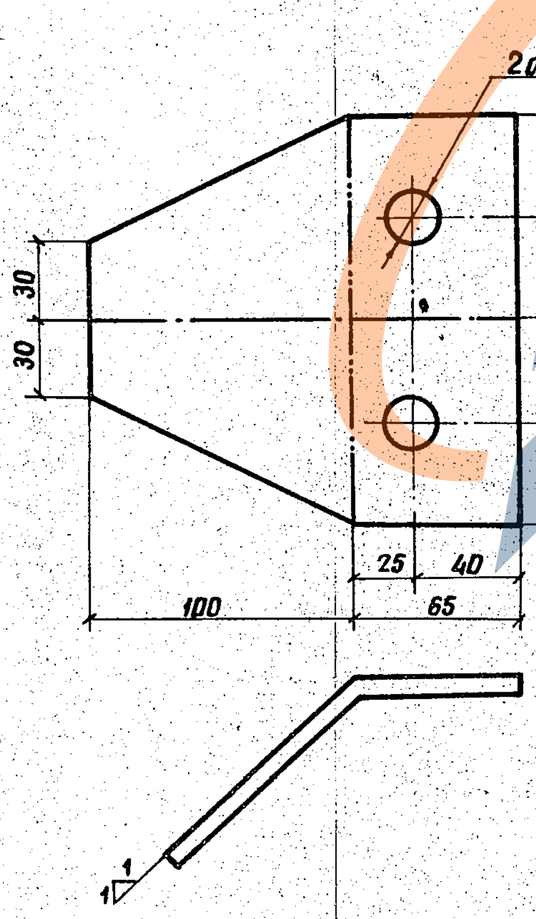
Пластина М31

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.6	1:2.5 / 1:4
Лист	Листов	

Полоса 6×140 ГОСТ 103-76 / L=450 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИИКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Линчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-036

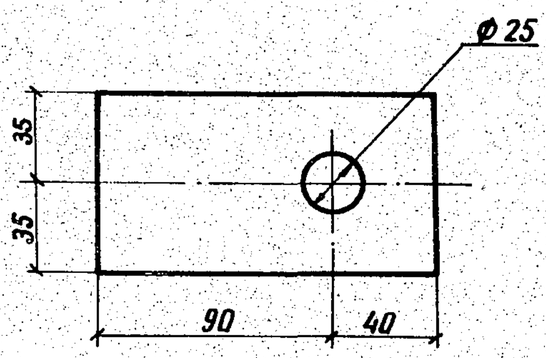
Пластина М32

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.3	1:2
Лист	Листов	

Полоса 8×160 ГОСТ 103-76 / L=165 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИИКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Линчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-037

Пластина М33

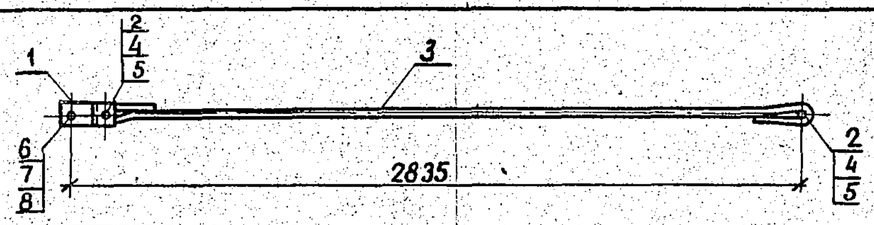
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.6	1:2
Лист	Листов	

Полоса 8×70 ГОСТ 103-76 / L=130 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Аня 2592/1 формат А4

https://zavodjbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-038СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-040СБ	Связь С14	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-011	Палец М9	2	
А4		3	3.407.1-152.2-045	Тяга М42	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шплинт 4х36 ГОСТ 397-79	4	0.01кг
		5		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0.02кг

Продолжение спецификации см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.нилэс	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр	Гальперин		4.06.88
Н.контр	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-038СБ

Связь С12
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	14.4	1:20
Лист 1	Листов 2	

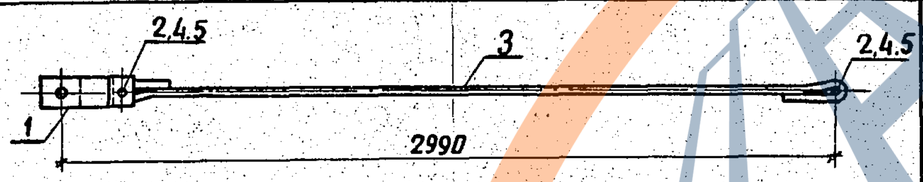
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аниса 2592/3 формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		6		Болт М30-8g х 90.46 ГОСТ 7798-70	1	0.75
		7		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0.22
		8		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	2	0.07

3.407.1-152.2-038СБ Лист 2

копир. Аниса 2592/3 формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-039СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-041СБ	Связь С15	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-011	Палец М9	2	
А4		3	3.407.1-152.2-045	Тяга М43	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шплинт 4х36 ГОСТ 397-79	4	0.01кг
		5		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0.02кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.нилэс	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

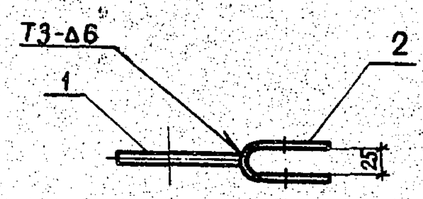
3.407.1-152.2-039СБ

Связь С13
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15.2	1:20
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аниса 2592/3 формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-041СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-043	Пластина М39	1	
А4		2	3.407.1-152.2-044	Пластина М40	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.нилэс	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-040СБ

Связь С14
Сборочный чертеж

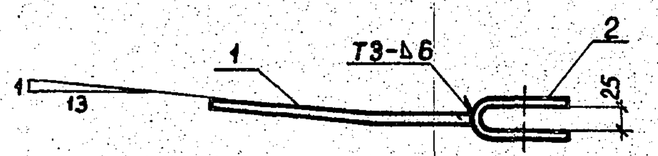
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.3	1:5
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аниса 2592/3 формат А4

https://zavodbpi.com/

https://zavodjbi.org/



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.2-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-041СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-042	Пластина М38	1	
А4		2	3.407.1-152.2-044	Пластина М41	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛЖБ	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Провер.	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

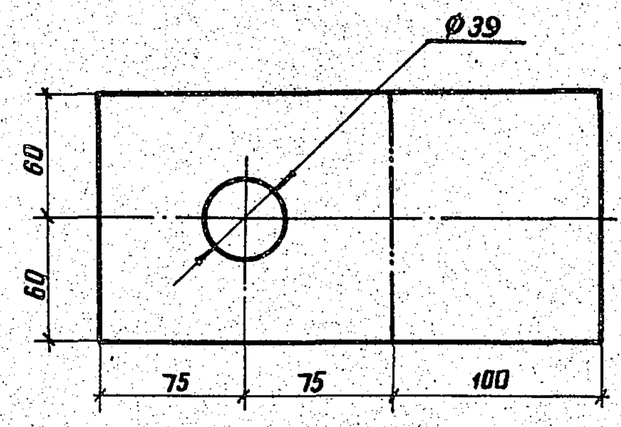
3.407.1-152.2-041СБ

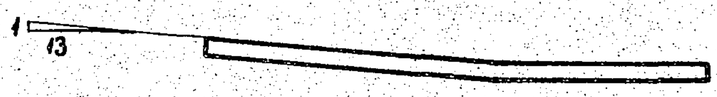
Связь С15
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,0	1:5
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня формат А4





1. Гнуть в горячем состоянии.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛЖБ	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Провер.	Богарад		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-042

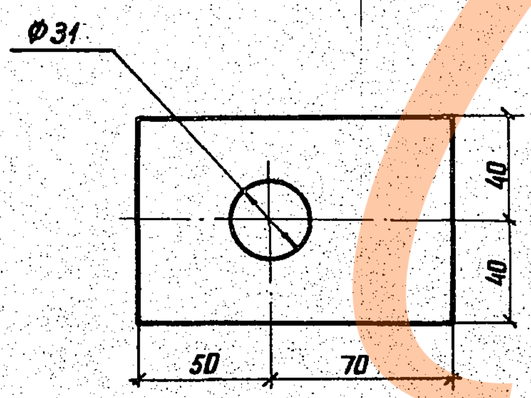
Пластина М38

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.9	1:25
Лист	Листов	

Полоса 8×120 ГОСТ 103-76
L = 250 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛЖБ	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Провер.	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-043

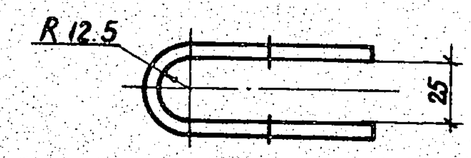
Пластина М39

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.6	1:2
Лист	Листов	

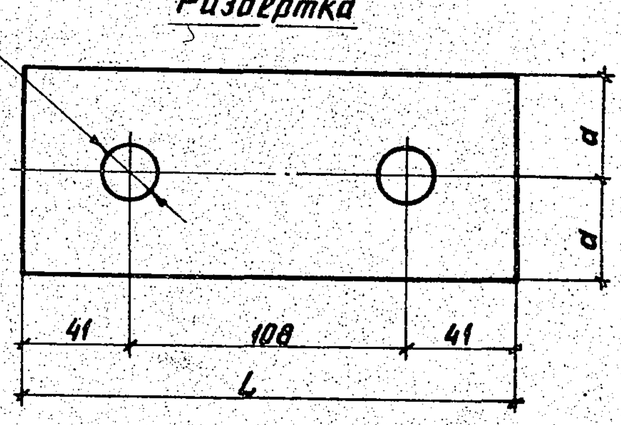
Полоса 8×80 ГОСТ 103-76
L = 120 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4



Развертка



Обозначение	Марка	L мм	d мм	Толщина мм	Масса кг
3.407.1-152.2-044	М40	190	40	6	0,7
— 01	М41	190	60	6	1,1

1. Гнуть в горячем состоянии

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛЖБ	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Провер.	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-044

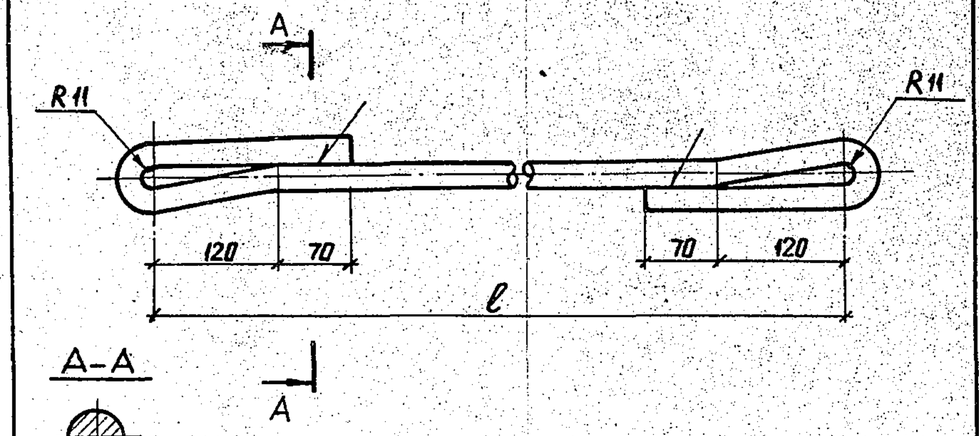
Пластины М40, М41

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса ГОСТ 103-76
ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4



Обозначение	Марка	L мм	ℓ мм	Масса кг
3.407.1-152.2-045	М42	3240	2715	11.5
-01	М43	3290	2765	11.7

1. Гнуть в горячем состоянии.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.

Зав.нилкэс	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богорад		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-045

Тяги М42, М43

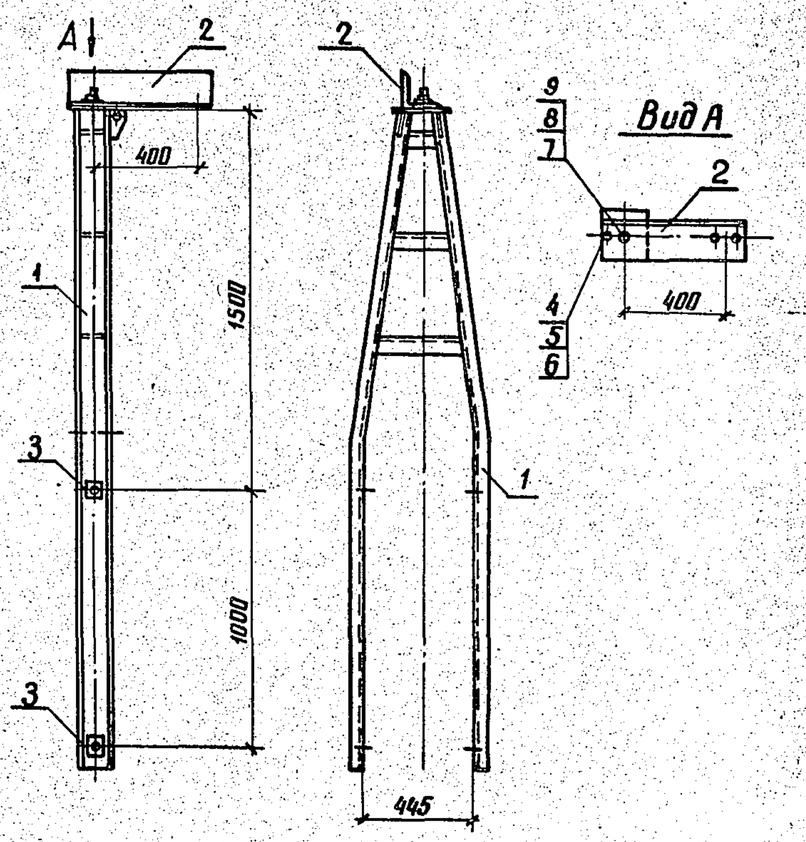
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Сталь круглая Ф24 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аниэ 2592/2 формат А4



Спецификацию см. лист 2.

Зав.нилкэс	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Богорад		4.06.88

3.407.1-152.2-046 СБ

Трассостойка С16 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	77.3	1:20
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аниэ 2592/3 формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-046СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-048СБ	Пояс С18	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-056	Консоль М49	1	
А4		3	3.407.1-152.2-057	Шайба М50	4	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М16-8g×50.46 ГОСТ 7798-70	1	0,11кг
		5		Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,03кг
		6		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	2	0,01кг
		7		Болт М20-8g×170.46 ГОСТ 7798-70	1	0,49кг
		8		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,06кг
		9		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	0,02кг

Зав.нилкэс	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Богорад		4.06.88

3.407.-152.2-046

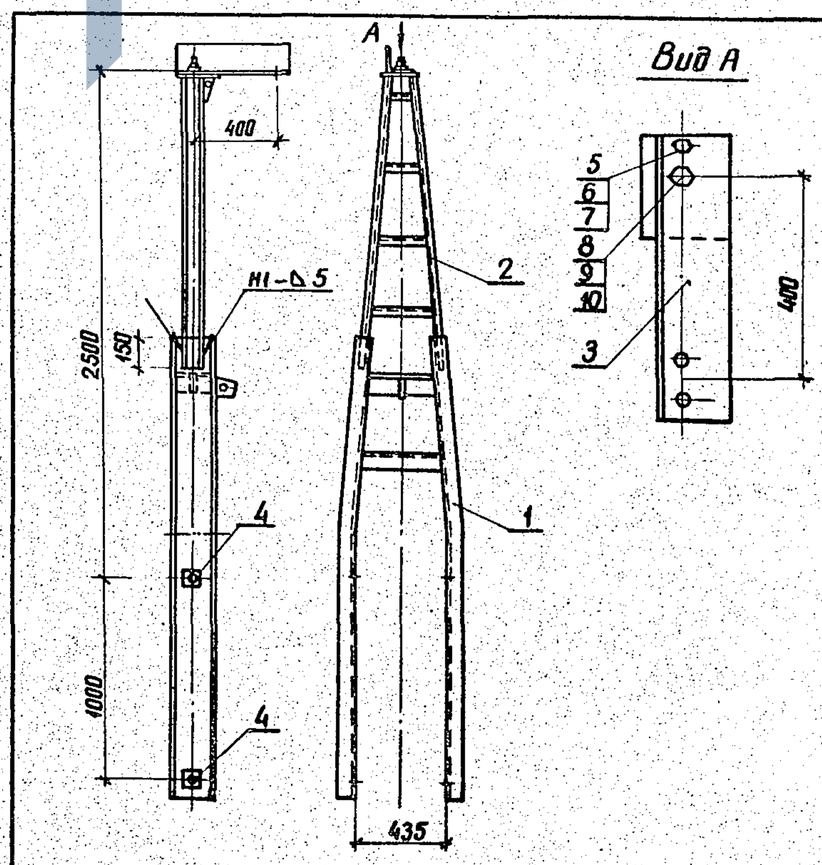
Трассостойка С16 Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аниэ 2592/3 формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2.

Зав.нилкэс	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр	Гальперин		4.06.88
Н.контр	Орлова		4.06.88
Проверил	Богорад		4.06.88
Инженер	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-047 СБ

Трассостойка С17 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	143.0	1:25 1:10
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аниэ 2592/3 формат А4

https://gavrdoc.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-047 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-049 СБ	Пояс С19	1	
А4		2	3.407.1-152.2-050 СБ	Пояс С20	1	
				Детали		
А4		3	3.407.1-152.2-056	Консоль М49	1	
А4		4	3.407.1-152.2-057	Шайба М50	4	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М16-8g х 50.46 ГОСТ 7798-70	1	0.10 кг
		6		Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0.03 кг
		7		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	2	0.01 кг
		8		Болт М20-8g х 170.46 ГОСТ 7798-70	1	0.49 кг
		9		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0.06 кг
		10		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	0.02 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богород		4.06.88
Инженер	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-047

Тросостойка С17
Спецификация

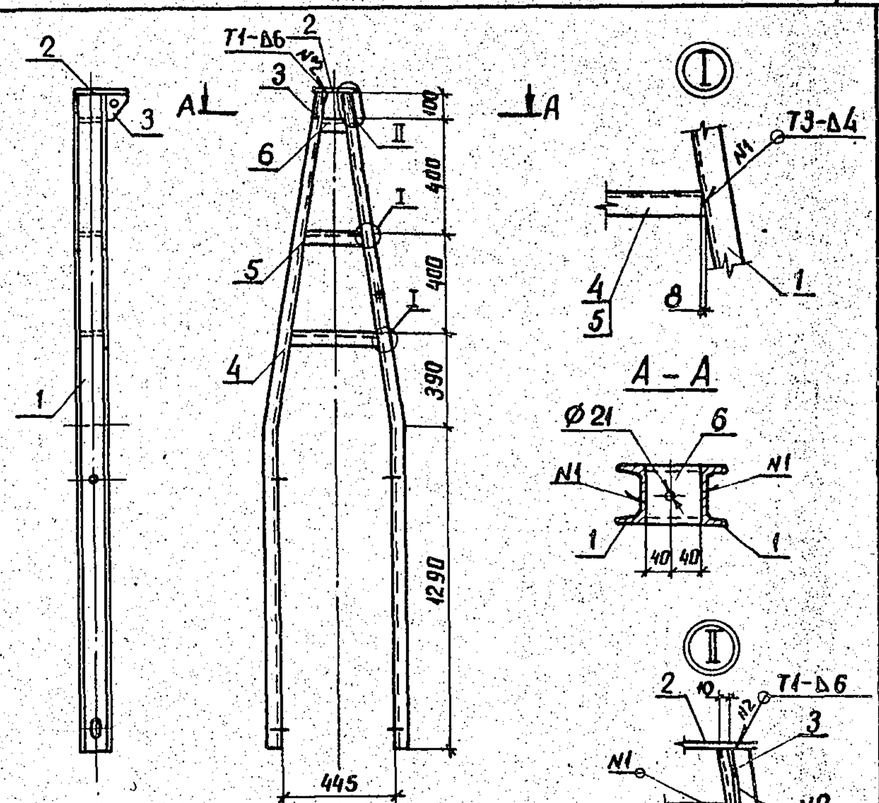
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня

2592/3

формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Богород		4.06.88

3.407.1-152.2-048 СБ

Пояс С18
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	64.1	1:20 1:10
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня

2592/3

формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-048 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-051	Пояс М44	2	
А4		2	3.407.1-152.2-053	Пластина М46	1	
А4		3	3.407.1-152.2-054	Пластина М47	2	
Б4		4	3.407.1-152.2-048 СБ	Распорка М51	1	3.6 кг
				швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=345 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80		
Б4		5	3.407.1-152.2-048 СБ	Распорка М52	1	2.3 кг
				швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=225 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80		
Б4		6	3.407.1-152.2-048 СБ	Распорка М53	1	1.1 кг
				швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=105 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Ст.инж.	Богород		4.06.88

3.407.1-152.2-048

Пояс С18
Спецификация

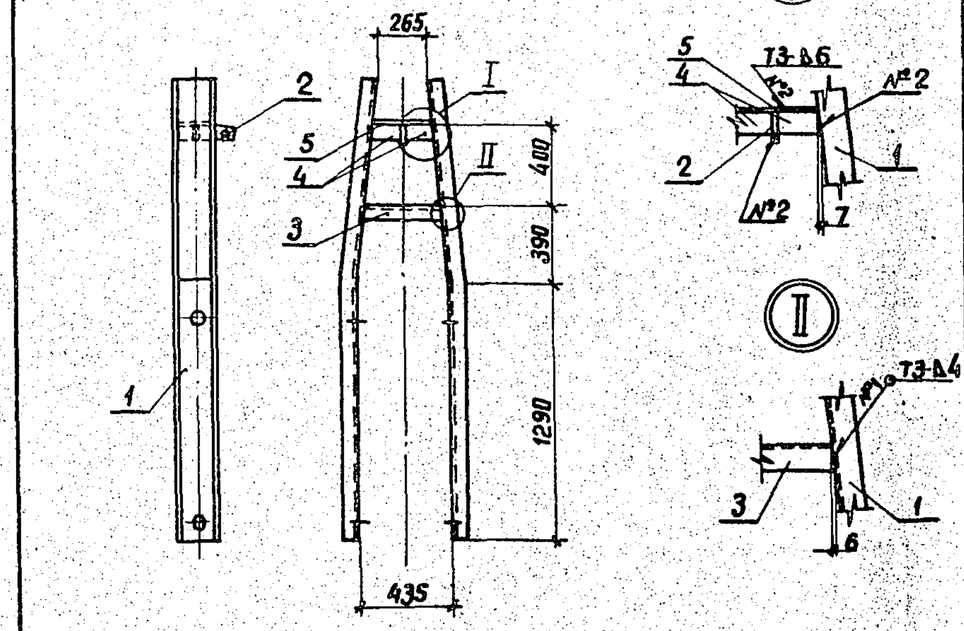
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня

2592/3

формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богород		4.06.88
Инженер	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-049 СБ

Пояс С19
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	96.2	1:25 1:15
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня

2592/3

формат А4

https://zavodbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-049 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-052	Пояс М45	2	
А4		2	3.407.1-152.2-055	Пластина М48	1	
Б4		3	3.407.1-152.2-049 СБ	Распорка М54		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=380	1	6.9 кг
Б4		4	3.407.1-152.2-049 СБ	Пластина М55		
				Полоса 6×85 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=155	2	0,6 кг
				Материалы		
		5		Полоса 6×200 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=3	1	2.8 кг

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭО	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Багоград		4.06.88
Инженер	Салита		4.06.88

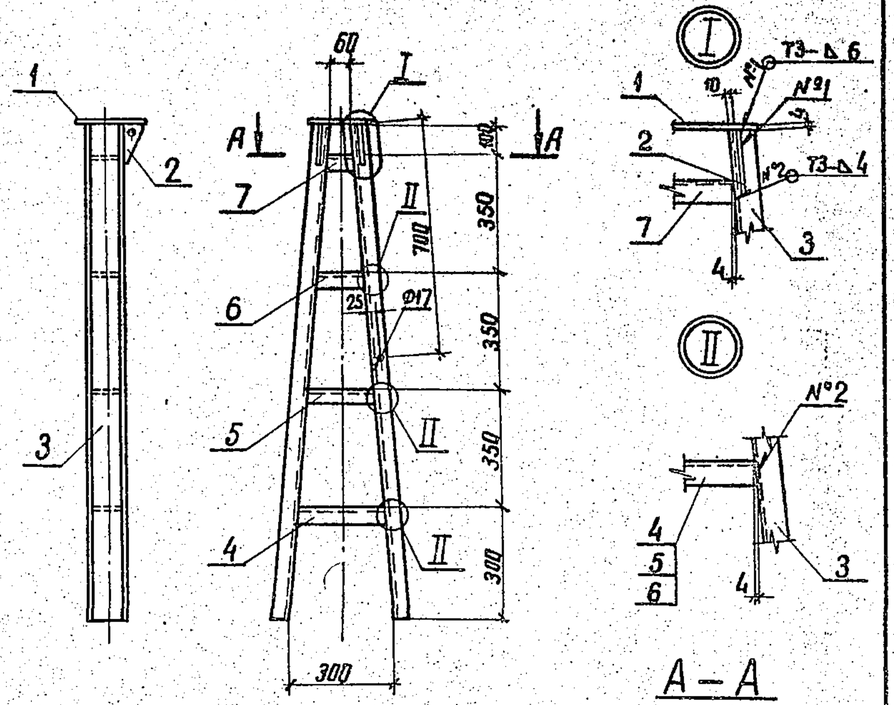
3.407.1-152.2-049

Пояс С19
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭО	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Багоград		4.06.88
Инженер	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-050 СБ

Пояс С20
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	33.7	1:15 / 1:10
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-050 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-053	Пластина М46	1	
А4		2	3.407.1-152.2-054	Пластина М47	2	
Б4		3	3.407.1-152.2-050 СБ	Пояс М56		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=1455	2	12,4 кг
Б4		3	3.407.1-152.2-050 СБ	Распорка М57		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=260	1	2,2 кг
Б4		5	3.407.1-152.2-050 СБ	Распорка М58		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=200	1	1,7 кг
Б4		6	3.407.1-152.2-050 СБ	Распорка М59		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=145	1	1,2 кг
Б4		7	3.407.1-152.2-050 СБ	Распорка М60		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=85	1	0,7 кг

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭО	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Багоград		4.06.88
Инженер	Салита		4.06.88

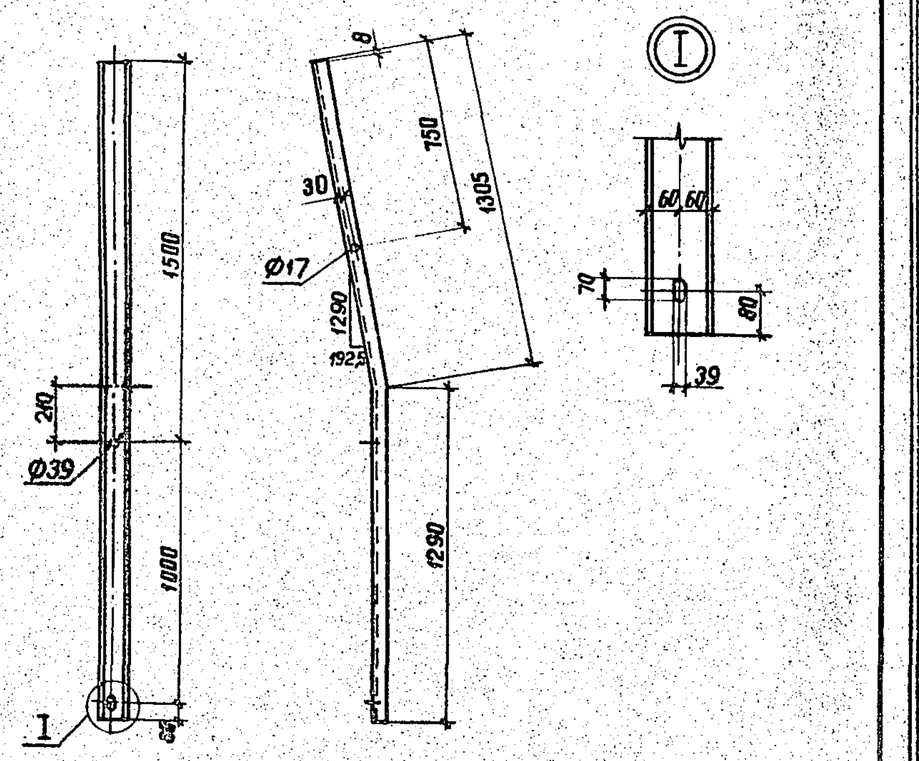
3.407.1-152.2-050

Пояс С20
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭО	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст. инж.	Багоград		4.06.88

3.407.1-152.2-051

Пояс М44

Стадия	Масса	Масштаб
Р	27.0	1:20 / 1:10
Лист	Листов	

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / L=2595 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

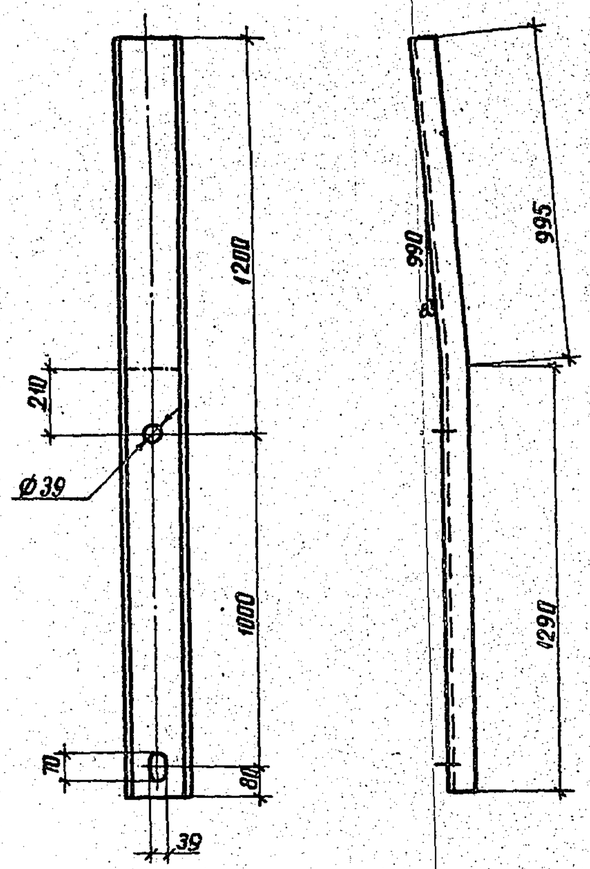
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

74



1. Гнуть в горячем состоянии

Зав.НИЛКЗС	Горелов		4.06.88	
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	
Проверил	Богорад		4.06.88	
Инженер	Салита		4.06.88	

3.407.1-152.2-052

Пояс М45

Стадия	Масса	Масштаб
Р	42.0	1:15
Лист	Листов	

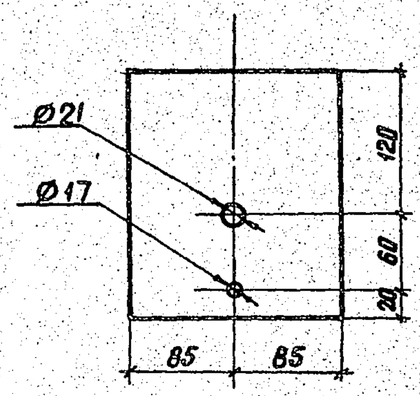
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L = 2285

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аня 2592/3 формат А4

75



Зав.НИЛКЗС	Горелов		4.06.88	
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	
Проверил	Салита		4.06.88	
Ст.инж.	Богорад		4.06.88	

3.407.1-152.2-053

Пластина М46

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,7	1:4
Лист	Листов	

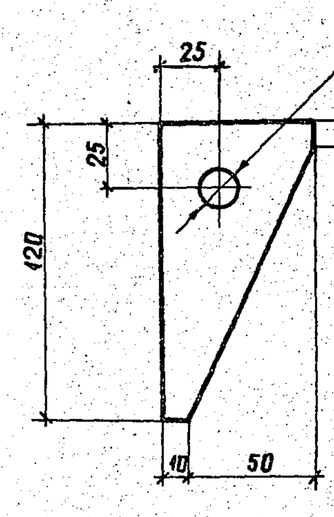
Полоса 10×170 ГОСТ 103-76 / L = 200 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аня формат А4

76



Зав.НИЛКЗС	Горелов		4.06.88	
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	
Проверил	Салита		4.06.88	
Ст.инж.	Богорад		4.06.88	

3.407.1-152.2-054

Пластина М47

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,2	1:2
Лист	Листов	

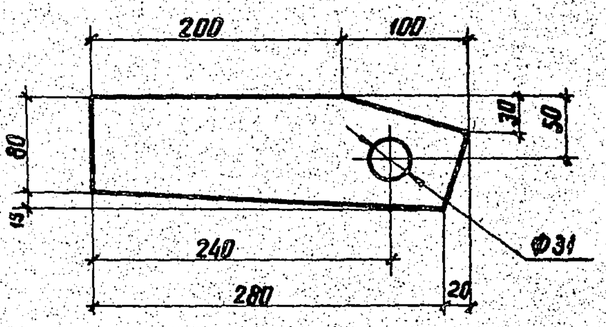
Полоса 6×60 ГОСТ 103-76 / L = 120 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аня формат А4 2592/3

77



Зав.НИЛКЗС	Горелов		4.06.88	
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	
Проверил	Богорад		4.06.88	
Инженер	Салита		4.06.88	

3.407.1-152.2-055

Пластина М48

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,3	1:4
Лист	Листов	

Полоса 8×95 ГОСТ 103-76 / L = 300 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

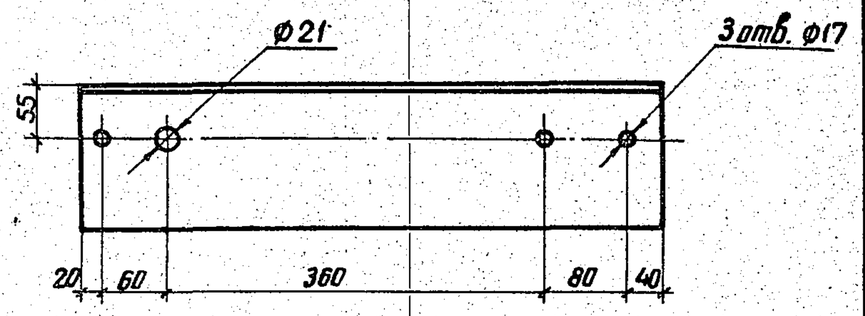
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аня 2592/3 формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр	Гальперин		4.06.88
Н. контр	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст. инж.	Богород		4.06.88

3.407.1-152.2-056

Консоль М49

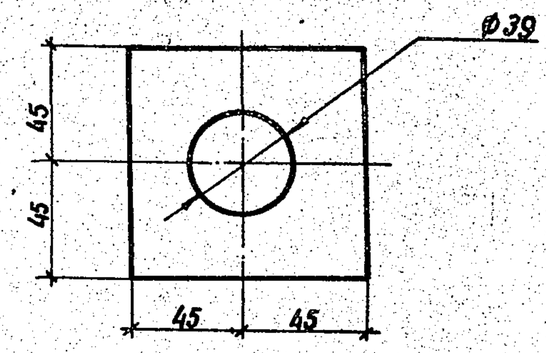
Стадия	Масса	Масштаб
Р	10,8	1:5
Лист	Листов	

Уголок L=560 — 140×140×9 ГОСТ 8509-72, Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Аня — формат А4

2592/2



Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр	Гальперин		4.06.88
Н. контр	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст. инж.	Богород		4.06.88

3.407.1-152.2-057

Шайба М50

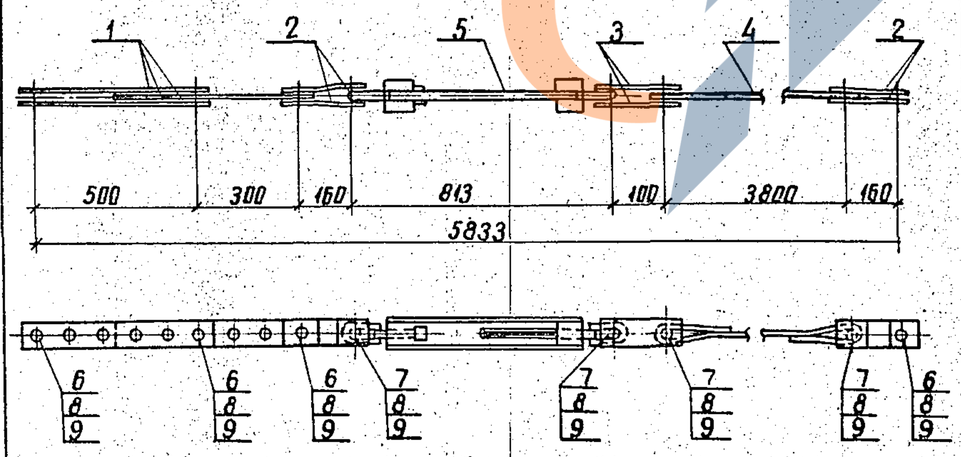
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,4	1:2
Лист	Листов	

Полоса L=90 — 6×90 ГОСТ 103-76, Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Аня — формат А4

2592/3



Спецификацию см. лист 2

Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Инженер	Богород		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-058 СБ

Затяжка С21 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	28.8	1:15
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Аня — формат А4

2592/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-058СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-059	Пром. звено М61	3	
А4		2	3.407.1-152.2-060	Пластина М62	4	
А4		3	3.407.1-152.2-061	Пластина М63	2	
А4		4	3.407.1-152.2-062	Тяга М64	1	
				Стандартные изделия		
		5		Талреп ПТР-16-1, ГОСТ 2728-82	1	7.2 кг
		6		Болт М24-8g×80.46 ГОСТ 7798-70	4	0.4 кг
		7		Болт М24-8g×90.46 ГОСТ 7798-70	4	0.44 кг
		8		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	8	0.11 кг
		9		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	16	0.03 кг

Зав. НИЛКЭС	Гореб		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-058

Затяжка С21 Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

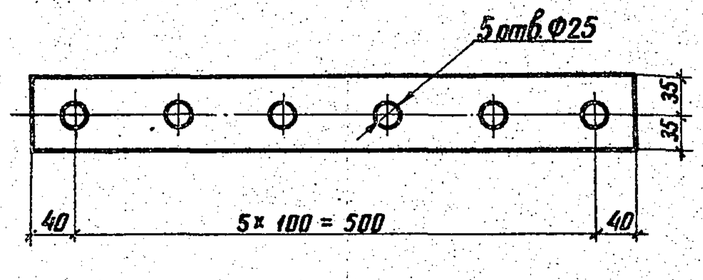
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Аня — формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/

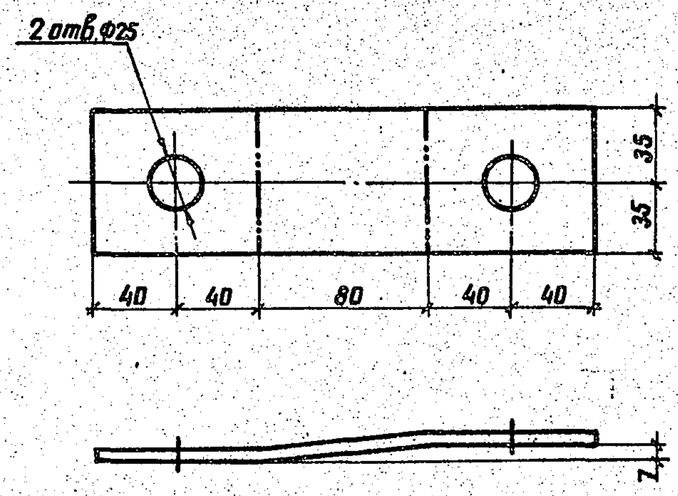
https://zavodjbi.com/



Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-059		
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М61	Стадия: Р; Масса: 1,9; Масштаб: 1:5	
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов
Н. контр.	Орлова		4.06.88	Полоса ℓ = 580	6 × 70 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		4.06.88			
Инженер	Логинова		4.06.88			

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

копир. Анц | формат А4 | 2592/3

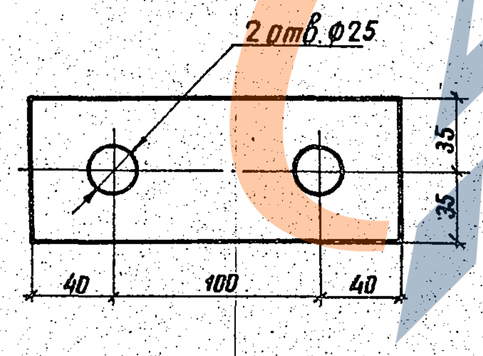


1. Гнуть в горячем состоянии.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-060		
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М62	Стадия: Р; Масса: 0,8; Масштаб: 1:2,5	
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов
Н. контр.	Орлова		4.06.88	Полоса L = 240	6 × 70 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		4.06.88			
Инженер	Логинова		4.06.88			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

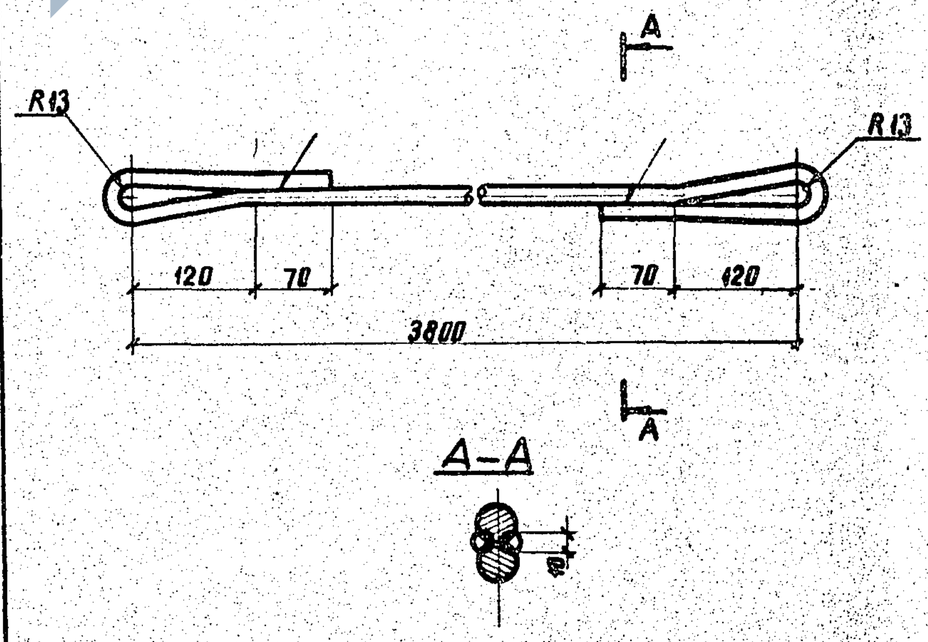
копир. Анц | 2592/3 | формат А4



Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-061		
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М63	Стадия: Р; Масса: 0,6; Масштаб: 1:2,5	
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов
Н. контр.	Орлова		4.06.88	Полоса L = 480	6 × 70 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		4.06.88			
Инженер	Логинова		4.06.88			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копир. Анц | 2592/3 | формат А4

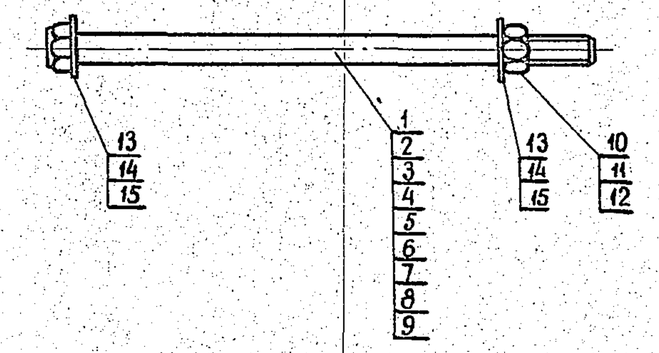


Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-062		
ГИП	Пинчук		4.06.88	Тяга М64	Стадия: Р; Масса: 6,8; Масштаб: 1:5, 1:2	
Рук. гр	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов
Н. контр	Орлова		4.06.88	Сталь круглая L = 4310	Ф16 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		4.06.88			
Инженер	Логинова		4.06.88			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копир. Анц | 2592/3 | формат А4

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-152.2-063СБ	С22	2.1
— 01	С23	2.2
— 02	С24	3.5
— 03	С25	3.6
— 04	С26	3.7
— 05	С27	5.1
— 06	С28	5.2
— 07	С29	5.3
— 08	С30	5.6

Спецификацию см. листы 2,3

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Зав.нилаб.	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Багарад		4.06.88
Инженер	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-063 СБ

Специальные болты марки С22 ÷ С30 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Анна

формат А4

2592/3

Наименование	Кол. на испол. 3.407.1-152.2-063СБ: —	01	02	03	04	05	06	07	08	Примечание
Документация										
Техническое описание		X	X	X	X	X	X	X	X	
Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	
Детали										
Спец. болт М65	1									
Спец. болт М66		1								
Спец. болт М67			1							
Спец. болт М68				1						
Спец. болт М69					1					
Спец. болт М70						1				
Спец. болт М71							1			
Спец. болт М72								1		
Спец. болт М73									1	

Продолжение спецификации см. лист 3

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Обозначение		Формат	Зона	Поз.
3.407.1-152.2-064		А4		1
	— 01	А4		2
	— 02	А4		3
	— 03	А4		4
	— 04	А4		5
	— 05	А4		6
	— 06	А4		7
	— 07	А4		8
	— 08	А4		9
3.407.1-152.2-063 СБ		А4		
3.407.1-152.2-000 ТО		А4		

Зав.нилаб.	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Багарад		4.06.88
Инженер	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-063

Стадия Р | Лист 2 | Листов 3

Спец. болты. Марки С22÷С30

Спецификация

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Анна

формат А4

2592/3

Наименование	Кол. на испол. 3.407.1-152.2-063СБ: —	01	02	03	04	05	06	07	08	Примечание
Стандартные изделия										
Гайки ГОСТ 5915-70	1	2								0,11 кг
Гайка М24-7Н.4	1		1	1	1					0,22 кг
Гайка М30-7Н.4						1	1	1	1	0,38 кг
Гайка М36-7Н.4										
Шайбы ГОСТ 11371-78										
Шайба 24-004	2	2			2					0,03 кг
Шайба 30-004			2	2		2	2	2	2	0,07 кг
Шайба 36-004										0,14 кг

Обозначение		Поз.	Зона	Формат
	Стандартные изделия			
	Гайки ГОСТ 5915-70	10		
	Гайка М24-7Н.4	11		
	Гайка М30-7Н.4	12		
	Гайка М36-7Н.4			
	Шайбы ГОСТ 11371-78			
	Шайба 24-004	13		
	Шайба 30-004	14		
	Шайба 36-004	15		

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

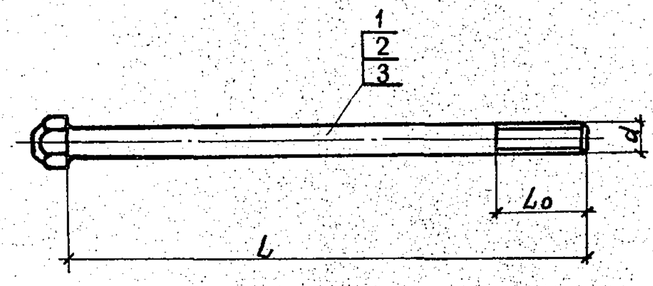
3.407.1-152.2-063

Лист 3

копир. Анна

формат А4

2592/3



Обозначение	Марка	Длина „L", мм	Длина резьбы „L0", мм	Диаметр „d", мм	Масса кг
3.407.1-152.2-064	М65	500	40	М24	1,9
— 01	М66	540	60	М24	2,0
— 02	М67	510	50	М30	3,1
— 03	М68	530	50	М30	3,2
— 04	М69	550	50	М30	3,3
— 05	М70	525	75	М36	4,5
— 06	М71	535	65	М36	4,6
— 07	М72	555	70	М36	4,7
— 08	М73	585	70	М36	5,0

Спецификацию см. лист 2

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Зав.нилаб.	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Багарад		4.06.88
Инженер	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-064

Специальные болты марки М65 ÷ М73

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Анна

2592/3

формат А4

https://zavodjbi.com/

Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-152.2-064								Примечание
	—	01	02	03	04	05	06	07	08	
Документация										
Техническое описание										
Детали										
Сталь круглая ВСт3сп5 ГУ4-1-3023-80 ф24 ГОСТ 2590-71	1	1								Массу и длину см. таблицу
Сталь круглая ВСт3сп5 ГУ4-1-3023-80 ф30 ГОСТ 2590-71			1	1	1					Массу и длину см. таблицу
Сталь круглая ВСт3сп5 ГУ4-1-3023-80 ф36 ГОСТ 2590-71						1	1	1	1	Массу и длину см. таблицу

Обозначение										
3.407.1-152.0-000 ТО			А4							
1	3.407.1-152.2-064		А4							
2	3.407.1-152.2-064		А4							
3	3.407.1-152.2-064		А4							

Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст. инж.	Богород		4.06.88

3.407.1-152.2-064

Специальные болты Марки М65÷М73
Спецификация

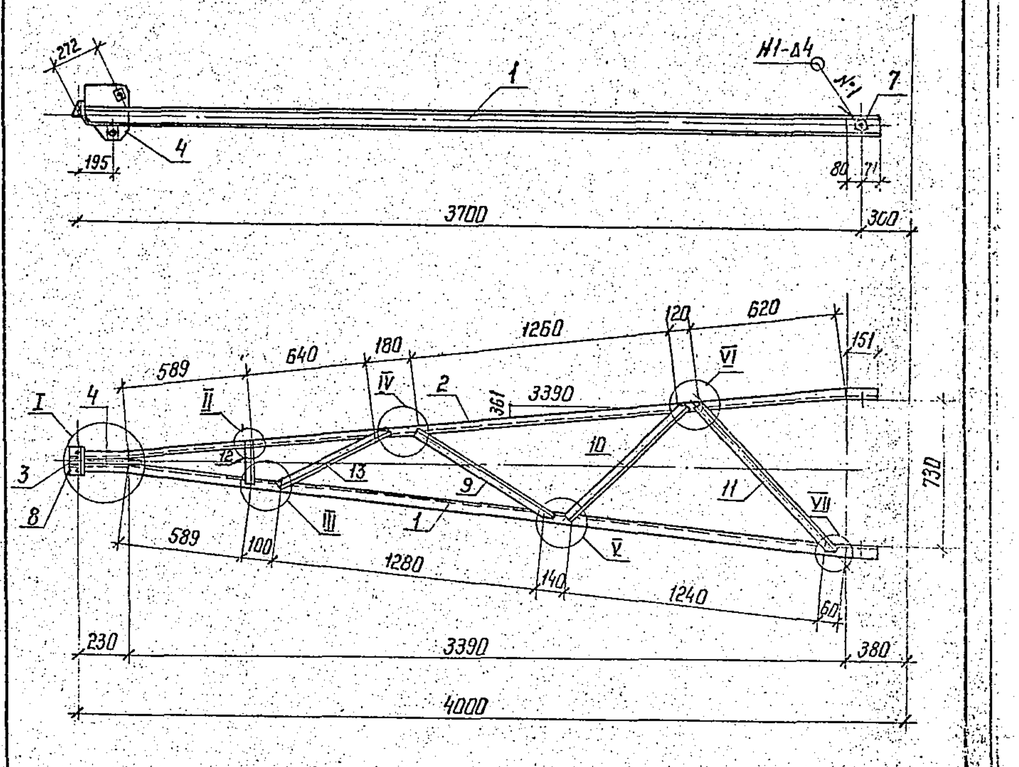
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Алеф — формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

2592/3



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. листы 5, 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст. инж.	Богород		4.06.88

3.407.1-152.2-065 СБ

Пояс С31
Сборочный чертеж

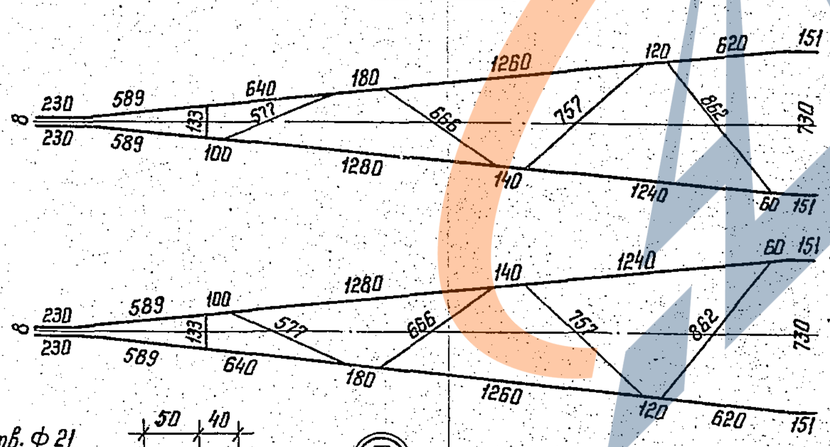
Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,4	1:25 1:5
Лист 1	Листов 6	

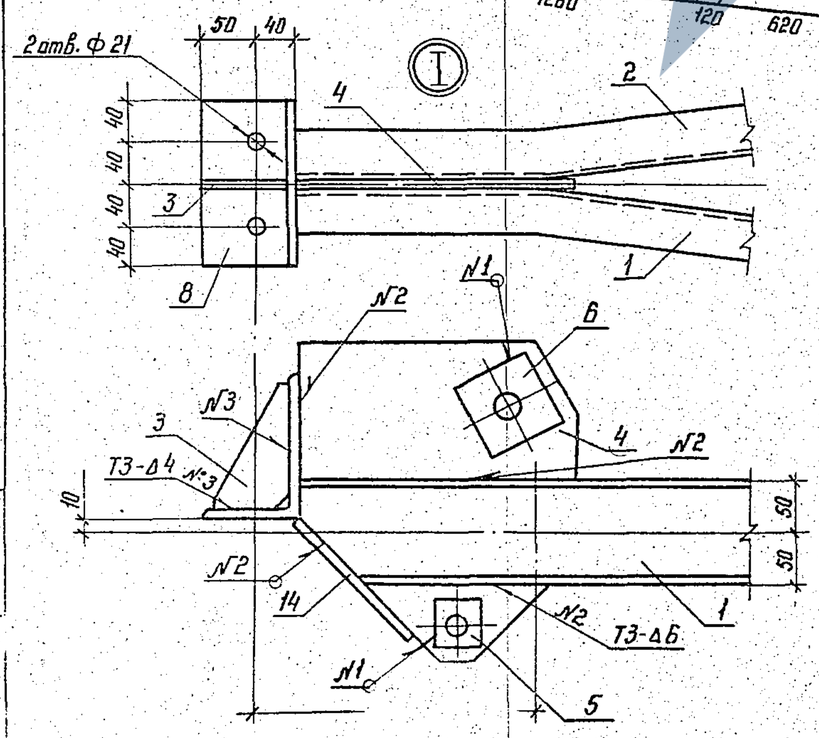
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Кота — формат А4

2592/3

Геометрическая схема



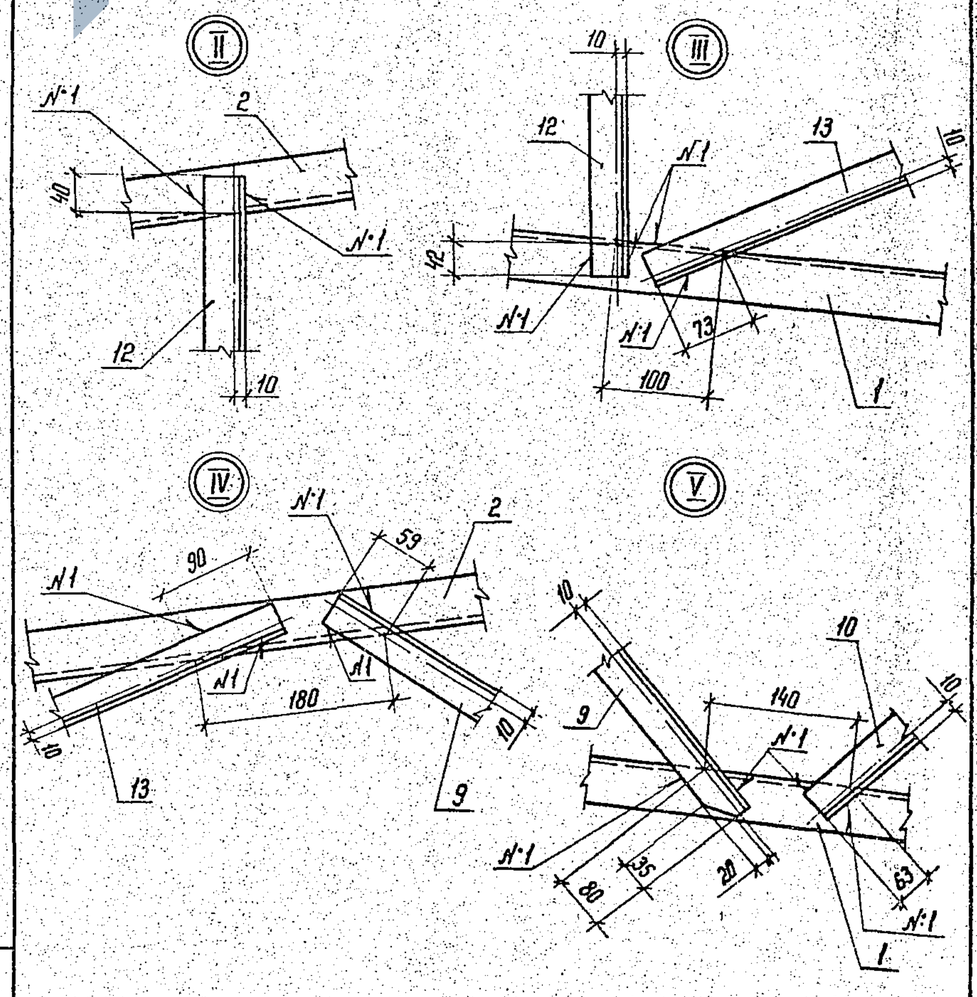


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

3.407.1-152.2-065.СБ — Лист 2

Копир. Кота — формат А4

2592/3



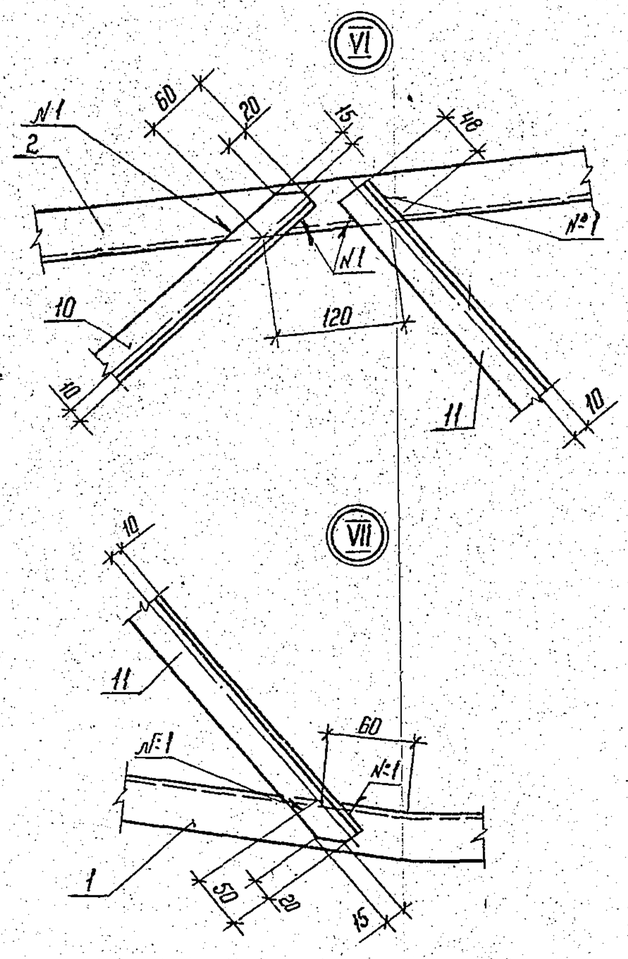
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

3.407.1-152.2-065 СБ — Лист 3

Копир. Кота — формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

3.407.1 - 152.2 - 065 СБ — Лист 4

Копир. Ната — формат А4

2592/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1 - 152.0 - 00070	Техническое описание		
А4			3.407.1 - 152.2 - 065СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1 - 152.2 - 067	Пояс М 74	1	
А4		2	- 01	Пояс М 75	1	
А4		3	3.407.1 - 152.2 - 069	Пластина М 77	1	
А4		4	3.407.1 - 152.2 - 070	Пластина М 78	1	
А4		5	3.407.1 - 152.2 - 071	Пластина М 79	1	
А4		6	- 01	Пластина М 80	2	
А4		7	- 02	Пластина М 81	2	
Б4		8	3.407.1 - 152.2 - 065 СБ	Уголок М 84		
				Уголок L=160 — 140×90×10 ГОСТ 8510-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	1	2,8 кг
Б4		9	3.407.1 - 152.2 - 065 СБ	Раскос М 85		
				Уголок L=805 — 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	2	1,7 кг
Б4		10	3.407.1 - 152.2 - 065 СБ	Раскос М 86		
				Уголок L=880 — 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	2	1,9 кг

Продолжение спецификации см. лист 6

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Зав. НИЛКЭ	Горелов		4.06.88
ГИП	Линчук		4.06.88
Рук. гр.	Гольперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст. инж.	Богорад		4.06.88

3.407.1 - 152.2 - 065

Пояс С31 Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	5	6

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Ната — формат А4

2592/3

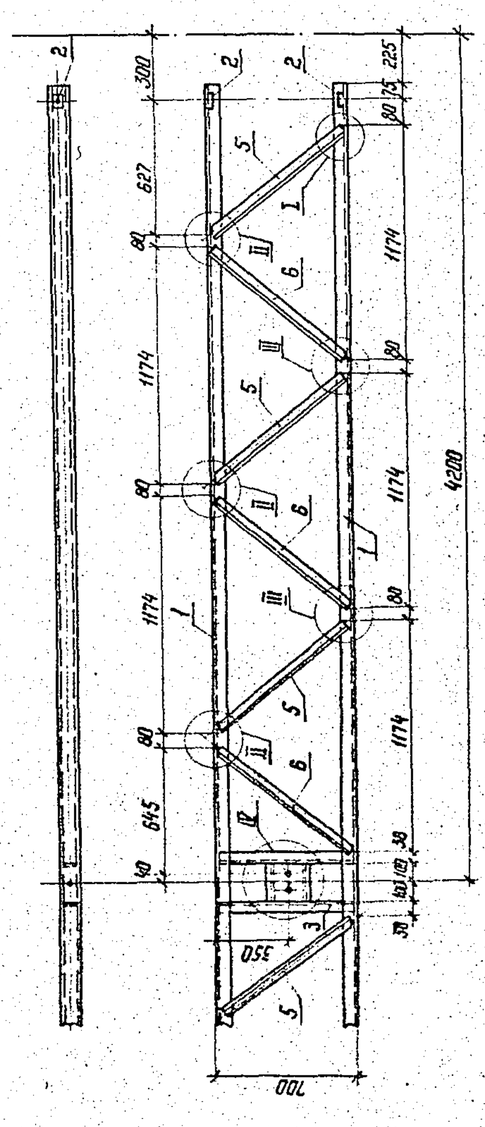
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		11	3.407.1 - 152.2 - 065 СБ	Раскос М 87		
				Уголок L=960 — 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	2	2,1 кг
				Материалы		
		12		Уголок L=215 — 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	2	0,5 кг
		13		Уголок L=740 — 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	2	1,6 кг
		14		Полоса L=160 — В×90 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	1	0,9 кг

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

3.407.1 - 152.2 - 065 — Лист 6

Копир. Ната — формат А4

2592/3



Спецификацию см. лист 4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

3.407.1 - 152.2 - 065 СБ

Пояс С32 Сборочный чертеж

Зав. НИЛКЭ	Горелов		4.06.88
ГИП	Линчук		4.06.88
Рук. гр.	Гольперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст. инж.	Богорад		4.06.88

Стадия	Масса	Масштаб
Р	199,9	1:25 1:5

Лист 1 — Листов 6

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

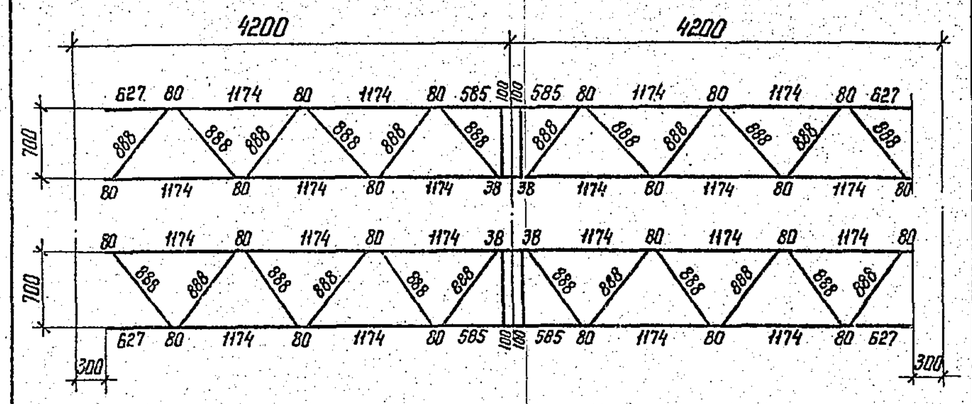
Копир. Ната — формат А4

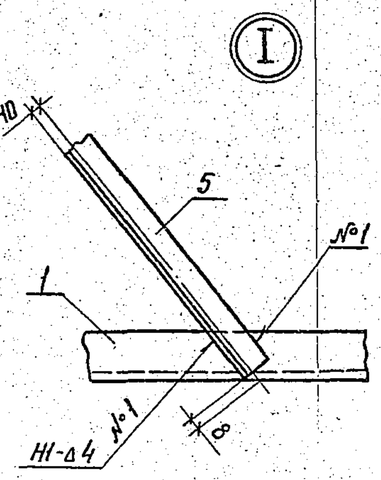
2592/3

https://zavodbi.com/

https://zavodjbi.com/

Геометрическая схема





Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

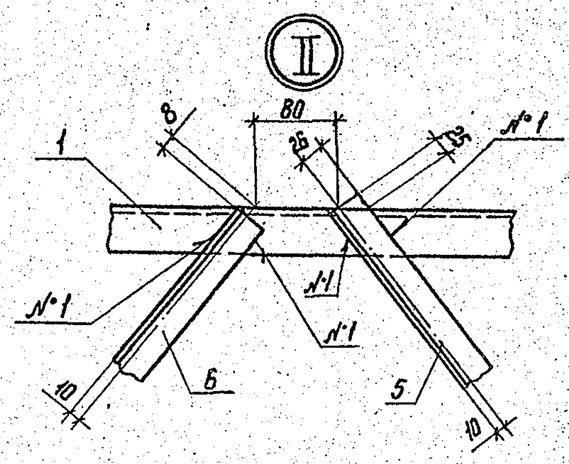
3.407.1 – 152.2 – 066 СБ

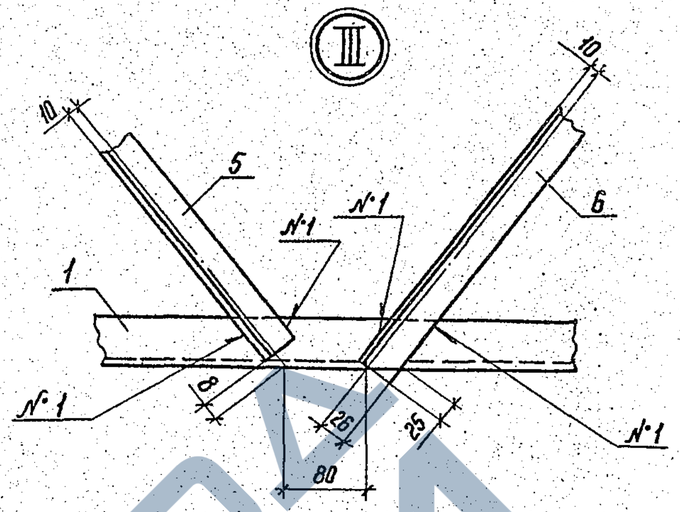
Лист 2

Копир. Ката

Формат А4

2592/3





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

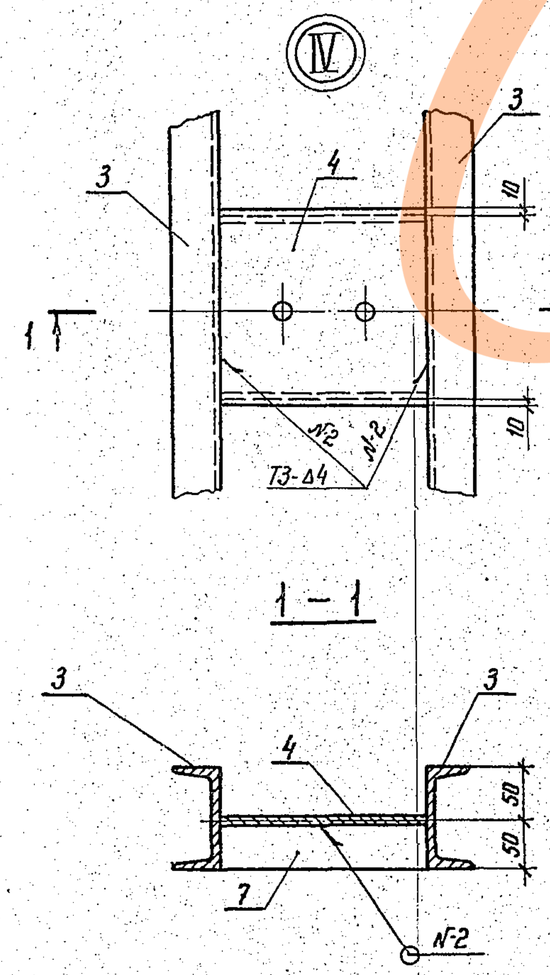
3.407.1 – 152.2 – 066 СБ

Лист 3

Копир. Ката

Формат А4

2592/3



1 – 1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1 – 152.2 – 066 СБ

Лист 4

Копир. Ката

Формат А4

2592/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-066СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1 – 152.2 – 068	Пояс М76	2	
А4		2	3.407.1 – 152.2 – 071 – 02	Пластина М81	4	
А4		3	3.407.1 – 152.2 – 072	Распорка М82	2	
А4		4	3.407.1 – 152.2 – 073	Пластина М83	1	
Б4		5	3.407.1 – 152.2 – 066 СБ	Раскос М88		
				Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=880 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	12	1,9кг
Б4		6	3.407.1 – 152.2 – 066 СБ	Раскос М89		
				Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=880 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	12	1,9кг
				Материалы		
		7		Полоса 6×40 ГОСТ 103-76 / L=200 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	0,4кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.КИЛКЗС	Горелов		4.86.88
ГИП	Пинчук		4.86.88
Рук.гр.	Гальперин		4.86.88
Н.контр.	Орлова		4.86.88
Проверил	Салита		4.86.88
Ст.инж.	Богорад		4.86.88

3.407.1-152.2-066

Пояс С32
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	5	6

«Энергосетьпроект»
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Полье

Формат А4

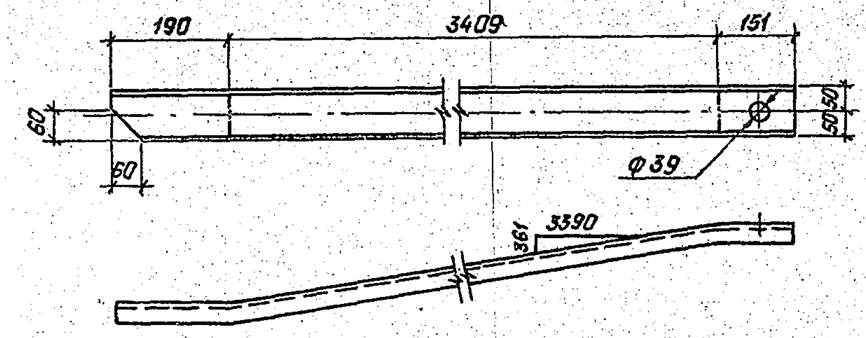
ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

https://zavodpi.com/

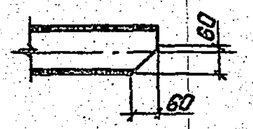
3.407.1-152.2-067

М74



3.407.1-152.2-067-01- зеркальное отражение
Остальное - см. 3.407.1-152.2-067

М75

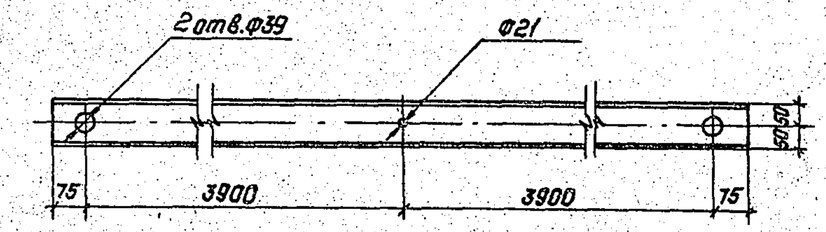


Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-067	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пояса М74, М75	Стадия: Р; Масса: 32,2; Масштаб: 1:10
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=3750 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект, Северо-Западное отделение, Ленинград
Проверил	Логинова		4.06.88		
Ст.инж.	Богорад		4.06.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Польс — Формат: А4

2592/3

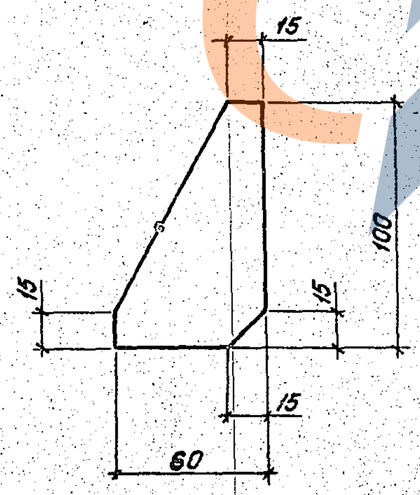


Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-068	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пояс М76	Стадия: Р; Масса: 68,3; Масштаб: 1:10
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=7950 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект, Северо-Западное отделение, Ленинград
Проверил	Салита		4.06.88		
Ст.инж.	Богорад		4.06.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Польс — Формат: А4

2592/3

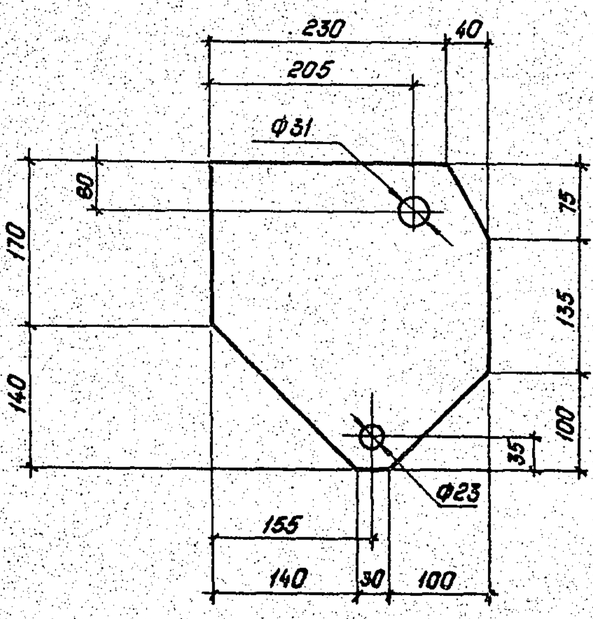


Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-069	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М77	Стадия: Р; Масса: 0,3; Масштаб: 1:2
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса L=100 / 8×60 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект, Северо-Западное отделение, Ленинград
Проверил	Салита		4.06.88		
Ст.инж.	Богорад		4.06.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Польс — Формат: А4

2592/3



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-070	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М78	Стадия: Р; Масса: 4,4; Масштаб: 1:5
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Лист L=310 / 8×210 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект, Северо-Западное отделение, Ленинград
Проверил	Салита		4.06.88		
Ст.инж.	Богорад		4.06.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

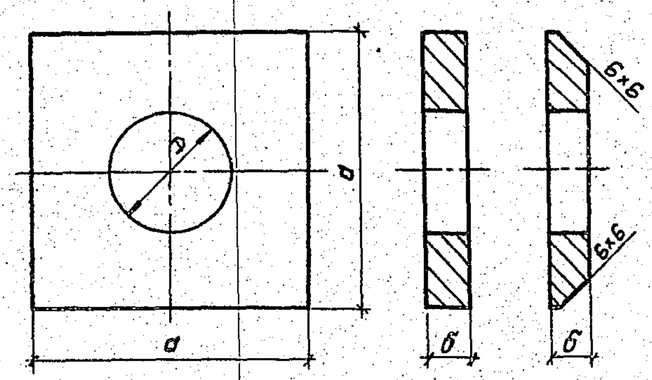
Копировал: Польс — Формат: А4

2592/3

https://zavodpi.com/

https://zavodjbi.com/

Исполнение 02



Обозначение	Марка	Размеры, мм d	D	б	Масса кг
3.407.1-152.2-071	М79	55	23	8	0.2
—01	М80	80	31	8	0.4
—02	М81	80	39	10	0.5

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр	Орлова		4.06.88	
Проверил	Салита		4.06.88	
Ст.инж.	Богорад		4.06.88	

3.407.1-152.2-071

Пластины М79÷М81

Стадия: Р | Масса: см. табл. | Масштаб: —

Лист | Листов

Полоса ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

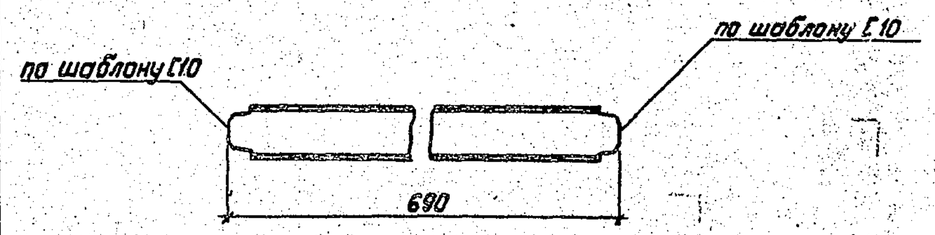
"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2592/3



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр	Орлова		4.06.88	
Проверил	Логинова		4.06.88	
Ст.инж.	Богорад		4.06.88	

3.407.1-152.2-072

Распорка М82

Стадия: Р | Масса: 5,9 | Масштаб: 1:10

Лист | Листов

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / L = 690 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

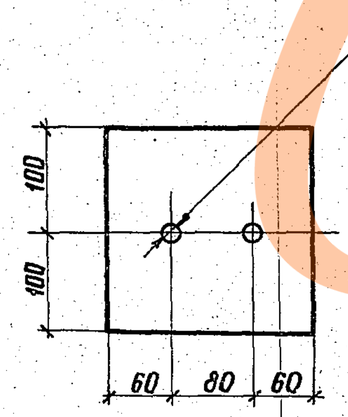
"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2592/3



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н. контр	Орлова		4.06.88	
Проверил	Логинова		4.06.88	
Ст.инж.	Богорад		4.06.88	

3.407.1-152.2-073

Пластина М83

Стадия: Р | Масса: 3,1 | Масштаб: 1:5

Лист | Листов

Полоса 10×200 ГОСТ 103-76 / L = 200 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

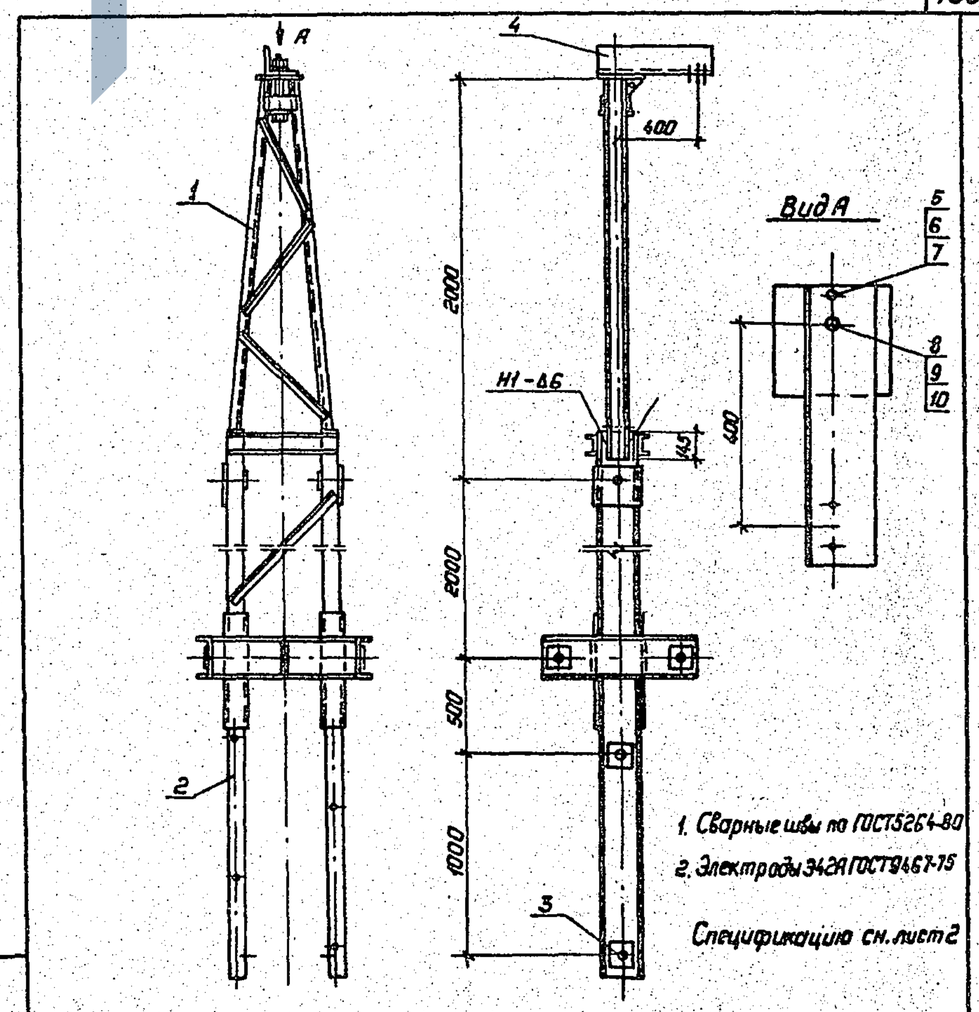
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Ати

формат А4

2592/3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр	Орлова		4.06.88	
Проверил	Логинова		4.06.88	
Ст. инж.	Салита		4.06.88	

3.407.1-152.2-074 СБ

Тросостойка С33 Сборочный чертеж

Стадия: Р | Масса: 301,7 | Масштаб: 1:25, 1:10

Лист 1 | Листов 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2592/1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-074 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-075 СБ	Пояс С34	1	
А4		2	3.407.1-152.2-076 СБ	Пояс С35	1	
				Детали		
А4		3	3.407.1-152.2-083-02	Пластина М98	2	
А4		4	3.407.1-152.2-085	Консоль М100	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М16-8g×40.46 ГОСТ 7798-70	1	0,10 кг
		6		Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,03кг
		7		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	2	0,01кг
		8		Болт М20-8g×240.46 ГОСТ 7798-70	1	0,66кг
		9		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,06 кг
		10		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	0,02кг

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Багарад		4.06.88
Ст.инж.	Салита		4.06.88

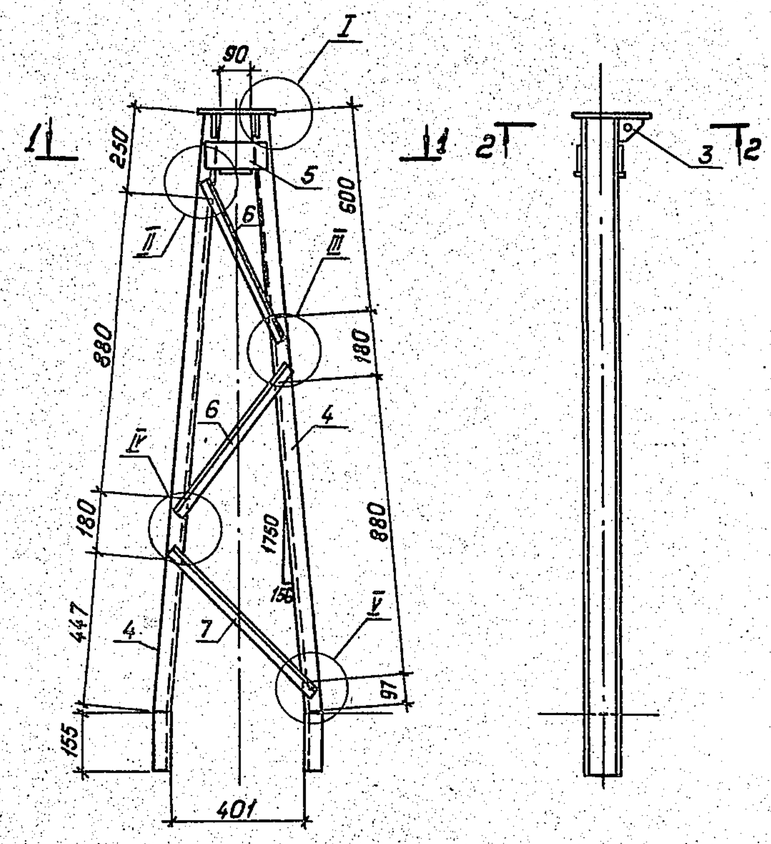
3.407.1-152.2-074

Трассостойка С33
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сакл 2592/3 Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
Спецификацию см. лист 4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Ст.инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-075СБ

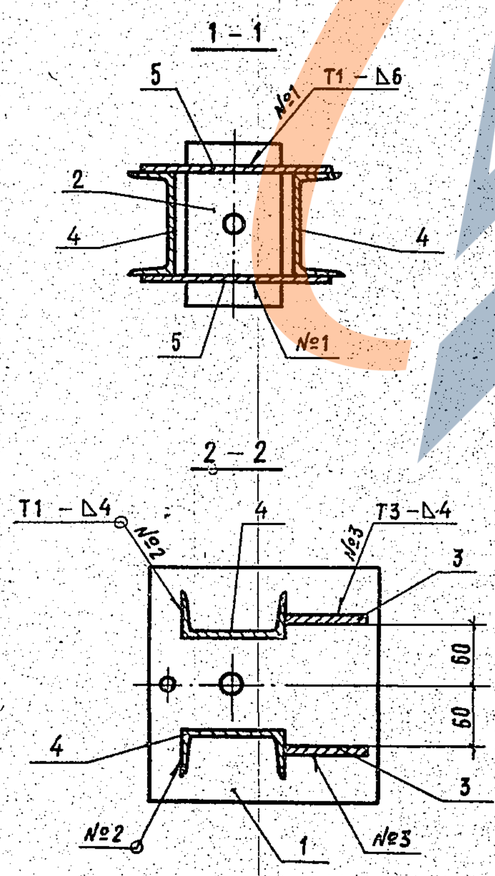
Пояс С34
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	47,7	1:15 1:5
Лист 1	Листов 4	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

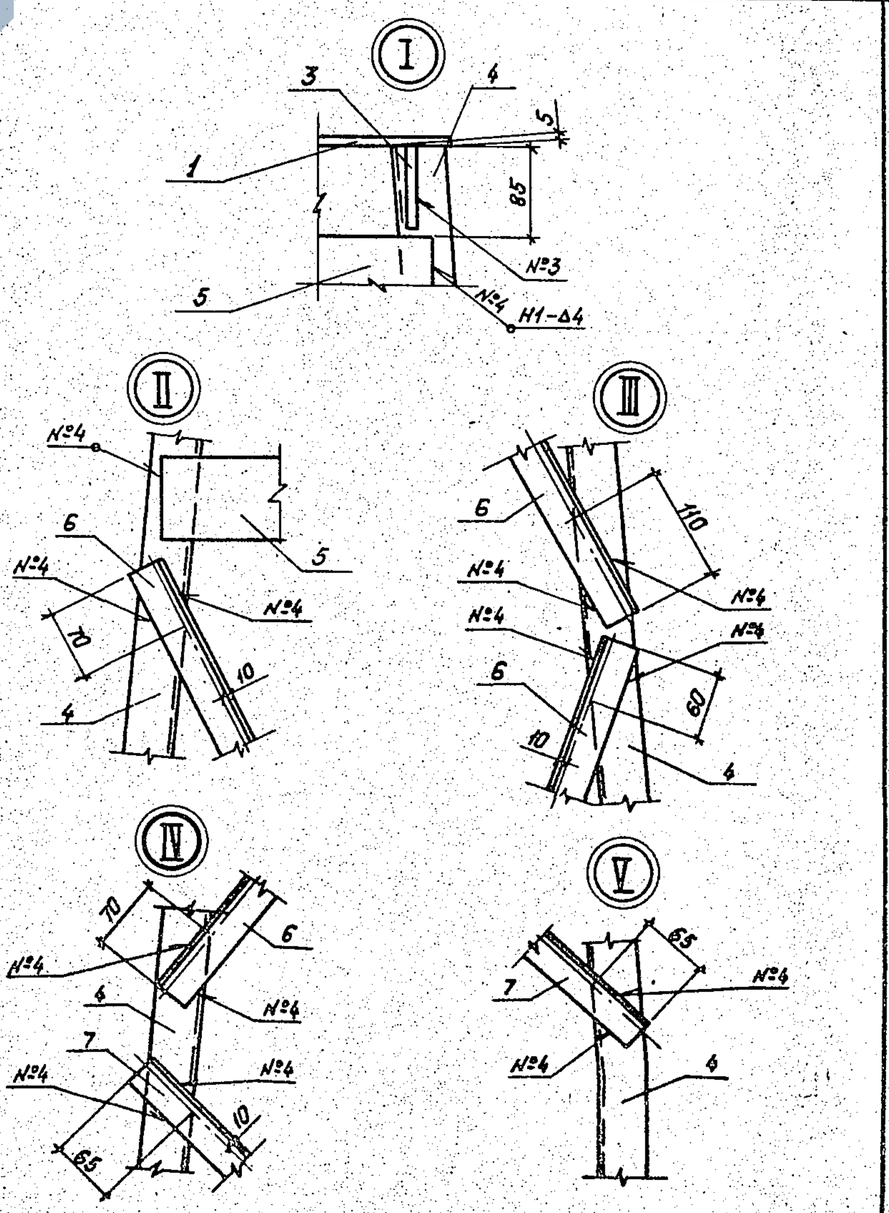
2592/3



Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

3.407.1-152.2-075 СБ | Лист 2

Копир. Мл 2592/3 Формат А4



Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

3.407.1-152.2-075СБ | Лист 3

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1 – 152.0 – ОПОТО	Техническое описание		
А4			3.407.1 – 152.2 – 075 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1 – 152.2 – 079	Пластина М92	1	
А4		2	3.407.1 – 152.2 – 080	Пластина М93	1	
А4		3	3.407.1 – 152.2 – 081	Пластина М94	2	
БЧ		4	3.407.1 – 152.2 – 075 СБ	Пояс М101		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / L=1910 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	16.4кг
				Материалы		
		5		Полоса 6×80 ГОСТ 103-76 / L=180 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	0.7кг
		6		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=565 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	4	1.2кг
		7		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=625 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	1.4кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.КИЛКЭО	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Ст. инж.	Салита		4.06.88

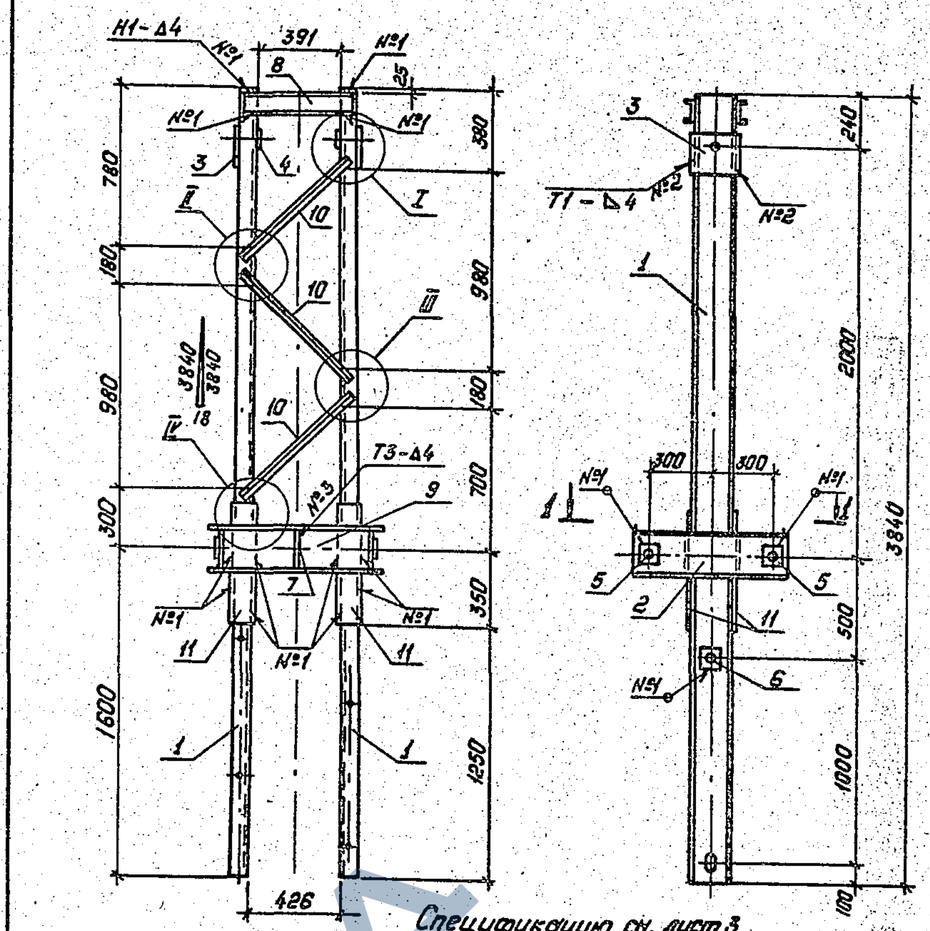
3.407.1-152.2-075

Пояс С34
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	4	4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

котр. Аня 2592/3 формат А4



Спецификацию см. лист 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.КИЛКЭО	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богарад		4.06.88
Ст. инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-076 СБ

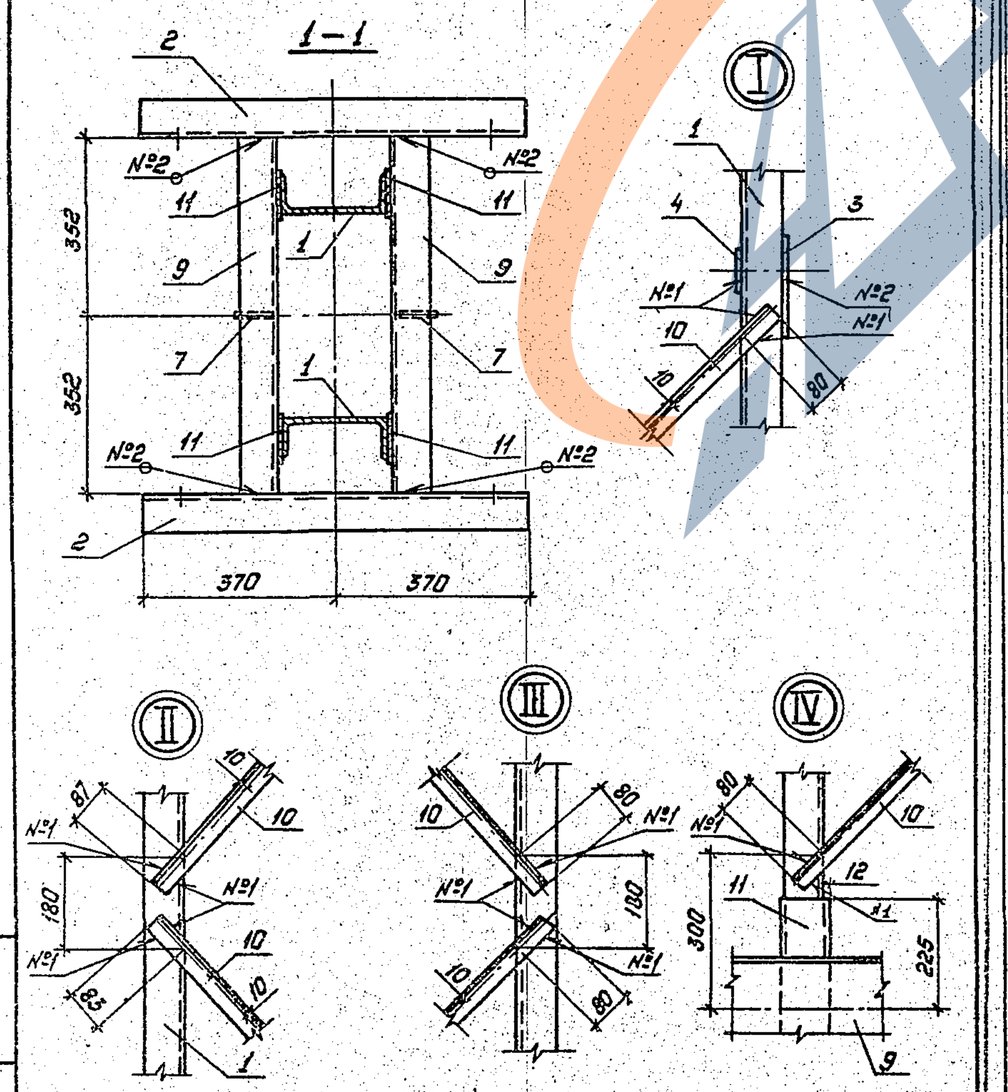
Пояс С35
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	240.4	1:25 / 1:10
Лист 1	Листов 3	

„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.КИЛКЭО	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богарад		4.06.88
Салита	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-076СБ

Лист 2

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-ОПОТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-076 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-077	Пояс М90	2	
А4		2	3.407.1-152.2-078	Пояс М91	2	
А4		3	3.407.1-152.2-082	Пластина М95	2	
А4		4	3.407.1-152.2-083	Пластина М96	2	
А4		5	-01	Пластина М97	4	
А4		6	-02	Пластина М98	2	
А4		7	3.407.1-152.2-084	Пластина М99	2	
				Материалы		
		8		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / L=530 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	4.6кг
		9		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / L=704 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	13.0кг
		10		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=730 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	6	1.6кг
		11		Полоса 6×100 ГОСТ 103-76 / L=575 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	4	2.7кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.КИЛКЭО	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богарад		4.06.88
Салита	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-076

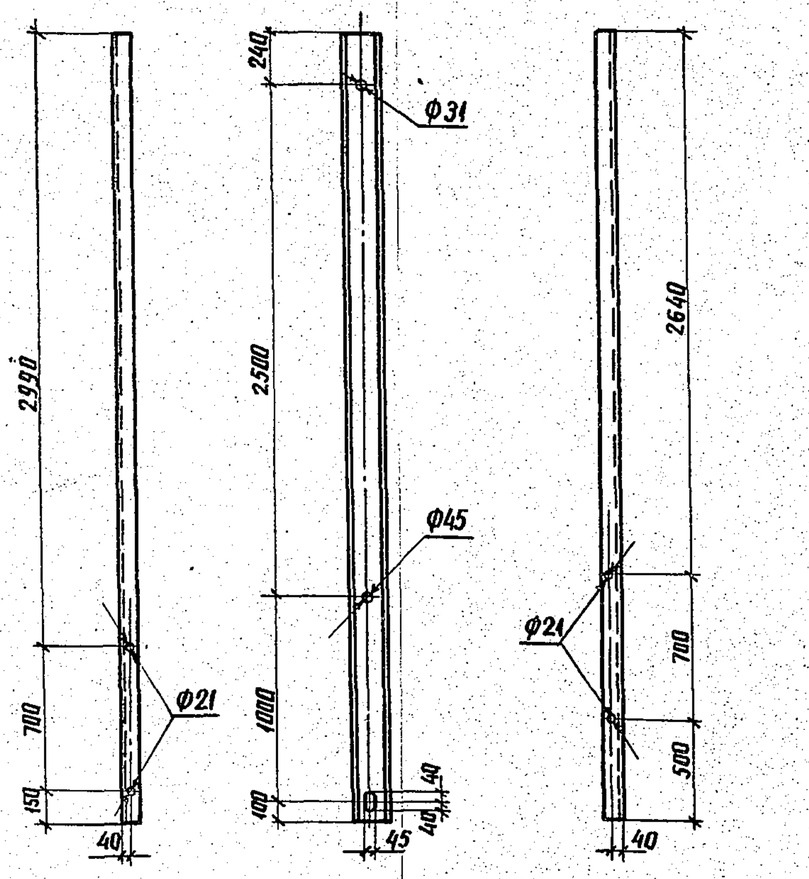
Пояс С35
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Соф 2592/3 Формат А4

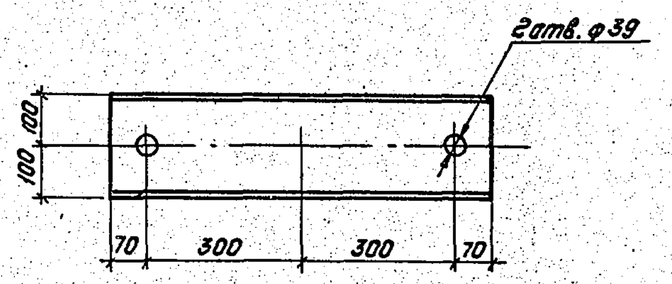
https://zavodjbi.com/



Зав.НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-077	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пояс М90	Стадия: Р; Масса: 70.7; Масштаб: 1:25
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 L=3840 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Логинова		4.06.88		
Ст.инж.	Салита		4.06.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

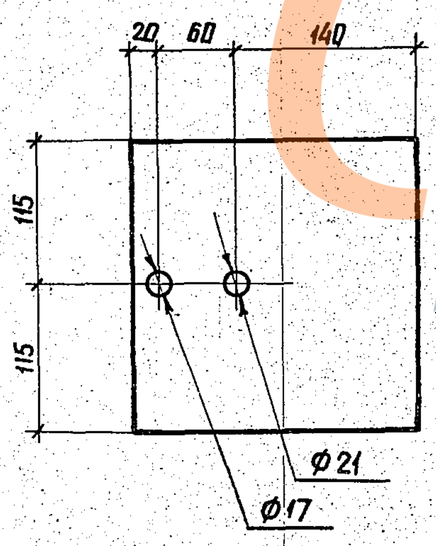
Копир. Аниэ 2592/3 Формат А4



Зав.НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-078	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пояс М91	Стадия: Р; Масса: 13,6; Масштаб: 1:10
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 L=740 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Богарад		4.06.88		
Ст.инж.	Салита		4.06.88		

Копировал: Польс Формат: А4

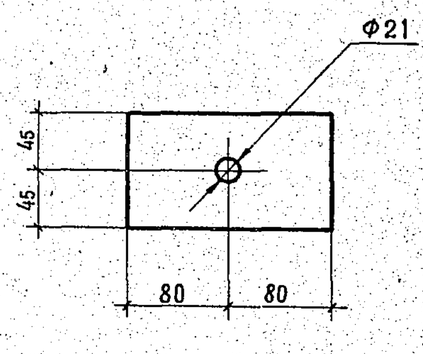
2592/3



Зав.НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-079	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М92	Стадия: Р; Масса: 4,0; Масштаб: 1:4
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Лист L=230 10х220 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Логинова		4.06.88		
Ст.инж.	Салита		4.06.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Аниэ 2592/3 Формат А4



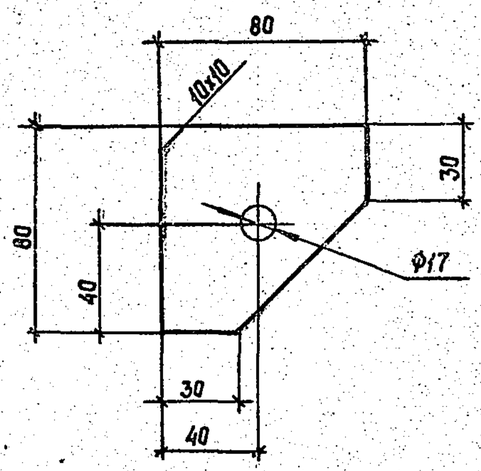
Зав.НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-080	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М93	Стадия: Р; Масса: 1,1; Масштаб: 1:4
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса L=160 10х80 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Богарад		4.06.88		
Ст.инж.	Салита		4.06.88		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Копир. Аниэ 2592/3 Формат А4

https://zavodjbi.com/

122

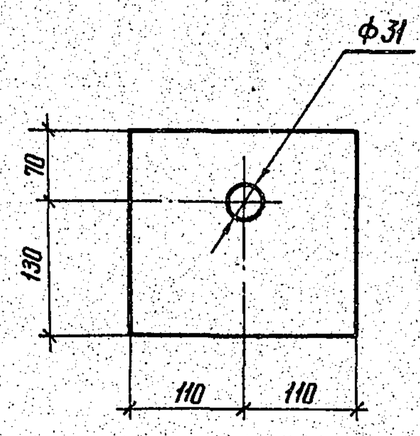


Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1 –152.2 –081			
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М 94	Стадия: Р	Масса: 0,4	Масштаб: 1:2
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса L=80	10х80 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Багаров		4.06.88				
Ст.инж.	Салита		4.06.88				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сак 2592/3 Формат А4

123



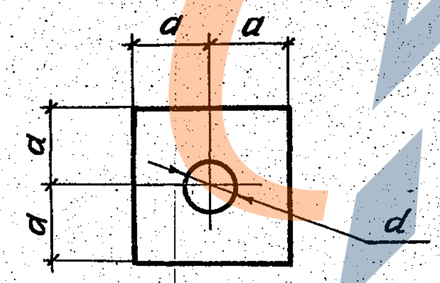
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1 – 152.2 – 082			
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М 95	Стадия: Р	Масса: 3,5	Масштаб: 1:5
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса L=220	10х200 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Логинова		4.06.88				
Ст. инж.	Салита		4.06.88				

Взам. инв.№

Копир. Нос формат А4

2592/3

124



Обозначение	Марка	d, мм	Толщина мм	a, мм	Масса, кг
3.407.1– 152.2 – 083	М 96	31	6	45	0,4
– 01	М 97	39	6	60	0,7
– 02	М 98	45	8	60	0,9

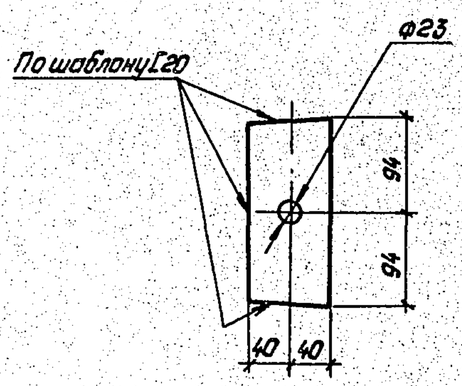
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1–152.2–083			
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластины М96 ÷ М98	Стадия: Р	Масса: см. табл.	Масштаб: —
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ГОСТ 103-76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Логинова		4.06.88				
Ст.инж.	Салита		4.06.88				

Копир. Анися формат А4

2592/3

125



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

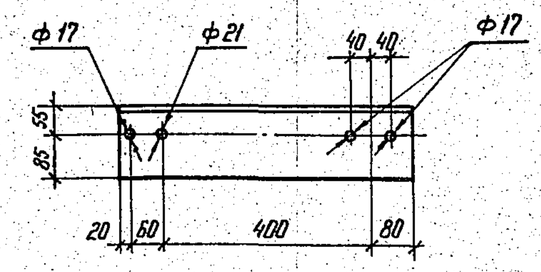
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-084			
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пластина М99	Стадия: Р	Масса: 1,9	Масштаб: 1:5
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса L=188	16х80 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Логинова		4.06.88				
Ст.инж.	Салита		4.06.88				

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



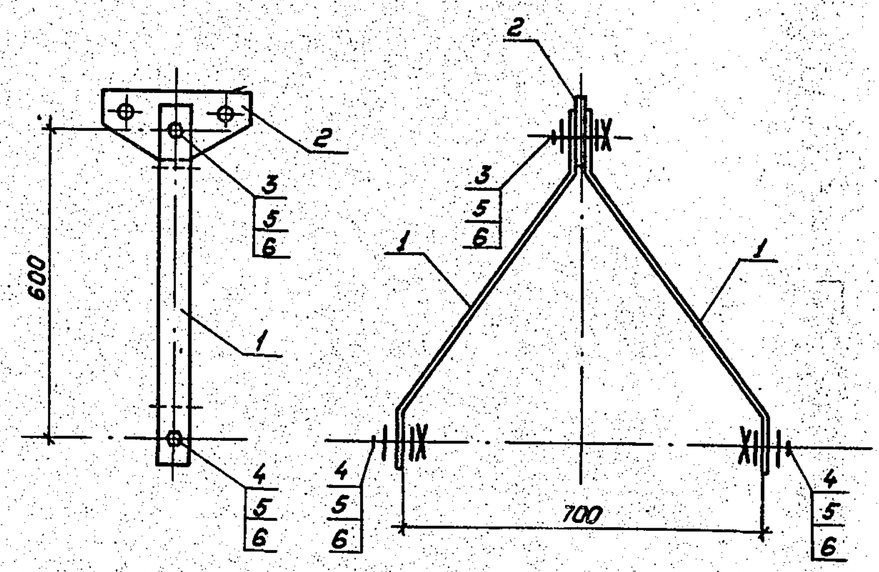
				3.407.1 – 152.2- 085			
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Консоль М100	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		4.06.88		Р	10,9	1:10
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов	
Проверил	Богорад		4.06.88	Уголок L=560 140×140×9 ГОСТ 8509-86 / В Ст3ПСБ ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н.контр.	Орлова		4.06.88				
Ст. инж.	Салита		4.06.88				

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Копир. Ма

формат А4

2592/3



Спецификацию см. лист 2.

				3.407.1-152.2-086 СБ			
Зав.НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	Подвеска С36 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		4.06.88		Р	10.2	1:10
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Орлова		4.06.88		энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Логинова		4.06.88				
Ст. инж.	Богорад		4.06.88				

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копировал: Польс

формат А4

2592/2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1 - 152.0 - 000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1 - 152.2 - 086 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1 - 152.2 - 087	Пластина М102	2	
А4		2	3.407.1 - 152.2 - 088	Пластина М103	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М20-8g×80.46 ГОСТ 7798-70	1	0.24
		4		Болт М20-8g×60.46 ГОСТ 7798-70	2	0.19
		5		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0.06
		6		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	6	0.02

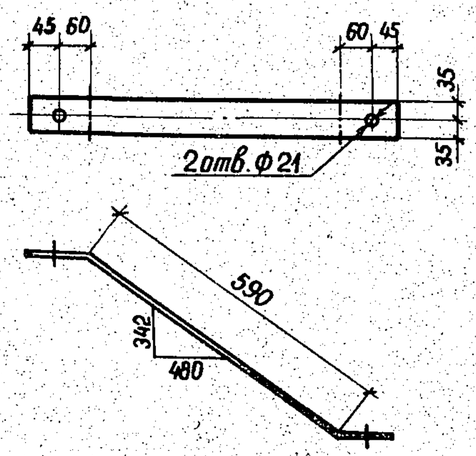
				3.407.1 - 152.2- 086			
Зав. НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	Подвеска С36 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
Г И П	Пинчук		4.06.88		Р	2	2
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр	Орлова		4.06.88				
Проверил	Логинова		4.06.88				
Ст. инж.	Богорад		4.06.88				

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Копир. Ма

Формат А4

2592/3



1. Гнуть в горячем состоянии

				3.407.1-152.2-087			
Зав.НИЛКЭ	Горелов		4.06.88	Пластина М102	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		4.06.88		Р	2.7	1:10
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса 6×70 ГОСТ 103-76 L=800 / В Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Логинова		4.06.88				
Ст. инж.	Богорад		4.06.88				

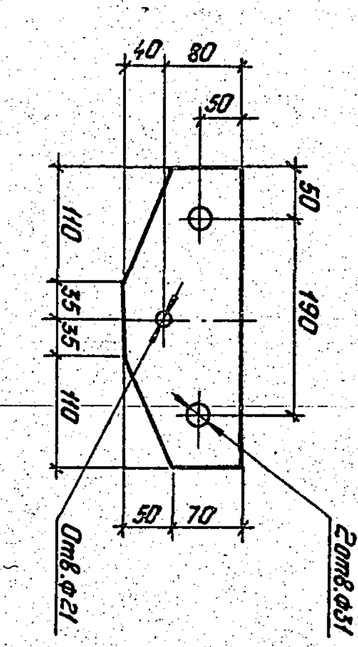
Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копир. Анц

Формат А4

2592/3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Зав.НИКЭС	Горелов		4.05.88
ГИП	Пинчук		4.05.88
Рук.гр.	Гальперин		4.05.88
Н.контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Салита		4.05.88
Ст.инж.	Боегрод		4.05.88

3.407.1-152.2-088

Пластина N103

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,9	1:5
Лист	Листов	

Полоса 16×120 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ТУ14-1-5023-80

«Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград

Формат А4

130

2552/5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-060 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-089 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-093 СБ	Тягa С41	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-096	Пластина М107	2	
А4		3	3.407.1-152.2-097	Пластина М109	4	
				Стандартные изделия		
		4	Тандем ПРР-12-4 ГОСТ 2224-82		1	5,6 кг
		5	Болт М24-8g×90.46 ГОСТ 7798-70		4	0,44 кг
		6	Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70		4	0,11 кг
		7	Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78		8	0,03 кг

Зав.НИКЭС	Горелов		4.05.88
ГИП	Пинчук		4.05.88
Рук.гр.	Гальперин		4.05.88
Н.контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Салита		4.05.88
Ст.инж.	Боегрод		4.05.88

3.407.1-152.2-089

Затяжка С37 Спецификация

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

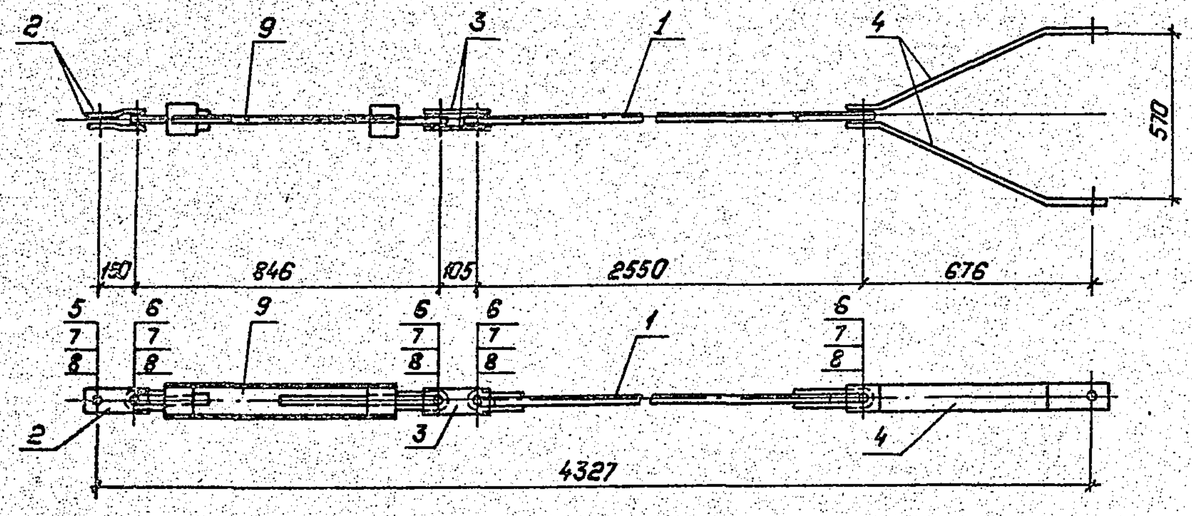
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

Формат А4

2552/5

Копир. №

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Спецификацию см. лист 2.

Зав.НИКЭС	Горелов		4.05.88
ГИП	Пинчук		4.05.88
Рук.гр.	Гальперин		4.05.88
Н.контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Салита		4.05.88
Ст.инж.	Боегрод		4.05.88

3.407.1-152.2-090СБ

Затяжка С38 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	42,8	1:15
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

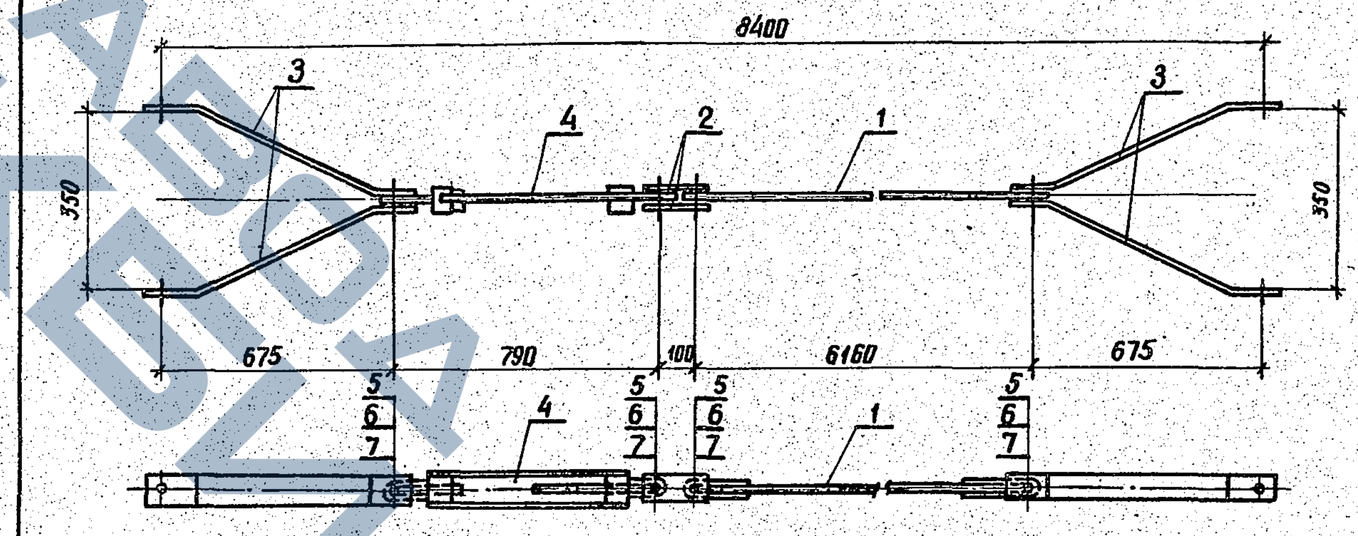
Формат А4

122

Копировал: Лалье

2552/5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Спецификацию см. лист 2.

Зав.НИКЭС	Горелов		4.05.88
ГИП	Пинчук		4.05.88
Рук.гр.	Гальперин		4.05.88
Н.контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Салита		4.05.88
Ст.инж.	Боегрод		4.05.88

3.407.1-152.2-089СБ

Затяжка С37 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	44,4	1:15
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Формат А4

121

Копир. Алеев

2552/5

https://zavodbi.com/

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-090СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-093СБ-01	Тяга С42	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-095	Пластина М 106	2	
А4		3	3.407.1-152.2-096-01	Пластина М 108	2	
А4		4	3.407.1-152.2-097-02	Пластина М 111	2	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М30-8g×100.46 / ГОСТ 7798-70	1	0.80кг
		6		Болт М30-8g×110.46 / ГОСТ 7798-70	4	0.86кг
		7		Гайка М30-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	5	0.22кг
		8		Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78	10	0.07кг
		9		Тапрет ПТР21-1, ГОСТ 2728-82	1	9.5кг

Зав.нилкэс	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Лагинова		4.06.88
Ст.инж.	Багоград		4.06.88

3.407.1-152.2-090

Затяжка С38
Спецификация

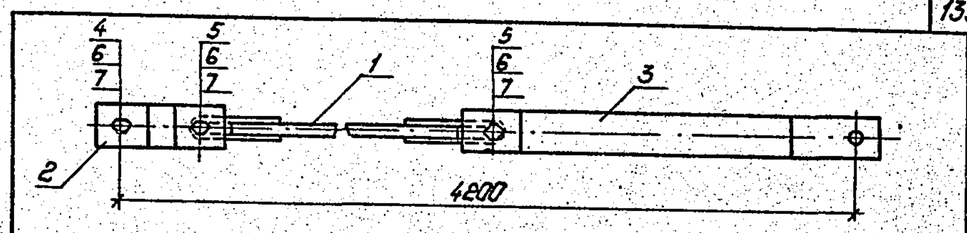
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Анна формат А4

2592/3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-091СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-093СБ-02	Тяга С43	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-095	Пластина М106	2	
А4		3	3.407.1-152.2-097-01	Пластина М110	2	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М30-8g×100.46 / ГОСТ 7798-70	1	0.80кг
		5		Болт М30-8g×110.46 / ГОСТ 7798-70	2	0.86кг
		6		Гайка М30-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	3	0.22кг
		7		Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78	6	0.07кг

Зав.нилкэс	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Багоград		4.06.88

3.407.1-152.2-091СБ

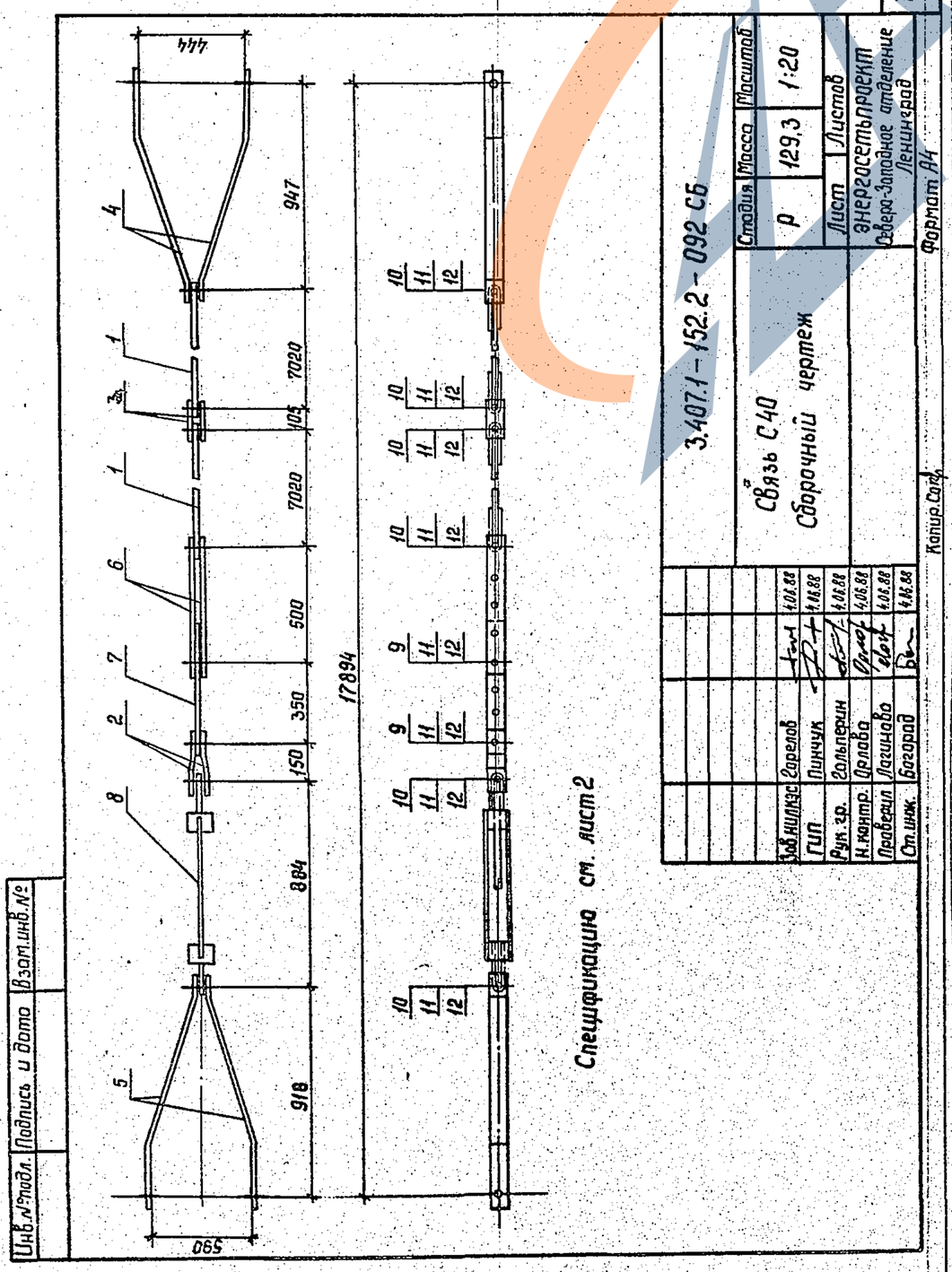
Связь С39
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	32,5	1:10
Лист	Листов	

„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс формат А4

2592/3



Спецификация см. лист 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	129,3	1:20
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат А4

Зав.нилкэс	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Лагинова		4.06.88
Ст.инж.	Багоград		4.06.88

3.407.1-152.2-092 СБ

Связь С40
Сборочный чертеж

Копир. Сапр

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-092СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-093СБ-03	Связь С44	2	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-095	Пластина М106	2	
А4		3	3.407.1-152.2-096-01	Пластина М108	2	
А4		4	3.407.1-152.2-097-03	Пластина М112	2	
А4		5	-04	Пластина М113	2	
А4		6	3.407.1-152.2-098	Пластина М114	2	
А4		7	-01	Пластина М115	1	
				Стандартные изделия		
		8		Тапрет ПТР21-1 ГОСТ2728-82	1	9.5кг
		9		Болт М30-8g×100.46 / ГОСТ 7798-70	2	0.80кг
		10		Болт М30-8g×110.46 / ГОСТ 7798-70	6	0.86кг
		11		Гайка М30-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	8	0.22кг
		12		Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78	16	0.07кг

Зав.нилкэс	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр	Гальперин		4.06.88
Н.контр	Орлова		4.06.88
Проверил	Лагинова		4.06.88
Ст.инж	Багоград		4.06.88

3.407.1-152.2-092

Связь С40
Спецификация

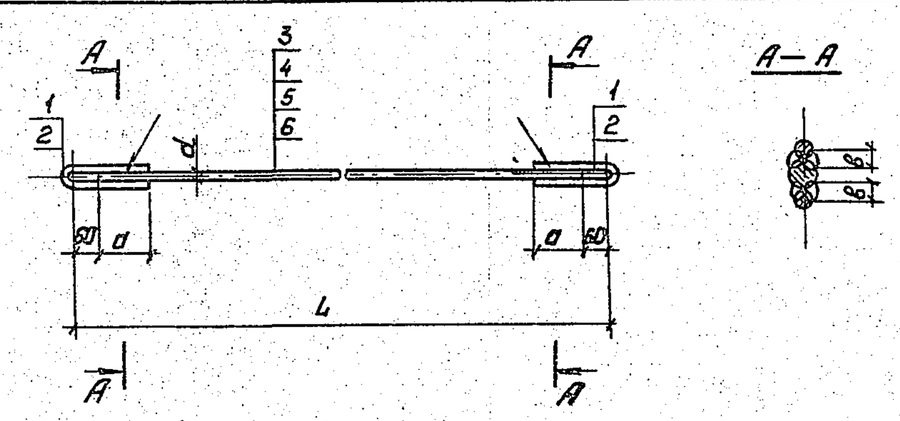
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анна формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	a мм	d мм	в мм	L мм	Масса кг
3.407.1-152.2-093СБ	С41	80	24	12	6160	23,2
-01	С42	100	28	14	2550	14,5
-02	С43	100	28	14	3375	18,5
-03	С44	100	28	14	7020	36,1

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2.

Зав.НИМКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Богорад		4.06.88

3.407.1-152.2-093СБ

Тяги С41÷С44
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

«Энергосетьпроект»
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2592/3

Наименование	Кол. на испол. 3.407.1-152.2-093СБ: —	01	02	03	Примечание
Документация					
Техническое описание					
Сборочный чертеж					
Детали					
Петля М104	2		2	2	
Петля М105		2			
Материалы					
Сталь ГОСТ 2590-71 круглая ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80					
Ф24, L=6040	1				21,4 кг
Ф28, L=2430		1			11,7 кг
Ф28, L=3255			1		15,7 кг
Ф28, L=6900				1	33,3 кг

Обозначение		Формат	Зона	Поз.	Кол.
3.407.1-152.0-000ТО		А4			
3.407.1-152.2-093СБ		А4			
3.407.1-152.2-094	-01	А4		1	2
				3	1
				4	1
				5	1
				6	1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

3.407.1-152.2-093

Тяги С41÷С44
Спецификация

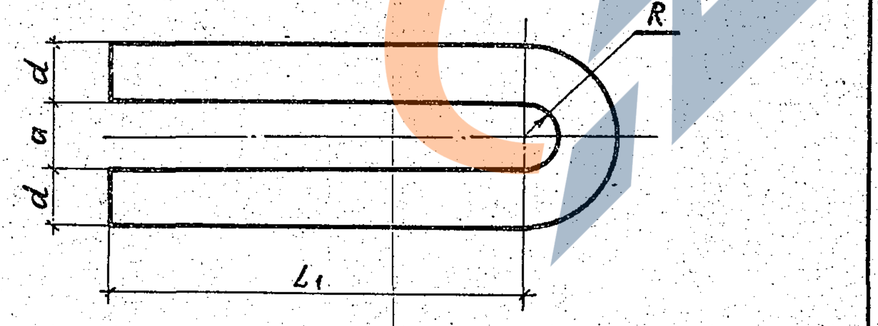
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

«Энергосетьпроект»
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

Зав.НИМКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Богорад		4.06.88

2592/3



Обозначение	Марка	d мм	a мм	R мм	L1 мм	Длина L мм	Масса кг
3.407.1-152.2-094	М104	20	24	12,5	140	350	0,9
-01	М105	24	28	15,5	160	405	1,4

1. Гнуть в горячем состоянии

Зав.НИМКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Богорад		4.06.88

3.407.1-152.2-094

Петли М104, М105

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

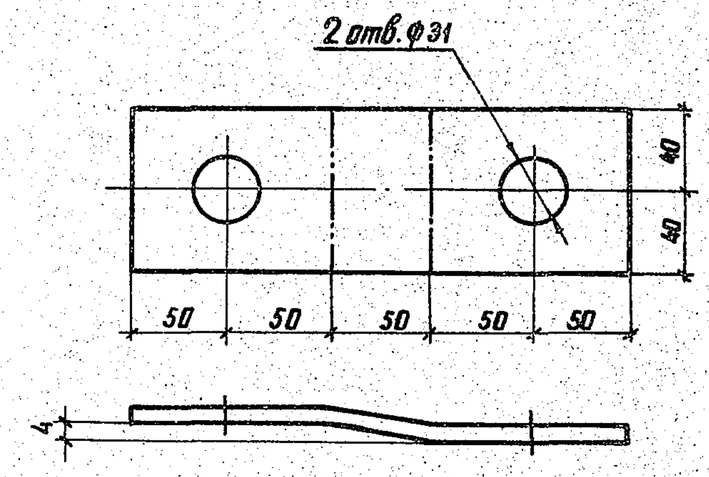
Сталь круглая ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80

«Энергосетьпроект»
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аниц Формат А4

2592/3



1. Гнуть в горячем состоянии

Зав.НИМКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Богорад		4.06.88

3.407.1-152.2-095

Пластина М106

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,2	1:2,5
Лист	Листов	

Полоса 8×80 ГОСТ 103-76 L=250 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

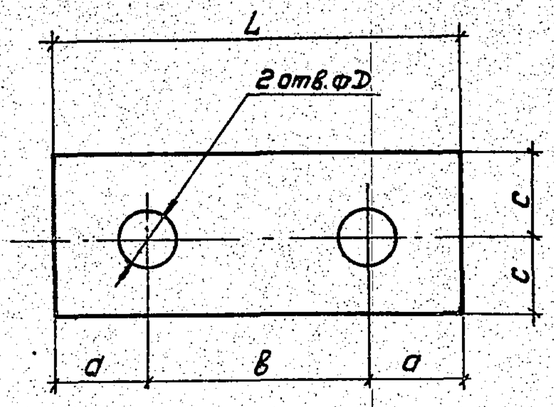
«Энергосетьпроект»
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аниц Формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	D мм	a мм	B мм	C мм	L мм	Толщина δ, мм	Масса кг
3.407.1-152.2-096	М107	25	40	100	35	180	6	0,6
-01	М108	31	50	105	40	205	8	1,0

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Лагинова		4.06.88
Ст.инж.	Богорад		4.06.88

3.407.1-152.2-096

Пластины М107, М108

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

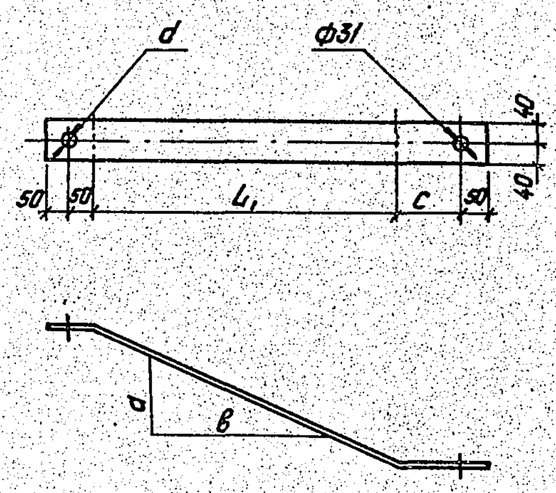
Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ "Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2592/3



Обозначение	Марка	Толщина δ, мм	d мм	B мм	C мм	d мм	L1 мм	Длина L, мм	Масса, кг
3.407.1-152.2-097	М109	6	165	500	125	25	525	800	3,0
-01	М110	8	170	501	125	31	530	805	4,0
-02	М111	8	273	501	125	31	570	845	4,2
-03	М112	8	210	647	250	31	680	1080	5,4
-04	М113	8	283	618	250	31	680	1080	5,4

1. Гнуть в горячем состоянии.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Лагинова		4.06.88
Ст.инж.	Богорад		4.06.88

3.407.1-152.2-097

Пластины М109 ÷ М113

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

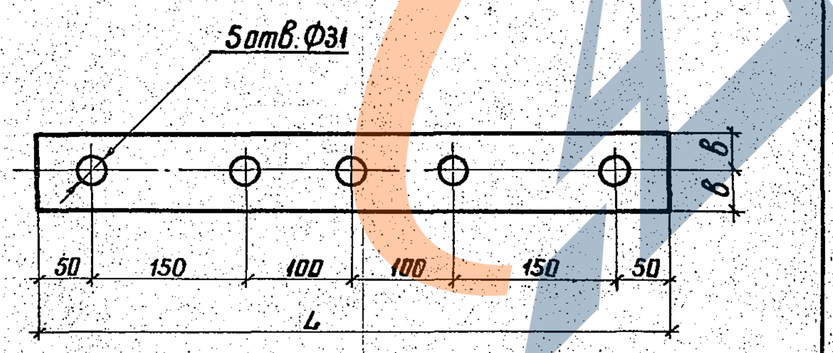
Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ "Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2592/3



Обозначение	Марка	Толщина мм	B мм	L мм	Материал	Масса кг
3.407.1-152.2-098	М114	8	40	600	ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	3,0
-01	М115	16	40	600	ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80	6,0

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Богорад		4.06.88

3.407.1-152.2-098

Пластины М114, М115

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

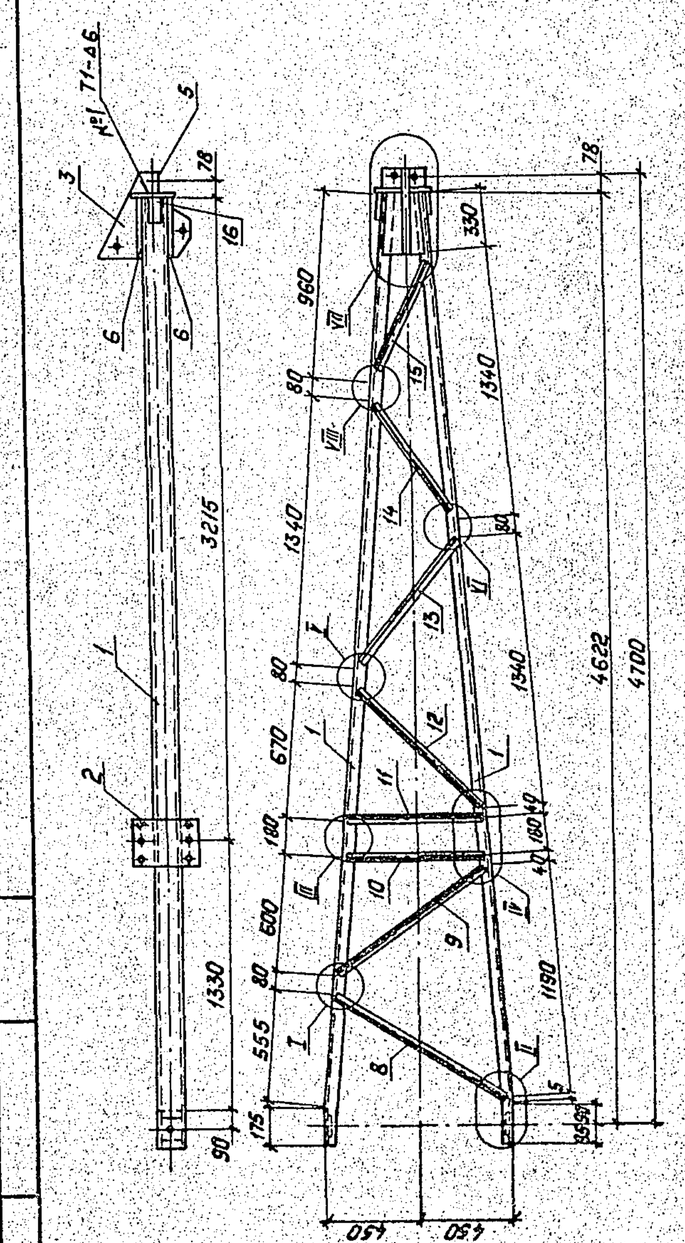
Полоса ГОСТ 103-76

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Анцу Формат А4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2592/3



3.407.1-152.2-099С5

Пояс С45

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	160,5	1:25 1:5
Лист 1	Листов 8	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богорад		4.06.88
Инженер	Лагинова		4.06.88

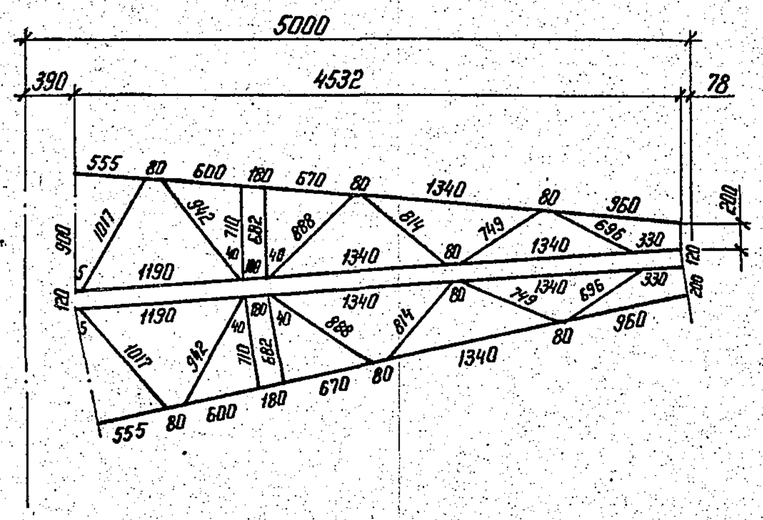
Спецификацию см. лист 7.8.

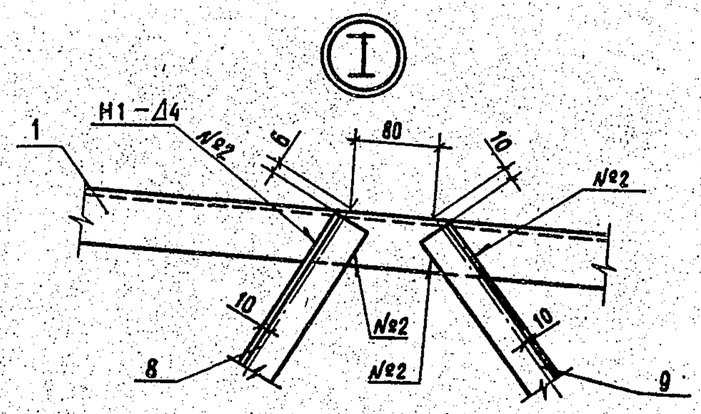
Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

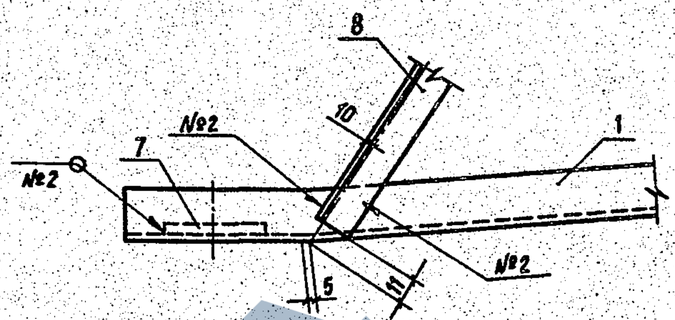
2592/3

https://zavodjbi.com/

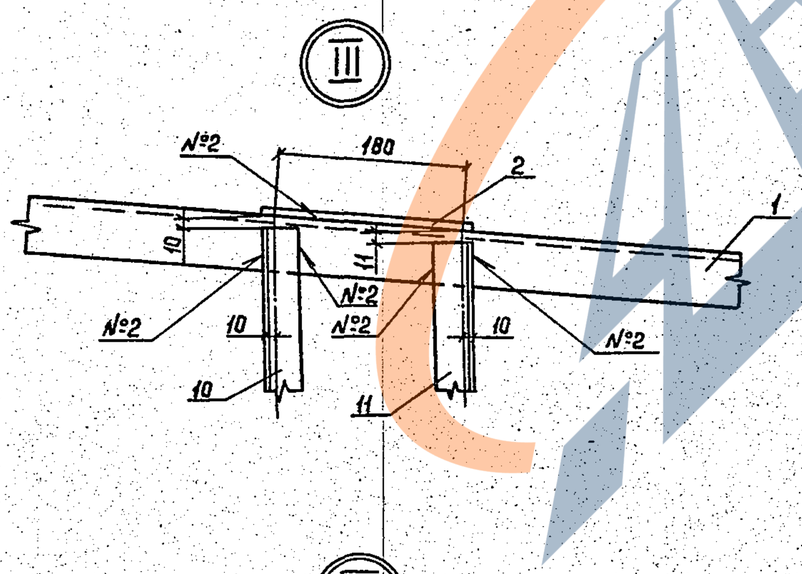
Геометрическая схема
развертка

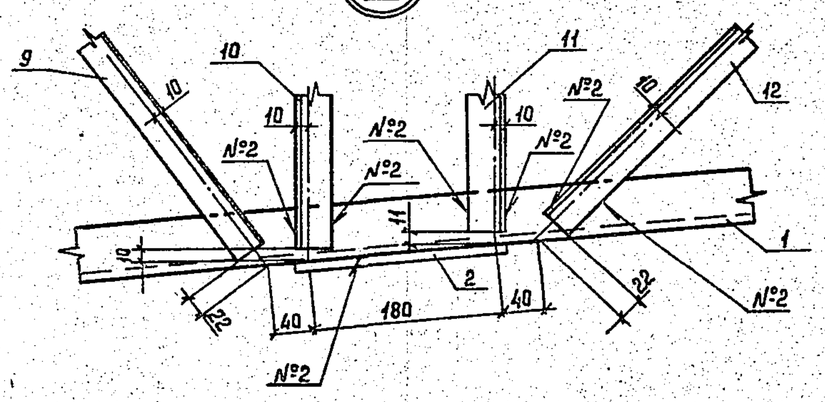


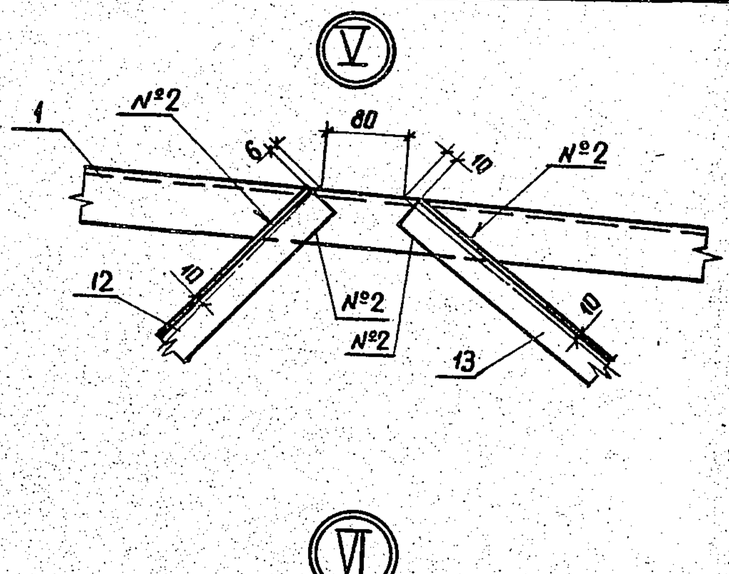


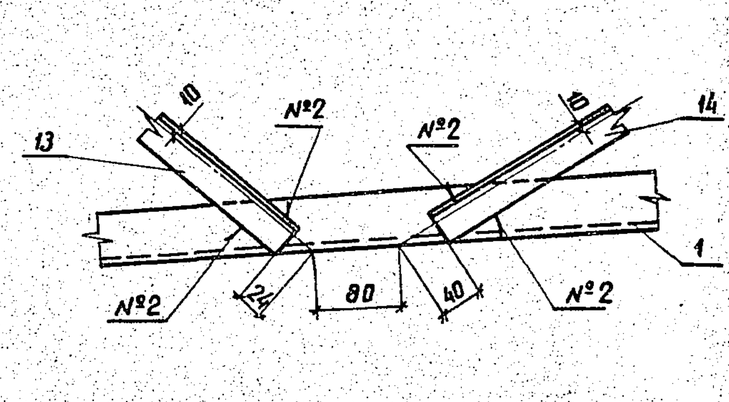


1. Электроды Э 42 А . ГОСТ 9467 - 75 .
2. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 80 .

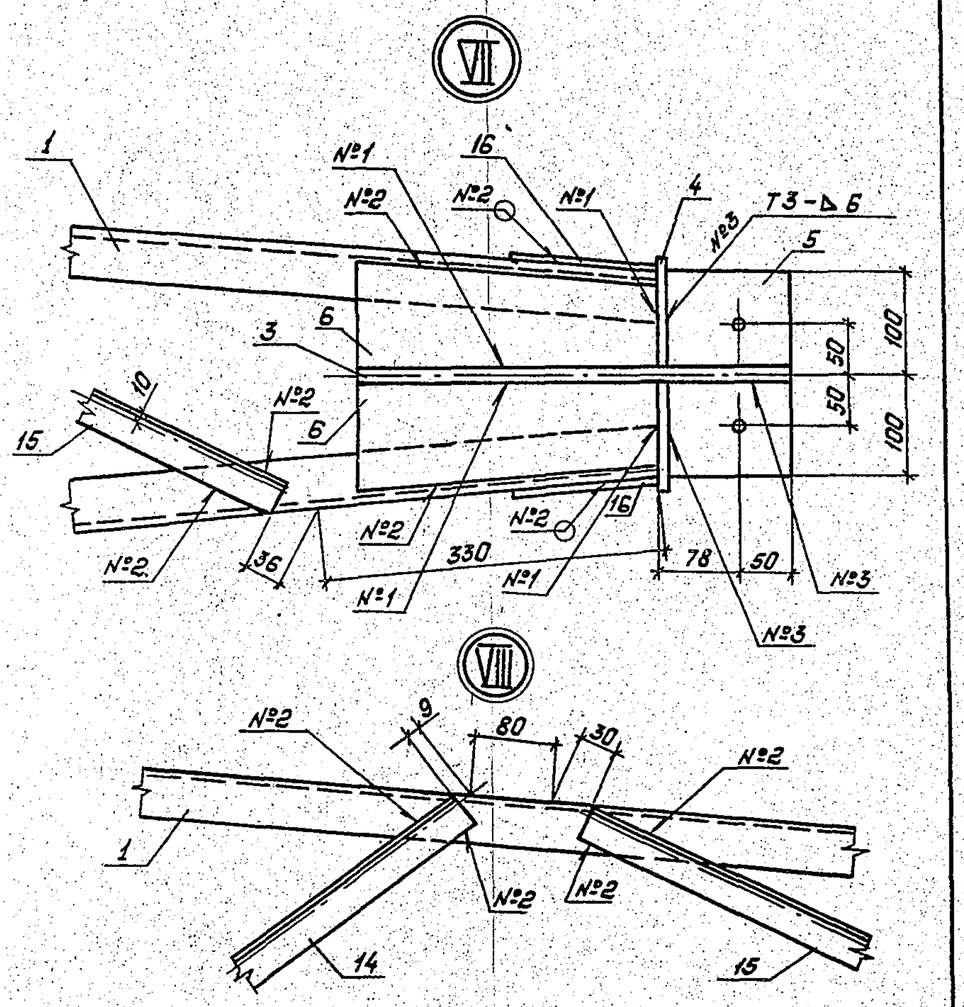








https://zavodjbi.com/



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-099СБ | Лист 6

Копировал: Польс | Формат: А4

2592/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-099 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-101	Пояс М 116	2	
А4		2	3.407.1-152.2-103	Пластина М 118	2	
А4		3	3.407.1-152.2-104	Пластина М 119	1	
А4		4	3.407.1-152.2-105	Пластина М 120	1	
А4		5	3.407.1-152.2-106	Пластина М 121	1	
А4		6	3.407.1-152.2-107	Пластина М 122	4	
А4		7	3.407.1-152.2-110-01	Пластина М 126	2	
				Материалы		
		8		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=1000 Вст3пс6 ТУ 14-1-3023-80	2	2.2 кг
		9		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=910 Вст3пс6 ТУ 14-1-3023-80	2	2.0 кг
		10		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=690 Вст3пс6 ТУ 14-1-3023-80	2	1.5 кг

Продолжение спецификации см. лист 8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.НИЛКГ	Горелов		4.04.88
Г И П	Линчук		4.04.88
Рук. гр.	Галоперин		4.04.88
Н. контр.	Орлова		4.04.88
Пробер.	Богорад		4.04.88
Инженер	Логинова		4.04.88

3.401.-152.2-099

Пояс С 45
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	7	8

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Мц | Формат А4

2592/3

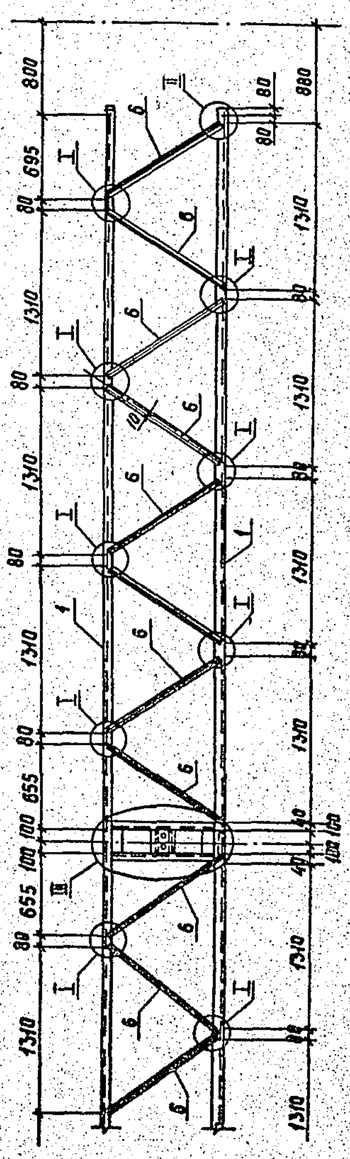
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		11		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=660 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	1.4кг
		12		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=860 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	1.9кг
		13		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=780 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	1.7кг
		14		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=700 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	1.5кг
		15		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=630 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	1.4кг
		16		Полоса 6×100 ГОСТ 103-76 L=140 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	0.7кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-099 | Лист 8

Копировал: Польс | Формат: А4

2592/3



Спецификация см. лист 5

Зав.НИЛКГ	Горелов		4.04.88
ГИП	Линчук		4.04.88
Рук. гр.	Галоперин		4.04.88
Н.контр.	Орлова		4.04.88
Проверил	Салита		4.04.88
Инженер	Логинова		4.04.88

3.407.1-152.2-100 СБ

Пояс С46
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	345,0	1:40

Лист 1 | Листов 5

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сорк | Формат А4

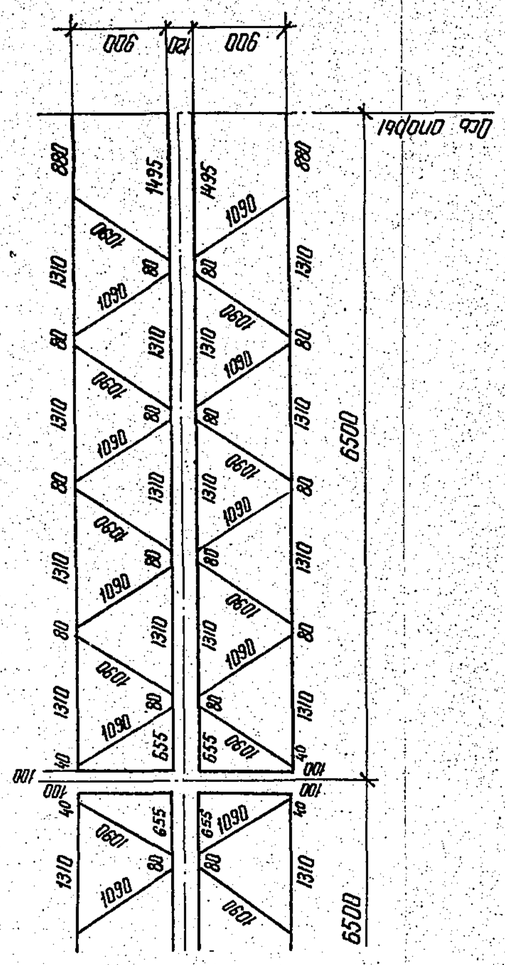
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

2592/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodbi.com/

Геометрическая схема (развертка)

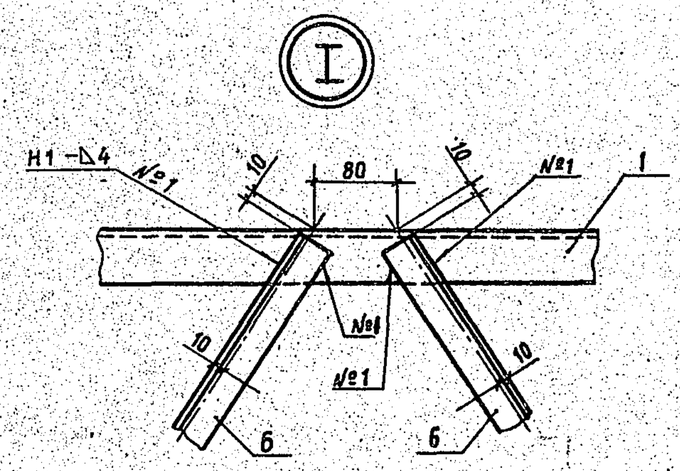


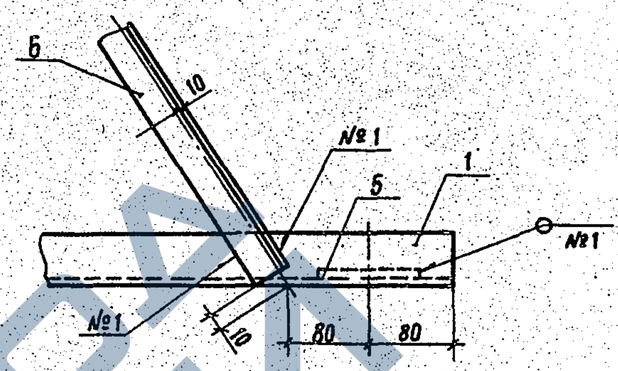
Лист 2

3.407.1-152.2-100 СБ

Формат А4

Копир. Мел





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

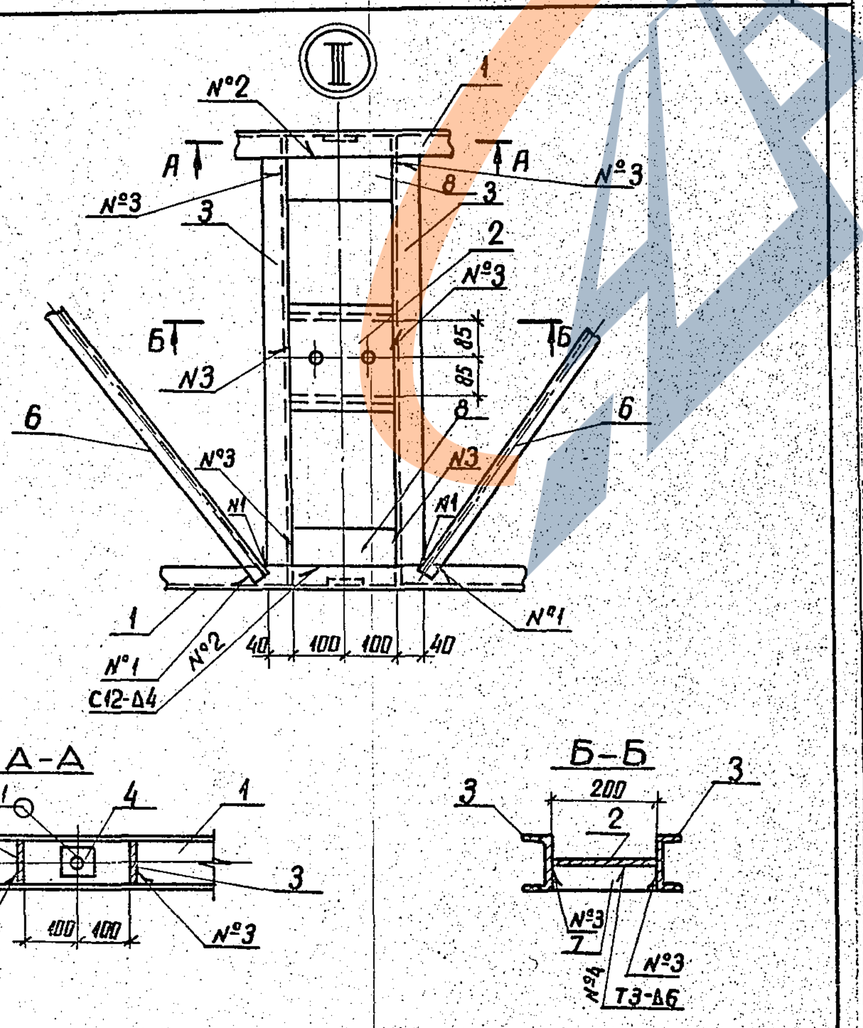
3.407.1-152.2-100 СБ

Лист 3

Копир. Мел

Формат А4

2592/3



3.407.1-152.2-100 СБ

Лист 4

Копир. Анис

2592/3

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-ООПЗ	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-102	Пояс М117	2	
А4		2	3.407.1-152.2-108	Пластина М123	1	
А4		3	3.407.1-152.2-109	Распорка М124	2	
А4		4	3.407.1-152.2-110	Пластина М125	2	
А4		5	-01	Пластина М126	4	
				Материалы		
		6		Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-86 L=1070 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	32	2.3кг
		7		Полоса 6х45 ГОСТ 103-76 L=200 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	0.4кг
		8		Полоса 6х80 ГОСТ 103-76 L=200 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	4	0.8кг

Зав.НЦПКЗ	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Солито		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-100

Пояс С46

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	5	5

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

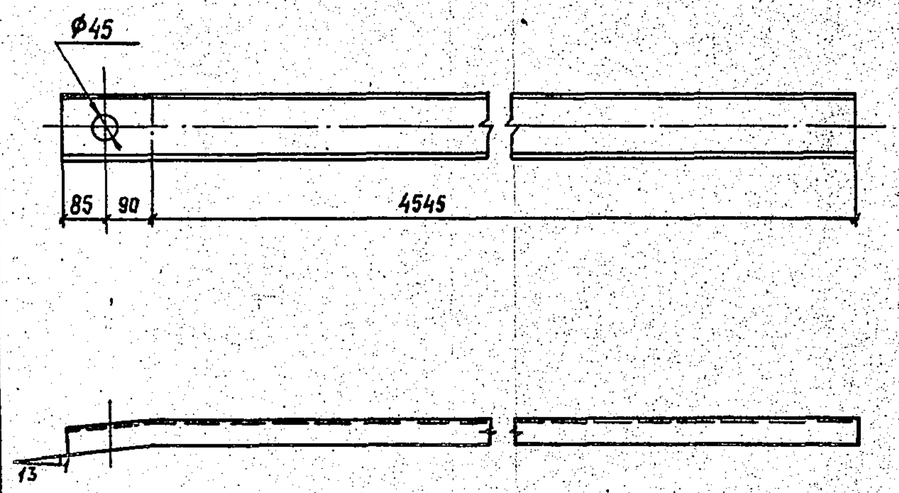
Копир. Сов

2592/3

Формат А4

https://zavodbi.com/

https://gavrodbi.com/

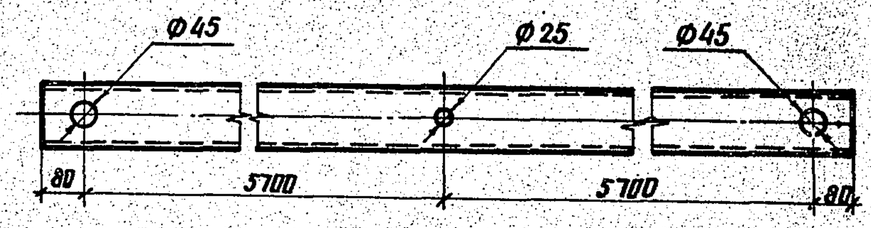


1. Гнуть в горячем состоянии.

				3.407.1-152.2-101	
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Пояс М 116	Стадия: Р; Масса: 49.1; Масштаб: 1:10
ГИП	Линчук		4.06.88		Лист; Листов
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=4720 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Н.контр.	Орлова		4.06.88		
Проверил	Салита		4.06.88		
Инженер	Логинова		4.06.88		

Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ подл.

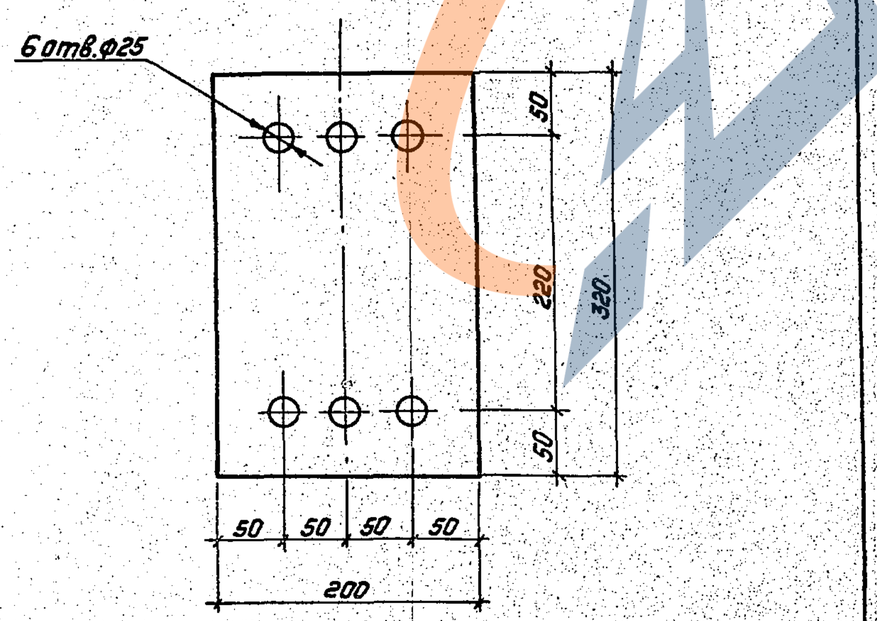
Копир. Сокл 2592/3 Формат А4



				3.407.1-152.2-102	
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Пояс М 117	Стадия: Р; Масса: 120.2; Масштаб: 1:10
ГИП	Линчук		4.06.88		Лист; Листов
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=11560 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Н.контр.	Орлова		4.06.88		
Проверил	Салита		4.06.88		
Инженер	Логинова		4.06.88		

Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ подл.

Копир. Акиф 25 92/3 Формат А4

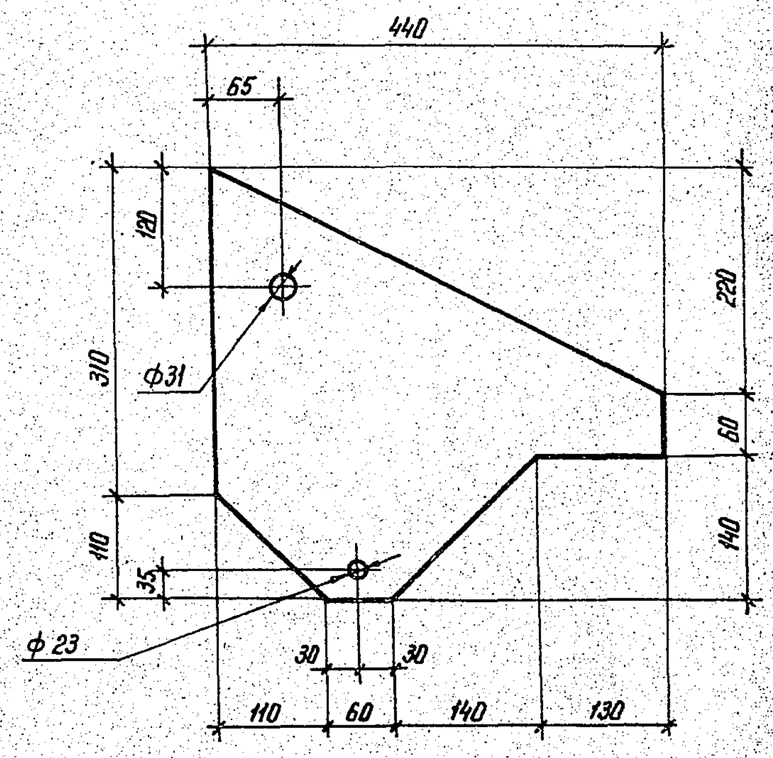


				3.407.1-152.2-103	
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Пластина М118	Стадия: Р; Масса: 4.0; Масштаб: 1:4
ГИП	Линчук		4.06.88		Лист; Листов
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	Полоса 8×200 ГОСТ 103-76 L=320 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
К.контр.	Орлова		4.06.88		
Проверил	Багарад		4.06.88		
Инженер	Логинова		4.06.88		

Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ подл.

Копировал: Полье Формат: А4

2592/3



				3.407.1-152.2-104	
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Пластина М 119	Стадия: Р; Масса: 12.8; Масштаб: 1:5
ГИП	Линчук		4.06.88		Лист; Листов
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	Лист 16×420 ГОСТ 19903-74 L=440 ВСт3 сп5 ТУ 14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Н.контр.	Орлова		4.06.88		
Провер.	Салита		4.06.88		
Инженер	Логинова		4.06.88		

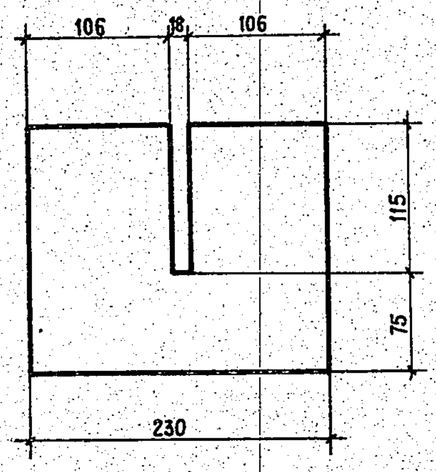
Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ подл.

Копир. Нина Формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/

162



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88	
Н. контр.	Орлова		4.06.88	
Проверил	Салита		4.06.88	
Инженер	Логинова		4.06.88	

3.407.1 – 152.2 – 105

Пластина М 120

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.7	1:4
Лист	Листов	

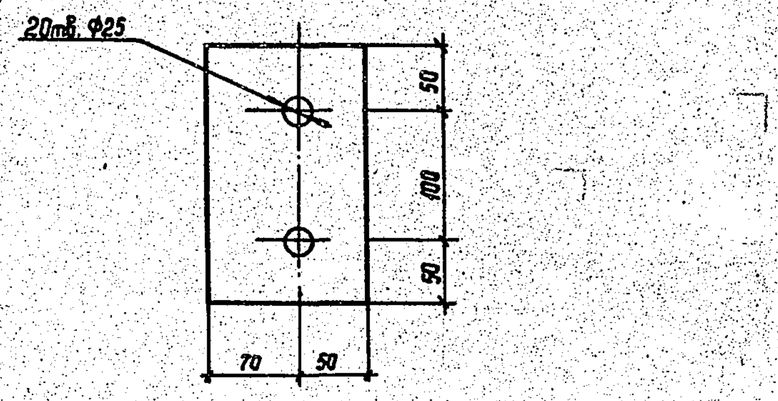
Полоса L = 230 — 8×190 ГОСТ 103-76 / В Ст3 пс 6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Копир. Мел 2592/3 Формат А4

163



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Провер.	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1 – 152.2 – 106

Пластина М 121

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.0	1:4
Лист	Листов	

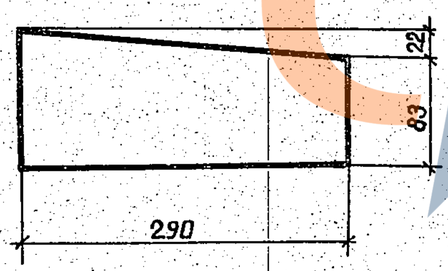
Полоса L=200 — 16×120 ГОСТ 103-76 / ВСт3сп 5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Сал 2592/3 Формат А4

164



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-107

Пластина М122

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.4	1:4
Лист	Листов	

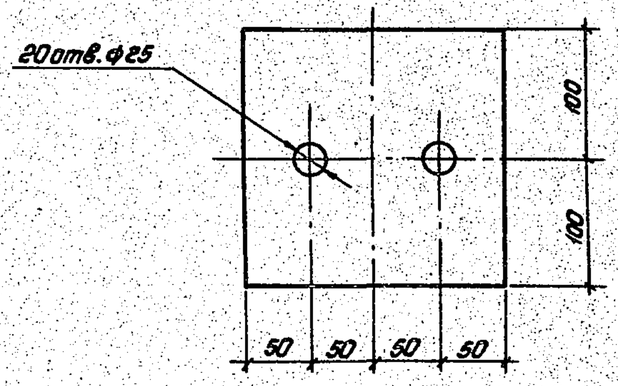
Полоса L = 290 — 6×105 ГОСТ 103-76 / ВСт3 пс 6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Анц 2592/3 формат А4

165



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Провер.	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-108

Пластина М123

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.0	1:4
Лист	Листов	

Полоса L=200 — 16×200 ГОСТ 103-76 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80

„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград

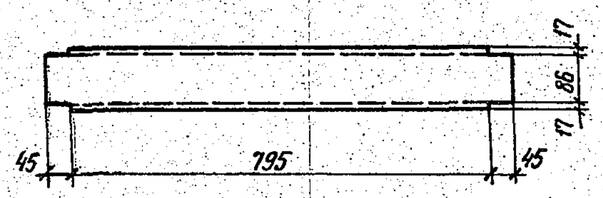
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Лапа Формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodbi.com/



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр	Орлова		4.06.88	
Проверил	Солита		4.06.88	
Инженер	Лагинова		4.06.88	

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

3.407.1-152.2-109

Распорка М124

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,2	1:10
Лист	Листов	

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=885 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

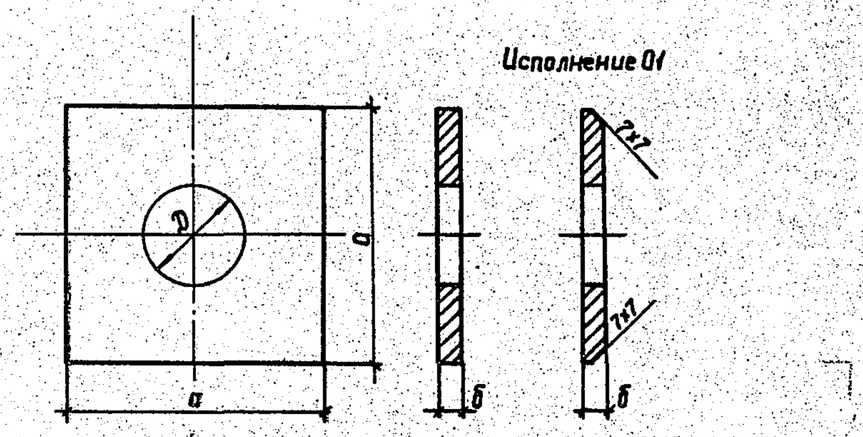
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Кота

Формат А4

2592/3

Исполнение 01



Обозначение	Марка	Размеры, мм a	D	б	Масса кг
3.407.1-152.2-110	М125	60	25	8	0,2
-01	М126	100	45	10	0,8

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	
ГИП	Пинчук		4.06.88	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	
Проверил	Солита		4.06.88	
Ст.инж.	Багарад		4.06.88	

3.407.1-152.2-110

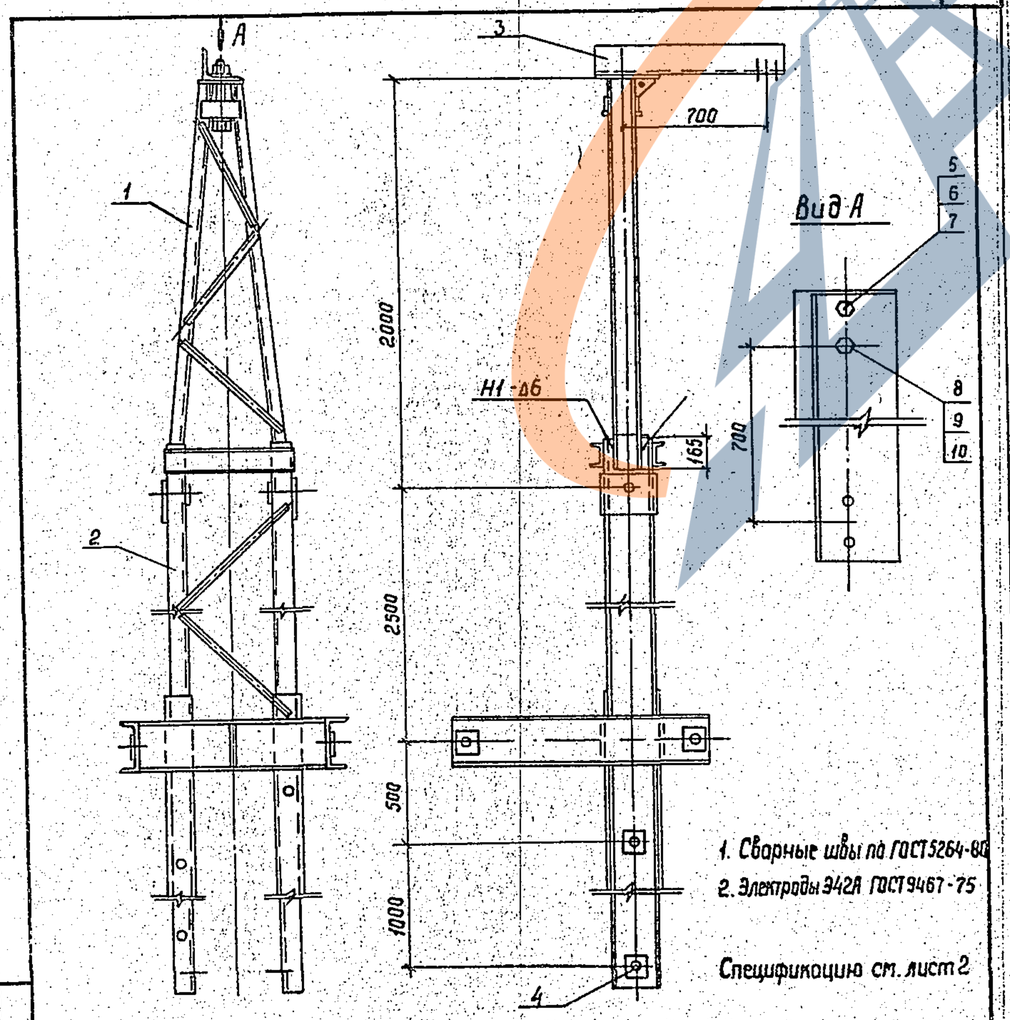
Пластины М125, М126

Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сок 2592/3 Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Лагинова		4.06.88
Ст.инж.	Солита		4.06.88

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

3.407.1-152.2-111 СБ

Трассостойка С47 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	465.7	1:25 1:10
Лист 1	Листов 2	

Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сок 2592/3 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-ОООТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-111 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-113 СБ	Пояс С49	1	
А4		2	3.407.1-152.2-114 СБ	Пояс С50	1	
				Детали		
А4		3	3.407.1-152.2-125	Консоль М137	1	
А4		4	3.407.1-152.2-083-02	Пластина М98	2	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М16-8g×60.46 ГОСТ 7798-70	1	0,13кг
		6		Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0.08кг
		7		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	2	0.01кг
		8		Болт М27-8g×260.46 ГОСТ 7798-70	1	1.35кг
		9		Гайка М27-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0.16кг
		10		Шайба 27-004 ГОСТ 11371-78	2	0.05кг

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр	Орлова		4.06.88
Проверил	Лагинова		4.06.88
Ст.инж.	Солита		4.06.88

3.407.1-152.2-111

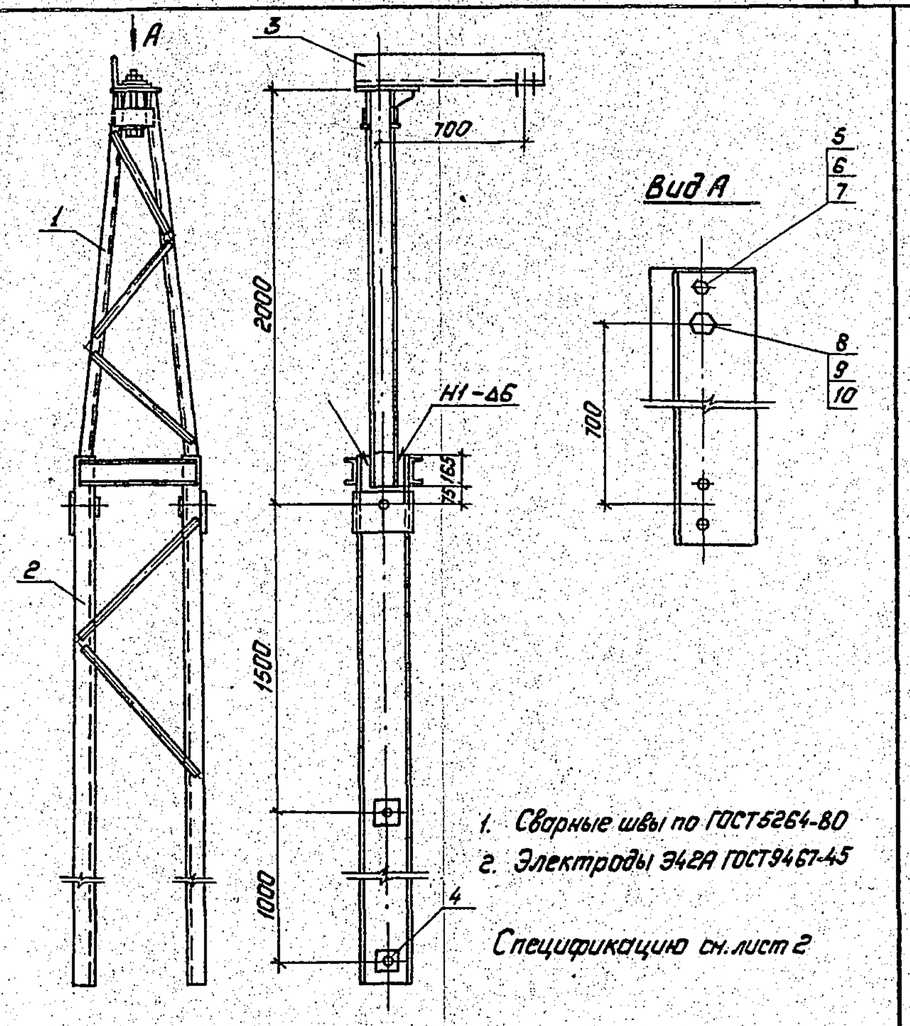
Трассостойка С45 Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Павлс Формат А4

2592/3



1. Сварные швы по ГОСТ5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ9467-75

Спецификацию см.лист 2

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	3.407.1-152.2-112СБ	
ГИП	Пинчук		4.06.88	Тростойка С48 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 248.7; Масштаб: 1:25, 1:10
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист 1; Листов 2
Н.контр.	Орлова		4.06.88		«Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Богорад		4.06.88		
Ст.инж.	Салита		4.06.88		

Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ подл.

Копировал: Польс | Формат А4

2592/3

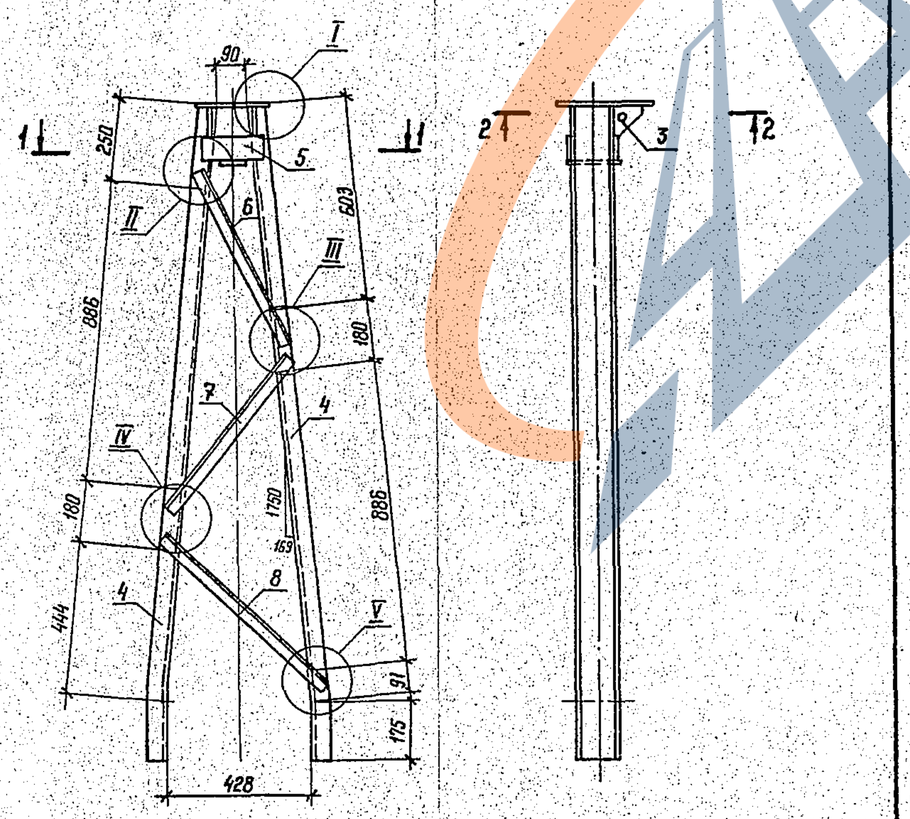
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-112 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-113 СБ	Пояс С 49	1	
А4		2	3.407.1-152.2-115 СБ	Пояс С 51	1	
				Детали		
А4		3	3.407.1-152.2-125	Консоль М 137	1	
А4		4	3.407.1-152.2-083-02	Пластина М 98	2	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М16-8g×60.46 ГОСТ 7798-70	1	0,13 кг
		6		Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
		7		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	2	0,01 кг
		8		Болт М27-8g×260.46 ГОСТ 7798-70	1	1,35 кг
		9		Гайка М27-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,16 кг
		10		Шайба 27-004 ГОСТ 11371-78	2	0,05 кг

Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ подл.

				3.407.1-152.2-112		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88			
ГИП	Пинчук		4.06.88	Тростойка С48 Спецификация	Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Н.контр.	Орлова		4.06.88			
Проверил	Богорад		4.06.88			
Ст.инж.	Салита		4.06.88			

Копир. Юта | Формат А4

2592/3



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

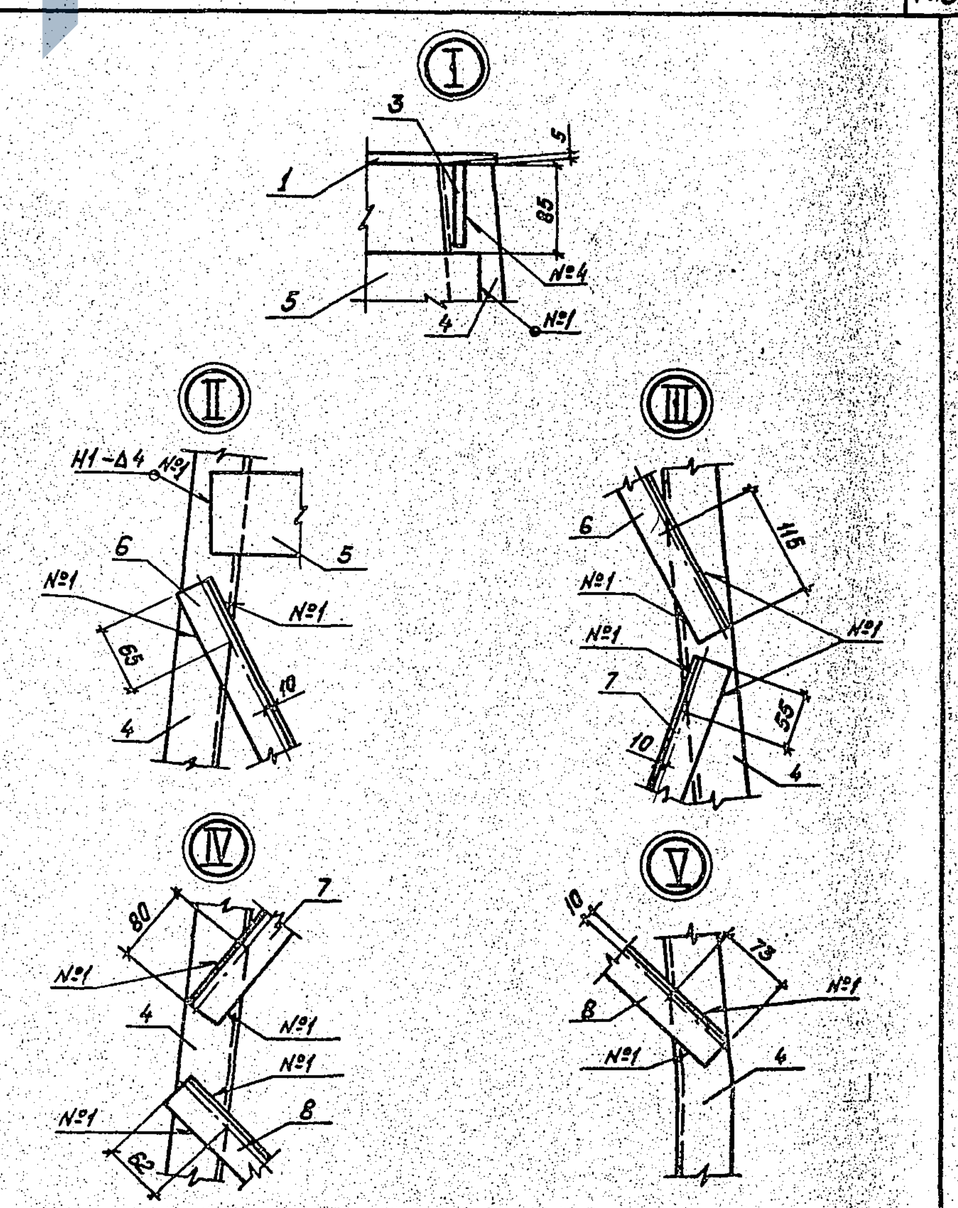
Спецификацию см. лист 4.

				3.407.1-152.2-113 СБ		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88			
ГИП	Пинчук		4.06.88	Пояс С49 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 57.2; Масштаб: 1:15, 1:5	
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист 1; Листов 4	
Н.контр.	Орлова		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Богорад		4.06.88			
Ст.инж.	Салита		4.06.88			

Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ подл.

Копир. Юта | Формат А4

2592/3



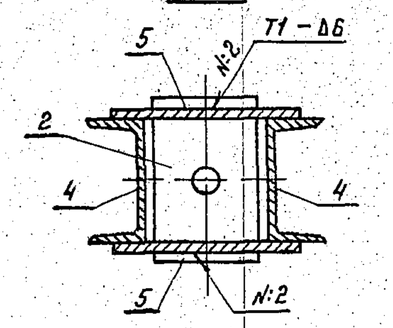
				3.407.1-152.2-113СБ	Лист 2

Копировал: Польс | Формат А4

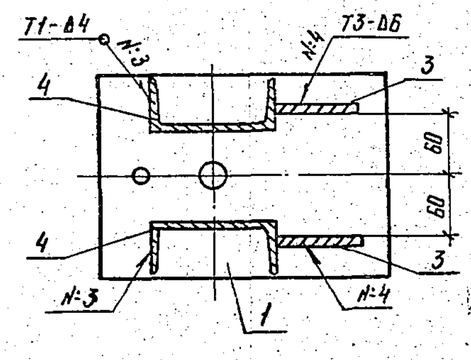
2592/3

https://zavodbi.com/

1 – 1



2 – 2



Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

3.407.1 – 152.2 – 113 СБ		Лист	3

Копир. Мата — Формат А4

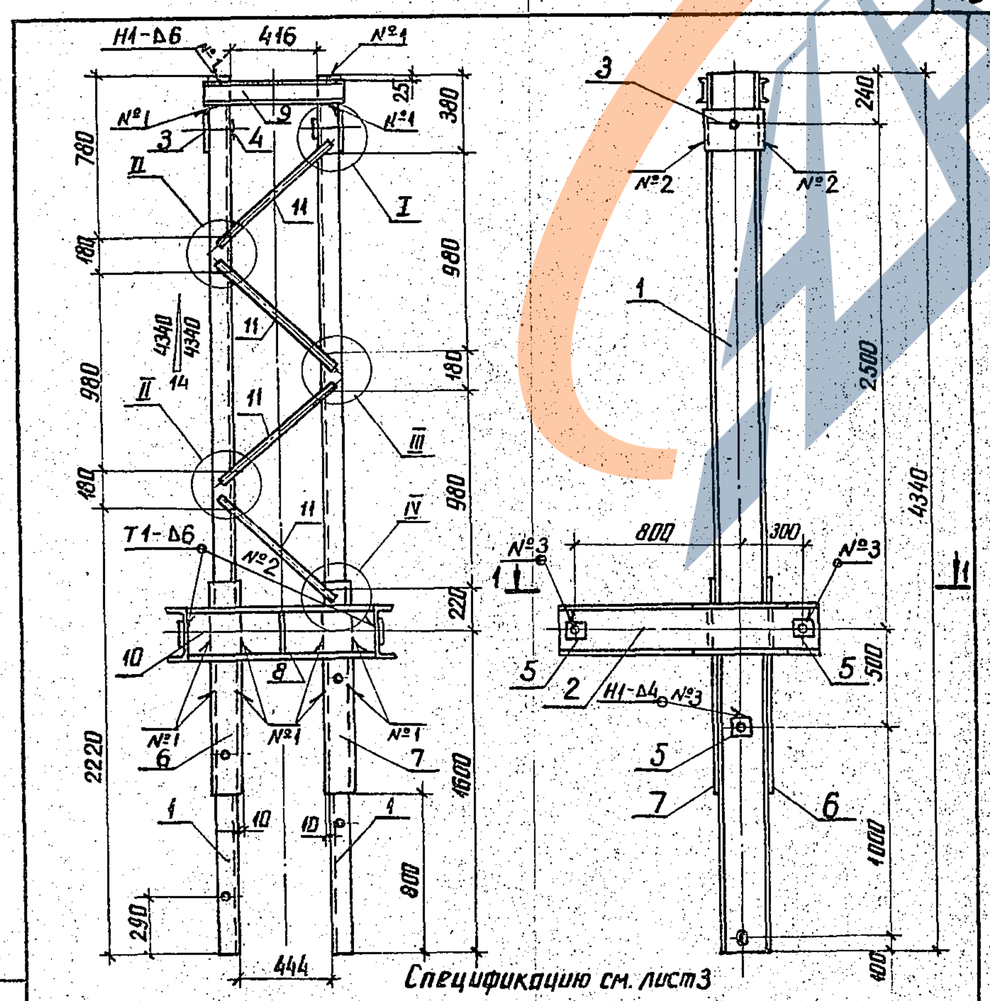
2592/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-ООПО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-113 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-119	Пластина М 130	1	
А4		2	3.407.1-152.2-120	Пластина М 131	1	
А4		3	3.407.1-152.2-121	Пластина М 132	2	
Б4		4	3.407.1-152.2-113 СБ	Пояс М 138		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=1935	2	20,1кг
				Материалы		
		5		Полоса 10×80 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=180	2	1,1кг
		6		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=570	2	1,2кг
		7		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=580	2	1,2кг
		8		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=650	2	1,4кг

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

				3.407.1 – 152.2 – 113		
Зав. НИЛКАС	Горелов		4.05.88	Пояс С49 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Линчук		4.05.88		Р	4	4
Рук. гр.	Гальперин		4.05.88		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлова		4.05.88				
Проверил	Логинова		4.05.88				
Ст. инж.	Солита		4.05.88				

Копир. Сата — 2592/3 — Формат А4



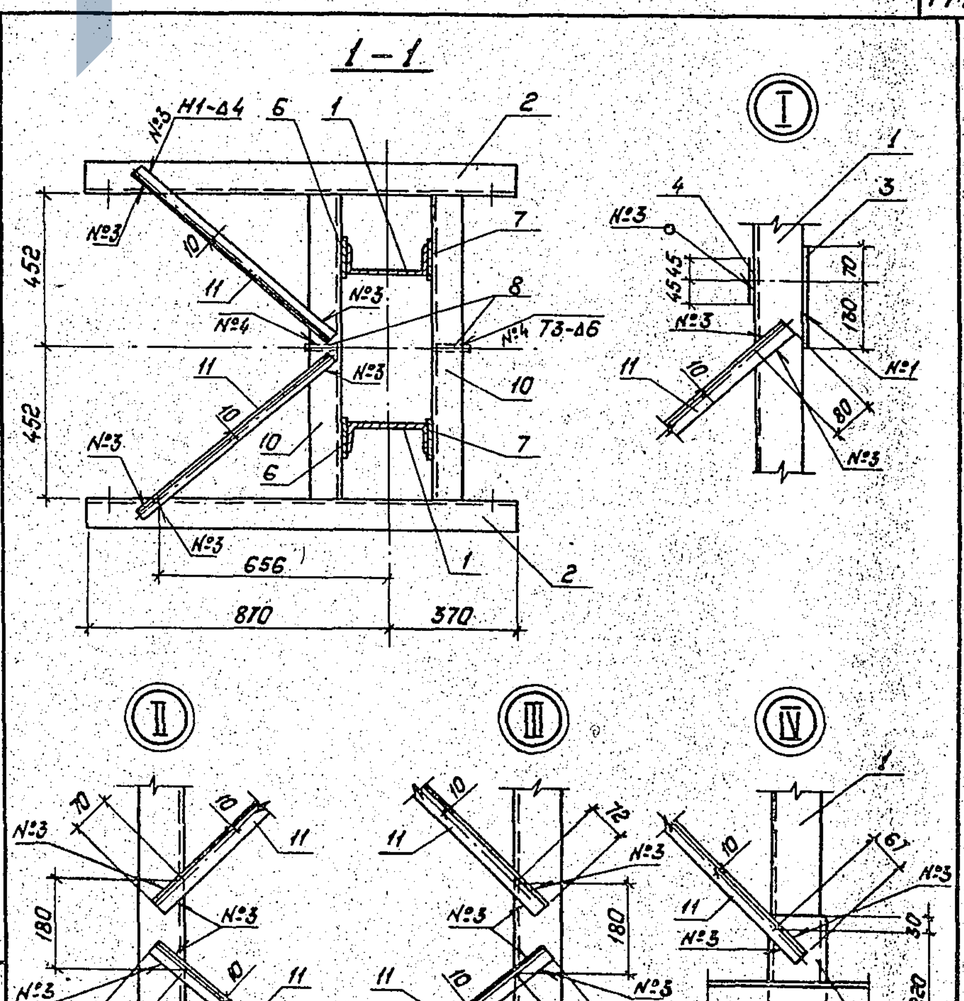
Спецификацию см. лист 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

				3.407.1-152.2-114 СБ			
Зав. НИЛКАС	Горелов		4.05.88	Пояс С50 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Линчук		4.05.88		Р	383,2	1:25 1:10
Рук. гр.	Гальперин		4.05.88		Лист 1	Листов 3	
Н. контр.	Орлова		4.05.88		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Богарад		4.05.88				
Ст. инж.	Солита		4.05.88				

Копир. Ата — 2592/3 — Формат А4

1 – 1



Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

				3.407.1-152.2-114 СБ		Лист 2
				Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Польс — Формат: А4

2592/3

https://zavodbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-ПОЗТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-114 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-116	Пояс М127	2	
А4		2	3.407.1-152.2-118	Пояс М129	2	
А4		3	3.407.1-152.2-122	Пластина М133	2	
А4		4	3.407.1-152.2-083	Пластина М96	2	
А4		5	-02	Пластина М98	6	
А4		6	3.407.1-152.2-123	Пластина М134	2	
А4		7	-01	Пластина М135	2	
А4		8	3.407.1-152.2-124	Пластина М136	2	
				Материалы		
		9		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / L=600 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	6.2 кг
		10		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / L=904 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	21.6 кг
		11		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=730 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	12	1.6 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Ст.инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-114

Пояс С50
Спецификация

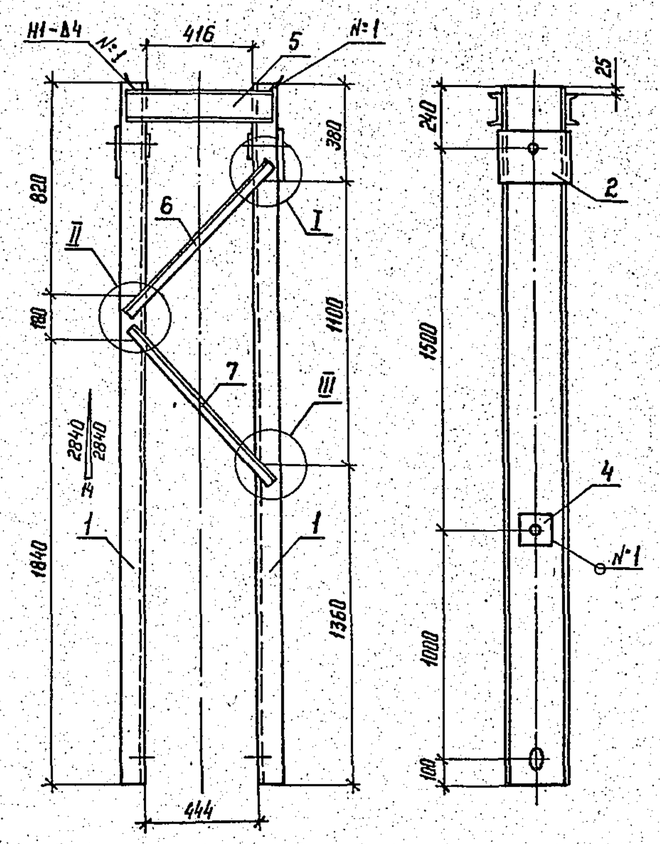
Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Аня

Формат А4

2592/3



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
Спецификацию см. лист 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Ст. инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-115 СБ

Пояс С51
Сборочный чертеж

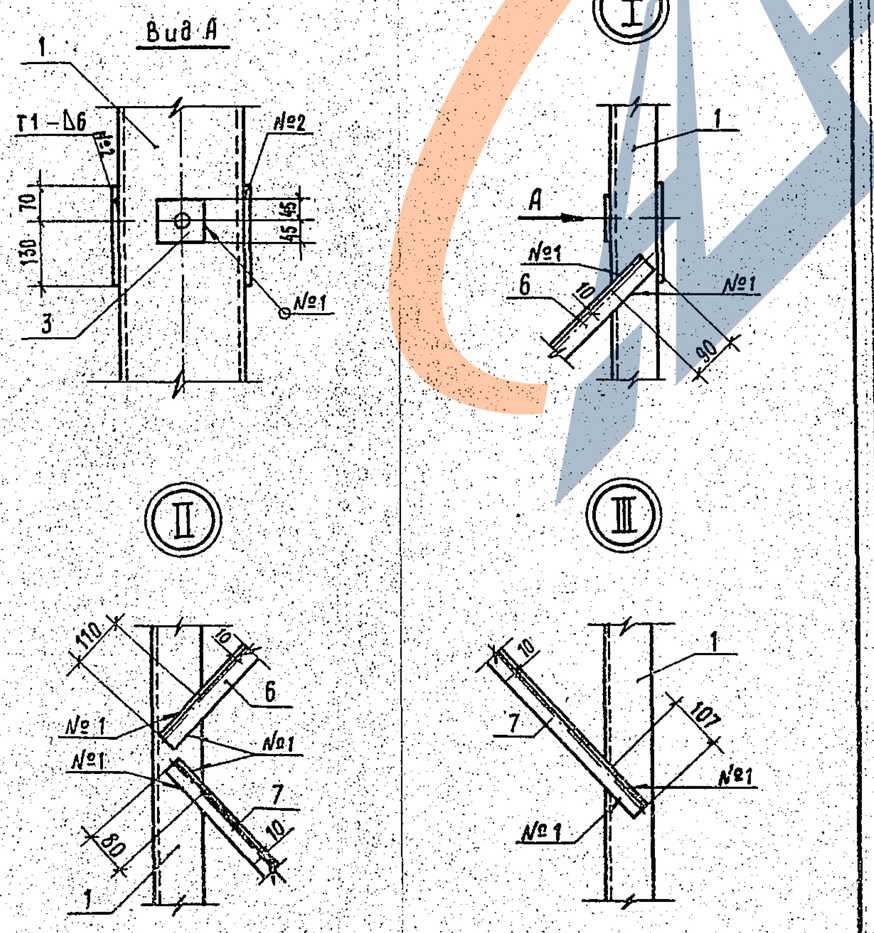
Стадия	Масса	Масштаб
Р	166,2	1:20 / 1:10
Лист 1	Листов 3	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Ната

Формат А4

2592/3



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-115 СБ | Лист 2

Копир. Ма

2592/3

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-ПОЗТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-115 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-117	Пояс М128	2	
А4		2	3.407.1-152.2-122	Пластина М133	2	
А4		3	3.407.1-152.2-083	Пластина М96	2	
А4		4	-02	Пластина М98	2	
				Материалы		
		5		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / L=580 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	6.0 кг
		6		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=810 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	1.7 кг
		7		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=830 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	1.8 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Ст. инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-115

Пояс С51
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

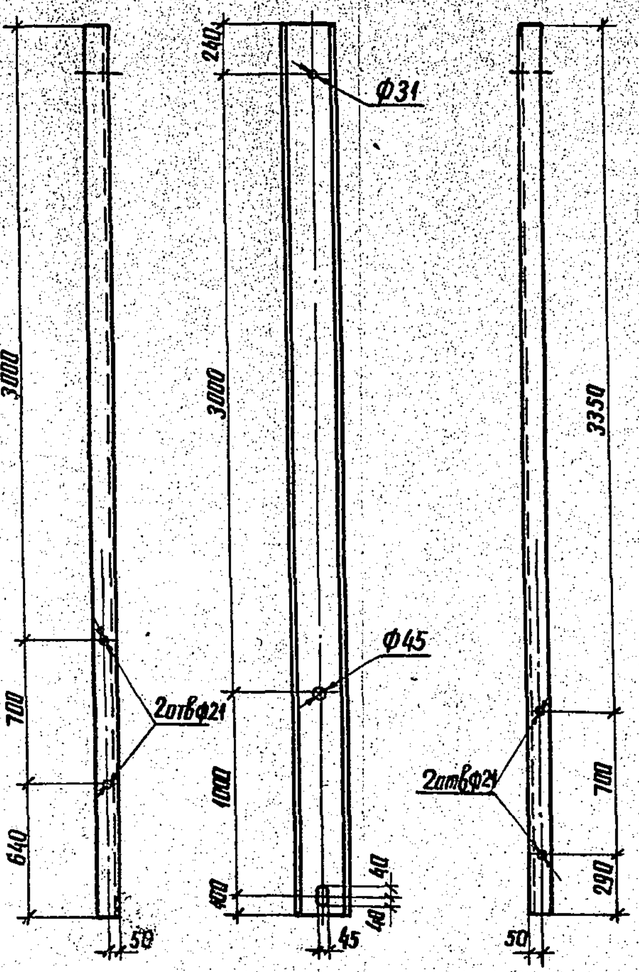
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Ната

Формат А4

2592/3

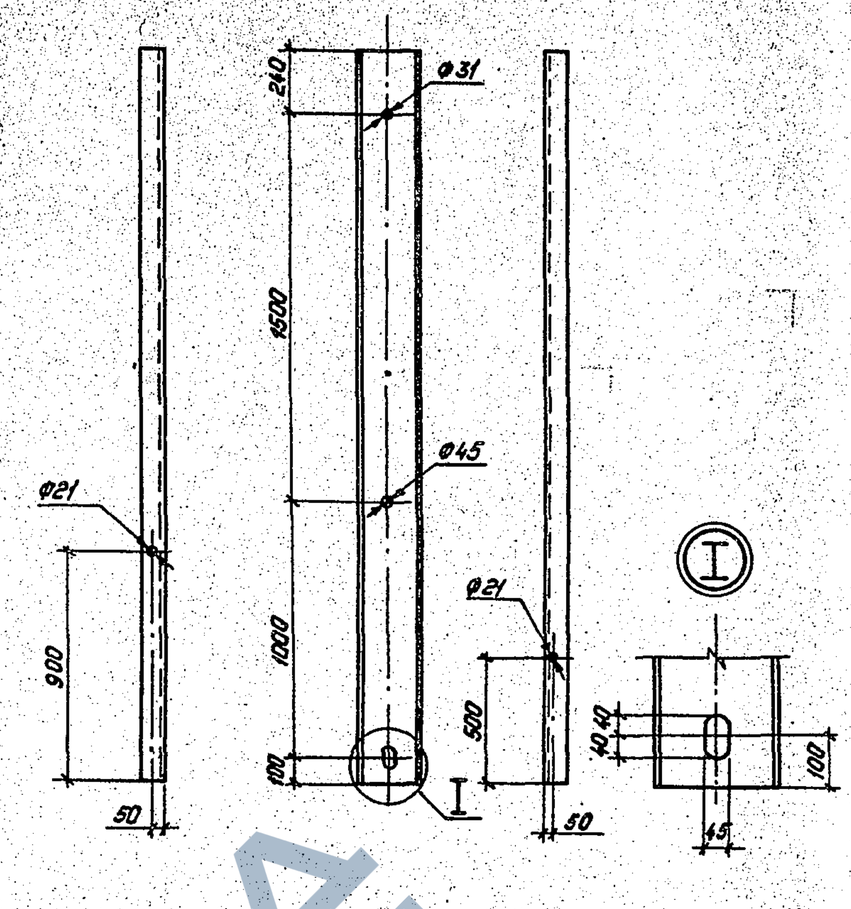
https://zavodjbi.com/



				3.407.1-152.2-116		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.05.88	Пояс М127	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		4.05.88		Р	104.2	1:25
Рук.гр.	Гальперин		4.05.88		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова		4.05.88	24 ГОСТ 8240-72	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Проверил	Багорад		4.05.88	Швеллер L=4340 ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80	Северо-Западное отделение Ленинград
Ст.инж.	Салита		4.05.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Аня 2592/3 Формат А4

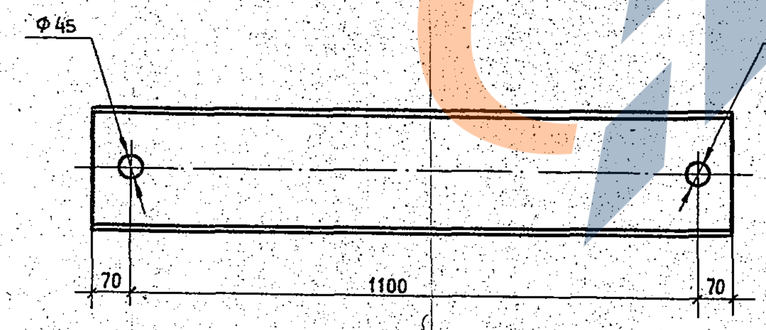


				3.407.1-152.2-117		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.05.88	Пояс М128	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		4.05.88		Р	68.2	1:20 1:10
Рук.гр.	Гальперин		4.05.88		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова		4.05.88	24 ГОСТ 8240-72	„Энергосетьпроект"
Проверил	Багорад		4.05.88	Швеллер L=2840 ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80	Севера-Западное отделение Ленинград
Ст.инж.	Салита		4.05.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Польс Формат: А4

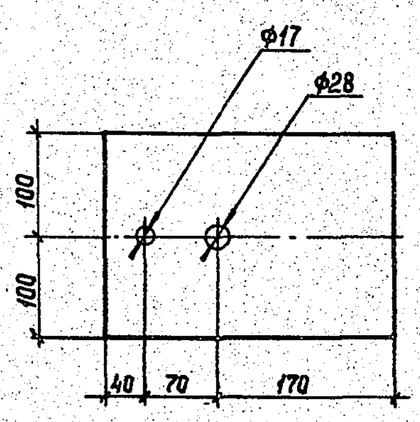
2592/3



				3.407.1 – 152.2 – 118		
Нач. НИЛКЭС	Горелов		4.05.88	Пояс М 129	Стадия	Масса	Масштаб
Г И П	Пинчук		4.05.88		Р	29,8	1 : 10
Рук. гр.	Гальперин		4.05.88		Лист	Листов
Н. контр.	Орлова		4.05.88	24 ГОСТ 8240 – 72	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Проверил	Логинова		4.05.88	Швеллер L = 1240. ВСт3 пс6 ТУ14-1-3023-80	Северо - Западное отделение Ленинград
Ст. инж.	Салита		4.05.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Мел 2592/3 Формат А4



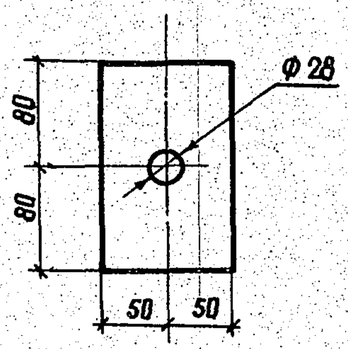
				3.407.1 – 152.2 – 119		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.05.88	Пластина М 130	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		4.05.88		Р	4.4	1:5
Рук. гр.	Гальперин		4.05.88		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова		4.05.88	10 х 200 ГОСТ 103-76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Проверил	Багорад		4.05.88	Полоса L=280 ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80	Севера-Западное отделение Ленинград
Ст. инж.	Салита		4.05.88		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сал 2592/3 Формат А4

https://zavodpir.com/

https://zavodbi.com/



Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Ст. инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-120

Пластина М 131

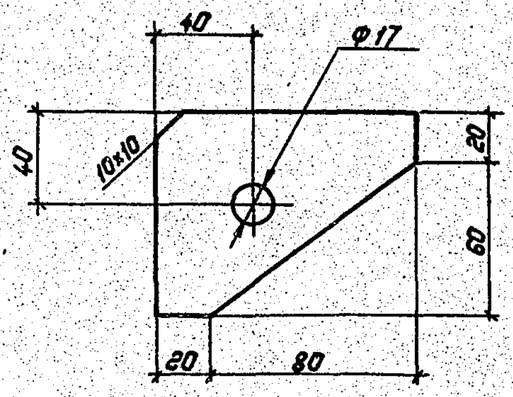
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.0	1:4
Лист	Листов	

Полоса L = 160 — 16×100 ГОСТ 103-76 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Анц — формат А4

2592/3



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Ст. инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-121

Пластина М132

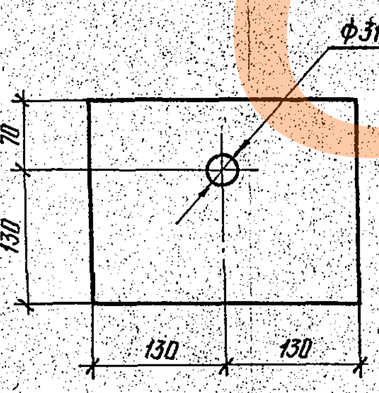
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.4	1:2
Лист	Листов	

Полоса L = 100 — 10×80 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс — Формат А4

2592/3



Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богорад		4.06.88
Ст. инж.	Салита		4.06.88

3.407.1 - 152.2 - 122

Пластина М 133

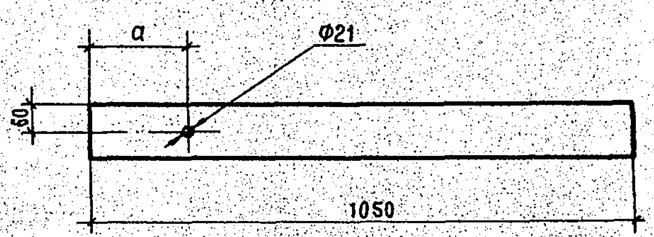
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,1	1:5
Лист	Листов	

Полоса L = 260 — 10×200 ГОСТ 103-76 / ВСт3 пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Мас — формат А4

2592/3



Обозначение	Марка	а, мм
3.407.1 - 152.2 - 123	М 134	190
-01	М 135	540

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богорад		4.06.88
Ст. инж.	Салита		4.06.88

3.407.1 - 152.2 - 123

Пластины М 134, М 135

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.4	—
Лист	Листов	

Полоса L = 1050 — 6×110 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

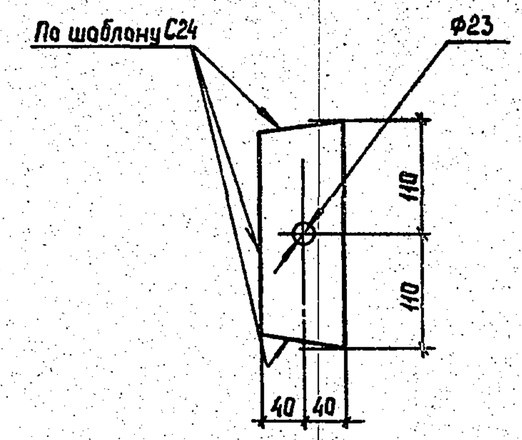
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Мел — Формат А4

2592/3

https://zavodbi.com/

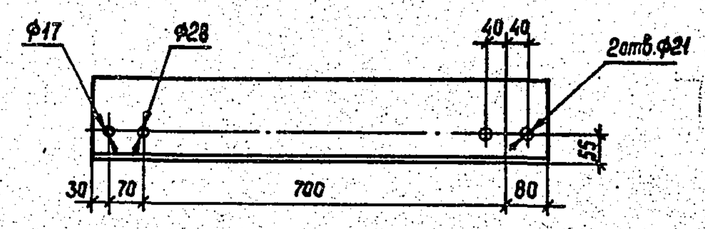
https://zavodjbi.com/



				3.407.1-152.2-124		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Пластина М136	Стадия: Р; Масса: 2,2кг; Масштаб: 1:5	
ГИП	Пинчук		4.06.88			
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Полоса L=220 — 16×80 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс5 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Багарад		4.06.88			
Ст.инж.	Салита		4.06.88			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

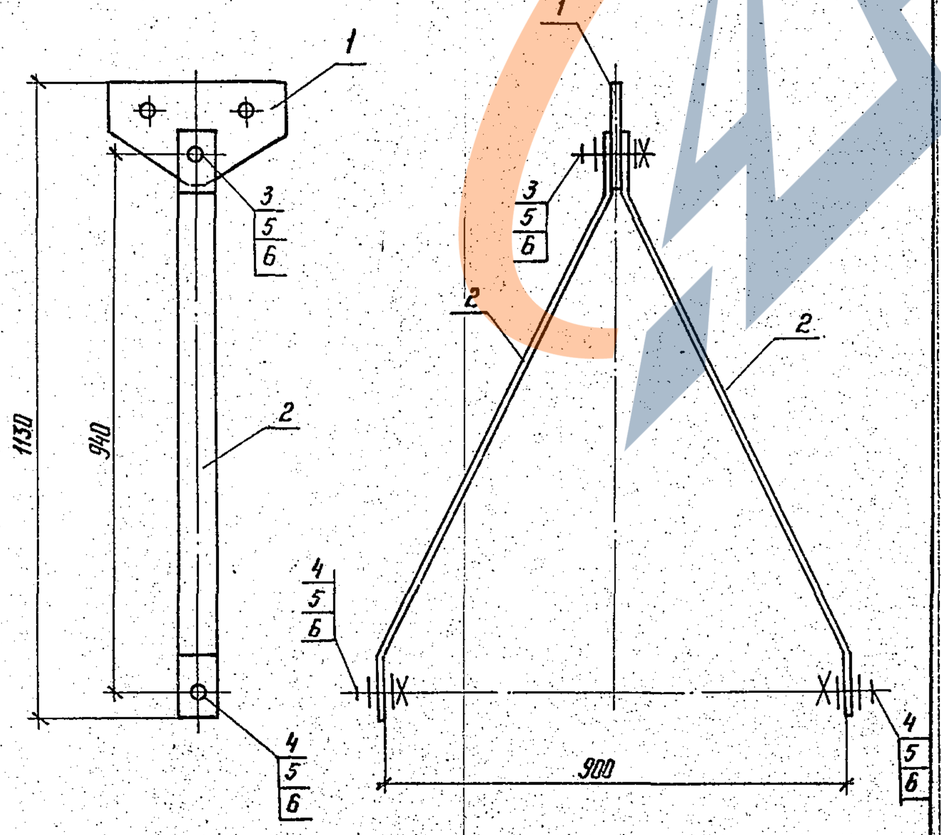
Копир. Сокл 2592/3 Формат А4



				3.407.1-152.2-125		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Консоль М137	Стадия: Р; Масса: 21,7; Масштаб: 1:10	
ГИП	Пинчук		4.06.88			
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист; Листов	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Уголок L=880 — 160×160×10 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Лагунова		4.06.88			
Ст.инж.	Салита		4.06.88			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сокл 2592/3 Формат А4



Спецификацию см. лист 2

				3.407.1-152.2-126СБ		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Подвеска С52 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 18,6; Масштаб: 1:10	
ГИП	Пинчук		4.06.88			
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист 1; Листов 2	
Н.контр.	Орлова		4.06.88		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		4.06.88			
Инженер	Логинова		4.06.88			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Нота Формат А4

2592/3

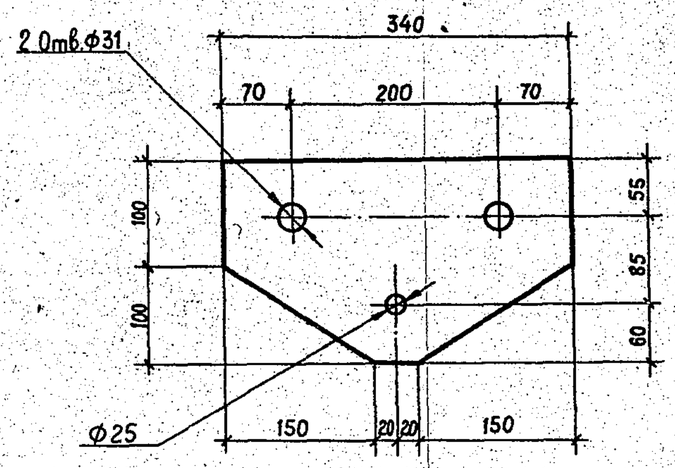
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-126СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-127	Пластина М139	1	
А4		2	3.407.1-152.2-128	Пластина М140	2	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М24-8g×90.46 ГОСТ 7798-70	1	0.44кг
		4		Болт М24-8g×80.46 ГОСТ 7798-70	2	0.40кг
		5		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0.1кг
		6		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	6	0.03кг

				3.407.1-152.2-126		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Подвеска С52 Спецификация	Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2	
ГИП	Пинчук		4.06.88			
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Н.контр.	Орлова		4.06.88			
Проверил	Салита		4.06.88			
Инженер	Логинова		4.06.88			

Копир. Анц Формат А4

2592/3

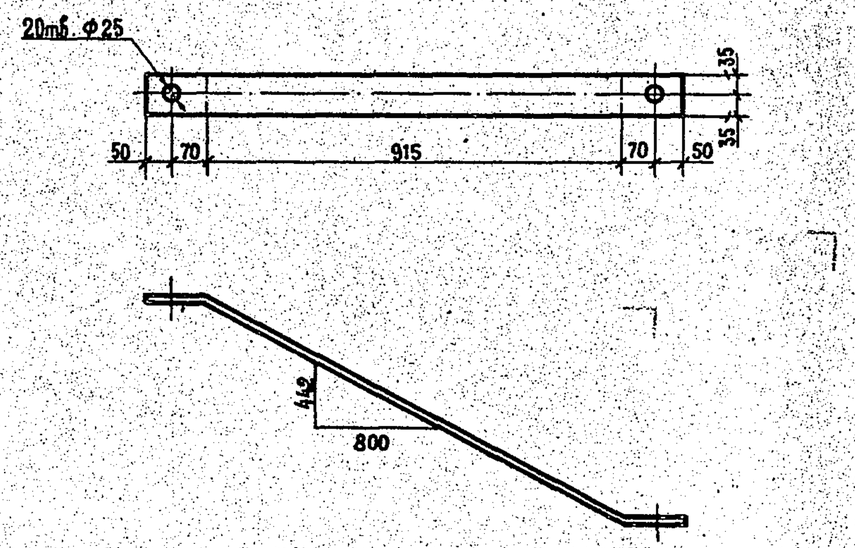
https://zavodjbi.com/



				3.407.1-152.2-127		
Зав.КИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Пластина М 139	Стадия: Р	Масса: 6.7	Масштаб: 1:5
Г И П	Пинчук		4.06.88		Лист	Листов
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88			
Н. контр	Орлова		4.06.88			
Проверил	Салита		4.06.88	Полоса L=340	16×200 ГОСТ 103-76 Вст3 сп5 ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Инженер	Логинова		4.06.88			

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

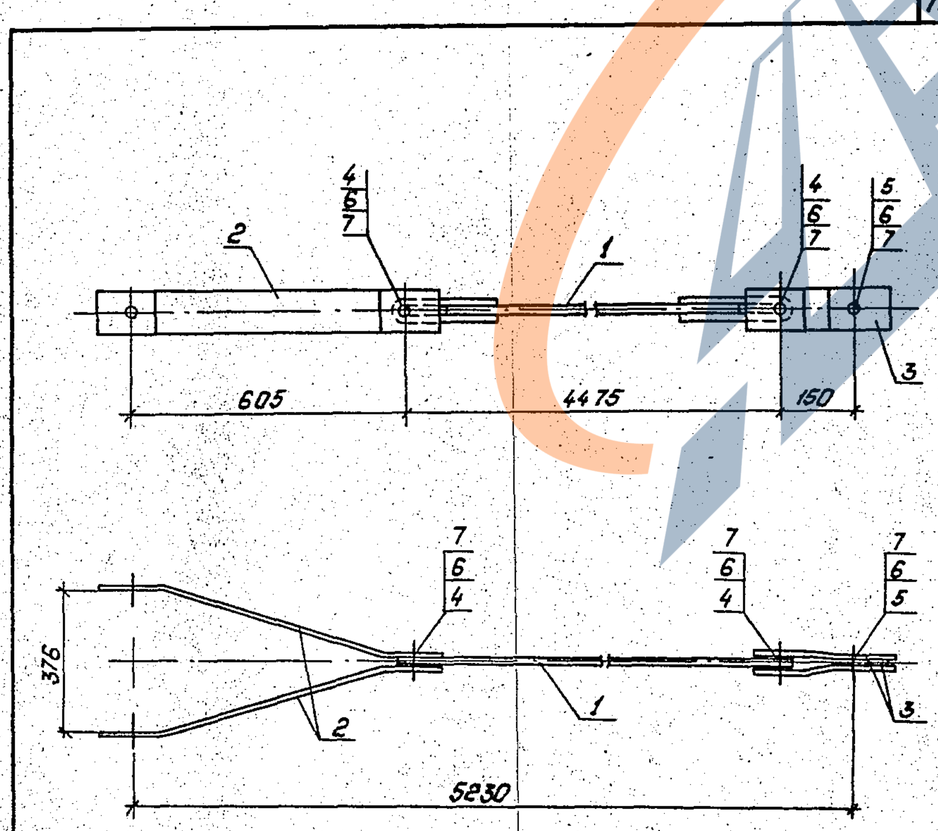
Копир. Мы 2592/3 Формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии.

				3.407.1-152.2-128		
Зав.КИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Пластина М140	Стадия: Р	Масса: 5.1	Масштаб: 1:10
Г И П	Пинчук		4.06.88		Лист:	Листов
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88			
Н. контр	Орлова		4.06.88			
Проверил	Салита		4.06.88	Полоса L = 1155	8×70 ГОСТ 103-76 В Ст3 пс6 ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Инженер	Логинова		4.06.88			

Копир. Мы 2592/3 Формат А4



Спецификацию см. лист 2.

				3.407.1-152.2-129СБ		
Зав.КИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Связь С53 Сборочный чертеж	Стадия: Р	Масса: 42.5	Масштаб: 1:10
ГИП	Пинчук		4.06.88		Лист 1	Листов 2
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88			
Н.контр	Орлова		4.06.88			
Проверил	Салита		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Логинова		4.06.88			

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

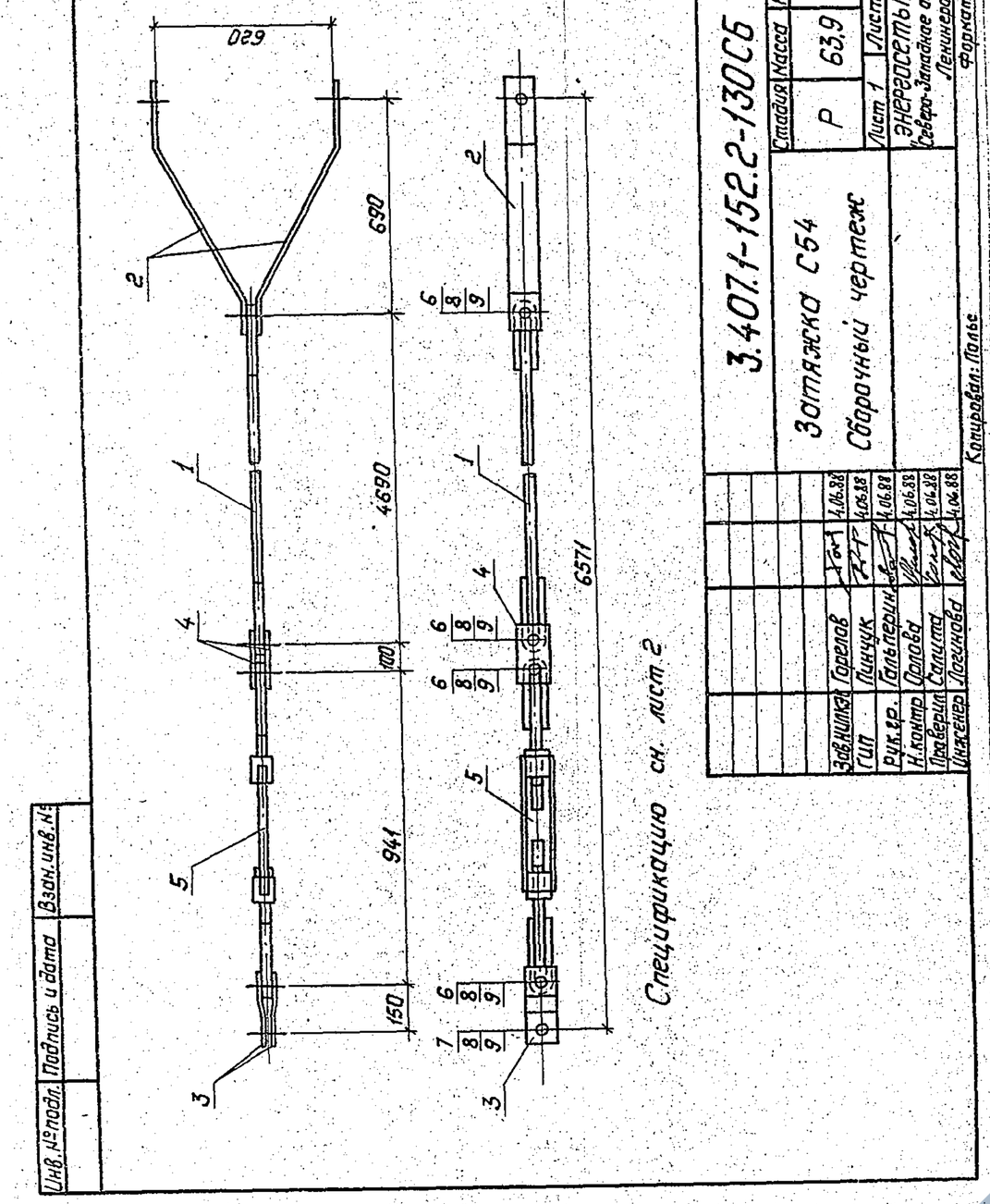
Копировал: Яельс Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-129 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-133 СБ-01	Связь С58	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-135-01	Пластина М144	2	
А4		3	3.407.1-152.2-136	Пластина М148	2	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М30-8g×110.46 ГОСТ 7798-70	2	0.86 кг
		5		Болт М30-8g×100.46 ГОСТ 7798-70	1	0.80 кг
		6		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0.22 кг
		7		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	6	0.07 кг

				3.407.1-152.2-129.		
Зав.КИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Связь С53 Спецификация	Стадия: Р	Лист: 2	Листов: 2
Г.И.П	Пинчук		4.06.88			
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88			
Н. контр	Орлова		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		4.06.88			
Инженер	Логинова		4.06.88			

Копир. Мы 2592/3 Формат А4

2592/3



Спецификацию см. лист 2

3.407.1-152.2-130СБ		Стадия	Масса	Масштаб
Затяжка С54		Р	63,9	1:15
Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 2
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
		Формат А4	
Зав.КИЛКЭС Горелов	4.06.88		
ГИП Пинчук	4.06.88		
Рук.гр. Гольперин	4.06.88		
Н.контр. Орлова	4.06.88		
Проверил Салита	4.06.88		
Инженер Логинова	4.06.88		

Копировал: Польс

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-130СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-133СБ-02	Тяга С59	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-135-02	Пластина М145	2	
А4		3	3.407.1-152.2-136	Пластина М148	2	
А4		4	3.407.1-152.2-137-01	Пластина М150	2	
				Стандартные изделия		
		5		Тюрель ПТР 25П-1, ГОСТ 2728-82	1	13.8 кг
		6		Болт М30-8g×110.46 / ГОСТ 7798-70	4	0.86 кг
		7		Болт М30-8g×100.46 / ГОСТ 7798-70	1	0.80 кг
		8		Гайка М30-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	5	0.22 кг
		9		Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78	10	0.07 кг
		10				

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Зав.КИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гольперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407-152.2-130

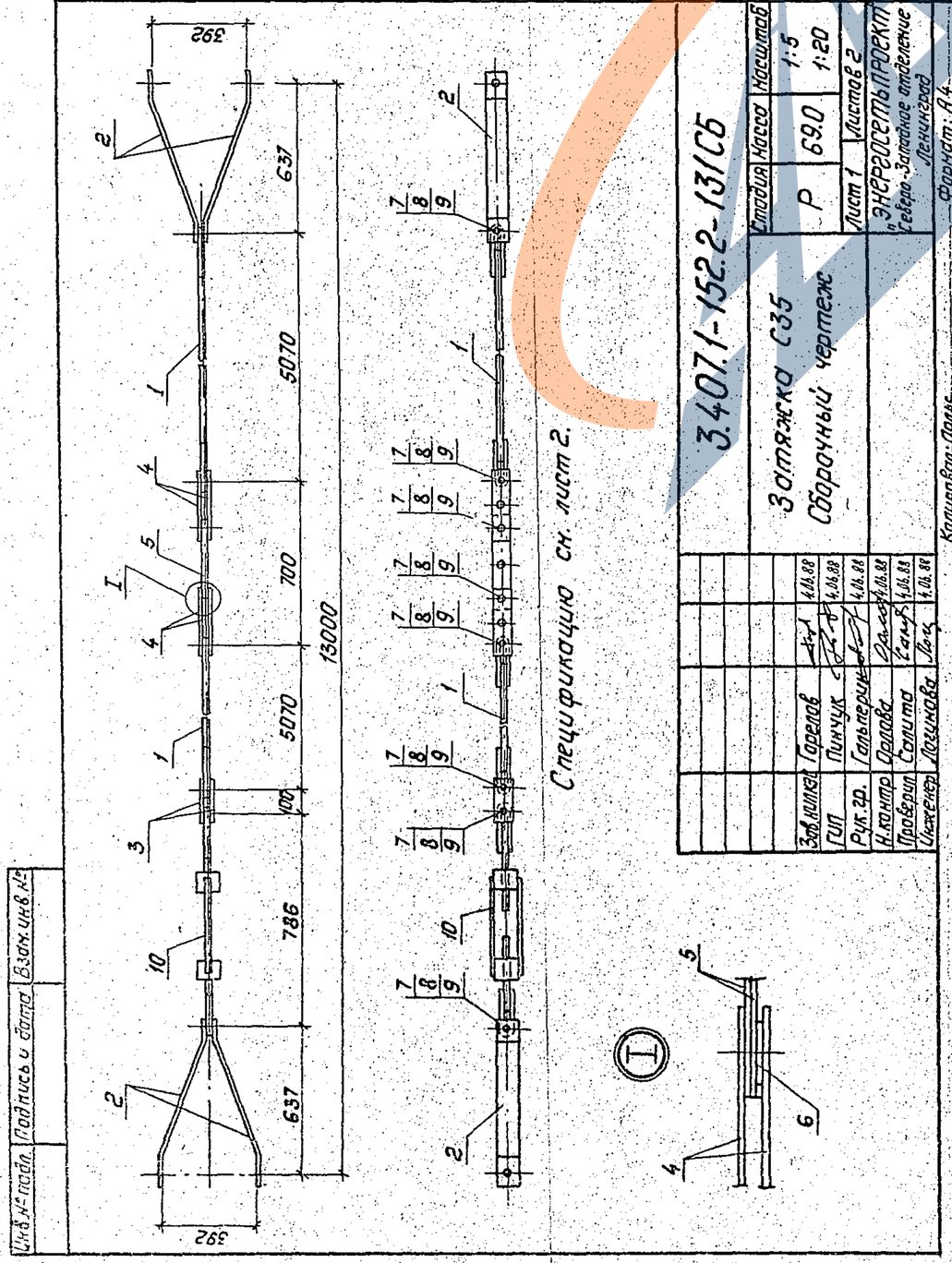
Затяжка С54

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сорф 2592/3 Формат А4



Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-152.2-131СБ		Стадия	Масса	Масштаб
Затяжка С55		Р	69.0	1:5 1:20
Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 2
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ „Северо-Западное отделение Ленинград	
		Формат А4	
Зав.КИЛКЭС Горелов	4.06.88		
ГИП Пинчук	4.06.88		
Рук.гр. Гольперин	4.06.88		
Н.контр. Орлова	4.06.88		
Проверил Салита	4.06.88		
Инженер Логинова	4.06.88		

Копировал: Польс

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-131СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-133СБ	Тяга С57	2	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-135	Пластина М143	4	
А4		3	3.407.1-152.2-137	Пластина М149	2	
А4		4	3.407.1-152.2-139	Пластина М153	4	
А4		5	-01	Пластина М154	2	
А4		6	3.407.1-152.2-140	Пластина М155	2	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М24-8g×70.46 / ГОСТ 7798-70	8	0.37 кг
		8		Гайка М24-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	8	0.12 кг
		9		Шайба 24-004 / ГОСТ 11371-78	16	0.03 кг
		10		Тюрель ПТР-12-1, ГОСТ 2728-82	1	5.6 кг

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Зав.КИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гольперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-131

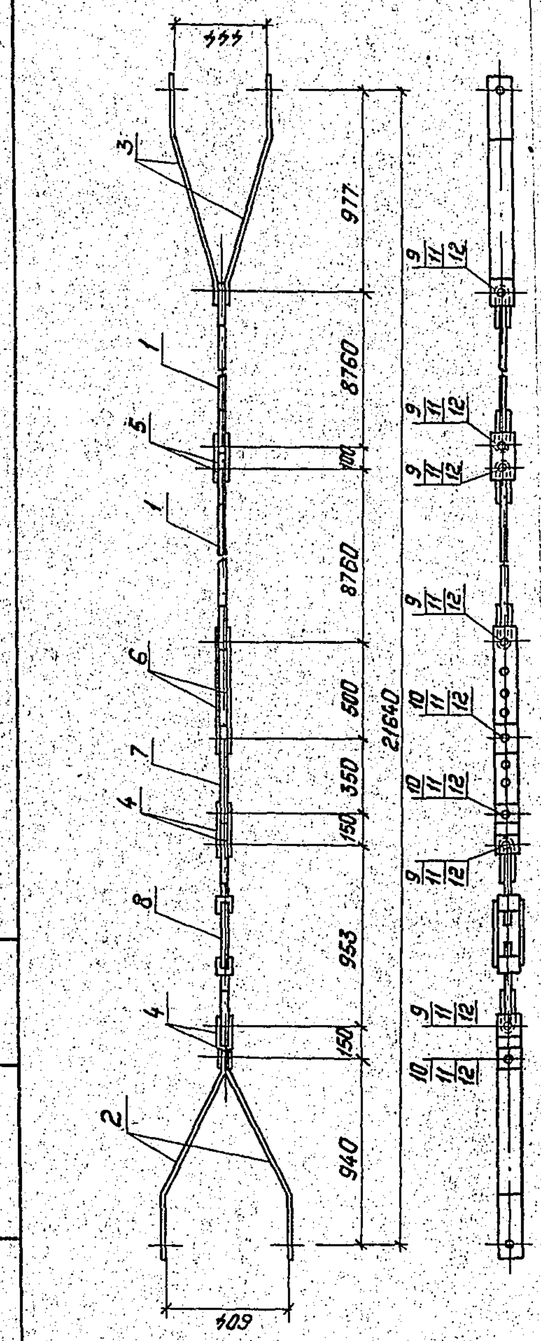
Затяжка С55

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Анц формат А4



Спецификацию см. лист 2

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	

3.407.1-152.2-132 СБ

Связь С56

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	174.8	1:25

Лист Листов

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Зав.НИПКЭС	Горелов	4.05.88
ГИП	Пинчук	4.05.88
Рук.гр.	Гальперин	4.05.88
Н.контр.	Орлова	4.05.88
Проверил	Салита	4.05.88
Инженер	Лагинова	4.05.88

Копировал: Лалыс Формат: А4

2592/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-132 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-133 СБ -03	Тяга С60	2	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-135 -03	Пластина М146	2	
А4		3	-04	Пластина М147	2	
А4		4	3.407.1-152.2-136	Пластина М148	4	
А4		5	3.407.1-152.2-137 -01	Пластина М150	2	
А4		6	3.407.1-152.2-138	Пластина М151	2	
А4		7	-01	Пластина М152	1	
				Стандартные изделия		
		8		Талреп ТТР25-1, ГОСТ 2728-82	1	13,8кг
		9		Болт М30-8g×110.46 ГОСТ 7798-70	6	0,86кг
		10		Болт М30-8g×100.46 ГОСТ 7798-70	3	0.80кг
		11		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	9	0.22кг
		12		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	18	0.07кг

Зав.НИПКЭС	Горелов		4.05.88
ГИП	Пинчук		4.05.88
Рук.гр.	Гальперин		4.05.88
Н.контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Салита		4.05.88
Инженер	Лагинова		4.05.88

3.407.1-152.2-132

Связь С56

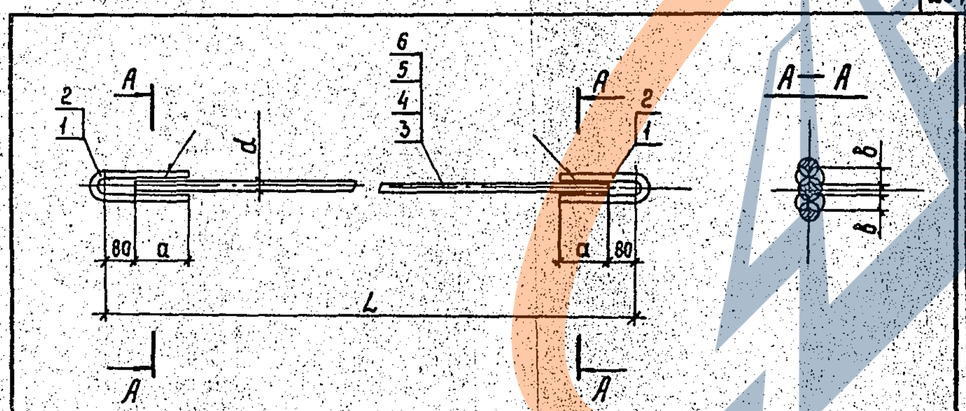
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Лалыс Формат: А4

2592/3



Обозначение	Марка	a мм	d мм	b мм	L мм	Масса кг
3.407.1-152.2-133 СБ	С57	100	24	12	5070	19,6
-01	С58	120	30	14	4475	27,3
-02	С59	120	30	14	4690	28,5
-03	С60	120	30	14	8760	51,1

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.

Спецификацию см. лист 2.

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	

3.407.1-152.2-133 СБ

Тяги С57÷С60
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист 1 Листов

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Зав.НИПКЭС	Горелов		4.05.88
ГИП	Пинчук		4.05.88
Рук.гр.	Гальперин		4.05.88
Н.контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Лагинова		4.05.88
Ст.инж.	Багород		4.05.88

Копир. Сокл 2592/3 Формат А4

Обозначение		Наименование	Кол. на испол.: 3.407.1-152.2-133.СБ				Примечание
			01	02	03		
		Документация					
3.407.1-152.0-00070		Техническое описание					
3.407.1-152.2-133 СБ		Сборочный чертеж					
		Детали					
3.407.1-152.2-134		Петля М141	2	2	2	17,4 кг	
	-01	Петля М142					
		Материалы					
		Сталь ГОСТ 2590-71 круглая 8 Ст3 ГОСТ 1914-1-3923-80					
		Ø24, L = 4910	1			23,9 кг	
		Ø30, L = 4315		1		25,1 кг	
		Ø30, L = 4530			1		
		Ø30, L = 8600				47,7 кг	
ЗОИ							
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№					

3.407.1-152.2-133

Тяги С57÷С60
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

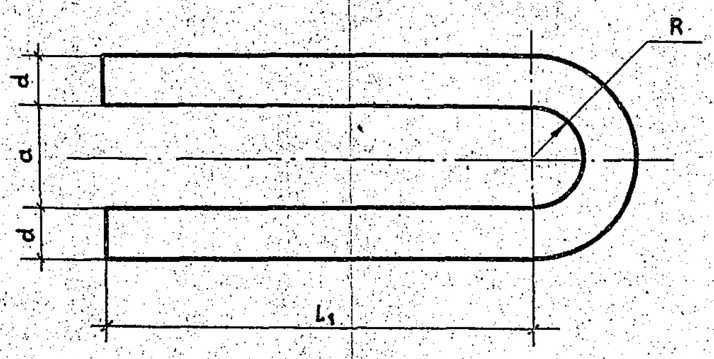
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Зав.НИПКЭС	Горелов	4.05.88
ГИП	Пинчук	4.05.88
Рук.гр.	Гальперин	4.05.88
Н.контр.	Орлова	4.05.88
Проверил	Салита	4.05.88
Ст.инж.	Багород	4.05.88

Копир. 1442

2592/3

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	d мм	a мм	R мм	L_1 мм	Длина L мм	Масса кг
3.407.1 - 152.2 - 134	М 141	20	24	12,5	180	430	1,1
-01	М 142	24	30	15,5	200	485	1,7

1. Гнуть в горячем состоянии

Зав. НИЛКЗС	Горелов		4.05.88
ГИП	Линчук		4.05.88
Рук. гр.	Гальперин		4.05.88
Н. контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Логинова		4.05.88
Ст. инж.	Богород		4.05.88

3.407.1 - 152.2 - 134

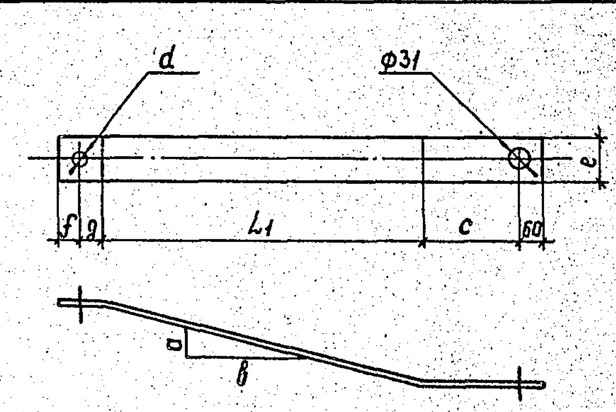
Петли М 141, М 142

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Сталь круглая ГОСТ 2590 - 71 Ст3 сп5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-западное отделение Ленинград

Копир. Мц 2592/3 Формат А4



Обозначение	Марка	Толщина в, мм	a мм	в мм	c мм	d мм	e мм	f мм	g мм	L_1 мм	Длина L, мм	Масса кг
3.407.1 - 152.2 - 135	М 143	6	186	507	80	25	80	40	50	540	770	2,9
-01	М 144	8	176	485	60	31	90	60	60	515	755	4,3
-02	М 145	8	298	480	150	31	90	60	60	565	895	5,1
-03	М 146	8	302	620	255	31	90	60	65	690	1130	6,4
-04	М 147	8	210	657	255	31	90	60	65	890	1130	6,4

1. Гнуть в горячем состоянии.

Зав. НИЛКЗС	Горелов		4.05.88
ГИП	Линчук		4.05.88
Рук. гр.	Гальперин		4.05.88
Н. контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Салита		4.05.88
Ст. инж.	Богород		4.05.88

3.407.1 — 152.2 — 135

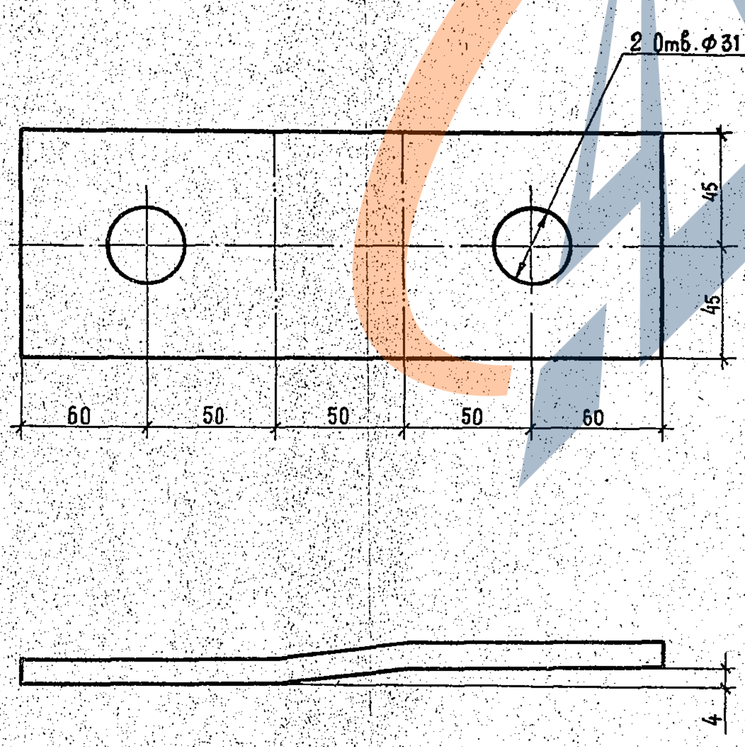
Пластины М 143 ÷ М 147

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сар 2592/3 Формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии.

Зав. НИЛКЗС	Горелов		4.05.88
ГИП	Линчук		4.05.88
Рук. гр.	Гальперин		4.05.88
Н. контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Салита		4.05.88
Инженер	Логинова		4.05.88

3.407.1 - 152.2 - 136.

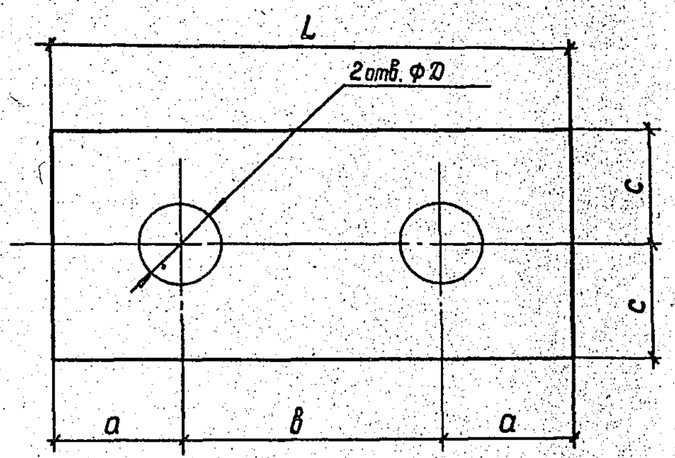
Пластина М 148

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.5	1:2
Лист	Листов	

Полоса 8 × 90 ГОСТ 103 - 76 L = 270 ВСт3 пс6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо - Западное отделение Ленинград

Копир. Мц 2592/3 Формат А4



Обозначение	Марка	D мм	a мм	в мм	c мм	L мм	Толщина в, мм	Масса кг
3.407.1 - 152.2 - 137	М 149	25	40	100	35	180	6	0,6
-01	М 150	31	60	100	45	220	8	1,2

Зав. НИЛКЗС	Горелов		4.05.88
ГИП	Линчук		4.05.88
Рук. гр.	Гальперин		4.05.88
Н. контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Салита		4.05.88
Инженер	Логинова		4.05.88

3.407.1 - 152.2 - 137

Пластины М 149, М 150

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

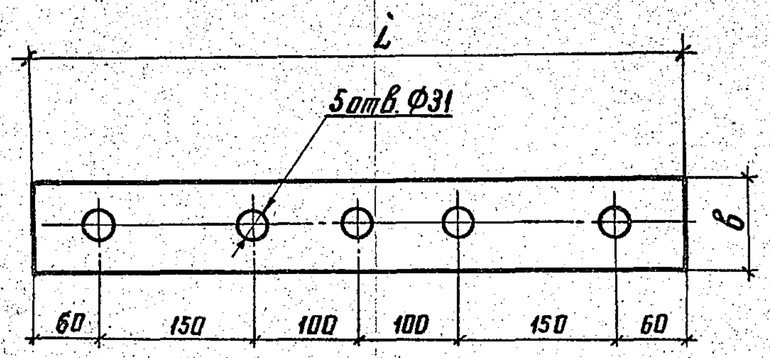
Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сар 2592/3 Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodbi.com/



Обозначение	Марка	Толщина мм	в мм	L мм	Материал	Масса кг
3.407.1-152.2-138	М 151	8	90	620	ВСт3 пс6 ТУ 14-1-3023-80	3,5
-01	М 152	16	90	620	ВСт3 сп5 ТУ 14-1-3023-80	7,0

Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-138

Пластины М 151, М 152

Полоса ГОСТ 103-76

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

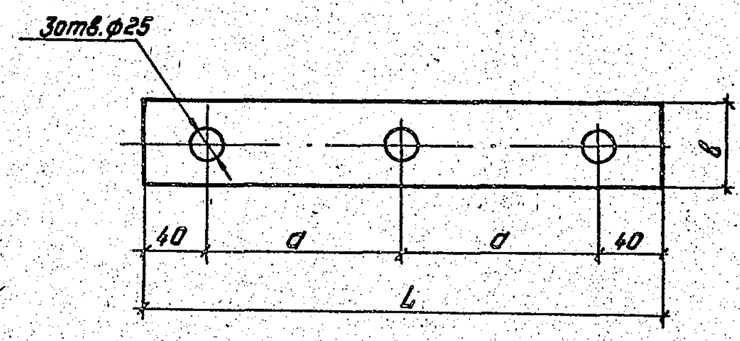
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Анед

Формат А4

2592/3



Обозначение	Марка	a мм	в мм	L мм	Масса кг
3.407.1-152.2-139	М 153	100	70	280	1,0
-01	М 154	150	70	380	1,3

Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-139

Пластины М 153, М 154

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

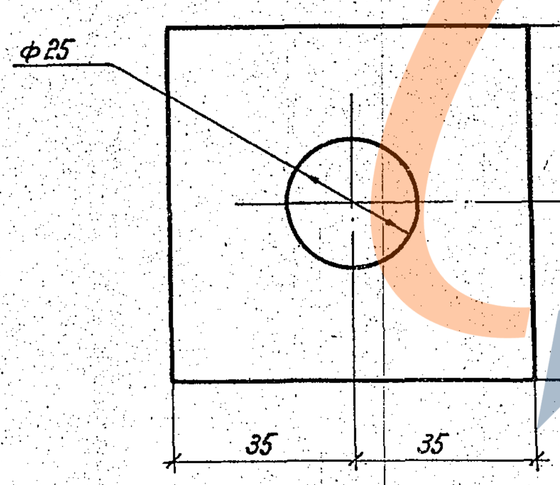
Полоса 6×70 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс

Формат А4

2592/3



Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Провер.	Салита		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-140

Пластина М 155

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,2	1:1
Лист	Листов	

Полоса 6×70 ГОСТ 103-76 / L=70 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

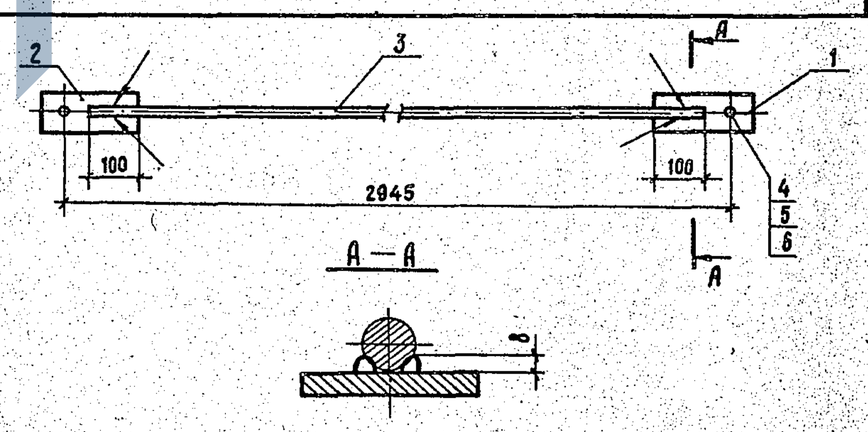
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Нат

Формат А4

2592/3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-141СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-142	Пластина М 156	1	
А4		2	-01	Пластина М 157	1	
				Материалы		
		3		Сталь круглая Ф20 ГОСТ 2590-71 L=2865 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	1	7,1 кг

Зав. НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Провер.	Богарад		4.06.88
Инженер	Логинова		4.06.88

3.407.1-152.2-141СБ

Связь С 61

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,6	1:10 / 1:2
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Мед

Формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/

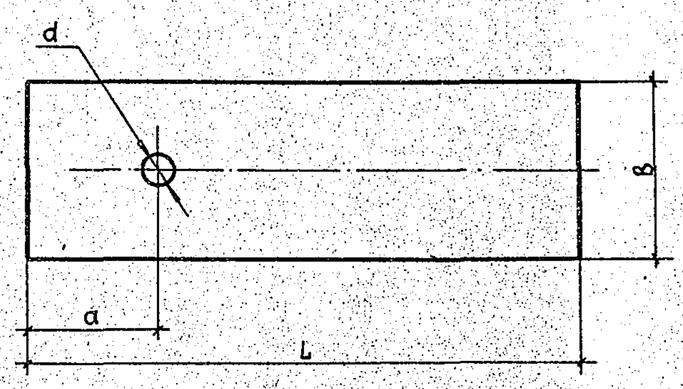
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		4		Болт М24-8g×70.46 ГОСТ 7798-70	1	0.37кг
		5		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0.11кг
		6		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	2	0.03кг

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-141СБ Лист 2

копир. Аня 2592/3 формат А4



Обозначение	Марка	d, мм	a, мм	B, мм	Толщина s, мм	L, мм	Масса кг
3.407.1-152.2-142	М156	25	50	70	8	195	0,9
-01	М157	31	60	80	8	205	1,0

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

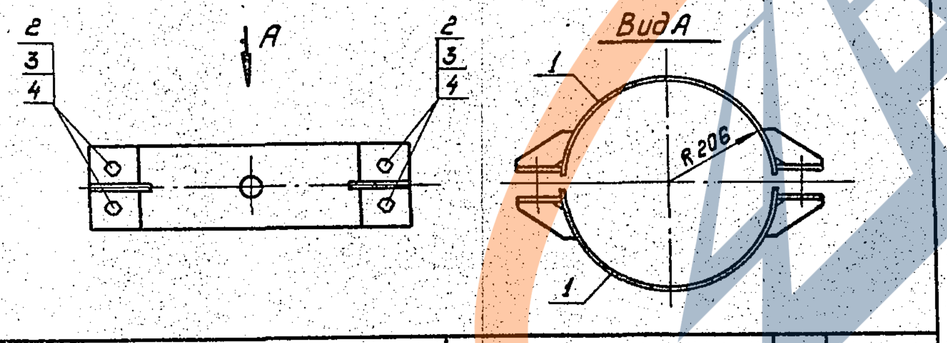
3.407.1-152.2-142

Пластины М156, М157

				Стадия	Масса	Масштаб
Зав. НИКЭС	Горелов		4.06.88	Р	См. табл.	1:5
Г.И.П.	Пинчук		4.06.88	Лист	Листов	
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88			
Н.контр.	Орлова		4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Провер.	Багорад		4.06.88			
Инженер	Логинова		4.06.88			

Полоса ГОСТ 103-76 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80

Копир. Мел 2592/3 Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-143 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-145 СБ	Полухомут С64	2	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М24-8g×120.46 ГОСТ 7798-70	4	0,54кг
		3		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0,11кг
		4		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	8	0.03кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

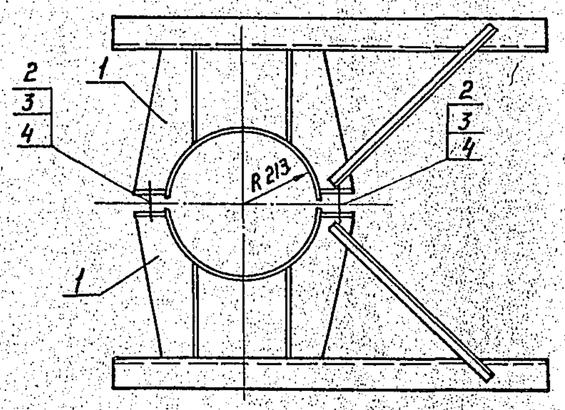
3.407.1-152.2-143 СБ

Хомут С62 Сборочный чертеж

				Стадия	Масса	Масштаб
Зав. НИКЭС	Горелов		4.06.88	Р	17.0	1:10
ГИП	Пинчук		4.06.88	Лист	Листов	
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88			
Н. контр.	Орлова		4.06.88	„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Багорад		4.06.88			
Ст. инж.	Салита		4.06.88			

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-144 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-146 СБ	Полухомут С65	2	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М24-8g×120.46 ГОСТ 7798-78	4	0,54 кг
		3		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0,11 кг
		4		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	8	0,03 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-144 СБ

Хомут С63 Сборочный чертеж

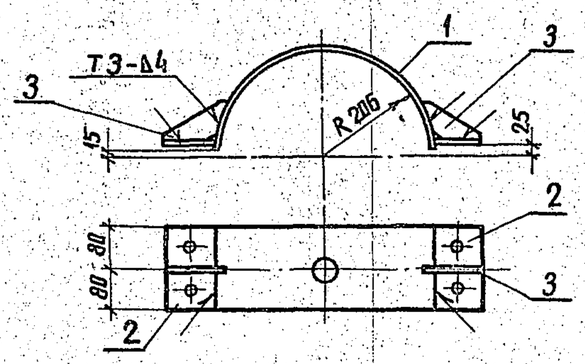
				Стадия	Масса	Масштаб
Зав. НИКЭС	Горелов		4.06.88	Р	124,6	1:15
ГИП	Пинчук		4.06.88	Лист	Листов	
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88			
Провер.	Багорад		4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлова		4.06.88			
Ст. инж.	Салита		4.06.88			

Копир Катя Формат А4

2592/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



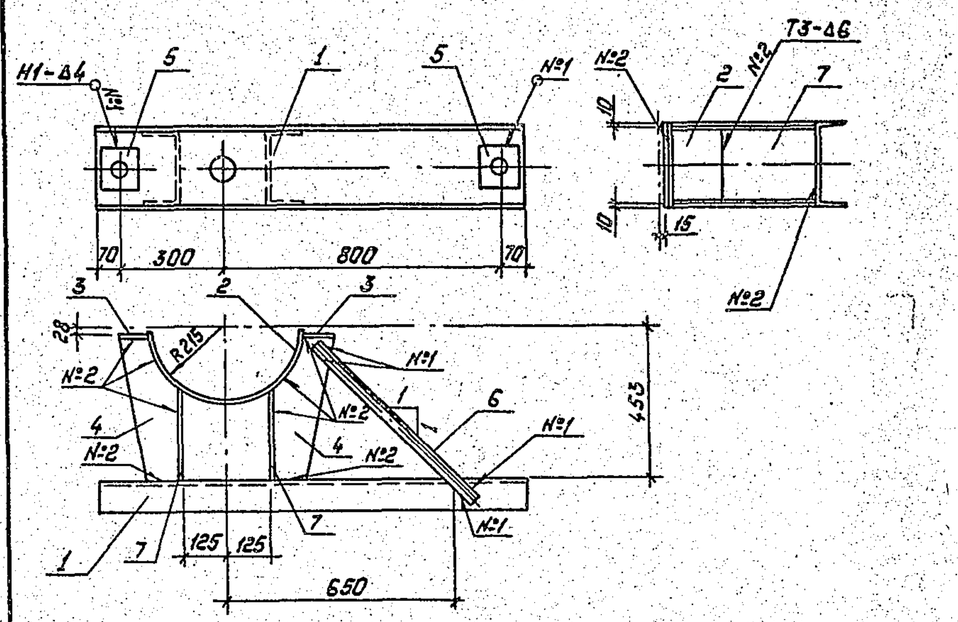
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-ОООТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-145СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-148-01	Пластина М 160	1	
А4		2	3.407.1-152.2-149	Пластина М 161	2	
А4		3	3.407.1-152.2-150	Пластина М 163	2	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

				3.407.1-152.2-145СБ			
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Полухомут С64 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		4.06.88		Р	7,1	1:10
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Богорад		4.06.88				
Ст.инж.	Салита		4.06.88				

Копир. Анц Формат А4
2592/8



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

Спецификацию см. лист 2.

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

				3.407.1-152.2-146СБ			
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Полухомут С65 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		4.06.88		Р	60,9	1:15
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Орлова		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Богорад		4.06.88				
Ст.инж.	Салита		4.06.88				

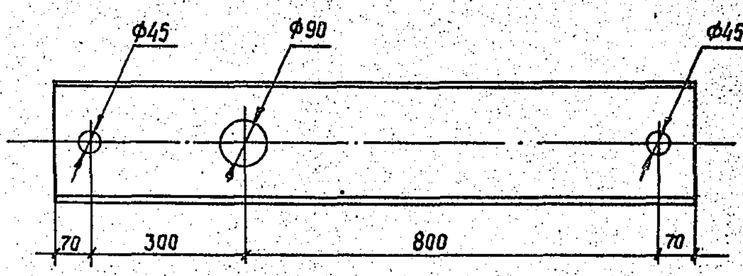
Копировал: Польс Формат А4
2592/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-ОООТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-146.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-152.2-147	Пояс М 158	1	
А4		2	3.407.1-152.2-148	Пластина М 159	1	
А4		3	3.407.1-152.2-149-01	Пластина М 162	2	
А4		4	3.407.1-152.2-151	Пластина М 164	4	
А4		5	3.407.1-152.2-083-02	Пластина М 98	2	
				Материалы		
		6		Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=650 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	1.4кг
		7		Лист 6×240 ГОСТ 19903-74 / L=275 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	2	3,1кг

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

				3.407.1-152.2-146			
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Полухомут С65 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Пинчук		4.06.88		Р	2	2
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н.контр.	Орлова		4.06.88				
Проверил	Логинова		4.06.88				
Ст.инж.	Салита		4.06.88				

Копировал: Польс Формат А4
2592/3

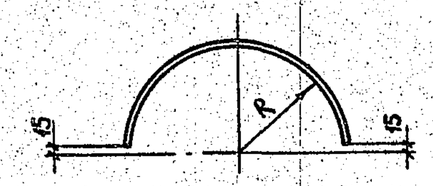


Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

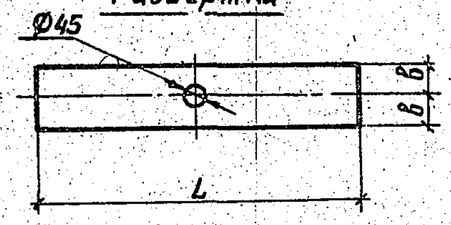
				3.407.1-152.2-147			
Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88	Пояс М 158	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		4.06.88		Р	29,8	1:10
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		4.06.88	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / L=1240 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Богорад		4.06.88				
Ст.инж.	Салита		4.06.88				

Копир Сал 2592/3 Формат А4

https://zavodbi.com/



Развертка



Обозначение	Марка	Толщина мм	Размеры, мм R	L	в	Масса кг
3.407.1-152.2-148	М159	6	213	650	120	7.3
-01	М160	6	206	630	80	4.7

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Богарад		4.06.88
Ст.инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-148

Пластины М159, М160

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

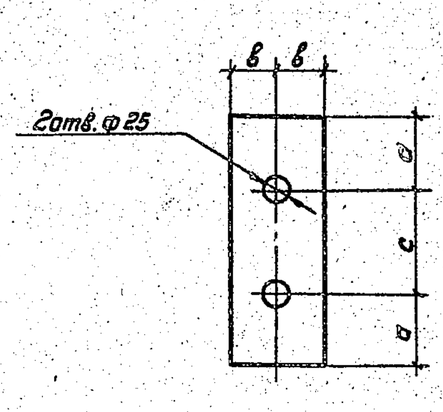
Лист | Листов

Лист — ГОСТ 19903-74 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копир. Аня 2592/3 формат А4



Обозначение	Марка	Толщина мм	Размеры, мм а	с	в	Масса, кг
3.407.1-152.2-149	М161	10	40	80	40	1.0
-01	М162	10	70	100	45	1.7

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Ст.инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-149

Пластины М161, М162

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист | Листов

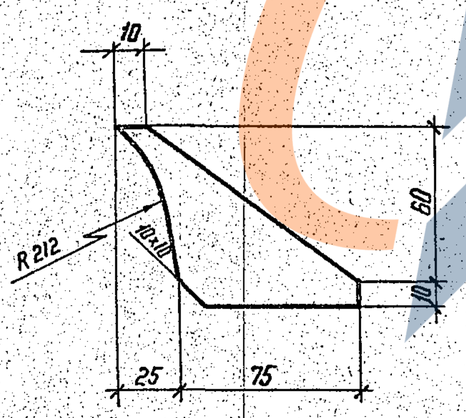
Полоса — ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копировал: Польв Формат А4

2592/3



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Ст. инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-150

Пластина М163

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,2	1:2

Лист | Листов

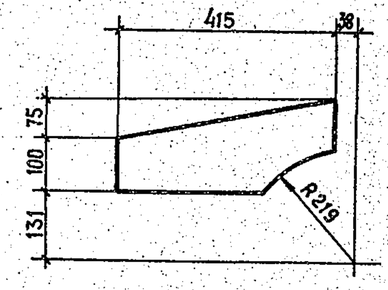
Полоса L=100 — 6×70 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Наташа формат А4

2592/3



Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
Г. И. П.	Пинчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н. контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Ст. инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-151

Пластина М164

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,4	1:10

Лист | Листов

Лист L=415 — 6×178 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс6 ТУ14-1-3823-80

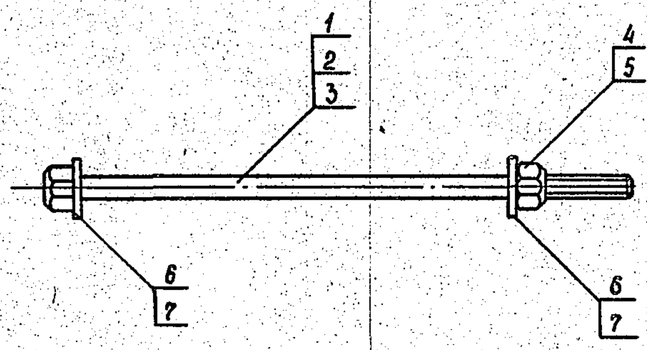
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Маш 2592/3 Формат А4

https://zavodbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1—152.2 —152 СБ	С 66	3,5
—01	С 67	4,5
—02	С 68	7,2

Спецификация см. лист 2.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Линчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Провер.	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Багорад		4.06.88

3.407.1 – 152.2 – 152 СБ

Спец. болты
Марки С 66 ÷ 68
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копир. Сокр 2592/3 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение —	01	02	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание	X	X	X	
А4			3.407.1-152.2-152 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				Детали				
А4		1	3.407.1-152.2-153	Спец. болт М 165	1			
А4		2	-01	Спец. болт М 166		1		
А4		3	-02	Спец. болт М 167			1	
				Стандартные изделия				
				Гайки ГОСТ 5915-70				
		4		Гайка М 30-7Н.4	1	1		0,22 кг
		5		Гайка М 42-7Н.4			1	0,62 кг
				Шайбы ГОСТ 11371-78				
		6		Шайба 30-004	2	2		0,07 кг
		7		Шайба 42-004			2	0,16 кг

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Линчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Провери л	Салита		4.06.88
Ст. инж.	Багорад		4.06.88

3.407.1 – 152.2 – 152

Спецболты. Марки С 66 ÷ С 68
Спецификация.

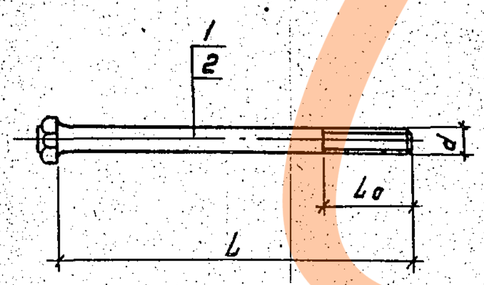
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копир. Кота формат А4

2592/3



Обозначение	Марка	Длина „L", мм	Длина резьбы „Lo" мм	Диаметр „d" мм	Масса, кг
3.407.1-152.2 -153	М165	520	70	М30	3,1
—01	М166	700	90	М30	4,1
—02	М167	530	90	М42	6,3

Спецификацию см. лист 2.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Линчук		4.06.88
Рук. гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст. инж.	Багорад		4.06.88

3.407.1-152.2-153

Спецболты
Марки М165÷М167

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копировал: Польс Формат А4

2592/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. —	01	02	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание	X	X	X	
				Детали				
А4		1	3.407.1-152.2-153	Сталь круглая ф30 ГОСТ 2590-71 / В Ст3 Сп5 ТУ 14-1-3023-80	1	1		Массу и длину см. табл.
А4		2	3.407-152.2-153	Сталь круглая ф42 ГОСТ 2590-71 / В Ст3 Сп5 ТУ 14-1-3023-80			1	Массу и длину см. табл.

Зав НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГНП	Линчук		4.06.88
Рук. гр	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Логинова		4.06.88
Ст. инж	Богорад		4.06.88

3.407.1-152.2-153

Спецболты
Марки М 165 – М 167
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

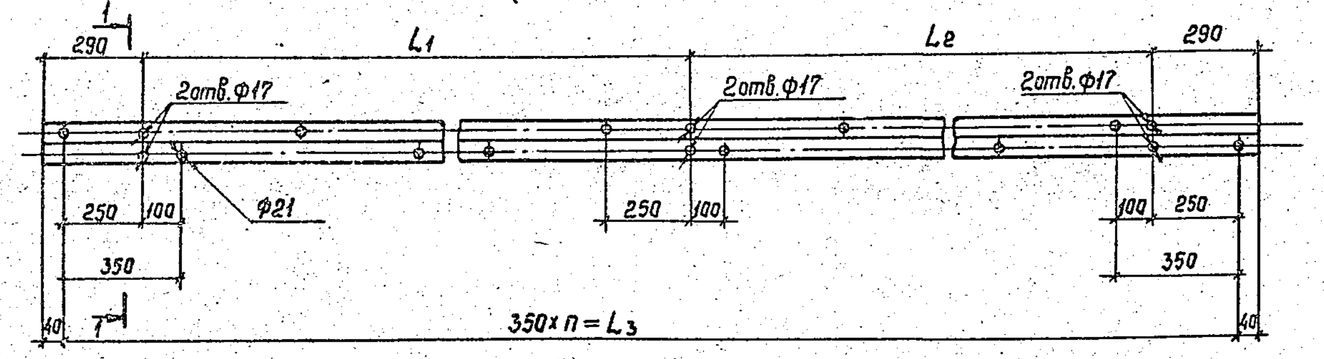
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

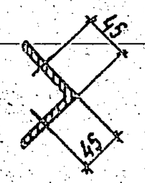
Копир Кота формат А4

2592/3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1—1



Обозначение	Марка	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	n	Масса кг
3.407.1—152.2 —155	М168	4630	2100	1950	4550	13	31,9
—01	М169	5330	2450	2300	5250	15	36,7

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Салита		4.06.88
Ст.инж.	Багарад		4.06.88

3.407.1—152.2 —155

Пояса М168, М169

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:15 1:5
Лист	Листов	

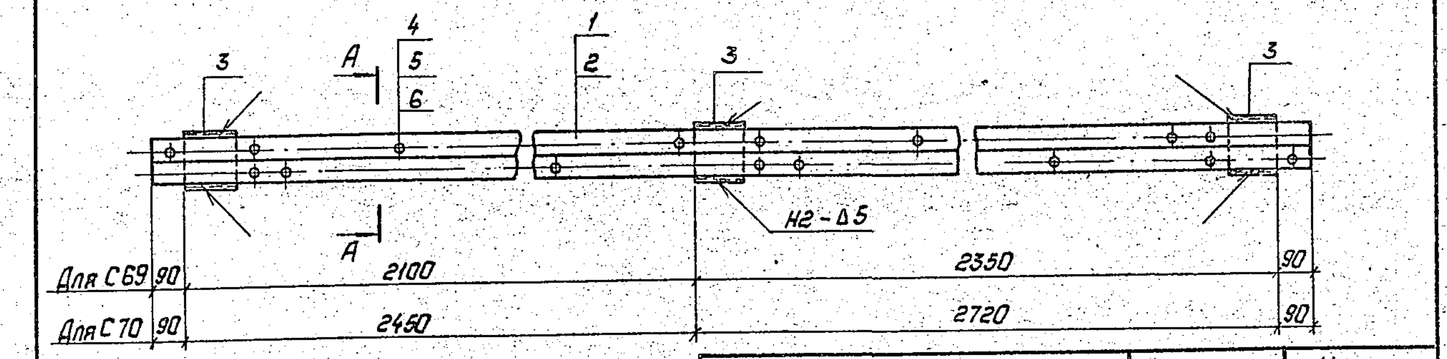
Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86, ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

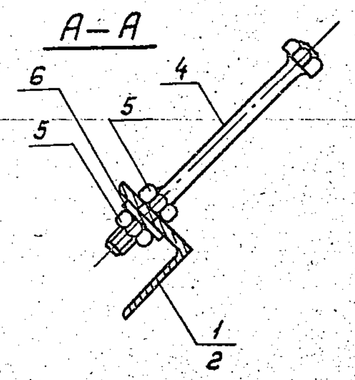
Копир. Сапр. Формат А4

232

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



А—А



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-152.2-154	С69	46,5
—01	С70	52,7

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-152.2-154 СБ

Лестничные марши марки С69÷С70 Сборочный чертеж

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Лагинова		4.06.88
Ст.инж.	Багарад		4.06.88

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.	1:15
	табл.	1:4
Лист 1	Листов 2	

„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Папье Формат А4

230

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение —	01	Приме-чание
			3.407.1-152.2-000ТО	Документация Техническое описание			
А4			3.407.1-152.2÷154 СБ	Сборочный чертеж			
				Детали			
А4		1	3.407.1-152.2-155	Пояс М168	1	—	
		2	-01	Пояс М169	—	1	
				Материалы			
		3		Шайба 12 ГОСТ 6402-82 Швеллер В03пс6 ТУ14-1-3023-80 L=150	3	3	1,6 кг
		4		Болт М20-8g×200.46 ГОСТ 7798-70	14	16	0,56 кг
		5		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	28	32	0,06 кг
		6		Шайба 20-004 ГОСТ 6402-70	14	16	0,02 кг

Сборку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Сальварин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Лагинова		4.06.88
Ст.инж.	Багарад		4.06.88

3.407.1-152.2-154

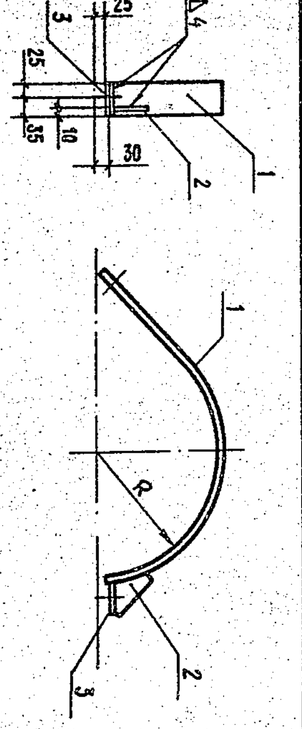
Лестничные марши марки С69, С70. Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	8

Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Кать Формат А4

231



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-152.2-156 СБ	С71	1,5
-01	С72	1,6
-02	С73	1,7
-03	С74	1,7
-04	С75	1,8
-05	С76	1,8
-06	С77	1,9
-07	С78	2,0

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Зав.НИЛКЭС	Горелов		4.06.88
ГИП	Пинчук		4.06.88
Рук.гр.	Гальперин		4.06.88
Н.контр.	Орлова		4.06.88
Проверил	Багарад		4.06.88
Ст.инж.	Салита		4.06.88

3.407.1-152.2-156 СБ

Полухомуты С71÷С78 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Формат А4

233

Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 3.407.1-152.2-156							Примечание
		—	01	02	03	04	05	06	07	
	Документация									
	Техническое описание									
	Сборочный чертеж									
	Сборочные единицы									
3.407.1-152.0-000ТО	Пластина М170	1								
3.407.1-152.2-156 СБ	Пластина М171		1							
3.407.1-152.2-157-01	Пластина М172			1						
3.407.1-152.2-157-02	Пластина М173				1					
3.407.1-152.2-157-03	Пластина М174					1				
3.407.1-152.2-157-04	Пластина М175						1			
3.407.1-152.2-157-05	Пластина М176							1		
3.407.1-152.2-157-06	Пластина М177								1	
3.407.1-152.2-157-07	Пластина М178	1	1	1	1	1	1	1	1	
3.407.1-152.2-158	Пластина М179	1	1	1	1	1	1	1	1	
3.407.1-152.2-159										

Зав.нилкэ	Горелов		4.05.88
ГИП	Пинчук		4.05.88
Рук.гр.	Гальперин		4.05.88
Н.контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Богорад		4.05.88
Ст.инж.	Салита		4.05.88

3.407.1-152.2-156

Полухомуты С71÷С78

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

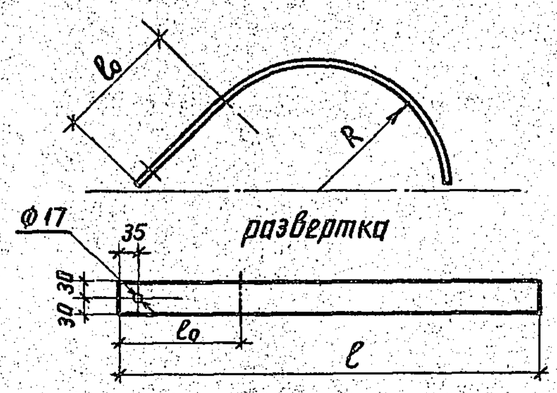
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат А4

Копир. Сонг

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2592/3



Обозначение	Марка	Радиус R, мм	Длина ℓ0, мм	Длина ℓ, мм	Масса, кг
3.407.1-152.2-157	М170	214	219	698	1,3
-01	М171	226	224	734	1,4
-02	М172	238	229	771	1,5
-03	М173	249	233	804	1,5
-04	М174	263	239	848	1,6
-05	М175	271	242	872	1,6
-06	М176	280	245	900	1,7
-07	М177	290	250	931	1,8

Зав.нилкэ	Горелов		4.05.88
ГИП	Пинчук		4.05.88
Рук.гр.	Гальперин		4.05.88
Н.контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Богорад		4.05.88
Ст.инж.	Салита		4.05.88

3.407.1-152.2-157

Пластины М170÷М177

Полоса ℓ см.табл. 4×60 ГОСТ 103-76 ВСт3псбТУ14-1-3023-80

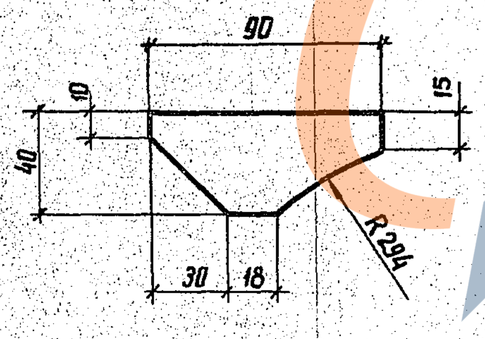
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.табл.	—
Лист	Листов	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Анисэ

Формат А4

2592/3



Зав.нилкэ	Горелов		4.05.88
ГИП	Пинчук		4.05.88
Рук.гр.	Гальперин		4.05.88
Н.контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Богорад		4.05.88
Ст.инж.	Салита		4.05.88

3.407.1-152.2-158

Пластина М178

Полоса L=90 4×40 ГОСТ 103-76 ВСт3псбТУ14-1-3023-80

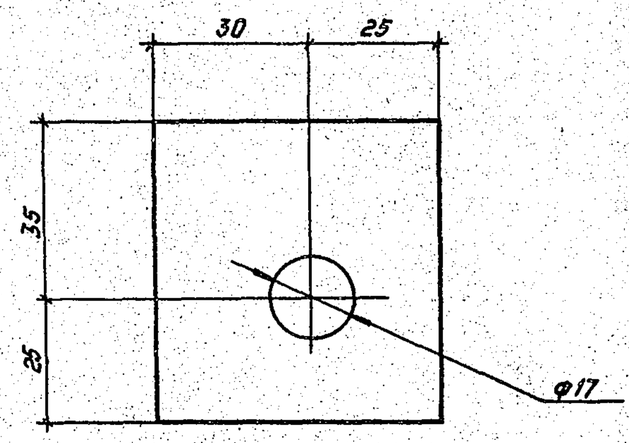
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:2
Лист	Листов	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Анисэ

Формат А4

2592/3



Зав.нилкэ	Горелов		4.05.88
ГИП	Пинчук		4.05.88
Рук.гр.	Гальперин		4.05.88
Н.контр.	Орлова		4.05.88
Проверил	Богорад		4.05.88
Ст.инж.	Салита		4.05.88

3.407.1-152.2-159

Пластина М179

Полоса L=60 4×55 ГОСТ 103-76 ВСт3псбТУ14-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:1
Лист	Листов	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Лапье

Формат А4

2592/3

https://zavodbi.com/