ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# ИИ-04

# СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

## Серия ИИ-04-2

# КОЛОННЫ

Выпуск 14

МНОГОЭТАЖНЫЕ КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40 × 40СМ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3М; 3,6М И 4,2М

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13054
ЦЕНА 4-28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# ИИ-04

## СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

# КОЛОННЫ

Выпуск 14

## Многоэтажные колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 3,3м; 3,6м и 4,2 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
ЦНИЦЭП
торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов совместно
с НИИЖБ Госстроя СССР

Утверждены

Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ №

| | № листа | № стр. |
|---|---|---|
| Содержание выпуска | — | 2 |
| Пояснительная записка | | 3, 4 |
| Номенклатура | 1–7 | 5–11 |
| Колонны К2ВК-433-24, К2ВК-436-24, К2ВК-442-24, К3ВК-433-24, К3ВК-436-24, К3ВК-442-24 Опалубочный чертеж | 8 | 12 |
| Колонны К2ВР-433-24, К2ВР-436-24, К2ВР-442-24, К3ВР-433-24, К3ВР-436-24, К3ВР-442-24 Опалубочный чертеж | 9 | 13 |
| Колонны К4ВК-433-24, К4ВК-436-24, К5ВК-433-24, К5ВК-433-30 Опалубочный чертеж | 10 | 14 |
| Колонны К4ВР-433-$\frac{22}{24}$, К4ВР-433-$\frac{28}{30}$, К4ВР-436-$\frac{22}{24}$, К4ВР-436-$\frac{28}{30}$, К5ВР-433-$\frac{28}{30}$, К5ВР-433-$\frac{30}{40}$ Опалубочный чертеж | 11 | 15 |
| Колонны К2К-436-22, К2К-442-22, К3К-436-22, К3К-442-22. Опалубочный чертеж | 12 | 16 |
| Колонны К2Р-436-22, К2Р-442-22, К3Р-436-22, К3Р-442-22. Опалубочный чертеж | 13 | 17 |
| Колонны К4К-433-22, К4К-436-22, К4К-442-22, К5К-433-24, К5К-433-30. Опалубочный чертеж | 14 | 18 |
| Колонны К4Р-433-22, К4Р-433-28, К4Р-436-22, К4Р-436-28, К4Р-442-22, К4Р-442-28, К5Р-433-$\frac{28}{34}$, Опалубочный чертеж | 15 | 19 |
| Колонны К3НК-433-24, К3НК-433-30, К3НК-436-24, К3НК-436-30, К3НК-442-24, К3НК-442-30, К3НК-433-$\frac{30}{40}$, К3НК-436-$\frac{30}{40}$, К3НК-442-$\frac{30}{40}$, К3НК-433-$\frac{36}{42}$, К3НК-436-$\frac{36}{42}$, К3НК-442-$\frac{36}{42}$, К3НК-433-$\frac{42}{58}$, К3НК-436-$\frac{42}{58}$, К3НК-442-$\frac{42}{58}$, К3НР-443-30, К3НР-436-30, К3НР-442-30, К3НР-433-$\frac{30}{40}$, К3НР-436-$\frac{30}{40}$, К3НР-442-$\frac{30}{40}$, К3НР-443-$\frac{36}{42}$, К3НР-436-$\frac{36}{42}$, К3НР-442-$\frac{36}{42}$, К3НР-433-$\frac{42}{58}$, К3НР-436-$\frac{42}{58}$, К3НР-442-$\frac{42}{58}$. Опалубочный чертеж | 16 | 20 |
| Колонны К4НК-436-$\frac{30}{35}$, К4НК-436-30, К4НК-436-$\frac{36}{42}$, К4НК-436-$\frac{42}{58}$, К5НК-433-30, К5НК-433-$\frac{30}{40}$, К5НК-433-$\frac{36}{42}$, К5НК-433-$\frac{42}{58}$, Опалубочный чертеж | 17 | 21 |
| Колонны К4НР-436-$\frac{30}{35}$, К4НР-436-$\frac{36}{42}$, К4НР-436-$\frac{42}{58}$, К5НР-433-$\frac{30}{40}$, К5НР-433-$\frac{36}{42}$, К5НР-433-$\frac{42}{58}$, Опалубочный чертеж | 18 | 22 |
| Колонны К3СК-433-24, К3СК-433-30, К3СК-436-24, К3СК-436-30; К3СК-433-42, К3СК-436-42, К3СР-433-30, К3СР-436-30, К3СР-433-42, К3СР-436-42, К3СР-433-$\frac{42}{58}$, К3СР-436-$\frac{42}{58}$, Опалубочный чертеж | 19 | 23 |
| Колонны К5СК-433-30, К5СК-433-$\frac{36}{42}$, К5СР-433-$\frac{36}{42}$, К5СР-433-$\frac{42}{58}$. Опалубочный чертеж | 20 | 24 |
| Колонны К2ВК-433-24, К2ВК-436-24, К2ВК-442-24, К3ВК-433-24, К3ВК-436-24, К3ВК-442-24 Армирование. | 21 | 25 |
| Колонны К4ВК-433-24, К4ВК-436-24, К5ВК-433-24, К5ВК-433-30. Армирование | 22 | 26 |
| Колонны К2ВР-433-24, К2ВР-436-24, К2ВР-442-24, К3ВР-433-$\frac{22}{24}$, К3ВР-436-$\frac{22}{24}$, К3ВР-442-$\frac{22}{24}$ Армирование | 23 | 27 |
| Колонны К4ВР-433-$\frac{22}{24}$, К4ВР-433-$\frac{28}{30}$, К4ВР-436-$\frac{22}{24}$, К4ВР-436-$\frac{28}{30}$, К5ВР-433-$\frac{28}{30}$. Армирование | 24 | 28 |
| Колонны К5ВР-433-$\frac{30}{40}$, К4НК-436-$\frac{30}{35}$. Армирование | 25 | 29 |
| Колонны К2К-436-22, К2К-442-22, К3К-436-22, К3К-442-22. Армирование | 26 | 30 |
| Колонны К4К-433-22, К4К-436-22, К4К-442-22, К5К-433-24, К5К-433-30. Армирование | 27 | 31 |
| Колонны К2Р-436-22, К2Р-442-22, К3Р-436-22, К3Р-442-22. Армирование | 28 | 32 |
| Колонны К4Р-433-22, К4Р-433-28, К4Р-436-22, К4Р-436-28, К4Р-442-22, К4Р-442-28, К5Р-433-$\frac{28}{34}$. Армирование. | 29 | 33 |
| Колонны К3НК-433-24, К3НК-433-30, К3НК-436-24, К3НК-436-30, К3НК-442-24, К3НК-442-30, К3НР-433-30, К3НР-436-30, К3НР-442-30. Армирование | 30 | 34 |
| Колонны К3НК-433-$\frac{30}{40}$, К3НК-433-$\frac{42}{58}$, К3НК-436-$\frac{30}{40}$, К3НК-436-$\frac{42}{58}$, К3НК-442-$\frac{30}{40}$, К3НК-442-$\frac{42}{58}$, К3НР-433-$\frac{30}{40}$, К3НР-433-$\frac{42}{58}$, К3НР-436-$\frac{30}{40}$, К3НР-436-$\frac{42}{58}$, К3НР-442-$\frac{30}{40}$, К3НР-442-$\frac{42}{58}$. Армирование | 31 | 35 |
| Колонны К3НК-433-$\frac{36}{42}$, К3НК-436-$\frac{36}{42}$, К3НК-442-$\frac{36}{42}$, К3НР-433-$\frac{36}{42}$, К3НР-436-$\frac{36}{42}$, К3НР-442-$\frac{36}{42}$. Армирование | 32 | 36 |
| Колонны К4НК-436-30, К4НК-436-$\frac{36}{42}$, К5НК-433-$\frac{36}{42}$, К5НК-433-30. Армирование | 33 | 37 |
| Колонны К4НК-436-$\frac{42}{58}$, К5НК-433-$\frac{30}{40}$, К5НК-433-$\frac{42}{58}$. Армирование | 34 | 38 |
| Колонны К4НР-436-$\frac{36}{42}$, К5НР-433-$\frac{36}{42}$. Армирование | 35 | 39 |
| Колонны К4НР-436-$\frac{42}{58}$, К5НР-433-$\frac{30}{40}$, К5НР-433-$\frac{42}{58}$. Армирование | 36 | 40 |
| Колонны К3СК-433-24, К3СК-433-30, К3СК-436-24, К3СК-436-30, К3СР-433-30, К3СР-436-30, Армирование | 37 | 41 |
| Колонны К3СК-433-42, К3СК-436-42, К3СР-433-42, К3СР-436-42. Армирование | 38 | 42 |
| Колонны К3СР-433-$\frac{42}{58}$, К3СР-436-$\frac{42}{58}$, К5СР-433-$\frac{42}{58}$, Армирование | 39 | 43 |
| Колонны К5СК-433-30, К5СК-433-$\frac{36}{42}$, К5СР-433-$\frac{36}{42}$. Армирование | 40 | 44 |
| Колонна К4НР-436-$\frac{30}{35}$. Армирование. Узлы 1, 2, 3, 4, 9. | 41 | 45 |
| Объёмные каркасы ОК-1, ОК-2, ОК-3, ОК-4, ОК-5, ОК-6 | 42 | 46 |
| Объёмные каркасы ОК-7, ОК-8, ОК-9. | 43 | 47 |
| Объёмные каркасы ОК-10, ОК-11, ОК-12, ОК-13, ОК-14, ОК-15 | 44 | 48 |
| Объёмные каркасы ОК-16, ОК-17, ОК-18 | 45 | 49 |
| Объёмные каркасы ОК-19, ОК-49 | 46 | 50 |
| Объёмные каркасы ОК-20, ОК-21, ОК-22, ОК-23 | 47 | 51 |
| Объёмные каркасы ОК-24, ОК-25, ОК-26, ОК-27 | 48 | 52 |
| Объёмные каркасы ОК-28, ОК-29, ОК-30, ОК-31 | 49 | 53 |
| Объёмные каркасы ОК-32, ОК-33, ОК-34, ОК-35 | 50 | 54 |
| Объёмные каркасы ОК-36, ОК-37, ОК-38, ОК-56, ОК-57, ОК-58 | 51 | 55 |
| Объёмные каркасы ОК-39, ОК-40, ОК-41, ОК-59, ОК-60, ОК-61 | 52 | 56 |
| Объёмные каркасы ОК-42, ОК-43, ОК-44, ОК-62, ОК-63, ОК-64. | 53 | 57 |
| Объёмные каркасы ОК-45, ОК-46, ОК-47, ОК-65, ОК-66, ОК-67 | 54 | 58 |
| Объёмные каркасы ОК-48, ОК-50, ОК-52, ОК-54 | 55 | 59 |
| Объёмные каркасы ОК-51, ОК-53, ОК-55 | 56 | 60 |
| Объёмные каркасы ОК-68, ОК-71 | 57 | 61 |
| Объёмные каркасы ОК-69, ОК-70, ОК-72 | 58 | 62 |
| Объёмные каркасы ОК-73, ОК-74, ОК-79, ОК-80 | 59 | 63 |
| Объёмные каркасы ОК-75, ОК-76, ОК-81, ОК-82 | 60 | 64 |
| Объемные каркасы ОК-83, ОК-84, ОК-86 | 61 | 65 |
| Объемные каркасы ОК-77, ОК-78, ОК-79 | 62 | 66 |
| Объемный каркас ОК-67. Узлы 5, 6, 7, 8, 10. Деталь установки СА-2 | 63 | 67 |
| Плоские каркасы К-1, К-2, К-3, К-4, К-5, К-9, К-10, К-11, К-14, К-15, К-17. | 64 | 68 |
| Плоские каркасы К-6, К-7, К-8, К-12, К-13, К-16, К-20 | 65 | 69 |
| Плоские каркасы К-18, К-19, К-21, Связь СА-2. Отдельные стержни ОС-1÷ОС-13 | 66 | 70 |
| Замкнутые хомуты. Отдельные позиции. | 67 | 71 |

Серия ИИ-04-2 выпуск 14 содержит рабочие чертежи неразрезных колонн длиной от двух до пяти этажей сечением 400×400 мм, используемых в зданиях высотой до 12 этажей при высоте одного этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Номенклатура предусматривает следующие типы колонн:

а) верхние (устанавливаемые в верхних этажах здания)

б) средние (устанавливаемые в средних этажах здания)

в) нижние (устанавливаемые в нижних этажах здания)

г) колонны, устанавливаемые на всю высоту здания без стыков (для двух, трёх, четырёх и пятиэтажных зданий)

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-В.1-62*. Допускаемая ширина раскрытия трещин принята не более 0,3мм. Предел огнестойкости колонн не менее 3 часов (СНиП II-А.5-70 приложение 2).

## Маркировка колонн.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

К...ВР- колонна верхняя, рядовая (с двумя консолями)

К...ВК- колонна верхняя, крайняя (с одной консолью)

К...СР- колонна средняя, рядовая (с двумя консолями)

К...СК- колонна средняя, крайняя (с одной консолью)

К...НР- колонна нижняя, рядовая (с двумя консолями)

К...НК- колонна нижняя, крайняя (с одной консолью)

К...Р - колонна, устанавливаемая на всю высоту здания, рядовая (с двумя консолями)

К...К - колонна, устанавливаемая на всю высоту здания, крайняя (с одной консолью)

Цифра, стоящая вслед за буквой К обозначает этажность колонны

Например: К3ВР - колонна трёхэтажная, рядовая, устанавливаемая в верхних этажах здания.

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением- условное обозначение сечения ствола колонны и высоты этажа. Цифры третьей части марки- несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн.

Пример маркировки колонн: К4НК-436-30- колонна четырёхэтажная крайняя, устанавливаемая в нижних этажах здания. Сечением 400×400 мм. Высота этажа-3,6м. Несущая способность колонны-300т.

Номенклатура изделий предусматривает основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания, а также для навески стеновых панелей в уровне перекрытия (только в крайних колоннах).

Колонны с дополнительными закладными деталями для навески стеновых панелей должны иметь в маркировке цифровой индекс, принимаемый в соответствии с альбомами серии ИИ-04-2 выпуск 11, в зависимости от высоты оконного проёма данного этажа.

Для крепления лестниц и диафрагм жесткости разработаны дополнительные закладные детали; примеры их расположения приведены в альбомах серии ИИ-04-2 выпуски 3,4 и 5.

В конкретных проектах зданий должна быть указана расстановка закладных деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями (расположением лестниц, диафрагм и т.д.)

При этом в рабочих чертежах должен быть показан опалубочный чертёж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, а также должны быть даны спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали. Для обозначения разновидности колонн, вызванной различием в расположении вышеуказанных закладных деталей, в маркировке колонн должны быть добавлены цифровые индексы в соответствии с таблицей №1 в альбоме серии ИИ-04-2 выпуск 13 лист 51. При разработке чертежей рабочего проекта рекомендуется пользоваться примерами, приведенными в альбомах серии ИИ-04-2 вып. 3,4 и 5 и 13, а также указаниями в пояснительных записках этих альбомов.

При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточнённую привязку подъёмных петель для каждого конкретного случая.

Защита от коррозии закладных деталей в колоннах, предназначенных для крепления ограждающих конструкций (стеновых панелей и плит покрытия) обязательна и должна выполняться в соответствии с требованиями и СНиП II-В.9-73.

В спецификации железобетонных изделий конкретного проекта здания должны быть выделены колонны с закладными деталями, требующими защиты от коррозии.

## Конструктивные данные

Колонны запроектированы из бетона марки 300 и марки 400.

Объёмные арматурные каркасы колонн с четырьмя стержнями продольной арматуры рекомендуется собирать из отдельных стержней и замкнутых хомутов.

При большем числе стержней продольной арматуры объёмные каркасы колонн должны собираться из плоских сварных каркасов и поперечных соединительных стержней.

Все крестовые соединения арматуры в плоских и объёмных каркасах и сетках должны свариваться контактным точечным способом. Электродуговая сварка таких соединений не допускается.

Сварная арматура и закладные детали должны изготовляться в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68, ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-III, марки 35ГС или 25Г2С по ГОСТ 5781-61*.

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-I, марки Ст-3 по ГОСТ 5781-61*.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5058-65.*

Для закладных деталей применяется сталь ВСт.3 для сварных конструкций по подгруппе В ГОСТ 380-71. Качество закладных деталей М-5, М-6, М-7, следует контролировать в каждом изделии с поштучной приёмкой.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым прокатом должна выполняться электродами Э-50А-Ф ГОСТ 9467-60. Рекомендуется полуавтоматическая сварка протяжёнными швами при помощи шланговых полуавтоматов сварочной проволокой марки 15ГСТЮЦА без дополнительной защиты.

Закладные детали М-5, М-6, М-7 должны быть закреплены на форме. Дополнительные закладные детали крепятся к объёмному каркасу с применением вязки вязальной проволокой, а на форме при помощи съёмных фиксаторов-струбцин

Для обеспечения пространственной жёсткости и неизменяемости объёмных арматурных каркасов при транспортировке, следует предусмотреть диагональные связи, устанавливаемые на расстоянии не реже 6-ти метров. Диагональные связи должны привариваться к стержням продольной арматуры протяжёнными швами; длина швов не менее 5-ти диаметров арматуры связи.

Для диагональных связей применяется арматура из стали класса А-I ⌀ 10 мм.

Сборка объёмных каркасов должна производиться на линии СМЖ-331 или в кондукторе с соблюдением рекомендаций по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04, альбом ИИ-04-0, выпуск 7.

1) Втопленные закладные детали фиксировать по форме через съёмные прокладки из листовой резины.

2) Нижней плоскости консолей необходимо придать технологический уклон 1:10.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную форму; причём, особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку закладных деталей М-5, М-6, М-7, фиксируемых в опалубке колонн. Закладные детали следует фиксировать с соблюдением требований СН 313-65. Колонны должны отвечать требованиям ГОСТ 18979-73 „Колонны железобетонные для зданий. Технические требования."

## Технические требования по изготовлению и приёмке колонн.

При изготовлении колонн надлежит выполнить требования нормативных и инструктивных документов.

а) главы СНиП III-В.16-73 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приёмки монтажных работ".

б) ГОСТы: ГОСТ 13015-67$^{x}$ „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".
ГОСТ 8829-66. „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жёсткости и трещинностойкости".
ГОСТ 10180-67$^{x}$ „Бетон тяжёлый. Методы определения прочности".
ГОСТ 18105-72 „Бетон тяжёлый. Методы определения однородности и прочности"
ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки. Основные типы и конструктивные элементы."

в) СН 393-69 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".
СН 313-65 „Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".
СНиП II-В.9-73 „Антикоррозийная защита строительных конструкций зданий и сооружений. Нормы проектирования".

При изготовлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015-67$^{x}$; ГОСТ 18979-73 и ГОСТ 8829-66.

До начала производства колонн завод-изготовитель обязан разработать технические условия и технологические карты, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. Для разработки указанных материалов надлежит пользоваться „Рекомендациями по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04 „Альбом ИИ-04-0 вып.7 издание 1974г."

Допуски на размеры колонн должны соответствовать ГОСТ 18979-73, по табл.1 со следующими изменениями и дополнениями: а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до ближайшего торца колонн ± 3мм.

б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей ±3мм (для каждого этажа); суммарное отклонение по длине колонны ±7мм.

в) качество поверхности колонн должно соответствовать требованиям ГОСТ 18979-73, табл.4

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей М-5, М-6, М-7 тщательно проработать глубинными вибраторами с наконечником ⌀ не более 51 мм.

Поверхность листов закладных деталей должна быть очищена после сварки.

Риски разбивочных осей наносятся несмываемой краской. На боковой поверхности колонн должны быть обозначены: марки колонн, даты изготовления, марка завода-изготовителя и штамп ОТК. Поставка колонн потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, которая должна соответствовать требованиям ГОСТ 13015-67$^{x}$ изменение №1.

Распалубка изделий должна производиться с применением траверс с самоуравновешивающимися стропами, для обеспечения равномерного усилия во всех подъёмных петлях.

Для перевозки укрупнённых колонн автомобильным транспортом следует использовать специальные транспортные средства, например полуприцепы для перевозки свай длиной до 15м с тягачём типа МАЗ-200М, МАЗ-504 или КрАЗ-221Б. Во время перевозки колонны должны опираться на деревянные подкладки сечением 200×200мм, расположенные под местами оговоренными в „Указаниях по монтажу."

Высоту штабеля колонн и ширину проходов между ними в местах складирования следует принимать согласно СНиП III-А.11-70 „Техника безопасности в строительстве".

Колонны следует укладывать в штабели на деревянных подкладках; причём в каждый следующий по высоте ряд следует укладывать на одно изделие меньше.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрыты полимерно-цементной обмазкой или лакокрасочным покрытием.

В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчётных температурах от -30°С до -40°С сталь класса А-I должна применяться только марок Ст-3сп3; ВСт3сп2; ВСт3пс3. При расчётных температурах ниже -40°С сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25ГС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки Ст 3сп3 и ВСт3сп2. Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III-В. 16-73.

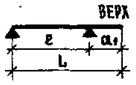
Мероприятия по защите закладных деталей от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте в зависимости от условий эксплуатации зданий, согласно СНиП II-В.9-73.

## Указания по монтажу колонн

Складирование колонн. Складирование колонн производится на спланированном, уплотнённом основании. Расстояние между подкладками из шпал высотой не менее 200 мм должно быть:

а) для колонн длиной до 12,5м.

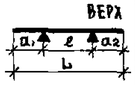
Схема №1




| L | $a_1$ |
|---|---|
| 5840 | 1700 |
| 6440 | 2000 |
| 7890 | 2700 |
| 7640 | 2000 |
| 9090 | 2800 |
| 9140 | 2700 |
| 10040 | 3000 |
| 10800 | 3600 |
| 11350 | 3300 |
| 11490 | 3400 |
| 11840 | 3500 |
| 12250 | 3600 |

б) для колонн более 12,5 м

Схема №2

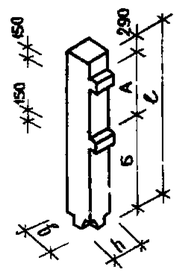
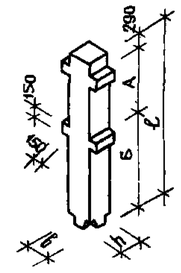
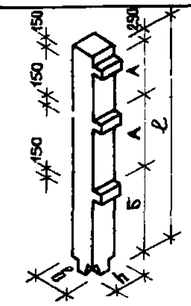
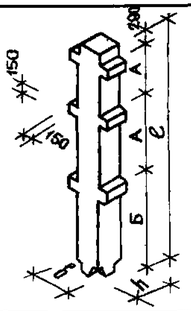



| L | ℓ | $a_1$ | $a_2$ |
|---|---|---|---|
| 12440 | 7940 | 1700 | 3000 |
| 13290 | 8290 | 2000 | 3000 |
| 13640 | 8640 | 2000 | 3000 |
| 13890 | 8890 | 1700 | 3300 |
| 14050 | 8850 | 1500 | 3700 |
| 15090 | 9390 | 2000 | 3700 |
| 15850 | 10650 | 1500 | 3700 |
| 16500 | 10200 | 2700 | 3600 |
| 15740 | 9540 | 2700 | 3500 |
| 17190 | 10090 | 3400 | 3700 |
| 17950 | 11050 | 2700 | 4200 |

Подъём и установку колонн в проектное положение, а также временное крепление каждой колонны в стаканах фундаментов производить в соответствии с „Указаниями по монтажу" пояснительной записки альбома многоэтажных колонн серии ИИ-04-2 вып.13.

Применение в строительстве многоэтажных колонн допускается только при наличии проекта производства работ (ППР) в составе которого должны быть рабочие чертежи монтажных приспособлений, обеспечивающих полную безопасность монтажа.

| ТК 1974 | Пояснительная записка | Серия ИИ-04-2 | |
|---|---|---|---|
| | | Выпуск 14 | Лист — |

| Марка изделия | Эскиз | Расчетная продольн сила в т при $\ell=0$ | Размеры, мм | | | | | Марка бетона | Масса изделия, т | Объем бетона, м³ | Расход металла на 1 м³ бетона, кг | Расход метала, кг | | | | | NN листов |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | $\ell$ | в | h | А | Б | | | | | А-I | А-III | В-I | Закладная деталь /прокат/ | Итого | |
| К2ВК-433-24 |  | 241 | 5840 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 300 | 2 35 | 0 96 | 144 0 | 12 6 | 98 64 / 37 34 | 0 68 | 48.7 | 160 62 | 8;21,42 |
| К2ВК-436-24 | | 241 | 6440 | 400 | 400 | 3600 | 2550 | 300 | 2 60 | 1 06 | 136 5 | 13.2 | 104 64 / 37 34 | 0 68 | 48.7 | 167.22 | 8,21,42 |
| К2ВК-442-24 | | 241 | 7640 | 400 | 400 | 4200 | 3150 | 300 | 3 08 | 1.25 | 126 0 | 14 4 | 116 24 / 37 34 | 0.68 | 48.7 | 180.02 | 8,21,42 |
| К2ВР-433-24 |  | 241 | 5840 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 300 | 2 40 | 0 96 | 152 5 | 10 2 | 102 6 / 41.4 | 1 2 | 55 07 | 169 07 | 9,23,44 |
| К2ВР-436-24 | | 241 | 6440 | 400 | 400 | 3600 | 2550 | 300 | 2 65 | 1 06 | 144 5 | 10 8 | 108 6 / 41 4 | 1 2 | 55 07 | 175 67 | 9,23,44 |
| К2ВР-442-24 | | 241 | 7640 | 400 | 400 | 4200 | 3150 | 300 | 3 13 | 1 25 | 133 0 | 12 0 | 120.2 / 41 4 | 1 2 | 55.07 | 188.47 | 9,23,41 |
| К3ВК-433-24 |  | 241 | 9140 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 300 | 3 70 | 1 51 | 137 0 | 23 7 | 149 4 / 55 8 | 1 02 | 66.52 | 240.64 | 8,21,42 |
| К3ВК-436-24 | | 241 | 10040 | 400 | 400 | 3600 | 2550 | 300 | 4.05 | 1 65 | 131.5 | 24 6 | 158 2 / 55 8 | 1 02 | 66.52 | 250.34 | 8,21,42 |
| К3ВК-442-24 | | 241 | 11840 | 400 | 400 | 4200 | 3150 | 300 | 4.78 | 1.94 | 121 5 | 26 4 | 175 8 / 55 8 | 1.02 | 66.52 | 269.74 | 8,21,42 |
| К3ВР-433-22/24 |  | 226/241 | 9140 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 300 | 3 76 | 1.51 | 131.0 | 20 1 | 135 2 / 61 2 | 1.8 | 75 07 | 232 17 | 9,23,44 |
| К3ВР-436-22/24 | | 226/241 | 10040 | 400 | 400 | 3600 | 2550 | 300 | 4 13 | 1.65 | 125 0 | 21 0 | 141 8 / 61 2 | 1 8 | 75 07 | 239 67 | 9,23,44 |
| К3ВР-442-22/24 | | 226/241 | 11840 | 400 | 400 | 4200 | 3150 | 300 | 4 85 | 1 94 | 114 0 | 22 8 | 155 2 / 61 2 | 1.8 | 75 07 | 234 87 | 9,23,44 |

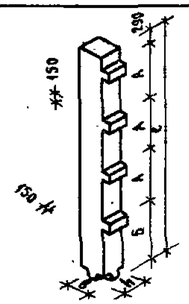
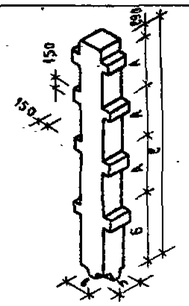
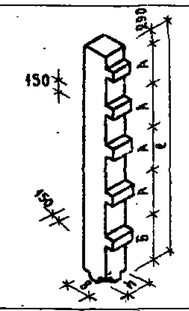
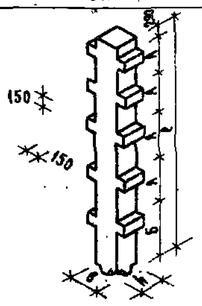
Примечания 1 Несущая способность колонн, армированных неравномерно по длине, представлена дробью в числителе дроби указана расчетная продольная сила в тоннах при $\ell=0$ в верхнем сечении колонны, в знаменателе — в нижнем сечении При разработке конкретного проекта необходимо проверять в каждом этаже соответствие несущей способности ствола колонны и действующей нагрузки

2 Расход металла класса А-III представлен дробью, где знаменатель — расход стали на анкера закладных деталей из величины общего расхода стали, приведенного в числителе

| ГК | Номенклатура | Серия ИИ-04-2 | |
|---|---|---|---|
| 1971 | | Выпуск 14 | Лист 1 |

Рук группы | Колдашева

ЗАВОД ЖБИ

| Марка изделия | Эскиз | Расчетная продольная сила от т. при с-о | Размеры, мм l | в | h | A | Б | Марка бетона | Масса изделия, т | Объем бетона, м³ | Расход металла на 1 м³ бетона, кг | Расход металла, кг А-I | А-III | Б-I | Закладная деталь (прокат) | Итого | № листов |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К48К-433-24 |  | 241 | 12440 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 300 | 5.00 | 2.0 | 135.0 | 29.3 | 200.56 / 74.16 | 1.36 | 84.34 | 315.56 | 10; 22; 43 |
| К48К-436-24 | | 241 | 13640 | 400 | 400 | 3600 | 2550 | 300 | 5.54 | 2.2 | 128.5 | 30.5 | 242.16 / 74.16 | 1.36 | 84.34 | 328.36 | 10; 22; 43 |
| К48Р-433-22/24 |  | 226 / 241 | 12440 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 300 | 5.13 | 2.05 | 123.0 | 25.4 | 175.8 / 81.0 | 2.4 | 95.07 | 297.77 | 11; 24; 45 |
| К48Р-433-28/30 | | 281 / 302 | | | | | | 400 | | | | | | | | | |
| К48Р-436-22/24 | | 226 / 241 | 13640 | 400 | 400 | 3600 | 2550 | 300 | 5.63 | 2.25 | 116.0 | 25.7 | 184.4 / 81.0 | 2.4 | 95.07 | 307.57 | 11; 24; 45 |
| К48Р-436-28/30 | | 281 / 302 | | | | | | 400 | | | | | | | | | |
| К58К-433-24 |  | 241 | 15740 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 300 | 6.32 | 2.53 | 132.0 | 34.9 | 251.32 / 92.52 | 1.7 | 102.16 | 390.08 | 10; 22; 43 |
| К58К-433-30 | | 302 | | | | | | 400 | | | | | | | | | |
| К58Р-433-28/30 |  | 228 / 302 | 15740 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 400 | 6.50 | 2.60 | 118.0 | 28.9 | 216.4 / 100.8 | 3.0 | 115.07 | 363.37 | 11; 24; 45 |
| К58Р-433-30/40 | | 302 / 410 | | | | | | | | | 175.0 | 38.96 | 368.1 / 100.8 | 3.0 | 115.07 | 525.13 | 11; 24; 45 |

ЗАВОД ЖБИ

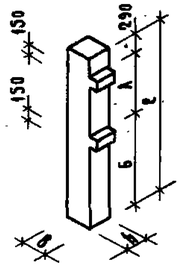
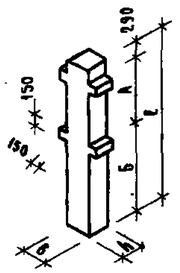
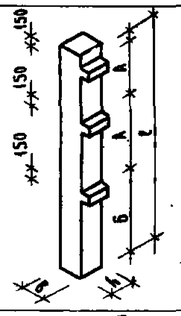
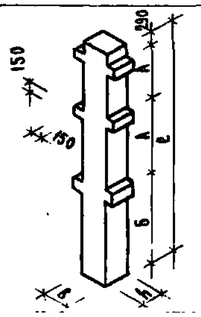
г. Москва ГПИ-1 гр. 1 рук. Никонорова

ТК 1974

Номенклатура

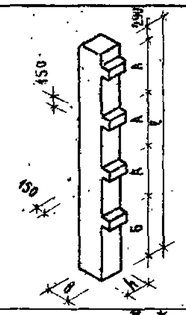
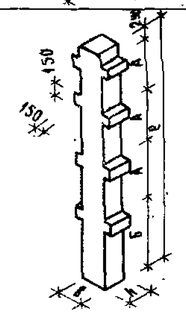
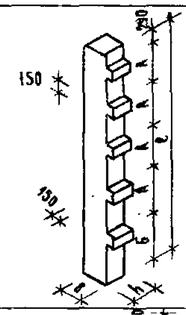
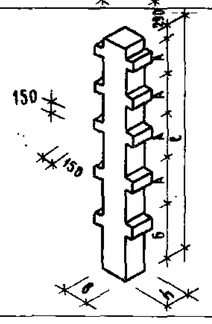
Серия 3.016-04-2

Альбом 14 Лист 3

| Марка изделия | Эскиз | Расчетная продольн. сила в т при С=0 | Размеры, мм | | | | | Марка бетона | Масса изделия, т | Объем бетона, м³ | Расход металла на 1 м³ бетона, кг | Расход металла, кг | | | | | Им листов |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | С | В | h | А | Б | | | | | А-I | А-III | В-I | Закладная деталь (прокат) | Итого | |
| К2К-436-22 |  | 226 | 7890 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 300 | 3.20 | 1.28 | 109.0 | 18.6 | 94.24 / 37.44 | 0.68 | 48.7 | 162.22 | 12; 26; 47 |
| К2К-442-22 | | 226 | 9090 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 300 | 3.68 | 1.47 | 102.0 | 19.8 | 102.64 / 37.44 | 0.68 | 48.7 | 171.82 | 12; 26; 47 |
| К2Р-436-22 |  | 226 | 7890 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 300 | 3.25 | 1.30 | 112.0 | 20.6 | 91.0 / 41.4 | 1.2 | 55.07 | 167.87 | 13; 28; 49 |
| К2Р-442-22 | | 226 | 9090 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 300 | 3.75 | 1.50 | 103.0 | 21.8 | 98.6 / 41.4 | 1.2 | 55.07 | 176.67 | 13; 28; 49 |
| К3К-436-22 |  | 226 | 11490 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 300 | 4.68 | 1.87 | 106.0 | 27.9 | 135.0 / 55.8 | 1.02 | 66.52 | 231.44 | 12; 26; 47 |
| К3К-442-22 | | 226 | 13290 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 300 | 5.38 | 2.15 | 99.0 | 30.7 | 148.2 / 55.8 | 1.02 | 66.52 | 246.44 | 12; 26; 47 |
| К3Р-436-22 |  | 226 | 11490 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 300 | 4.75 | 1.91 | 106.0 | 25.3 | 133.6 / 61.2 | 1.8 | 75.07 | 235.77 | 13; 28; 49 |
| К3Р-442-22 | | 226 | 13290 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 300 | 5.45 | 2.18 | 98.5 | 27.1 | 145.2 / 61.2 | 1.8 | 75.07 | 249.17 | 13; 28; 49 |

| ТК 1974 | Номенклатура | Серия ИИ-04-2 | |
|---|---|---|---|
| | | Выпуск 14 | Лист 3 |

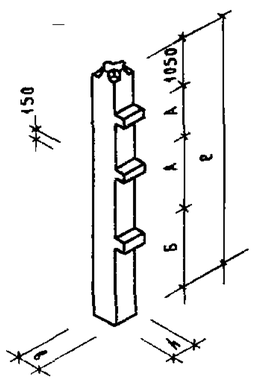
13054 8

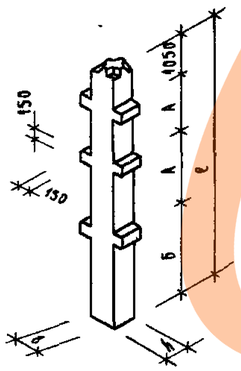
| Марка изделия | Эскиз | Расчетная продольн. сила в т при e=0 | Размеры, мм: e | в | а | А | Б | Марка бетона | Масса изделия, т | Объем бетона, м³ | Расход металла на 1 м³ бетона, кг | Расход металла, кг: А-I | А-III | В-I | Закладная деталь (прокат) | Итого | NN листов |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К4К-433-22 |  | 226 | 13890 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 300 | 5.64 | 2.25 | 108.0 | 33.6 | 168.56 / 74.16 | 1.36 | 84.34 | 287.86 | 14;27;48 |
| К4К-436-22 | | 226 | 15090 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 300 | 6.14 | 2.46 | 102.0 | 34.8 | 175.76 / 74.16 | 1.36 | 84.34 | 296.26 | 14;27;48 |
| К4К-442-22 | | 226 | 17490 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 300 | 6.98 | 2.79 | 97.5 | 37.2 | 192.96 / 74.16 | 1.36 | 84.34 | 315.86 | 14;27;48 |
| К4Р-433-22 |  | 226 | 13890 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 300 | 5.73 | 2.3 | 109.0 | 28.8 | 169.0 / 81.0 | 2.4 | 95.07 | 295.27 | 15;29;50 |
| К4Р-433-28 | | 288 | | | | | | 400 | | | | | | | | | |
| К4Р-436-22 | | 226 | 15090 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 300 | 6.23 | 2.5 | 103.5 | 30.0 | 176.2 / 81.0 | 2.4 | 95.07 | 303.67 | 15;29;50 |
| К4Р-436-28 | | 288 | | | | | | 400 | | | | | | | | | |
| К4Р-442-22 | | 226 | 17490 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 300 | 7.18 | 2.87 | 96.0 | 32.4 | 191.0 / 81.0 | 2.4 | 95.07 | 320.87 | 15;29;50 |
| К4Р-442-28 | | 288 | | | | | | 400 | | | | | | | | | |
| К5К-433-24 |  | 241 | 17190 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 300 | 6.87 | 2.75 | 127.0 | 39.2 | 261.72 / 92.52 | 1.7 | 102.16 | 404.78 | 14;27;48 |
| К5К-433-30 | | 302 | | | | | | 400 | | | | | | | | | |
| К5Р-433-28/34 |  | 288 / 342 | 17190 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 400 | 7.10 | 2.84 | 131.0 | 37.34 | 272.72 / 100.8 | 3.0 | 115.07 | 428.13 | 15;29;50 |

| ТК 1974 | Номенклатура | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 4 |
|---|---|---|---|---|

| Марка изделия | Эскиз | Расчетная продольн. сила в т при e=0 | Размеры, мм: e | в | h | а | б | Марка бетона | Масса изделия, т | Объем бетона, м³ | Расход металла на 1 м³ бетона, кг | Расход металла, кг: А-I | А-III | В-I | Закладная деталь (прокат) | Итого | Нн листов |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К3НК-433-24 | | 241 | 11350 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 300 | 4.58 | 1.83 | 140.0 | 28.7 | 171.08 / 55.08 | 1.02 | 53.46 | 254.26 | 16,30,51 |
| К3НК-433-30 | | 302 | | | | | | 400 | | | | | | | | | |
| К3НК-436-24 | | 241 | 12250 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 300 | 4.93 | 1.97 | 134.0 | 29.6 | 179.88 / 55.08 | 1.02 | 53.46 | 263.96 | 16;30;51 |
| К3НК-436-30 | | 302 | | | | | | 400 | | | | | | | | | |
| К3НК-442-24 | | 241 | 14050 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 300 | 5.65 | 2.26 | 125.0 | 31.4 | 197.08 / 55.08 | 1.02 | 53.46 | 282.96 | 16,30;51 |
| К3НК-442-30 | | 302 | | | | | | 400 | | | | | | | | | |
| К3НК-433-30/40 | | 302/410 | 11350 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 400 | 4.58 | 1.83 | 243.0 | 50.44 | 340.28 / 55.08 | 1.02 | 53.46 | 445.2 | 16;31;52 |
| К3НК-436-30/40 | | 302/410 | 12250 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 400 | 4.93 | 1.97 | 237.0 | 52.76 | 360.28 / 55.08 | 1.02 | 53.46 | 467.52 | 16;31;52 |
| К3НК-442-30/40 | | 302/410 | 14050 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 400 | 5.65 | 2.26 | 226.0 | 55.68 | 401.08 / 55.08 | 1.02 | 53.46 | 511.24 | 16;31;52 |
| К3НК-433-36/42 | | 365/425 | 11350 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 400 | 4.58 | 1.83 | 325.0 | 66.2 | 474.32 / 55.08 | 1.02 | 53.46 | 595.0 | 16,32;53 |
| К3НК-436-36/42 | | 365/425 | 12250 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 400 | 4.93 | 1.97 | 320.0 | 70.38 | 505.52 / 55.08 | 1.02 | 53.46 | 630.38 | 16,32;53 |
| К3НК-442-36/42 | | 365/425 | 14050 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 400 | 5.65 | 2.26 | 309.0 | 78.74 | 566.72 / 55.08 | 1.02 | 53.46 | 699.94 | 16;32;53 |
| К3НК-433-42/58 | | 425/581 | 11350 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 400 | 4.58 | 1.83 | 493.0 | 66.22 | 783.92 / 55.08 | 1.02 | 53.46 | 904.62 | 16;31;54 |
| К3НК-436-42/58 | | 425/589 | 12250 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 400 | 4.93 | 1.97 | 490.0 | 70.38 | 837.52 / 55.08 | 1.02 | 53.46 | 962.38 | 16;34,54 |
| К3НК-442-42/58 | | 425/581 | 14050 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 400 | 5.65 | 2.26 | 475.0 | 78.74 | 948.96 / 55.08 | 1.02 | 53.46 | 1074.56 | 16;31;54 |
| К3НР-433-30 | | 302 | 11350 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 400 | 4.65 | 1.83 | 143.0 | 25.1 | 175.4 / 59.48 | 1.8 | 60.0 | 262.3 | 16;30;51 |
| К3НР-436-30 | | 302 | 12250 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 400 | 5.00 | 1.97 | 138.0 | 26.0 | 184.2 / 59.4 | 1.8 | 60.0 | 272.0 | 16;30;51 |
| К3НР-442-30 | | 302 | 14050 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 400 | 5.73 | 2.26 | 128.5 | 27.8 | 201.4 / 59.4 | 1.8 | 60.0 | 291.0 | 16;30;51 |
| К3НР-433-30/40 | | 302/410 | 11350 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 400 | 4.65 | 1.83 | 248.0 | 46.84 | 344.6 / 59.4 | 1.8 | 60.0 | 453.24 | 16;31;52 |
| К3НР-436-30/40 | | 302/410 | 12250 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 400 | 5.00 | 1.97 | 241.0 | 49.16 | 364.6 / 59.4 | 1.8 | 60.0 | 475.56 | 16;31;52 |
| К3НР-442-30/40 | | 302/410 | 14050 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 400 | 5.73 | 2.26 | 230.0 | 52.0 | 405.4 / 59.4 | 1.8 | 60.0 | 519.2 | 16;31;52 |
| К3НР-433-36/42 | | 365/425 | 11350 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 400 | 4.65 | 1.83 | 330.0 | 62.6 | 478.64 / 59.4 | 1.8 | 60.0 | 603.04 | 16;32;53 |
| К3НР-436-36/42 | | 365/425 | 12250 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 400 | 5.00 | 1.97 | 324.0 | 66.78 | 509.84 / 59.4 | 1.8 | 60.0 | 638.42 | 16;32;53 |
| К3НР-442-36/42 | | 365/425 | 14050 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 400 | 5.73 | 2.26 | 314.0 | 75.14 | 571.04 / 59.4 | 1.8 | 60.0 | 707.98 | 16;32;53 |
| К3НР-433-42/58 | | 425/581 | 11350 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 400 | 4.65 | 1.83 | 500.0 | 62.62 | 788.24 / 59.4 | 1.8 | 60.0 | 912.66 | 16;31,54 |
| К3НР-436-42/58 | | 425/581 | 12250 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 400 | 5.00 | 1.97 | 491.0 | 66.78 | 841.84 / 59.4 | 1.8 | 60.0 | 970.42 | 16;31;54 |
| К3НР-442-42/58 | | 425/581 | 14050 | 400 | 400 | 4200 | 4600 | 400 | 5.73 | 2.26 | 480.0 | 75.14 | 945.64 / 59.4 | 1.8 | 60.0 | 1082.58 | 16;31;54 |

Эскиз:




| | | | |
|---|---|---|---|
| ТК 1974 | Номенклатура | Серия ИИ-04-2 | |
| | | Выпуск 14 | Лист 5 |

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Цеппин

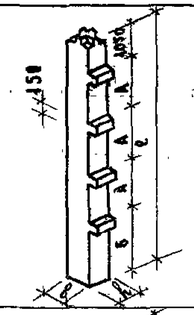
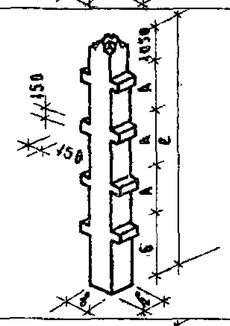
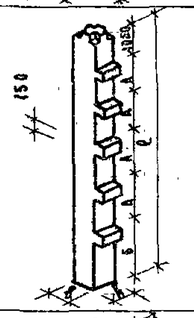
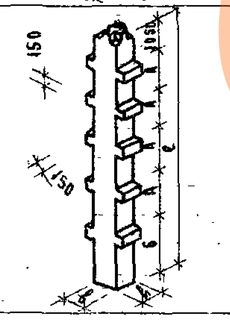
Нач. отдела — Гл. конструкт. — Гл. инж. отдела — Рук. группы

Исполнил — Проверил

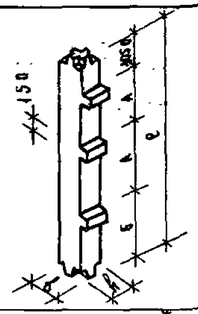
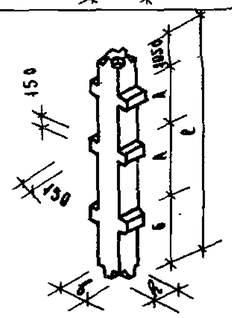
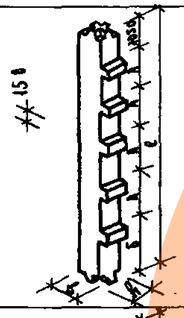
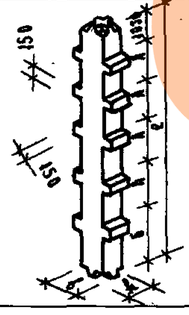
Ицхоки — Пригожин — Волынский — Колдашева

Максимова — Никонорова

ЗАВОД ЖБИ

| Марка изделия | Эскиз | Расчетная продольн. сила вт при e=0 | Размеры, мм: l | в | h | а | б | Марка бетона | Масса изделия, т | Объем бетона, м3 | Расход металла на 1 м³ бетона, кг | Расход металла, кг: А-I | А-III | В-I | Закладная деталь (прокат) | Итого | №№ листов |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К4НК-436-30 |  | 302 | 15850 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 400 | 6.35 | 2.54 | 117.0 | 35.5 | 235.04/73.44 | 1.36 | 71.28 | 343.18 | 17;33,55 |
| К4НК-436-30/35 | | 302/355 | | | | | | | | | 150.0 | 49.98 | 304.32/73.44 | 1.36 | 71.28 | 426.94 | 17;25;46 |
| К4НК-436-36/42 | | 365/425 | | | | | | | | | 288.0 | 89.38 | 614.68/73.44 | 1.36 | 71.28 | 776.7 | 17;33;55 |
| К4НК-436-42/58 | | 425/581 | | | | | | | | | 437.0 | 89.4 | 993.68/73.44 | 1.36 | 71.28 | 1155.72 | 17;34;56 |
| К4НР-436-30/35 |  | 302/355 | 15850 | 400 | 400 | 3600 | 4000 | 400 | 6.50 | 2.6 | 151.0 | 45.18 | 310.08/79.2 | 2.4 | 80.0 | 437.66 | 18.41,63 |
| К4НР-436-36/42 | | 365/425 | | | | | | | | | 286.0 | 84.58 | 620.44/79.2 | 2.4 | 80.0 | 787.42 | 18;35;57 |
| К4НР-436-42/58 | | 425/581 | | | | | | | | | 433.0 | 84.6 | 999.44/79.2 | 2.4 | 80.0 | 1166.44 | 18;36;58 |
| К5НК-433-30 |  | 302 | 17950 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 400 | 7.25 | 2.88 | 121.0 | 39.9 | 272.6/91.8 | 1.70 | 89.1 | 403.3 | 17;33;55 |
| К5НК-433-30/40 | | 302/410 | | | | | | | | | 187.5 | 63.28 | 442.4/91.8 | 1.70 | 89.1 | 596.48 | 17;34;56 |
| К5НК-433-36/42 | | 365/425 | | | | | | | | | 300.0 | 101.44 | 724.24/91.8 | 1.70 | 89.1 | 916.48 | 17;33;55 |
| К5НК-433-42/58 | | 425/581 | | | | | | | | | 422.0 | 101.44 | 1080.44/91.8 | 1.70 | 89.1 | 1272.68 | 17;34;56 |
| К5НР-433-30/40 |  | 302/410 | 17950 | 400 | 400 | 3300 | 3700 | 400 | 7.4 | 2.95 | 187.0 | 57.26 | 449.6/99.0 | 3.0 | 100.0 | 609.88 | 18;36;58 |
| К5НР-433-36/42 | | 365/425 | | | | | | | | | 296.0 | 95.44 | 731.44/99.0 | 3.0 | 100.0 | 929.88 | 18;35;57 |
| К5НР-433-42/58 | | 425/581 | | | | | | | | | 417.0 | 95.44 | 1087.84/99.0 | 3.0 | 100.0 | 1286.08 | 18;36;58 |

| Т.К. 1974 | Номенклатура | Серия НН-04-2 | Выпуск 14 | Лист 6 |
|---|---|---|---|---|

| Марка изделия | Эскиз | Расчетная продольная сила от пост. и врем. с-о | Размеры, мм e | в | h | А | Б | Марка бетона | Масса изделия, т | Объём бетона м³ | Расход металла на 1 м³ бетона, кг | Расход металла, кг А-I | А-III | В-I | Закладная деталь (прокат) | Итого | № листов |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КЗСК-433-24 |  | 241 | 9900 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 300 | 3.98 | 1.59 | 151.6 | 24.4 | 160.28/55.08 | 1.02 | 53.46 | 239.16 | 19;37;59 |
| КЗСК-433-30 | | 302 | | | | | | 400 | | | | | | | | | |
| КЗСК-436-24 | | 241 | 10800 | 400 | 400 | 3600 | 2550 | 300 | 4.35 | 1.74 | 143.8 | 25.36 | 169.48/55.08 | 1.02 | 53.46 | 249.26 | 19;37;59 |
| КЗСК-436-30 | | 302 | | | | | | 400 | | | | | | | | | |
| КЗСК-433-42 | | 425 | 9900 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 400 | 3.98 | 1.59 | 345.0 | 57.16 | 706.48/55.08 | 1.02 | 53.46 | 818.12 | 19;38;60 |
| КЗСК-436-42 | | 425 | 10800 | 400 | 400 | 3600 | 2550 | 400 | 4.35 | 1.74 | 342.0 | 61.34 | 778.08/55.08 | 1.02 | 53.46 | 893.9 | 19;38;60 |
| КЗСР-433-30 |  | 302 | 9900 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 400 | 4.05 | 1.62 | 152.5 | 20.8 | 164.6/59.4 | 1.8 | 60.0 | 247.2 | 19;37;59 |
| КЗСР-436-30 | | 302 | 10800 | 400 | 400 | 3600 | 2550 | 400 | 4.40 | 1.76 | 146.0 | 21.7 | 173.8/59.4 | 1.8 | 60.0 | 257.3 | 19;37;59 |
| КЗСР-433-42 | | 425 | 9900 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 400 | 4.05 | 1.62 | 357.0 | 51.4 | 466.2/59.4 | 1.8 | 60.0 | 579.4 | 19;38;60 |
| КЗСР-436-42 | | 425 | 10800 | 400 | 400 | 3600 | 2550 | 400 | 4.40 | 1.76 | 351.0 | 55.36 | 500.2/59.4 | 1.8 | 60.0 | 617.36 | 19;38;60 |
| КЗСР-433 42/58 | | 425/581 | 9900 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 400 | 4.05 | 1.67 | 526.0 | 53.36 | 736.8/59.4 | 1.8 | 60.0 | 854.96 | 19;39;61 |
| КЗСР-436-45/58 | | 425/581 | 10800 | 400 | 400 | 3600 | 2550 | 400 | 4.48 | 1.76 | 526.0 | 57.54 | 808.4/59.4 | 1.8 | 60.0 | 927.74 | 19;39;61 |
| КЗСК-433-30 |  | 302 | 16500 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 400 | 6.67 | 2.67 | 144.0 | 35.6 | 260.72/81.0 | 1.7 | 87.09 | 385.41 | 20;40;62 |
| КЗСК-433-36/42 | | 365/425 | 16500 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 400 | 6.67 | 2.67 | 302.0 | 92.36 | 639.92/81.0 | 1.7 | 87.09 | 821.87 | 20;40;62 |
| КЗСР-433 36/42 |  | 365/425 | 16500 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 400 | 6.89 | 2.74 | 306.0 | 86.36 | 648.2/99.0 | 3.0 | 100.0 | 837.56 | 20;40;62 |
| КЗСР-433-42/58 | | 425/581 | 16500 | 400 | 400 | 3300 | 2250 | 400 | 6.89 | 2.74 | 458.0 | 86.36 | 1057,6/99.0 | 3.0 | 100.0 | 1246,96 | 20;39;61 |

ГЛАВКА ГЛАВКА

Изменил Максимова
Нач. отдела Максимова
Гл. конструкт. Кононова
Гл. инж. отдела Полянская
Рук. сектора Михайлова
Исполнил Проверил

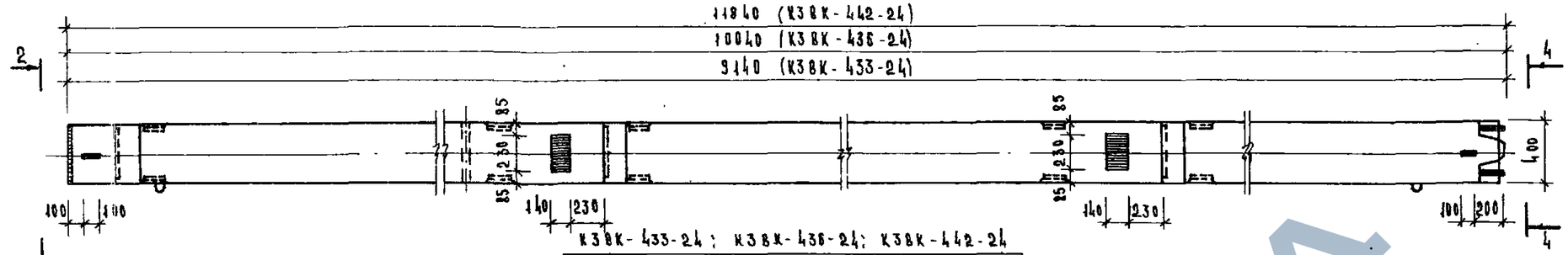
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов при Госкомитете по гражданскому строительству и архитектуре г. Москва

ТК 1974 — Номенклатура

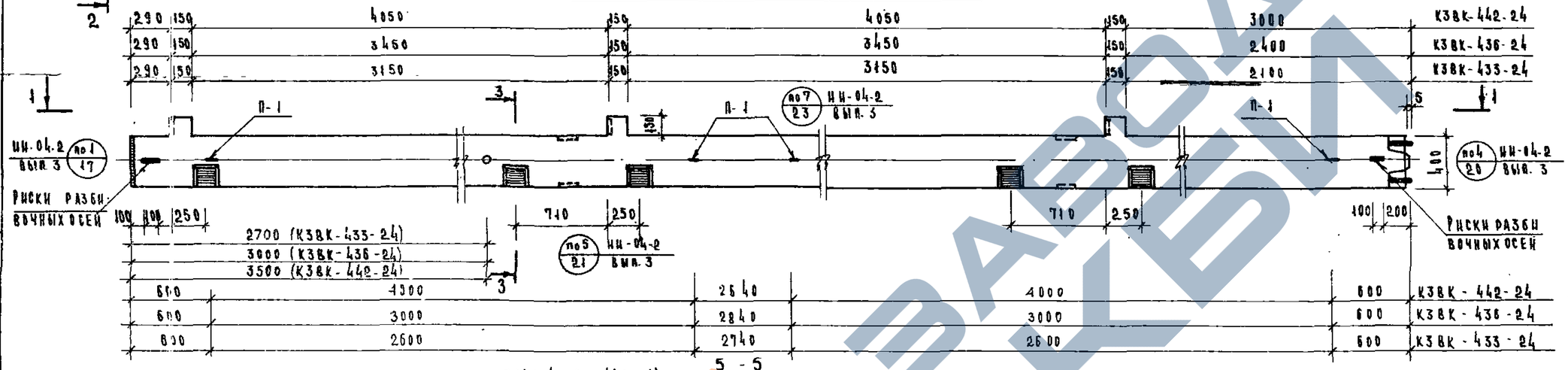
Серия ИИ-84-2
Выпуск 14 | Лист 7

1 - 1

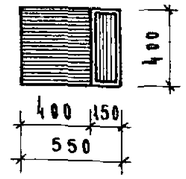
11840 (К38К-442-24)
10040 (К38К-436-24)
9140 (К38К-433-24)



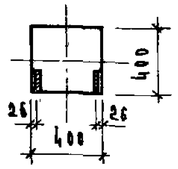

К38К-433-24; К38К-436-24; К38К-442-24



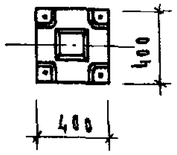

2 - 2




3 - 3

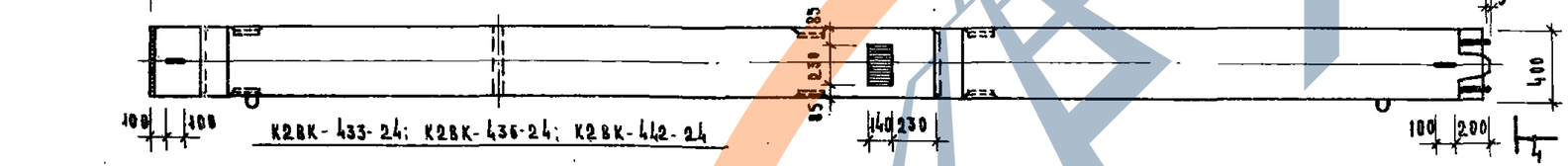



4 - 4

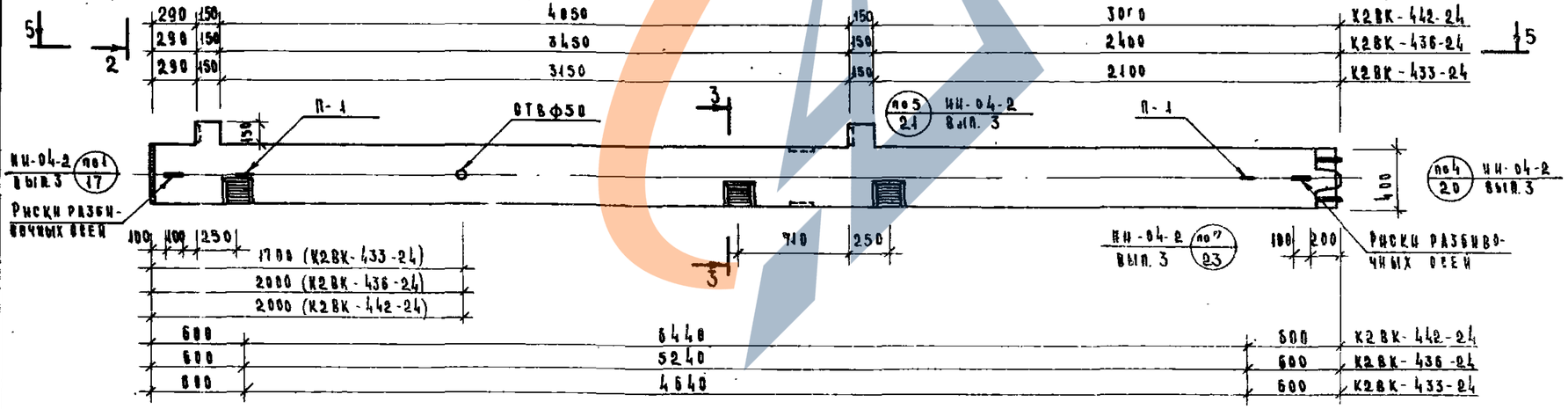



5 - 5

7640 (К28К-442-24)
6440 (К28К-436-24)
5940 (К28К-433-24)




К28К-433-24; К28К-436-24; К28К-442-24




| Показатели на 1 колонну | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Марка колонны | Масса, т | Марка бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг. |
| К28К-433-24 | 2.35 | 300 | 0.96 | 160.62 |
| К28К-436-24 | 2.60 | 300 | 1.06 | 167.22 |
| К28К-442-24 | 3.03 | 300 | 1.25 | 180.02 |
| К38К-433-24 | 3.70 | 300 | 1.51 | 240.64 |
| К38К-436-24 | 4.05 | 300 | 1.65 | 250.34 |
| К38К-442-24 | 4.78 | 300 | 1.94 | 263.74 |

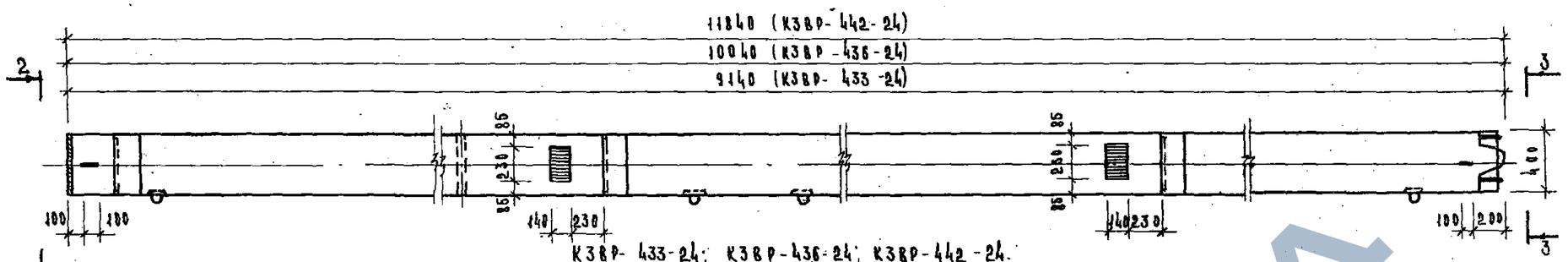
Примечание.

Армирование см. лист 21.

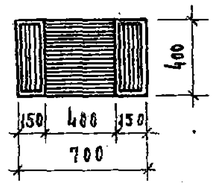
| ТК 1974 | Колонны К28К-433-24; К28К-436-24; К28К-442-24 К38К-433-24; К38К-436-24; К38К-442-24 Опалубочный чертеж. | Серия НН-04-2 | Выпуск 14 | Лист 8 |
|---|---|---|---|---|

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Рук. гр. Комиссаров
Н. контр. Москва
Инженер Комиссаров
Конашева

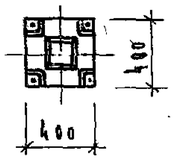
1 - 1



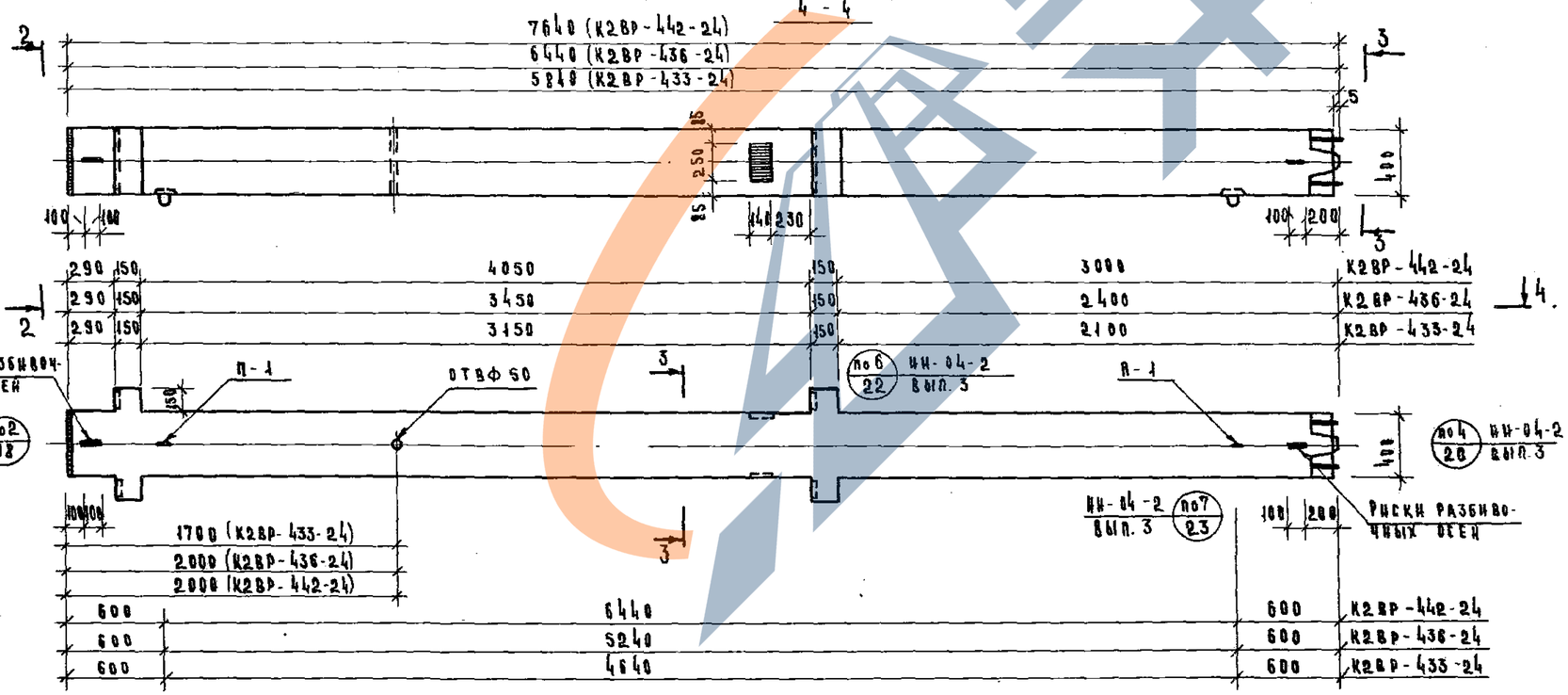

2 - 2




3 - 3




4 - 4




| Показатели на 1 колонну | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Марка колонны | Масса, т | Марка бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали кг. |
| К28Р-433-24 | 2.40 | 300 | 0.96 | 169,07 |
| К28Р-436-24 | 2.65 | 300 | 1.06 | 175,67 |
| К28Р-442-24 | 3.13 | 300 | 1.25 | 188,47 |
| К38Р-433-24 | 3.76 | 300 | 1.51 | 231,17 |
| К38Р-436-24 | 4.13 | 300 | 1.65 | 238,67 |
| К38Р-442-24 | 4.85 | 300 | 1.94 | 254,87 |

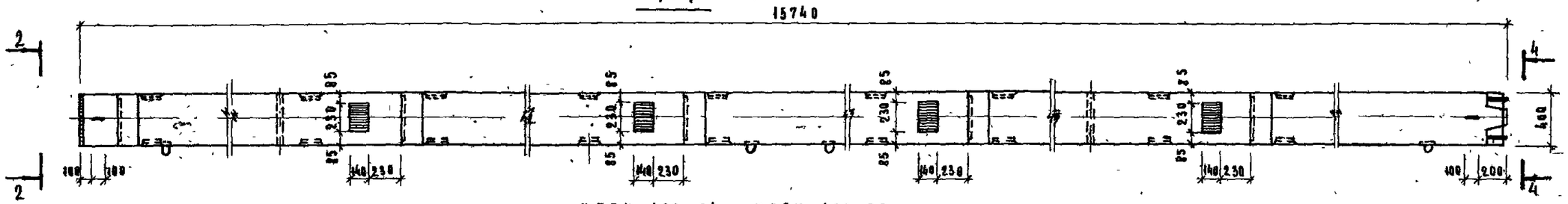
Примечание.

Армирование см. лист № 23

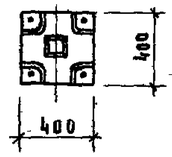
| ТК 1974 | Колонны К28Р-433-24; К28Р-436-24; К28Р-442-24 К38Р-433-24; К38Р-436-24; К38Р-442-24. Овалубочный чертеж. | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 9 |
|---|---|---|---|

13054-14

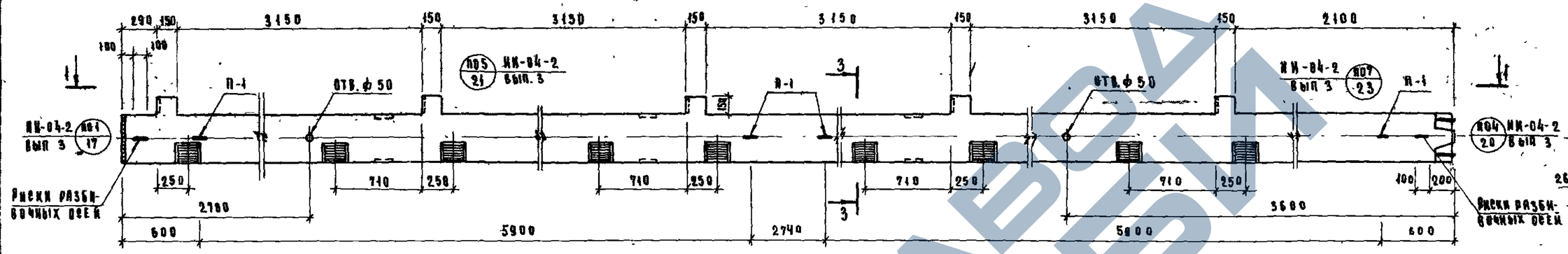
1-1



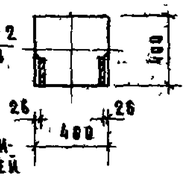

4-4



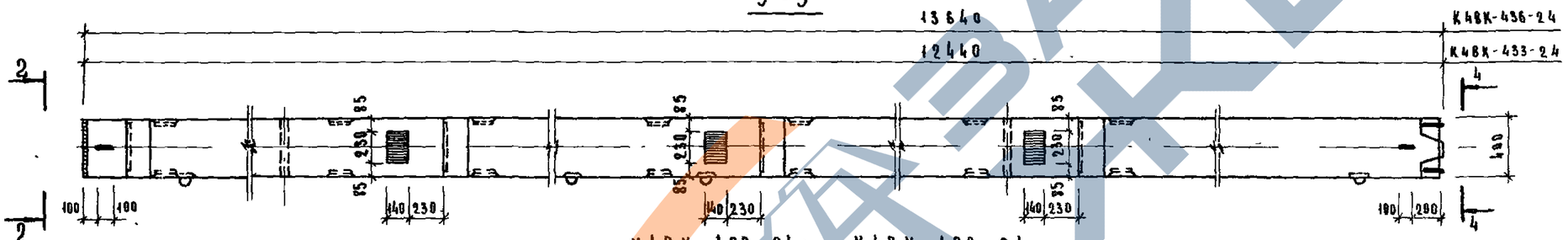

К58К-433-24; К58К-433-30;



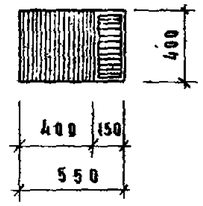

3-3



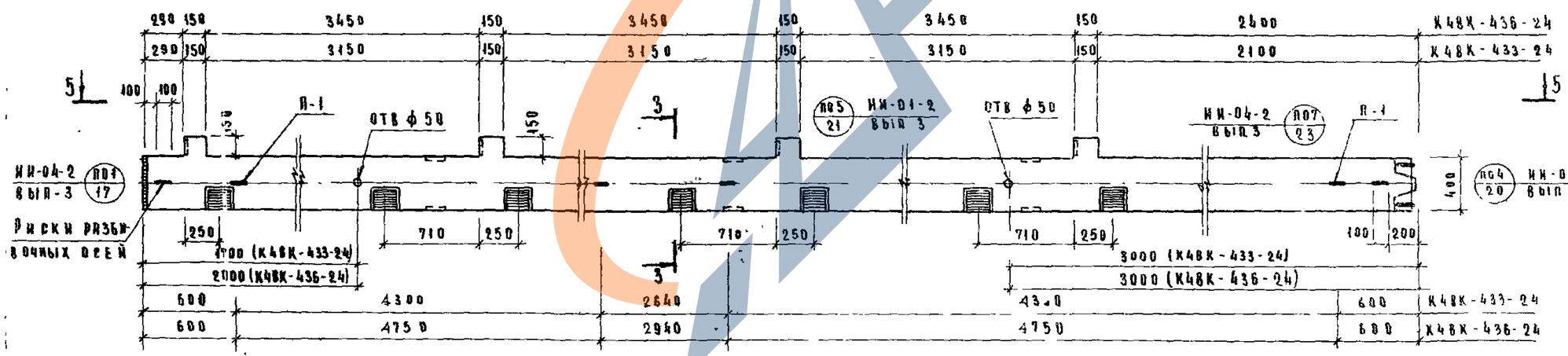

5-5




2-2




К48К-433-24; К48К-436-24




| Показатели на 1 колонну | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Марка колонны | Масса, т | Марка бетона | Объем бетона м3 | Расход стали, кг |
| К48К-433-24 | 5 6 | 300 | 2 0 | 315 56 |
| К48К 436 24 | 5 51 | 300 | 2.2 | 328 36 |
| К58К-433-24 | 6 3½ | 300 | 2 53 | 390.09 |
| К58К-433-30 | 6 32 | 400 | 2 53 | 390,09 |

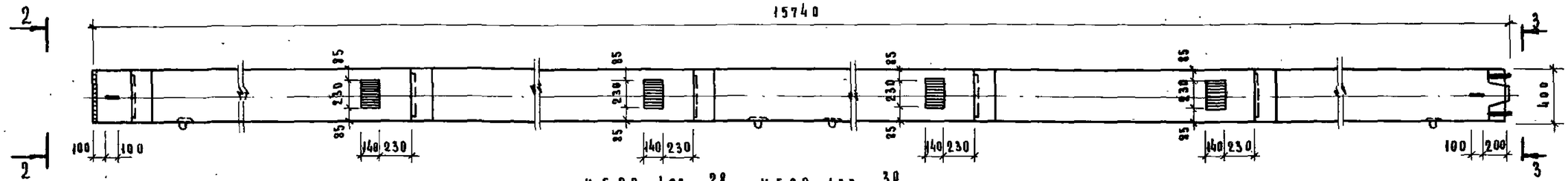
Примечание

Армирование колонн см. КЖС 22

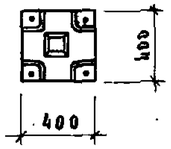
| ТК 1974 | Колонны К48К-433-24, К48К-436-24, К58К-433-24, К58К-433-30. Одноэтажный чертеж | Серия ИИ-04-2 | |
|---|---|---|---|
| | | Выпуск 14 | Лист 10 |

13054 15

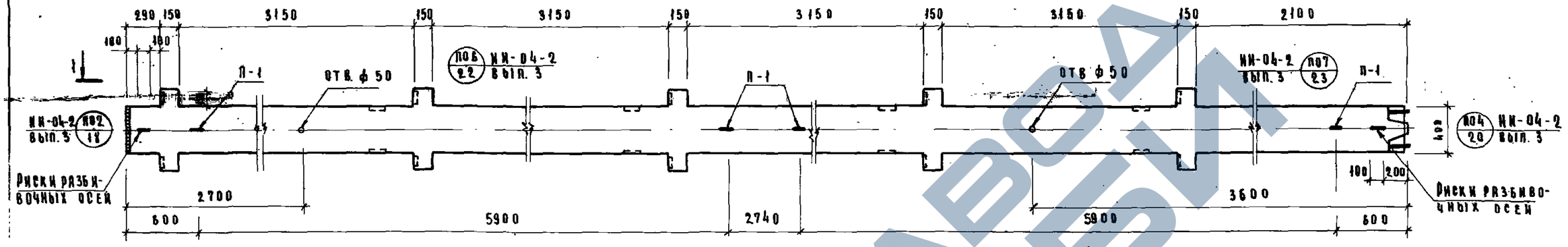
1 – 1



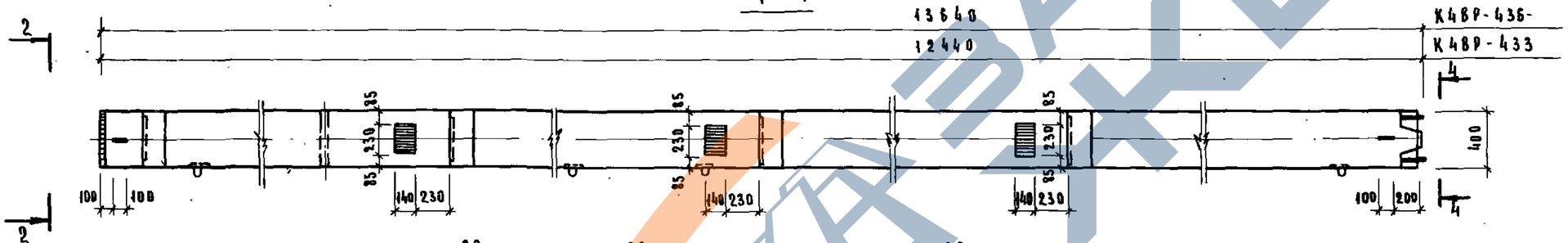

3 – 3



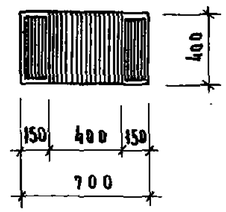

К 5 8Р - 433 - 28/30 ; К 5 8Р - 433 - 30/40



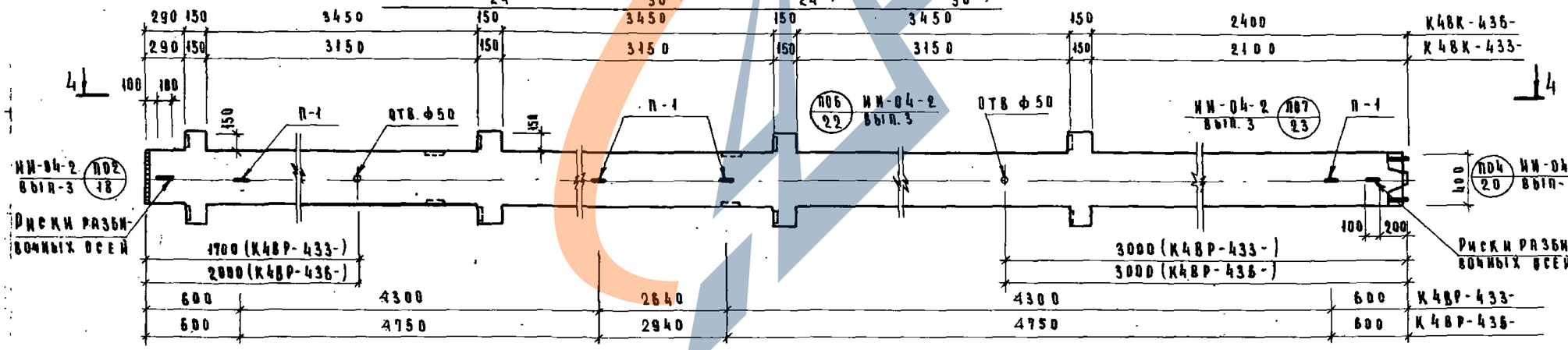

4 – 4




2 – 2




К4ВР-433 22/24 ; К4ВР-433- 28/30 ; К4ВР-436- 22/24 ; К4ВР-436- 28/30 ;




| Показатели на 1 колонну | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Марка колонны | Масса, т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
| К4ВР-433-22/24 | 5.13 | 300 | 2.05 | 297.77 |
| К4ВР-433 28/30 | 5.13 | 400 | 2.05 | 297.77 |
| К4ВР-436-22/24 | 5.63 | 300 | 2.25 | 307.57 |
| К4ВР-436-28/30 | 5.63 | 400 | 2.25 | 307.57 |
| К5ВР-433 28/30 | 6.50 | 400 | 2.60 | 363.37 |
| К5ВР-433 30/40 | 6.50 | 400 | 2.60 | 525.13 |

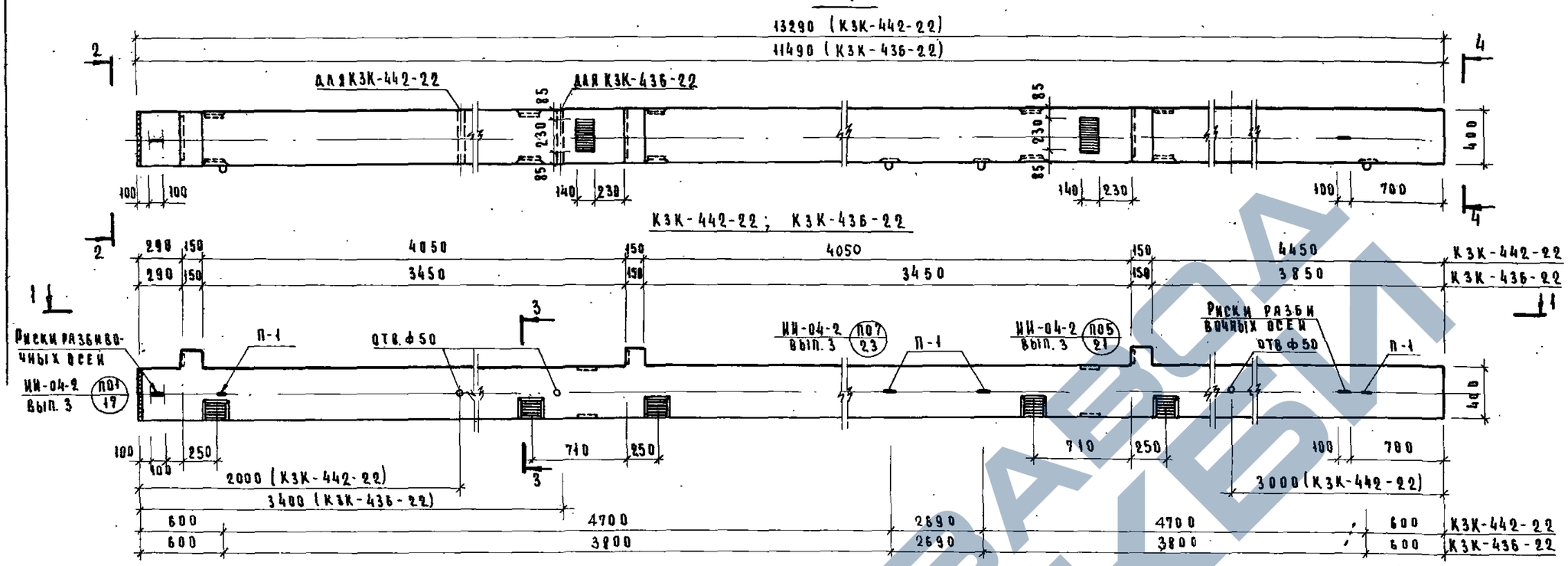
Примечание.

Армирование колонн см. лист 24

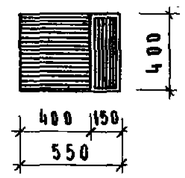
| ТК 1974 | Колонны К4ВР-433-22/24; К4ВР-433-28/30; К4ВР-436-22/24; К4ВР-436-28/30; К5ВР-433-28/30; К5ВР-433-30/40. Одноэтажные. Чертеж | Серия МН-04-2 | Выпуск 14 | Лист 11 |
|---|---|---|---|---|

13054-16

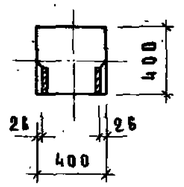
1 – 1



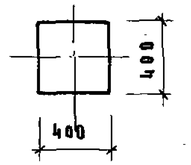

2 – 2



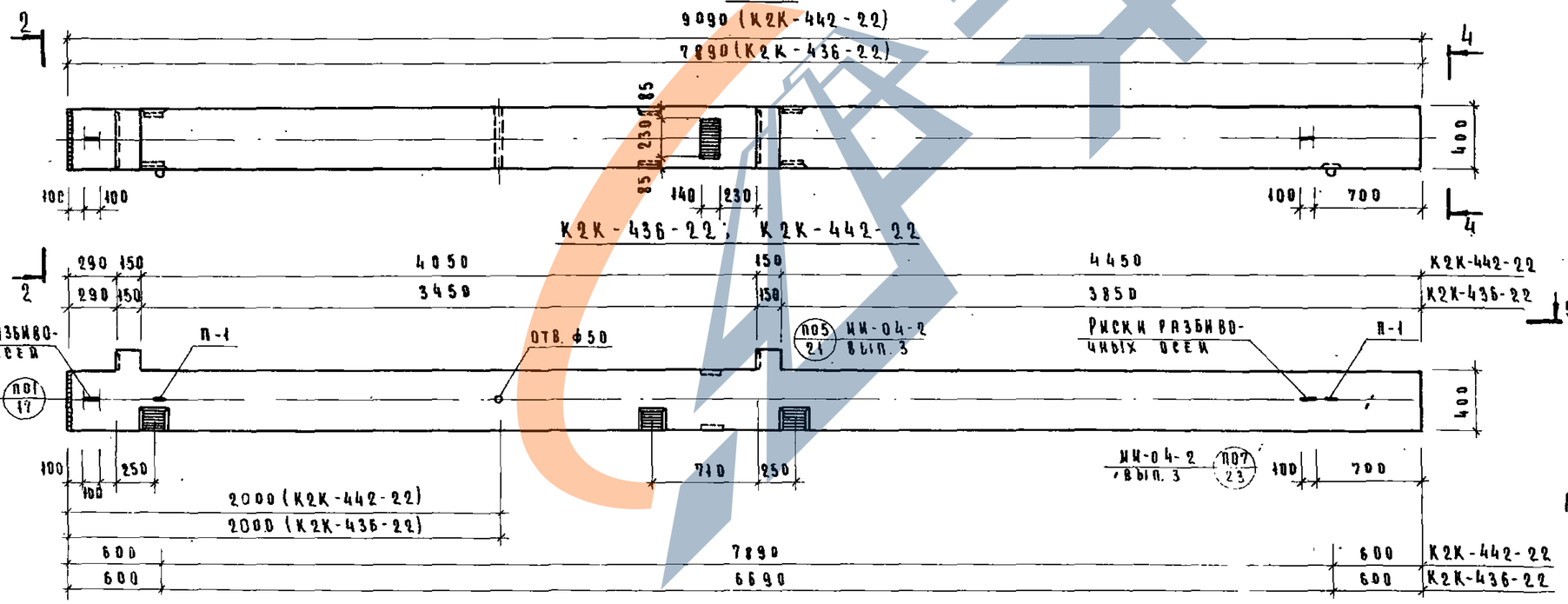

3 – 3




4 – 4




5 – 5



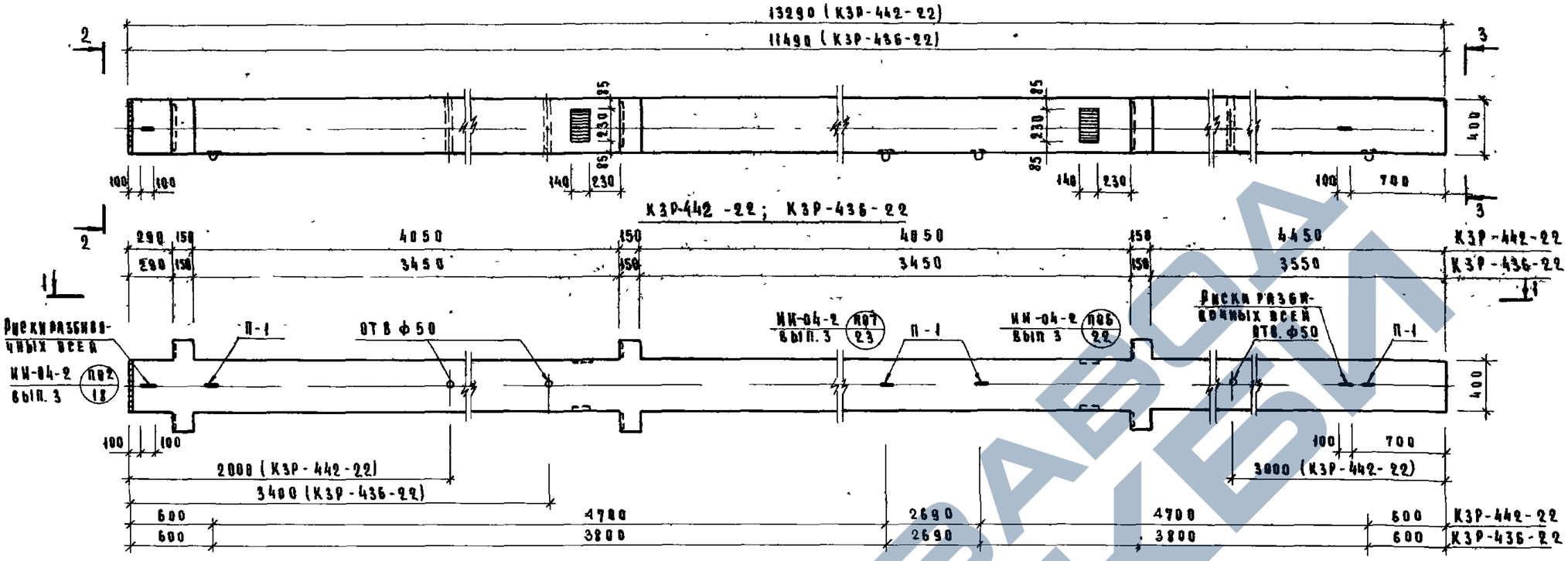

| Показатели на 1 колонну | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Марка колонны | Масса, т | Марка бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг. |
| К2К-436-22 | 3.20 | 300 | 1.28 | 152.22 |
| К2К-442-22 | 3.68 | 300 | 1.47 | 171.82 |
| К3К-436-22 | 4.68 | 300 | 1.87 | 231.44 |
| К3К-442-22 | 5.38 | 300 | 2.15 | 246.44 |

Примечание.

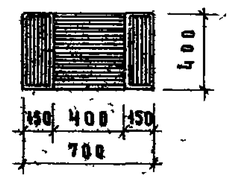
Армирование колонн см. лист 26

| ТК 1974 | Колонны К2К-436-22; К2К-442-22; К3К-436-22; К3К-442-22 Опалубочный чертеж | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 42 |
|---|---|---|---|

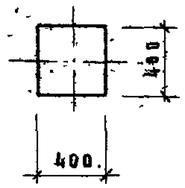
1-1



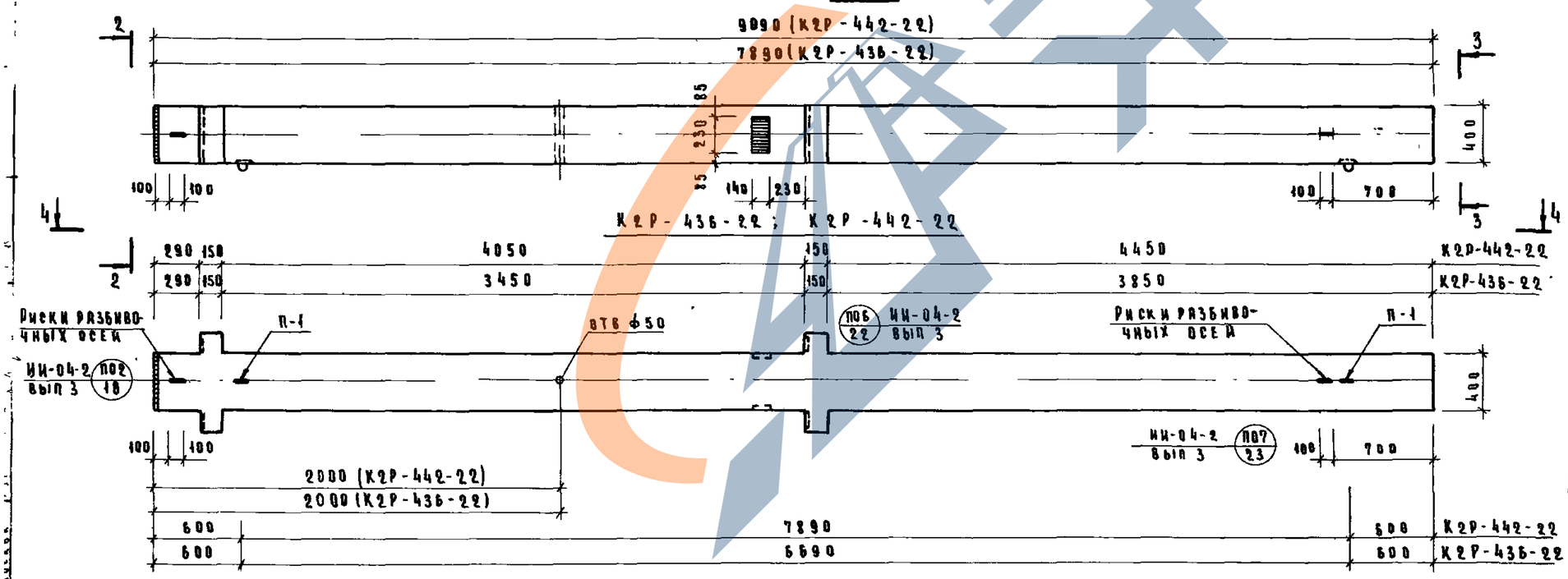

2-2




3-3




4-4




| Показатели на 1 колонну | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Марка колонны | Масса т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
| К2Р-436-22 | 3.25 | 300 | 1.30 | 167.87 |
| К2Р-442-22 | 3.75 | 300 | 1.50 | 176.67 |
| К3Р-436-22 | 4.75 | 300 | 1.91 | 235.77 |
| К3Р-442-22 | 5.45 | 300 | 2.18 | 249.17 |

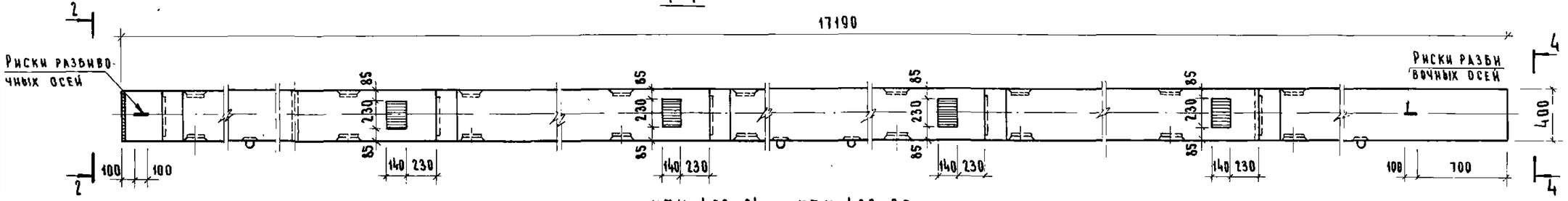
Примечание.

Армирование колонн см. лист 28

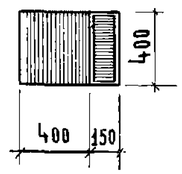
| ТК 1974 | Колонны К2Р-436-22; К2Р-442-22, К3Р-436-22, К3Р-442-22. Одноэтажный чертеж | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 13 |
|---|---|---|---|---|

13054-18

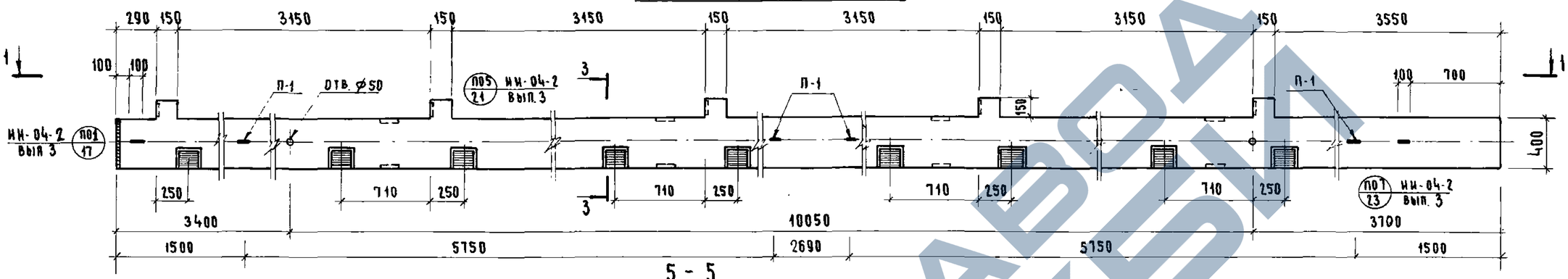
## 1-1



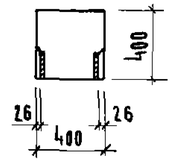

## 2-2



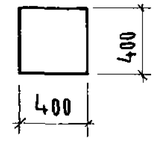

## К5К-433-24; К5К-433-30



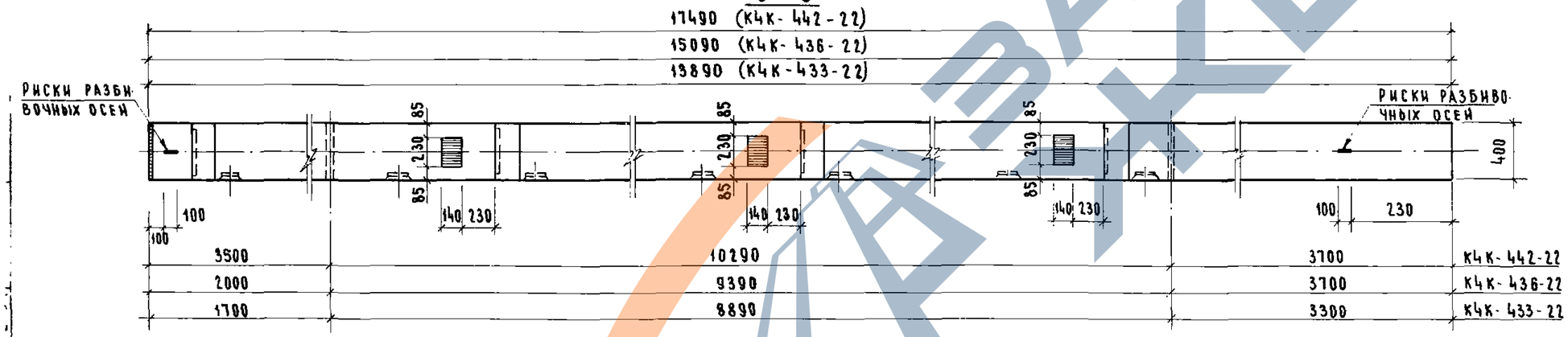

## 3-3



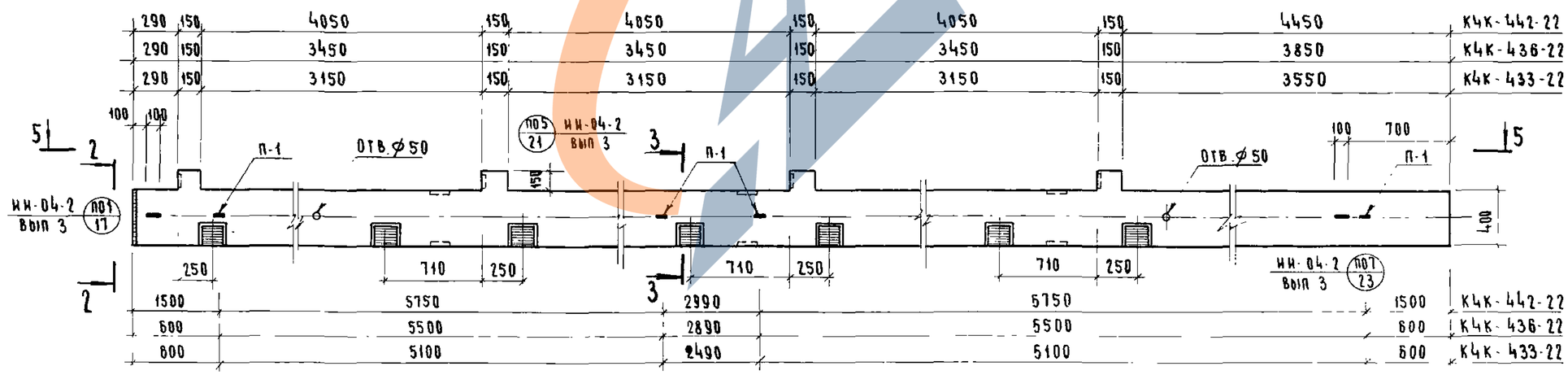

## 4-4




## 5-5




## К4К-433-22; К4К-436-22; К4К-442-22




### Показатели на 1 колонну

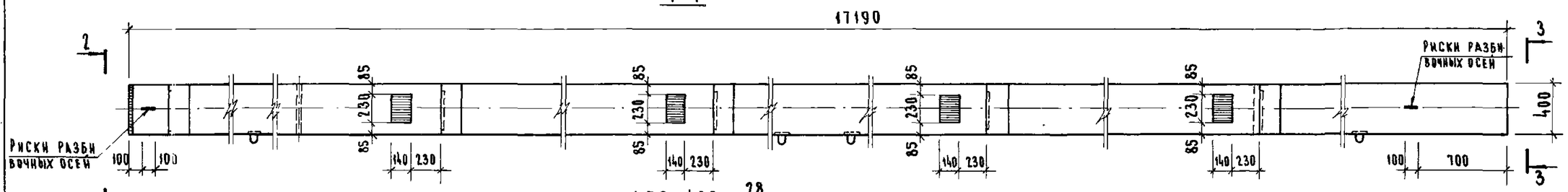
| Марка колонны | Масса, т | Марка бетона | Объем бетонам³ | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|
| К4К-433-22 | 5.64 | 300 | 2.25 | 2878.6 |
| К4К-436-22 | 6.14 | 300 | 2.46 | 2962.6 |
| К4К-442-22 | 6.98 | 300 | 2.79 | 3158.6 |
| К5К-433-22 | 6.87 | 300 | 2.75 | 4047.8 |
| К5К-433-30 | 6.87 | 400 | 2.75 | 4047.8 |

### Примечание.

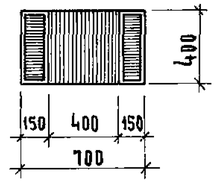
Армирование колонн см. лист № 27

| ТК 1974 | Колонны К4К-433-22; К4К-436-22; К4К-442-22; К5К-433-24; К5К-433-30 Опалубочный чертеж | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 14 |
|---|---|---|---|---|

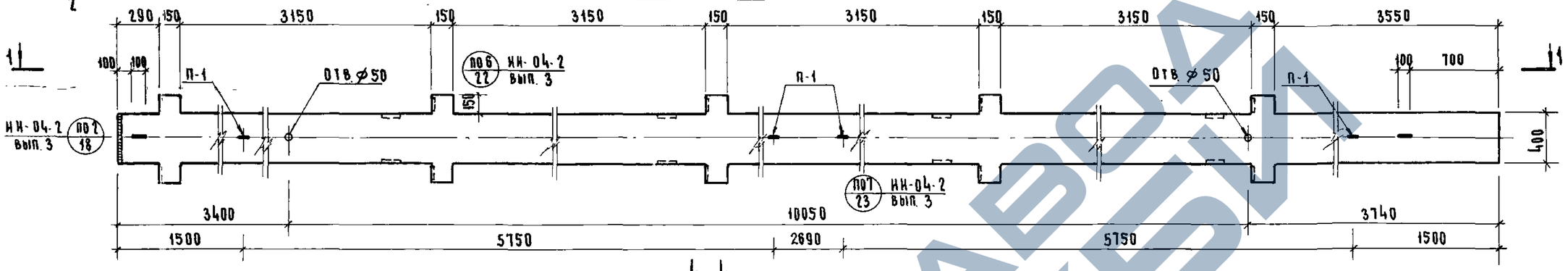
1-1



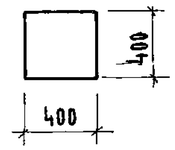

2-2




К5Р-433-$\frac{28}{34}$

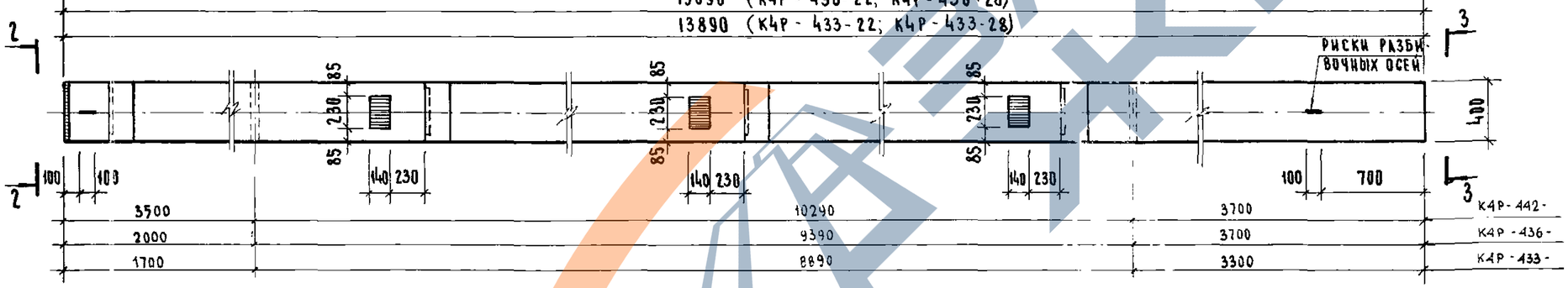



3-3

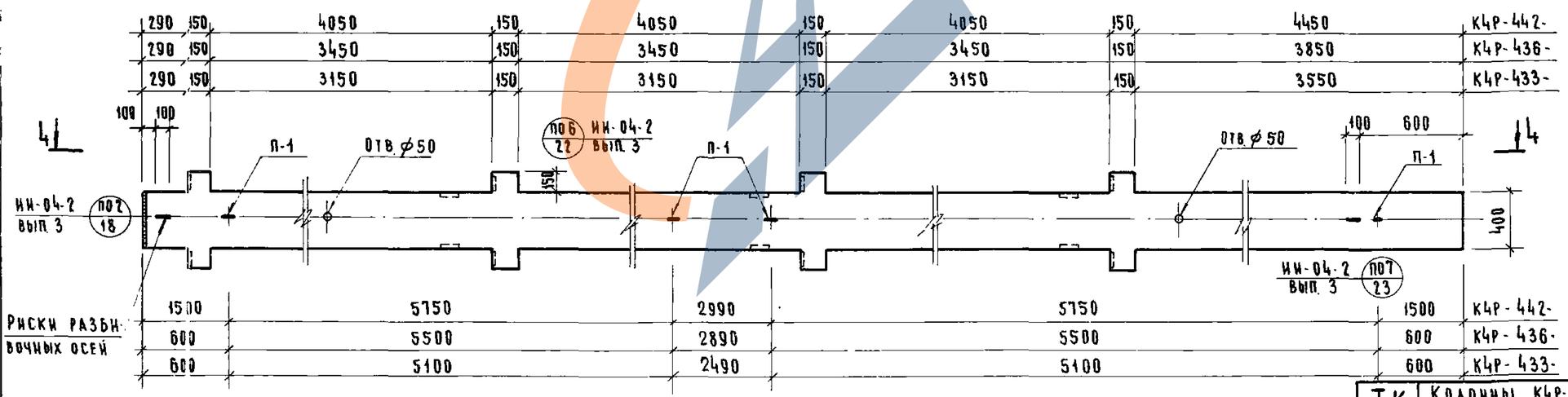



4-4

17490 (К4Р-442-22; К4Р-442-28)
15090 (К4Р-436-22; К4Р-436-28)
13890 (К4Р-433-22; К4Р-433-28)




К4Р-433-22; К4Р-433-28; К4Р-436-22; К4Р-436-28; К4Р-442-22; К4Р-442-28




## Показатели на 1 колонну

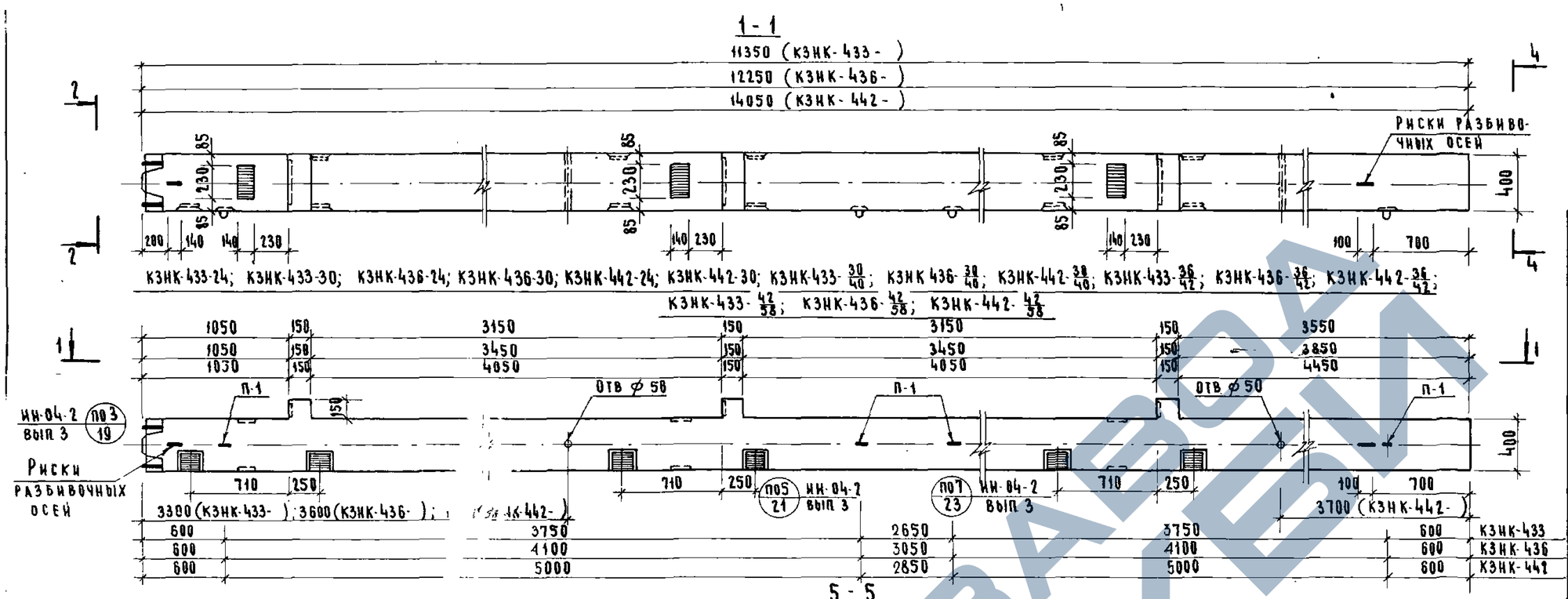
| Марка колонны | Масса т | Марка бетона | Объем бетона м3 | Расход стали кг |
|---|---|---|---|---|
| К4Р-433-22 | 5.73 | 300 | 2.3 | 295.27 |
| К4Р-433-28 | 5.73 | 400 | 2.3 | 295.27 |
| К4Р-436-22 | 6.23 | 300 | 2.5 | 303.67 |
| К4Р-436-28 | 6.23 | 400 | 2.5 | 303.63 |
| К4Р-442-22 | 7.18 | 300 | 2.87 | 320.87 |
| К4Р-442-28 | 7.18 | 400 | 2.87 | 320.87 |
| К5Р-433 $\frac{28}{34}$ | 7.10 | 400 | 2.84 | 428.13 |

Примечание.

Армирование колонн см. лист № 29

| ТК 1974 | Колонны К4Р-433-22; К4Р-433-28; К4Р-436-22 К4Р-436-28; К4Р-442-22; К4Р-442-28; К5Р-433-$\frac{28}{34}$ Опалубочный чертеж | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 15 |
|---|---|---|---|---|

13054 20




## Показатели на 1 колонну

| Марка колонны | Масса, т | Марка бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|
| КЗНК-433-24 | 4.58 | 300 | 1.83 | 254.26 |
| КЗНК-433-30 | 4.58 | 400 | 1.83 | 254.26 |
| КЗНК-436-24 | 4.93 | 300 | 1.97 | 263.96 |
| КЗНК-436-30 | 4.93 | 400 | 1.97 | 263.96 |
| КЗНК-442-24 | 5.65 | 300 | 2.26 | 282.96 |
| КЗНК-442-30 | 5.65 | 400 | 2.26 | 282.96 |
| КЗНК-433-30/40 | 4.58 | 400 | 1.83 | 445.2 |
| КЗНК-436-30/40 | 4.93 | 400 | 1.97 | 467.52 |
| КЗНК-442-30/40 | 5.65 | 400 | 2.26 | 511.24 |
| КЗНК-433-36/42 | 4.58 | 400 | 1.83 | 595.0 |
| КЗНК-436-36/42 | 4.93 | 400 | 1.97 | 630.38 |
| КЗНК-442-36/42 | 5.65 | 400 | 2.26 | 699.94 |
| КЗНК-433-42/58 | 4.58 | 400 | 1.83 | 984.62 |
| КЗНК-436-42/58 | 4.93 | 400 | 1.97 | 982.38 |
| КЗНК-442-42/58 | 5.65 | 400 | 2.26 | 1074.56 |
| КЗНР-433-30 | 4.65 | 400 | 1.83 | 262.3 |
| КЗНР-436-30 | 5.00 | 400 | 1.97 | 272.0 |
| КЗНР-442-30 | 5.73 | 400 | 2.26 | 291.0 |
| КЗНР-433-30/40 | 4.65 | 400 | 1.83 | 453.24 |
| КЗНР-436-30/40 | 5.00 | 400 | 1.97 | 475.56 |
| КЗНР-442-30/40 | 5.73 | 400 | 2.26 | 519.2 |
| КЗНР-433-36/42 | 4.65 | 400 | 1.83 | 603.04 |
| КЗНР-436-36/42 | 5.00 | 400 | 1.97 | 638.42 |
| КЗНР-442-36/42 | 5.73 | 400 | 2.26 | 707.98 |
| КЗНР-433-42/58 | 4.65 | 400 | 1.83 | 912.66 |
| КЗНР-436-42/58 | 5.00 | 400 | 1.97 | 970.42 |
| КЗНР-442 42/58 | 5.73 | 400 | 2.26 | 1082.58 |

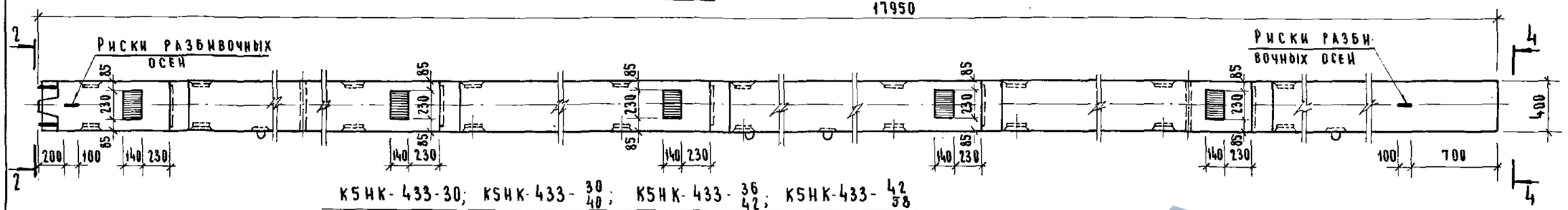
## Примечание.

Армирование колонн см. листы 30, 31, 32

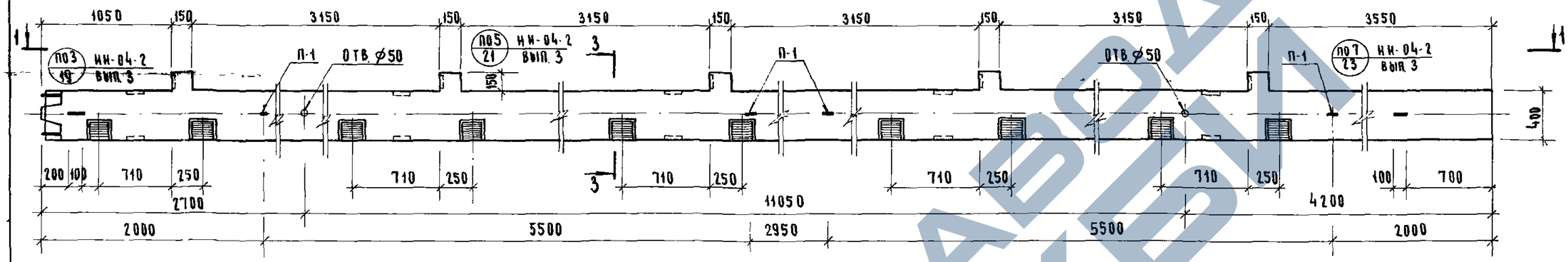
| ТК 1974 | Колонны типа КЗНК-433; КЗНК-436; КЗНК-442 КЗНР-433; КЗНР-436; КЗНР-442 Опалубочный чертеж. | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 16 |
|---|---|---|---|

13054 21

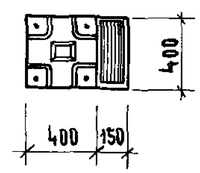
1-1



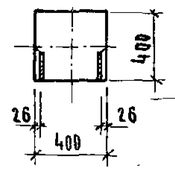

К5НК-433-30; К5НК-433-30/40; К5НК-433-36/42; К5НК-433-42/58



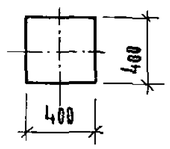

2-2



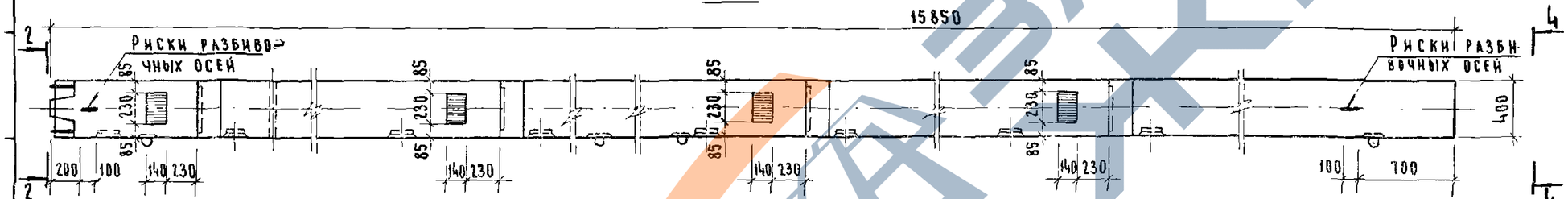

3-3



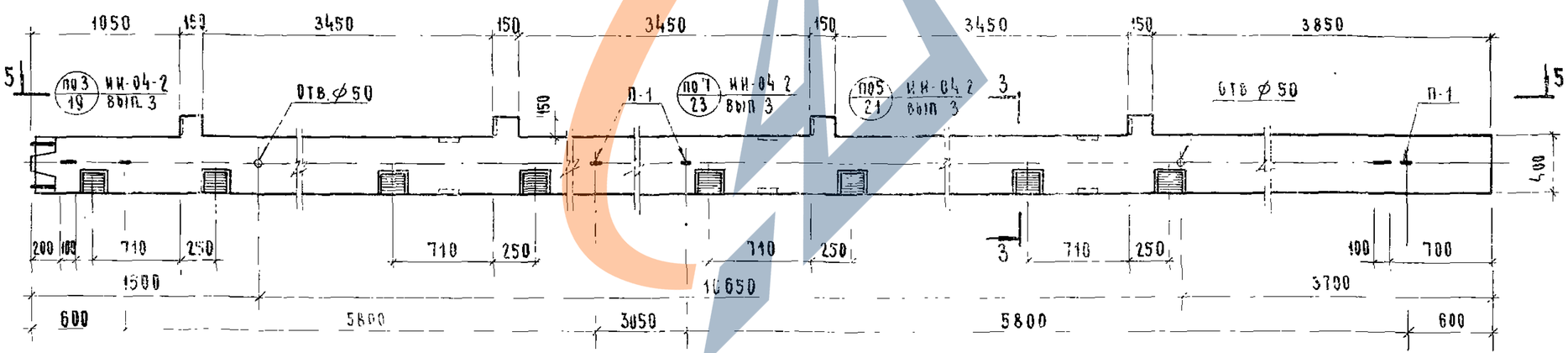

4-4




5-5




К4НК-436-30, К4НК-436-30/35; К4НК-436-36/42; К4НК-436-42/58




11129

Показатели на 1 колонну

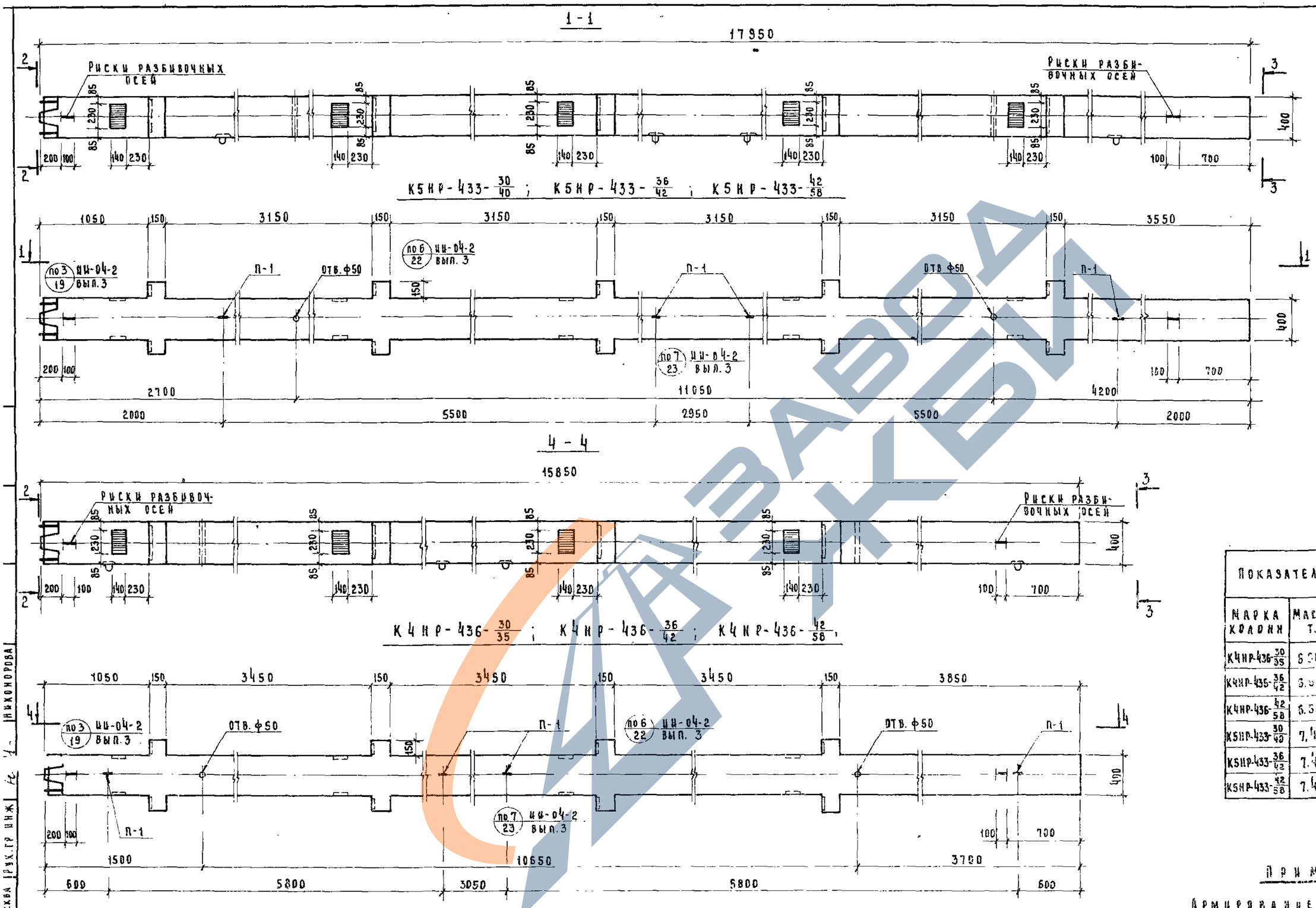
| Марка колонны | Масса, т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|---|---|---|---|---|
| К4НК-436-30 | 6.35 | 400 | 2.54 | 343.18 |
| К4НК-436-30/35 | 6.35 | 400 | 2.54 | 426.94 |
| К4НК-436-36/42 | 6.35 | 400 | 2.54 | 776.7 |
| К4НК-436-42/58 | 6.35 | 400 | 2.54 | 1155.72 |
| К5НК-433-30 | 7.25 | 400 | 2.88 | 403.3 |
| К5НК-433-30/40 | 7.25 | 400 | 2.88 | 596.48 |
| К5НК-433-36/42 | 7.25 | 400 | 2.88 | 916.48 |
| К5НК-433-42/58 | 7.25 | 400 | 2.88 | 1272.68 |

Примечание.

Армирование колонн см. листы 25; 33; 34

| ТК 1974 | Колонны К4НК-436-30; К4НК-436-30/35; К4НК-436-36/42; К4НК-436-42/58; К5НК-433-30; К5НК-433-30/40; К5НК-433-36/42; К5НК-433-42/58; одноветвевые. Чертеж. | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 17 |
|---|---|---|---|---|

130.54 22




| Показатели на 1 колонну | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Марка колонн | Масса т. | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг. |
| К4НР-436-30/35 | 6.50 | 400 | 2.6 | 437.66 |
| К4НР-436-36/42 | 6.50 | 400 | 2.6 | 797.4[illegible] |
| К4НР-436-42/58 | 6.50 | 400 | 2.6 | 1166.4 |
| К5НР-433-30/40 | 7.4 | 400 | 2.95 | 609.8[illegible] |
| К5НР-433-36/42 | 7.4 | 400 | 2.95 | 529.8 |
| К5НР-433-42/58 | 7.4 | 400 | 2.95 | 1286.0 |

Примечание.

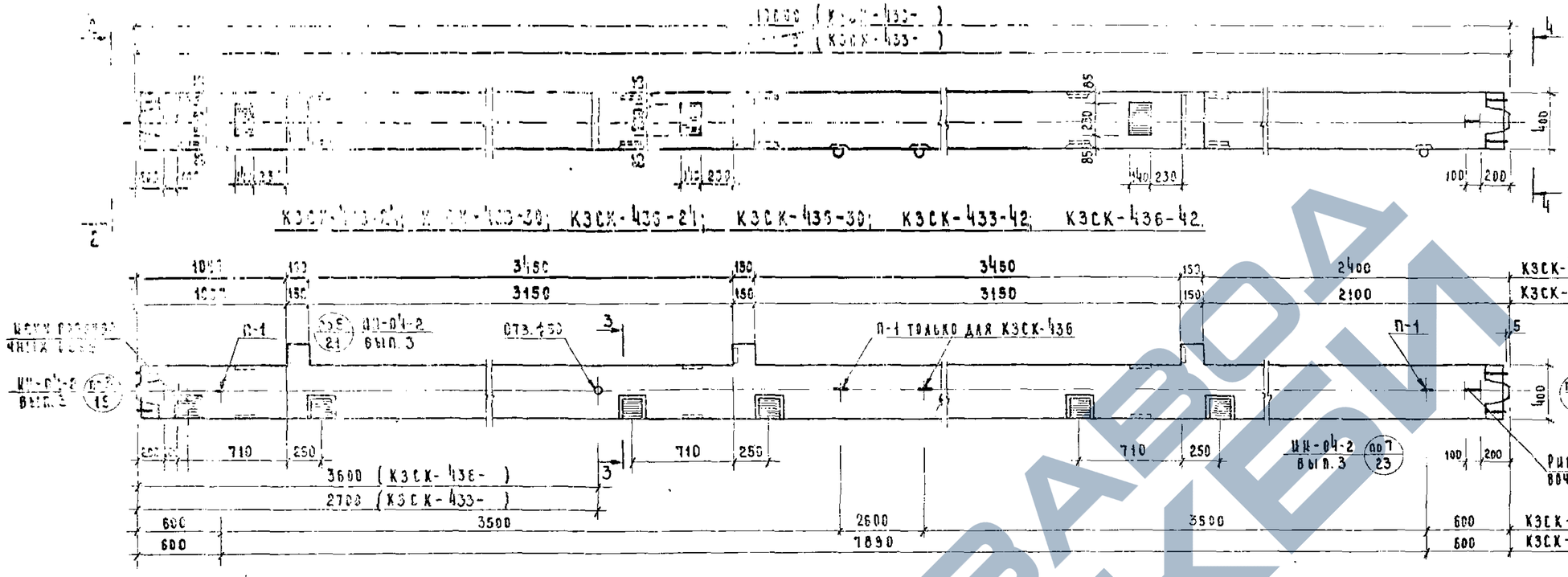
Армирование колонн см. листы 35; 36; 41.

| ТК 1974 | Колонны К4НР-436-30/35; К4НР-436-36/42; К4НР-436-42/58; К5НР-433-30/40; К5НР-433-36/42; К5НР-433-42/58. Оплавочный чертеж. | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 18 |
|---|---|---|---|

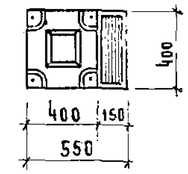
ЗАВОД ЖБИ

г. Москва | Рук. гр. инж. | Никонорова

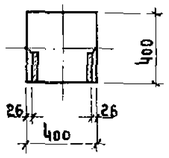
1 - 1



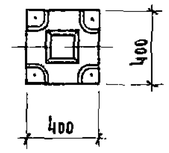

2 - 2



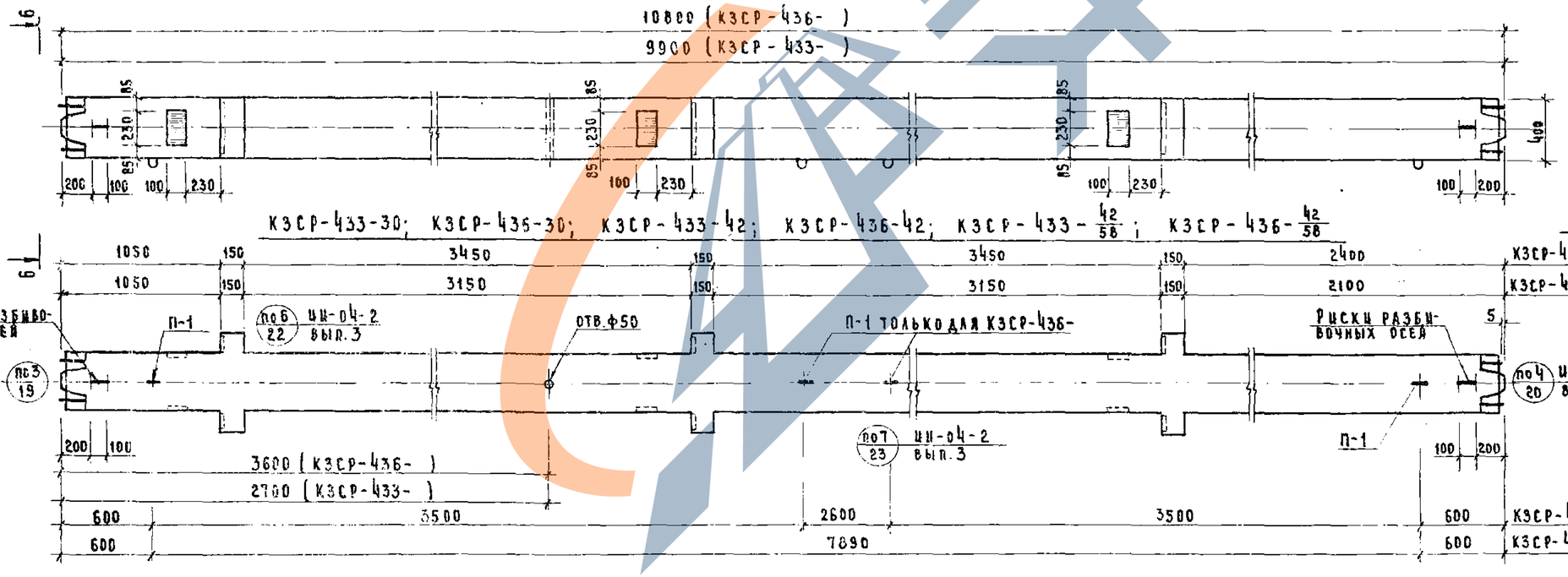

3 - 3



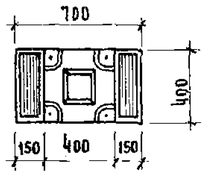

4 - 4




5 - 5




6 - 6




ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

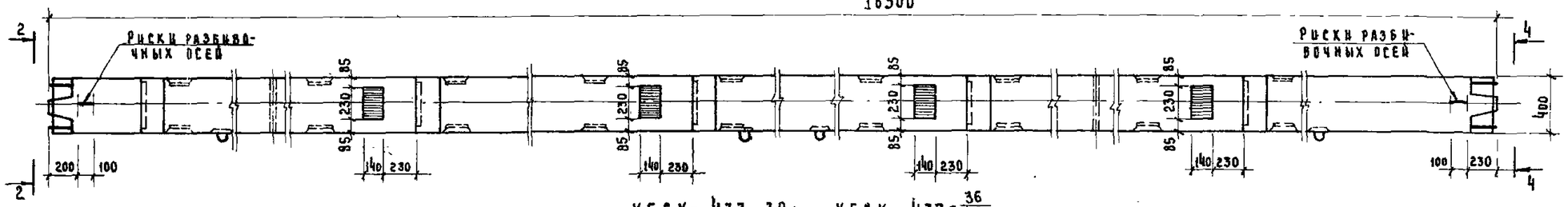
| МАРКА КОЛОННЫ | МАССА Т. | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ. |
|---|---|---|---|---|
| КЗСК-433-24 | 3.98 | 300 | 1.59 | 239.16 |
| КЗСК-433-30 | 3.98 | 400 | 1.59 | 239.16 |
| КЗСК-436-24 | 4.35 | 300 | 1.74 | |
| КЗСК-436-30 | 4.35 | 400 | 1.74 | 249.26 |
| КЗСК-433-42 | 3.98 | 400 | 1.59 | 818.12 |
| КЗСК-436-42 | 4.35 | 400 | 1.74 | 893.9 |
| КЗСР-433-30 | 4.05 | 400 | 1.62 | 247.2 |
| КЗСР-436-30 | 4.40 | 400 | 1.76 | 257.3 |
| КЗСР-433-42 | 4.05 | 400 | 1.62 | 579.4 |
| КЗСР-436-42 | 4.40 | 400 | 1.76 | 617.36 |
| КЗСР-433-42/58 | 4.05 | 400 | 1.62 | 851.96 |
| КЗСР-436-42/58 | 4.40 | 400 | 1.76 | 927.74 |

ПРИМЕЧАНИЕ.

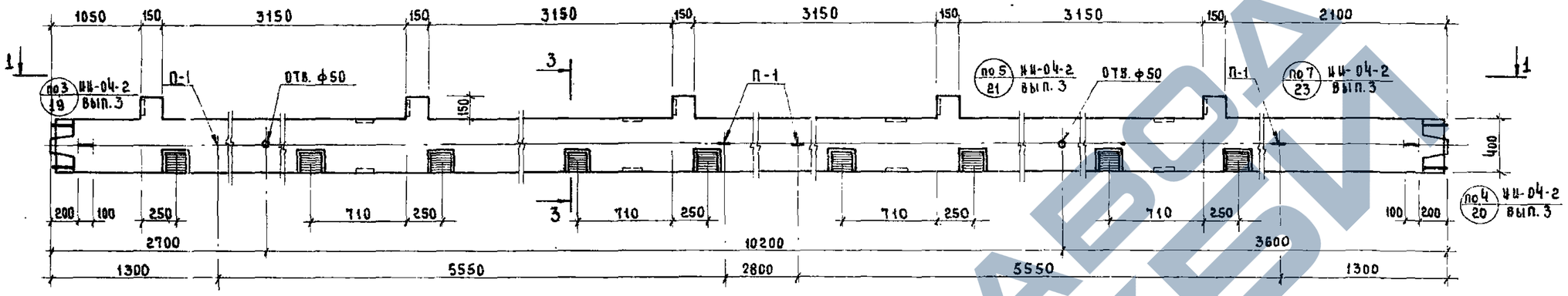
АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН СМ. ЛИСТЫ 37, 38, 39.

| ТК 1974 | Колонны: КЗСК-433-24; КЗСК-433-30; КЗСК-436-24; КЗСК-436-30; КЗСК-433-42; КЗСК-436-42; КЗСР-433-30; КЗСР-436-30 КЗСР-433-42; КЗСР-436-42; КЗСР-433-42/58; КЗСР-436-42/58 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | СЕРИЯ ИИ-04-2 |
|---|---|---|
| | | ВЫПУСК 14 / ЛИСТ 19 |

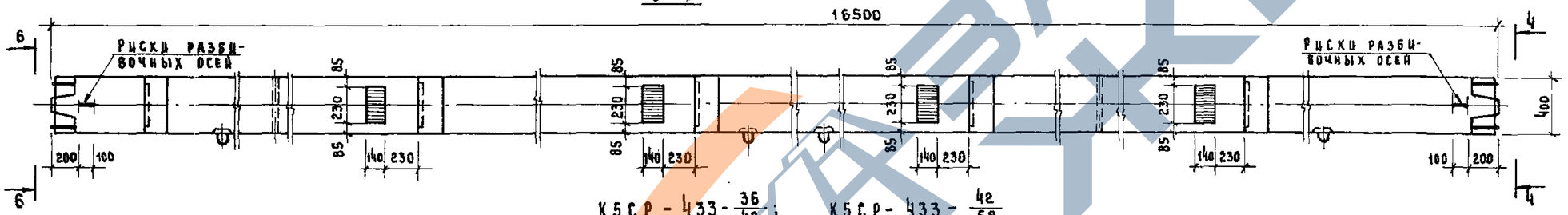
## 1 - 1



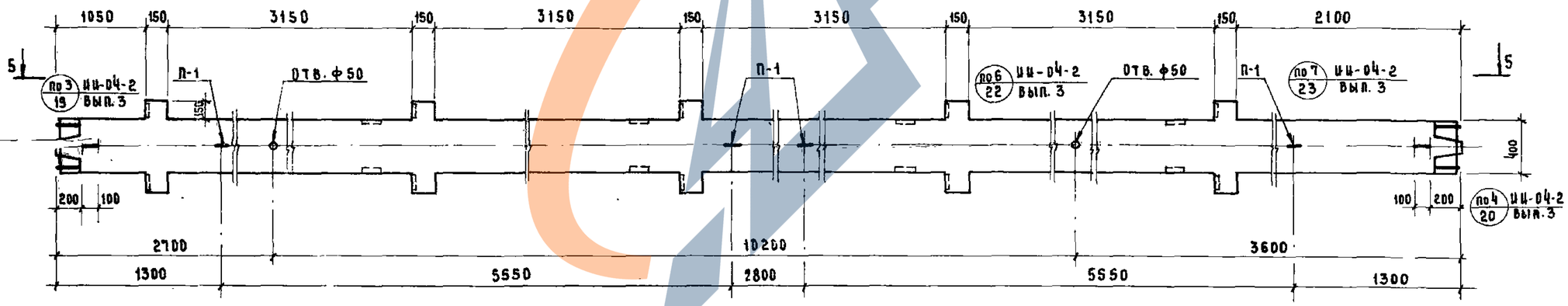

## К5СК-433-30; К5СК-433-36/42



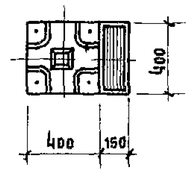

## 5 - 5



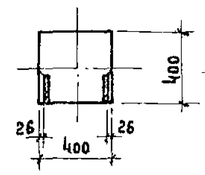

## К5СР-433-36/42; К5СР-433-42/58



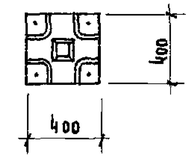

## 2 - 2



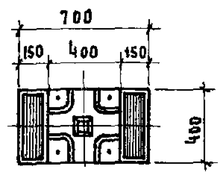

## 3 - 3




## 4 - 4




## 6 - 6

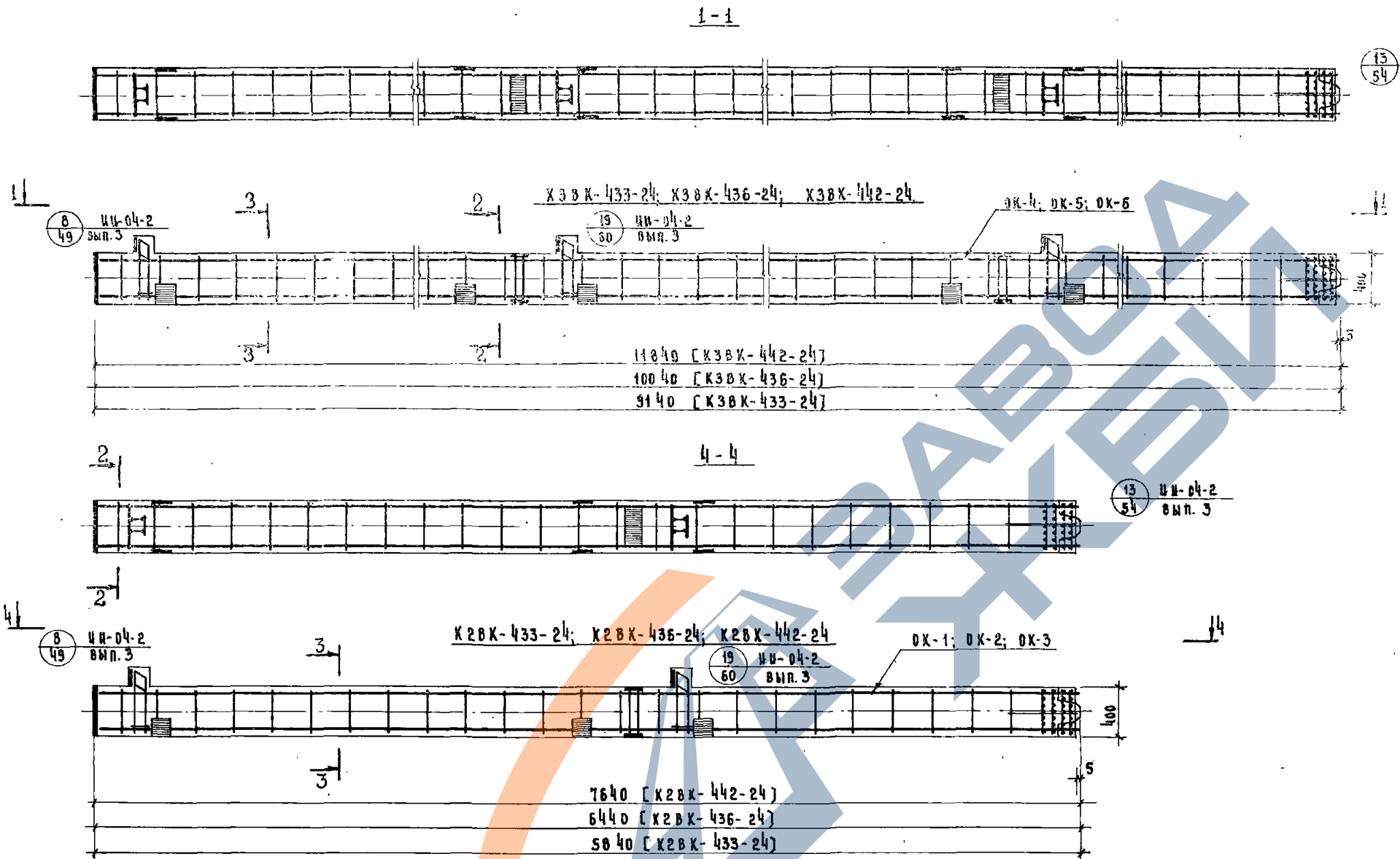



| ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Марка колонны | Масса, т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг. |
| К5СК-433-30 | 6.67 | 400 | 2.67 | 385.11 |
| К5СК-433-36/42 | 6.67 | 400 | 2.67 | 821.07 |
| К5СР-433-36/42 | 6.89 | 400 | 2.74 | 837.56 |
| К5СР-433-42/58 | 6.89 | 400 | 2.74 | 1246.96 |

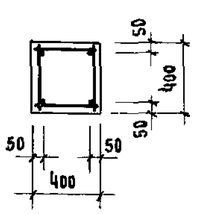
**Примечание**

Армирование колонн см. листы 39; 40.

| ТК 1974 | Колонны: К5СК-433-30; К5СК-433-36/42; К5СР-433-36/42; К5СР-433-42/58 Опалубочный чертеж. | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 20 |
|---|---|---|---|---|




3 - 3




| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* | | | | | | | | | | Прокат в ст. 3 ПС ГОСТ 380-71 | | | | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | А-III | | | | | | А-I | | | | | | | | | | |
| | ф, мм. | | | | | Итого | ф, мм. | | | Итого | δ, мм | | | Итого | ф, мм | Итого | |
| | 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | | 16 | 10 | 6 | | 16 | 12 | 10 | | 4 | | |
| К2ВК-433-24 | 13.6 | 11.6 | 66,2 | 3.24 | 4.0 | 98,64 | 6.8 | – | 5.8 | 12.6 | 20,2 | 15.07 | 13.43 | 48,7 | 0.68 | 0.68 | 160,62 |
| К2ВК-436-24 | 13.6 | 11.6 | 72,2 | 3.24 | 4.0 | 104,64 | 6.8 | – | 6.4 | 13.2 | 20,2 | 15.07 | 13.43 | 48,7 | 0.68 | 0.68 | 167,22 |
| К2ВК-442-24 | 13.6 | 11.6 | 83,8 | 3.24 | 4.0 | 116,24 | 6.8 | – | 7.6 | 14.4 | 20,2 | 15.07 | 13.43 | 48,7 | 0.68 | 0.68 | 180,02 |
| К3ВК-433-24 | 20.4 | 17.4 | 102,2 | 5.4 | 4.0 | 149,4 | 12.4 | 2.2 | 9.1 | 23.7 | 30,3 | 15.07 | 21.15 | 66,52 | 1.02 | 1.02 | 240,64 |
| К3ВК-436-24 | 20.4 | 17.4 | 111,0 | 5.4 | 4.0 | 158,2 | 12.4 | 2.2 | 10.0 | 24.6 | 30,3 | 15.07 | 21.15 | 66,52 | 1.02 | 1.02 | 250,34 |
| К3ВК-442-24 | 20.4 | 17.4 | 128,6 | 5.4 | 4.0 | 175,8 | 12.4 | 2.2 | 11.8 | 26.4 | 30,3 | 15.07 | 21.15 | 66,52 | 1.02 | 1.02 | 269,74 |

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделий | Кол. | Масса, кг. шт. | Масса, кг. всего | Серия выпуск лист |
|---|---|---|---|---|---|
| К2ВК-433-24 | ОК-1 | 1 | 155,54 | 155,54 | лист |
| | С-8 | 4 | 0.17 | 0.68 | ИИ-04- вып.6 часть |
| | П-1 | 2 | 2.2 | 4.4 | |
| | | | Итого: | 160,62 | |
| К2ВК-436-24 | ОК-2 | 1 | 162,14 | 162,14 | лист |
| | С-8 | 4 | 0.17 | 0.68 | ИИ-04 вып.6 часть |
| | П-1 | 2 | 2.2 | 4.4 | |
| | | | Итого: | 167,22 | |
| К2ВК-442-24 | ОК-3 | 1 | 174.94 | 174.94 | лист |
| | С-8 | 4 | 0.17 | 0.68 | ИИ-04 вып.6 часть |
| | П-1 | 2 | 2,2 | 4.4 | |
| | | | Итого: | 180.02 | |
| К3ВК-433-24 | ОК-4 | 1 | 230,82 | 230,82 | лист |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04- вып. часть |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | | | Итого: | 240,64 | |
| К3ВК-436-24 | ОК-5 | 1 | 240,52 | 240,52 | лист |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04 вып. часть |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | | | Итого: | 250,34 | |
| К3ВК-442-24 | ОК-6 | 1 | 259,92 | 259,92 | лист |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04 вып.6 часть |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | | | Итого: | 269,74 | |

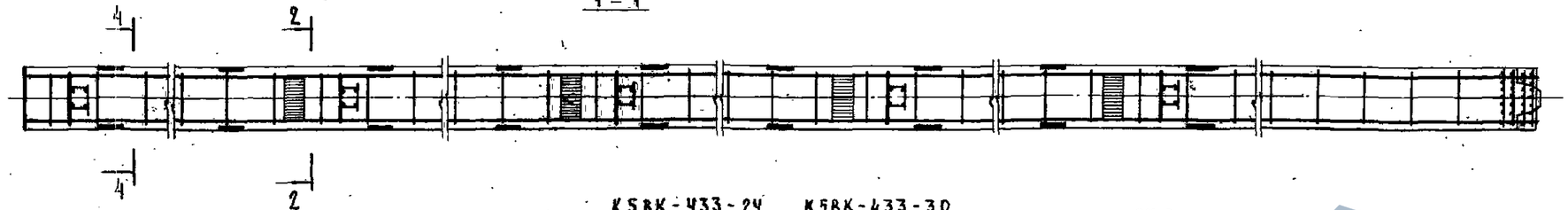
Примечания:

1. Сетки С-8 в консолях колонн условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 3, листы 49, 60.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66.
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже лист 8.

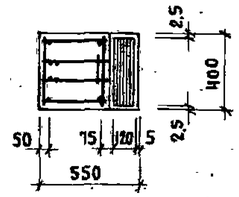
| ТК 1974 | Колонны К2ВК-433-24; К2ВК-436-24; К2ВК-442-24 К3ВК-433-24; К3ВК-436-24; К3ВК-442-24. Армирование. | Серия ИИ-04- Выпуск 14 | Л. 8 |
|---|---|---|---|

13054

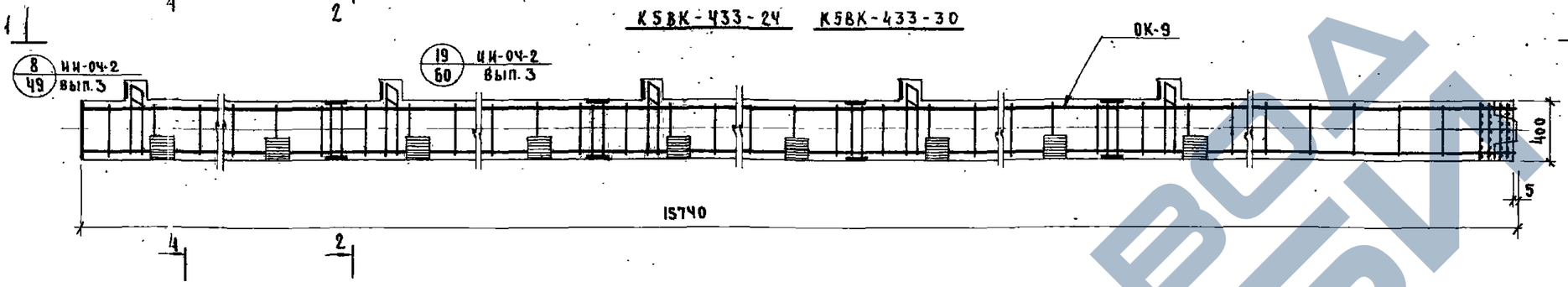
1 – 1



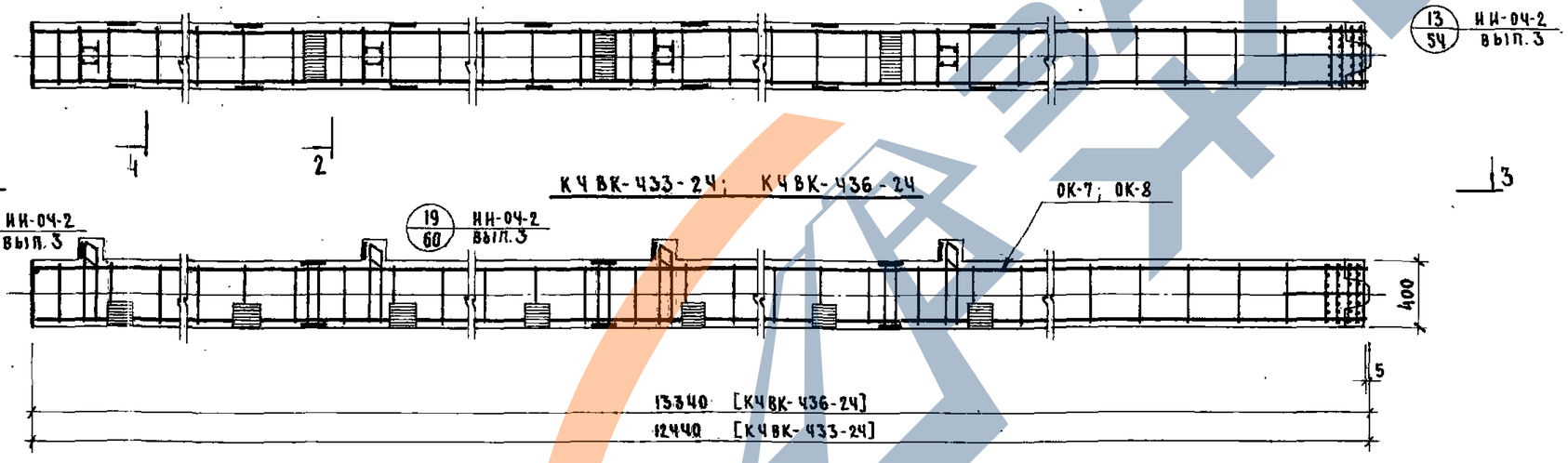

2 – 2



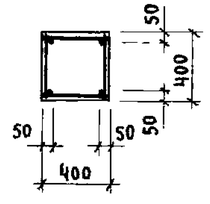

К5ВК-433-24 К5ВК-433-30




3 – 3




4 – 4




Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделий | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| КЧ8К-433-24 | ОК-7 | 1 | 305,4 | 305,4 | Лист 43 |
| | С-8 | 8 | 0,17 | 1,36 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: | | | 315,56 | |
| КЧ8К-436-24 | ОК-8 | 1 | 318,2 | 318,2 | Лист 43 |
| | С-8 | 8 | 0,17 | 1,36 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: | | | 328,36 | |
| К5ВК-433-24 К5ВК-433-30 | ОК-9 | 1 | 379,58 | 379,58 | Лист 43 |
| | С-8 | 10 | 0,17 | 1,7 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: | | | 390,08 | |

Выборка стали на одну колонну, кг

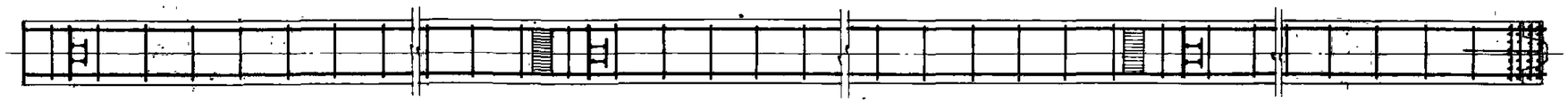
| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* А-III ф мм 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | Итого | А-I ф мм 16 | 10 | 6 | Итого | Прокат в ст. 3 пс ГОСТ 380-71 δ мм 16 | 12 | 10 | | Итого | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ф мм 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КЧ8К-433-24 | 27,2 | 23,2 | 138,6 | 7,56 | 4,0 | 200,56 | 13,6 | 3,3 | 12,4 | 29,3 | 40,4 | 15,07 | 28,87 | — | 84,34 | 1,36 | 1,36 | 315,56 |
| КЧ8К-436-24 | 27,2 | 23,2 | 150,2 | 7,56 | 4,0 | 212,16 | 13,6 | 3,3 | 13,6 | 30,5 | 40,4 | 15,07 | 28,87 | — | 84,34 | 1,36 | 1,36 | 328,36 |
| К5ВК-433-24 К5ВК-433-30 | 34,0 | 29,0 | 174,6 | 9,72 | 4,0 | 251,32 | 14,8 | 4,4 | 15,7 | 34,9 | 50,5 | 15,07 | 36,59 | — | 102,16 | 1,7 | 1,7 | 390,08 |

Примечания:

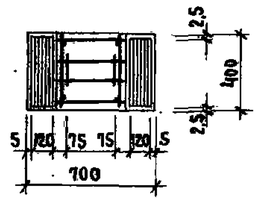
1. Сетки С-8 в консолях колонн условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 вып. 3, листы 49, 60.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66.
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже, лист 10.

| ТК 1974 | Колонны КЧ8К-433-24; КЧ8К-436-24; К5ВК-433-24; К5ВК-433-30. Армирование. | ИИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 22 |
|---|---|---|---|

1 – 1



2 – 2



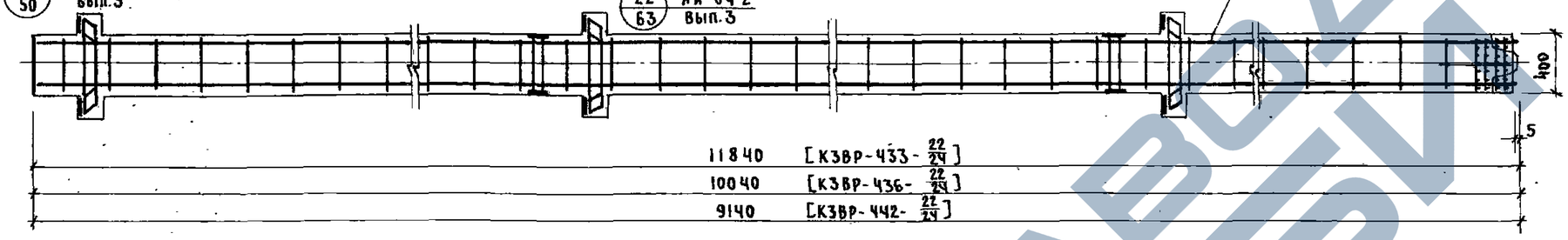

13/54 ИИ-04-2 вып.3

1 1

9/50 ИИ-04-2 вып.3

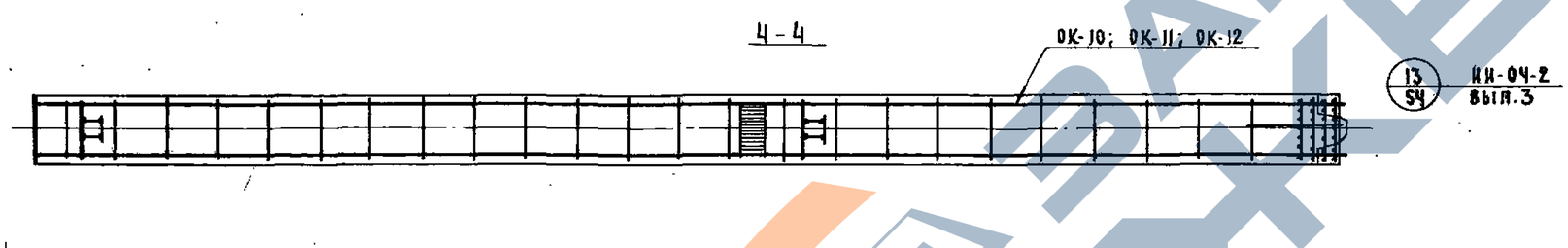
К3ВР-433-22/24; К3ВР-436-22/24; К3ВР-442-22/24

22/63 ИИ-04-2 вып.3




1 1

4 – 4

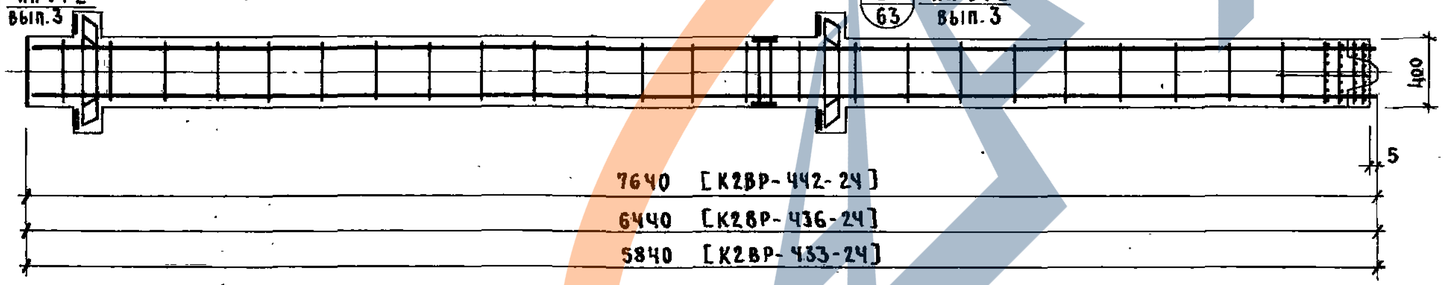



4 4

9/50 ИИ-04-2 вып.3

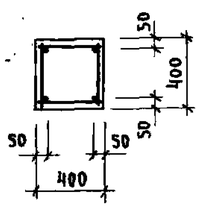
К2ВР-433-24; К2ВР-436-24; К2ВР-442-24

22/63 ИИ-04-2 вып.3




4 4

3 – 3




## Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделий | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| К2ВР-433-24 | ОК-10 | 1 | 163.47 | 163.47 | Лист ЧЧ |
| | С-7 | Ч | 0,3 | 1.2 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 2 | 2.2 | 4.4 | |
| | Итого: | | | 169.07 | |
| К2ВР-436-24 | ОК-11 | 1 | 170.07 | 170.07 | Лист ЧЧ |
| | С-7 | Ч | 0,3 | 1.2 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 2 | 2.2 | 4.4 | |
| | Итого: | | | 175.67 | |
| К2ВР-442-24 | ОК-12 | 1 | 182.87 | 182.87 | Лист ЧЧ |
| | С-7 | Ч | 0,3 | 1.2 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 2 | 2.2 | 4.4 | |
| | Итого: | | | 188.47 | |
| К3ВР-433-22/24 | ОК-13 | 1 | 221.57 | 221.57 | Лист ЧЧ |
| | С-7 | 6 | 0,3 | 1.8 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | Ч | 2,2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 232.17 | |
| К3ВР-436-22/24 | ОК-14 | 1 | 229.07 | 229.07 | Лист ЧЧ |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | Ч | 2,2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 239.67 | |
| К3ВР-442-22/24 | ОК-15 | 1 | 244.27 | 244.27 | Лист ЧЧ |
| | С-7 | 6 | 0,3 | 1.8 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | Ч | 2,2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 254.87 | |

## Выборка стали на одну колонну, кг

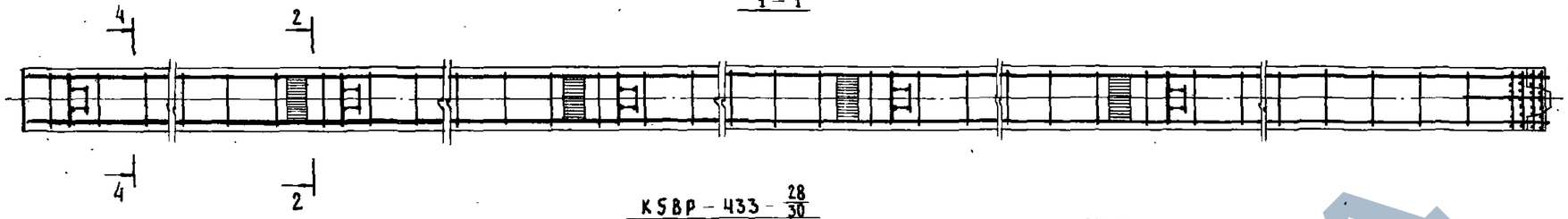
| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* А-III ф, мм 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | Итого | А-I ф, мм 16 | 10 | 6 | Итого | Прокат В ст 3. ПС ГОСТ 380-71 δ, мм 16 | 12 | 10 | Итого | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ф, мм 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К2ВР-433-24 | 16.8 | 15.6 | 66.2 | — | 4.0 | 102.6 | 4.4 | — | 5.8 | 35.0 | 25.2 | 15.07 | 14.8 | 55.07 | 1.2 | 1.2 | 169.07 |
| К2ВР-436-24 | 16.8 | 15.6 | 72.2 | — | 4.0 | 108.6 | 4.4 | — | 6.4 | 10.8 | 25.2 | 15.07 | 14.8 | 55.07 | 1.2 | 1.2 | 175.67 |
| К2ВР-442-24 | 16.8 | 15.6 | 83.8 | — | 4.0 | 120.2 | 4.4 | — | 7.6 | 12.0 | 25.2 | 15.07 | 14.8 | 55.07 | 1.2 | 1.2 | 188.47 |
| К3ВР-433-22/24 | 25.2 | 23.4 | 46.6 | 36.0 | 4.0 | 135.2 | 8.8 | 2.2 | 9.1 | 20.1 | 37.8 | 15.07 | 22.2 | 75.07 | 1.8 | 1.8 | 232.17 |
| К3ВР-436-22/24 | 25.2 | 23.4 | 49.6 | 39.6 | 4.0 | 141.8 | 8.8 | 2.2 | 10.0 | 21.0 | 37.8 | 15.07 | 22.2 | 75.07 | 1.8 | 1.8 | 239.67 |
| К3ВР-442-22/24 | 25.2 | 23.4 | 55.4 | 47.2 | 4.0 | 155.2 | 8.8 | 2.2 | 11.8 | 22.8 | 37.8 | 15.07 | 22.2 | 75.07 | 1.8 | 1.8 | 254.87 |

## Примечания

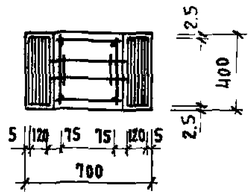
1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 3, листы 50, 63
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66.
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже, лист 9.

| ТК 1974 | Колонны К2ВР-433-24; К2ВР-436-24; К2ВР-442-24; К3ВР-433-22/24; К3ВР-436-22/24; К3ВР-442-22/24. Армирование. | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 23 |
|---|---|---|---|---|

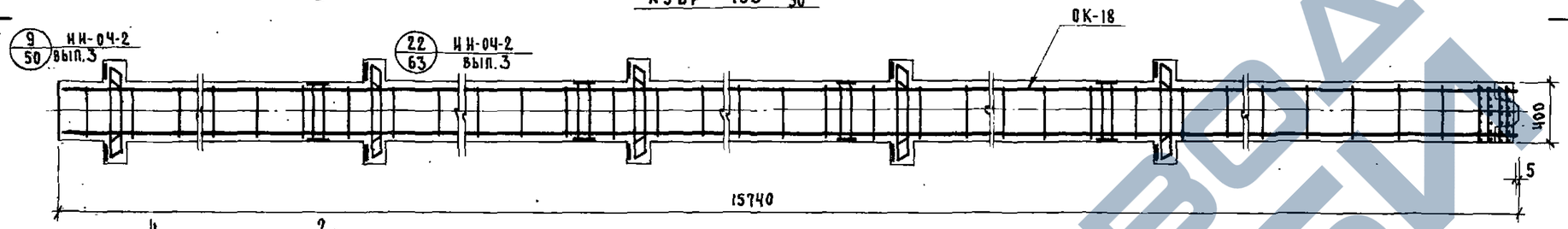
1 – 1



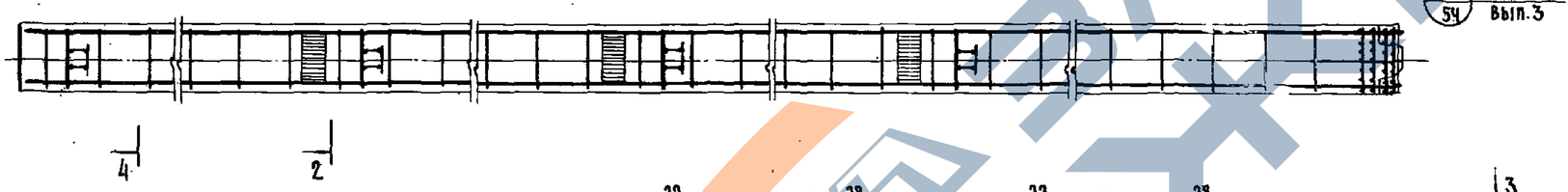

2 – 2

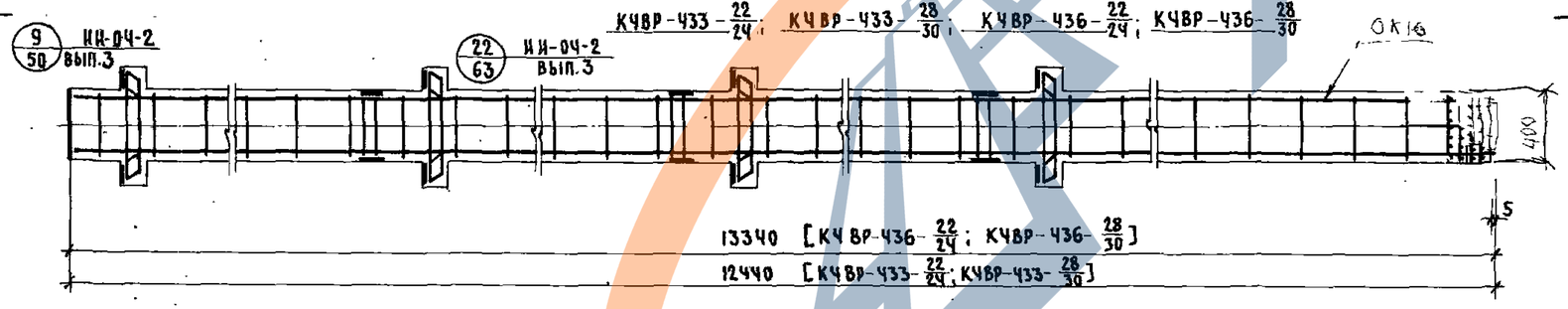



КЗВР – 433 – 28/30

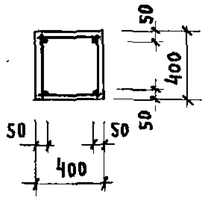



3 – 3




4 – 4




Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделий | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия выпуск лист |
|---|---|---|---|---|---|
| КЧВР-433-22/24 КЧВР-433-28/30 | ОК-16 | 1 | 286.57 | 286.57 | Лист 45 |
| | С-7 | 8 | 0.3 | 2.4 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 297.77 | |
| КЧВР-436-22/24 КЧВР-436-28/30 | ОК-17 | 1 | 296.37 | 296.37 | Лист 45 |
| | С-7 | 8 | 0.3 | 2.4 | ИИ-04-2 Вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 307.57 | |
| КЗВР-433-28/30 | ОК-18 | 1 | 351.57 | 351.57 | Лист 45 |
| | С-7 | 10 | 0.3 | 3.0 | ИИ-04-2 Вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 363.37 | |

Выборка стали на одну колонну, кг

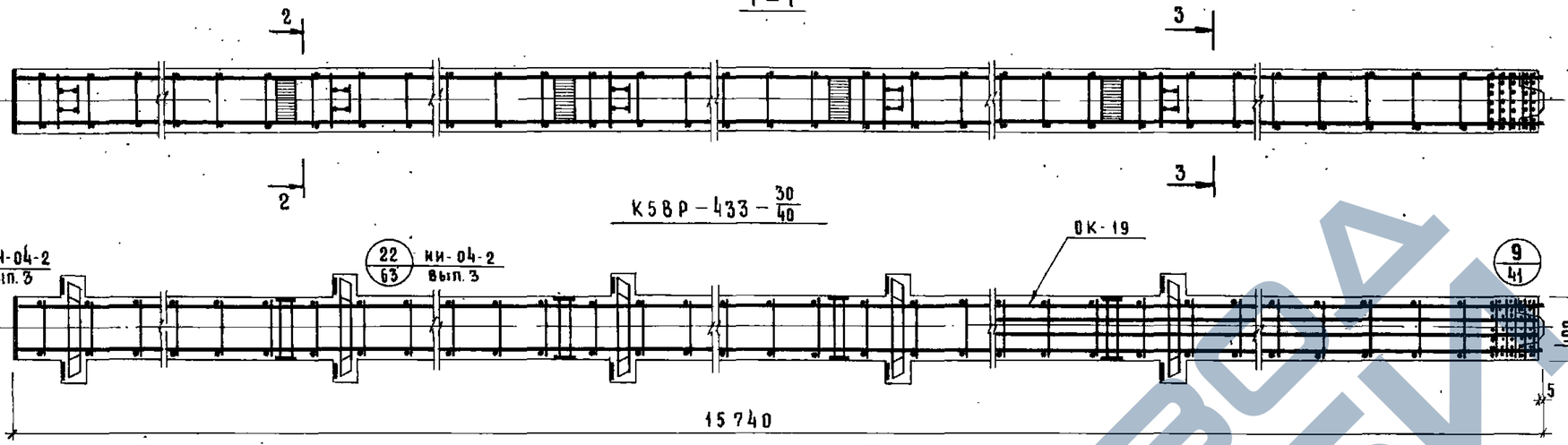
| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* A-III ⌀ мм 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | Итого | A-I ⌀ мм 16 | 10 | 6 | Итого | Прокат Вст3пс ГОСТ 380-71 δ мм 16 | 12 | 10 | Итого | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ⌀мм 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КЧВР-433-22/24 КЧВР-433-28/30 | 33.6 | 31.2 | 50.2 | 56.8 | 4.0 | 175.8 | 8.8 | 3.3 | 12.4 | 24.5 | 50.4 | 15.07 | 29.6 | 95.07 | 2.4 | 2.4 | 297.77 |
| КЧВР-436-22/24 КЧВР-436-28/30 | 33.6 | 31.2 | 53.2 | 62.4 | 4.0 | 184.4 | 8.8 | 3.3 | 13.6 | 25.7 | 50.4 | 15.07 | 29.6 | 95.07 | 2.4 | 2.4 | 307.57 |
| КЗВР-433-28/30 | 42.0 | 39.0 | 53.8 | 77.6 | 4.0 | 216.4 | 8.8 | 4.4 | 15.7 | 28.9 | 63.0 | 15.07 | 37.0 | 115.07 | 3.0 | 3.0 | 363.3 |

Примечания:

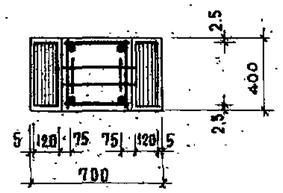
1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 3, листы 50, 63.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66.
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже, лист 11.

| ТК 1974 | Колонны КЧВР-433-22/24; КЧВР-433-28/30 КЧВР-436-22/24; КЧВР-436-28/30; КЗВР-433-28/30. Армирование. | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 24 |
|---|---|---|---|

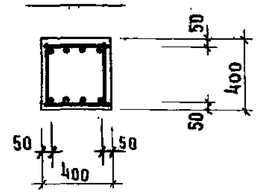
1-1



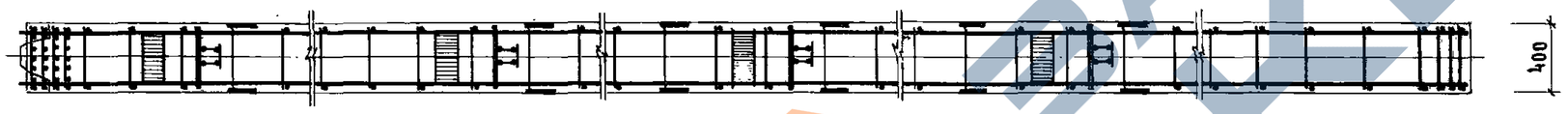

2-2

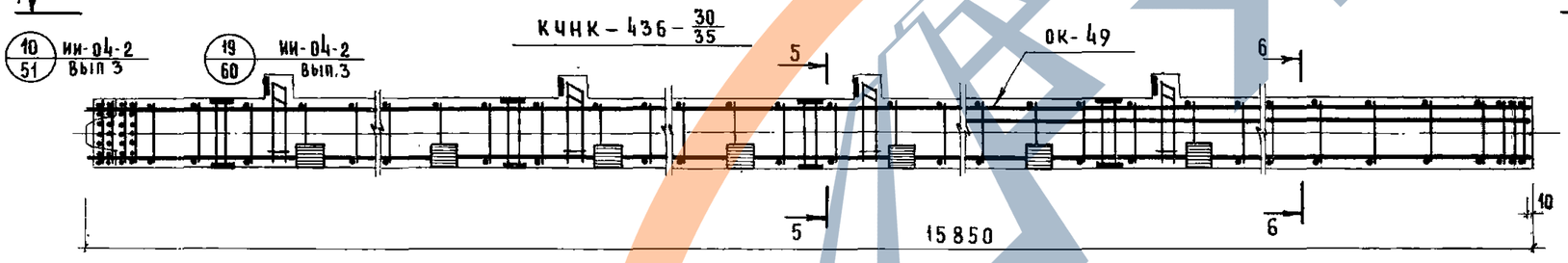



3-3

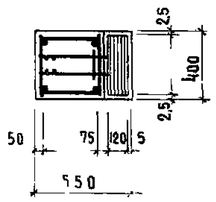



4-4

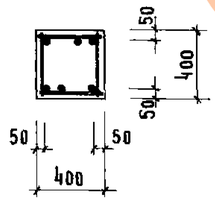



5-5




6-6




Выборка стали на одну колонну, кг.

| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* A-III ⌀ мм 32 | 28 | 20 | 16 | 12 | 6 | итого | A-I ⌀ мм 16 | 12 | 10 | 6 | итого | Прокат Вст 3пс ГОСТ 380-71 δ мм 16 | 12 | 10 | итого | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ⌀мм 4 | итого | всего: |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К5ВР-433-30/40 | 132,8 | 39,0 | 175,0 | — | 21,3 | — | 368,1 | 8,8 | — | 15,0 | 15,16 | 38,96 | 63,0 | 15,07 | 37,0 | 115,87 | 3,0 | 3,0 | 525,13 |
| КЧНК-436-30/35 | 94,8 | 23,2 | 171,2 | 11,12 | — | 4,0 | 304,32 | 16,08 | — | 20,78 | 13,12 | 49,98 | 40,4 | — | 30,88 | 71,28 | 1,36 | 1,36 | 426,94 |

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

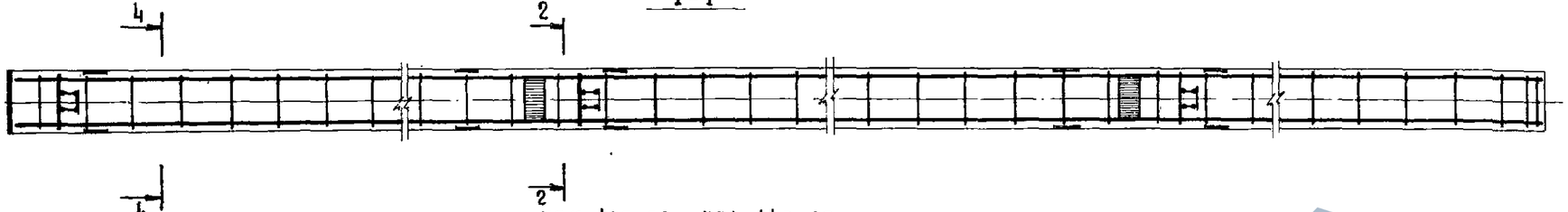
| Марка колонны | Марка изделий | кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск лист |
|---|---|---|---|---|---|
| К5ВР-433-30/40 | ОК-19 | 1 | 513,33 | 513,33 | Лист 46 |
| | С-7 | 10 | 0,3 | 3,0 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого | | | 525,13 | |
| КЧНК-436-30/35 | ОК-49 | 1 | 416,78 | 416,78 | Лист 46 |
| | С-8 | 8 | 0,17 | 1,36 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого | | | 426,94 | |

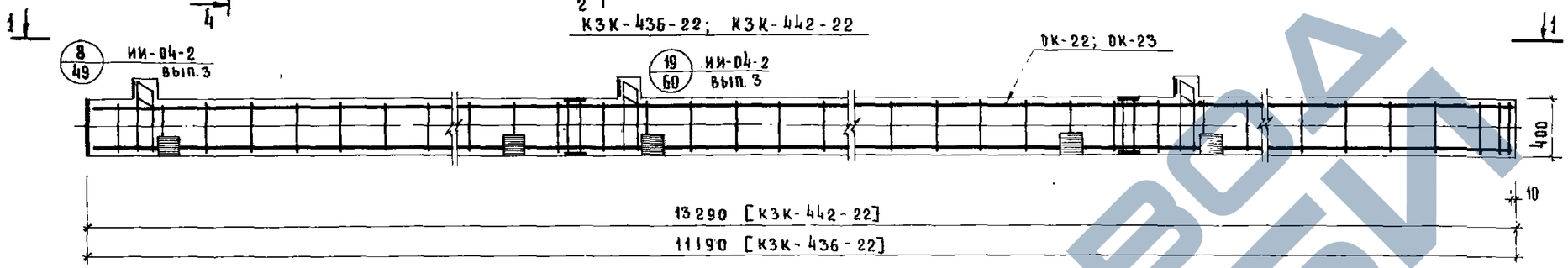
## Примечания:

1. Сетки С-7 и С-8 в консолях колонны условно не показаны; см. серию ИИ-04-2 выпуск 3 лист 60, 63
2. Связи СА-2 условно не показаны, см лист 66
3. Петли и П-1 условно не показаны. Расположение петель см на опалубочном чертеже листы 11; 17

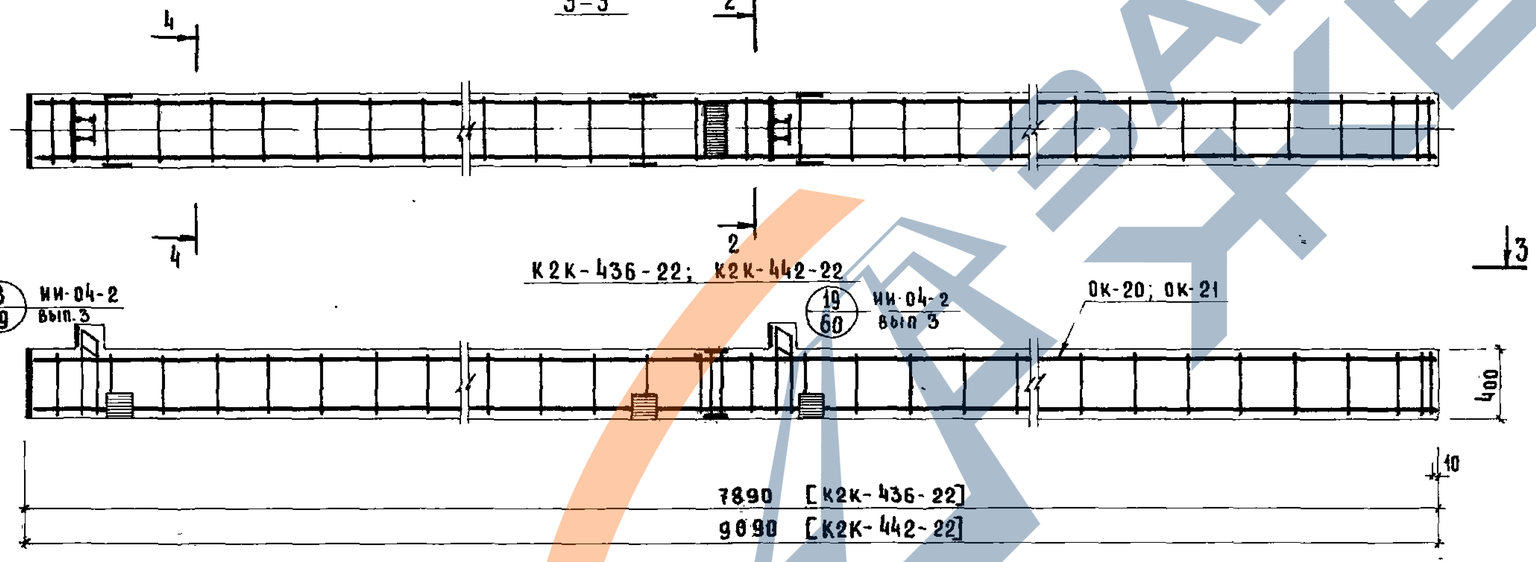
| ТК 1974 | Колонны К5ВР-433-30/40; К4НК-436-30/35 Армирование | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 25 |
|---|---|---|---|---|

1-1

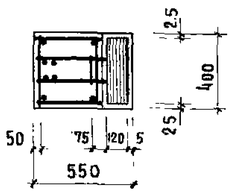


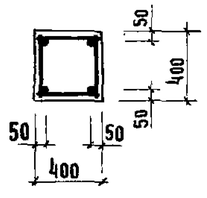

3-3




2-2




4-4




Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделия | Кол. | Масса, кг шт | Масса, кг Всего | Серия, выпуск, лист. |
|---|---|---|---|---|---|
| К2К-436-22 | ОК-20 | 1 | 157,14 | 157,14 | Лист 47 |
| | С-8 | 4 | 0,17 | 0,68 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 2 | 2,2 | 4,4 | |
| | Итого: | | | 162,22 | |
| К2К-442-22 | ОК-21 | 1 | 166,74 | 166,74 | Лист 47 |
| | С-8 | 4 | 0,17 | 0,68 | ИИ-04-2 вып 6 часть II |
| | П-1 | 2 | 2,2 | 4,4 | |
| | Итого: | | | 171,82 | |
| К3К-436-22 | ОК-22 | 1 | 221,62 | 221,62 | Лист 47 |
| | С-8 | 6 | 0,17 | 1,02 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого | | | 231,44 | |
| К3К-442-22 | ОК-23 | 1 | 236,62 | 236,62 | Лист 47 |
| | С-8 | 6 | 0,17 | 1,02 | ИИ-04-2 вып 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого | | | 246,44 | |

Выборка стали на одну колонну, кг.

| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* А-III ⌀, мм 32 | 28 | 20 | 16 | Итого | А-I ⌀, мм 16 | 10 | 6 | Итого | Прокат в ст3 пс ГОСТ 380-71 δ, мм 16 | 12 | 10 | – | Итого | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ⌀, мм 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К2К-436-22 | 13,6 | 11,6 | 28,6 | 40,44 | 94,24 | 6,8 | 4,0 | 7,8 | 18,6 | 20,2 | 15,07 | 13,43 | – | 48,7 | 0,68 | 0,68 | 162,22 |
| К2К-442-22 | 13,6 | 11,6 | 32,6 | 44,84 | 102,64 | 6,8 | 4,0 | 9,0 | 19,8 | 20,2 | 15,07 | 13,43 | – | 48,7 | 0,68 | 0,68 | 171,82 |
| К3К-436-22 | 20,4 | 17,4 | 32,2 | 65,00 | 135,0 | 12,4 | 5,1 | 11,4 | 27,9 | 30,3 | 15,07 | 21,15 | – | 66,52 | 1,02 | 1,02 | 231,44 |
| К3К-442-22 | 20,4 | 17,4 | 36,2 | 74,2 | 148,2 | 12,4 | 5,1 | 13,2 | 30,7 | 30,3 | 15,07 | 21,15 | – | 66,52 | 1,02 | 1,02 | 246,44 |

## Примечания

1 Сетки С-8 в консолях колонн условно не показаны, см серию ИИ-04-2 выпуск 3, листы 49 60

2 Связи СВ-2 условно не показаны, см лист 66

3 Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже, лист 12

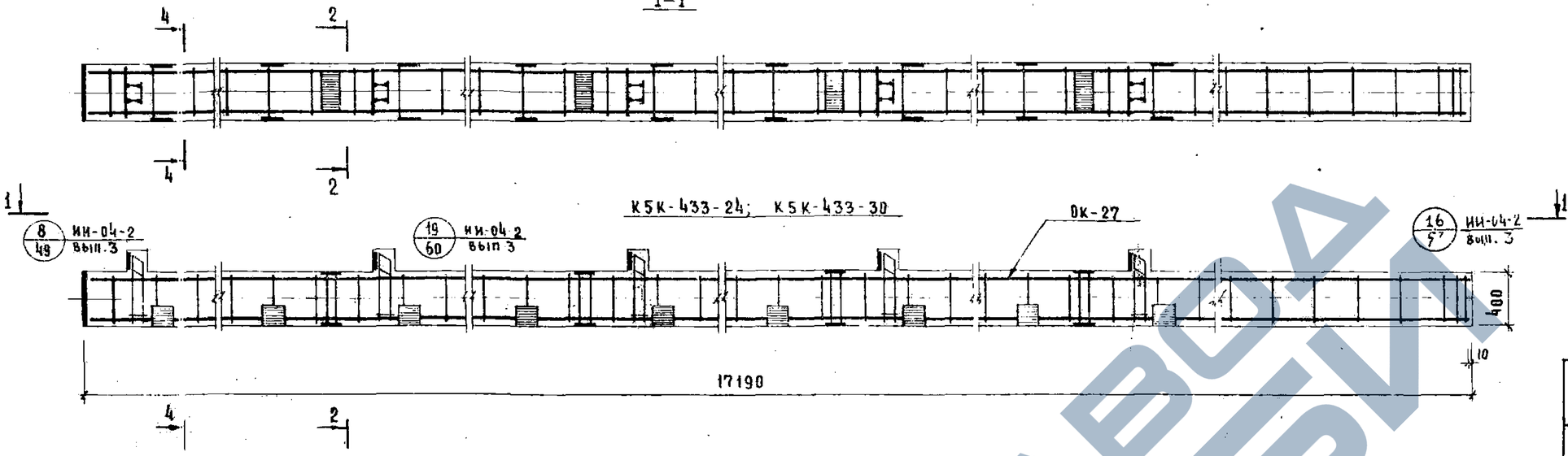
ЦНИИЭП задания и туристских комплексов г. Москва

ГА. констр Якобсон

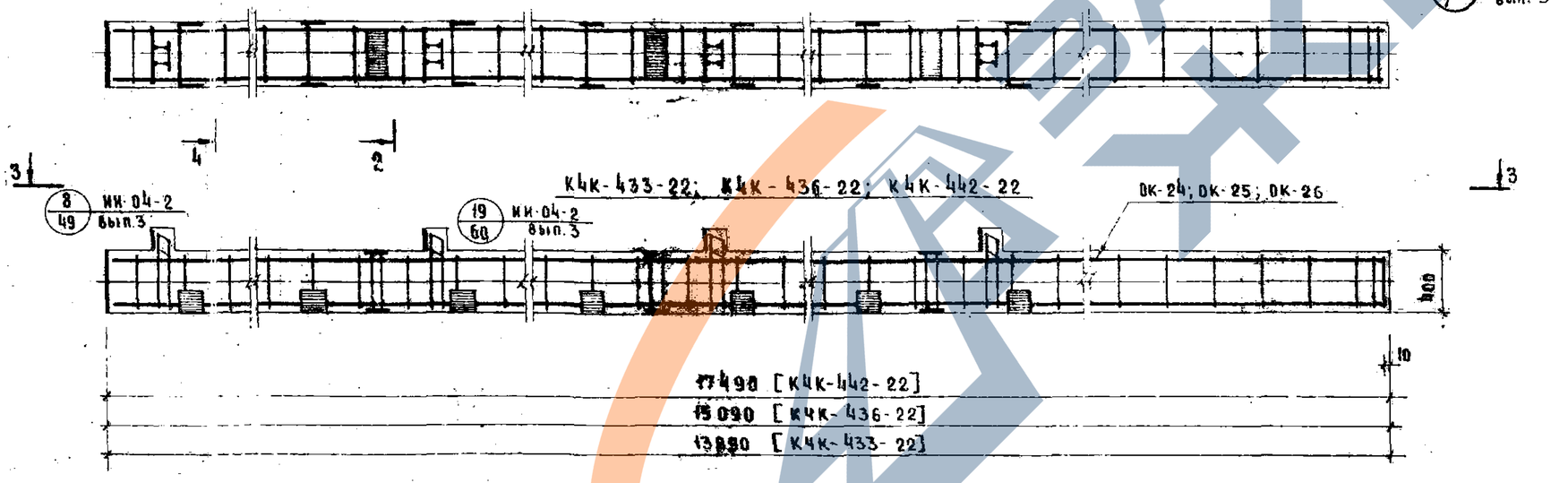
ГА. технолог

| ТК 1974 | Колонны К2К-436-22, К2К-442-22 К3К-436-22, К3К-442-22 Армирование | ИИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 26 |
|---|---|---|---|

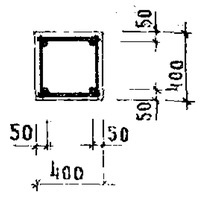
1–1



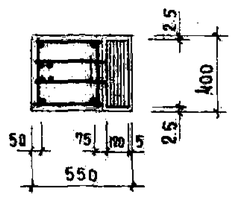

3–3




4–4




2–2




## Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия выпуск лист |
|---|---|---|---|---|---|
| К4К-433-22 | ОК-24 | 1 | 277,7 | 277,7 | лист 48 |
| | С-8 | 8 | 0,17 | 1,36 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: | | | 287,86 | |
| К4К-436-22 | ОК-25 | 1 | 256,1 | 256,1 | лист 48 |
| | С-8 | 8 | 0,17 | 1,36 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: | | | 296,26 | |
| К4К-442-22 | ОК-26 | 1 | 305,7 | 305,7 | лист 48 |
| | С-8 | 8 | 0,17 | 1,36 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: | | | 315,86 | |
| К5К-433-24 К5К-433-30 | ОК-27 | 1 | 394,28 | 394,28 | лист 48 |
| | С-8 | 10 | 0,17 | 1,7 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого | | | 404,78 | |

## Выборка стали на одну колонну, кг.

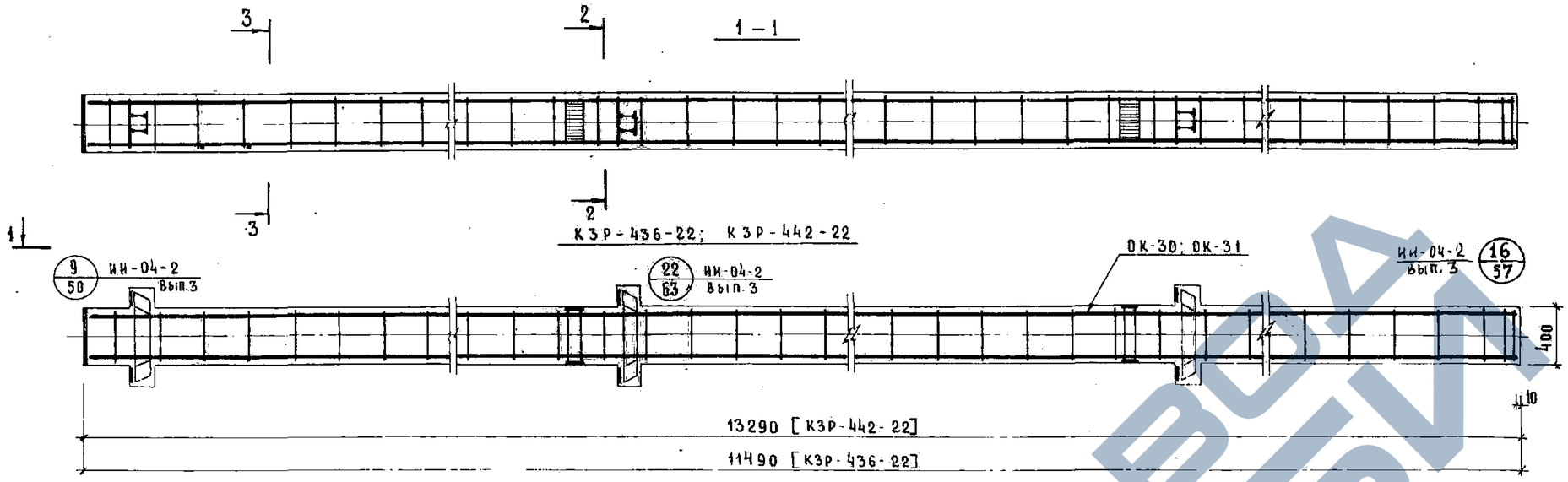
| Марка колонны | Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* А-III ⌀ мм 32 | 28 | 20 | 16 | Итого | А-I ⌀ мм 16 | 10 | 6 | Итого | Прокат Вст3пс ГОСТ 380-71 δ мм 16 | 12 | 6 | — | Итого | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ⌀мм 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К4К-433-22 | 27,2 | 23,2 | 34,2 | 33,96 | 868,56 | 13,6 | 6,2 | 15,8 | 33,6 | 40,4 | 15,07 | 28,87 | — | 84,34 | 1,36 | 1,36 | 287,86 |
| К4К-436-22 | 27,2 | 23,2 | 35,8 | 89,56 | 775,76 | 13,6 | 6,2 | 15,0 | 34,8 | 40,4 | 15,07 | 28,87 | — | 84,34 | 1,36 | 1,36 | 296,26 |
| К4К-442-22 | 27,2 | 23,2 | 35,8 | 102,76 | 162,96 | 13,6 | 6,2 | 17,4 | 37,2 | 40,4 | 15,07 | 28,87 | — | 84,34 | 1,36 | 1,36 | 315,86 |
| К5К-433-24 К5К-433-30 | 34,0 | 27,0 | 189,0 | 9,72 | 201,72 | 14,6 | 7,3 | 17,1 | 39,2 | 50,5 | 15,07 | 36,59 | — | 102,16 | 1,7 | 1,7 | 404,78 |

## Примечания:

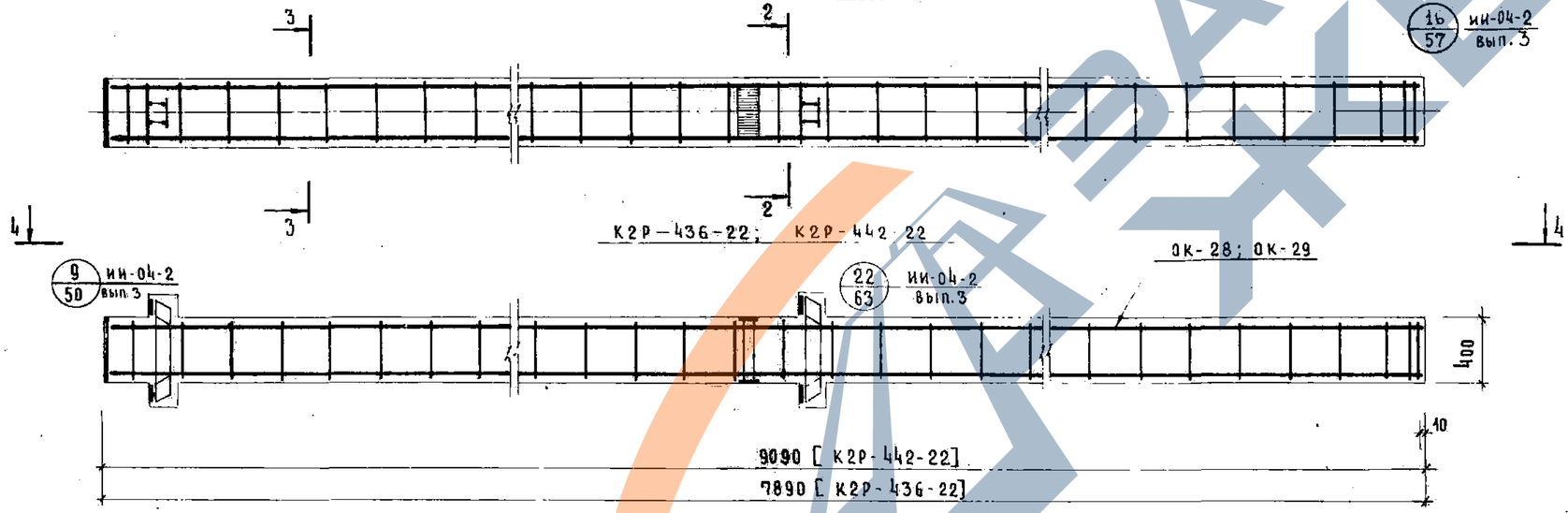
1. Сетки С-8 в консолях колонн условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 3, листы 49, 60
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже, лист 14

| ГК 1974 | Колонны К4К-433-22; К4К-436-22; К4К-442-22; К5К-433-24; К5К-433-30; Армирование | ИИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 27 |
|---|---|---|---|

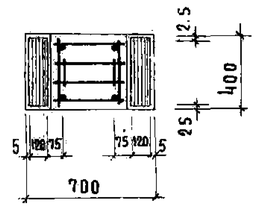
1 – 1



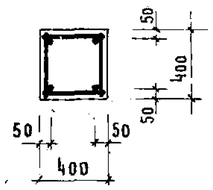

4 – 4




2 – 2




3 – 3




## Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг все | Серия выпуск лист |
|---|---|---|---|---|---|
| К2Р-436-22 | ОК-28 | 1 | 157,87 | 157,87 | Лист 49 |
| | С-7 | 4 | 0,3 | 1,2 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: | | | 167,87 | |
| К2Р-442-22 | ОК-29 | 1 | 166,67 | 166,67 | Лист 49 |
| | С-7 | 4 | 0,3 | 1,2 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: | | | 176,67 | |
| К3Р-436-22 | ОК-30 | 1 | 225,17 | 225,17 | Лист 49 |
| | С-7 | 6 | 0,3 | 1,8 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: | | | 235,77 | |
| К3Р-442-22 | ОК-31 | 1 | 238,57 | 238,57 | Лист 49 |
| | С-7 | 6 | 0,3 | 1,8 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: 249,17 | | | | |

## Выборка стали на одну колонну, кг

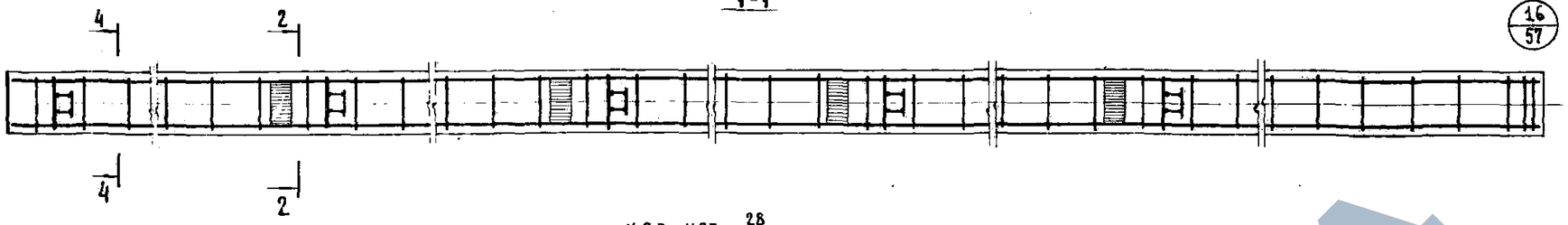
| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* A-III ⌀, мм 32 | 28 | 20 | 16 | Итого | A-I ⌀, мм 16 | 10 | 6 | Итого | Прокат Вст3пс ГОСТ 380-71 δ, мм 16 | 12 | 10 | – | Итого | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ⌀мм 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К2Р-436-22 | 16,8 | 15,6 | 9,0 | 49,6 | 91,0 | 8,8 | 4,0 | 7,8 | 20,6 | 25,2 | 15,07 | 14,8 | – | 55,07 | 1,2 | 1,2 | 167,87 |
| К2Р-442-22 | 16,8 | 15,6 | 9,0 | 57,2 | 98,6 | 8,8 | 4,0 | 9,0 | 21,8 | 25,2 | 15,07 | 14,8 | – | 55,07 | 1,2 | 1,2 | 176,67 |
| К3Р-436-22 | 25,2 | 23,4 | 12,6 | 72,4 | 133,6 | 8,8 | 5,1 | 11,4 | 25,3 | 37,8 | 15,07 | 22,2 | – | 75,07 | 1,8 | 1,8 | 235,77 |
| К3Р-442-22 | 25,2 | 23,4 | 12,6 | 84,0 | 145,2 | 8,8 | 5,1 | 13,2 | 27,1 | 37,8 | 15,07 | 22,2 | – | 75,07 | 1,8 | 1,8 | 249,17 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

## Примечания:

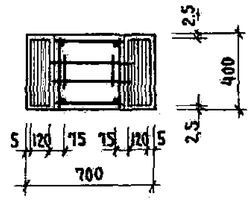
1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны, см. серию ИИ-04-2, выпуск 3, лист 63
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже, лист 13

| ТК 1974 | Колонны К2Р-436-22; К2Р-442-22; К3Р-436-22; К3Р-442-22 Армирование. | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 28 |
|---|---|---|---|---|

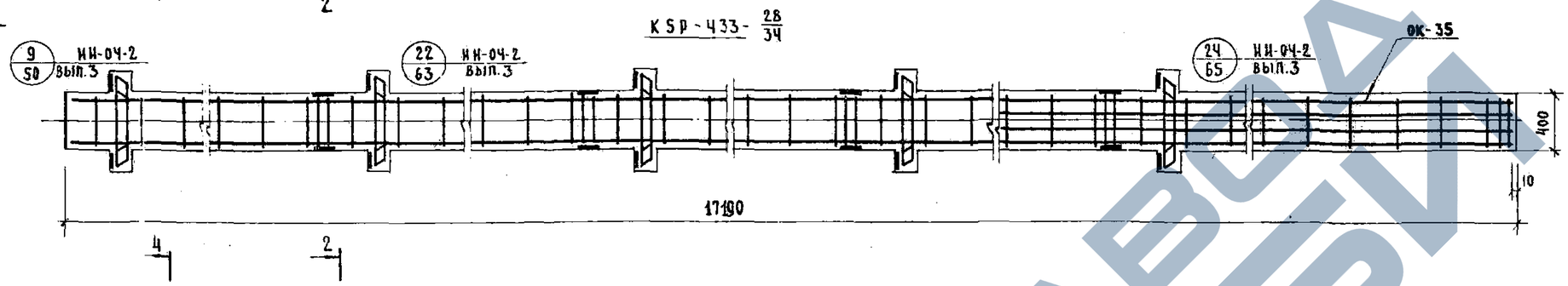
1-1



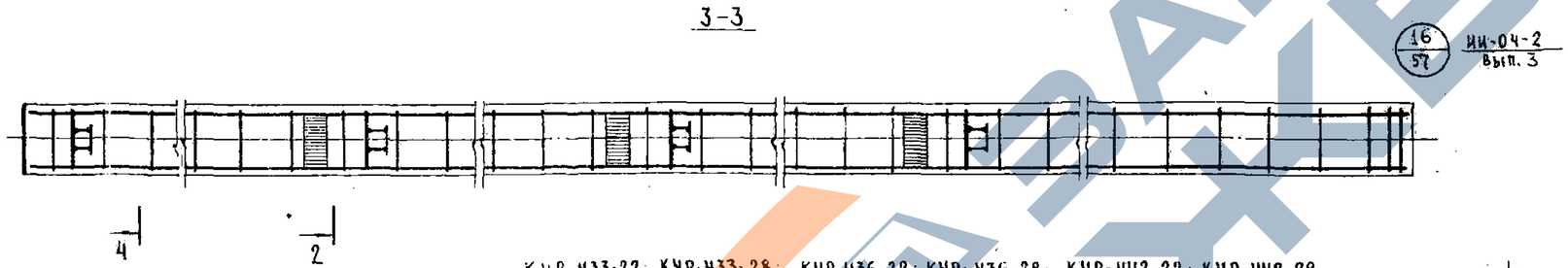

2 — 2



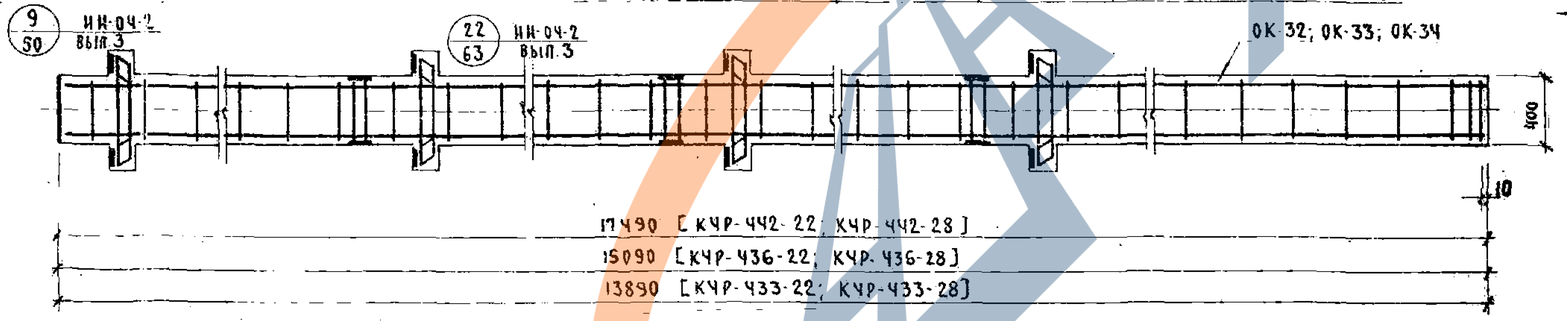

КSР-433-28/34



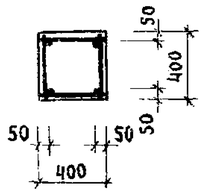

3-3




КЧР 433-22; КЧР-433-28; КЧР-436-22; КЧР-436-28; КЧР-442-22; КЧР-442-28




4 — 4




Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| КЧР-433-22 КЧР-433-28 | ОК-32 | 1 | 248.07 | 248.07 | Лист 50 |
| | С-7 | 8 | 0.3 | 2.4 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 295.27 | |
| КЧР-436-22 КЧР-436-28 | ОК-33 | 1 | 292.47 | 292.47 | Лист 50 |
| | С-7 | 8 | 0.3 | 2.4 | ИИ-04-2 выпуск 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 303.67 | |
| КЧР-442-22 КЧР-442-28 | ОК-34 | 1 | 309.67 | 309.67 | Лист 50 |
| | С-7 | 8 | 0,3 | 2.4 | ИИ-04-2 выпуск 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 320.87 | |
| КSР-433-28/34 | ОК-35 | 1 | 416.33 | 416.33 | Лист 50 |
| | С-7 | 10 | 0,3 | 3.0 | ИИ-04-2 выпуск 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 428.13 | |

Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* A-III ф мм 32 | 28 | 20 | 16 | Итого | A-I ф мм 16 | 10 | 6 | Итого | Прокат в ст. 3 по ГОСТ 380-71 б мм 16 | 12 | 10 | — | Итого | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ф мм 4 | Итого | Всего: |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КЧР-433-22 КЧР-433-28 | 33.6 | 31.2 | 16.2 | 88.0 | 169.0 | 8.8 | 6.2 | 13.8 | 28.8 | 50.4 | 15.07 | 29.6 | — | 95.07 | 2.4 | 2.4 | 295.23 |
| КЧР-436-22 КЧР-436-28 | 33.6 | 31.2 | 16.2 | 95.2 | 196.2 | 8.8 | 6.2 | 15.0 | 30.0 | 50.4 | 15.07 | 29.6 | — | 95.07 | 2.4 | 2.4 | 303.67 |
| КЧР-442-22 КЧР-442-28 | 33.6 | 31.2 | 16.2 | 110.0 | 191.0 | 8.8 | 6.2 | 17.4 | 32.4 | 50.4 | 15.07 | 29.6 | — | 95.07 | 2.4 | 2.4 | 320.87 |
| КSР-433-28/34 | 42.0 | 39.0 | 115.33 | 76.4 | 272.72 | 8.8 | 7.42 | 21.12 | 37.34 | 63.0 | 15.07 | 37.0 | — | 115.07 | 3.0 | 3.0 | 428.13 |

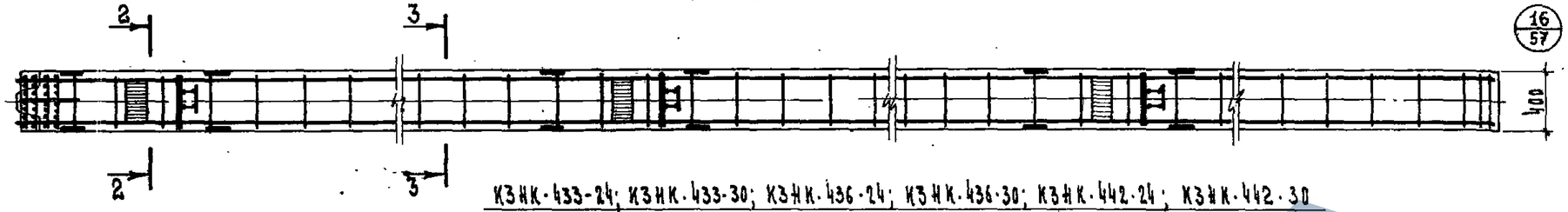
Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 3 листы 50, 63, 65.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66.
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже, лист 15.

| ТК 1974 | Колонны КЧР-433-22; КЧР-433-28; КЧР-436-22; КЧР-436-28; КЧР-442-22; КЧР-442-28; КSР-433-28/34. Армирование. | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 29 |
|---|---|---|---|

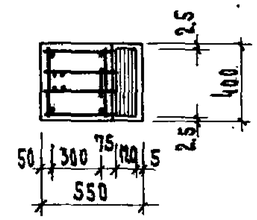
г. Москва

1 - 1



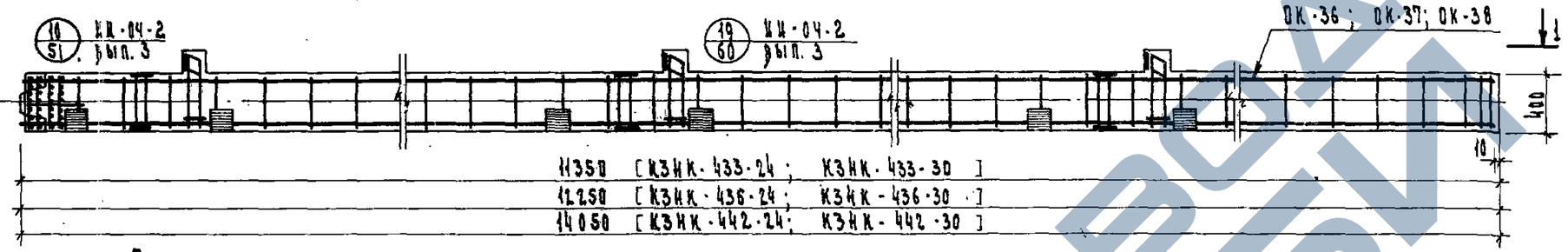

16/57 ИИ-04-2 вып. 3

2 - 2



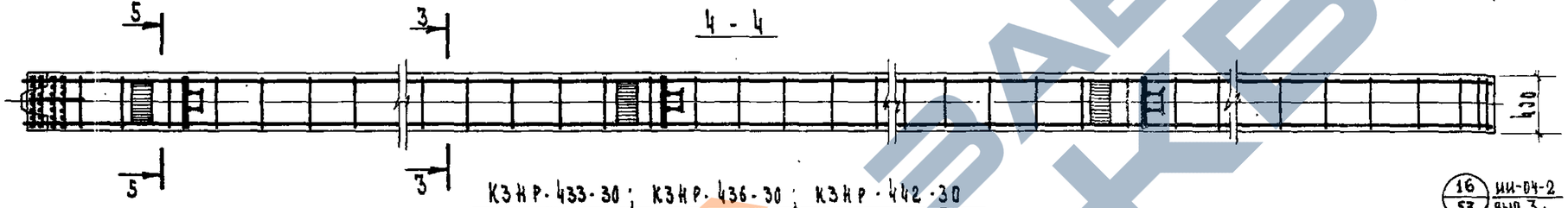

К3НК-433-24; К3НК-433-30; К3НК-436-24; К3НК-436-30; К3НК-442-24; К3НК-442-30

1 | 10/51 ИИ-04-2 вып. 3 | 19/60 ИИ-04-2 вып. 3 | ОК-36; ОК-37; ОК-38 | 1




11350 [ К3НК-433-24; К3НК-433-30 ]
12250 [ К3НК-436-24; К3НК-436-30 ]
14050 [ К3НК-442-24; К3НК-442-30 ]

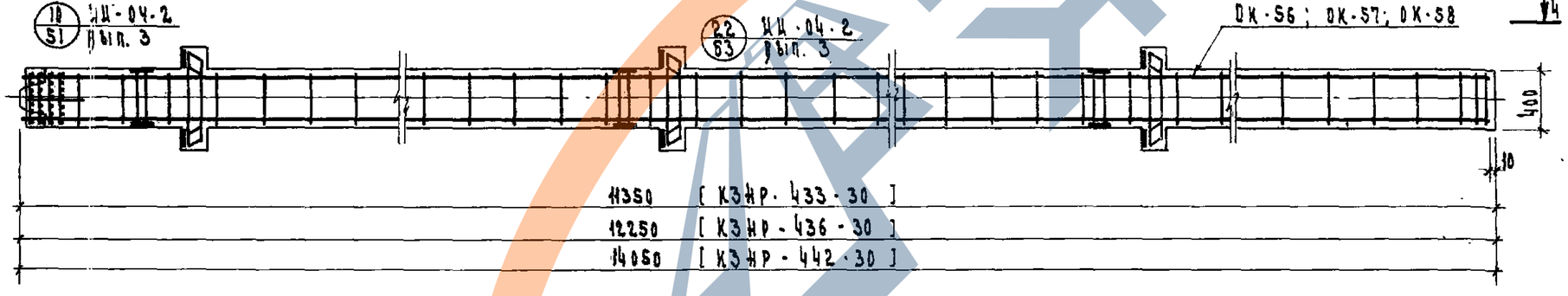
4 - 4




К3НР-433-30; К3НР-436-30; К3НР-442-30

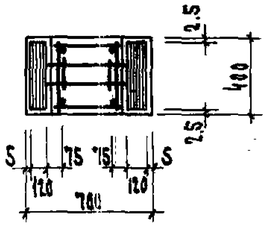
16/57 ИИ-04-2 вып. 3

4 | 10/51 ИИ-04-2 вып. 3 | 22/63 ИИ-04-2 вып. 3 | ОК-56; ОК-57; ОК-58 | 4

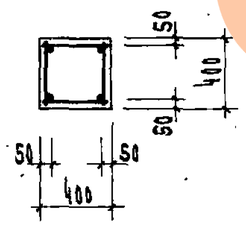



11350 [ К3НР-433-30 ]
12250 [ К3НР-436-30 ]
14050 [ К3НР-442-30 ]

5 - 5




3 - 3




## Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделий | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| К3НК-433-24 К3НК-433-30 | ОК-36 | 1 | 244.44 | 244.44 | Лист 51 |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04-2 вып. 6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 254.26 | |
| К3НК-436-24 К3НК-436-30 | ОК-37 | 1 | 254.14 | 254.14 | Лист 51 |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04-2 вып. 6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.20 | 8.80 | |
| | Итого: | | | 263.96 | |
| К3НК-442-24 К3НК-442-30 | ОК-38 | 1 | 273.14 | 273.14 | Лист 51 |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04-2 вып. 6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 282.96 | |
| К3НР-433-30 | ОК-56 | 1 | 251.70 | 251.70 | Лист 51 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.80 | ИИ-04-2 вып. 6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.80 | |
| | Итого: | | | 262.30 | |
| К3НР-436-30 | ОК-57 | 1 | 261.40 | 261.40 | Лист 51 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.80 | ИИ-04-2 вып. 6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.80 | |
| | Итого: | | | 272.00 | |
| К3НР-442-30 | ОК-58 | 1 | 280.40 | 280.40 | Лист 51 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.80 | ИИ-04-2 вып. 6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.80 | |
| | Итого: | | | 291.00 | |

## Выборка стали на одну колонну, кг

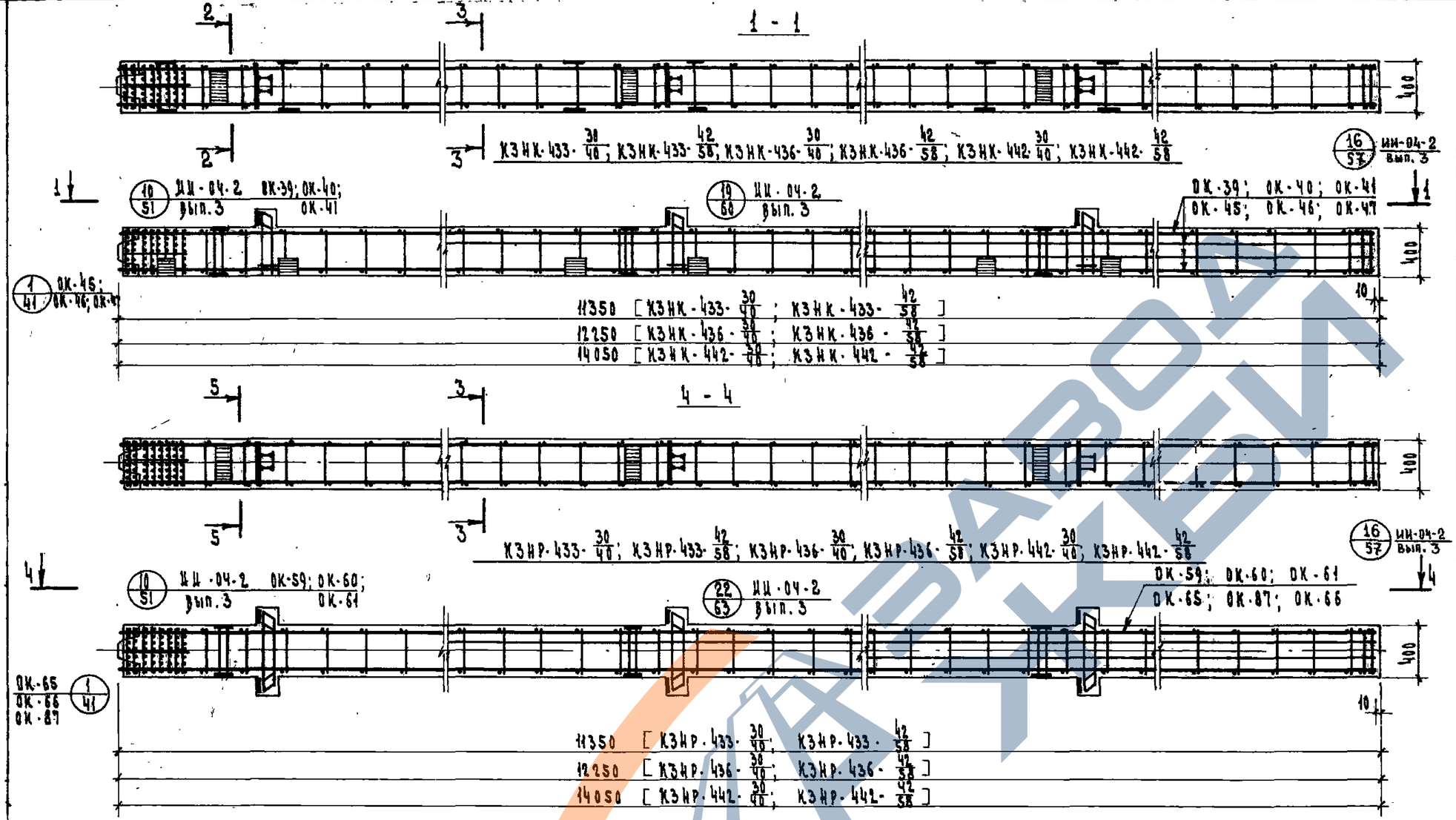
| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*: А-III, ф, мм: 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | Итого | А-I, ф, мм: 16 | 10 | 6 | Итого | Прокат Вст3пс ГОСТ 380-71, δ, мм: 16 | 10 | — | Итого | Сталь II ГОСТ 6727-53*: ф мм: 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К3НК-433-24 К3НК-433-30 | 20.4 | 17.4 | 122.8 | 6.48 | 4.0 | 171.08 | 12.4 | 5.1 | 11.2 | 28.7 | 30.3 | 23.16 | — | 53.46 | 1.02 | 1.02 | 254.26 |
| К3НК-436-24 К3НК-436-30 | 20.4 | 17.4 | 131.6 | 6.48 | 4.0 | 179.88 | 12.4 | 5.1 | 12.1 | 29.6 | 30.3 | 23.16 | — | 53.46 | 1.02 | 1.02 | 263.96 |
| К3НК-442-24 К3НК-442-30 | 20.4 | 17.4 | 148.8 | 6.48 | 4.0 | 197.08 | 12.4 | 5.1 | 13.9 | 31.4 | 30.3 | 23.16 | — | 53.46 | 1.02 | 1.02 | 282.96 |
| К3НР-433-30 | 25.2 | 23.4 | 122.8 | — | 4.0 | 175.4 | 8.8 | 5.1 | 14.2 | 28.1 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.80 | 1.80 | 262.30 |
| К3НР-436-30 | 25.2 | 23.4 | 131.6 | — | 4.0 | 184.2 | 8.8 | 5.1 | 12.1 | 26.0 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.80 | 1.80 | 272.0 |
| К3НР-442-30 | 25.2 | 23.4 | 148.8 | — | 4.0 | 201.4 | 8.8 | 5.1 | 13.9 | 27.8 | 37.8 | 22.2 | ● | 60.0 | 1.80 | 1.80 | 291.0 |

## Примечания:

1. Сетки С-7; С-8 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 3, листы 60, 63
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже лист 16.

| ТК 1974 | Колонны К3НК-433-24; К3НК-433-30; К3НК-436-24; К3НК-436-30; К3НК-442-24; К3НК-442-30; К3НР-433-30; К3НР-436-30; К3НР-442-30. Армирование. | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 50 |
|---|---|---|---|---|

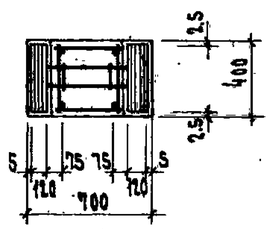
## 1 - 1



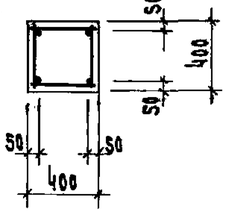

## 4 - 4



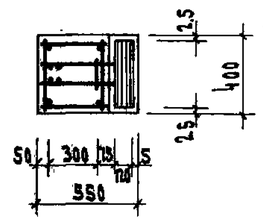

## 5 - 5




## 3 - 3




## 2 - 2




## Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| 30/40 КЗНК-433-30/40 | ОК-39 | 1 | 435.38 | 436.38 | Лист 52 |
| | С-8 | 6 | 8.17 | 1.02 | ИИ-04-2 Вып.6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.80 | |
| | Итого: | | | 445.2 | |
| 42/58 КЗНК-433-42/58 | ОК-45 | 1 | 894.8 | 894.8 | Лист 54 |
| | С-8 | 6 | 8.17 | 1.02 | ИИ-04-2 Вып.6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.80 | |
| | Итого: | | | 904.62 | |
| 30/40 КЗНК-436-30/40 | ОК-40 | 1 | 457.70 | 457.70 | Лист 52 |
| | С-8 | 6 | 8.17 | 1.02 | ИИ-04-2 Вып.6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.80 | |
| | Итого: | | | 467.52 | |
| 42/58 КЗНК-436-42/58 | ОК-46 | 1 | 952.56 | 952.56 | Лист 54 |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04-2 Вып.6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.80 | |
| | Итого: | | | 962.38 | |
| 30/40 КЗНК-442-30/40 | ОК-41 | 1 | 501.42 | 501.42 | Лист 52 |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04-2 Вып.6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.80 | |
| | Итого: | | | 511.24 | |
| 42/58 КЗНК-442-42/58 | ОК-47 | 1 | 1064.74 | 1064.74 | Лист 54 |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04-2 Вып.6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 1074.54 | |
| 30/40 КЗНР-433-30/40 | ОК-59 | 1 | 441.64 | 442.64 | Лист 52 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 Вып.6 Часть I |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 453.14 | |
| 42/58 КЗНР-433-42/58 | ОК-65 | 1 | 901.06 | 902.06 | Лист 54 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 Вып.6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 912.66 | |
| 30/40 КЗНР-436-30/40 | ОК-60 | 1 | 464.96 | 464.96 | Лист 52 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 Вып.6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 475.56 | |
| 42/58 КЗНР-436-42/58 | ОК-67 | 1 | 959.82 | 959.82 | Лист 54 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 Вып.6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 970.42 | |
| 30/40 КЗНР-442-30/40 | ОК-61 | 1 | 508.6 | 508.6 | Лист 52 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 Вып.6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 519.28 | |
| 42/58 КЗНР-442-42/58 | ОК-66 | 1 | 1071.98 | 1071.98 | Лист 54 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 Вып.6 Часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого | | | 1082.58 | |

## Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*: A-III, ф, мм: 40 | 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | Итого | A-I, ф, мм: 16 | 12 | 10 | 6 | Итого | Прокат в ст3пс ГОСТ 380-71: δ, мм: 16 | 10 | — | Итого | Сталь Б-II ГОСТ 6727-53*: ф мм | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КЗНК-433-30/40 | — | 180.6 | 17.4 | 122.8 | 6.48 | 4.0 | 331.28 | 11.36 | — | 39.32 | 3.76 | 50.44 | 30.3 | 23.16 | — | 53.46 | 1.02 | 1.02 | 445.2 |
| КЗНК-433-42/58 | 712.8 | 20.4 | 17.4 | 18.44 | 6.48 | 8.4 | 783.92 | 12.4 | 50.12 | 3.3 | 0.4 | 66.22 | 30.3 | 23.16 | — | 53.46 | 1.02 | 1.02 | 904.62 |
| КЗНК-436-30/40 | — | 200.0 | 17.4 | 132.8 | 6.48 | 4.0 | 360.28 | 17.36 | — | 34.16 | 4.14 | 52.26 | 30.3 | 23.16 | — | 53.46 | 1.02 | 1.02 | 467.52 |
| КЗНК-436-42/58 | 766.4 | 20.4 | 17.4 | 18.44 | 6.48 | 8.4 | 839.52 | 12.4 | 54.28 | 3.3 | 0.4 | 70.38 | 30.3 | 23.16 | — | 53.46 | 1.02 | 1.02 | 961.38 |
| КЗНК-442-30/40 | — | 224.0 | 17.4 | 149.2 | 6.48 | 4.0 | 401.08 | 17.44 | — | 32.12 | 6.02 | 55.58 | 30.3 | 23.16 | — | 53.46 | 1.02 | 1.02 | 511.24 |
| КЗНК-442-42/58 | 870.2 | 20.4 | 17.4 | 18.44 | 6.48 | 8.4 | 948.96 | 12.4 | 62.64 | 3.3 | 0.4 | 78.74 | 30.3 | 23.16 | — | 53.46 | 1.02 | 1.02 | 1081.56 |
| КЗНР-433-30/40 | — | 194.4 | 23.4 | 172.8 | — | 4.0 | 344.6 | 13.76 | — | 39.32 | 3.76 | 56.84 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.80 | 1.80 | 453.24 |
| КЗНР-433-42/58 | 712.8 | 25.2 | 23.4 | 18.44 | — | 8.4 | 788.24 | 8.8 | 50.12 | 3.3 | 0.4 | 62.62 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.80 | 1.80 | 912.66 |
| КЗНР-436-30/40 | — | 205.2 | 23.4 | 132.0 | — | 4.0 | 364.68 | 13.76 | — | 34.16 | 4.14 | 52.16 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.80 | 1.80 | 475.56 |
| КЗНР-436-42/58 | 766.4 | 25.2 | 23.4 | 18.44 | — | 8.4 | 841.84 | 8.8 | 54.28 | 3.3 | 0.4 | 66.78 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.80 | 1.80 | 970.42 |
| КЗНР-442-30/40 | — | 228.8 | 23.4 | 149.2 | — | 4.0 | 405.4 | 13.76 | — | 32.12 | 6.02 | 51.0 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.80 | 1.80 | 519.28 |
| КЗНР-442-42/58 | 870.2 | 25.2 | 23.4 | 18.44 | — | 8.4 | 945.64 | 8.8 | 62.64 | 3.3 | 0.4 | 75.14 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.80 | 1.80 | 1082.58 |

### Примечания:

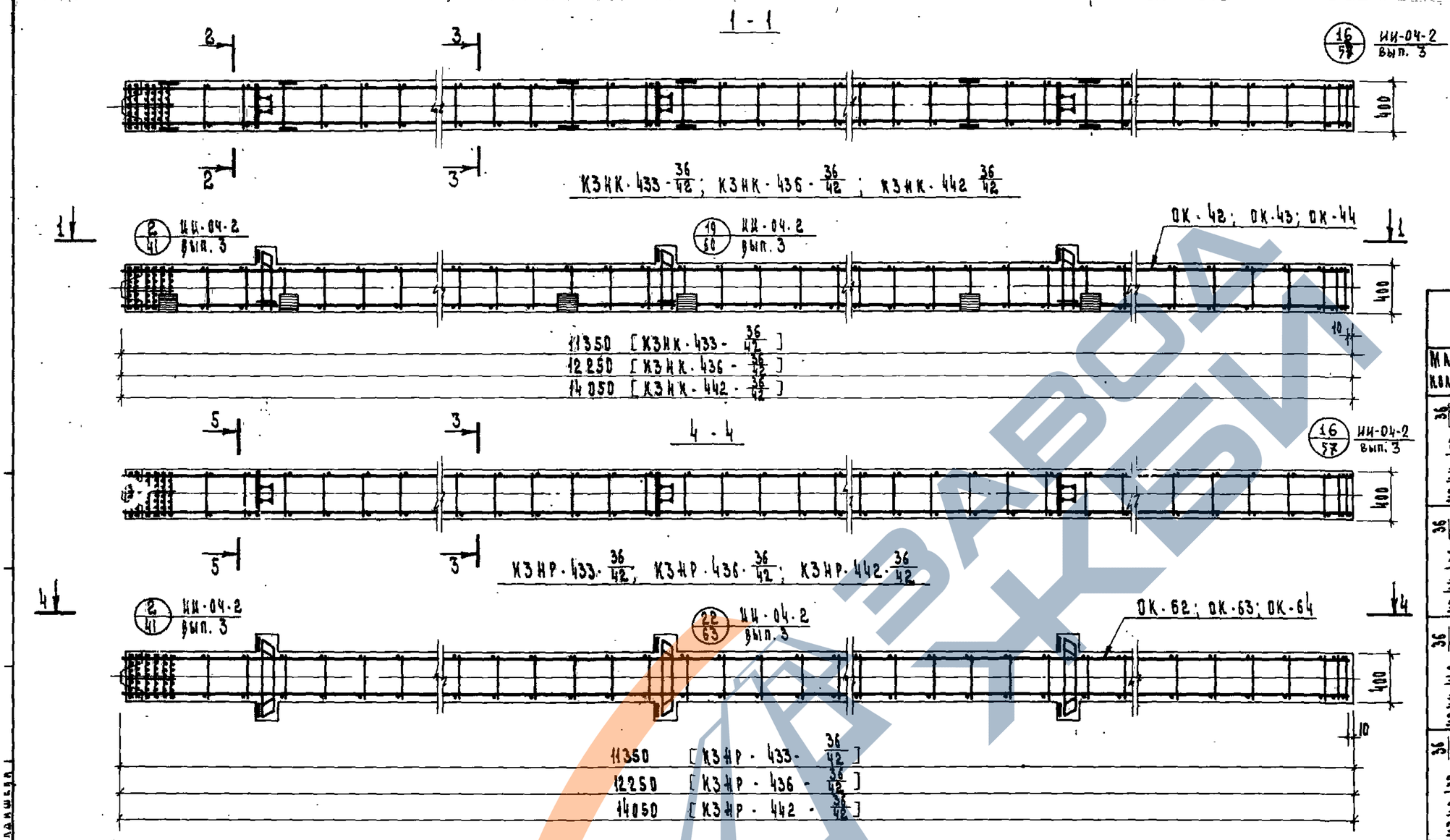
1. Сетки С-7; С-8 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 3, листы 60,63.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже лист 16.

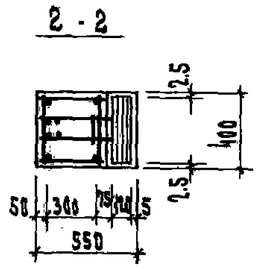
ТК 1974

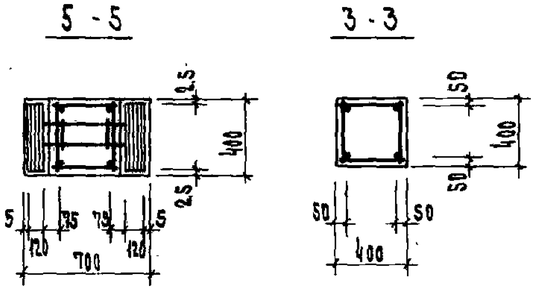
Колонны КЗНК-433-30/40; КЗНК-433-42/58; КЗНК-436-30/40; КЗНК-436-42/58; КЗНК-442-30/40; КЗНК-442-42/58; КЗНР-433-30/40; КЗНР-433-42/58; КЗНР-436-30/40; КЗНР-436-42/58; КЗНР-442-30/40; КЗНР-442-42/58

Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 Лист 31




**Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну**

| Марка колонны | Марка изделий | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| КЗНК-433-36/42 | ОК-42 | 1 | 585.18 | 585.18 | Лист 53 |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 595.0 | |
| КЗНК-436-36/42 | ОК-43 | 1 | 620.56 | 620.56 | Лист 53 |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого | | | 630.38 | |
| КЗНК-442-36/42 | ОК-44 | 1 | 690.12 | 690.12 | Лист 53 |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого | | | 699.94 | |
| КЗНР-433-36/42 | ОК-62 | 1 | 592.44 | 592.44 | Лист 53 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого | | | 603.04 | |
| КЗНР-436-36/42 | ОК-63 | 1 | 627.82 | 627.82 | Лист 53 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого | | | 638.42 | |
| КЗНР-442-36/42 | ОК-64 | 1 | 697.38 | 697.38 | Лист 53 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 вып. 6 |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого | | | 707.98 | |

**Выборка стали на одну колонну, кг**

| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* А-III ф, мм 40 | 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | Итого | А-I ф, мм 16 | 12 | 10 | 6 | Итого | Прокат в ст 3 пс ГОСТ 380-71 δ, мм 16 | 10 | | Итого | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ф мм 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КЗНК-433-36/42 | 330.0 | 96.0 | 17.4 | 18.44 | 6.48 | 6.0 | 474.32 | 12.4 | 50.10 | 3.3 | 0.4 | 66.2 | 30.3 | 23.16 | — | 53.46 | 1.02 | 1.02 | 595.0 |
| КЗНК-436-36/42 | 353.6 | 103.6 | 17.4 | 18.44 | 6.48 | 6.0 | 505.52 | 12.4 | 54.28 | 3.3 | 0.4 | 70.38 | 30.3 | 23.16 | — | 53.46 | 1.02 | 1.02 | 630.38 |
| КЗНК-442-36/42 | 400.0 | 118.4 | 17.4 | 18.44 | 6.48 | 6.0 | 566.72 | 12.4 | 62.64 | 3.3 | 0.4 | 78.74 | 30.3 | 23.16 | — | 53.46 | 1.02 | 1.02 | 699.94 |
| КЗНР-433-36/42 | 330.0 | 100.8 | 23.4 | 18.44 | — | 6.0 | 478.64 | 8.8 | 50.10 | 3.3 | 0.4 | 62.60 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.80 | 1.80 | 603.04 |
| КЗНР-436-36/42 | 353.6 | 108.4 | 23.4 | 18.44 | — | 6.0 | 509.84 | 8.8 | 54.28 | 3.3 | 0.4 | 66.78 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.80 | 1.80 | 638.42 |
| КЗНР-442-36/42 | 400.0 | 123.2 | 23.4 | 18.44 | — | 6.0 | 571.04 | 8.8 | 62.64 | 3.3 | 0.4 | 75.14 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.80 | 1.80 | 707.98 |

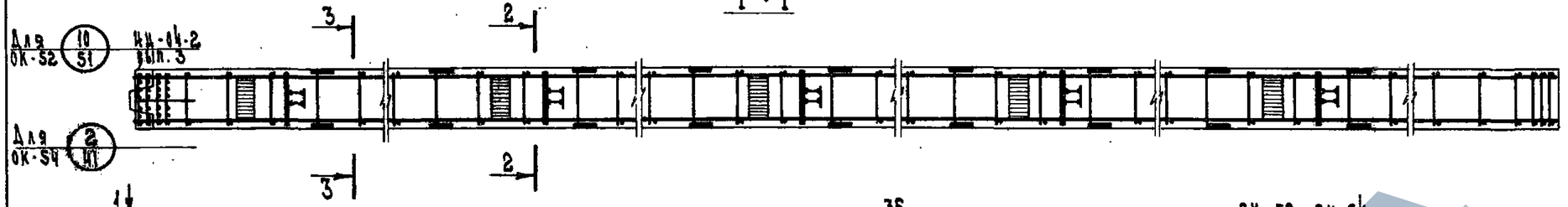
**Примечания:**

1. Сетки С-7; С-8 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 3, листы 60, 63.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже лист 16

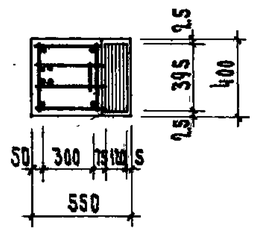
| ТК 1974 | Колонны КЗНК-433-36/42; КЗНК-436-36/42; КЗНК-442-36/42; КЗНР-433-36/42; КЗНР-436-36/42; КЗНР-442-36/42. Армирование. | Серия ИИ-04-2 выпуск 14 | Лист 32 |
|---|---|---|---|

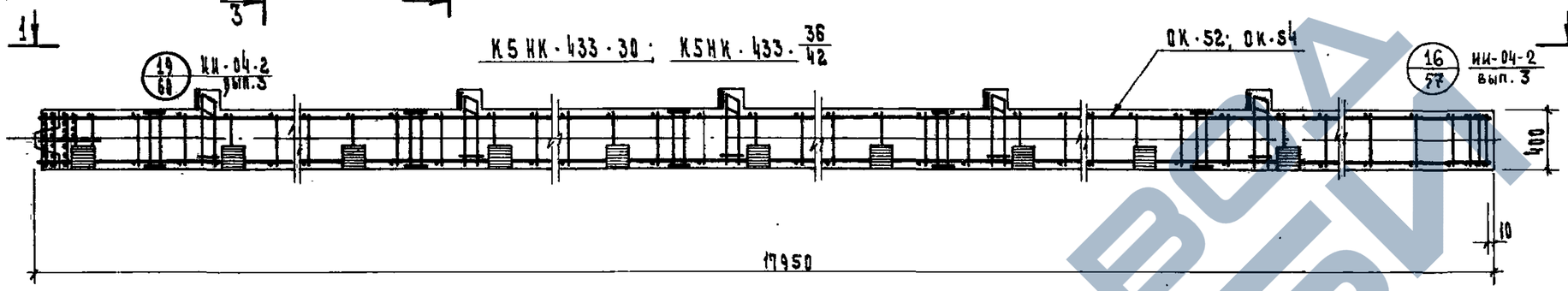
13054. 37 Л 8

1 - 1

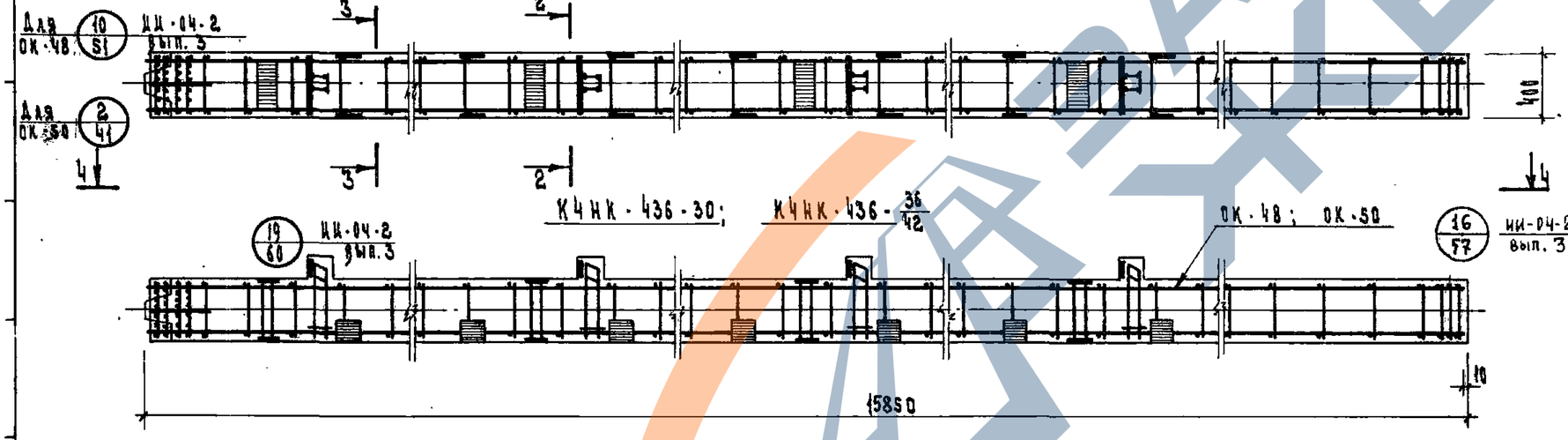



2 - 2

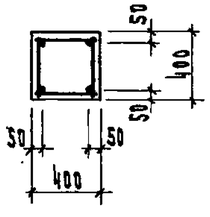



4 - 4




3 - 3




Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*: А-III, ф мм: 40 | 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | Итого | А-I, ф мм: 16 | 12 | 10 | 6 | Итого | Прокат Ст3пс ГОСТ 380-71, δ мм: 16 | 12 | 10 | Итого | Сталь А-I ГОСТ 6727-53*, ф мм: 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К4НК-436-30 | — | 27.2 | 23.2 | 172.0 | 8.64 | 4.0 | 235.04 | 13.6 | — | 6.2 | 15.7 | 35.5 | 40.4 | — | 30.88 | 71.28 | 1.36 | 1.36 | 343.18 |
| К4НК-436-36/42 | 353.6 | 201.2 | 23.2 | 22.04 | 8.64 | 6.0 | 614.68 | 13.6 | 70.98 | 4.4 | 0.4 | 89.38 | 40.4 | — | 30.88 | 71.28 | 1.36 | 1.36 | 776.7 |
| К5НК-433-30 | — | 34.0 | 29.0 | 194.8 | 10.8 | 4.0 | 272.6 | 14.8 | — | 7.3 | 17.8 | 39.9 | 50.5 | — | 38.6 | 89.1 | 1.70 | 1.70 | 403.3 |
| К5НК-433-36/42 | 460.0 | 192.8 | 29.0 | 25.64 | 10.8 | 6.0 | 724.24 | 14.8 | 80.74 | 5.5 | 0.4 | 101.44 | 50.9 | — | 38.6 | 89.1 | 1.70 | 1.70 | 916.48 |

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

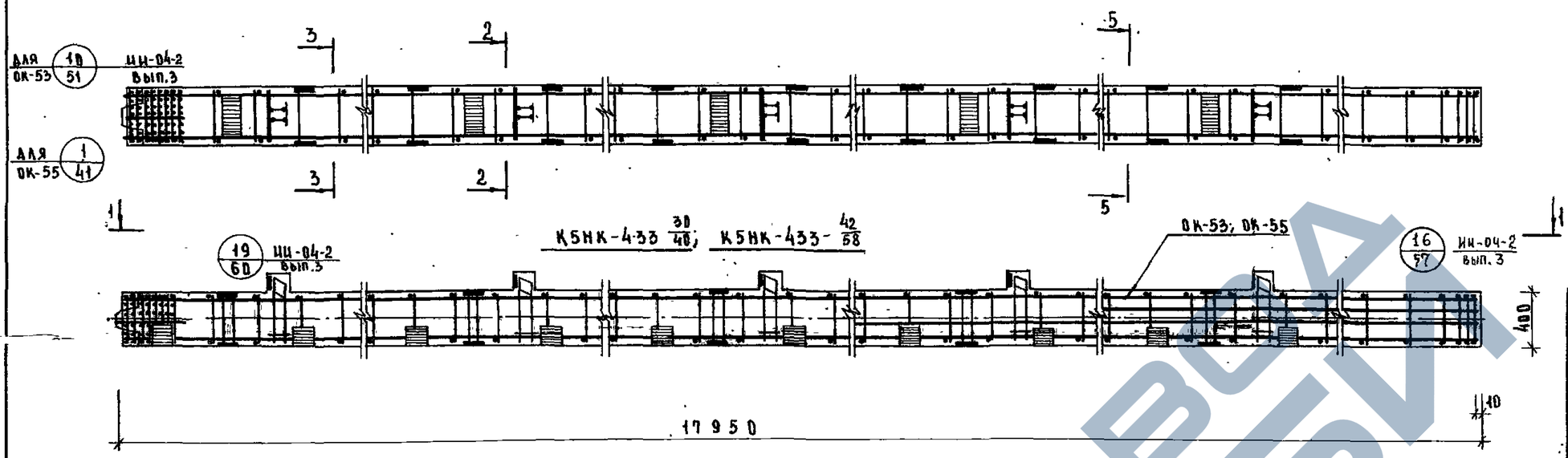
| Марка колонны | Марка изделия | Кол. | Масса, кг: шт | всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| К4НК-436-30 | ОК-48 | 1 | 333.02 | 333.02 | Лист 55 |
| | С-8 | 8 | 0.17 | 1.36 | ИИ-04-2 вып. 6 часть I |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 343.18 | |
| К4НК-436-36/42 | ОК-50 | 1 | 766.54 | 766.54 | Лист 55 |
| | С-8 | 8 | 0.17 | 1.36 | ИИ-04-2 вып. 6 часть I |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 776.70 | |
| К5НК-433-30 | ОК-52 | 1 | 392.8 | 392.8 | Лист 55 |
| | С-8 | 10 | 0.17 | 1.70 | ИИ-04-2 вып. 6 часть I |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 403.30 | |
| К5НК-433-36/42 | ОК-54 | 1 | 905.98 | 905.98 | Лист 55 |
| | С-8 | 10 | 0.17 | 1.70 | ИИ-04-2 вып. 6 часть I |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 916.48 | |

Примечания:

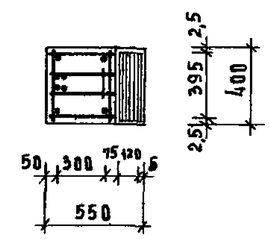
1. Сетки С-8 в нижних колонны условно показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 3 лист 60.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66.
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже лист 17.

| ТК 1974 | Колонны К4НК-436-30; К4НК-436-36/42, К5НК-433-30; К5НК-433-36/42. Армирование | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 33 |
|---|---|---|---|

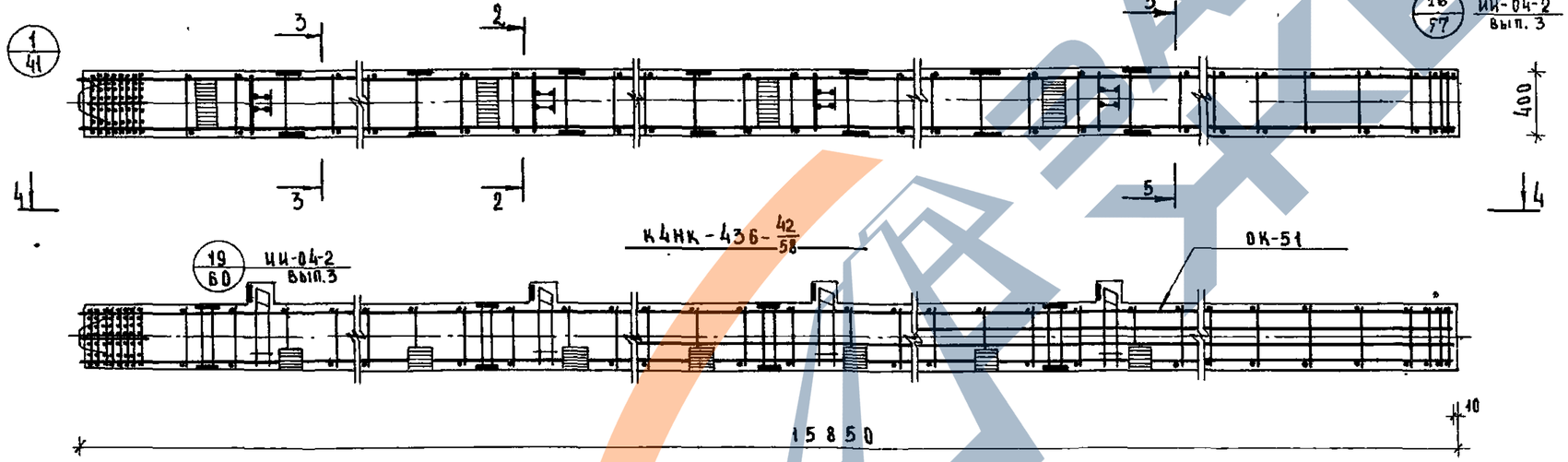
1-1



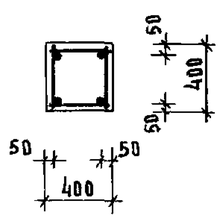

2-2



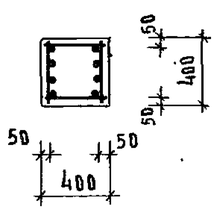

4-4




3-3




5-5




Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделия | Кол | Масса, кг шт | Масса, кг всего | Серия выпуск лист |
|---|---|---|---|---|---|
| К4НК-436-42/58 | ОК-51 | 1 | 1145.56 | 1145.56 | лист 56 |
| | С-8 | 8 | 0.17 | 1.36 | ИИ-04-2 вып 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: 1155.72 | | | | |
| К5НК-433-30/40 | ОК-53 | 1 | 585.98 | 585.98 | лист 56 |
| | С-8 | 10 | 0.17 | 1.7 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: 596.48 | | | | |
| К5НК-433-42/58 | ОК-55 | 1 | 1262.18 | 1262.18 | лист 56 |
| | С-8 | 10 | 0.17 | 1.7 | ИИ-04-2 вып 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: 1272.68 | | | | |

Выборка стали на одну колонну, кг

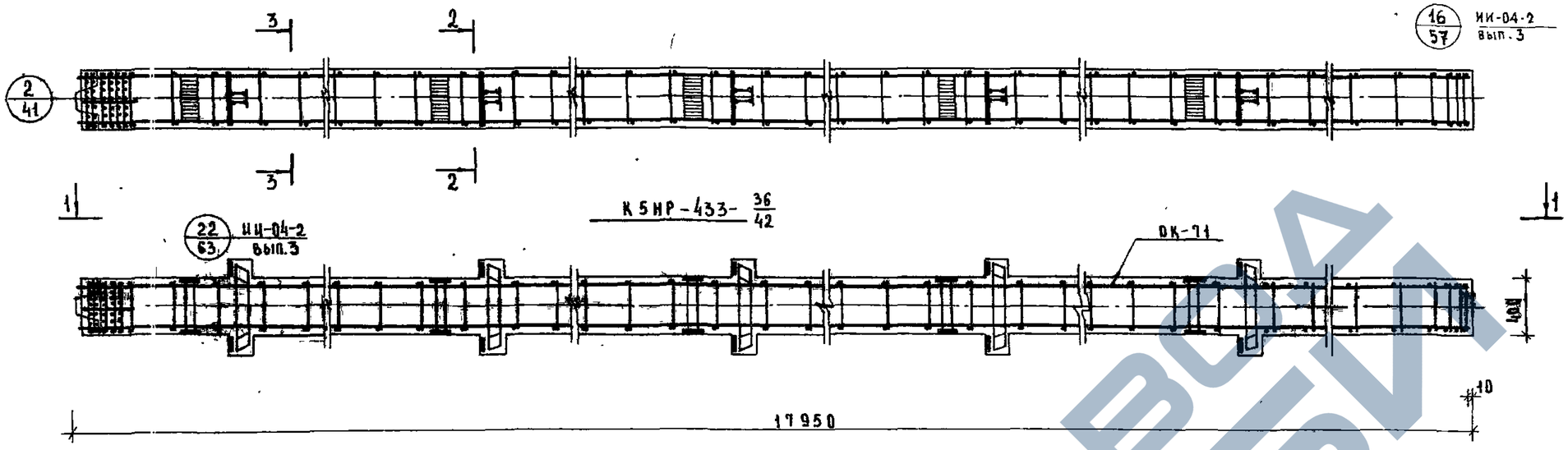
| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* А-III ф мм 40 | 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | Итого | А-I ф мм 16 | 12 | 10 | 6 | Итого | Прокат Вст 3 пс ГОСТ 380-71 δ мм 16 | 12 | 10 | Итого | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ф мм 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К4НК-436-42/58 | 994.2 | 272 | 23.2 | 22.04 | 8.64 | 8.4 | 993.68 | 13.6 | 71.0 | 4.4 | 0.4 | 89.4 | 40.4 | – | 30.88 | 71.28 | 1.36 | 1.36 | 1155.72 |
| К5НК-433-30/40 | — | 283.0 | 29.0 | 195.6 | 10.8 | 4.0 | 442.4 | 19.76 | — | 31.52 | 12.0 | 63.28 | 50.9 | — | 38.6 | 89.1 | 1.70 | 1.70 | 596.48 |
| К5НК-433-42/58 | 972.6 | 34.0 | 29.0 | 25.64 | 10.8 | 8.4 | 1080.44 | 14.8 | 88.74 | 5.5 | 0.4 | 101.44 | 50.9 | — | 38.6 | 89.1 | 1.70 | 1.70 | 1272.68 |

Примечания:

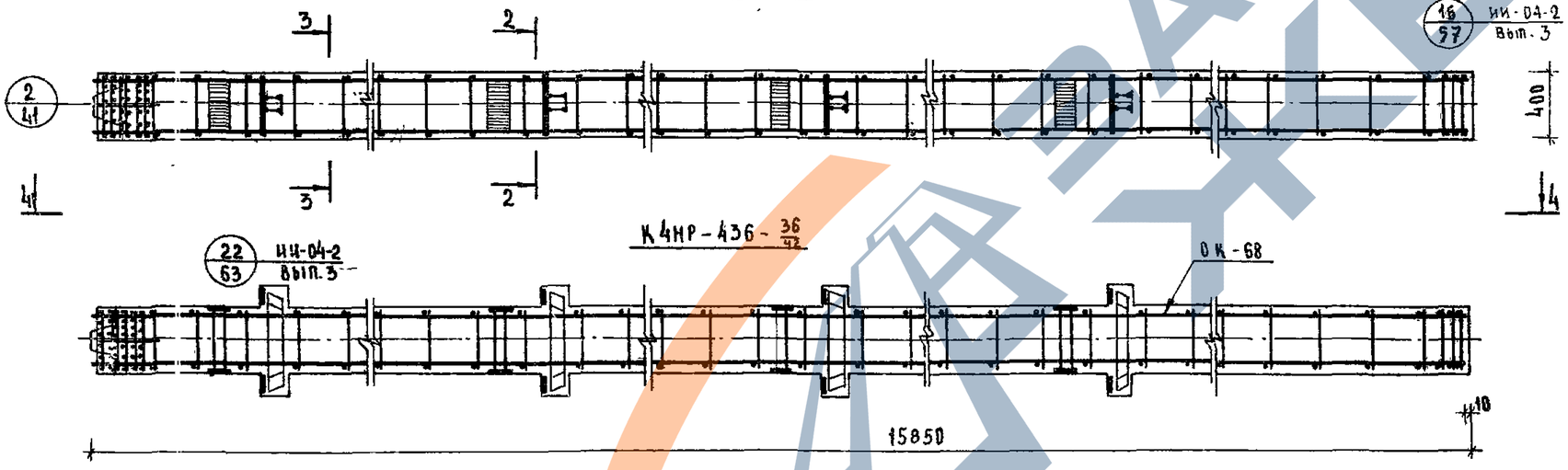
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 3 лист 60.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66,
3. Петли П-1 условно не показаны расположение петель см. на опалубочном чертеже лист 17.

| ТК 1974 | Колонны К4НК-436-42/58; К5НК-433-30/40; К5НК-433-42/58 Армирование. | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 34 |
|---|---|---|---|---|

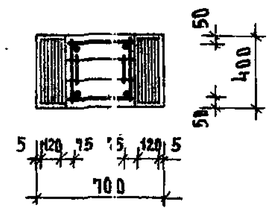
1-1



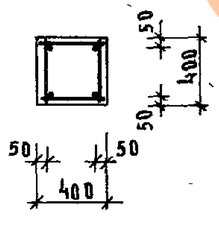

4-4




2-2




3-3




Выборка стали на одну колонну, кг.

| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* | | | | | | | | | | | | Прокат Вст.3 пс ГОСТ 380-71 | | | | Сталь-I ГОСТ 6727-53* | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A-III | | | | | | Итого | A-I | | | | Итого | δ мм | | | Итого | ф мм | Итого | |
| | ф мм | | | | | | | ф мм | | | | | | | | | | | |
| | 40 | 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | | 16 | 12 | 10 | 6 | | 16 | 12 | 10 | | 4 | | |
| К4НР-436-36/42 | 353.6 | 207.6 | 31.2 | 22.04 | — | 6.0 | 620.44 | 8.8 | 70.98 | 4.4 | 0.4 | 84.58 | 58.4 | — | 29.6 | 88.0 | 2.4 | 2.4 | 787.42 |
| К5НР-433-36/42 | 460.0 | 288.8 | 39.0 | 25.64 | — | 6.0 | 819.44 | 8.8 | 88.74 | 5.5 | 0.4 | 95.44 | 63.0 | — | 37.0 | 100.0 | 3.0 | 3.0 | 929.88 |

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

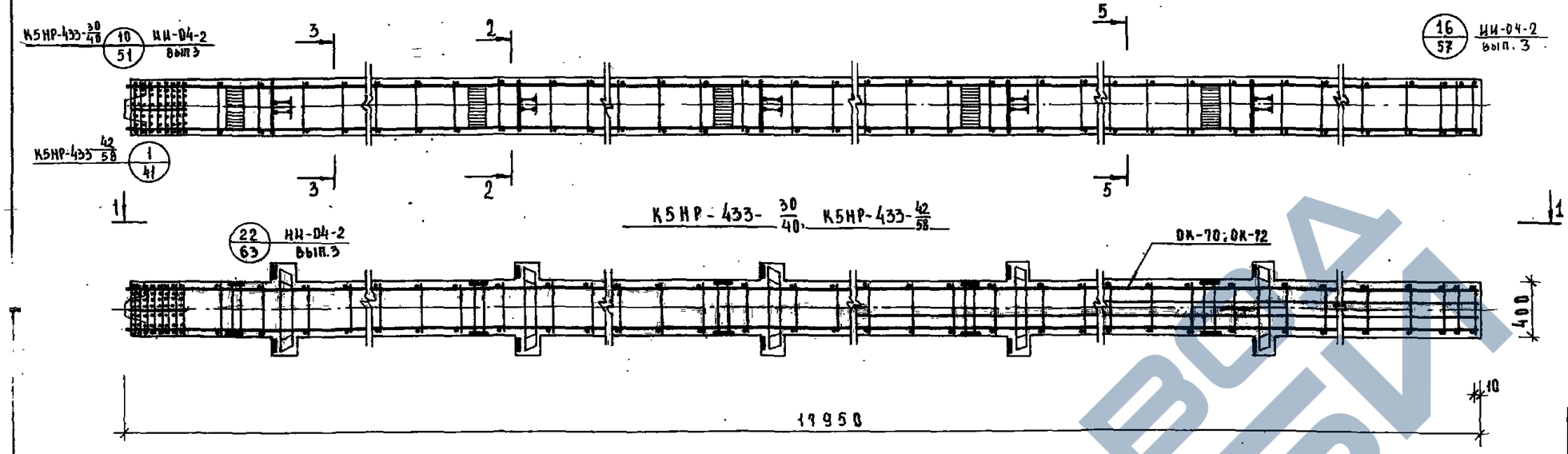
| Марка колонны | Марка изделия | Кол. | Масса, кг | | Серия выпуск лист. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | Всего | |
| К4НР-436-36/42 | ОК-68 | 1 | 776.22 | 776.22 | лист 57 |
| | С-7 | 8 | 0.3 | 2.4 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого | | | 787.42 | |
| К5НР-433-36/42 | ОК-71 | 1 | 918.0 | 918.0 | лист 57 |
| | С-7 | 10 | 0.3 | 3.0 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого | | | 929.88 | |

Примечания:

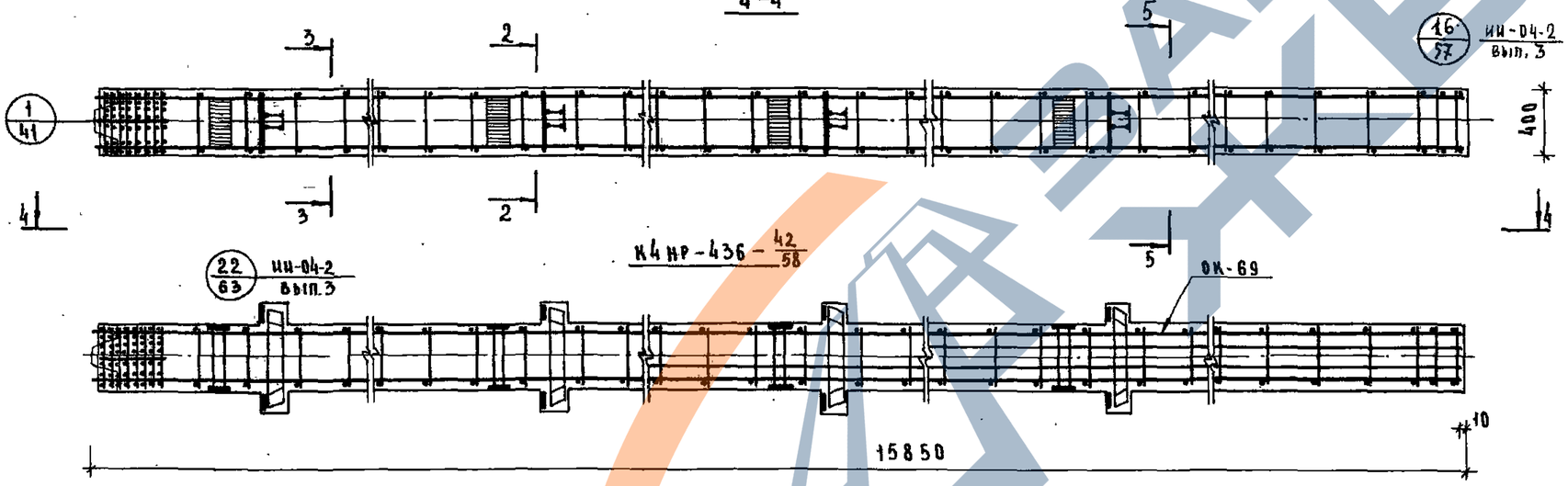
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 вып.3 лист 63.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см лист 66
3. Петли П-1 условно не показаны Расположение петель см. на опалубочном чертеже лист 18.

| ТК 1974 | Колонны К4НР-436-36/42, К5НР-433-36/42 Армирование | Серия ИИ-04-2 | |
|---|---|---|---|
| | | Выпуск 14 | Лист 35 |

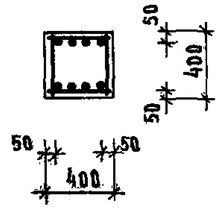
## 1-1



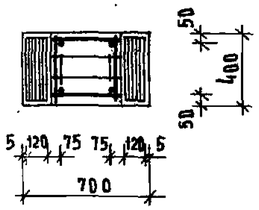

## 4-4



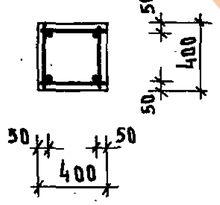

## 5-5




## 2-2




## 3-3




### Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* A-III ф мм 40 | 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | Итого | A-I ф мм 16 | 12 | 10 | 6 | Итого | Прокат Вст.3 пс ГОСТ 380-71 δ мм 16 | 12 | 10 | Итого | Стальные ГОСТ 6727-53* ф мм 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К4НР-436-42/58 | 904,2 | 33,6 | 31,2 | 22,04 | — | 8,4 | 999,44 | 8,8 | 71,0 | 4,4 | 0,4 | 84,6 | 58,4 | — | 29,6 | 88,0 | 2.4 | 2.4 | 1166,44 |
| К5НР-433-30/40 | — | — | 211,0 | 39,0 | 195,6 | — | 4,0 | 448,6 | 13,76 | — | 31,52 | 12,0 | 57,28 | 63.0 | — | 37.0 | 100,0 | 3.0 | 3.0 | 609,88 |
| К5НР-433-42/58 | 972,6 | 42,0 | 39.0 | 25,64 | — | 8,4 | 1087,64 | 8,8 | 88,74 | 5,5 | 0,4 | 95,44 | 63.8 | — | 37.0 | 100,8 | 3.0 | 3.0 | 1286,08 |

### Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

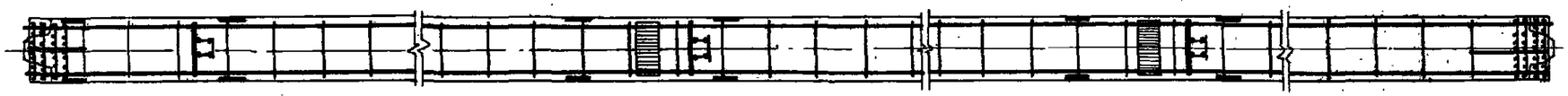
| Марка колонны | Марка изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия выпуск лист |
|---|---|---|---|---|---|
| К4НР-436-42/58 | ОК-69 | 1 | 1155,24 | 1155,24 | Лист 58 |
| | С-7 | 8 | 0,3 | 2,4 | ИИ-04-2 вып 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: | | | 1166,44 | |
| К5НР-433-30/40 | ОК-70 | 1 | 598,08 | 598,08 | Лист 58 |
| | С-7 | 10 | 0,3 | 3,0 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: | | | 609,88 | |
| К5НР-433-42/58 | ОК-72 | 1 | 1274,28 | 1274,28 | Лист 58 |
| | С-7 | 10 | 0,3 | 3,0 | ИИ-04-2 вып.6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2,2 | 8,8 | |
| | Итого: | | | 1286,08 | |

### Примечания:

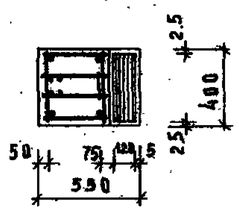
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 вып. 3 лист 63.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66.
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже, лист 18.

| ТК 1974 | Колонны К4НР-436-42/58, К5НР-433-30/40, К5НР-433-42/58 Армирование | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 36 |
|---|---|---|---|---|

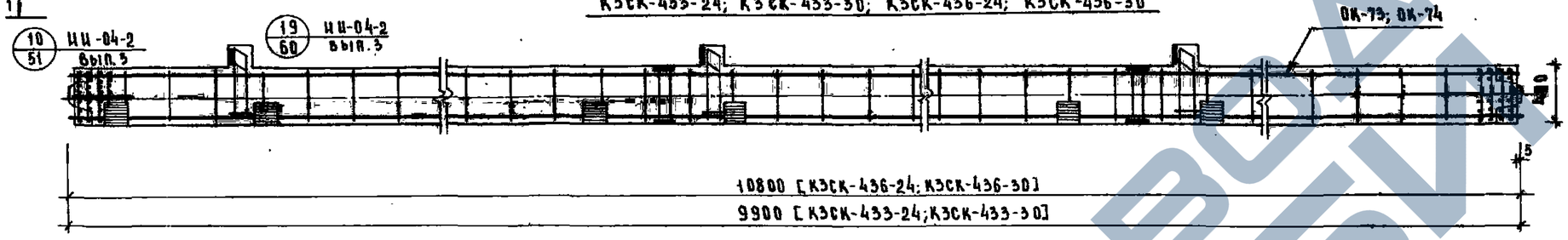
1-1



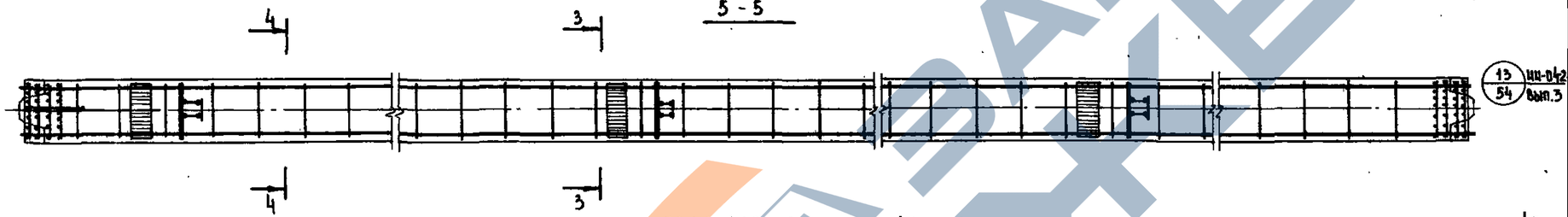
2-2



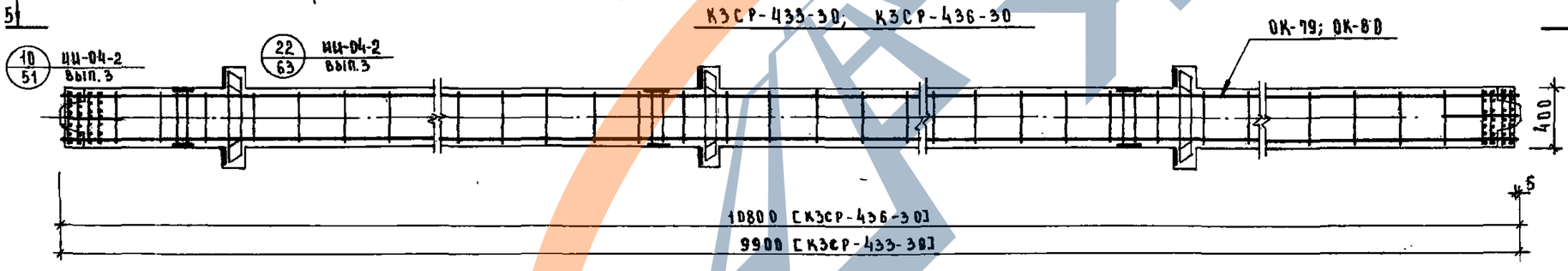

КЭСК-433-24; КЭСК-433-30; КЭСК-436-24; КЭСК-436-30



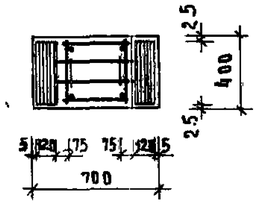

5-5



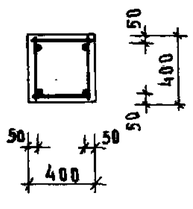

КЭСР-433-30; КЭСР-436-30




3-3




4-4




## Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделия | Кол | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия выпуск лист. |
|---|---|---|---|---|---|
| КЭСК-433-24 КЭСК-433-30 | ОК-73 | 1 | 229,34 | 229,34 | Лист 59 |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04-2 выпуск 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 239,16 | |
| КЭСК-436-24 КЭСК-436-30 | ОК-74 | 1 | 239,44 | 239,44 | Лист 59 |
| | С-8 | 6 | 0.17 | 1.02 | ИИ-04-2 выпуск 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 249,26 | |
| КЭСР-433-30 | ОК-79 | 1 | 236,60 | 236,60 | Лист 59 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 247,20 | |
| КЭСР-436-30 | ОК-80 | 1 | 246,70 | 246,70 | Лист 59 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 257,3 | |

## Выборка стали на одну колонну, кг.

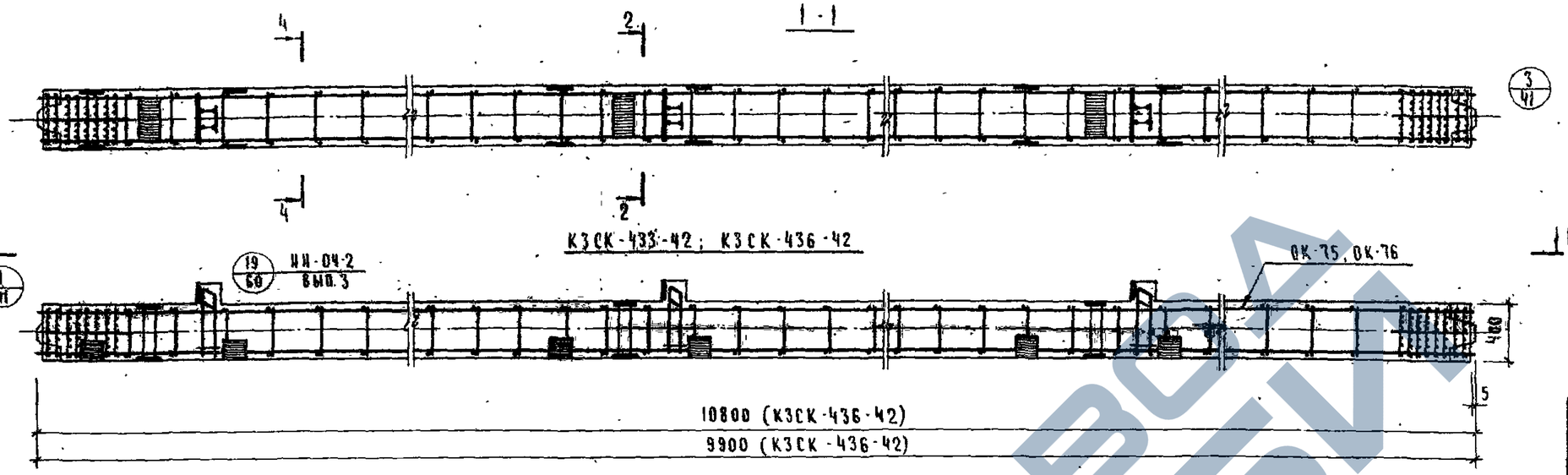
| Марка колонн | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* A-III ⌀ мм 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | Итого | A-I ⌀ мм 16 | 10 | 6 | Итого | Прокат в Ст3пс ГОСТ 380-71 δ мм 16 | 10 | — | Итого | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ⌀мм 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КЭСК-433-24 КЭСК-433-30 | 20.4 | 17.4 | 108,0 | 6.48 | 8.0 | 160,28 | 12.4 | 2.2 | 9.8 | 24.4 | 30.3 | 23.16 | — | 53,46 | 1.02 | 1.02 | 239,16 |
| КЭСК-436-24 КЭСК-436-30 | 20.4 | 17.4 | 117,2 | 6.48 | 8.0 | 169,48 | 12.4 | 2.2 | 10.7 | 25.3 | 30.3 | 23.16 | — | 53,46 | 1.02 | 1.02 | 249,26 |
| КЭСР-433-30 | 25.2 | 23.4 | 108,0 | — | 8.0 | 164,6 | 8.8 | 2.2 | 9.8 | 20.8 | 37.8 | 22.2 | — | 60,0 | 1.8 | 1.8 | 247,2 |
| КЭСР-436-30 | 25.2 | 23.4 | 117,2 | — | 8.0 | 173,8 | 8.8 | 2.2 | 10.7 | 21.7 | 37.8 | 22.2 | — | 60,0 | 1.8 | 1.8 | 257,3 |

## Примечания:

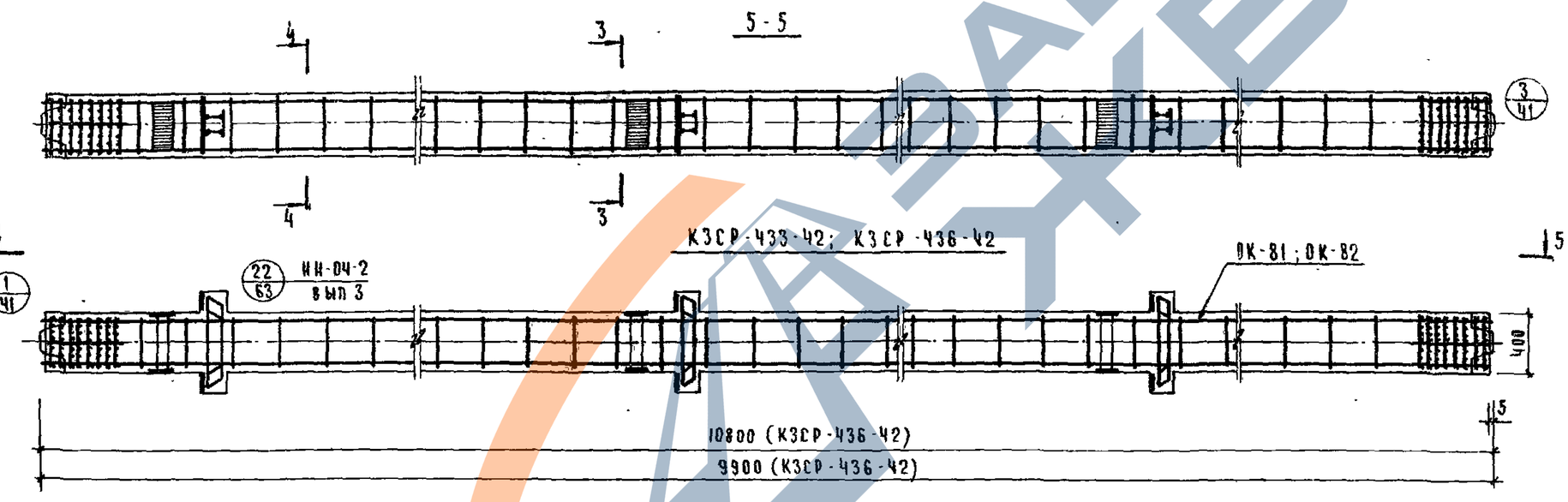
1. Сетки С-7; С-8 в консолях колонн условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 3 лист 60; 63.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66.
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже, лист 19.

| ТК 1974 | Колонны КЭСК-433-24; КЭСК-433-30; КЭСК-436-24 КЭСК-436-30; КЭСР-433-30; КЭСР-436-30 Армирование | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 37 |
|---|---|---|---|

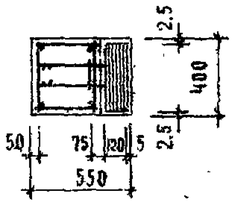
1-1



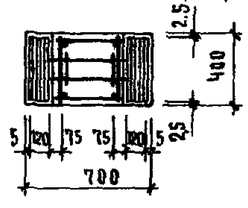

5-5



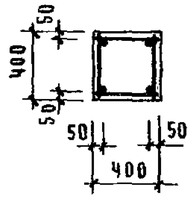

2-2




3-3




4-4




Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделия | Кол | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| КЗСК-433-42 | ОК-75 | 1 | 808.3 | 808 3 | лист 60 |
| | С-8 | 6 | 0 17 | 1 02 | НИ-04-2 выпуск 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8 8 | |
| | итого | | | 818 12 | |
| КЗСК-436-42 | ОК-76 | 1 | 883.1 | 883 1 | лист 60 |
| | С-8 | 6 | 0 17 | 1 02 | НИ-04-2 выпуск 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2 2 | 8 8 | |
| | итого | | | 893 9 | |
| КЗСР-433-42 | ОК-81 | 1 | 568 6 | 568.6 | лист 60 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1,8 | НИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8 8 | |
| | итого | | | 579 4 | |
| КЗСР-436-42 | ОК-82 | 1 | 606.76 | 606 76 | лист 60 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1 8 | НИ-04-2 вып 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | итого | | | 617.36 | |

Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонн | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* A-III ф мм 40 | 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | итого | A-I ф мм 16 | 12 | 10 | 6 | итого | Прокат в ст 3. пс ГОСТ 380-71 δ мм 16 | 10 | ~ | итого | Сталь I ГОСТ 6727-53* ф мм 4 | итого | всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КЗСК-433-42 | 634.6 | 20 4 | 17.4 | 10.8 | 6.48 | 16 8 | 706.48 | 12.4 | 41.76 | 2 2 | 0.8 | 57.16 | 30 3 | 23.16 | — | 53.46 | 1 02 | 1.02 | 818.12 |
| КЗСК-436-42 | 706.2 | 20.4 | 17 4 | 10 8 | 6.48 | 16 8 | 778.08 | 12.4 | 45.94 | 2.2 | 0.8 | 61.34 | 30 3 | 23.16 | — | 53 46 | 1 02 | 1.02 | 893 9 |
| КЗСР-433-42 | 398.0 | 25.2 | 23.4 | 10.8 | — | 16.8 | 466.2 | 8 8 | 39 6 | 2 2 | 0 8 | 51 40 | 37 8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.8 | 1.8 | 579 4 |
| КЗСР-436-42 | 424.8 | 25. 2 | 23.4 | 10.8 | — | 16 8 | 500 2 | 8 8 | 43,56 | 2 2 | 0.8 | 55.36 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1 8 | 1 8 | 617 36 |

Примечания.

1 Сетки С-7, С-8 в консолях колонн условно не показаны см. серию НИ-04-2 выпуск 3 лист 60, 63.

2 Связи СА-2 условно не показаны, см лист 66.

3 Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см на опалубочном чертеже, лист 19.

| Т.К 1974 | КОЛОННЫ КЗСК-433-42; КЗСК-436-42, КЗСР-433-42, КЗСР-436-42; Армирование. | Серия НИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 38 |
|---|---|---|---|

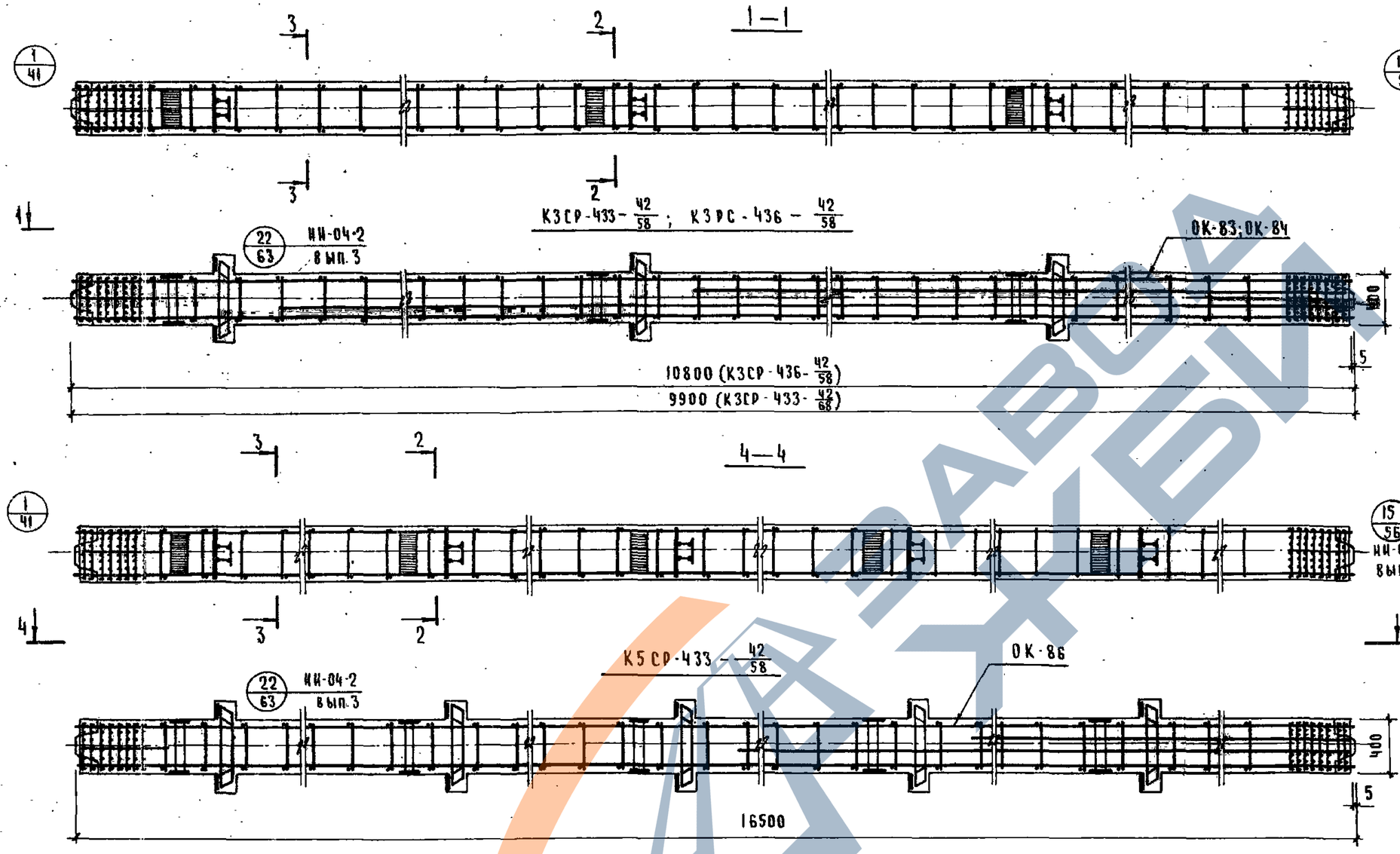
ЦНИИЭП Зотовский Комплексный отдел г. Москва

Гл. инженер Гл. конст Гл. технолог

Исполнил Проверил Я. Коссон

Степанова Колдашова

13054 43




## Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| КЗСР-433-42/58 | ОК-83 | 1 | 841.36 | 841.36 | Лист 61 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 выпуск 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого 851.96 | | | | |
| КЗСР-436-42/58 | ОК-84 | 1 | 917.14 | 917.14 | Лист 61 |
| | С-7 | 6 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 выпуск 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого 927.74 | | | | |
| КЗСР-433-42/58 | ОК-86 | 1 | 1235.16 | 1235.16 | Лист 61 |
| | С-7 | 10 | 0.3 | 1.8 | ИИ-04-2 вып 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого | | | 1246.96 | |

## Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонн | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* А-III ф мм 40 | 32 | 28 | 20 | 12 | 6 | итого | А-I ф мм 16 | 12 | 10 | 6 | итого | Прокат в ст.3 пс ГОСТ 380-71 δ мм 16 | 10 | — | итого | Сталь 68-I ГОСТ 6727-53* ф мм 4 | итого | всего: |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КЗСР-433-42/58 | 634.6 | 25.2 | 23.4 | 10.8 | 34.4 | 8.4 | 736.8 | 8.8 | 41.76 | 2.2 | 0.6 | 53.36 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.8 | 1.8 | 851.96 |
| КЗСР-436-42/58 | 706.2 | 25.2 | 23.4 | 10.8 | 34.4 | 8.4 | 808.4 | 8.8 | 45.94 | 2.2 | 0.6 | 57.57 | 37.8 | 22.2 | — | 60.0 | 1.8 | 1.8 | 927.74 |
| КЗСР-433-42/58 | 915.8 | 42.0 | 39.0 | 18.0 | 34.4 | 8.4 | 1057.6 | 8.8 | 72.36 | 4.4 | 0.8 | 86.36 | 63.0 | 37.0 | — | 100.0 | 3.0 | 3.0 | 1246.96 |

### Примечания:

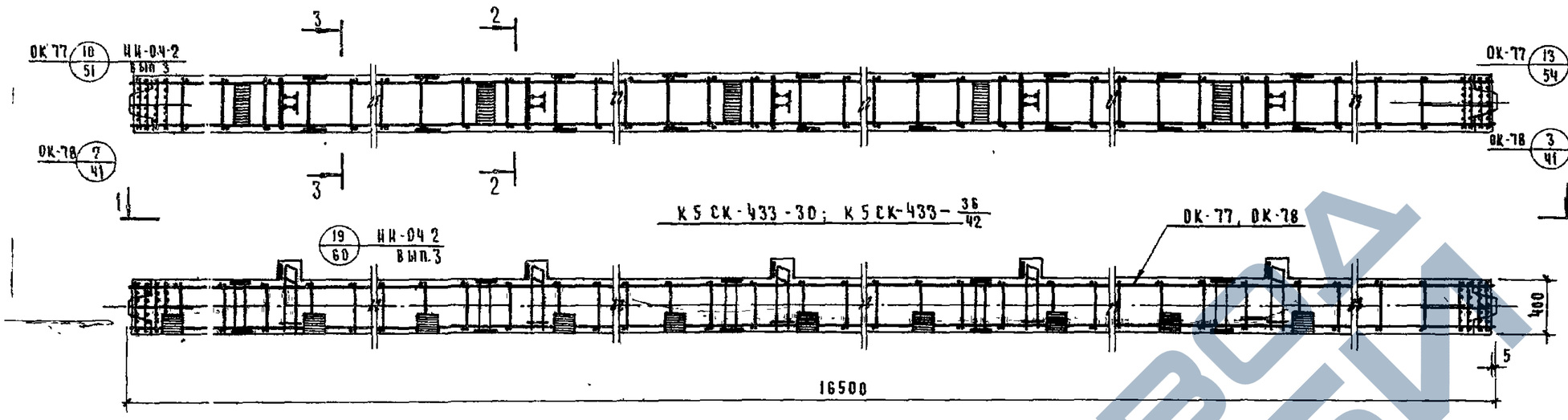
1 Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 3 лист 63.

2 Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66.

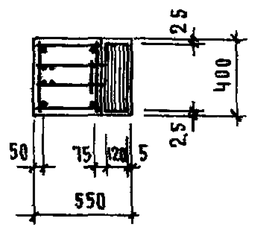
3 Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см. на опалубочном чертеже, листы 19; 20.

| Т.К. 1974 | Колонны КЗСР-433-42/58; КЗСР-436-42/58; КЗСР-433-42/58 Армирование | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 | Лист 39 |
|---|---|---|---|

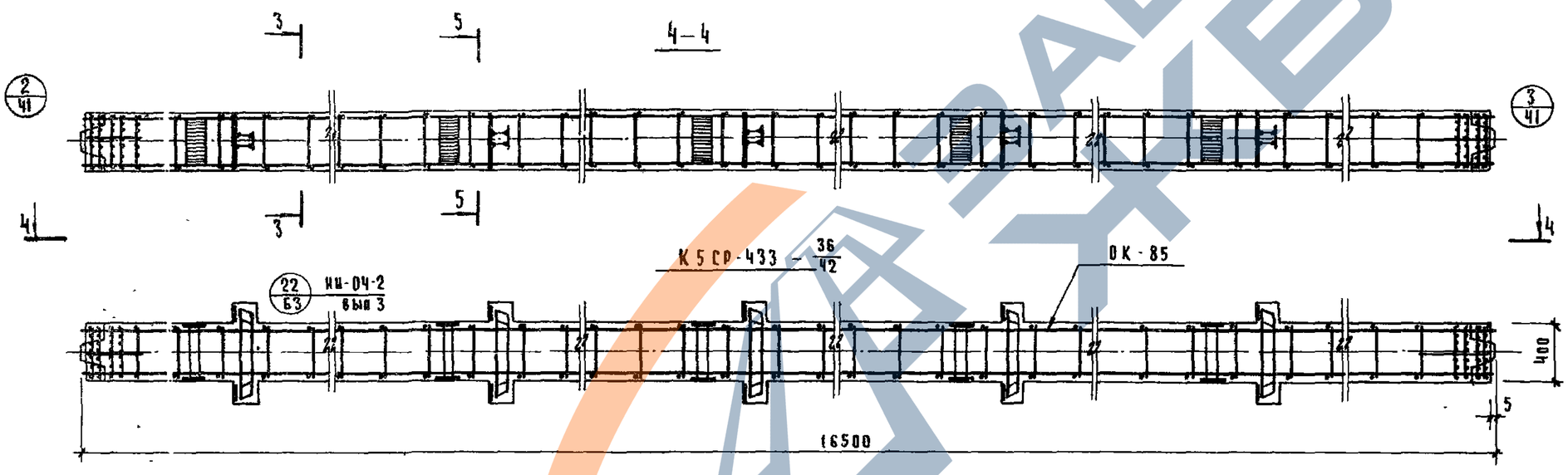
1-1



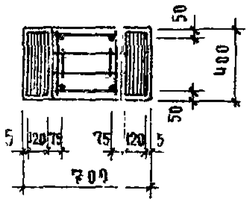

2-2



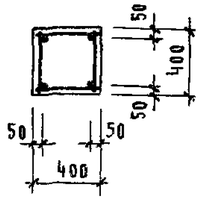

4-4




5-5




3-3




Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделия | Кол. | Масса, кг шт | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| К5СК-433-30 | ОК-77 | 1 | 374.61 | 374.61 | Лист 62 |
| | С-8 | 10 | 0 17 | 1 7 | НИ-04 2 вып 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2 2 | 8 8 | |
| | итого | | | 385.11 | |
| К5СК-433-36/42 | ОК-78 | 1 | 810,57 | 810.57 | Лист 62 |
| | С-8 | 10 | 0 17 | 1 7 | НИ-04 2 вып 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2 2 | 8 8 | |
| | итого | | | 821.07 | |
| К5СР-433-36/42 | ОК-85 | 1 | 825.76 | 825.76 | Лист 62 |
| | С-7 | 10 | 0 3 | 3 0 | НИ-04-2 выпуск 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2 2 | 8 8 | |
| | итого | | | 837.56 | |

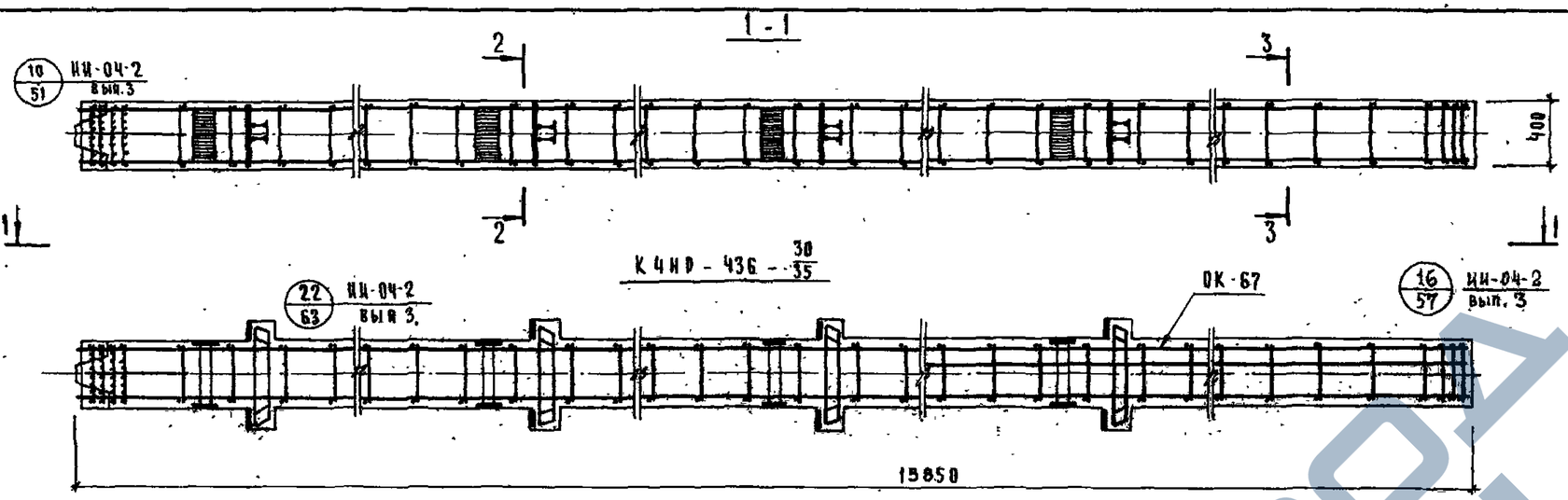
Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*: А-III, ф мм: 40 | 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | итого | А-I, ф мм: 16 | 12 | 10 | 6 | итого | Прокат в ст.3 пс ГОСТ 380-71: δ мм: 16 | 10 | | итого | Сталь 8-I ГОСТ 6727-53*: ф мм: 4 | итого | всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К5СК-433-30 | — | 34 0 | 29 0 | 180,8 | 9 72 | 8 0 | 260,72 | 14 8 | — | 4 4 | 16 4 | 35.6 | 50,5 | 36.59 | — | 87,09 | 17 | 17 | 385,11 |
| К5СК-433-36/42 | 338.0 | 236 8 | 29 0 | 18,0 | 9 72 | 14 4 | 639,92 | 14 8 | 72 36 | 4 4 | 0 8 | 92.36 | 50,5 | 36.59 | — | 87,09 | 17 | 17 | 821,87 |
| К5СР-433-36/42 | 330 0 | 246 8 | 38 0 | 18,0 | — | 14 4 | 648,2 | 8 8 | 72 36 | 4 4 | 0 8 | 86 36 | 63,0 | 37 0 | — | 100,0 | 3 0 | 3 0 | 837,56 |

Примечания

1 Сетки С-7, С-8 в консолях колонн условно не показаны, см серию НИ-04-2 выпуск 3 лист 60, 63.
2 Связи СА-2 условно не показаны, см лист 66.
3 Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см на опалубочном чертеже, лист 20.

| ТК 1974 | Колонны К5СК-433-30; К5СК-433-36/42, К5СР-433-36/42 Армирование | Серия НИ-04-2 | Выпуск 44 | Лист 40 |
|---|---|---|---|---|

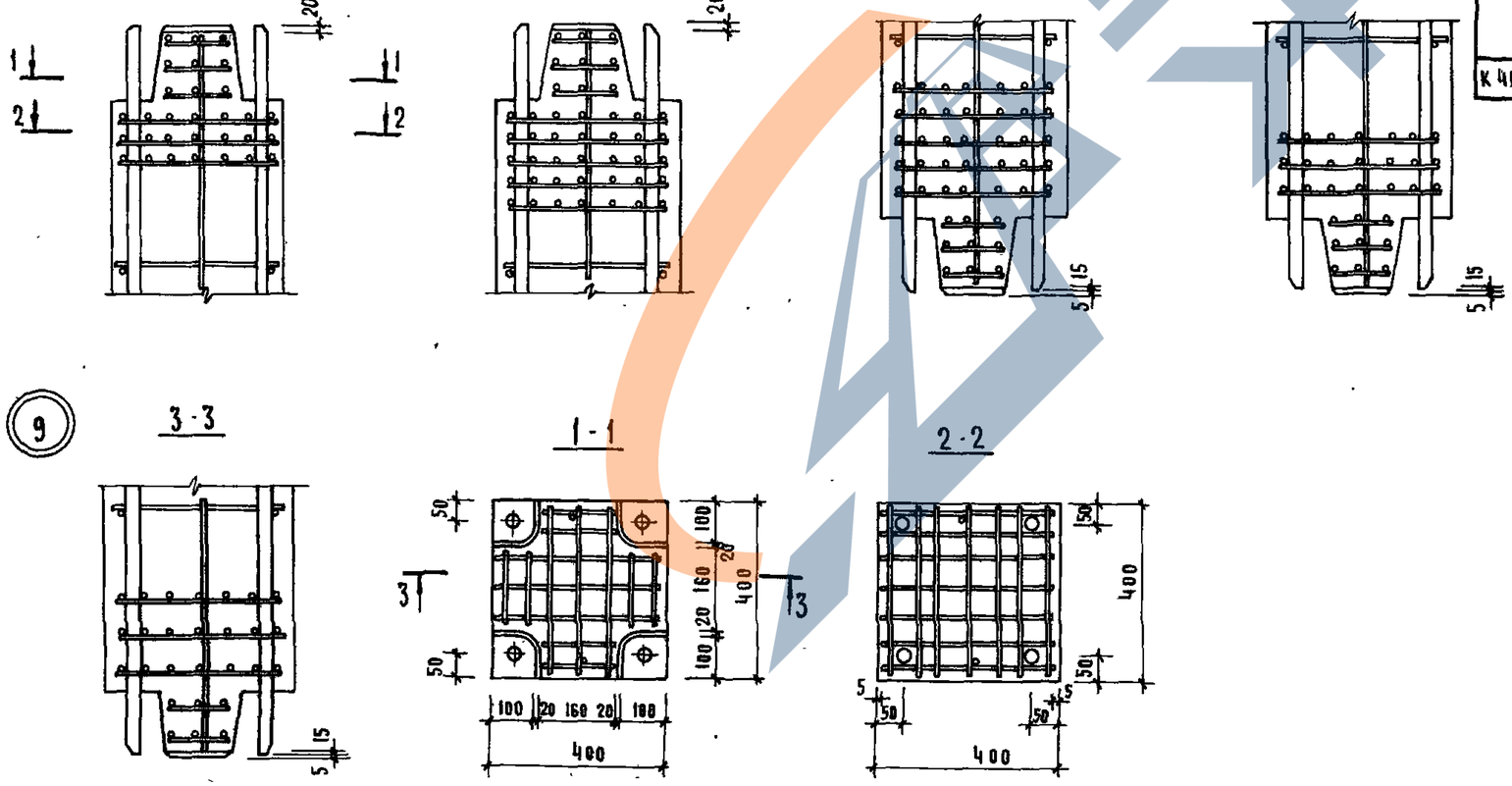



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделия | Кол. | Масса, кг шт | Масса, кг всего | Серия выпуск-лист |
|---|---|---|---|---|---|
| КЧНР-436-30/35 | ОК-67 | 1 | 426.46 | 426.46 | Лист 63 |
| | С-7 | 8 | 0.3 | 2.4 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | П-1 | 4 | 2.2 | 8.8 | |
| | Итого: | | | 437.66 | |

Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* A-III ф мм 32 | 28 | 20 | 16 | 6 | Итого | A-I ф мм 16 | 12 | 10 | 6 | Итого | Прокат В Ст 3 пс ГОСТ 380-71 δ мм 16 | 12 | 10 | Итого | Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ф мм 4 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КЧНР-436-30/35 | 101.2 | 31.2 | 174.2 | 2.48 | 4.0 | 310.08 | 11.28 | — | 20.76 | 13.2 | 45.16 | 50.4 | — | 29.6 | 80.0 | 2.4 | 2.4 | 437.66 |

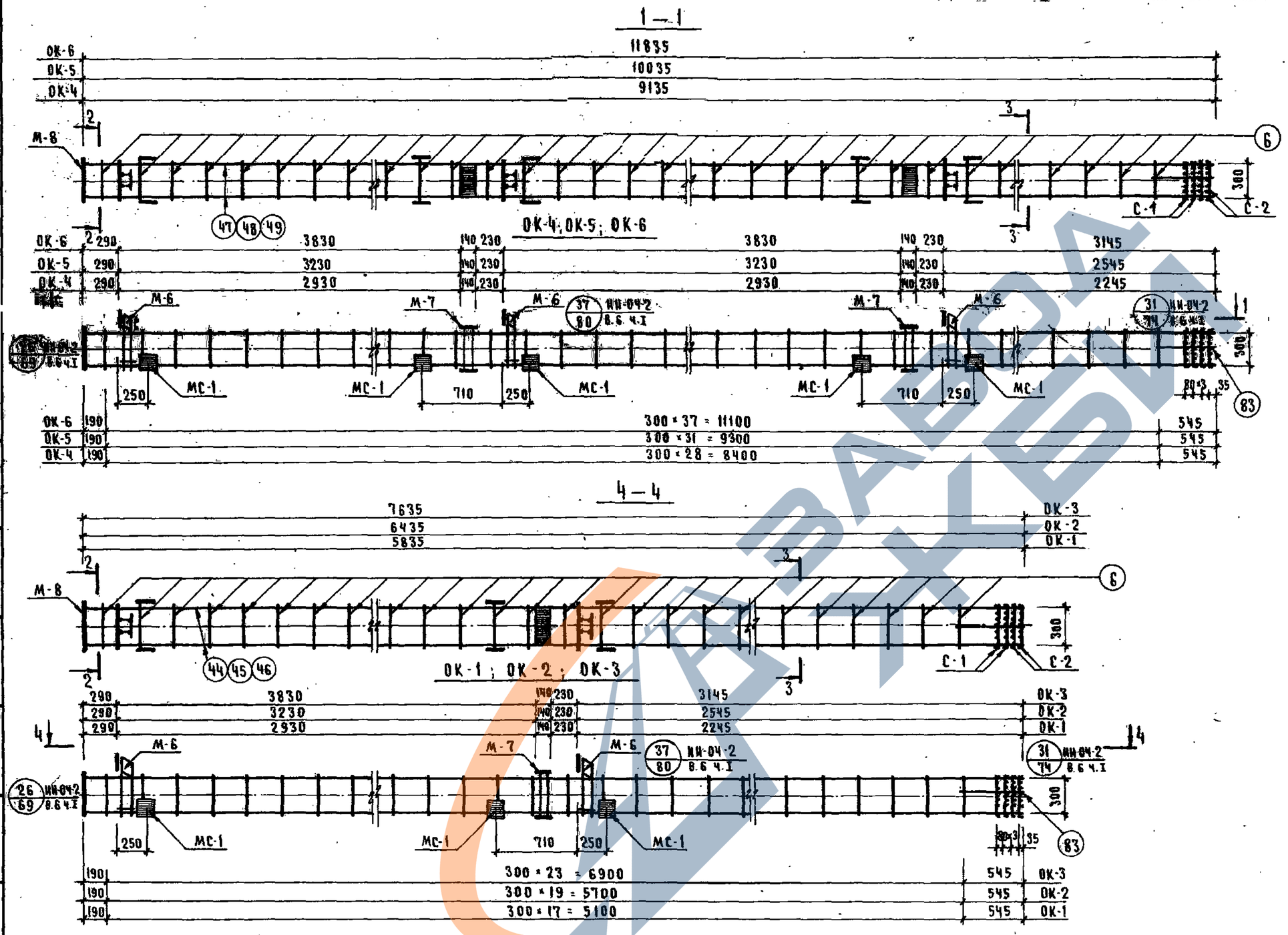



Примечания

1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны, см серию ИИ-04-2 вып 3 лист 63
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 66
3. Петли П-1 условно не показаны. Расположение петель см на опалубочном чертеже, лист 18

| ТК 1974 | Колонна КЧНР-436-30/35. Армирование Узлы 1, 2, 3, 4, 9 | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 Лист 41 |
|---|---|---|

13054 46




## Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

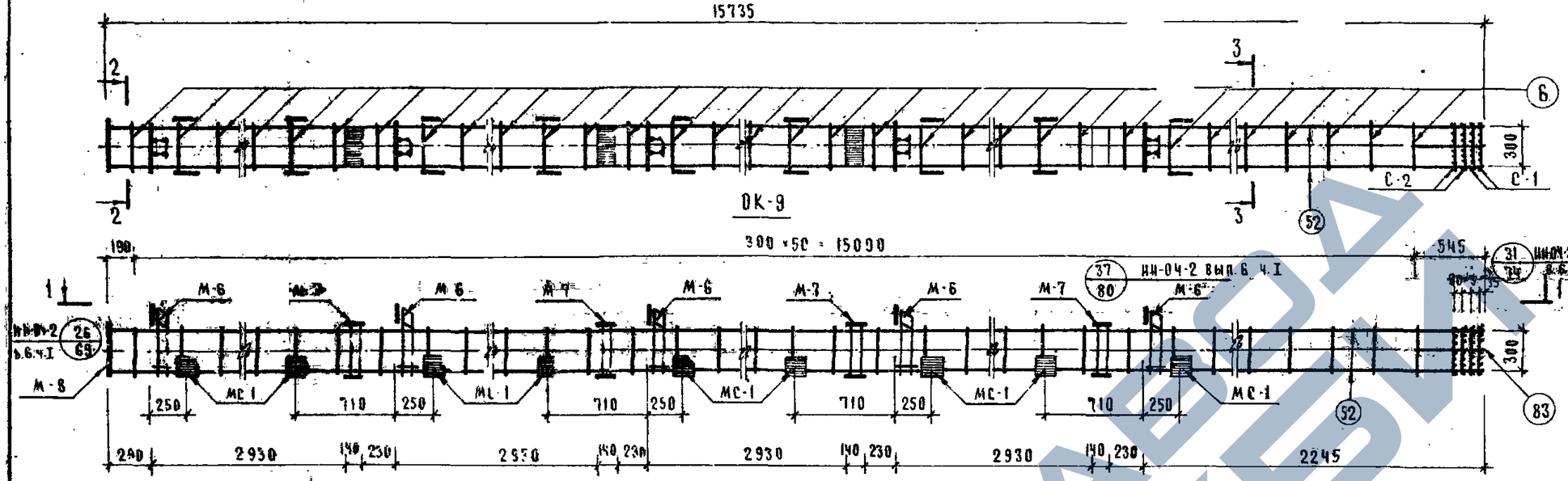
| Марка объемн. каркаса | Марка арматур. изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-1 | поз 44 | 4 | 14.3 | 57.2 | Лист 67 |
| | поз 6 | 18 | 0.3 | 5.4 | |
| | поз 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | М-6 | 2 | 20.0 | 40.0 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | М-7 | 1 | 11.2 | 11.2 | |
| | МС-1 | 3 | 3.09 | 9.27 | ИИ-04-2 вып.11 |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып.6 ч.II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | Итого: | | | 155.54 | |
| ОК-2 | поз.45 | 4 | 15.8 | 63.2 | Лист 67 |
| | поз.6 | 20 | 0.3 | 6.0 | |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | М-6 | 2 | 20.0 | 40.0 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | М-7 | 1 | 11.2 | 11.2 | |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | МС-1 | 3 | 3.09 | 9.27 | ИИ-04-2 вып.11 |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып.3 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | Итого: | | | 162.14 | |
| ОК-3 | поз 46 | 4 | 18.7 | 74.8 | Лист 67 |
| | поз.6 | 24 | 0.3 | 7.2 | |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | М-6 | 2 | 20.0 | 40.0 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | М-7 | 1 | 11.2 | 11.2 | |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | МС-1 | 3 | 3.09 | 9.27 | ИИ-04-2 вып.11 |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып.6 ч.II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | Итого: | | | 174.94 | |
| ОК-4 | поз 47 | 4 | 22.4 | 89.6 | Лист 67 |
| | поз 6 | 29 | 0.3 | 8.7 | |
| | поз 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | М-7 | 2 | 11.2 | 22.4 | |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | МС-1 | 5 | 3.09 | 15.45 | ИИ-04-2 вып.11 |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып.6 ч.II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 236.82 | |
| ОК-5 | поз 48 | 4 | 24.6 | 98.4 | Лист 67 |
| | поз.6 | 32 | 0.3 | 9.6 | |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | М-7 | 2 | 11.2 | 22.4 | |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | МС-1 | 5 | 3.09 | 15.45 | ИИ-04-2 вып.11 |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 240.52 | |
| ОК-6 | поз.49 | 4 | 29.0 | 116.0 | Лист 67 |
| | поз.6 | 38 | 0.3 | 11.4 | |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | М-7 | 2 | 11.2 | 22.4 | |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | МС-1 | 5 | 3.09 | 15.45 | ИИ-04-2 вып.11 |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып.6 ч.II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 259.92 | |

## Примечания:

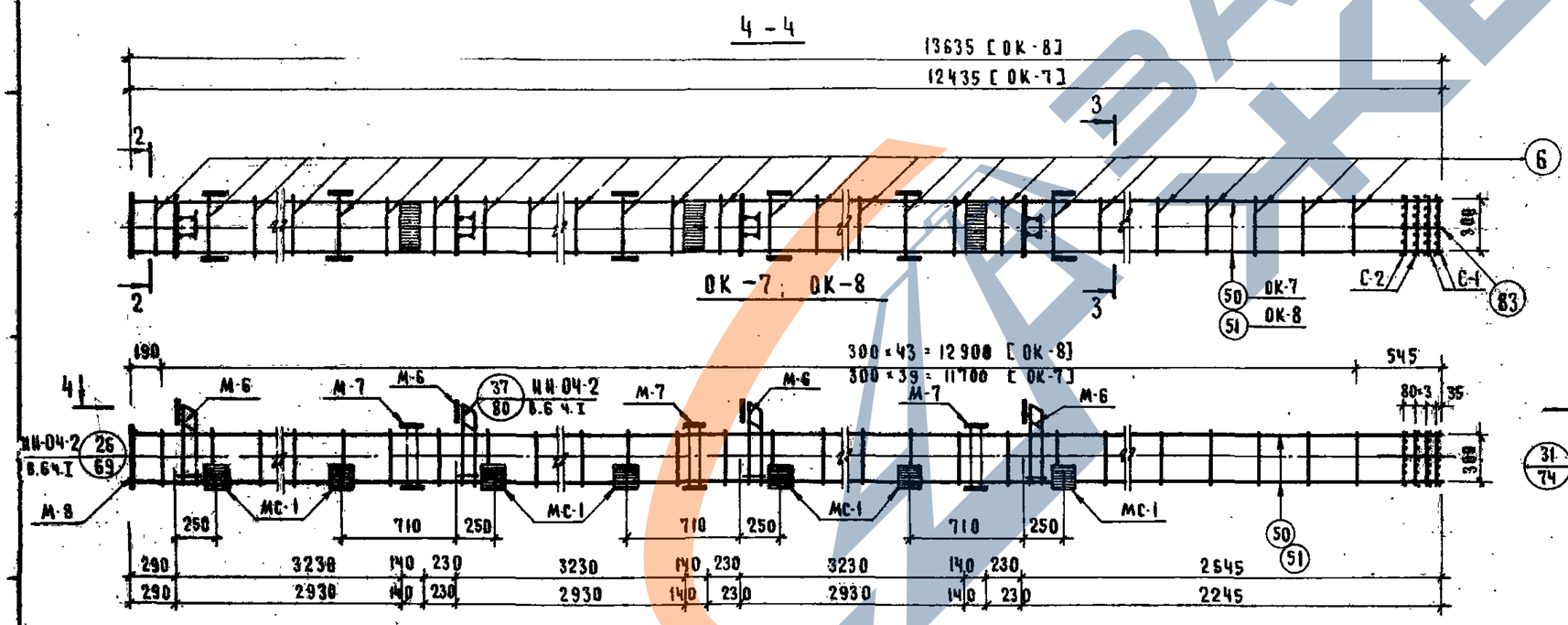
1. Армирование колонн выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см лист 35.

| Т.К. | Объемные каркасы ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОК-4; ОК-5; ОК-6 | Серия ИИ-04-2 | |
|---|---|---|---|
| 1974 | | Выпуск 14 | Лист 42 |

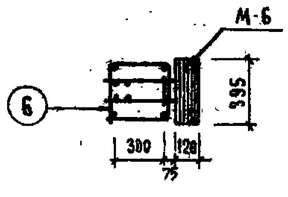
1—1



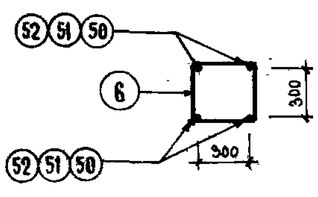

4 - 4




2 — 2




3 — 3




## Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

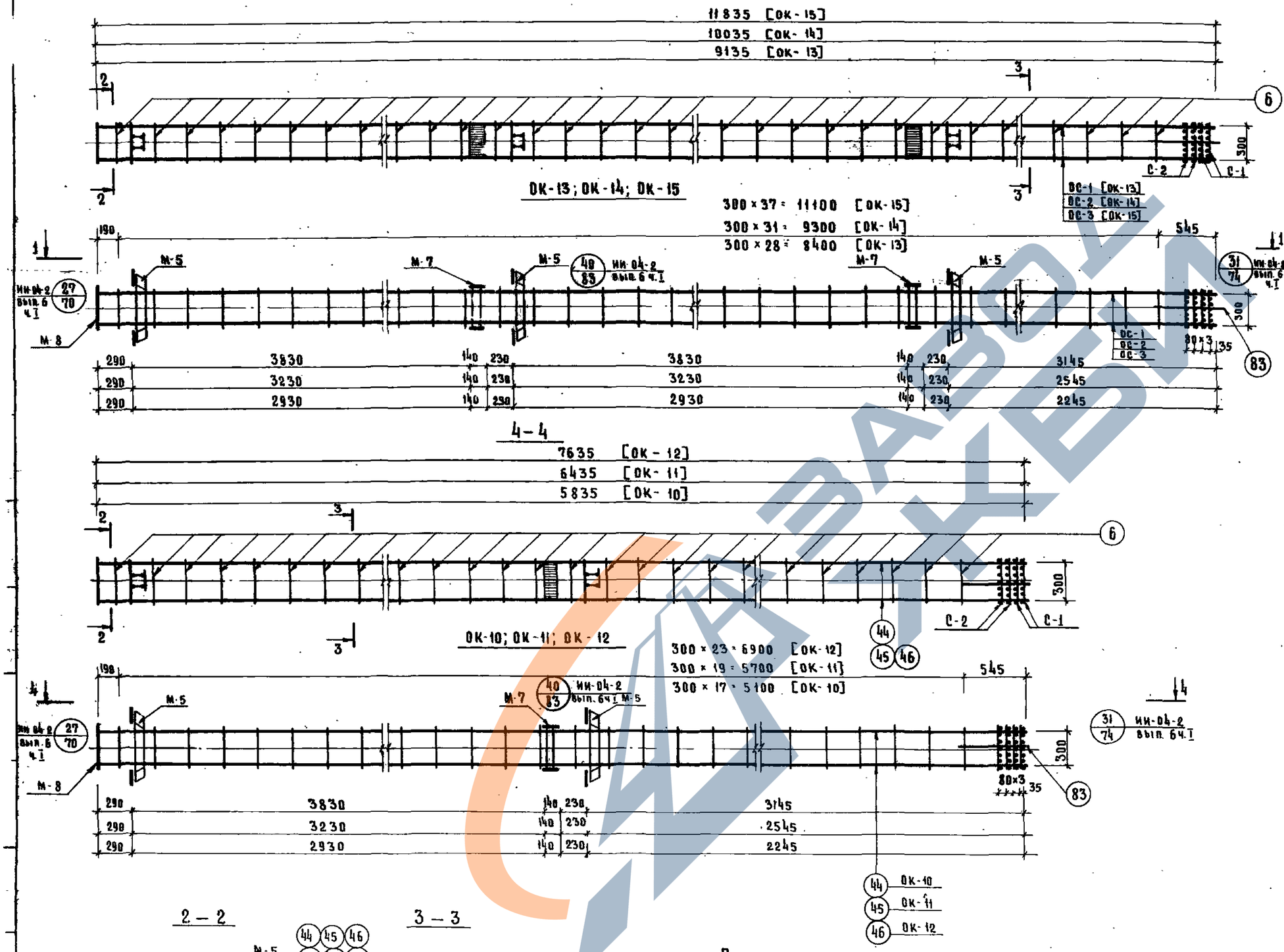
| Марка объемн. каркаса | Марка арматур. изделия | Кол. | Масса, кг шт | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-7 | поз 50 | 4 | 30.6 | 122.4 | лист 67 |
| | поз. 6 | 40 | 0.3 | 12.0 | |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | М-6 | 4 | 20.0 | 80.0 | ИИ-04-8. вып 3 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33,6 | |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | МС-1 | 7 | 3.09 | 21.63 | ИИ-04-2 вып II |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | лист 66 |
| | Итого: 305.4 | | | | |
| ОК-8 | поз. 51 | 4 | 33.5 | 134.0 | лист 67 |
| | поз. 6 | 44 | 0.3 | 13.2 | |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып. 6 ч.II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | М-6 | 4 | 20.0 | 80.0 | ИИ-04-8 вып 3 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33,6 | |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | МС-1 | 7 | 3.09 | 21.63 | ИИ-04-2 вып. II |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | лист 66 |
| | Итого: 318.2 | | | | |
| ОК-9 | поз. 52 | 4 | 38.7 | 154.8 | лист 67 |
| | поз. 6 | 51 | 0.3 | 15.3 | |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | М-6 | 5 | 20.0 | 100.0 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | М-7 | 4 | 11.2 | 44,8 | |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | МС-1 | 9 | 3.09 | 27.81 | ИИ-04-2 вып. II |
| | СА-2 | 4 | 1.1 | 4.4 | лист 66 |
| | Итого: 379.58 | | | | |

### Примечания:

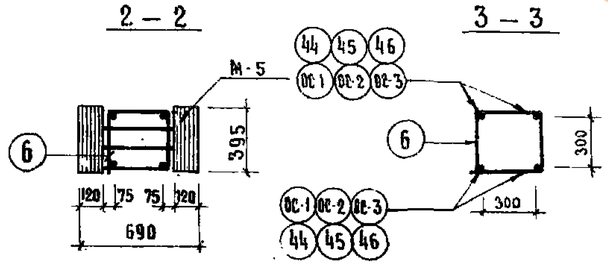
1. Армирование выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны Деталь установки см. лист 63

| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-7; ОК-8; ОК-9 | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 Лист 43 |
|---|---|---|

1-1




2-2




3-3

## Примечания:

1. Армирование колонн выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны
   Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.

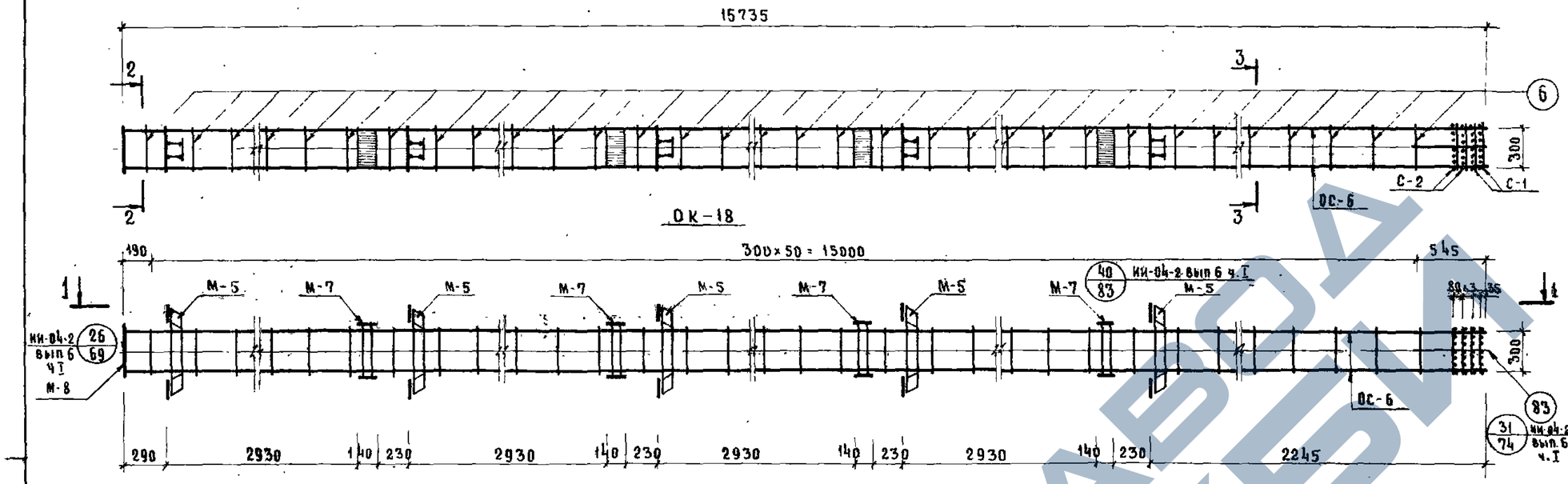
## Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

| Марка объемн. каркаса | Марка арматур. изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия Выпуск Лист. |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-10 | поз. 44 | 4 | 14.3 | 57.2 | |
| | поз. 6 | 18 | 0.3 | 5.4 | Лист. 67 |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | М-5 | 2 | 28.6 | 57.2 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 1 | 11.2 | 11.2 | Выпуск-3 |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | Вып. 6 ч. II |
| | Итого | | | 163.47 | |
| ОК-11 | поз. 45 | 4 | 19.8 | 63.2 | |
| | поз. 6 | 20 | 0.3 | 6.0 | Лист 67 |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | Вып. 6 ч. II |
| | М-5 | 2 | 28.6 | 57.2 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 1 | 11.2 | 11.2 | Вып. 3 |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | Итого: | | | 170.07 | |
| ОК-12 | поз. 46 | 4 | 18.7 | 74.8 | |
| | поз. 6 | 24 | 0.3 | 7.2 | Лист 67 |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | Вып. 6 часть II |
| | М-5 | 2 | 28.6 | 57.2 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 1 | 11.2 | 11.2 | Вып. 3 |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | Итого: | | | 182.87 | |
| ОК-13 | ОС-1 | 4 | 17.5 | 70.0 | Лист 66 |
| | поз. 6 | 29 | 0.3 | 8.7 | Лист 67 |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | Вып. 6 часть II |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 2 | 11.2 | 22.4 | Вып. 3 |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 221.57 | |
| ОК-14 | ОС-2 | 4 | 19.15 | 76.6 | Лист 66 |
| | поз. 6 | 32 | 0.3 | 9.6 | Лист 67 |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | Вып. 6, часть II |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 2 | 11.2 | 22.4 | Вып. 3 |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 229.07 | |
| ОК-15 | ОС-3 | 4 | 22.5 | 90.0 | Лист 66 |
| | поз. 6 | 38 | 0.3 | 11.4 | Лист 67 |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | Вып. 6 ч. II |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 2 | 11.2 | 22.4 | Вып. 3 |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 244.27 | |

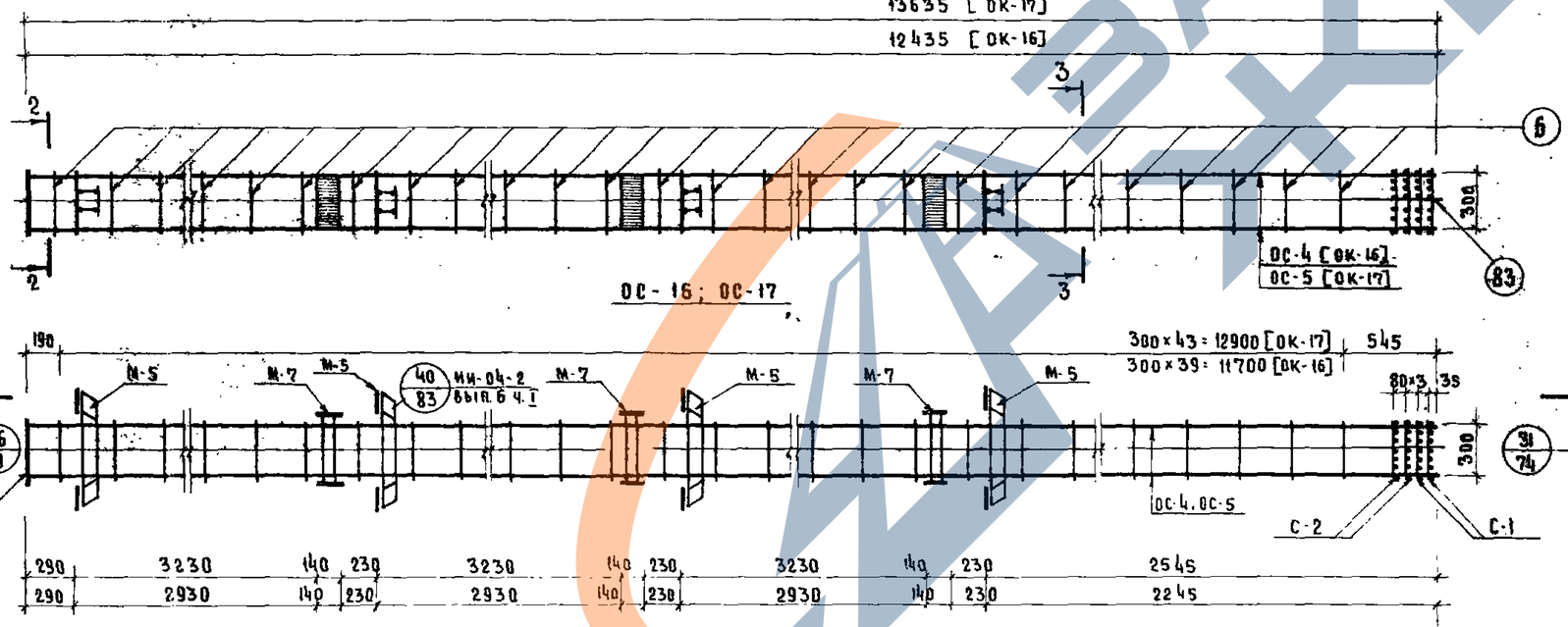
| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-10; ОК-11; ОК-12; ОК-13; ОК-14; ОК-15 | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 Лист 44 |
|---|---|---|

г. Москва
ЗАВОД КЖБИ

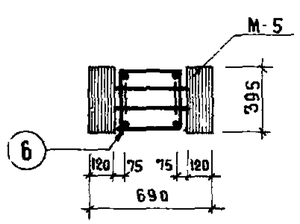
1 — 1



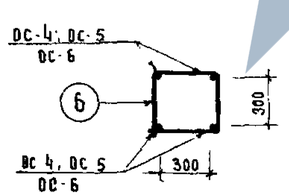

4 — 4




2 — 2




3 — 3




## Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

| Марка объемн. каркаса | Марка арматур. изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-16 | ОС-4 | 4 | 22,7 | 90,8 | Лист 66 |
| | поз. 6 | 40 | 0,3 | 12,0 | Лист 67 |
| | поз 83 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | С-1 | 2 | 0,8 | 1,6 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | С-2 | 2 | 1,2 | 2,4 | |
| | М-5 | 4 | 28,6 | 114,4 | ИИ-04-8 выпуск 3 |
| | М-7 | 3 | 11,2 | 33,6 | |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | СА-2 | 3 | 1,1 | 3,3 | Лист 66 |
| | | Итого: | | 241,77 | |
| ОК-17 | ОС-5 | 4 | 24,85 | 99,4 | Лист 66 |
| | поз 6 | 44 | 0,3 | 13,2 | Лист 67 |
| | поз. 83 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | С-1 | 2 | 0,8 | 1,6 | ИИ-04-2 вып. 6 часть II |
| | С-2 | 2 | 1,2 | 2,4 | |
| | М-5 | 4 | 28,6 | 114,4 | ИИ-04-8 выпуск 3 |
| | М-7 | 3 | 11,2 | 33,6 | |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | СА-2 | 3 | 1,1 | 3,3 | Лист 66 |
| | | Итого: | | 296,37 | |
| ОК-18 | ОС-6 | 4 | 27,9 | 111,6 | Лист 66 |
| | поз. 6 | 51 | 0,3 | 15,3 | Лист 67 |
| | поз. 83 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | С-1 | 2 | 0,8 | 1,6 | ИИ-04-2 вып. 3 часть II |
| | С-2 | 2 | 1,2 | 2,4 | |
| | М-5 | 5 | 28,6 | 143,0 | ИИ-04-8 выпуск 3 |
| | М-7 | 4 | 11,2 | 44,8 | |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | СА-2 | 4 | 1,1 | 4,4 | Лист 66 |
| | | Итого: | | 351,57 | |

## Примечания:

1. Армирование выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 63.

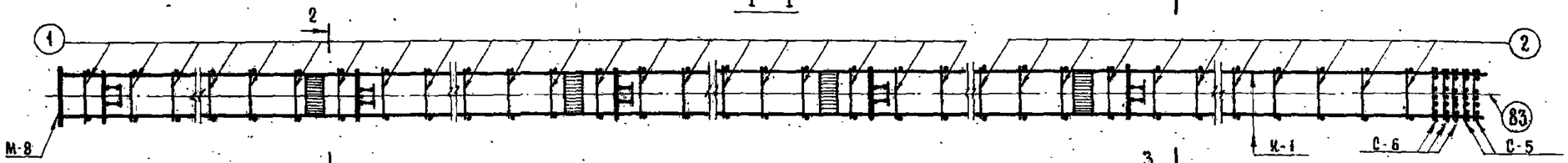
| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК 16; ОК 17; ОК-18 | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 44 | Лист 45 |
|---|---|---|---|---|

г. Москва

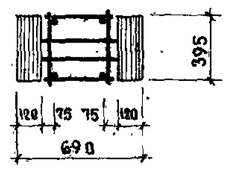
ЗАВОД ЖБИ

113054 :50

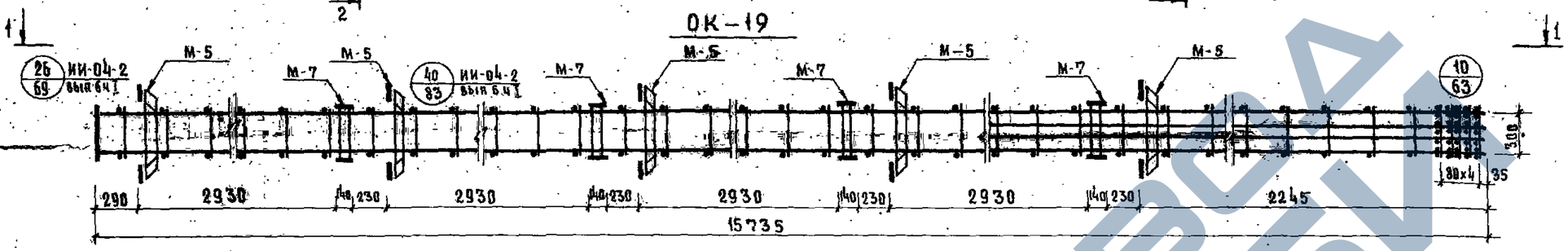
1–1



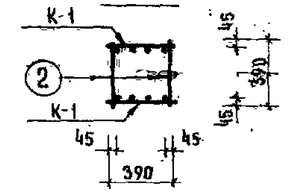

2–2



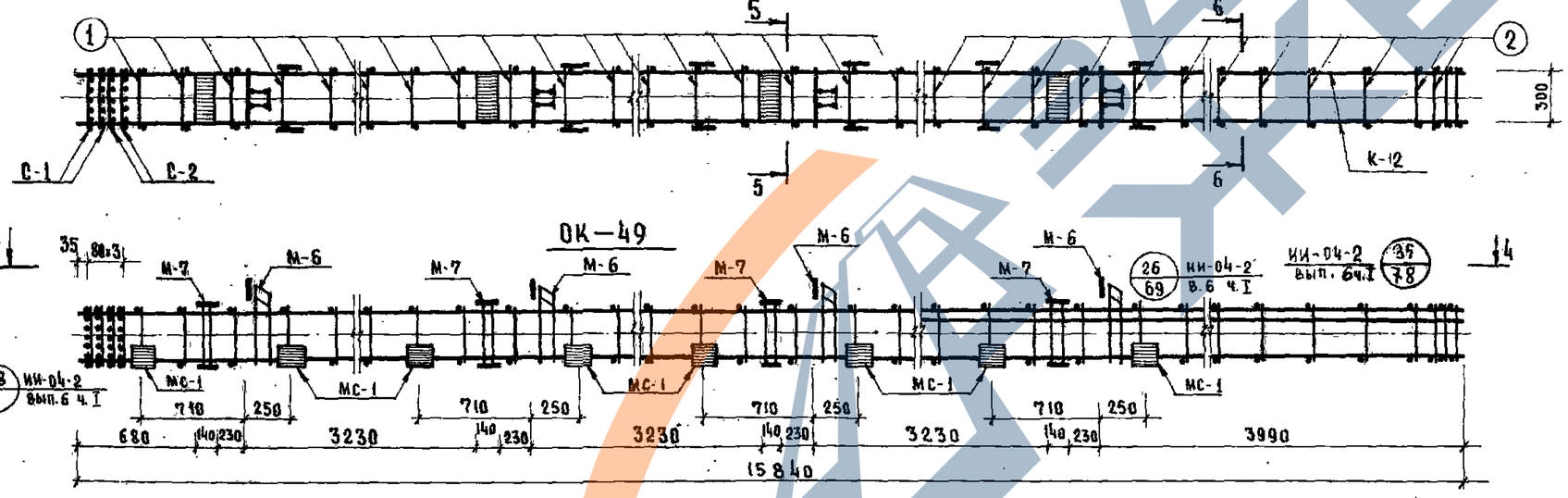

ОК–19



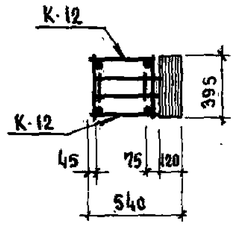

3–3



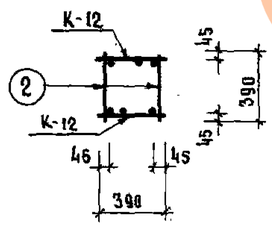

4 — 4




5–5




6–6




## Примечания:

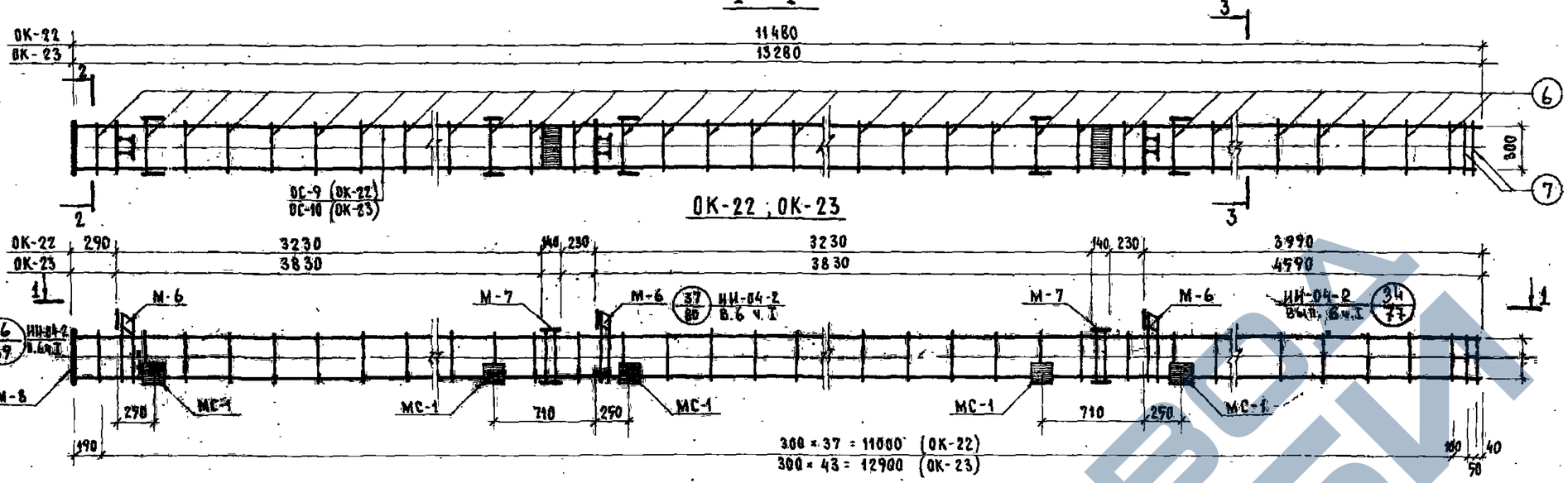
1. Армирование выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 63.

Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

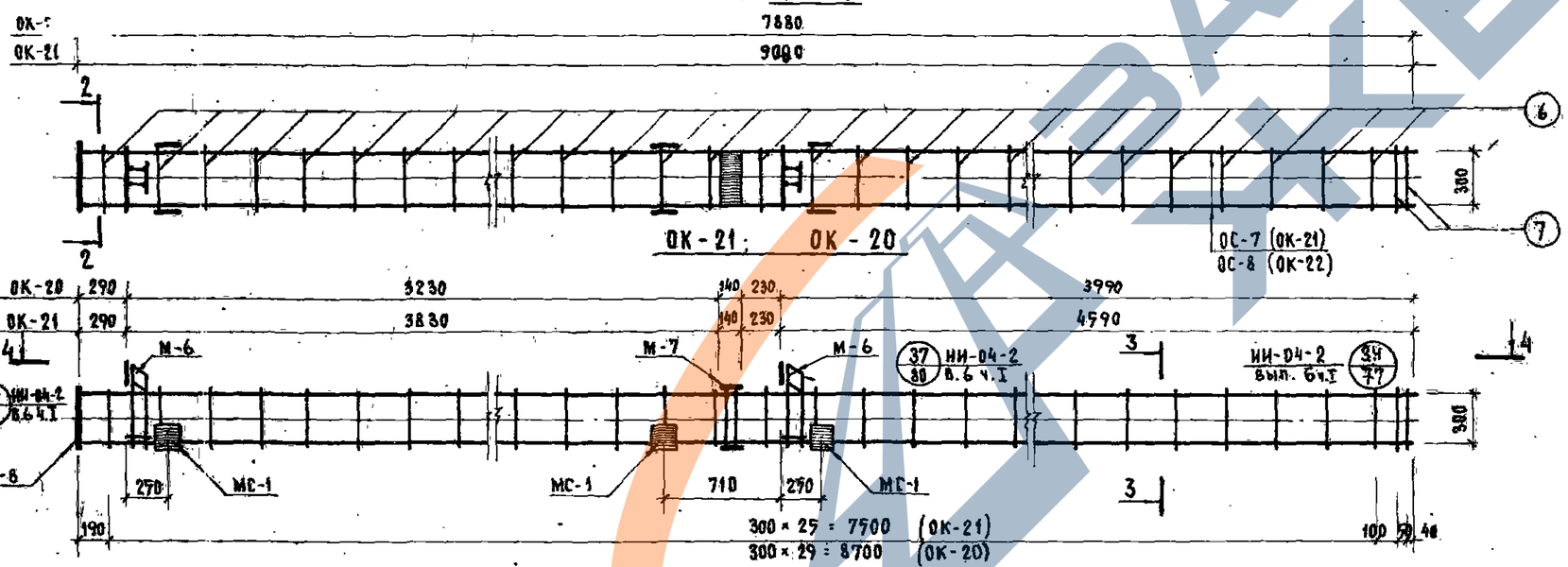
| Марка объемн. каркаса | Марка армат. изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-19 | К-1 | 2 | 129,14 | 258,28 | лист 64 |
| | поз. 1 | 80 | 0,1 | 8,0 | лист 67 |
| | поз. 2 | 22 | 0,24 | 5,28 | |
| | поз. 83 | 2 | 0,1 | 0,2 | |
| | СА-2 | 4 | 1,1 | 4,4 | лист 66 |
| | С-5 | 2 | 3,3 | 6,6 | ии-04-2 |
| | С-6 | 3 | 4,9 | 14,7 | вып. 6 ч. II |
| | М-5 | 5 | 28,6 | 143,0 | ии-04-8 |
| | М-7 | 4 | 11,2 | 44,8 | вып. 3 |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | Итого: | | | 513,33 | |
| ОК-49 | К-12 | 2 | 120,51 | 241,02 | лист 65 |
| | поз. 1 | 68 | 0,1 | 6,8 | лист 67 |
| | поз. 2 | 34 | 0,24 | 8,16 | |
| | поз. 4 | 4 | 0,62 | 2,48 | |
| | поз. 83 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | СА-2 | 4 | 1,1 | 4,4 | лист 66 |
| | С-1 | 2 | 0,8 | 1,6 | ии-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1,2 | 2,4 | вып 6 ч. II |
| | М-6 | 4 | 20,0 | 80,0 | ии-04-8 |
| | М-7 | 4 | 11,2 | 44,8 | вып. 3 |
| | МС-1 | 8 | 3,09 | 24,72 | ии-04-2 вып. 11 |
| | Итого: | | | 416,78 | |

| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-19 и ОК-49 | Серия ИИ-04-2 |
|---|---|---|
| | | Выпуск 14 / Лист 46 |

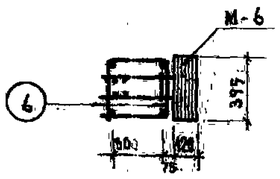
## 1 - 1



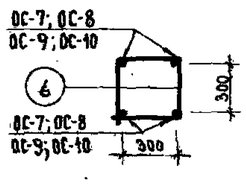

## 4 - 4




## 2 - 2




## 3 - 3




## Примечания:

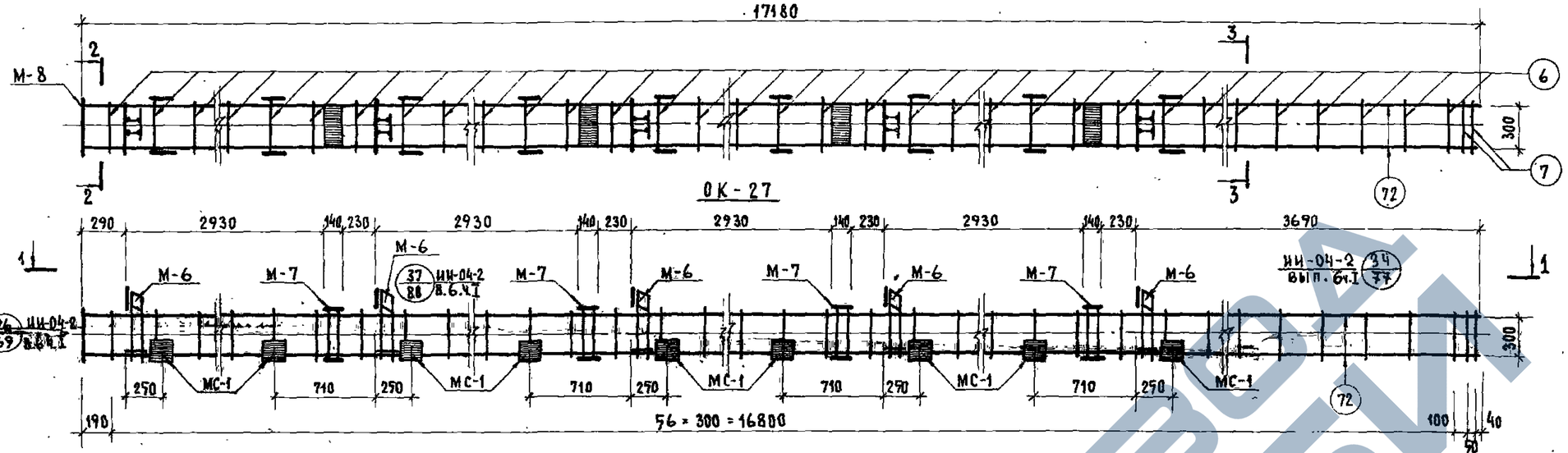
1. Армирование колонн выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролёте этажа по высоте колонны. Деталь установки связей см. лист 63.

## Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

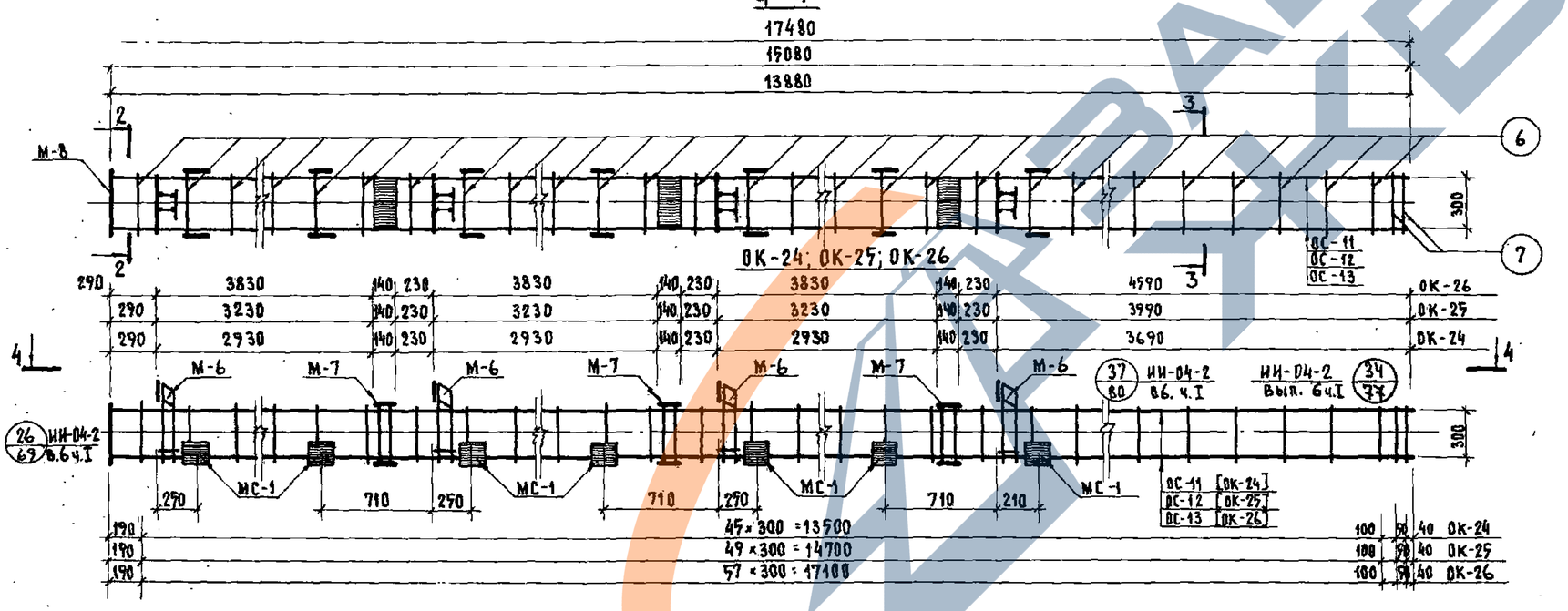
| Марка объемн. каркаса | Марка арматур. изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| К-20 | ОС-7 | 4 | 14,2 | 56,8 | лист 66 |
| | поз.6 | 26 | 0,3 | 7,8 | лист 67 |
| | поз.7 | 2 | 0,9 | 1,8 | |
| | М-6 | 2 | 20,0 | 40,0 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 1 | 11,2 | 11,2 | вып. 3 |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | МС-1 | 3 | 3,09 | 9,27 | ИИ-04-2 вып. 11 |
| | СА-2 | 2 | 1,1 | 2,2 | лист 66 |
| | Итого: | | | 157,14 | |
| ОК-21 | ОС-8 | 4 | 16,3 | 65,2 | лист 66 |
| | поз.6 | 30 | 0,3 | 9,0 | лист 67 |
| | поз.7 | 2 | 0,9 | 1,8 | |
| | М-6 | 2 | 20,0 | 40,0 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 1 | 11,2 | 11,2 | вып. 3 |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | МС-1 | 3 | 3,09 | 9,27 | ИИ-04-2 вып. 11 |
| | СА-2 | 2 | 1,1 | 2,2 | лист 66 |
| | Итого: | | | 166,74 | |
| ОК-22 | ОС-9 | 4 | 19,8 | 79,2 | лист 66 |
| | поз.6 | 38 | 0,3 | 11,4 | лист 67 |
| | поз.7 | 2 | 0,9 | 1,8 | |
| | М-6 | 3 | 20 | 60,0 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 2 | 11,2 | 22,4 | вып. 3 |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | МС-1 | 5 | 3,09 | 15,45 | ИИ-04-2 вып. 11 |
| | СА-2 | 3 | 1,1 | 3,3 | лист 66 |
| | Итого: | | | 221,62 | |
| ОК-23 | ОС-10 | 4 | 23,1 | 92,4 | лист 66 |
| | поз.6 | 44 | 0,3 | 13,2 | лист 67 |
| | поз.7 | 2 | 0,9 | 1,8 | |
| | М-6 | 3 | 20,0 | 60,0 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 2 | 11,2 | 22,4 | вып. 3 |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | МС-1 | 5 | 3,09 | 15,45 | ИИ-04-2 вып. 11 |
| | СА-2 | 3 | 1,1 | 3,3 | лист 66 |
| | Итого | | | 236,62 | |

| ТК 1974 | Объёмные каркасы ОК-20 ОК-21; ОК-22; ОК-23 | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 Лист 47 |
|---|---|---|

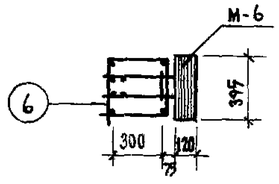
## 1-1



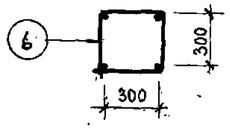

## 4-4




## 2-2




## 3-3




## Спецификация металлических арматурных изделий на один объемный каркас

| Марка объемн. каркаса | Марка арматур. изделия | Кол. | Масса, кг. шт. | Масса, кг. всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-24 | ОС-11 | 4 | 23.6 | 94.4 | Лист 66 |
| | поз.6 | 46 | 0.3 | 13.8 | Лист 67 |
| | поз.7 | 2 | 0.9 | 1.8 | |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | М-6 | 4 | 20.0 | 80.0 | |
| | МС-1 | 7 | 3.09 | 21.63 | ИИ-04-2 вып. 11 |
| | СА-2 | 4 | 1.1 | 4.4 | Лист 66 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | Итого: | | | 277.7 | |
| ОК-25 | ОС-12 | 4 | 25.4 | 101.6 | Лист 66 |
| | поз.6 | 50 | 0.3 | 1.7 | Лист 67 |
| | поз.7 | 2 | 0.9 | 1.8 | |
| | М-6 | 4 | 20.0 | 80.0 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | МС-1 | 7 | 3.09 | 21.63 | ИИ-04-2 вып. 11 |
| | СА-2 | 4 | 1.1 | 4.4 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 256.1 | |
| ОК-26 | ОС-13 | 4 | 29.7 | 118.8 | Лист 66 |
| | поз.6 | 58 | 0.3 | 17.4 | Лист 67 |
| | поз.7 | 2 | 0.9 | 1.8 | |
| | М-6 | 4 | 20.0 | 80.0 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | МС-1 | 7 | 3.09 | 21.63 | ИИ-04-2 вып. 11 |
| | СА-2 | 4 | 1.1 | 4.4 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 305.7 | |
| ОК-27 | поз.72 | 4 | 42.3 | 169.2 | Лист 67 |
| | поз.6 | 57 | 0.3 | 17.1 | Лист 66 |
| | поз.7 | 2 | 0.9 | 1.8 | |
| | М-6 | 5 | 20.0 | 100.0 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | М-7 | 4 | 11.2 | 44.8 | |
| | М-8 | 1 | 16.87 | 16.87 | |
| | МС-1 | 9 | 3.09 | 27.81 | ИИ-04-2 вып. 11 |
| | СА-2 | 5 | 1.1 | 5.5 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 394.28 | |

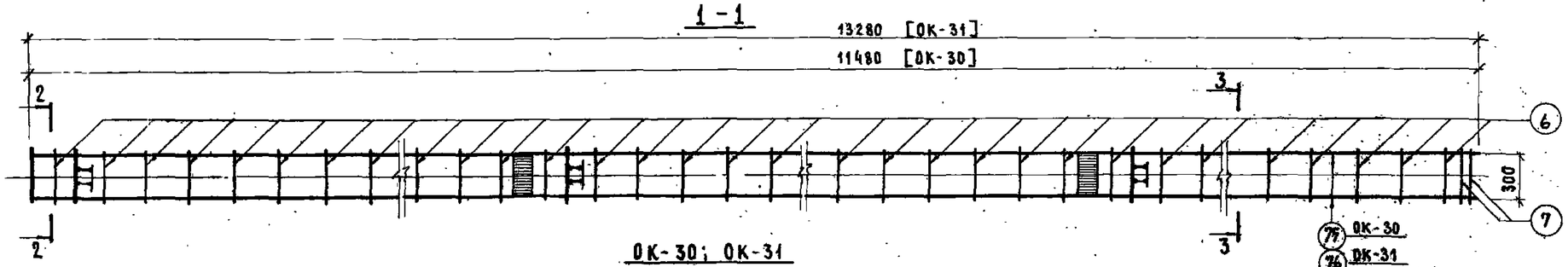
### Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 63.

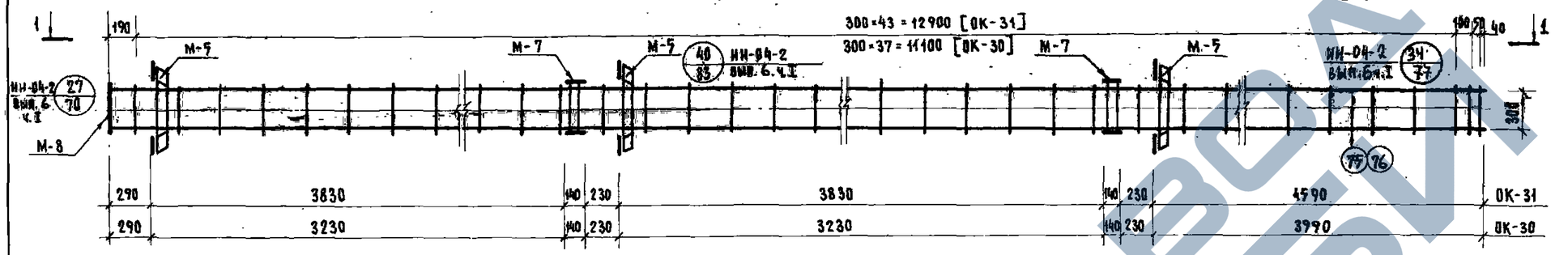
| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-24; ОК-25 ОК-26; ОК-27 | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 Лист 48 |
|---|---|---|

г. Москва

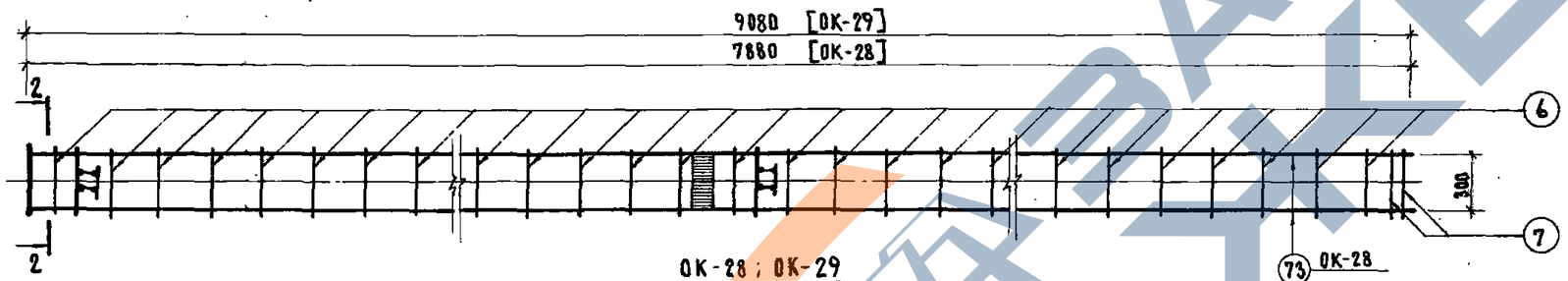
## 1 - 1



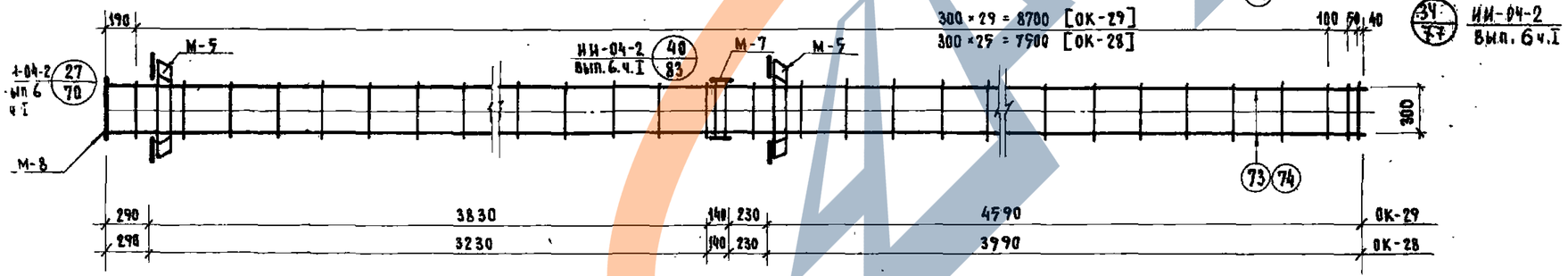

ОК-30; ОК-31



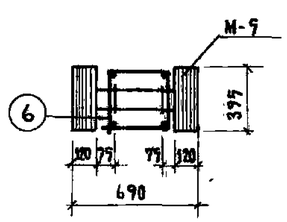

## 4 - 4



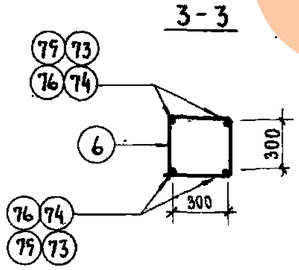

ОК-28; ОК-29




## 2 - 2




## 3 - 3




### Примечания:

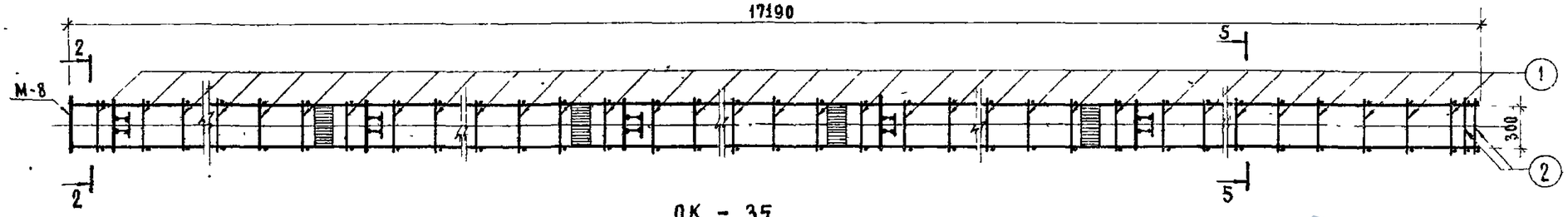
1. Армирование колонн выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 63.

Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

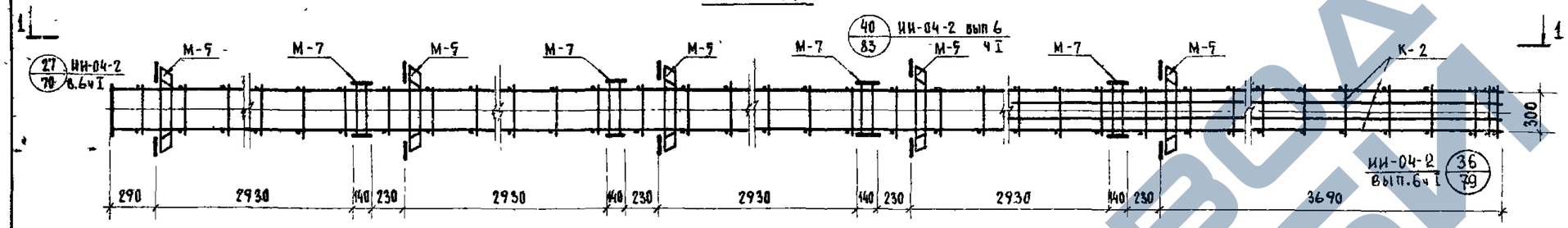
| Марка объемн. каркаса | Марка арматур. изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-28 | поз.73 | 4 | 12,4 | 49.6 | |
| | поз. 6 | 26 | 0.3 | 7.8 | лист 67 |
| | поз. 7 | 2 | 0.9 | 1.8 | |
| | М-5 | 2 | 28.6 | 57.2 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 1 | 11.2 | 11,2 | выпуск 3 |
| | М-8 | 1 | [illegible] | [illegible] | |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | лист 66 |
| | Итого: 157.87 | | | | |
| ОК-29 | поз.74 | 4 | 14.3 | 57.2 | |
| | поз. 6 | 30 | 0,3 | 9.0 | лист 67 |
| | поз.7 | 2 | 0.9 | 1.8 | |
| | М-5 | 2 | 28.6 | 57.2 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 1 | 11.2 | 11,2 | выпуск 3 |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | лист 66 |
| | Итого: 166,67 | | | | |
| ОК-30 | поз.75 | 4 | 18.1 | 72.4 | |
| | поз.6 | 38 | 0,3 | 11.4 | лист 67 |
| | поз.7 | 2 | 0,9 | 1.8 | |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 2 | 11.2 | 22,4 | выпуск 3 |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | лист 66 |
| | Итого: 225,17 | | | | |
| ОК-31 | поз.76 | 4 | 21.0 | 84.0 | |
| | поз.6 | 44 | 0.3 | 13.2 | лист 67 |
| | поз.7 | 2 | 0.9 | 1.8 | |
| | М-5 | 3 | 28,6 | 85.8 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 2 | 11.2 | 22,4 | выпуск 3 |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3,3 | лист 66 |
| | Итого: 238,57 | | | | |

| ТК. 1974 | Объемные каркасы ОК-28; ОК-29; ОК-30; ОК-31 | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 Лист 49 |
|---|---|---|

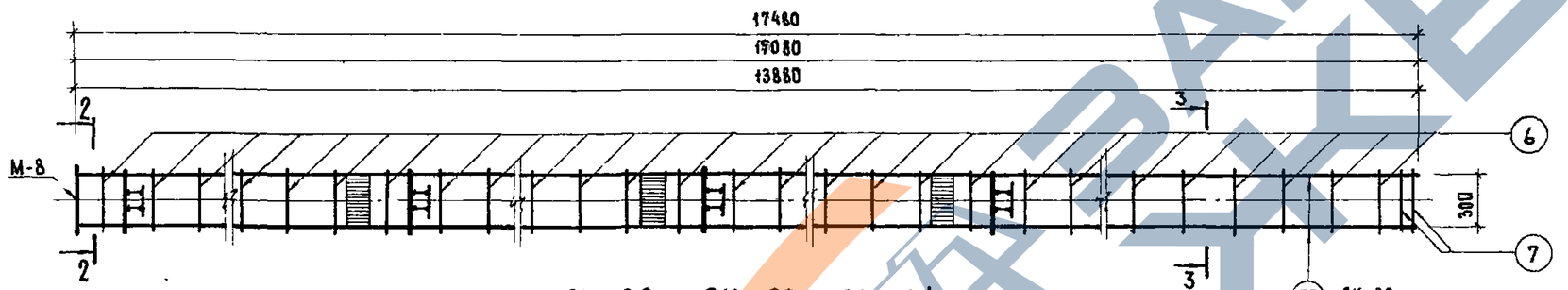
## 1 – 1



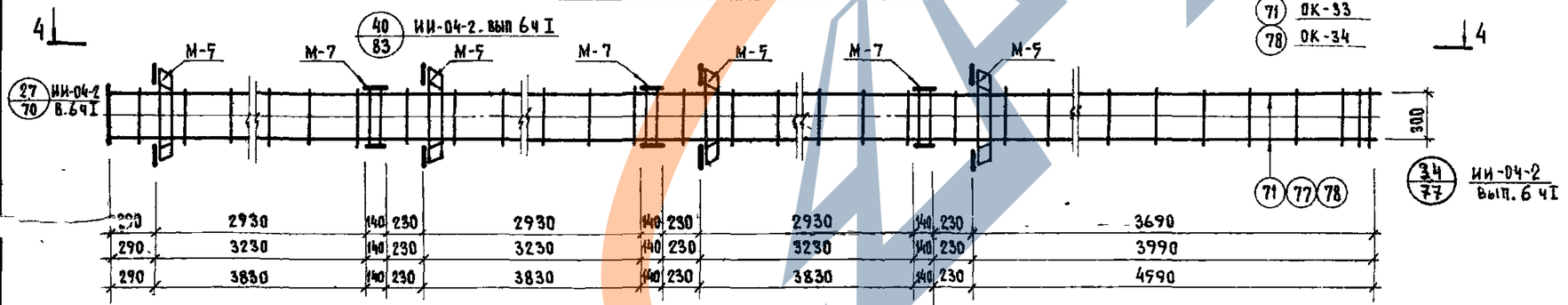

## ОК - 35



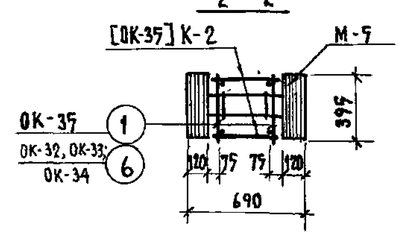

## 4 – 4



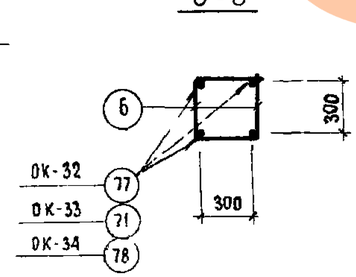

## ОК-32 ; ОК-33; ОК-34



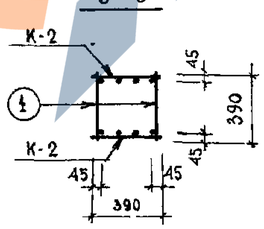

## 2 - 2




## 3 - 3




## 5 - 5




### Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

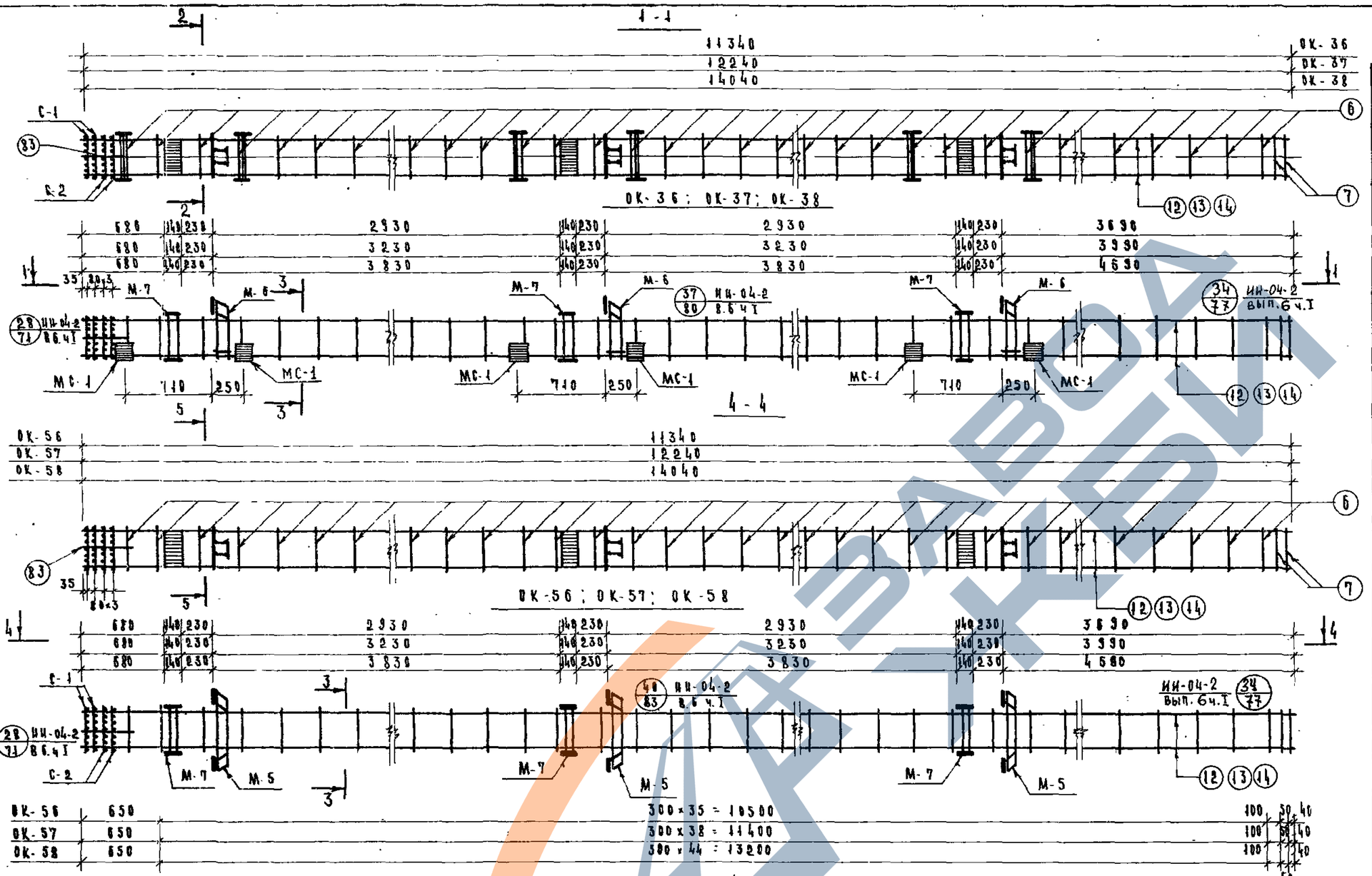
| Марка объемн. каркаса | Марка арматур. изделия | Кол. | Масса, кг шт | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-32 | поз 77 | 4 | 22,0 | 88,0 | лист 67 |
| | поз 6 | 46 | 0,3 | 13,8 | |
| | поз 7 | 2 | 0,9 | 1,8 | |
| | М-5 | 4 | 28,6 | 114,4 | ИИ-04-8 выпуск 3 |
| | М-7 | 3 | 11,2 | 33,6 | |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | СА-2 | 4 | 1,1 | 4,4 | лист 66 |
| | Итого | | | 248,07 | |
| ОК-33 | поз 71 | 4 | 23,8 | 95,2 | лист 67 |
| | поз 6 | 50 | 0,3 | 15,0 | |
| | поз 7 | 2 | 0,9 | 1,8 | |
| | М-5 | 4 | 28,6 | 114,4 | ИИ-04-8 выпуск 3 |
| | М-7 | 3 | 11,20 | 33,6 | |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | СА-2 | 4 | 1,1 | 4,4 | лист 66 |
| | Итого: | | | 292,47 | |
| ОК-34 | поз 78 | 4 | 27,5 | 110,0 | лист 67 |
| | поз 6 | 58 | 0,3 | 17,4 | |
| | поз.7 | 2 | 0,9 | 1,8 | |
| | М-5 | 4 | 28,6 | 114,4 | ИИ-04-8 выпуск 3 |
| | М-7 | 3 | 11,2 | 33,6 | |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | СА-2 | 4 | 1,1 | 4,4 | лист 66 |
| | Итого | | | 389,67 | |
| ОК-35 | К-2 | 2 | 94,3 | 188,6 | лист 64 |
| | поз 1 | 114 | 0,1 | 11,4 | лист 67 |
| | поз.2 | 4 | 0,24 | 0,96 | |
| | М-5 | 5 | 28,6 | 143,0 | ИИ-04-8 выпуск 3 |
| | М-7 | 4 | 11,2 | 44,8 | |
| | М-8 | 1 | 16,87 | 16,87 | |
| | СА-2 | 5 | 1,1 | 5,5 | лист 66 |
| | Итого | | | 416,33 | |

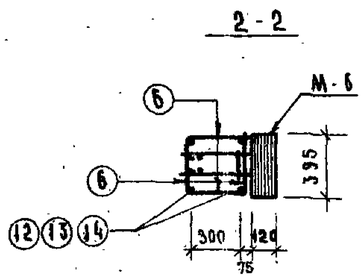
### Примечания:

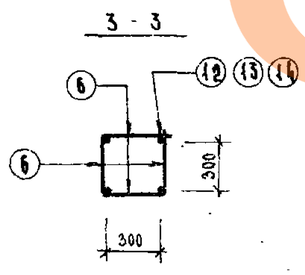
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69; ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны Деталь см. лист 63

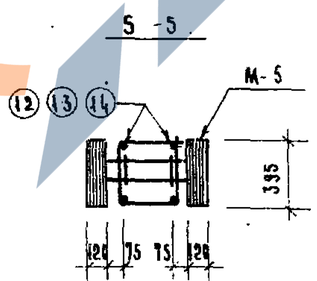
г. Москва

| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-32; ОК-33 ОК-34, ОК-35 | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 Лист 70 |
|---|---|---|




## Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

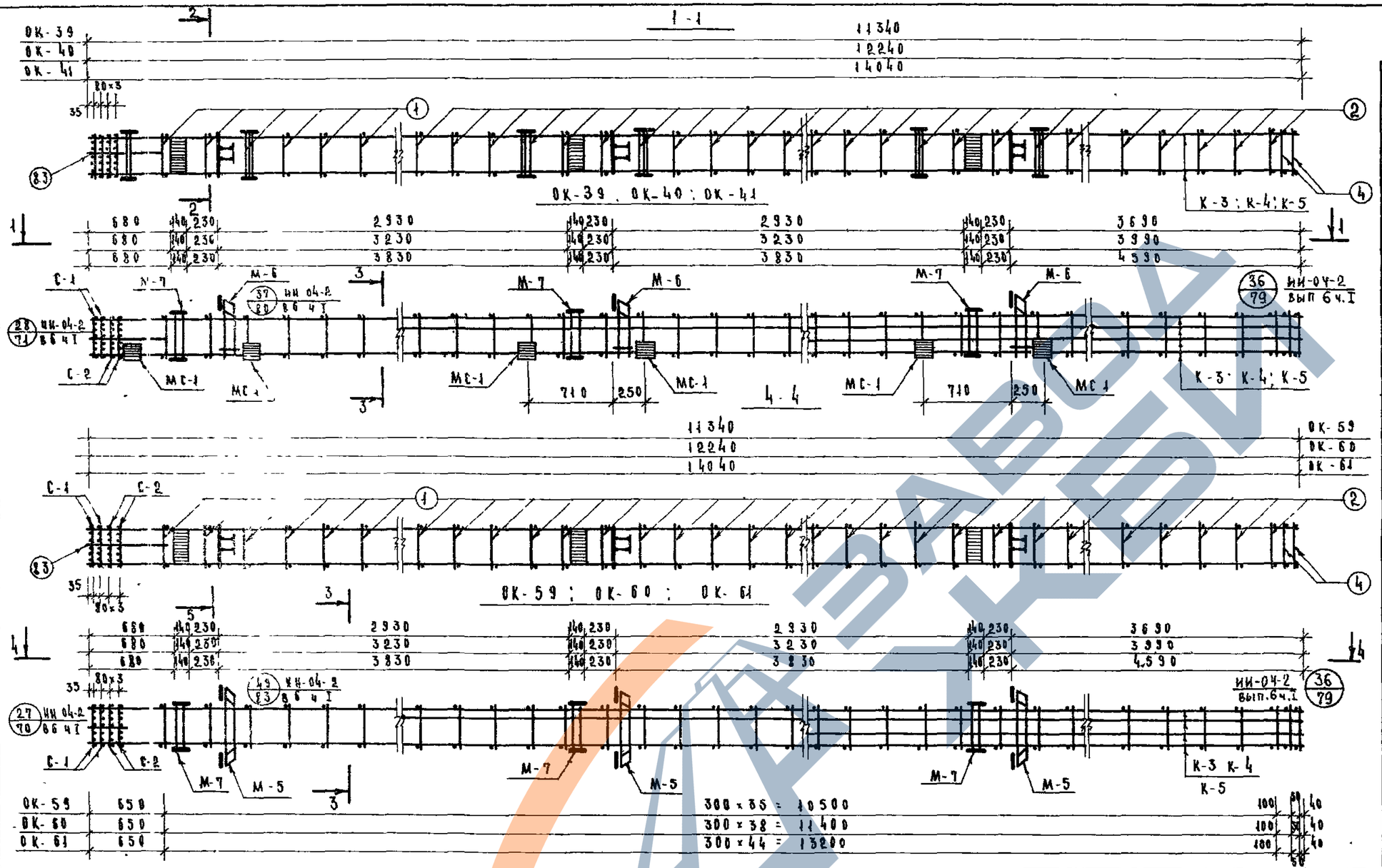
| Марка объемн. каркаса | Марка армат. изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-36 | поз. 12 | 4 | 28.0 | 112.0 | |
| | поз. 6 | 36 | 0.30 | 10.8 | лист 67 |
| | поз. 7 | 2 | 0.90 | 1.8 | |
| | С-1 | 2 | 0.80 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.20 | 2.4 | вып. 6. ч. II |
| | поз. 83 | 4 | 0.10 | 0.4 | лист 67 |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-04-2 вып. II |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.10 | 3.3 | лист 66 |
| | | итого | | 244.44 | |
| ОК-37 | поз. 6 | 39 | 0.3 | 11.7 | лист 67 |
| | поз. 7 | 2 | 0.9 | 1.8 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | вып. 6 ч. II |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-04-2 вып. II |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | лист 66 |
| | поз. 13 | 4 | 30.2 | 120.8 | лист 67 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | | итого | | 254.44 | |
| ОК-38 | поз. 7 | 2 | 0.9 | 1.8 | лист 67 |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | вып. 6 ч. II |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | лист 67 |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-04-2 вып. II |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | лист 66 |
| | поз. 14 | 4 | 34.5 | 138.0 | лист 67 |
| | поз. 6 | 45 | 0.3 | 13.5 | лист 67 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | | итого | | 273.44 | |
| ОК-56 | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | вып. 6 ч. II |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | лист 67 |
| | поз. 6 | 36 | 0.3 | 10.8 | лист 67 |
| | поз. 12 | 4 | 28.0 | 112.0 | |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | лист 66 |
| | поз. 7 | 2 | 0.9 | 1.8 | лист 67 |
| | | итого | | 254.70 | |
| ОК-57 | поз. 6 | 33 | 0.3 | 11.7 | лист 67 |
| | поз. 7 | 2 | 0.9 | 1.8 | |
| | поз. 13 | 4 | 30.2 | 120.8 | |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | ИИ-04-2 вып. 6 ч. II |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | лист 67 |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | лист 66 |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып. 6 ч. II |
| | | итого | | 264.4 | |
| ОК-58 | поз. 14 | 4 | 34.5 | 138.0 | лист 67 |
| | поз. 6 | 45 | 0.3 | 13.5 | |
| | поз. 7 | 2 | 0.9 | 1.8 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | вып. 6 ч. II |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | лист 67 |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | лист 66 |
| | | итого | | 280.40 | |

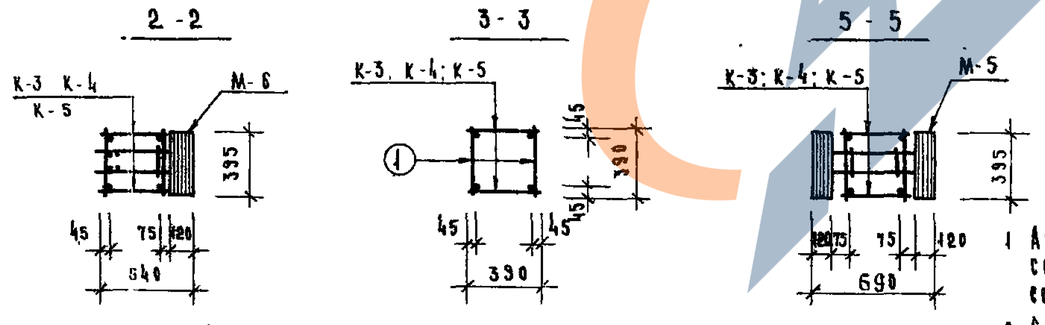
Примечания:

1. Армирование колонн выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 63.

| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-36; ОК-37 ОК-38; ОК-56; ОК-57; ОК-58 | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 51 |
|---|---|---|---|---|

г. Москва Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



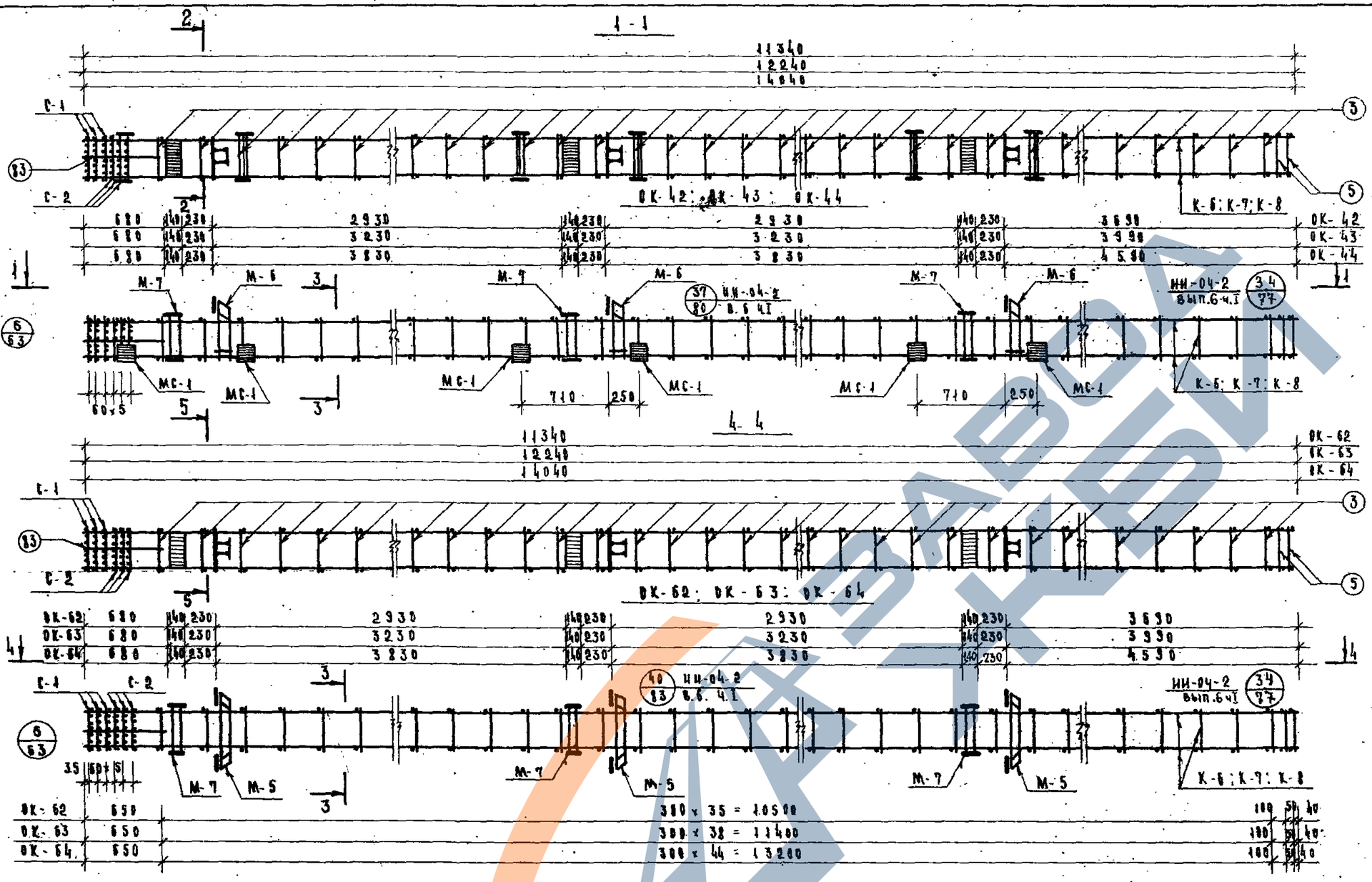

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

| Марка объемн. каркаса | Марка арматур. изделия | Кол | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия выпуск. лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК 39 | К-3 | 2 | 149.15 | 298.3 | Лист 64 |
| | поз 1 | 18 | 0.1 | 1.8 | Лист 67 |
| | поз 2 | 54 | 0.24 | 12.96 | |
| | поз. 4 | 4 | 0.62 | 2.48 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып. 6 ч II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-04-2 вып. 11 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | | Итого | | 435.38 | |
| ОК-40 | К-4 | 2 | 159.73 | 319.46 | Лист 64 |
| | поз 1 | 20 | 0.1 | 2.0 | Лист 67 |
| | поз 2 | 58 | 0.24 | 13.92 | |
| | поз. 4 | 4 | 0.62 | 2.48 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ 04-2 вып 6 ч II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ 04-8 вып 3 |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-04-2 вып 11 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | | Итого | | 457.70 | |
| ОК-41 | К-5 | 2 | 180.81 | 361.62 | Лист 64 |
| | поз 1 | 30 | 0.1 | 3.0 | Лист 67 |
| | поз 2 | 60 | 0.24 | 14.4 | |
| | поз 4 | 4 | 0.64 | 2.56 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып. 6 ч. II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | поз 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ 04-2 вып 11 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | | Итого | | 501.42 | |
| ОК-59 | К-3 | 2 | 149.15 | 298.30 | Лист 64 |
| | поз. 1 | 18 | 0.1 | 1.8 | Лист 67 |
| | поз. 2 | 54 | 0.24 | 12.96 | |
| | поз. 4 | 4 | 0.62 | 2.48 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып. 6 ч. II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | | Итого | | 442.64 | |
| ОК-60 | К-4 | 2 | 159.73 | 319.46 | Лист 64 |
| | поз 1 | 20 | 0.1 | 2.0 | Лист 67 |
| | поз. 2 | 58 | 0.24 | 13.92 | |
| | поз. 4 | 4 | 0.62 | 2.48 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып. 6 ч. II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | | Итого | | 464.96 | |
| ОК-61 | К-5 | 2 | 180.81 | 361.62 | Лист 64 |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып. 6 ч. II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | | Итого | | 508.60 | |

## Примечания

1. Армирование колонн выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 63.

| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-39, ОК-40, ОК-41, ОК-59, ОК-60, ОК-61 | Серия ИИ-04-2 | |
|---|---|---|---|
| | | Выпуск 14 | Лист 52 |



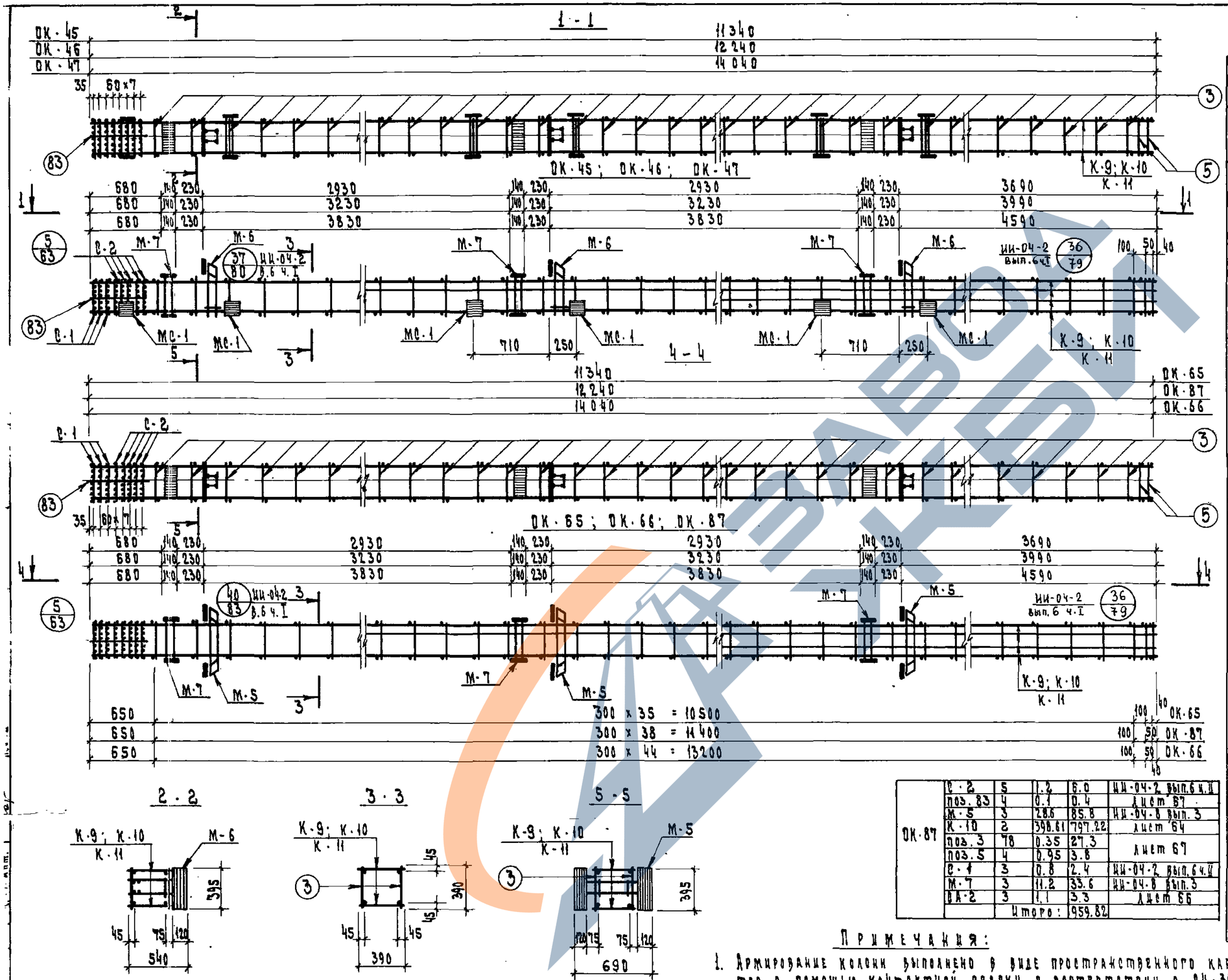

## Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

| Марка объемн. каркаса | Марка арматур. изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия. Выпуск. Лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-42 | К-6 | 2 | 217.7 | 434.34 | Лист 65 |
| | поз.3 | 72 | 0.35 | 25.2 | Лист 67 |
| | поз.5 | 4 | 0.95 | 3.80 | |
| | С-1 | 3 | 0.80 | 2.40 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 3 | 1.20 | 3.60 | Вып. 6 ч II |
| | поз.83 | 4 | 0.10 | 0.40 | Лист 67 |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-04-2 вып.11 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | СА-2 | 3 | 1.10 | 3.3 | Лист 66 |
| | Итого | | | 585.18 | |
| ОК-43 | К-7 | 2 | 233.81 | 467.62 | Лист 65 |
| | поз.3 | 78 | 0.35 | 27.3 | Лист 67 |
| | поз.5 | 4 | 0.95 | 3.80 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.4 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 3 | 1.2 | 3.6 | вып. 6 ч II |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-04-2 вып.11 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | Итого | | | 620.56 | |
| ОК-44 | К-8 | 2 | 266.49 | 532.98 | Лист 65 |
| | поз.3 | 90 | 0.35 | 31.5 | Лист 67 |
| | поз.5 | 4 | 0.95 | 3.80 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.40 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 3 | 1.2 | 3.60 | вып. 6 ч II |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-04-2 вып.11 |
| | СА-1 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | Итого | | | 698.12 | |
| ОК-62 | К-6 | 2 | 217.17 | 434.34 | Лист 65 |
| | поз.3 | 72 | 0.35 | 25.2 | Лист 67 |
| | поз.5 | 4 | 0.95 | 3.80 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.40 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 3 | 1.2 | 3.6 | вып. 6 ч. II |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | Итого | | | 592.44 | |
| ОК-63 | К-7 | 2 | 233.81 | 467.62 | Лист 65 |
| | поз.3 | 78 | 0.35 | 27.3 | |
| | поз.5 | 4 | 0.95 | 3.80 | Лист 67 |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.40 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 3 | 1.2 | 3.60 | вып. 6 ч. II |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.40 | Лист 67 |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | Итого | | | 627.82 | |
| ОК-64 | К-8 | 2 | 266.49 | 532.98 | Лист 65 |
| | поз.3 | 96 | 0.35 | 31.50 | |
| | поз.5 | 4 | 0.95 | 3.8 | Лист 67 |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.4 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 3 | 1.2 | 3.6 | вып. 6 ч II |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | СА-1 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып.3 |
| | Итого | | | 697.38 | |

### Примечания:

1. Армирование колонн выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-63 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 63.

| ТК 1974 | Объемные каркасы: ОК-42; ОК-43; ОК-44; ОК-62; ОК-63; ОК-64. | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 Лист 53 |
|---|---|---|




## Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

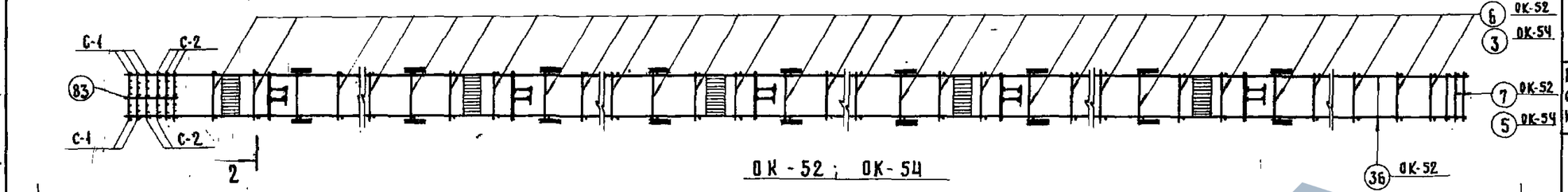
| Марка объемн. каркаса | Марка армат. изделия | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-45 | К-9 | 2 | 370.78 | 741.56 | Лист 64 |
| | поз. 3 | 72 | 0.35 | 25.20 | Лист 67 |
| | поз. 5 | 4 | 0.95 | 3.80 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.40 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 5 | 1.2 | 6.0 | вып. 6 ч. II |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-04-2 вып. 11 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 894.80 | |
| ОК-46 | К-10 | 2 | 398.61 | 797.22 | Лист 64 |
| | поз. 3 | 78 | 0.35 | 27.3 | Лист 67 |
| | поз. 5 | 4 | 0.95 | 3.80 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.40 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 5 | 1.2 | 6.40 | вып. 6 ч. II |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-04-2 вып. 11 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 952.56 | |
| ОК-47 | К-11 | 2 | 452.59 | 905.18 | Лист 64 |
| | поз. 3 | 90 | 0.35 | 31.5 | Лист 67 |
| | поз. 5 | 4 | 0.95 | 3.8 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.4 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 5 | 1.2 | 6.0 | вып. 6 ч. II |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-04-2 вып. 11 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 1064.74 | |
| ОК-65 | К-9 | 2 | 370.78 | 741.56 | Лист 64 |
| | поз. 3 | 72 | 0.35 | 25.20 | Лист 67 |
| | поз. 5 | 4 | 0.95 | 3.80 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.40 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 5 | 1.2 | 6.0 | вып. 6 ч. II |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 402.06 | |
| ОК-66 | К-11 | 2 | 452.59 | 905.18 | Лист 64 |
| | поз. 3 | 90 | 0.35 | 31.50 | Лист 67 |
| | поз. 5 | 4 | 0.95 | 3.80 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.40 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 5 | 1.2 | 6.0 | вып. 6 ч. II |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 1071.98 | |
| ОК-87 | С-2 | 5 | 1.2 | 6.0 | ИИ-04-2 вып. 6 ч. II |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | Лист 67 |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | К-10 | 2 | 398.61 | 797.22 | Лист 64 |
| | поз. 3 | 78 | 0.35 | 27.3 | Лист 67 |
| | поз. 5 | 4 | 0.95 | 3.8 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.4 | ИИ-04-2 вып. 6 ч. II |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | ИИ-04-8 вып. 3 |
| | СА-2 | 3 | 1.1 | 3.3 | Лист 66 |
| | Итого: | | | 959.82 | |

### Примечания:

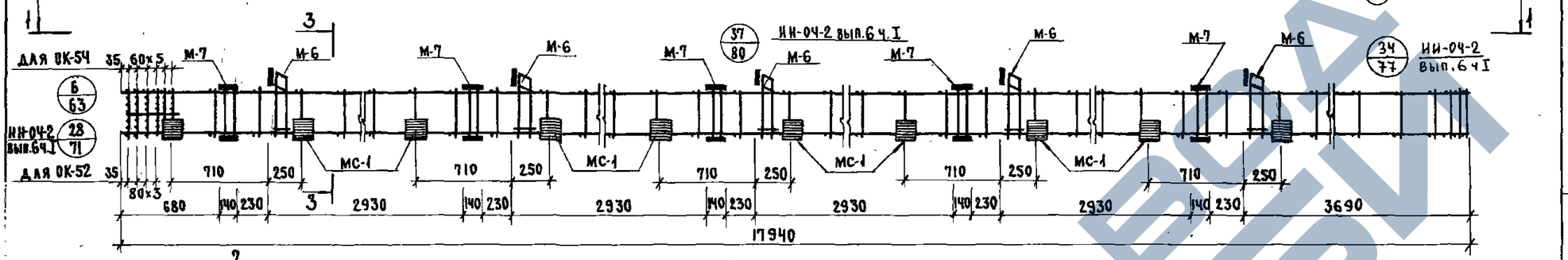
1. Армирование колонн выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с ОН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.
   Деталь установки см. лист 63.

| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-45; ОК-46 ОК-47; ОК-65, ОК-66, ОК-87 | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 54 |
|---|---|---|---|---|

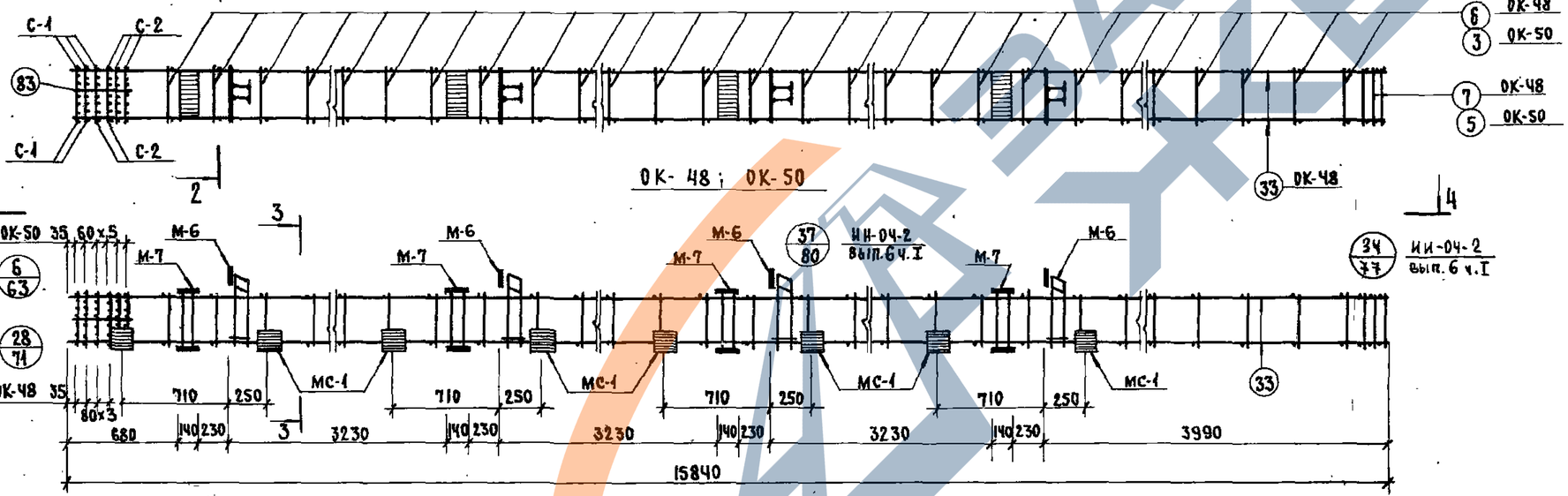
1-1



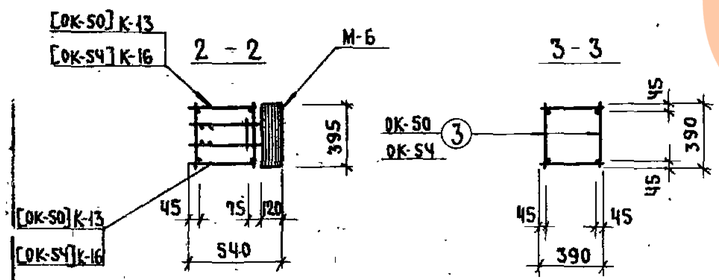

ОК-52; ОК-54




4-4




ОК-48; ОК-50




## Примечания:

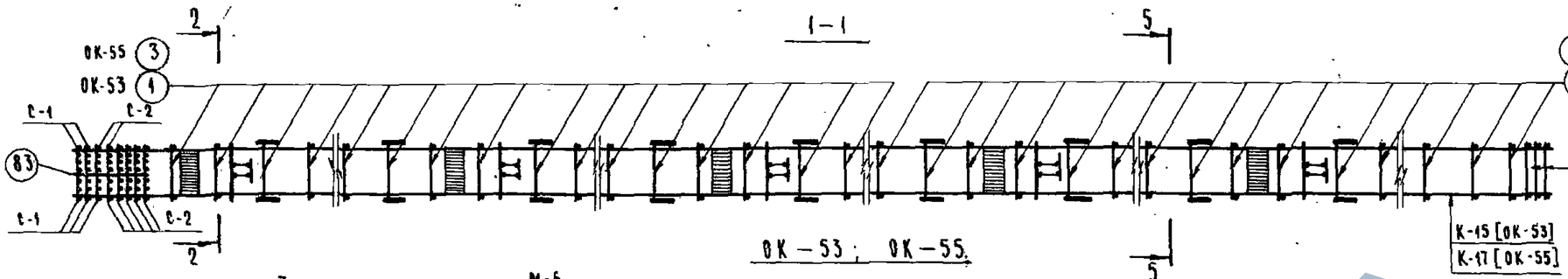
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СИ-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Разбивку замкнутых хомутов поз.6 в объемных каркасах ОК-48; ОК-52 принимать аналогично разбивке хомутов в плоских каркасах К-13; К-16.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. См. лист 63.

## Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

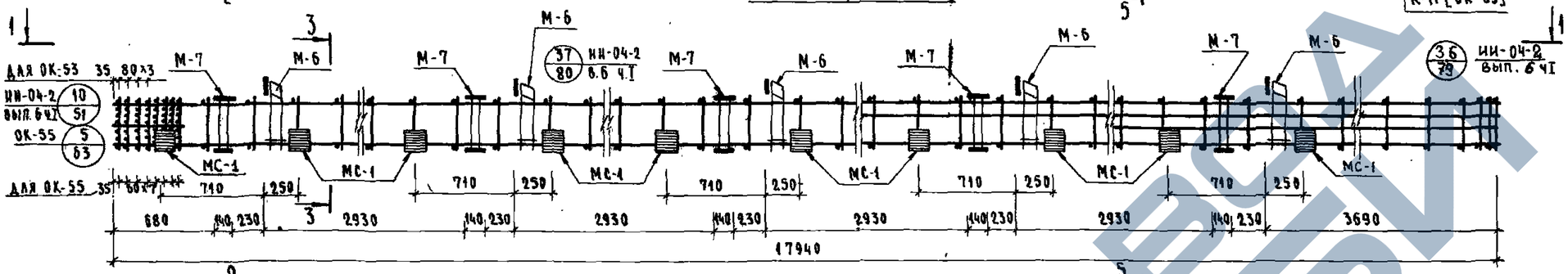
| Марка объемн. каркаса | Марка арматурн. изделий | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-48 | поз. 33 | 4 | 39.4 | 157.6 | |
| | поз. 6 | 51 | 0.3 | 15.3 | |
| | поз. 7 | 2 | 0.9 | 1.8 | лист 67 |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | вып. 6 ч. II |
| | М-6 | 4 | 20.0 | 80.0 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 4 | 11.2 | 44.8 | выпуск 6 |
| | МС-1 | 8 | 3.09 | 24.72 | ИИ-04-2 вып. II |
| | СА-2 | 4 | 1.1 | 4.4 | лист 66 |
| | Итого: | | | 333.02 | |
| ОК-50 | К-13 | 2 | 283.36 | 566.72 | лист 65 |
| | поз. 3 | 102 | 0.35 | 35.70 | |
| | поз. 5 | 4 | 0.95 | 3.8 | лист 67 |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.4 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 3 | 1.2 | 3.6 | вып. 6 ч. II |
| | М-6 | 4 | 20.0 | 80.0 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 4 | 11.2 | 44.8 | вып. 6 |
| | МС-1 | 8 | 3.09 | 24.72 | ИИ-04-2 вып. II |
| | СА-2 | 4 | 1.1 | 4.4 | лист 66 |
| | Итого: | | | 766.54 | |
| ОК-52 | поз. 36 | 4 | 44.2 | 176.8 | |
| | поз. 6 | 58 | 0.3 | 17.4 | |
| | поз. 7 | 2 | 0.9 | 1.8 | лист 67 |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып. 6 ч. II |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | М-6 | 5 | 20.0 | 100.0 | ИИ-04-8 вып. 6 |
| | М-7 | 5 | 11.2 | 56.0 | |
| | МС-1 | 10 | 3.09 | 30.9 | ИИ-04-2 вып. II |
| | СА-2 | 5 | 1.1 | 5.5 | лист 66 |
| | Итого: | | | 392.8 | |
| ОК-54 | К-16 | 2 | 331.39 | 662.78 | лист 65 |
| | поз. 3 | 116 | 0.35 | 40.6 | |
| | поз. 5 | 4 | 0.95 | 3.80 | лист 67 |
| | поз. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.40 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 3 | 1.2 | 3.6 | вып. 6 ч. II |
| | М-6 | 5 | 20.0 | 100.0 | ИИ-04-8 вып. 6 |
| | М-7 | 5 | 11.2 | 56.0 | |
| | МС-1 | 10 | 3.09 | 30.9 | ИИ-04-2 вып. II |
| | СА-2 | 5 | 1.1 | 5.5 | лист 66 |
| | Итого: | | | 905.98 | |

| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-48; ОК-50; ОК-52; ОК-54. | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 Лист 55 |
|---|---|---|

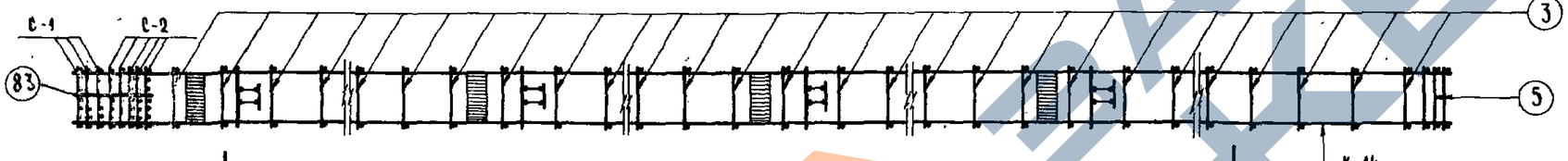
1–1



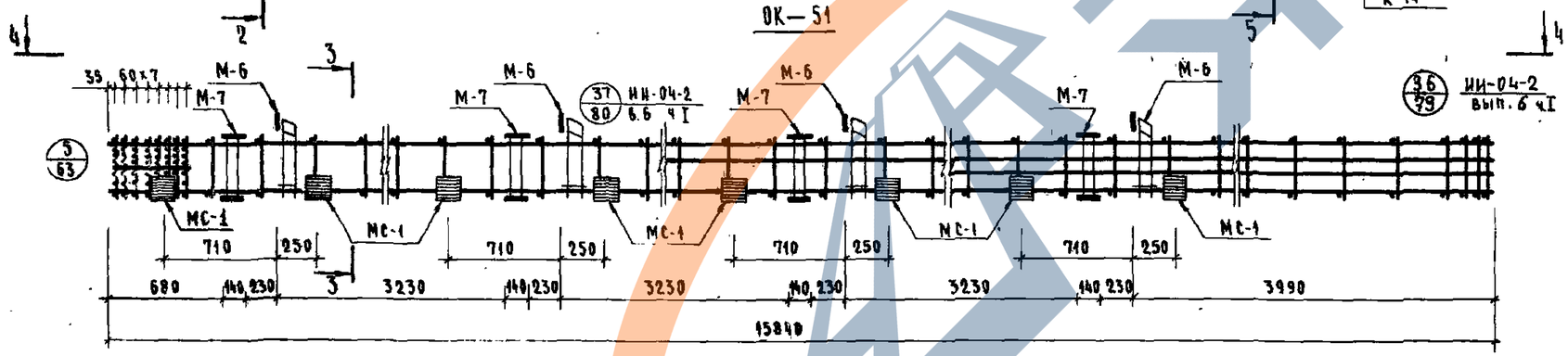

ОК – 53 ; ОК – 55



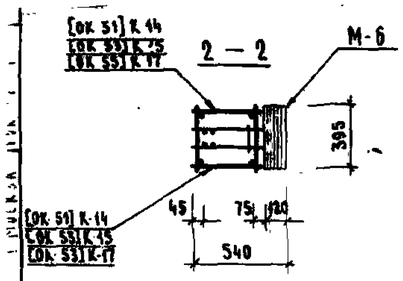

4–4



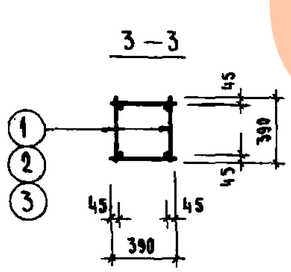

ОК – 51



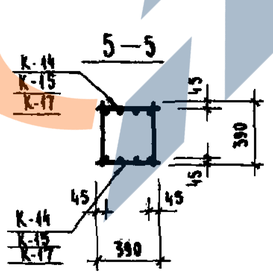

2–2




3–3




5–5




## Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

| Марка объемн. каркаса | Марка арматурн. изделий | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-51 | К-14 | 2 | 471.67 | 943.34 | лист 64 |
| | поз.3 | 102 | 0.35 | 35.70 | лист 67 |
| | поз.5 | 4 | 0.95 | 3.8 | |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.4 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 5 | 1.2 | 6.0 | вып.6 ч.II |
| | М-6 | 4 | 20.0 | 80.0 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 4 | 11.2 | 44.8 | вып 3 |
| | МС-1 | 8 | 3.09 | 24.72 | ИИ-04-2 вып.11 |
| | СА-2 | 4 | 1.1 | 4.4 | лист 66 |
| | Итого: 1145.36 | | | | |
| ОК-53 | К-15 | 2 | 183.77 | 367.54 | лист 64 |
| | поз.1 | 62 | 0.1 | 6.2 | лист 67 |
| | поз.2 | 54 | 0.24 | 12.96 | |
| | поз.4 | 4 | 0.62 | 2.48 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | вып 6 ч.II |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | лист 67 |
| | М-6 | 5 | 20.0 | 100.0 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 5 | 11.2 | 56.0 | вып.3 |
| | МС-1 | 10 | 3.09 | 30.9 | ИИ-04-2 вып.11 |
| | СА-2 | 5 | 1.1 | 5.5 | лист 66 |
| | Итого: 585.18 | | | | |
| ОК-55 | К-17 | 2 | 508.29 | 1016.58 | лист 64 |
| | поз.3 | 116 | 0.35 | 40.60 | лист 67 |
| | поз.5 | 4 | 0.95 | 3.80 | |
| | поз.83 | 4 | 0.4 | 0.4 | |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.40 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 5 | 1.2 | 6.0 | вып.6 ч.II |
| | М-6 | 5 | 20.0 | 100.0 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 5 | 11.2 | 56.0 | вып.3 |
| | МС-1 | 10 | 3.09 | 30.9 | ИИ-04-2 вып.11 |
| | СА-2 | 5 | 1.1 | 5.5 | лист 66 |
| | Итого: 1262.18 | | | | |

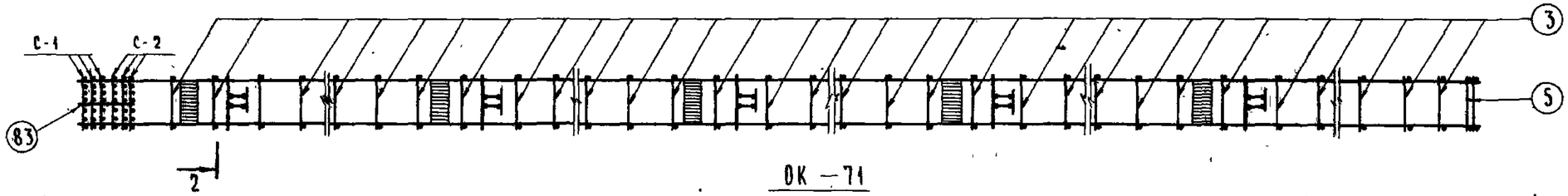
### Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 63

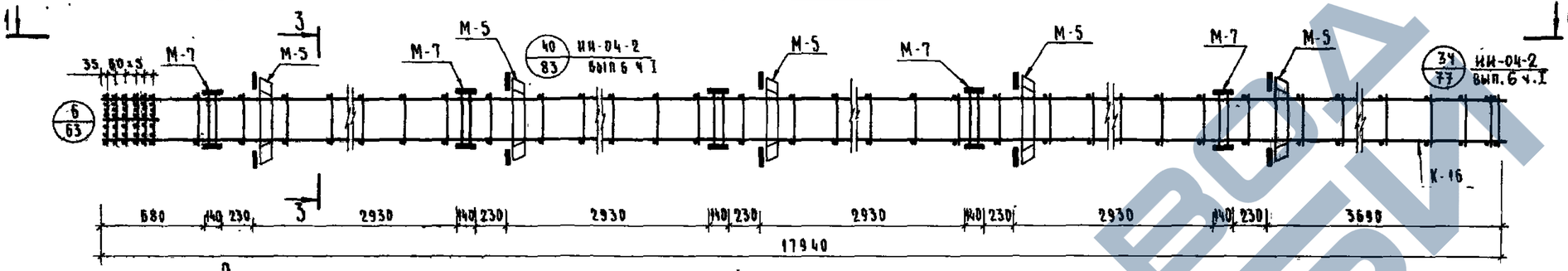
| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-51 ; ОК-53 ; ОК-55 | Серия ИИ-04-2 Выпуск 14 Лист 58 |
|---|---|---|

13054 64

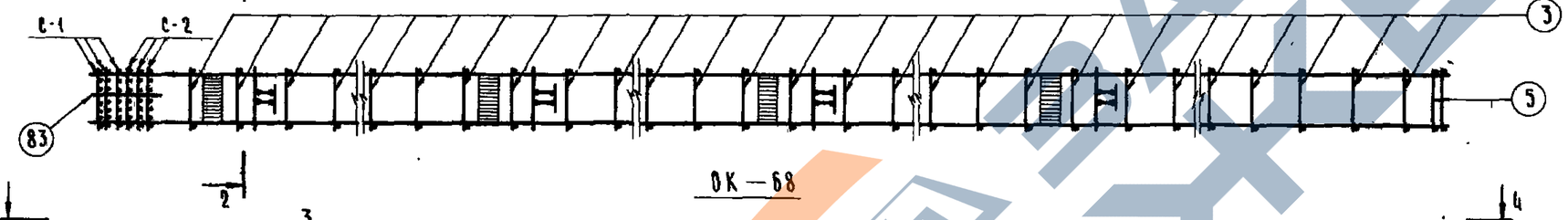
1—1



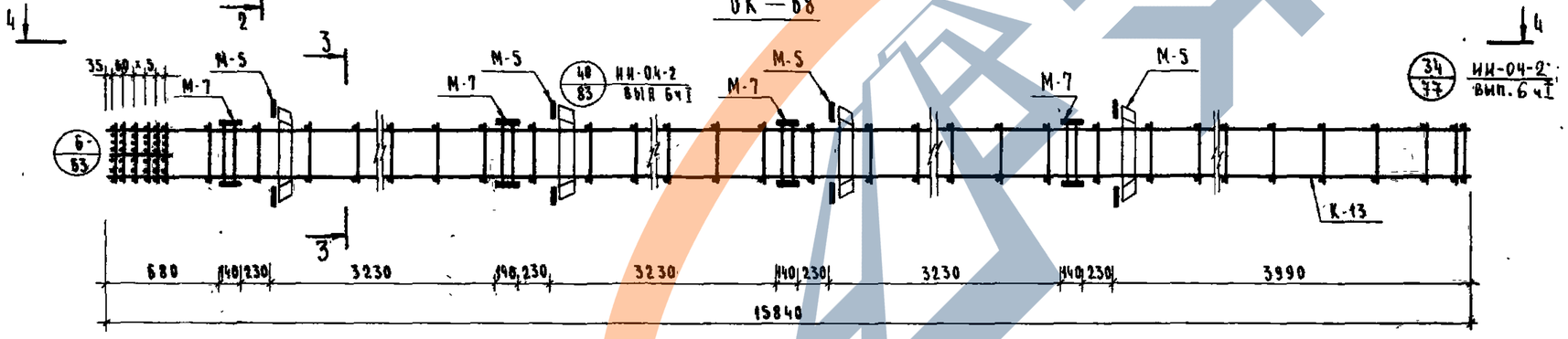

ОК—71

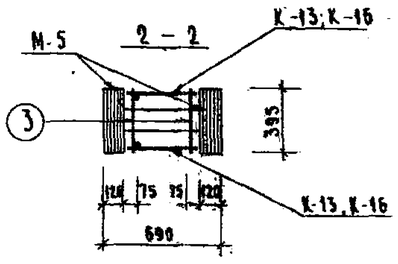


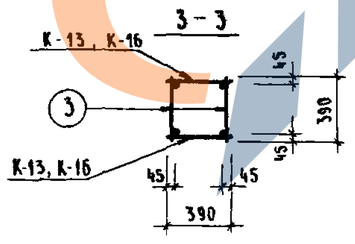

4—4




ОК—68



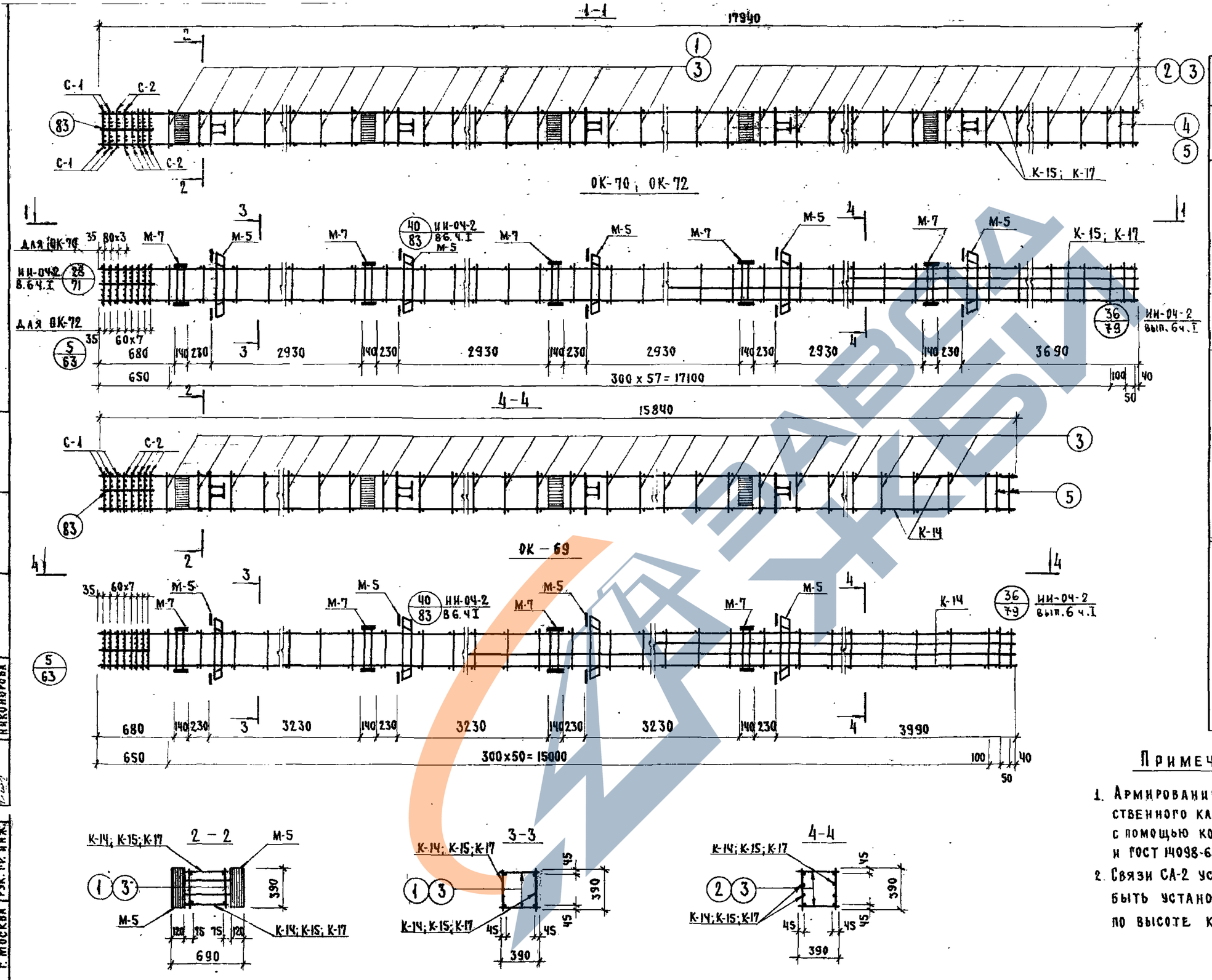

Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

| Марка объемн. каркаса | Марка арматурн. изделий | Кол. | Масса, кг | | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | всего | |
| ОК-68 | К-13 | 2 | 283.36 | 566.72 | Лист 65 |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.4 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 3 | 1.2 | 3.6 | вып.6 ч.II |
| | СА-2 | 4 | 1.1 | 4.4 | Лист 66 |
| | М-5 | 4 | 28.6 | 114.4 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 4 | 11.2 | 44.8 | вып.3 |
| | поз.3 | 102 | 0.35 | 35.70 | |
| | поз.5 | 4 | 0.95 | 3.8 | Лист 67 |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | Итого: | | | 776.22 | |
| ОК-71 | К-16 | 2 | 331.39 | 662.78 | Лист 65 |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.4 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 3 | 1.2 | 3.6 | вып.6 ч.II |
| | СА-2 | 5 | 1.1 | 5.5 | Лист 66 |
| | М-5 | 5 | 28.6 | 143.0 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 5 | 11.2 | 56.0 | вып.3 |
| | поз.3 | 116 | 0.35 | 40.6 | |
| | поз.5 | 4 | 0.95 | 3.8 | Лист 67 |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | Итого: | | | 918.08 | |

Примечания:

1. Армирование выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69. и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 63.

| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-68, ОК-71 | Серия ИИ-04.12 Выпуск 14 Лист 57 |
|---|---|---|




## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

| МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА | МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ | КОЛ | МАССА, КГ ШТ. | МАССА, КГ ВСЕГО | СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-69 | К-14 | 2 | 471.67 | 943.34 | ЛИСТ 64 |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.4 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 5 | 1.2 | 6.0 | ВЫП. 6 Ч. II |
| | СА-2 | 4 | 1.1 | 4.4 | ЛИСТ 66 |
| | М-5 | 5 | 28.6 | 114.4 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 4 | 11.2 | 44.8 | ВЫП. 3 |
| | ПОЗ. 3 | 102 | 0.35 | 35.70 | |
| | ПОЗ. 5 | 4 | 0.95 | 3.80 | ЛИСТ 67 |
| | ПОЗ. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | | | ИТОГО: | 1155.24 | |
| ОК-70 | К-15 | 2 | 183.77 | 367.54 | ЛИСТ 64 |
| | С-1 | 2 | 0.8 | [illegible] | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | ВЫП. 6 Ч. II |
| | СА-2 | 5 | 1.1 | 5.5 | ЛИСТ 66 |
| | М-5 | 5 | 28.6 | 143.0 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 5 | 11.2 | 56.0 | ВЫП. 3 |
| | ПОЗ. 1 | 62 | 0.1 | 6.2 | ЛИСТ 67 |
| | ПОЗ. 2 | 54 | 0.24 | 12.96 | |
| | ПОЗ. 4 | 4 | 0.62 | 2.48 | |
| | ПОЗ. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | ЛИСТ 67 |
| | | | ИТОГО: | 598.08 | |
| ОК-72 | К-17 | 2 | 508.29 | 1016.58 | ЛИСТ 64 |
| | С-1 | 3 | 0.8 | 2.4 | ИИ-04-2 |
| | С-2 | 5 | 1.2 | 6.0 | ВЫП. 6 Ч. II |
| | СА-2 | 5 | 1.1 | 5.5 | ЛИСТ 66 |
| | М-5 | 5 | 28.6 | 143.0 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 5 | 11.2 | 56.0 | ВЫП. 3 |
| | ПОЗ. 3 | 116 | 0.35 | 40.6 | ЛИСТ 67 |
| | ПОЗ. 5 | 4 | 0.95 | 3.80 | |
| | ПОЗ. 83 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | | | ИТОГО: | 1274.28 | |

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 63.

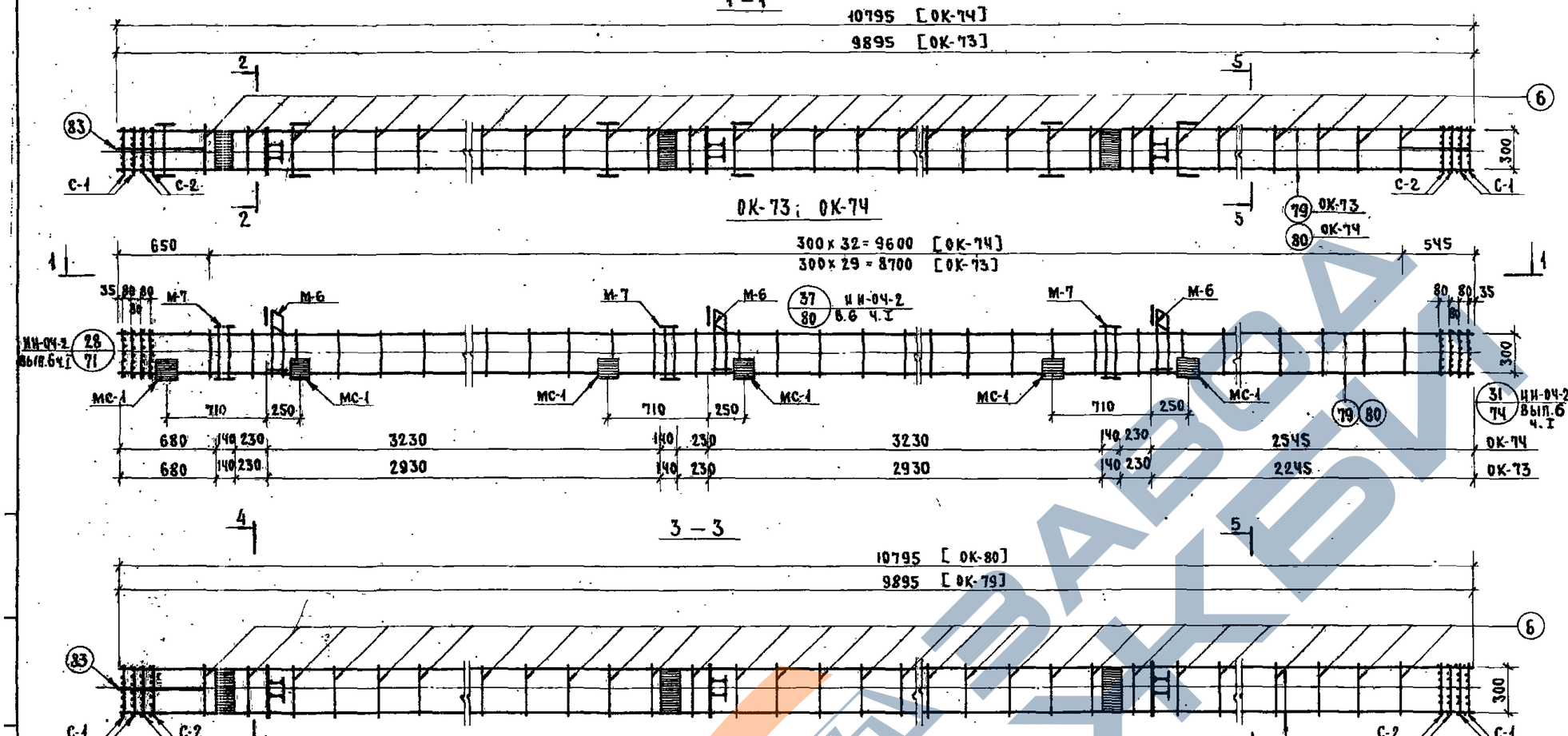
| ТК 1974 | ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ОК-69; ОК-70; ОК-72. | СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК 14 | ЛИСТ 58 |
|---|---|---|---|

ЗДАНИЯ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА
ГА. КОНСТРУКТ. ГА. ТЕХНОЛОГ. РУК. ПР. ИНЖ.
ПРИГОЖИЙ ЯКОБСОН НИКОНОРОВА

13054 63

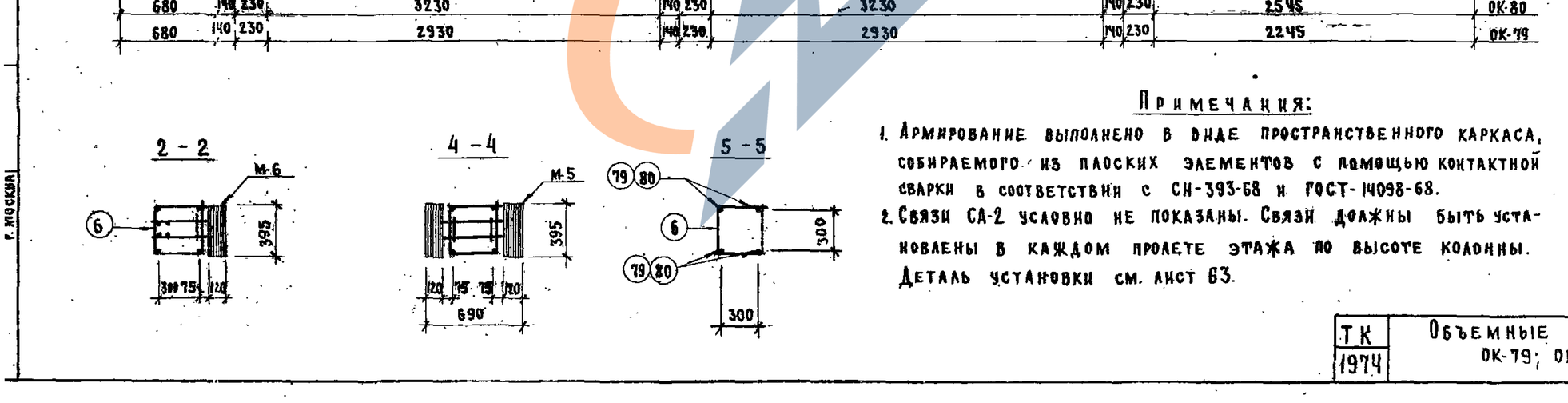
1 – 1

10795 [ОК-74]
9895 [ОК-73]



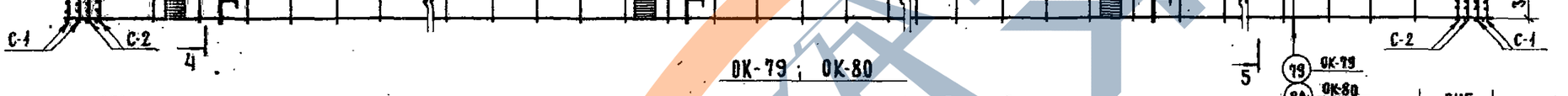

ОК-73; ОК-74

300 × 32 = 9600 [ОК-74]
300 × 29 = 8700 [ОК-73]



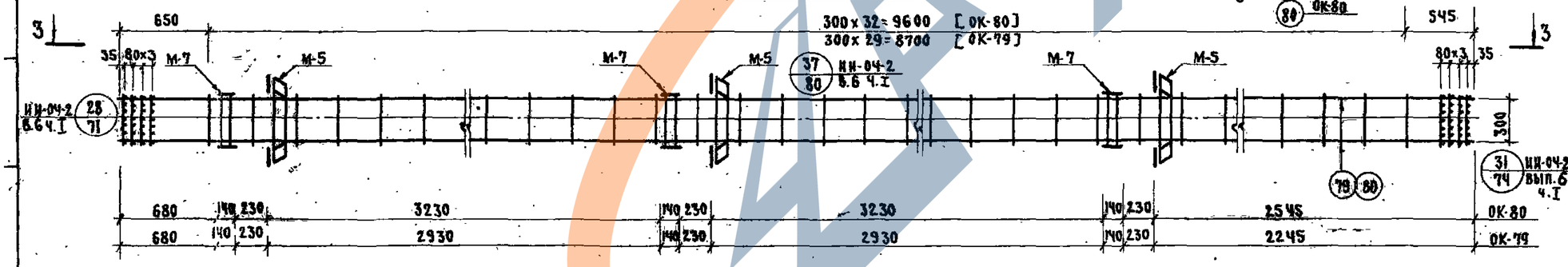

3 – 3

10795 [ОК-80]
9895 [ОК-79]




ОК-79; ОК-80

300 × 32 = 9600 [ОК-80]
300 × 29 = 8700 [ОК-79]




2 – 2




4 – 4




5 – 5




## Примечания:

1. Армирование выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-68 и ГОСТ-14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 63.

## Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

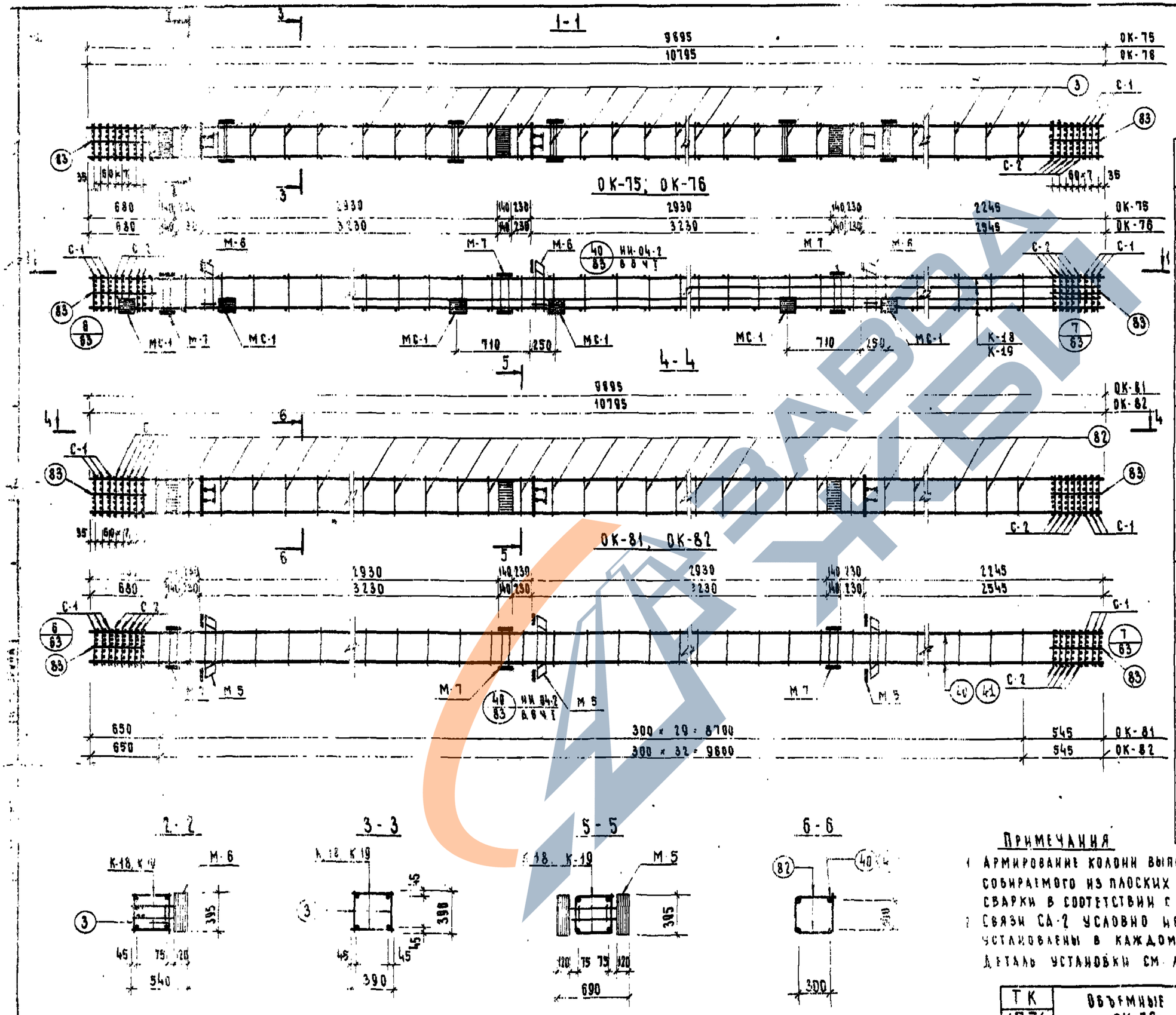
| Марка объемн. каркаса | Марка арматур. изделия | Код. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-73 | поз.79 | Ч | 24.3 | 97.2 | лист 67 |
| | поз.6 | 30 | 0.3 | 9.0 | |
| | поз.83 | 8 | 0.1 | 0.8 | |
| | С-1 | Ч | 0.8 | 3.2 | ИИ-ОЧ-2 вып.6 часть II |
| | С-2 | Ч | 1.2 | 4.8 | |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-ОЧ-8 вып.3 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-ОЧ-2 вып. II |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | лист 66 |
| | Итого: 229.34 | | | | |
| ОК-74 | поз.80 | Ч | 26.6 | 106.4 | лист 67 |
| | поз.6 | 33 | 0.3 | 9.9 | |
| | поз.83 | 8 | 0.1 | 0.8 | |
| | С-1 | Ч | 0.8 | 3.2 | ИИ-ОЧ-2 вып.6 часть II |
| | С-2 | Ч | 1.2 | 4.8 | |
| | М-6 | 3 | 20.0 | 60.0 | ИИ-ОЧ-8 вып.3 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | |
| | МС-1 | 6 | 3.09 | 18.54 | ИИ-ОЧ-2 вып. II |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | лист 66 |
| | Итого: 239.14 | | | | |
| ОК-79 | поз.79 | Ч | 24.3 | 97.2 | лист 67 |
| | поз.6 | 30 | 0.3 | 9.0 | |
| | поз.83 | 8 | 0.1 | 0.8 | |
| | С-1 | Ч | 0.8 | 3.2 | ИИ-ОЧ-2 вып.6 часть II |
| | С-2 | Ч | 1.2 | 4.8 | |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-ОЧ-8 выпуск 3 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | лист 66 |
| | Итого: 236.6 | | | | |
| ОК-80 | поз.80 | Ч | 26.6 | 106.4 | лист 67 |
| | поз.6 | 33 | 0.3 | 9.9 | |
| | поз.83 | 8 | 0.1 | 0.8 | |
| | С-1 | Ч | 0.8 | 3.2 | ИИ-ОЧ-2 вып.6 часть II |
| | С-2 | Ч | 1.2 | 4.8 | |
| | М-5 | 3 | 28.6 | 85.8 | ИИ-ОЧ-8 выпуск 3 |
| | М-7 | 3 | 11.2 | 33.6 | |
| | СА-2 | 2 | 1.1 | 2.2 | лист 66 |
| | Итого: 246.7 | | | | |

66 III

| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-73; ОК-74, ОК-79; ОК-80. | Серия ИИ-ОЧ-2 |
|---|---|---|
| | | Выпуск 14 / Лист 59 |

г. Москва

13054 64



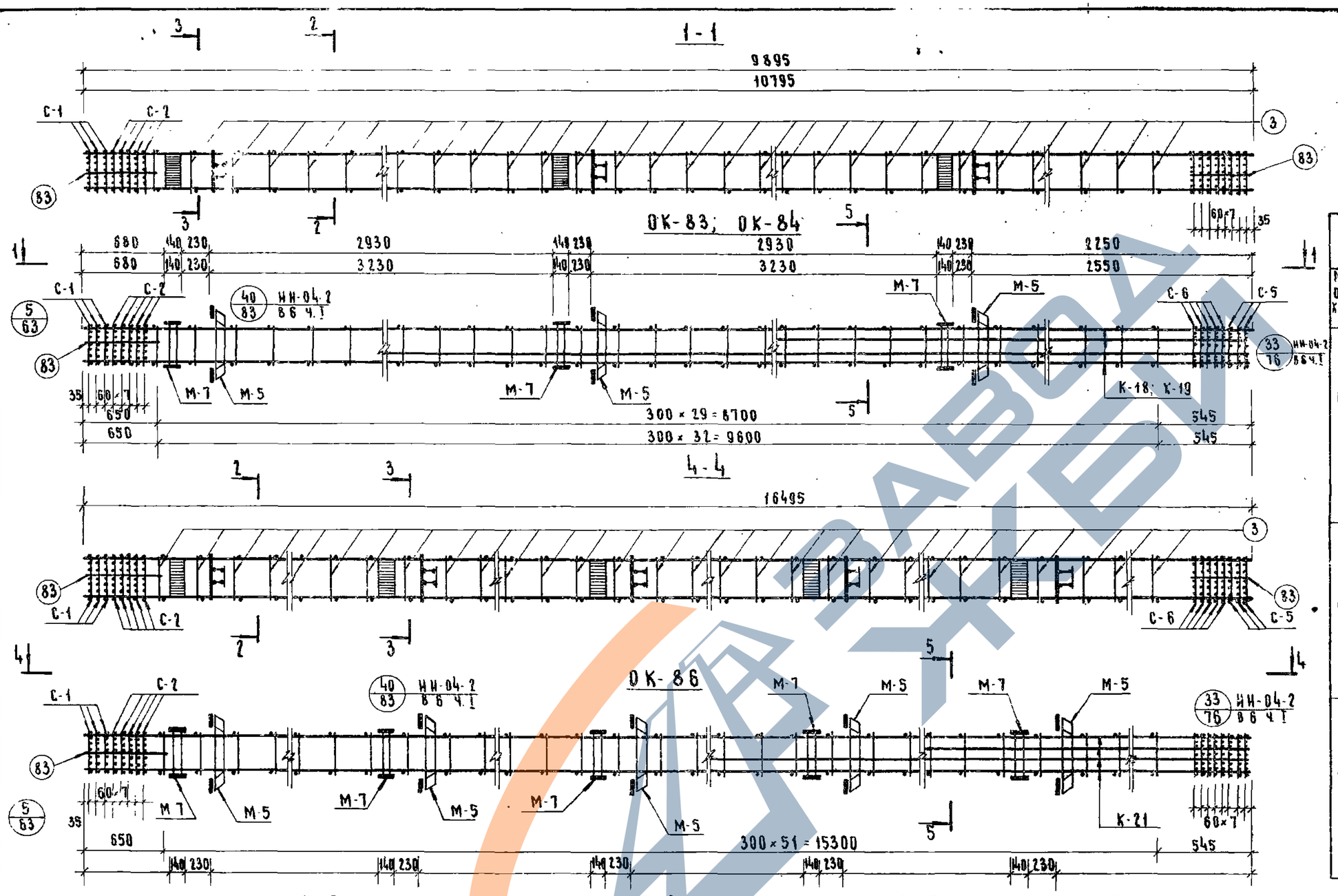

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

| Марка объемн. каркаса | Марка арматур. изделия | Кол. | Масса, кг: шт. | Масса, кг: [illegible] | Серия выпуск. лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-75 | К-18 | 2 | 327,0 | [illegible] | Лист 66 |
| | ПОЗ 3 | 60 | 0,35 | [illegible] | Лист 67 |
| | С-1 | 6 | 0,8 | [illegible] | ИН 04-2 |
| | С-2 | 10 | 1,2 | [illegible] | Вып 6 ч. |
| | ПОЗ 83 | 4 | 0,1 | [illegible] | Лист 67 |
| | М-6 | 3 | 20,0 | [illegible] | ИН 04-2 Вып |
| | МС-1 | 6 | 3,05 | [illegible] | ИН-04-2 Вып |
| | М-7 | 3 | 11,2 | [illegible] | ИН-04-8 Вып |
| | СА-1 | 2 | 1,1 | [illegible] | Лист 66 |
| | | | Итого | [illegible] | |
| ОК-76 | К-19 | [illegible] | 364,5 | [illegible] | Лист 66 |
| | ПОЗ 3 | [illegible] | 0,35 | [illegible] | Лист 67 |
| | С-1 | 5 | 0,8 | [illegible] | ИН 04-2 |
| | С-2 | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Вып 6 ч. |
| | ПОЗ 83 | 3 | 0,1 | [illegible] | Лист 67 |
| | М-6 | 3 | [illegible] | [illegible] | ИН 04-8 |
| | МС-1 | [illegible] | 3,0 | [illegible] | ИН 04-2 |
| | М-7 | [illegible] | [illegible] | [illegible] | ИН 04-8 |
| | СА-2 | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Лист 66 |
| | | | Итого | [illegible] | |
| ОК-81 | ПОЗ 40 | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Лист 67 |
| | ПОЗ 82 | [illegible] | [illegible] | [illegible] | |
| | С-1 | [illegible] | 0,8 | [illegible] | ИН-04 |
| | С-2 | 10 | 1,2 | [illegible] | Вып 5 ч. |
| | ПОЗ 83 | [illegible] | 0,1 | [illegible] | Лист 67 |
| | М-5 | [illegible] | 28,6 | [illegible] | ИН-04-[illegible] |
| | М-7 | [illegible] | 11,2 | [illegible] | Вып 3 |
| | СА-2 | [illegible] | 1,1 | [illegible] | Лист 66 |
| | | | Итого | 568,60 | |
| ОК-82 | [illegible] | [illegible] | 106,0 | [illegible] | Лист [illegible] |
| | [illegible] | [illegible] | 1,32 | [illegible] | Лист 6[illegible] |
| | С-1 | [illegible] | 0,8 | [illegible] | ИН 04-2 |
| | С-2 | [illegible] | 1,2 | [illegible] | Вып 6 ч. |
| | [illegible] | [illegible] | 0,1 | [illegible] | Лист 67 |
| | М-5 | [illegible] | 28,6 | [illegible] | ИН 04-8 |
| | М-7 | [illegible] | 11,2 | [illegible] | Вып 3 |
| | СА-2 | [illegible] | 1,1 | [illegible] | Лист 66 |
| | | | Итого | [illegible] | |

## Примечания

1. Армирование колонн выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонн. Деталь установки см. лист 63.

| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-75, ОК-76; ОК-81; ОК-82 | Серия ИН-04 |
|---|---|---|




## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

| МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА | МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | ШТ | ВСЕГО | |
| ОК-83 | К-18 | 2 | 327,68 | 655,36 | ЛИСТ 66 |
| | ПОЗ.3 | 60 | 0,35 | 21,0 | ЛИСТ 67 |
| | С-1 | 3 | 0,8 | 2,4 | ИН-04-2 ВЫП. 6 Ч.II |
| | С-2 | 5 | 1,2 | 6,0 | |
| | С-5 | 3 | 3,3 | 9,9 | |
| | С-6 | 5 | 4,9 | 24,5 | |
| | ПОЗ.83 | 6 | 0,1 | 0,6 | ЛИСТ 67 |
| | М-5 | 3 | 28,6 | 85,8 | ИН-04-8 ВЫП. 3 |
| | М-7 | 3 | 11,2 | 33,6 | |
| | СА-2 | 2 | 1,10 | 2,2 | ЛИСТ 66 |
| | | ИТОГО | | 841,36 | |
| ОК-84 | К-19 | 2 | 364,52 | 729,04 | ЛИСТ 66 |
| | ПОЗ.3 | 66 | 0,35 | 23,1 | ЛИСТ 67 |
| | С-1 | 3 | 0,8 | 2,4 | ИН-04-2 ВЫП. 6 Ч.II |
| | С-2 | 5 | 1,2 | 6,0 | |
| | С-5 | 3 | 3,3 | 9,9 | |
| | С-6 | 5 | 4,9 | 24,5 | |
| | ПОЗ.83 | 6 | 0,1 | 0,6 | ЛИСТ 67 |
| | М-5 | 3 | 28,6 | 85,8 | ИН-04-8 ВЫП. 3 |
| | М-7 | 3 | 11,2 | 33,6 | |
| | СА-2 | 2 | 1,10 | 2,2 | ЛИСТ 66 |
| | | ИТОГО | | 917,14 | |
| ОК-86 | К-21 | 2 | 475,88 | 951,76 | ЛИСТ 66 |
| | ПОЗ.3 | 104 | 0,35 | 36,40 | ЛИСТ 67 |
| | С-1 | 3 | 0,8 | 2,40 | ИН-04-2 ВЫП. 6 Ч.II |
| | С-2 | 5 | 1,2 | 6,0 | |
| | С-5 | 3 | 3,3 | 9,9 | |
| | С-6 | 5 | 4,9 | 24,5 | |
| | ПОЗ.83 | 8 | 0,1 | 0,8 | ЛИСТ 67 |
| | М-5 | 5 | 28,6 | 143,0 | ИН-04-8 ВЫП. 3 |
| | М-7 | 5 | 11,2 | 56,0 | |
| | СА-2 | 4 | 1,10 | 4,4 | ЛИСТ 66 |
| | | ИТОГО | | 1235,16 | |

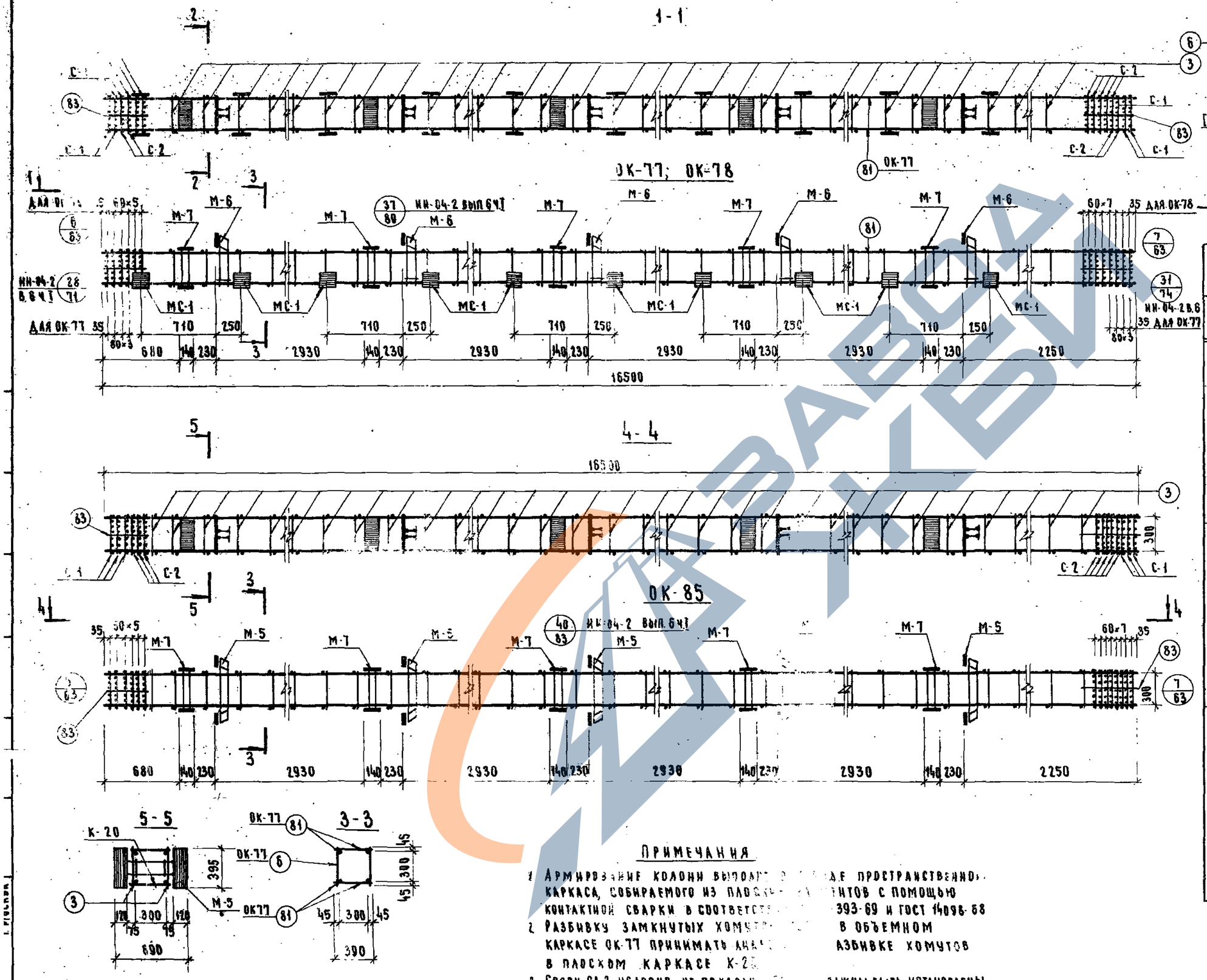
## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛ[illegible] ЛИСТ 63

| ТК 1974 | ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ОК-83; ОК-84; ОК-86 | СЕРИЯ ИН-04-2 | |
|---|---|---|---|
| | | ВЫПУСК 14 | ЛИСТ 61 |

1 МОСКВА РУК ГР ИНЖ. КОЛДАШЕВА

13054 : 66



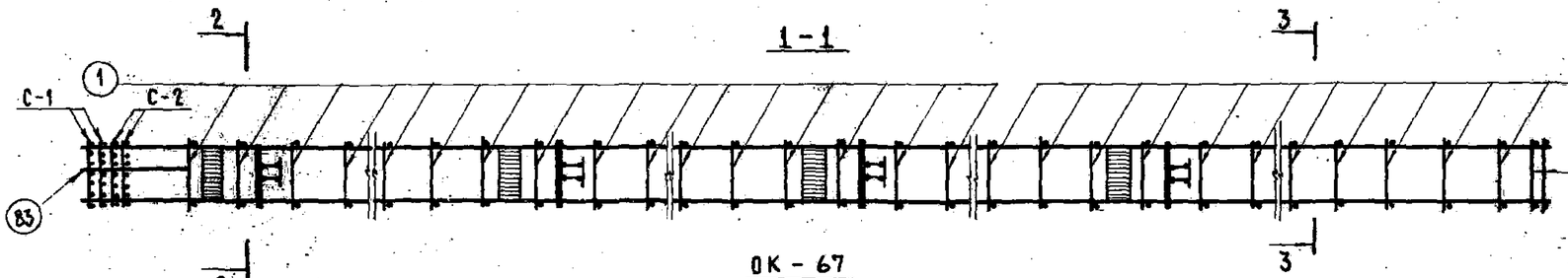

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

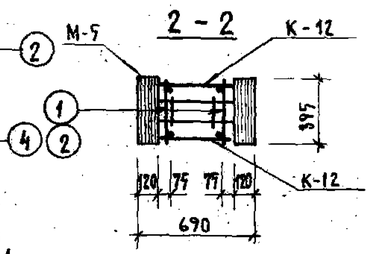
| Марка объемн. каркаса | Марка армат. изделия | Кол. | Масса, кг: шт. | Масса, кг: всего | Серия, выпуск, лист |
|---|---|---|---|---|---|
| ОК-77 | ПОЗ.81 | 4 | 40,5 | 162,0 | Лист 67 |
| | ПОЗ.6 | 52 | 0,3 | 15,6 | |
| | ПОЗ.83 | 8 | 0,1 | 0,8 | |
| | С-1 | 4 | 0,8 | 3,2 | ИН-04-2 вып. 6ч.II |
| | С-2 | 4 | 1,2 | 4,8 | |
| | М-6 | 5 | 20,0 | 100,0 | ИН-04-8 |
| | М-7 | 5 | 11,2 | 56,0 | выпуск 3 |
| | МС-1 | 10 | 3,09 | 30,9 | ИН-04-2 вып. 11 |
| | СА-2 | 4 | 1,1 | 4,4 | Лист 66 |
| | | Итого: | | 374,61 | |
| ОК-78 | К-20 | 2 | 285,38 | 570,76 | Лист 65 |
| | ПОЗ.3 | 104 | 0,35 | 38,4 | Лист 67 |
| | ПОЗ.83 | 8 | 0,1 | 0,8 | |
| | С-1 | 6 | 0,8 | 4,8 | ИН-04-2 |
| | С-2 | 8 | 1,2 | 9,6 | вып. 6ч.II |
| | М-6 | 5 | 20,0 | 100,0 | ИН-04-8 |
| | М-7 | 5 | 11,2 | 56,0 | вып. 3 |
| | МС-1 | 10 | 3,09 | 30,90 | ИН-04-2 вып. 11 |
| | СА-2 | 4 | 1,1 | 4,4 | Лист 66 |
| | | Итого: | | 810,57 | |
| ОК-85 | К-20 | 2 | 285,38 | 570,76 | Лист 65 |
| | ПОЗ.3 | 104 | 0,35 | 36,4 | Лист 67 |
| | ПОЗ.83 | 8 | 0,1 | 0,8 | |
| | С-1 | 6 | 0,8 | 4,8 | ИН-04-2 вып. 6ч.II |
| | С-2 | 8 | 1,2 | 9,6 | |
| | М-5 | 5 | 28,6 | 143,0 | ИН-04-8 |
| | М-7 | 5 | 11,2 | 56,0 | вып. 3 |
| | СА-2 | 4 | 1,1 | 4,4 | Лист 66 |
| | | Итого: | | 825,76 | |

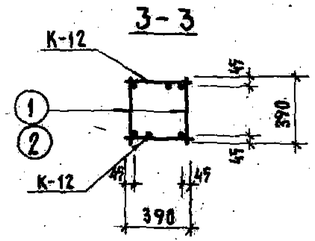
## ПРИМЕЧАНИЯ

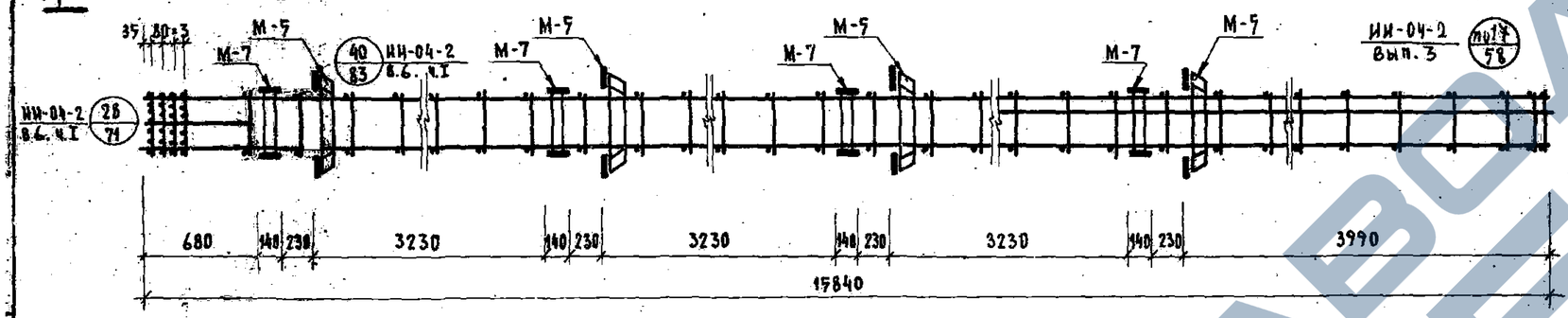
1. Армирование колонн выполн[illegible] [illegible]де пространственно[illegible] каркаса, собираемого из плоск[illegible] [illegible]нтов с помощью контактной сварки в соответст[illegible] 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Разбивку замкнутых хомут[illegible] в объемном каркасе ОК-77 принимать ана[illegible] [illegible]азбивке хомутов в плоском каркасе К-2[illegible]
3. Связи СА 2 условно не показан[illegible] [illegible]олжны быть установлены в каждом пролете этажа по [illegible] [illegible]онны. См. лист 63

| ТК 1974 | Объемные каркасы ОК-77; ОК-78; ОК-79 | Серия ИН-04-2 | |
|---|---|---|---|
| | | Выпуск 14 | Лист 62 |



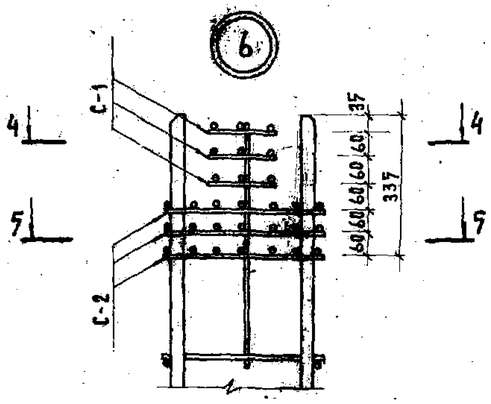



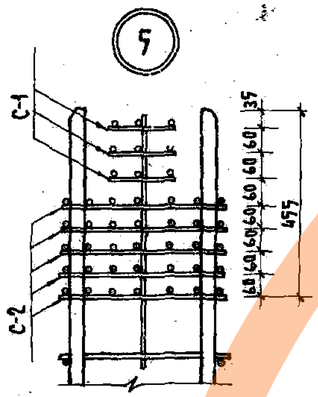



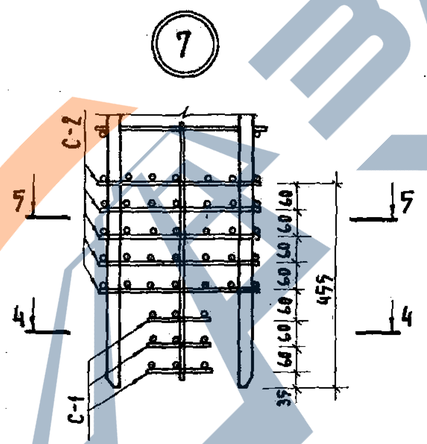



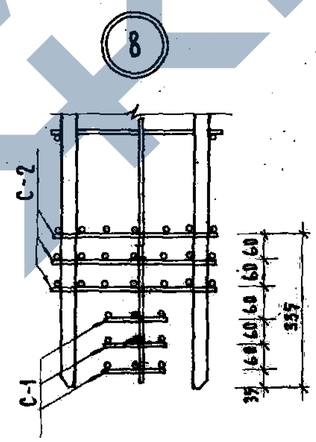

Спецификация марок арматурных изделий на один объёмный каркас

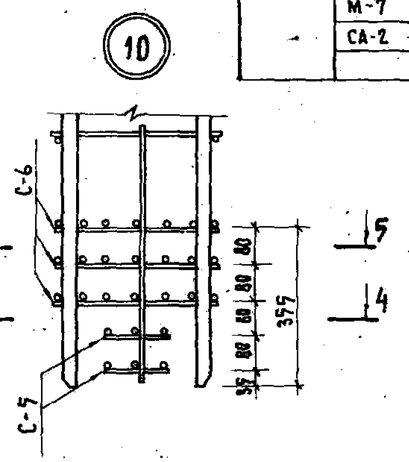
| Марка объёмн. каркаса | Марка арматурн. изделий | Кол. | Масса, кг | | Серия, выпуск, лист. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | всего | |
| ОК-67 | К-12 | 2 | 120.51 | 241.02 | лист 65 |
| | поз.1 | 68 | 0.1 | 6.8 | лист 67 |
| | поз.2 | 34 | 0.24 | 8.16 | |
| | поз.4 | 4 | 0.62 | 2.48 | |
| | С-1 | 2 | 0.8 | 1.6 | ИИ-04-2 вып.4 ч.I |
| | С-2 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | поз.83 | 4 | 0.1 | 0.4 | лист 67 |
| | М-5 | 4 | 28.6 | 114.4 | ИИ-04-8 |
| | М-7 | 4 | 11.2 | 44.8 | вып.3 |
| | СА-2 | 4 | 1.1 | 44 | лист 66 |
| | | Итого: | | 426.46 | |



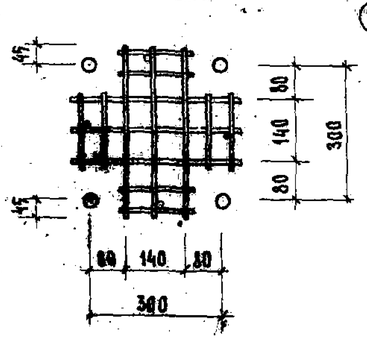



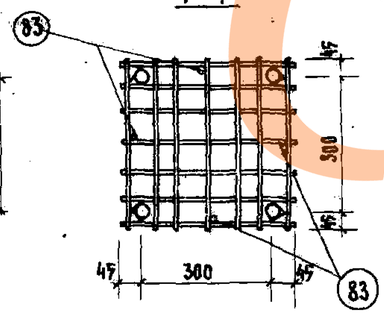



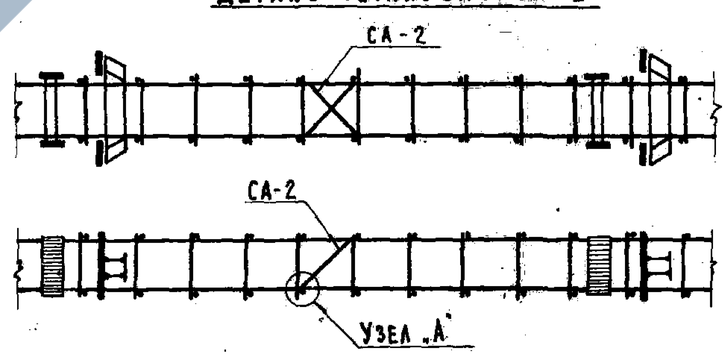

4-4



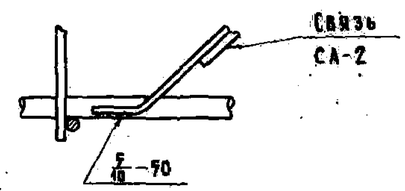

5-5




Деталь установки СА-2



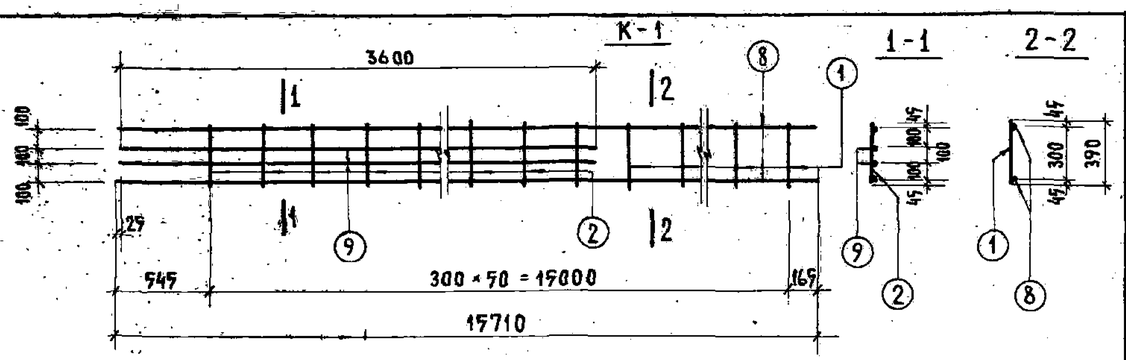

Узел „А"




| ТК | Объемный каркас ОК-67 | Серия ИИ-04-2 | |
|---|---|---|---|
| 1974 | Узлы 5, 6, 7, 8, 10<br>Деталь установки СА-2. | Выпуск 14 | Лист 63 |

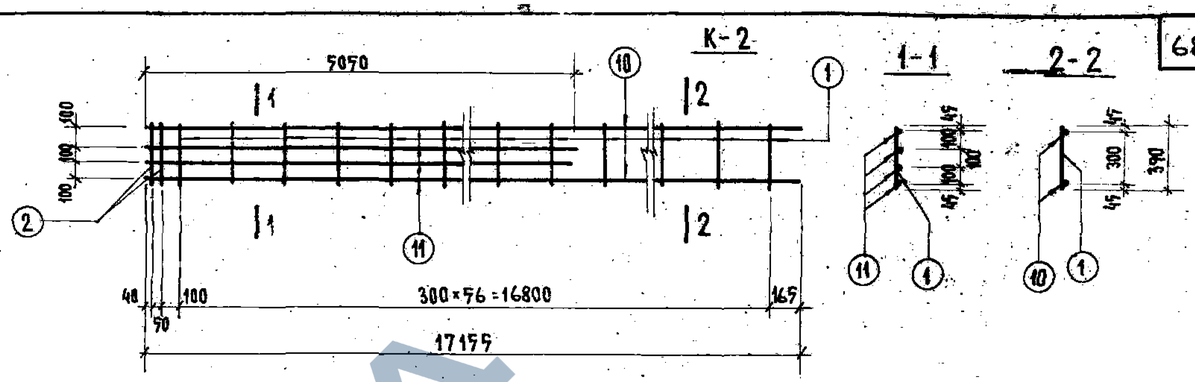
13054 68

## К-1




| Марка элемента | №№ поз. | Сечение мм | Длина мм | Кол. | Масса, кг шт. | всего | изделия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-1 | 1 | Ф6 А I | 390 | 40 | 0,087 | 3,48 | 129,14 |
| | 2 | Ф10 А I | 390 | 11 | 0,242 | 2,66 | |
| | 8 | Ф20 А III | 15710 | 2 | 38,80 | 77,60 | |
| | 9 | Ф32 А III | 3600 | 2 | 22,70 | 45,40 | |

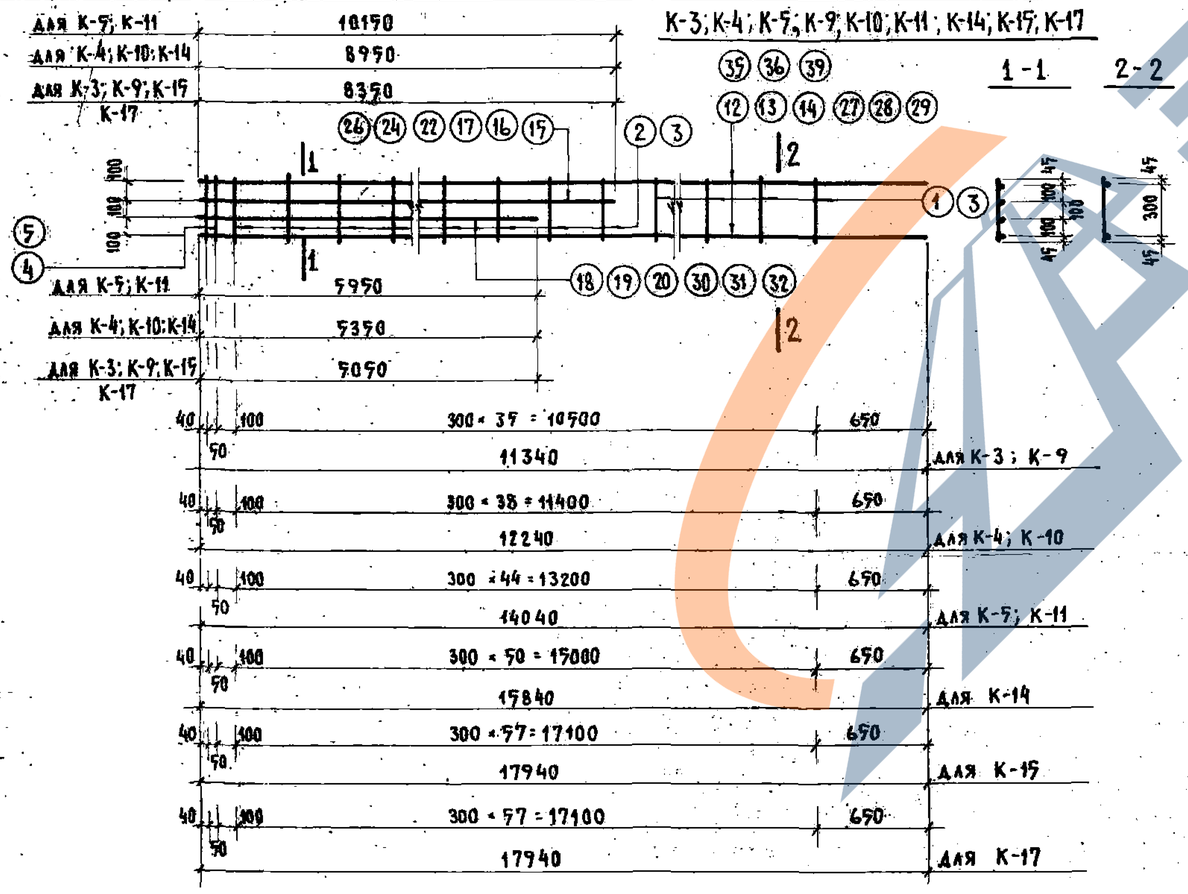
## К-2




| Марка элемента | №№ поз. | Сечение мм | Длина мм | Кол. | Масса, кг шт. | всего | изделия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-2 | 1 | Ф6 А I | 390 | 57 | 0,087 | 4,86 | 91,30 |
| | 2 | Ф10 А I | 390 | 2 | 0,242 | 0,48 | |
| | 10 | Ф16 А III | 12105 | 2 | 19,10 | 38,20 | |
| | 11 | Ф20 А III | 5050 | 4 | 11,94 | 47,76 | |

| | |
|---|---|
| для К-5; К-11 | 10150 |
| для К-4; К-10; К-14 | 8950 |
| для К-3; К-9; К-15 К-17 | 8350 |

## К-3; К-4; К-5; К-9; К-10; К-11; К-14; К-15; К-17




| Марка элемента | №№ поз. | Сечение мм | Длина мм | Кол. | Масса, кг шт. | всего | изделия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-3 | 1 | Ф6 А I | 390 | 9 | 0,087 | 0,78 | 149,15 |
| | 2 | Ф10 А I | 390 | 27 | 0,242 | 6,53 | |
| | 4 | Ф16 А I | 390 | 2 | 0,62 | 1,24 | |
| | 12 | Ф20 А III | 11340 | 2 | 28,0 | 56,0 | |
| | 17 | Ф32 А III | 8350 | 1 | 52,70 | 52,70 | |
| | 18 | Ф32 А III | 5050 | 1 | 31,90 | 31,90 | |
| К-4 | 1 | Ф6 А I | 390 | 10 | 0,087 | 0,87 | 159,73 |
| | 2 | Ф10 А I | 390 | 29 | 0,242 | 7,02 | |
| | 4 | Ф16 А I | 390 | 2 | 0,62 | 1,24 | |
| | 13 | Ф20 А III | 12240 | 2 | 30,30 | 60,60 | |
| | 16 | Ф32 А III | 8950 | 1 | 56,50 | 56,50 | |
| | 19 | Ф32 А III | 5350 | 1 | 33,50 | 33,50 | |
| К-5 | 1 | Ф6 А I | 390 | 15 | 0,087 | 1,31 | 180,81 |
| | 2 | Ф10 А I | 390 | 30 | 0,242 | 7,26 | |
| | 4 | Ф16 А I | 390 | 2 | 0,62 | 1,24 | |
| | 14 | Ф20 А III | 14040 | 2 | 34,60 | 69,20 | |
| | 17 | Ф32 А III | 10150 | 1 | 64,20 | 64,20 | |
| | 20 | Ф32 А III | 5950 | 1 | 37,60 | 37,60 | |
| К-9 | 3 | Ф12 А I | 390 | 36 | 0,346 | 12,46 | 370,78 |
| | 5 | Ф20 А III | 390 | 2 | 0,96 | 1,92 | |
| | 27 | Ф40 А III | 11340 | 2 | 112,0 | 224,00 | |
| | 22 | Ф40 А III | 8350 | 1 | 82,5 | 82,50 | |
| | 30 | Ф40 А III | 5050 | 1 | 49,9 | 49,90 | |

| Марка элемента | №№ поз. | Сечение мм | Длина мм | Кол. | Масса, кг шт. | всего | изделия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-10 | 3 | Ф12 А I | 390 | 39 | 0,346 | 13,49 | 398,61 |
| | 5 | Ф20 А III | 390 | 2 | 0,96 | 1,92 | |
| | 28 | Ф40 А III | 12240 | 2 | 121,0 | 242,0 | |
| | 24 | Ф40 А III | 8950 | 1 | 88,40 | 88,40 | |
| | 31 | Ф40 А III | 5350 | 1 | 52,80 | 52,80 | |
| К-11 | 3 | Ф12 А I | 390 | 49 | 0,346 | 16,97 | 452,59 |
| | 5 | Ф20 А III | 390 | 2 | 0,96 | 1,92 | |
| | 29 | Ф40 А III | 14040 | 2 | 138,50 | 277,0 | |
| | 26 | Ф40 А III | 10150 | 1 | 99,50 | 99,50 | |
| | 32 | Ф40 А III | 5950 | 1 | 58,60 | 58,60 | |
| К-14 | 3 | Ф12 А I | 390 | 51 | 0,346 | 17,67 | 471,67 |
| | 5 | Ф20 А III | 390 | 2 | 0,96 | 1,92 | |
| | 39 | Ф40 А III | 15840 | 2 | 156,50 | 311,0 | |
| | 24 | Ф40 А III | 8950 | 1 | 88,40 | 88,40 | |
| | 31 | Ф40 А III | 5350 | 1 | 52,70 | 52,70 | |
| К-15 | 1 | Ф6 А I | 390 | 31 | 0,087 | 2,70 | 183,77 |
| | 2 | Ф10 А I | 390 | 27 | 0,242 | 6,53 | |
| | 4 | Ф16 А I | 390 | 2 | 0,62 | 1,24 | |
| | 36 | Ф20 А III | 17940 | 2 | 44,40 | 88,80 | |
| | 15 | Ф32 А III | 8350 | 1 | 52,70 | 52,70 | |
| | 18 | Ф32 А III | 5050 | 1 | 31,80 | 31,80 | |
| К-17 | 3 | Ф12 А I | 390 | 58 | 0,346 | 20,07 | 508,29 |
| | 5 | Ф20 А III | 390 | 2 | 0,96 | 1,92 | |
| | 39 | Ф40 А III | 17940 | 2 | 177,0 | 354,0 | |
| | 22 | Ф40 А III | 8350 | 1 | 82,50 | 82,50 | |
| | 30 | Ф40 А III | 5050 | 1 | 49,80 | 49,80 | |

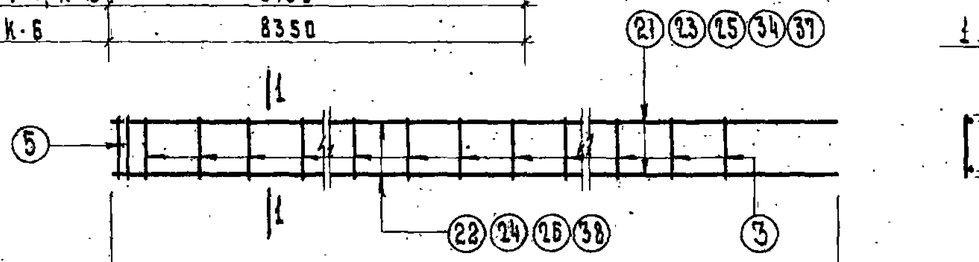
| ТК 1974 | Плоские каркасы К-1; К-2; К-3; К-4; К-5; К-9; К-10; К-11; К-14; К-15; К-17 | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 64 |
|---|---|---|---|---|



Г. Москва

| | |
|---|---|
| Для К-16 | 11650 |
| Для К-8 | 10150 |
| Для К-7, К-13 | 8950 |
| Для К-6 | 8350 |

К-6; К-7; К-8; К-13; К-16

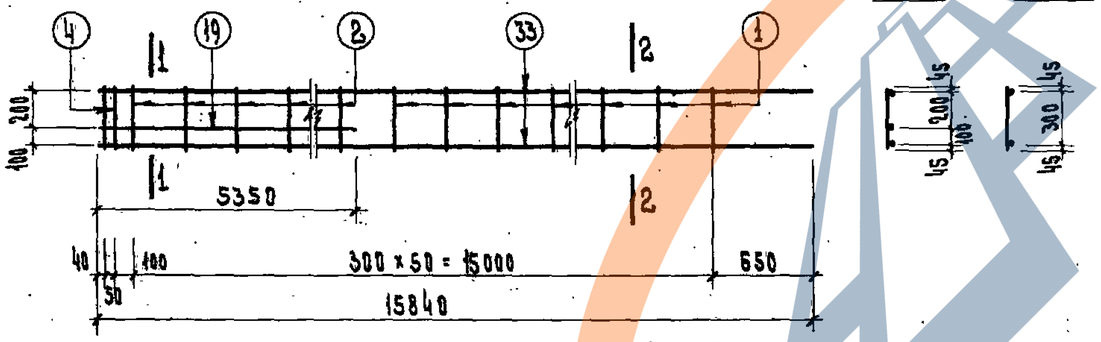



| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 40 | 100 | 300 x 35 = 10500 | 650 | Для К-6 |
| 50 | | 11340 | | |
| 40 | 100 | 300 x 38 = 11400 | 650 | Для К-7 |
| 50 | | 12240 | | |
| 40 | 100 | 300 x 44 = 13200 | 650 | Для К-8 |
| 50 | | 14040 | | |
| 40 | 100 | 300 x 50 = 15000 | 650 | Для К-13 |
| 50 | | 15840 | | |
| 40 | 100 | 300 x 57 = 17100 | 650 | Для К-16 |
| 50 | | 17940 | | |

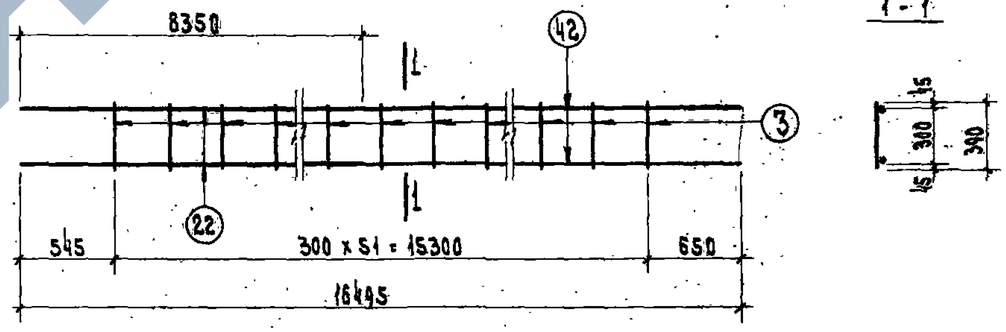
11129

| Марка элемента | NN поз. | Сечение мм | Длина мм | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Изделия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-6 | 3 | ф 12 А I | 390 | 36 | 0.346 | 12.46 | 217.17 |
| | 5 | ф 20 А III | 390 | 2 | 0.96 | 1.92 | |
| | 21 | ф 32 А III | 2990 | 2 | 18.90 | 37.80 | |
| | 22 | ф 40 А III | 8350 | 2 | 82.50 | 165.00 | |
| К-7 | 3 | ф 12 А I | 390 | 39 | 0.346 | 13.49 | 235.81 |
| | 5 | ф 20 А III | 390 | 1 | 0.96 | 1.92 | |
| | 23 | ф 32 А III | 3290 | 2 | 20.80 | 41.60 | |
| | 24 | ф 40 А III | 8950 | 2 | 88.40 | 176.80 | |
| К-8 | 3 | ф 12 А I | 390 | 45 | 0.346 | 15.57 | 266.49 |
| | 5 | ф 20 А III | 390 | 2 | 0.96 | 1.92 | |
| | 25 | ф 32 А III | 3890 | 2 | 24.50 | 49.00 | |
| | 26 | ф 40 А III | 10150 | 2 | 100.0 | 200.00 | |
| К-13 | 3 | ф 12 А I | 390 | 51 | 0.346 | 17.64 | 283.36 |
| | 5 | ф 20 А III | 390 | 2 | 0.96 | 1.92 | |
| | 24 | ф 40 А III | 8950 | 2 | 88.40 | 176.80 | |
| | 34 | ф 32 А III | 6890 | 2 | 43.50 | 87.0 | |
| К-16 | 3 | ф 12 А I | 390 | 58 | 0.346 | 20.07 | 331.39 |
| | 5 | ф 20 А III | 390 | 2 | 0.96 | 1.92 | |
| | 37 | ф 32 А III | 6290 | 2 | 39.70 | 79.40 | |
| | 38 | ф 40 А III | 11650 | 2 | 115.00 | 230.00 | |

К-12




| Марка элемента | NN поз | Сечение мм | Длина мм | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Изделия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-12 | 1 | ф 6 А I | 390 | 34 | 0.087 | 2.96 | 120.51 |
| | 2 | ф 10 А I | 390 | 17 | 0.242 | 4.11 | |
| | 4 | ф 16 А III | 390 | 2 | 0.62 | 1.24 | |
| | 19 | ф 32 А III | 5350 | 1 | 33.80 | 33.80 | |
| | 33 | ф 20 А III | 15840 | 2 | 39.20 | 78.40 | |




Примечание.

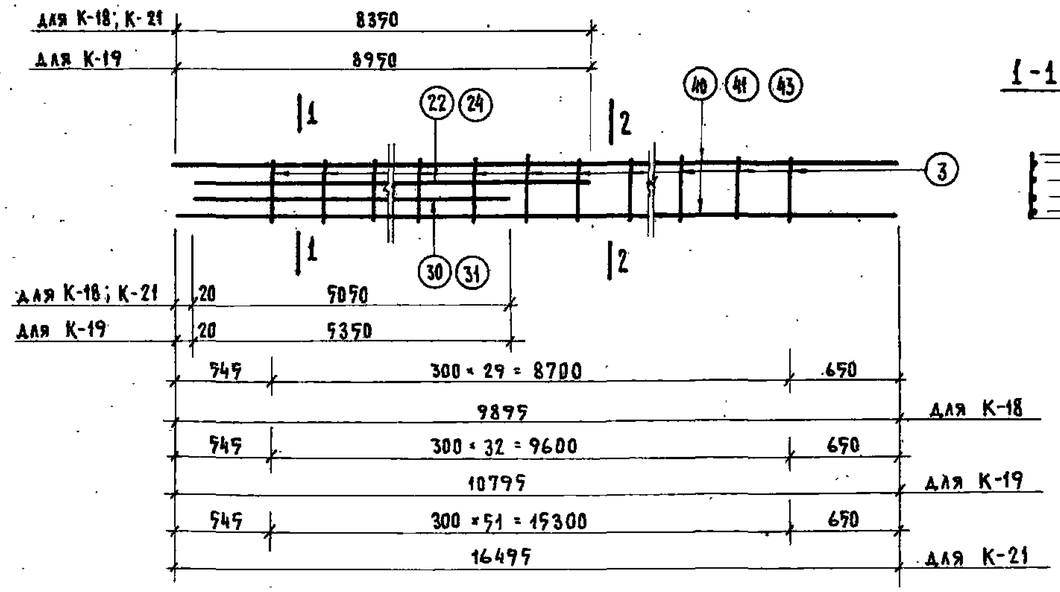
Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры ж.б. конструкций [СН393-69 и ГОСТ 14098-68].

| Марка элемента | NN поз | Сечение мм | Длина мм | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Изделия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-20 | 3 | ф 12 А I | 390 | 52 | 0.346 | 17.98 | 285.38 |
| | 22 | ф 40 А III | 8350 | 2 | 82.50 | 165.0 | |
| | 42 | ф 32 А III | 8195 | 2 | 91.90 | 183.40 | |

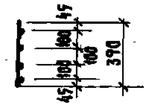
| ТК 1974 | Плоские каркасы К-6, К-7, К-8, К-12, К-13, К-16, К-20 | Серия КЖ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 65 |
|---|---|---|---|---|

130.54-70

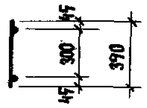
## К-18 ; К-19; К-21




1-1




2-2

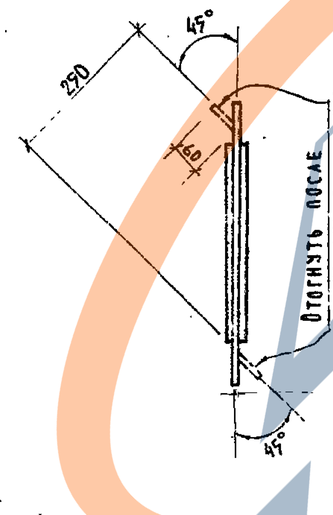


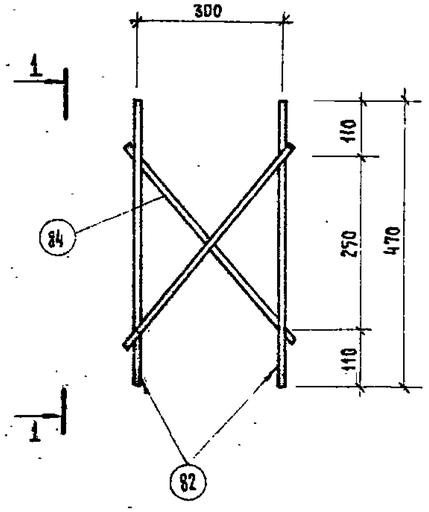

### Примечание.

Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

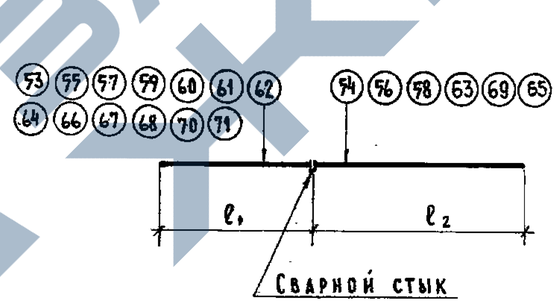
| Марка элемента | №№ поз. | Сечение мм | Длина мм | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Масса, кг изделия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-18 | 3 | Ф12 AI | 390 | 30 | 0,346 | 10,38 | 327,68 |
| | 22 | Ф40 A III | 8350 | 1 | 82,50 | 82,50 | |
| | 30 | Ф40 A III | 5070 | 1 | 49,80 | 49,80 | |
| | 40 | Ф40 A III | 9895 | 2 | 97,50 | 195,00 | |
| К-19 | 3 | Ф12 AI | 390 | 33 | 0,346 | 11,42 | 364,52 |
| | 24 | Ф40 A III | 8950 | 1 | 88,40 | 88,40 | |
| | 31 | Ф40 A III | 5390 | 1 | 52,70 | 52,70 | |
| | 41 | Ф40 A III | 10795 | 2 | 106,0 | 212,0 | |
| К-21 | 3 | Ф12 AI | 390 | 52 | 0,346 | 17,98 | 475,88 |
| | 22 | Ф40 A III | 8350 | 1 | 82,50 | 82,50 | |
| | 30 | Ф40 A III | 5070 | 1 | 49,80 | 49,80 | |
| | 43 | Ф40 A III | 16495 | 2 | 162,8 | 325,60 | |

1-1




| Марка элемента | №№ поз. | Сечение мм | Длина мм | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Масса, кг изделия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Связь СА-2 | 82 | Ф10 AI | 470 | 2 | 0,30 | 0,60 | 1,1 |
| | 84 | Ф10 AI | 400 | 2 | 0,25 | 0,50 | |



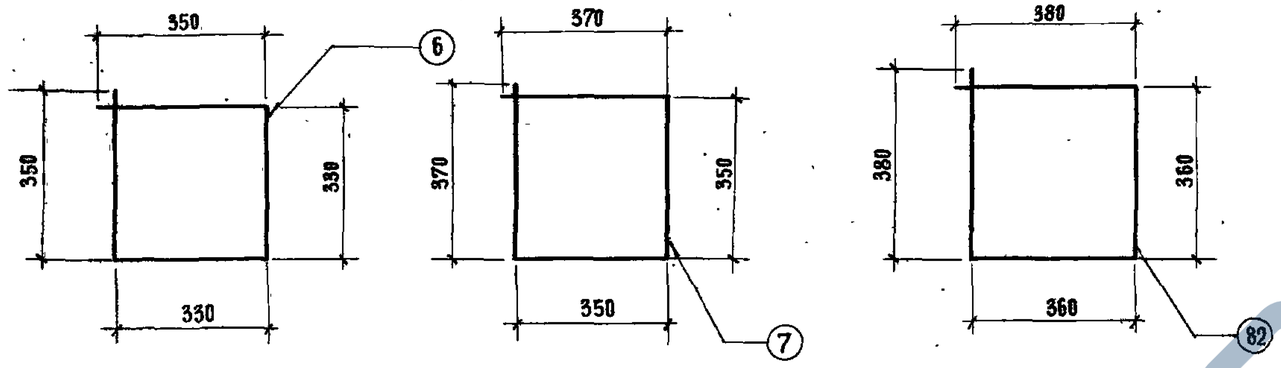

### Примечание.

Арматурные стержни свариваются между собой контактной стыковой сваркой, в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69) и ГОСТ 14098-68.

| Марка элемента | №№ поз. | Сечение мм | Длина мм | Кол. | Масса, кг шт. | Масса, кг всего | Масса, кг изделия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ОС-1 | 53 | Ф16 A III | 5660 | 1 | 8,96 | 8,96 | 17,48 |
| | 54 | Ф20 A III | 3450 | 1 | 8,52 | 8,52 | |
| ОС-2 | 55 | Ф16 A III | 6260 | 1 | 9,90 | 9,90 | 19,16 |
| | 56 | Ф20 A III | 3750 | 1 | 9,26 | 9,26 | |
| ОС-3 | 57 | Ф16 A III | 7460 | 1 | 11,80 | 11,80 | 22,52 |
| | 58 | Ф20 A III | 4350 | 1 | 10,72 | 10,72 | |
| ОС-4 | 59 | Ф16 A III | 8960 | 1 | 14,20 | 14,20 | 22,72 |
| | 54 | Ф20 A III | 3450 | 1 | 8,52 | 8,52 | |
| ОС-5 | 60 | Ф16 A III | 9860 | 1 | 15,60 | 15,60 | 24,86 |
| | 56 | Ф20 A III | 3750 | 1 | 9,26 | 9,26 | |
| ОС-6 | 61 | Ф16 A III | 12260 | 1 | 19,40 | 19,40 | 27,92 |
| | 54 | Ф20 A III | 3450 | 1 | 8,52 | 8,52 | |
| ОС-7 | 62 | Ф16 A III | 5855 | 1 | 9,26 | 9,26 | 14,20 |
| | 63 | Ф20 A III | 2000 | 1 | 4,94 | 4,94 | |
| ОС-8 | 64 | Ф16 A III | 6655 | 1 | 10,56 | 10,56 | 16,50 |
| | 65 | Ф20 A III | 2400 | 1 | 5,94 | 5,94 | |
| ОС-9 | 66 | Ф16 A III | 9455 | 1 | 14,98 | 14,98 | 19,92 |
| | 63 | Ф20 A III | 2000 | 1 | 4,94 | 4,94 | |
| ОС-10 | 67 | Ф16 A III | 10855 | 1 | 17,15 | 17,15 | 23,09 |
| | 65 | Ф20 A III | 2400 | 1 | 5,94 | 5,94 | |
| ОС-11 | 68 | Ф16 A III | 12055 | 1 | 19,00 | 19,00 | 23,45 |
| | 69 | Ф20 A III | 1800 | 1 | 4,45 | 4,45 | |
| ОС-12 | 70 | Ф16 A III | 13055 | 1 | 20,60 | 20,60 | 25,54 |
| | 63 | Ф20 A III | 2000 | 1 | 4,94 | 4,94 | |
| ОС-13 | 71 | Ф16 A III | 15055 | 1 | 23,80 | 23,80 | 29,74 |
| | 65 | Ф20 A III | 2400 | 1 | 5,94 | 5,94 | |

г. МОСКВА

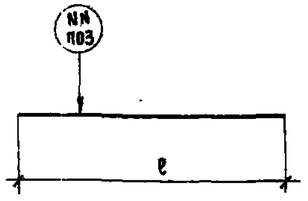
| ТК 1974 | Плоские каркасы К-18; К-19; К-21 Связь СА-2; Отдельные стержни ОС-1 – ОС-13 | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 66 |
|---|---|---|---|---|




| Марка элемента | NN поз | Сечение мм | Длина мм | Кол | Масса, кг | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | шт | всего | изделия |
| Хомуты замкнутые | 6 | ф6 AI | 1360 | 1 | 0.3 | 0.3 | 0.3 |
| | 7 | ф10 AI | 1440 | 1 | 0.9 | 0.9 | 0.9 |
| | 82 | ф12 AI | 1480 | 1 | 1.32 | 1.32 | 1.32 |

Примечание.

Длину заготовки для замкнутых хомутов откорректировать с учетом удлинения на загибах




| Марка элемента | NN поз. | Сечение мм | Длина мм | Кол | Масса кг | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | шт. | всего | изделия |
| Отдельные позиции | 1 | ф6 AI | 390 | 1 | 0.10 | 0.10 | 0.10 |
| | 2 | ф10 AI | 390 | 1 | 0.24 | 0.24 | 0.24 |
| | 3 | ф12 AI | 390 | 1 | 0.35 | 0.35 | 0.35 |
| | 4 | ф16 AI | 390 | 1 | 0.62 | 0.62 | 0.62 |
| | 5 | ф20 A III | 390 | 1 | 0.95 | 0.95 | 0.95 |
| | 8 | ф20 A III | 15710 | 1 | 38.6 | 38.6 | 38.6 |
| | 9 | ф32 A III | 3600 | 1 | 22.7 | 22.7 | 22.7 |
| | 10 | ф16 A III | 17155 | 1 | 27.1 | 27.1 | 27.1 |
| | 11 | ф20 A III | 5050 | 1 | 12.4 | 12.4 | 12.4 |
| | 12 | ф20 A III | 11340 | 1 | 28.0 | 28.0 | 28.0 |
| | 13 | ф20 A III | 12240 | 1 | 30.2 | 30.2 | 30.2 |
| | 14 | ф20 A III | 14040 | 1 | 34.5 | 34.5 | 34.5 |
| | 15 | ф32 A III | 8850 | 1 | 52.7 | 52.7 | 52.7 |
| | 16 | ф32 A III | 8950 | 1 | 56.5 | 56.5 | 56.5 |
| | 17 | ф32 A III | 10150 | 1 | 64.0 | 64.0 | 64.0 |
| | 18 | ф32 A III | 5050 | 1 | 32.0 | 32.0 | 32.0 |
| | 19 | ф32 A III | 5350 | 1 | 33.8 | 33.8 | 33.8 |
| | 20 | ф32 A III | 5950 | 1 | 37.6 | 37.6 | 37.6 |
| | 21 | ф32 A III | 2990 | 1 | 19.0 | 19.0 | 19.0 |
| | 22 | ф40 A III | 8350 | 1 | 82.5 | 82.5 | 82.5 |
| | 23 | ф32 A III | 3290 | 1 | 20.8 | 20.8 | 20.8 |
| | 24 | ф40 A III | 8950 | 1 | 88.2 | 88.2 | 88.2 |
| | 25 | ф32 A III | 3890 | 1 | 24.6 | 24.6 | 24.6 |
| | 26 | ф40 A III | 10150 | 1 | 100.0 | 100.0 | 100.0 |
| | 27 | ф40 A III | 11340 | 1 | 112.0 | 112.0 | 112.0 |
| | 28 | ф40 A III | 12240 | 1 | 121.0 | 121.0 | 121.0 |
| | 29 | ф40 A III | 14040 | 1 | 138.0 | 138.0 | 138.0 |
| | 30 | ф40 A III | 5050 | 1 | 50.0 | 50.0 | 50.0 |
| | 31 | ф40 A III | 5350 | 1 | 53.0 | 53.0 | 53.0 |
| | 32 | ф40 A III | 5950 | 1 | 58.5 | 58.5 | 58.50 |
| | 33 | ф20 A III | 15840 | 1 | 39.4 | 39.4 | 39.40 |
| | 34 | ф32 A III | 15840 | 1 | 43.5 | 43.5 | 43.50 |
| | 35 | ф40 A III | 15840 | 1 | 156.5 | 156.5 | 156.50 |
| | 36 | ф20 A III | 17940 | 1 | 44.2 | 44.2 | 44.20 |
| | 37 | ф32 A III | 6290 | 1 | 40.0 | 40.0 | 40.0 |
| | 38 | ф40 A III | 11650 | 1 | 115.0 | 115.0 | 115.0 |
| | 39 | ф40 A III | 17940 | 1 | 177.0 | 177.0 | 177.0 |
| | 40 | ф40 A III | 9895 | 1 | 97.5 | 97.5 | 97.50 |
| | 41 | ф40 A III | 10795 | 1 | 106.0 | 106.0 | 106.0 |
| | 42 | ф32 A III | 16495 | 1 | 51.5 | 51.5 | 51.50 |
| | 43 | ф40 A III | 16495 | 1 | 162.5 | 162.5 | 162.5 |
| | 44 | ф20 A III | 5810 | 1 | 14.35 | 14.35 | 14.35 |
| | 45 | ф20 A III | 6410 | 1 | 15.81 | 15.81 | 15.81 |
| | 46 | ф20 A III | 7610 | 1 | 18.80 | 18.80 | 18.80 |
| | 47 | ф20 A III | 9110 | 1 | 22.50 | 22.50 | 22.50 |
| | 48 | ф20 A III | 10010 | 1 | 24.80 | 24.80 | 24.80 |
| | 49 | ф20 A III | 11810 | 1 | 29.20 | 29.20 | 29.20 |
| | 50 | ф20 A III | 12410 | 1 | 30.60 | 30.60 | 30.60 |
| | 51 | ф20 A III | 13610 | 1 | 33.60 | 33.60 | 33.60 |
| | 52 | ф20 A III | 15710 | 1 | 38.80 | 38.80 | 38.80 |
| | 53 | ф16 A III | 5660 | 1 | 9.0 | 9.0 | 9.0 |
| | 54 | ф20 A III | 3450 | 1 | 8.5 | 8.5 | 8.5 |
| | 55 | ф16 A III | 6260 | 1 | 9.9 | 9.9 | 9.9 |
| | 56 | ф20 A III | 3750 | 1 | 9.25 | 9.25 | 9.25 |
| | 57 | ф16 A III | 7460 | 1 | 11.8 | 11.8 | 11.80 |
| | 58 | ф20 A III | 4350 | 1 | 10.7 | 10.7 | 10.70 |
| | 59 | ф16 A III | 8960 | 1 | 14.2 | 14.2 | 14.2 |
| | 60 | ф16 A III | 9860 | 1 | 15.6 | 15.6 | 15.6 |
| | 61 | ф16 A III | 12260 | 1 | 19.4 | 19.4 | 19.4 |
| | 62 | ф16 A III | 5855 | 1 | 9.3 | 9.3 | 9.3 |
| | 63 | ф20 A III | 2000 | 1 | 4.9 | 4.9 | 4.9 |
| | 64 | ф16 A III | 6655 | 1 | 10.4 | 10.4 | 10.4 |
| | 65 | ф20 A III | 2400 | 1 | 5.9 | 5.9 | 5.9 |
| | 66 | ф16 A III | 9455 | 1 | 14.9 | 14.9 | 14.9 |
| | 67 | ф16 A III | 10855 | 1 | 17.2 | 17.2 | 17.2 |
| | 68 | ф16 A III | 12055 | 1 | 19.1 | 19.1 | 19.1 |
| | 69 | ф20 A III | 1800 | 1 | 4.5 | 4.5 | 4.5 |
| | 70 | ф20 A III | 13056 | 1 | 28.5 | 28.5 | 28.5 |
| | 71 | ф16 A III | 15055 | 1 | 23.80 | 23.80 | 23.80 |
| | 72 | ф20 A III | 17155 | 1 | 42.40 | 42.40 | 42.40 |
| | 73 | ф16 A III | 7855 | 1 | 12.41 | 12.41 | 12.41 |
| | 74 | ф16 A III | 9055 | 1 | 14.32 | 14.32 | 14.32 |
| | 75 | ф16 A III | 11455 | 1 | 18.10 | 18.10 | 18.10 |
| | 76 | ф16 A III | 13255 | 1 | 20.90 | 20.90 | 20.90 |
| | 77 | ф16 A III | 13855 | 1 | 21.90 | 21.90 | 21.90 |
| | 78 | ф16 A III | 17455 | 1 | 27.50 | 27.50 | 27.50 |
| | 79 | ф20 A III | 9895 | 1 | 24.40 | 24.40 | 24.40 |
| | 80 | ф20 A III | 10795 | 1 | 26.30 | 26.30 | 26.30 |
| | 81 | ф20 A III | 16495 | 1 | 40.20 | 40.20 | 40.20 |
| | 83 | ф6 AI | 700 | 1 | 0.1 | 0.1 | 0.1 |

| ТК 1974 | Замкнутые хомуты; Отдельные позиции | Серия ИИ-04-2 | Выпуск 14 | Лист 67 |
|---|---|---|---|---|

13054